造纸业像是瓦楞只辊轮需要长时间的磨耗，所以表面需要有较高的耐磨耗性，而以前的制程为采用镀硬铬的方式，但因为环境法规更加严苛，使用高压高速火焰(HVOF)可以减少对环境的污染，表面硬度也比传统的镀硬铬制程更高，增加使用的寿命

应用领域：瓦楞辊轮

使用材料：WC-Co

使用制程：高压高速火焰(HVOF)

涂层应用：耐磨耗

前往了解HVOF设备

而另外一个印刷用领域为印刷轮，表面会被覆一层氧化铬或镍铬材料，使用的喷涂制程为等离子喷涂，但因为此材料的熔点与沸点相当的接近，使用一般的等离子喷涂系统堆积效率较差，在业界会使用加拿大Mettech的Axial III 轴向三电极等离子喷涂系统，使用此设备比一般的等离子喷枪其堆积效率由30%提升至50%，且涂层的孔隙率由4%下降至1%，印刷出来的画质也较细致，喷涂速率也由原本的2.3 kg/hr提升至9 kg/hr，大幅提升工作效率。

应用领域：印刷轮

使用材料：氧化铬、镍铬

使用制程：等离子喷涂(APS)

涂层应用：耐磨耗、雕刻

前往了解Axial III设备