

Test report

Customer : Specimen type :
 Job no. : Pre-treatment :
 Test standard : Tester :
 Type and designation of : Note :
 Material : Machine data :
 Specimen removal :

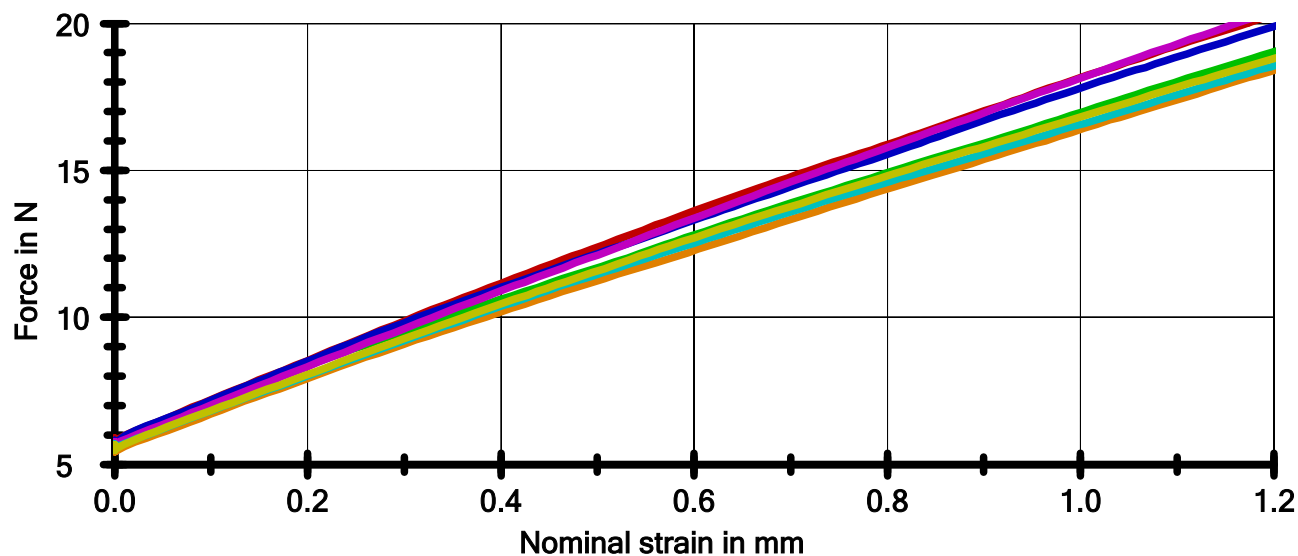
Pre-load : 5 N
 Speed up to the end of test : 100 mm/min

Test results:

Nr	Index	h ₀ mm	W _{iF} Apply Nmm	W _F rem Nmm	ΔW _i Nmm	F _{max} N	dL(F _{max}) mm	W(F _{max}) Nmm	F _{min} N	dL(F _{min}) mm	F _{Break} N	dL(Break) mm
46		-				-	-	-	-	-	-	-
47	1	-8,6	164,46	72,72	91,74	197	33,7	3501,35	5,39	0,0	192	34,2
	2		72,50	67,57	4,93							
48	1	2,3	220,30	95,93	124,37	213	38,0	4827,84	5,72	0,0	208	38,7
	2		96,89	90,33	6,57							
49	1	2,1	207,75	90,61	117,14	206	39,5	4884,38	5,63	0,0	201	40,3
	2		91,57	84,99	6,58							
50	1	1,9	221,08	97,63	123,45	214	38,1	4930,60	5,72	0,0	209	38,9
	2		99,26	92,71	6,55							
51	1	1,5	203,58	89,12	114,45	171	29,3	2954,87	5,42	0,0	164	29,3
	2		90,07	84,06	6,01							
52	1	2,0	227,63	102,02	125,62	120	15,6	1116,16	5,65	0,0	114	15,6
	2		102,06	95,63	6,43							
53	1	1,7	200,18	86,19	113,98	192	36,2	4111,04	5,54	0,0	187	36,9
	2		87,26	80,81	6,45							
54	1	1,6	203,55	87,76	115,79	183	33,6	3689,72	5,49	0,0	178	34,4
	2		89,01	81,86	7,16							

Nr	Index	W (Break) Nmm	t _{Test} s	h ₀ mm
46		-	-	50
47	1	3604,13	27,64	50
	2			
48	1	4986,39	30,58	50
	2			
49	1	5031,57	31,33	50
	2			
50	1	5094,60	30,56	50
	2			
51	1	2958,79	24,86	50
	2			
52	1	1118,54	16,49	50
	2			
53	1	4255,45	29,44	50
	2			
54	1	3845,37	28,05	50
	2			

Series graph:



Statistics:

Series n = 7	h ₀ mm	F _{max} N	dL(F _{max}) mm	W(F _{max}) Nmm	F _{min} N	dL(F _{min}) mm	F _{Break} N	dL(Break) mm	W (Break) Nmm	t _{Test} s	h ₀ mm
\bar{x}	1,9	185	32,9	3787,80	5,59	0,0	180	33,5	3898,67	27,33	50
s	0,3	33,0	8,4	1386,58	0,116	0,0	33,3	8,7	1451,41	5,25	0,000
v	16,47	17,79	25,48	36,61	2,08	36,25	18,48	25,97	37,23	19,22	0,00