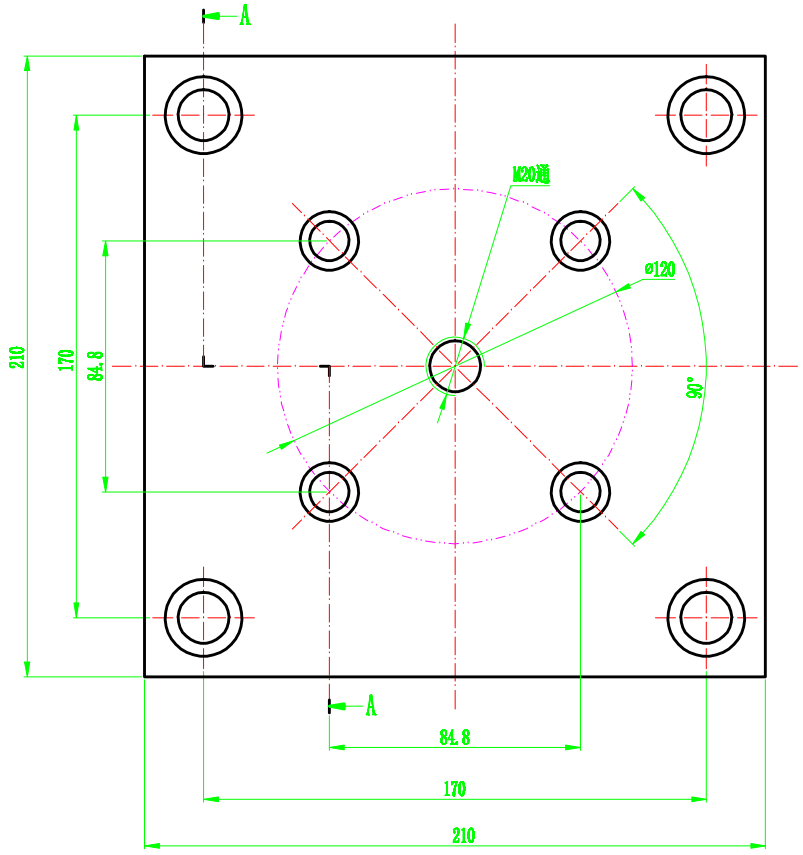

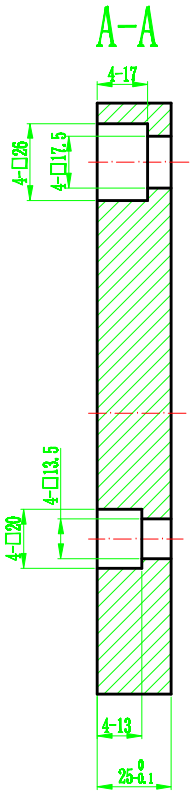

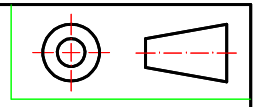

其余：

技术要求：

1. 表面发黑处理；
2. 外形各棱边倒角C2.0；
3. 配CB8-25 4 PCS

X.	±0.2	X°.	±30′	材料	S45C生材			宗盛泉
X.X	±0.1	X.X°	±20′	硬度	—			
X.XX	±0.01	X.XX°	±10′	数量	pcs			MP-10000
X.XXX	±0.005	X.XXX°	±5′	分段标记		重量	比例	
设计		标准化					1:1	编码 BD-G02-00056
校核								
审核								版次 A 第 1 修改
工艺		批准						