



二、根据给定的零件图（包括第二题图），按1:1比例绘制装配图（见参考图），并给零件编号。（共40分）

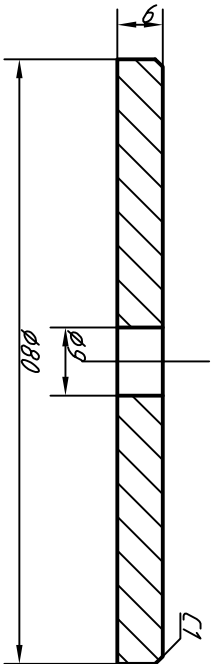


图 名 挡 圈 图 号 02

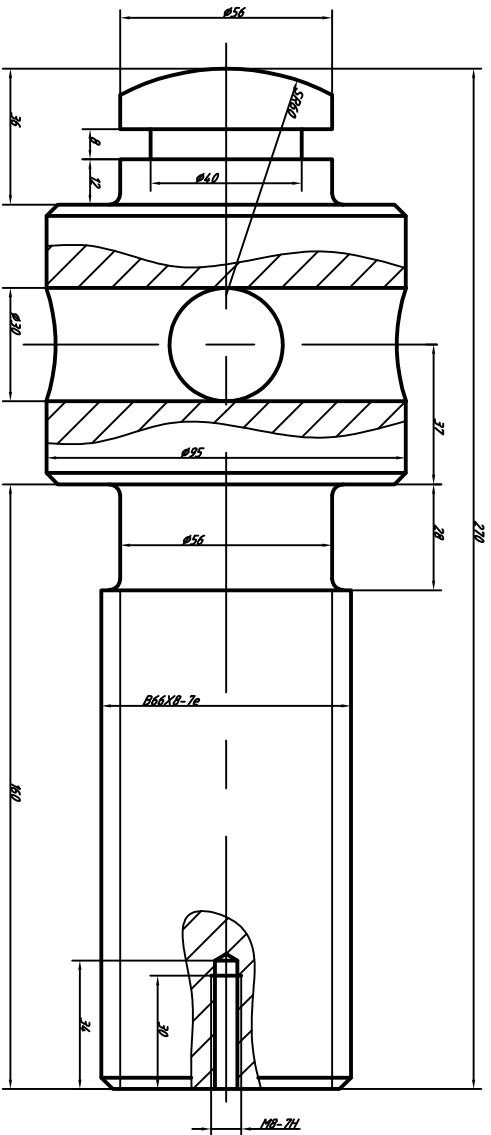


图 名 螺 旋 杆 图 号 03

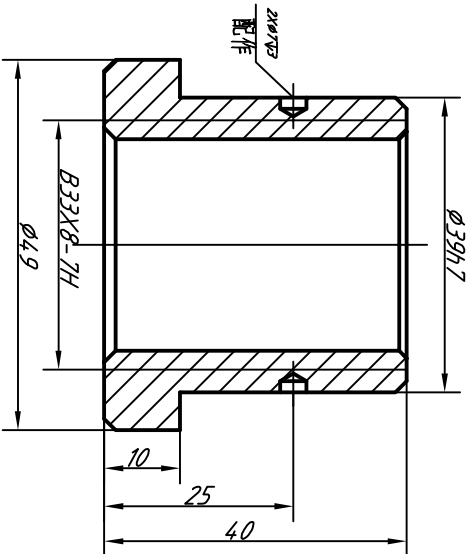


图 名 螺 套 图 号 04

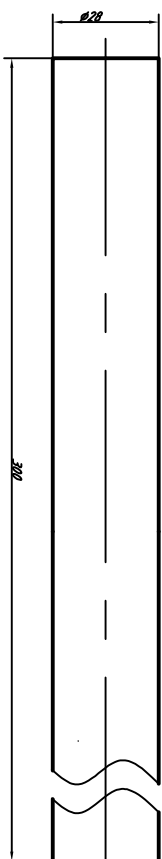


图 名 续 杠 图 号 05

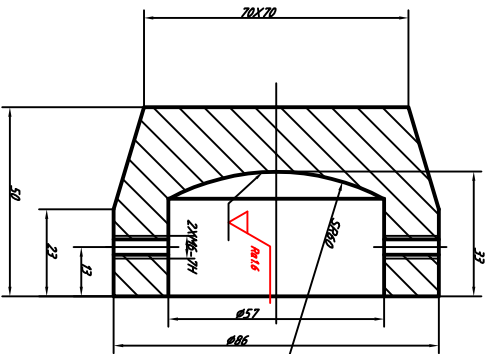
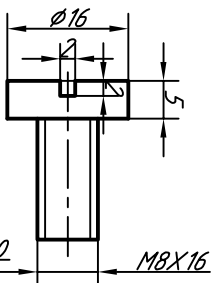


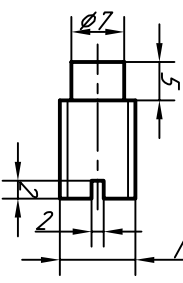
图 名 顶 垫 图 号 06

标准件尺寸参考：

螺钉GB/T67 M8X16:



螺钉GB/T75 M10X20:



螺钉GB/T75 M6X16:

