DUOFLEX®

LÍDER EN SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

La solución definitiva y más avanzada para proyectos de impermeabilización a grande y mediana escala. DuoFlex cuenta con características de alta exibilidad, alto rendimiento y formación de una membrana uniforme, entre otras, que proporcionan una impermeabilización completa.

BENEFICIOS Y VENTAJAS

IMPERMEABILIZACIÓN ABSOLUTA:

El espesor de la membrana puede variarse de acuerdo con los requerimientos de cada proyecto.

FLEXIBILIDAD EXTREMADA-MENTE ALTA, MÁS DE 1200% DE ELONGACIÓN:

Por su alta flexibilidad, Duoflex no se fisura, ni se rasqa durante la tracción.

FORMA UNA PELÍCULA UNI-FORME SIN JUNTAS:

Duoflex forma una película uniforme, libre de marcas de unión.

APLICACIÓN EN FRÍO:

Duoflex se aplica a temperatura ambiente.

APLICACIÓN INMEDIATA SOBRE SUPERFICIES HÚMEDAS:

No es necesario que el concreto esté totalmente seco o curado.

ALTO RENDIMIENTO Y PRODUCTIVIDAD:

Un equipo de dos a tres trabajadores pueden aplicar hasta 600m^2 en un día.

EXCELENTE ADHERENCIA A LAS SUPERFICIES DE CONCRE-TO Y DE METAL:

Sistema adherente, no permite el paso de agua debajo de la membrana.

RESISTENCIA:

Duoflex es resistente a una amplia gama de temperaturas, desde -20°C hasta 90°C.

SECADO RÁPIDO:

Solidificación y secado al tacto en cuestión de segundos después de la aplicación.

APLICACIÓN SOBRE SUPERFI-CIES DE CUALQUIER FORMA:

Duoflex puede aplicarse sobre superficies curvas o irregulares, incluyendo anclajes.

AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE Y CON EL USUARIO:

Duoflex es un material a base de agua fabricado con insumos que no son inflamables ni peligrosos.

SIN NECESIDAD DE ANDAMIAJE:

Duoflex se puede aplicar sin andamios hasta 4 metros de altura.









www.impes.com.co

Centro Empresarial La Cabrera- Carrera 7 No.83-29 oficina 404-Bogotá DC, Colombia | Tel: (571) 2578114

