

# FORMULARIO DE PRODUCCIÓN



GELAG S.A DE C.V. BLVD. SANTA RITA #842, PARQUE INDUSTRIAL SANTA RITA, GOMEZ PALACIO, DGO.

Folio: PR-0047

Fecha: 26/7/2025

Producto ID: 14

Litros: 600

Responsable: Isaías Gonzalez

Estado: Borrador

Lote: 26072515-2A

Creado por: Marcela Tovar

## MATERIAS PRIMAS:

Materia Prima	Cantidad (kg)	Hora
Leche de Cabra	600 kg	07:10
Azúcar	120 kg	07:22
Malto	30 kg	07:25
Bicarbonato	0.96 kg	07:18
Sorbato	0.6 kg	11:45
Glucosa	168 kg	10:40

## CONTROL DE PROCESO:

Tiempo	Temperatura (°C)	Presión (PSI)
Hora 0	70	1.5
Hora 1	75	2
Hora 2	80	2
Hora 3	82	2.5
Hora 4	82	

## CONTROL DE CALIDAD:

Hora	Brix	Temp	Textura	Color	Visc.	Olor	Sabor	Estado
10:20	57	86	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
10:40	62	87	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
11:10	71	88	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok
11:40	80	89	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok

## RESULTADOS FINALES:

Consistómetro (cm): 15.5

Brix Final: 78

Rendimiento: 67.66

## DESTINO DEL PRODUCTO:

Tipo	Kilos	Producto	Estimación
0	406	Producto: Manga 1 kg,,	406 pza

Total Kilos: 406

## ESTADOS:

Estado Inicial: good

Estado Final: good

## TIEMPOS DE PROCESO:

**Hora Inicio:**

07:30

**Hora Término:**



**DATOS DE LIBERACIÓN:**

Folio de Liberación: 406

Cm Consistómetro: 15.5

Grados Brix: 78

**COLADOR FINAL:**

Total Kilos: 406

Rendimiento: 67.66

**INFORMACIÓN ADICIONAL:**

Fecha de Caducidad: 26/1/2026

Marmita: 2

Generado el: 29/7/2025 a las 4:50:43 p.m.