在业界防蚀主要有几种制成可以使用分别是热熔射喷涂锌铝涂层、热浸镀锌以及油漆，这三种制程各有其优缺点，以热熔射而言，其优势在于可以进行大面积喷涂，工件没有大小的限制，也可以进行现场施工，涂层可防护时间为三者中最久的。

常用的防蚀像是桥梁的防蚀工程、离岸风力发电机防蚀工程

应用领域：桥梁防蚀

使用材料：锌铝合金

使用制程：电弧式火焰喷涂

涂层应用：大气防蚀

应用领域：风力发电电塔防蚀

使用材料：锌铝合金

使用制程：电弧式火焰喷涂

涂层应用：大气防蚀