

CHENSHUN WENG



Zuverlässiger und zielorientierter Ingenieur im Bereich Produktionsautomatisierung mit Schwerpunkten in Robotik, MBSE und digitaler Fabrikplanung. Umfassende Praxiserfahrung durch Industrieprojekte bei **BSH Hausgeräte, Volkswagen** und **BMW**. Versiert im Umgang mit Simulations- und CAD-Systemen sowie in der Entwicklung mechatronischer Systeme. Aktuell auf der Suche nach einer Position im Bereich **Systems Engineering, Robotik oder technische Produktentwicklung**.

E-MAIL
chenshunweng.1999@gmail.com

ANSCHRIFT
Willdenowstr.23
13353 Berlin, Deutschland

GEBURTSDATUM
12.06.1999

TELEFON
015257438785

BERUFLICHER WERDEGANG

Praktikant

BSH HAUSGERÄTE GMBH, BERLIN

10/2024 - BIS JETZT

- Entwicklung eines vollautomatisierten Testsystems für Waschmaschinen mit **>80 % Abdeckung** standardisierter Testfälle
- Visuelles Erkennungssystem auf **Deep-Learning-Basis** zur Verbesserung der Fehlererkennung und Prozessautomatisierung
- **Konstruktion und 3D-Druck** neuer Roboterkomponenten zur Erhöhung der **Systemstabilität (+50 %)**
- Durchführung umfangreicher **Belastungs- und Stresstests** zur Validierung des Systems
- **Masterarbeit:** „Automatisierte Testsysteme mit kollaborativem Roboter und visuellem KI-System“

Praktikant

ANTON HÄRING KG, BUBSHEIM

10/2021 - 06/2022

- Entwicklung eines **modularen Software-Frameworks** für unterschiedliche Robotersysteme
- **Optimierung von Ablaufsteuerungen** mit Reduktion der **Zykluszeit um ~30 %**
- Entwicklung eines Systems zur **aktiven Kollisionsvermeidung** (Fehlerquote -70 %)
- **Skalierung** auf komplexe Fertigungslinien im Rahmen der Serienproduktion
- **Bachelorarbeit:** „Entwicklung eines Steuerungskonzepts zur automatisierten Maschinenbestückung“

STUDIUM

M.Sc. Produktionstechnik

TECHNISCHE UNIVERSITÄT BERLIN, BERLIN

04/2022 - BIS JETZT

- Vertiefung in **Digitaler Fabrikplanung, Produktionsautomatisierung** und **MBSE**
- Forschung & Projekte zu **Roboterintegration** und **virtuellem Engineering** (Tecnomatix, NX, Process Simulate)
- Erweiterte Kenntnisse in **Prozessoptimierung** und **Lean-Methoden** (Lean Six Sigma, Kaizen, PDCA)

B.Sc. Mechatronik

HOCHSCHULE MERSEBURG, MERSEBURG

10/2020 - 09/2022

- Schwerpunkte: Robotik, Antriebstechnik, Regelungstechnik, Embedded Systems
- Laborprojekte: Programmierung von Industrierobotern, Mikrocontroller-basierte Steuerung

B.Sc. Maschinenbau

JIANGSU UNIVERSITY OF TECHNOLOGY, CHANGZHOU, CHINA

09/2017 - 09/2022

- Schwerpunkte: Mechanische Konstruktion, Fertigungstechnologie
- CAD/CAE-Erfahrungen: NX, CATIA, Inventor

PROJEKTERFAHRUNG

Teamleiter – Safe Door Open System (BMW i3)

10/2023 - 03/2024

- Ziel: Entwicklung eines **intelligenten Türöffnungssystems** auf Basis von **MBSE** zur Erhöhung der Verkehrssicherheit
- **Systemarchitektur-Entwurf** in **Cameo Systems Modeler** gemäß SysML-Standards, inkl. Sensor-, Aktor- und Steuerungskomponenten
 - **Anforderungsmanagement** unter Berücksichtigung funktionaler Sicherheit (ASIL, ISO 26262)
 - **Koordination eines interdisziplinären Projektteams**, Schnittstelle zwischen Mechanik, Software und Validierung
 - Ergebnis: Kollisionsrisiko mit Radfahrern **um ~60 % reduziert**, Fehlbedienungswahrscheinlichkeit **um ~30 % gesenkt**

■ CAD-Ingenieur – Entwicklung eines Vakuumanschlusses für UR10e

10/2023 - 03/2024

Ziel: **Lastoptimiertes Design** eines flexiblen Schlauchanschlusses zur Integration in ein kollaboratives Robotersystem

- **CAD-gestützte Konstruktion** des Anschlusses in **Fusion 360 & Siemens NX** mit Fokus auf Gewichtsverteilung und Montagefreundlichkeit
- **Iteratives Prototyping** mit 3D-Druck und **FEM-Analyse** zur Validierung mechanischer Belastbarkeit
- **Schnittstellenkoordination** zwischen Roboter, Greifer und Vakuumquelle
- Ergebnis: Drehmomentbelastung **um ~40 % reduziert**, Bauteillebensdauer **um ~25 % erhöht**

■ Systemingenieur – Virtuelle Fabrik (Volkswagen)

04/2023 - 07/2023

Ziel: **Digitalisierung und Automatisierung** der Motorenproduktion durch virtuelle Modellierung und Prozessoptimierung

- **Modellierung und Simulation** des Produktionslayouts mit **Tecnomatix Plant Simulation** zur frühzeitigen Erkennung von Engpässen
- **Analyse und Optimierung** der Materialflüsse und Linienführungen zur Reduktion von Taktzeiten
- **Anwendung von Lean-Methoden** zur Prozessvereinfachung (z. B. Wertstromanalyse, PDCA)
- Ergebnis: Produktionskapazität **um ~20 % erhöht**, Durchlaufzeit **um ~30 % reduziert**

IT- & SOFTWAREKENNTNISSE

- Robotersysteme: Universal Robots, YASKAWA, OMRON (TM flow/Vision)
- MBSE & Systems Engineering: 3DEXPERIENCE, Cameo SysML, Magic Systems of Systems Architect
- Simulation & Digital Factory: Tecnomatix (Plant Simulation, Process Simulate)
- Programmiersprachen & Scripting: Python, MATLAB
- CAD & Konstruktion: CATIA, Siemens NX, Fusion 360, Inventor
- Sonstiges: MS Office (Word, Excel, PowerPoint)

SPRACHEN

- Chinesisch: Muttersprache
- Deutsch: Verhandlungssicher
- Englisch: Verhandlungssicher