

DUOFLEX®

MEMBRANA LÍQUIDA BITÚMINOSA A BASE DE AGUA PARA UNA PERFECTA IMPERMEABILIZACIÓN

Duoflex es un material impermeabilizante a base de agua compuesto por polímeros y formulación bituminosa única. Duoflex se aplica en diferentes tipos de superficie: concreto, metal, entre otras a temperatura ambiente en forma líquida mediante un sistema de aspersión de alta presión y velocidad. Se seca en cuestión de segundos ofreciendo una membrana impermeabilizante con altas propiedades elásticas y adhesivas, proporcionando una impermeabilización perfecta y absoluta que además es amigable con el medio ambiente y con el usuario. Duoflex constituye la solución más avanzada e innovadora para todos los proyectos de impermeabilización a grandes y medianas escalas.

USOS

Impermeabilización, en construcciones nuevas o en remodelaciones, de superficies horizontales o verticales, con sustratos diversos, tales como concreto y metal entre otros. Ideal para implementar en todo tipo de proyectos en áreas como:

- Plataformas y parqueaderos
 Terrazas y balcones
- s v balcones Cimientos subterráneos
- Cubiertas

- Paredes y pisos de sótanos
- Muros de contención
- Túneles, canales
- · Piscinas y espejos de agua

BENEFICIOS Y VENTAJAS

- IMPERMEABILIZACIÓN ABSOLUTA.
- ALTA PRODUCTIVIDAD (HASTA 600 M2/DÍA).
- DE SECADO RÁPIDO.
- SE APLICA EN FRÍO.
- CREA UNA PELÍCULA UNIFORME SIN JUNTAS.
- NO SE REQUIEREN ANDAMIOS.
- APLICACIÓN INMEDIATA SOBRE SUPERFICIES HÚMEDAS: NO SE NECESITA QUE EL CONCRETO ESTÉ SECO.
- FLEXIBILIDAD EXTREMADAMENTE ALTA-MAS 1200% DE ELONGACIÓN.
- NO ES INFLAMABLE.
- AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE Y CON EL USUARIO.
- SE PUEDE APLICAR SOBRE SUPERFICIES IRREGULARES.

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDAD	NORMA	CARACTERISTICA		
Peso especifico	ASTM D70	1±0,02		
Color	-	Duoflex: marrón, Membrana: negra		
Contenido sólido	-	60% ± 2 %		
Temperatura de aplicación	-	>10°C		
Resistencia al calor	ASTM D2939	≤90°C		
Flexibilidad en frío	ASTM D522	≥-20°C		
Elongación	ASTM D412	> 1200%		
Resistencia a aguas estancadas	ASTM D2939	Aprobada		
Recuperación (Elongación del 600%)	ASTM D412	> 85%		
Resistencia a la tracción	ASTM D412	ASTM D412 0.95 MPa		
Índice de cobertura		6,5 Kg//m2 proporciona cerca de 4 mm de película seca		

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Se aplica sobre superficies libres de polvo, grasa, ceras, partes no sólidas o cualquier otra sustancia extraña para no perjudicar la buena adherencia del DuoFlex® al sustrato.

Los huecos y las áreas de segregación en la superficie se deben rellenar con cemento enriquecido en polímero.

Nota: cada 1.65≈ mm espesor de la película líquida equivale a 1mm de película seca.

ANOTACIONES IMPORTANTES

- Aplicar a una temperatura superior a los 10°c.
- No aplicar cuando llueve.
- El secado completo puede durar hasta 7 días o mas, dependiendo del clima.
- El producto no es inflamable y no contiene ningún material peligroso.

ALMACENAMIENTO

- El DuoFlex no debe almacenarse a una temperatura menor a 10 °C
- Almacenar el producto en un lugar cerrado y protegido de la luz solar.
- El producto no es inflamable y no contiene ningún material peligroso.
- Bajo condiciones apropiadas de almacenamiento Duoflex tiene vida útil de hasta 12 meses.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

No comestible, no digerible. Almacenar lejos del alcance de personas no capacitadas para su uso. Guardar normas de protección personal durante su aplicación: uso de ropas adecuadas, guantes, gafas protectoras. Conservar higiene personal con el lavado de manos con agua y jabón.

PRESENTACIÓN

Tambores 55 galones/ 200kg - netos.

	•			
www.	ımı	oes.	com	ı.co