

开发需求说明书

文档状态	<input type="checkbox"/> 草稿 <input checked="" type="checkbox"/> 发布 <input type="checkbox"/> 修改
归属项目	5D22048-PO-看板调整
作者	Jean
产品名	PO
模块名	
功能名	

修改记录：

版本号	修订人	修订日期	修订描述
V1.0	Jean	20230110	创建文档

1 PO 相机看板-修改

1.1 业务场景

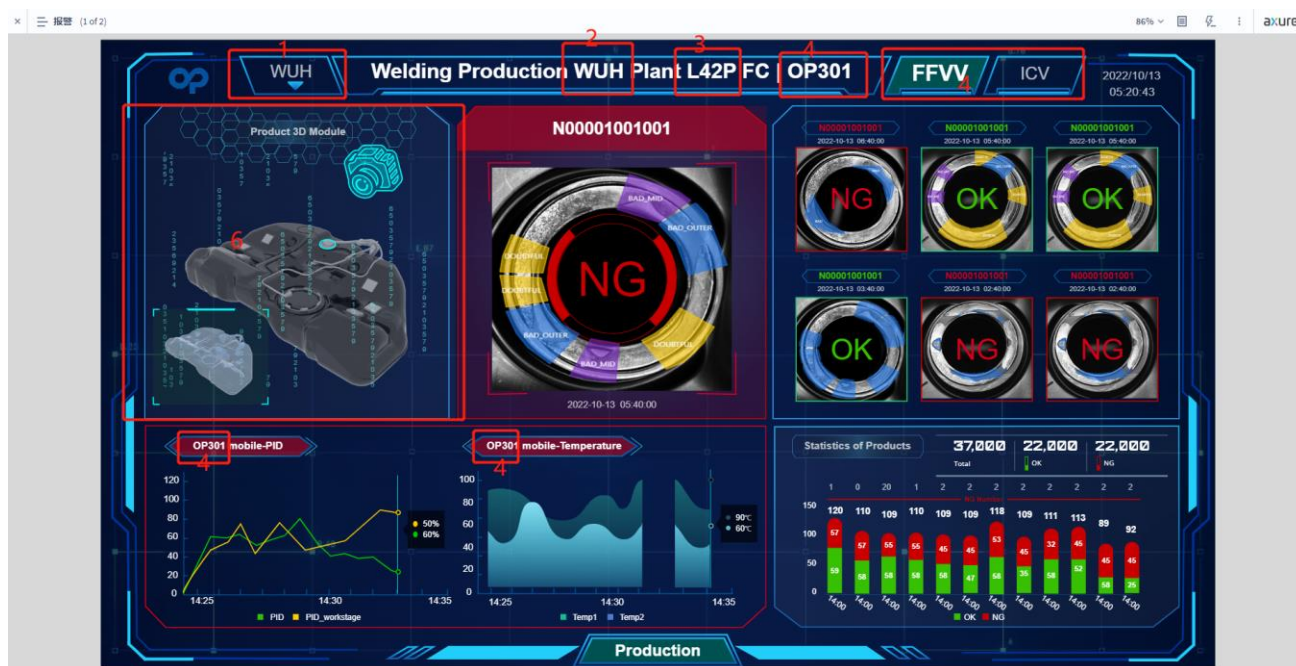
客户将看板投入多工厂、多产线进行使用，对看板进行部分功能的调整。

1.2 功能需求

- 如下需求皆是根据 PO 当前看板进行修改（不推翻已完成的修改）。
- 部分字段更改为从数据库进行读取（可变动）（详情查看 1.1.1）。
- 优化显示（详情查看 1.1.2）。
- 增加设备状态提示、线体切换。（详情查看 1.1.3）

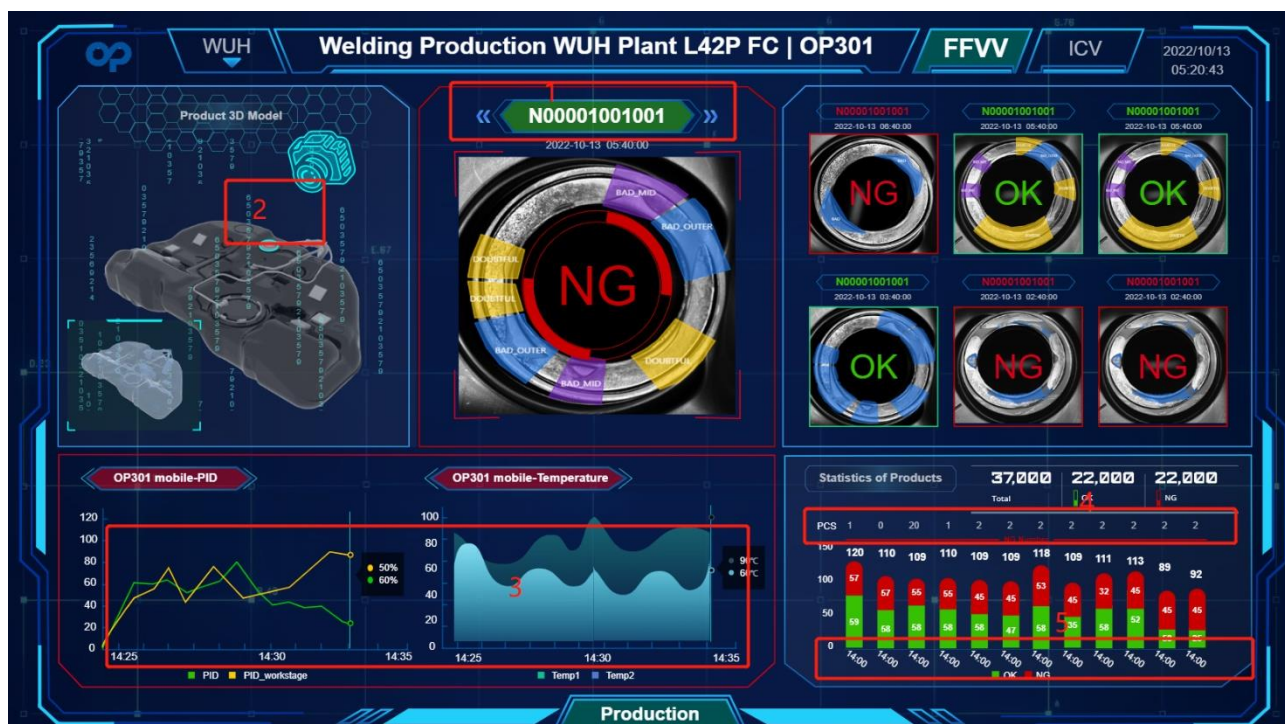
1.3 原型界面

1.1.1. 部分字段更改为从数据库进行读取（可变动）



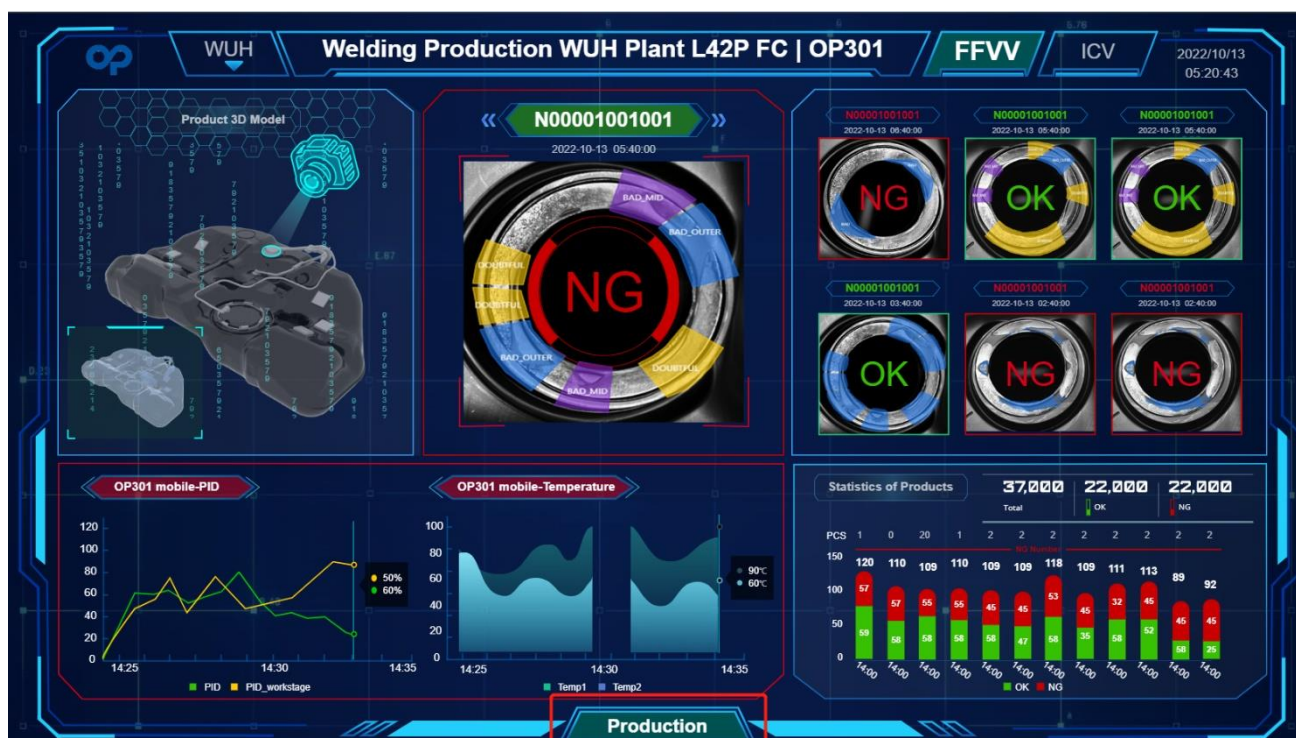
1. 产线名称：根据数据库设置，下拉选择。
2. 工厂名称：根据数据库设置显示，不可通过页面切换。
3. 工序名称：根据数据库设置显示，不可通过页面切换。
4. 站点名称（正常两个）：图中 OP301 与 FFVV 互相关联，根据系统设置的名称进行显示，切换至 ICV 时 OP301 也将进行切换（请注意标题的同步切换）。

1.1.2. 优化显示



1. 放大条码显示。
2. 去除光束。
3. 当无数据时，保持标题、坐标轴、曲线处标识 No Data。
4. 显示纵轴的单位：PCS，单独显示 NG 数量（NG 数量少时，无法查看清楚）。
5. 将时间显示为完整格式。

1.1.3. 增加设备状态提示、线体切换。



根据数据库反馈，显示设备的状态：Production/no production/power off/ abnormal

