## RMB 279000 质量--- 返工授废节约Qualit Hard Jenefit & Saving (Annual) 设备&工装Equip&Tooling 效率人工节约Labor Savi 库存-库存节约Invento 采购-工装备品等节约 成果与节约 (年度) 原材料节约 Material 0 场地Floor Space 工装夹具棉改

RMB RMB

RMB RMB RMB

RMB RMB RMB

After改进后

校里装置

走位听晋

后支架压入+ 经杆入滑道

CI Project Report

工厂/部队JLocation: Track

308 产线(设备)号Cell N.:

TRACK3000 前置丝杆入滑道1线工位合并优化

项目名称Project Title:

项目编号CI Trac#

改进描述What's change:

福力 团队成员Team Member:常中平,周磊,肖永生,

KEIPER

2021/4-2021/4 开始-完成日期Start-Finish Date:

对班撒田

2、OP20工位Gearbox套橡胶隔套进行重组,放在前道丝杆线(利用

丝杆走发运位置时间进行)。

1、通过合并、重组可以将OP10工位Gearbox扫码进行简化,

这样消除了重复弯腰、取轨的动作,简化丝杆入滑道的动作。设定 目标:将OP130-10、OP130-20工位由2人操作合并成1人操作,每班 3、在改善1和改善2完成的基础上,将0P10和迷0P20进行重组合并,

问题描述What's problem:

要等系统:经常1646k 2000的高度24KA是14KBBO人,其中世界语数保证设计技术人工设计工程设计工程设计,人工设计设计、技术设计、线线线、线线线、线线线、线线线、 设西范围: 电动应图 が田久田人に記中中 映日农益: 26万 后與五世 성인 160 20% (以田区 44个工位部4人包含市及BB等等国数,年在84年周 设计名称:TRANSTOND 阿西地科人省南部建工组合并结构 主教和政 大年的五世 四世的大大 行众人数理中的问题是 女子は作品の大 WELLIN WHELKITA 20日の美二夫 商和實際主要的 100 mm

減少1人。

自动Launch

其它Other

总和Total

研发ER&D

100% 99.4% 98.8% 节怕测定:每个工位的节拍如下表、线平衡图如右 185 18.05 17.85 帮 17.95 (D) 所公共检算而包含指有图形上, 哈姆米福丁亞 [位1后支架压入8丝杆入滑道 工位2-走位听音 I位3- 茶箱 工作品出

CT=1Bs

198

I

١

明なるが出社

劳动负荷

췸

市市場市 華今王公田四年地下来 线非金融組織

CT=18s

优化后

② 國際報用記事體入頭 **操在近半衛門为**:

安理學型茶

走如音

后文架压入。丝杆人智能

15.55 343 1000 1999

11.00

Before改进前

THE STREET LECTH AND TOS JAILTINES 罪相 图301942 1546 化对比 45418 45418(SANSE)

京成 4条件

4755 - 1111-13-125 years

RMB RMB RMB RMB

该项目总计节约单班1人,年节约1人"2班"1年"14万(人均成本)节约会额约28万元 线下衡军从88.6%提升至99.4%,人员效率大夫提升

TESLA每年产量在230方左右:

Berta

2021/6/24 日期Date

项目负责人Project Leader

班中沿

日期Date 工厂经理Plant Manager

财务控制Plant Controller

总和Total

日期Date