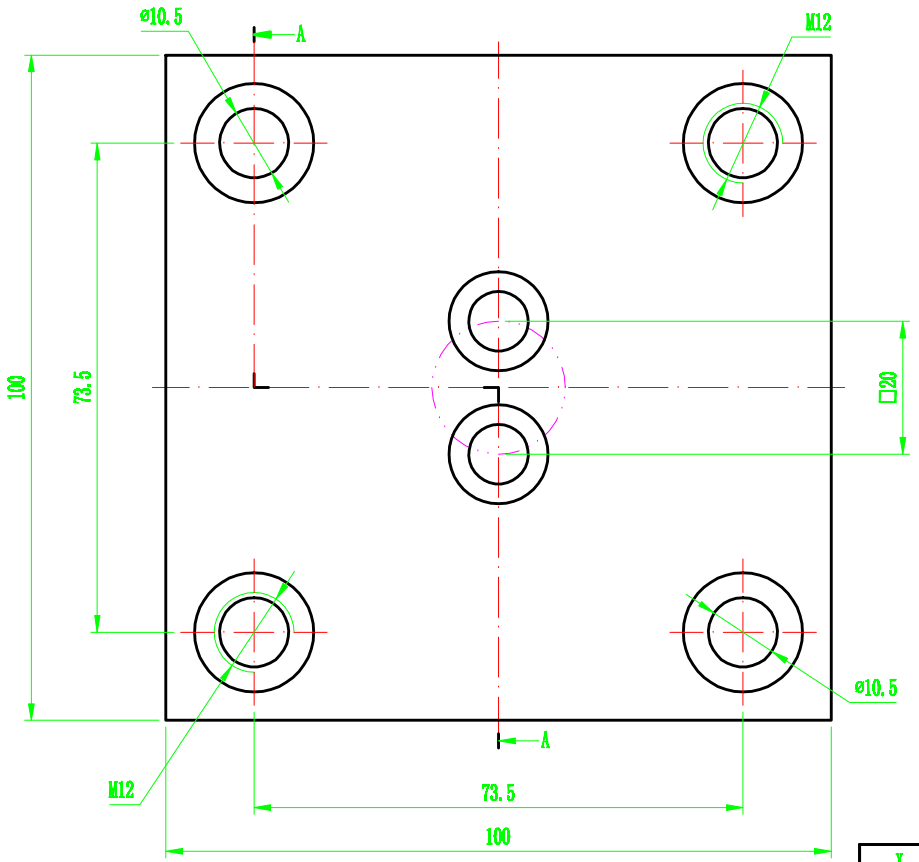

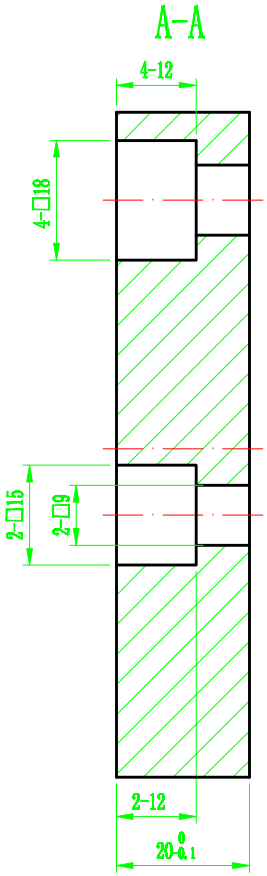

其余：

技术要求：

1. 表面发黑处理；
2. 外形各棱边倒角C1；
3. 配CB8-16 2 PCS

X.	±0.2	X°.	±30′	材料	S45C生材			东瀛泉	
X.X	±0.1	X.X°	±20′	硬度	—				
X.XX	±0.01	X.XX°	±10′	数量	pcs			MPX-1500	
X.XXX	±0.005	X.XXX°	±5′	分段标记		重量	比例		
设计		标准化					1:1	编码	BD-G02-00051
校核									
审核									
工艺		批准						版次 A	第 0 修改