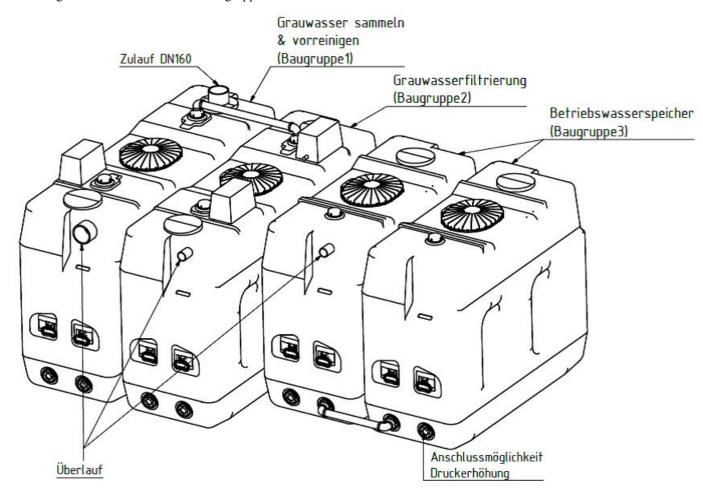


Inhalt

Ge	erätebeschreibung	4
	Lieferumfang	
	Diagram	
	C	
Ins	stallationsanleitung	7
	Anforderungen an den Aufstellraum	
	Checkliste anforderungen an den Aufstellraum.	
	Montage	
	Baugruppe 1 montieren	
	Baugruppe 2 montieren	
	Baugruppe 3 montieren	
	Anlage an Schaltschrank anschließen	
	Erstinbetriebnahme	
ъ		4.0
Bee	edienungsanleitungen	
	Normaler Betrieb	
	Urlaubsmodus	
	Sommer- und Winterbetrieb	
	Datum und Zeit umstellen	
	Bedienelemente	
	Schaltschrank	
	Steuerung	10
Ins	spektion und Wartung	10
	Checklisten	
	Formulare	
Fel	hlerbehebung	
	Fehler Belüfter T1	
	Fehler Belüfter T2	
	Trinkwasser nicht offen	
	Stoerung ext. DEA	
	Sammelstoerung	
	Fehler Foerderpumpe T1	
	Fehler Membran T2	
	Fehler Filtration T2	
	Fehler Schwimmer 1SX	
	Fehler Schwimmer 9SX	
	Speicherfehler	
A	y O o who Arish was have a	13
AU	ıßerbetriebnahme	
	Sicherheitshinweise	
	Entsorgung	13

Technische Daten	13
Garantie	14
Kontakt	14
CE-Konformitätserklärung	14
Anhang	14
Anzeige Betriebswasseranlage	14
Anzeige Wasserversorgungsunternehmen	14
Dokumentation Membraneinheit MX-010-BX	
Dokumentation Wartung Beluefter	16
Dokumentation Permeatpumpe	17
Dokumentation Trinkwassernachspeisung	17
Foerderpumpe	

Die Anlagen sind zur mehrstufigen Aufbereitung von Grauwasser und Bereitstellung von Betriebswasser vorgesehen. Die Anlagen bestehen aus mehreren Baugruppen.



• Baugruppe 1: Grauwasser sammeln und vorreinigen

In der ersten Baugruppe wird das anfallende Grauwasser gesammelt und vorgereinigt.

• Baugruppe 2: Grauwasserfiltrierung

Die nächste Baugruppe dient zur Grauwasserfiltrierung mit den CleverTank Membranmodulen.

Baugruppe 3: Betriebswasserspeicher

In der nächsten Baugruppe wird das filtrierte Grauwasser als Betriebswasser gespeichert. Zusätzlich verfügt der letzte Tank über eine Trinkwassernachspeisung um die Versorgung des Betriebswassernetzes sicher zu stellen.

• Baugruppe 4: Steuerung

Die CleverTank Grauwasseranlagen sind mit einer vollautomatischen Steuerung-Baugruppe zum Steuern und Überwachen ausgestattet. Sie verfügt über einen potential freien Kontakt zur Einbindung von Störmeldungen in die Gebäudetechnik.

Je nach Anlagentyp können die Tankvolumen variieren.

Die Grauwasseranlage CleverTank 6000 besteht aus folgenden Komponenten:

Baugruppe 1

- 1 x Behälter 30001
- 1 x Belüfter
- 1 x Förderpumpe

Baugruppe 2

- 1 x Behälter 30001
- 2 x Membraneinheit
- 2 x Belüfter
- 1 x Permeatpumpe

Baugruppe 3

- 2 x Behälter 20001
- Trinkwassernachspeisung

Baugruppe 4

• Steuerung

Zugehörige Verweise

Dokumentation Membraneinheit MX-010-BX auf Seite 15

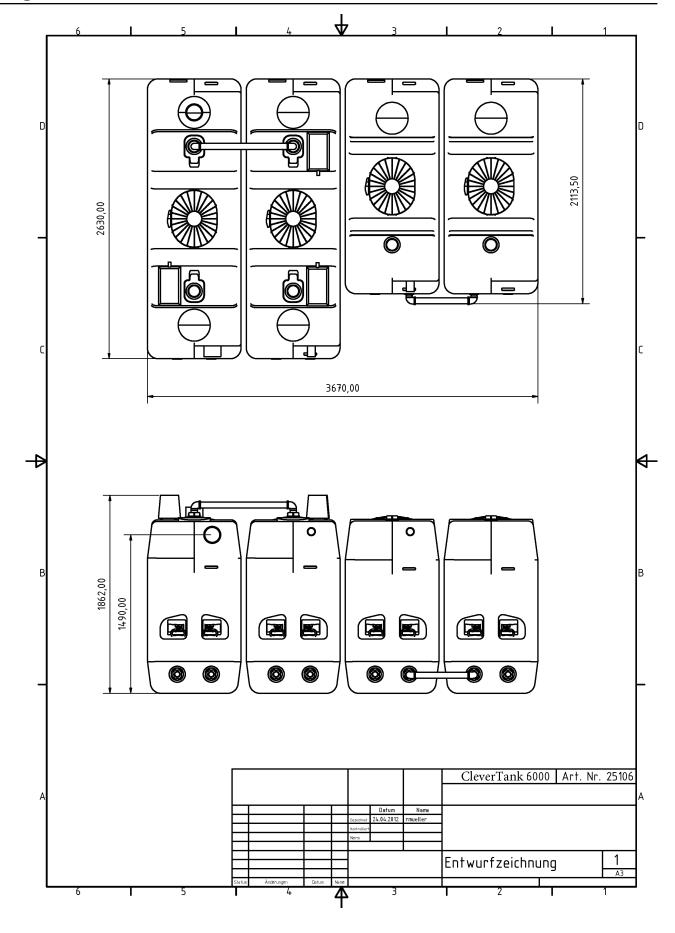
Dokumentation Wartung Beluefter auf Seite 16

Dokumentation Permeatpumpe auf Seite 17

Dokumentation Trinkwassernachspeisung auf Seite 17

Foerderpumpe auf Seite 17

Diagram



Installationsanleitung

1

Achtung:

- Bei Nichtbefolgen verfallen die Gewährleistungsansprüche!
- Führen Sie zuerst die ordnungsgemäße Aufstellung und Installation der Anlage, dann überprüfen Sie die Dichtigkeit aller Wasserverbindungen, befor Sie die Elektroinstallation durchführen.
- Vermeiden Sie die Manipulation anderer Anlagenkomponenten, des Steuerungsmoduls, der Pumpen oder der einzelnen Zusatzbauteile.

Überblick der Aufstellung und Installation:

- 1. Tank ausrichten und positionieren
- 2. Tanks verbinden
- 3. Überlauf montieren (Rückstauvorrichtung bzw. Hebeanlage bauseitig)
- 4. Druckerhöhung mit Tank verbinden
- 5. Trinkwassernachspeisung verbinden
- 6. Zulauf verbinden
- 7. Druckerhöhung mit Betriebswassernetz verbinden
- 8. Elektrisch verbinden

Anforderungen an den Aufstellraum

Die Grauwasseranlage mit ihren PE-Behälter muss auf einem niveaugleichen, sauberen und festen Untergrund aufgestellt werden, um Fehlfunktionen im Anlagenbetrieb zu vermeiden.

Ausreichendem Abstand (Arbeitsraum) zu angrenzenden Wänden: Seitlich min. 0,5 m und Rückseitig min. 0,5 m.

Bitte orientieren Sie sich bei der Aufstellung der einzelnen PE-Speicherbehälter streng an dem im Bedienungs- und Installationsanleitung befindlichen Technischen Zeichnungen. Jeder einzelne PE-Speicherbehälter ist entsprechend beschriftet und markiert.

Die Steuerung ist zur Wandmontage.

Checkliste anforderungen an den Aufstellraum

- Die erforderlichen Maße zur Aufstellung des Systems sowie der erforderliche Platzbedarf und alle Abstände zu den umliegenden Wänden sind gemäß beigefügter technischer Zeichnung eingehalten.
- Ein elektrischer Anschluss gemäß der Anforderungen im Technischen Datenblatt ist vorhanden und über einen FI-Schutzschalter abgesichert.
- Der Aufstellort ist frostfrei (Die Raumtemperatur beträgt 12°C 35°C), trocken, wettergeschützt, sowie gut belüftet und entlüftet.
- Die Aufstellfläche ist eben. (Maximales Gefälle von 2°)
- Die Tragfähigkeit der Aufstellfläche ist zu beachten. Das Gewicht der Anlagen entnehmen Sie dem technischen Datenblatt.
- Ein Bodenablauf im Aufstellraum ist vorhanden.
- Es wird nur Dusch-, Hand- und Badewasser eingeleitet.
- Die Anlagenzuläufe (Grau- und Trinkwasser) sind gespült und frei von Verschmutzungen (wie z.B. Reste von Mörtel, Gips, Beton, Sand, etc)
- Die Leitungen zur Kanalisation und die Grauwasserleitungen werden getrennt entlüftet.
- Eine Rückstausicherung ist vorhanden.

- Als Übergabepunkt wird der Einlaufstutzen für das Grauwasser, der Abgang der Druckerhöhungsanlage, der Überlauf am Tank sowie der Einlauftrichter für das Trinkwasser angesehen.
- Alle Rohrleitungen sind gemäß der technischen Zeichnung zu verbinden.

Die Nennweiten der Rohrleitungen sind in der Technischen Zeichnung und dem Technischen Datenblatt angegeben.

Trinkwassernachspeisung	- Druckleitung
Betriebswasserleitung	- Druckleitung
Grauwasserzulauf	- freies Gefälle
Überlauf zur Kanalisation	- freies Gefälle

- Für folgende Fälle ist eine Hebeanlage vorzusehen:
 - Das Grauwasser gelangt nicht über freies Gefälle in die Grauwasseranlage. Die Hebeanlage muss in diesem Fall mit einem separaten Überlauf ausgestattet sein und separat entlüftet werden.
 - Das Wasser im Überlauf gelangt nicht über freies Gefälle in die Kanalisation.

Bei Fragen zu diesen Installationsvoraussetzungen setzen Sie sich bitte mit der Wassertanktechnick GmbH in Verbindung.

Montage

Baugruppe 1 montieren

Alle Anschlussmaße entnehmen sie bitte den Technischen Daten.

- 1. Der Grauwasserzulauf vom Gebäude bauseitig herstellen.
- 2. Zulauf anschließen.

Über den Zulauf muss eine Entlüftung gewährleistet sein.

3. Überlauf anschließen.

Der Grauwasserüberlauf muss eine bauseitige Verbindung zur bestehenden Abwasserleitung haben.

Bitte sorgen sie für eine ausreichende Rückstauvorrichtung in der Überlaufleitung.

4. Der Schlauch der Förderpumpe an den dafür vorgesehenen Stutzen der Baugruppe 2 anschließen (Bezeichnungen/ Farbmarkierung beachten).

Zugehörige Verweise

Technische Daten auf Seite 13

Baugruppe 2 montieren

- 1. Der Überlauf der Grauwasserfiltrierung bauseitig an die bestehende Abwasserleitung installieren und anschließen.
- 2. Entlüftung anschließen.

Diese Baugruppe muss über beiliegende Verbindung zu Baugruppe 1 entlüftet werden.

- 3. Schlauch der Förderpumpe anschließen.
- 4. Schlauch der Filtrationspumpe an den dafür vorgesehenen Stutzen der Baugruppe 3 anschließen (Bezeichnungen/ Farbmarkierung beachten).

Zugehörige Verweise

Technische Daten auf Seite 13

Der Übergabepunkt des Betriebswassers ist an diesen Tank angebracht. Hier kann z.B. eine externe Druckerhöhungsanlage angeschlossen werden.

Alle Anschlussmaße entnehmen sie bitte den Technischen Daten.

- Die Betriebswasserspeicher-Behälter (2 Stück) mit einer beiliegender Verbindungsleitung untereinander verbinden.
- 2. Überlauf des Betriebswasserbehälters bauseitig an die bestehende Abwasserleitung installieren und anschließen.
- 3. Zur Sicherstellung der Versorgung des Betriebswassernetzes, die Trinkwassernachspeisung mittels Druckleitung bauseitig anschließen.
- 4. Schlauch der Filtrationspumpe von Baugruppe 2 anschließen.

Zugehörige Verweise

Technische Daten auf Seite 13

Anlage an Schaltschrank anschließen

Alle aufgeführten Verbindungen wurden fachgerecht installiert.

- 1. Kabel von Baugruppen 2 und 3 an den Schaltschrank anschließen (siehe Schaltplan/Klemmplan, Bezeichnung beachten).
- 2. Die Anlage mit Grauwasser füllen.

Erstinbetriebnahme

Wenn alle Punkte über den Aufstellraum und die Montage fachgerecht durchgeführt wurden, können Sie die Anlage in Betrieb nehmen.

Folgende Punkte nochmals kontrollieren und der Reihe nach erledigen.

- 1. Alle Verbindungen auf Dichtigkeit prüfen.
- 2. An dem Schaltschrank den Hauptschalter der Anlage auf OFF stellen.
- 3. Absperrhahn für die Trinkwasserleitung öffnen.
- 4. Die Druckleitung für Betriebswasser hinter einer externen Druckerhöhungsanlage geschlossen halten.
- 5. An dem Schaltschrank den Hauptschalter auf ON stellen.
- 6. Beim erstmaligen einschalten, müssen sie Datum und Uhrzeit einstellen und danach mit der Taste OK bestätigen.

Die Anlage ist jetzt sofort im Automatikbetrieb.

Da die Baugruppe 3 noch kein Betriebswasser hat, öffnet sich direkt das Magnetventil der Trinkwassernachspeisung und füllt den Betriebswasserspeicher auf Minimum.

Nach Erreichen des Mindestwasserstands im Betriebswasserbehälter schaltet das Magnetventil direkt ab und der Absperrhahn in der Druckleitung für Betriebswasser kann geöffnet werden.

- 7. Die externe Druckerhöhungsanlage jetzt in Betrieb nähmen. (siehe Bedienungsanleitung Hersteller Druckerhöhung).
- 8. Über den Grauwasserzulauf sollte jetzt Grauwasser in die erste Baugruppe fließen. Bitte lassen sie gegebenenfalls einige angeschlossenen Duschen, Badewannen oder Handwaschbecken laufen, solange bis die Baugruppe 1 ausreichend mit Wasser gefüllt ist.
- 9. Das Wasser wird in Zeitintervallen belüftet.
- **10.** Bei Erreichen des max. Füllstands in Baugruppe 1 die Förderpumpe im Handbetrieb in Baugruppe 2 fördern lassen bis die Membranen min. 5cm mit Wasser bedeckt sind. (siehe Bedienung der Steuerung)

Die Anlage kann jetzt im Automatikbetrieb verwendet werden.

Erst wenn ausreichend Grauwasser in die Anlage nachgelaufen ist und die Füllstände in den Grauwasser- und Filterung-Baugruppen auf max. sind wird das Grauwasser filtriert und in Baugruppe 3 gesammelt.

Checklisten

Formulare

Fehlerbehebung

Fehler Belüfter T1

Undichter Schlauch

· Elektrisch prüfen

Sensor defekt

- · Sensor kontrollieren, ggf. austauschen
- · Elektrisch prüfen

Kompressor arbeitet nicht

- Versorgungsspannung im Handbetrieb kontrollieren
- · Elektrisch prüfen

Fehler Belüfter T2

Undichter Schlauch

Sensor defekt

- Sensor kontrollieren, ggf. austauschen
- · Elektrisch prüfen

Kompressor arbeitet nicht

- · Versorgungsspannung im Handbetrieb kontrollieren
- Elektrisch prüfen

Trinkwasser nicht offen

Undichtigkeit in der Druckleitung

• Druckleitung kontrollieren

Fehlerhaft angeschlossen

- Klemmplan kontrollieren
- Elektrisch prüfen

Fehler in der Durchflussüberwachung

- Durchflusswächter kontrollieren

Kugelhahn geschlossen

• Kugelhahn öffnen

Stoerung ext. DEA

Fehlermeldung bei Verwendung einer externen DEA

• siehe Handbuch externe DEA

Sammelstoerung

Auslösen einer Sicherung im Schaltschrank

- 1. siehe Schaltplan
- 2. Stromkreis kontrollieren
- 3. elektrisch prüfen

Fehler Foerderpumpe T1

Sensor defekt

• Elektrisch prüfen

Pumpe Fördert nicht

• Elektrisch prüfen

Undichter Schlauch

• Elektrisch prüfen

Fehler Membran T2

Sensor an der Saugseite zeigt einen zu hohen Unterdruck an

- Schlauch auf Knickstellen kontrollieren
- Membran hat sich zugesetzt. Bitte den Punkt Wartung in der Bedienungsanleitung beachten.

Zugehörige Tasks

Inspektion und Wartung auf Seite 10

Fehler Filtration T2

Kein Durchfluss an der Filtrationspumpe

- Filtrationspumpe elektrisch Prüfen
- Durchflusswächter kontrollieren
- Elektrisch prüfen

Fehler Schwimmer 1SX

unlogischer Reihenfolge der Schwimmer im Tank3/Vorratsbehälter

z.B.: wenn 1S2 aus ist kann 1S3 nicht an sein

- Schwimmer auf Verschmutzung kontrollieren
- Elektrisch prüfen

Fehler Schwimmer 9SX

unlogischer Reihenfolge der Schwimmer im Tank2/Vorratsbehälter

z.B.: wenn 9S5 aus ist kann 9S6 nicht an sein

• Schwimmer auf Verschmutzung kontrollieren oder elektrisch Prüfen

Speicherfehler

Speicherbaustein defekt

· Anlage neu Starten

Außerbetriebnahme

Sicherheitshinweise

Entsorgung

Technische Daten

	CleverTank 6000
Höhe	ca. 1770mm
Breite	ca. 3670mm
Tiefe	ca. 2630mm
Gewicht gefüllt max.	ca. 9700kg
Anschluss Grauwasserzulauf	DN160
Anschluss Grauwasserüberlauf	DN160
Anschluss Betriebswasserüberlauf	DN75

	CleverTank 6000
Anschluss Trinkwassernachspeisung 1" Nennweite	
	20mm
Anschluss Betriebswasserübergabe	2"
Membranfläche	12,8m ²
Aufbereitungsleistung	ca. 60001/Tag
Tankvolumen Baugruppe 1	ca. 28001
Tankvolumen Baugruppe 2	ca. 29001
Tankvolumen Baugruppe 3	ca. 38001
Anschlussspannung	230V/50Hz
Vorsicherung	16A
Max. Leistungsaufnahme	ca. 760W

Garantie

Kontakt

CE-Konformitätserklärung

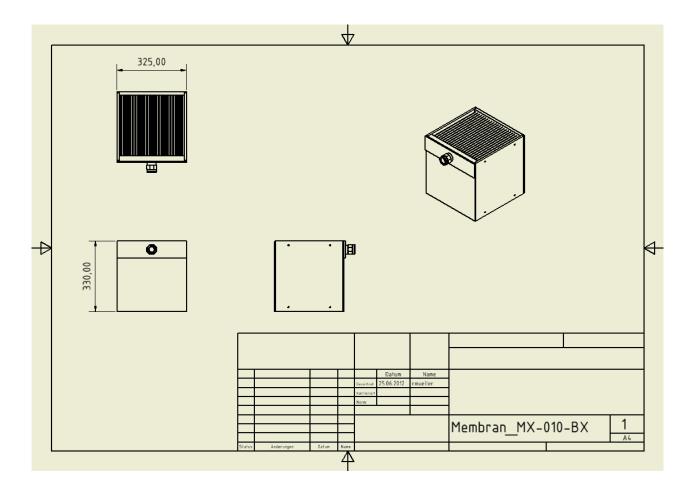
Anhang

Anzeige Betriebswasseranlage

Anzeige Wasserversorgungsunternehmen

Dokumentation Membraneinheit MX-010-BX

Membrandaten			
Membrandaten Membranfläche	m²	3,0	
Material	111	PES	
	kDa	150	
Trenngrenze			
Permeabilität, Reinwasser	l/(m²*h*bai	,	
Filtrationsleistung, Belebtschl. (kommunal)	l/(m²*h)	1525	
Betriebskonzentration, Belebtschl. (kommunal)	g/l	815	
Betriebsdifferenzdrücke	mbar	20250	
Rückspüldruck	mbar	< 50	
pH Betrieb		49	
Temperaturbereiche	°C	5 – 50	
erwartete Standzeit		zwischen 2 und 5 Jahren	
sonstige Moduldaten			
Taschenausführung		Sandwich-Bauweise	
Verguss	,	wasser- und abwasserbeständiger Kunststoff	f
Modulgehäuse		seitliche Schutzplatten , Kunststoff	
Außenmaße		ocidione ocideplation, italiototon	
Breite	mm	325 ± 2	5
Höhe	mm	330 ± 0	
Tiefe	mm	331 ± 2	
Tiefe mit Filtratleitung	mm	je nach Anschluss	.,0
Trockengewicht	kg	12	
Nassgewicht	kg	ca. 26	
Anzahl Absaugungen vorne	Stk	1	
Höhe Aufströmkanal	mm		
Betriebsweisen Modul		kontiflow	
Detriebsweisen Modul		Puls / Pause	
		aktiv und gravity flow	
Filtratleitung		1/2" IG	
Daten zur Membranbelüftung		112 10	
Belüfter		mittelblasig	
Anströmfläche	m²	0,09	
spezif. Luftbedarf / Anströmfläche	m³/m²	100	
=> Luftbedarf / Modul	m³/h	9.0	
Druckverlust Belüfter	mbar	belüfterspezifisch	
	mbar	beiuiterspezilisch	
chemische Reinigung		Laugen, Oxidationsmittel,	
Reinigung		Tenside, Säuren	
Reinigungsintervall		abhängig vom Abwasser	
Verbrauch an Reinigungslösung je Modul	ltr	ca. 15	
pH Reinigung		211	



Dokumentation Permeatpumpe	
Dokumentation Trinkwassernachspeisung	
Foerderpumpe	