## KEIPER

## 持续改进项目报告 CI Project Report

项目编号CI#:

工厂/部门Location:

冲压单元

团队成员Team Member:

于文龙,潘浩,赵连波

项目名称Project Title:

Track2000A1#折耳工序推料结构更改

产线 (设备) 号Cell N.:

Track2000A1#

开始-完成日期Start-Finish

After改进后

20.10-21.01

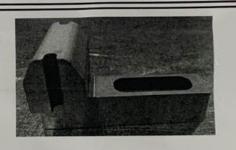
## 问题描述What's problem:

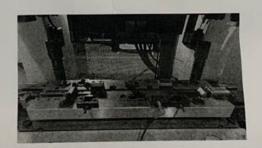
- 1、折耳质量经常不良,产品生产不稳定;
- 2、生产换型时间长。

Before改进前

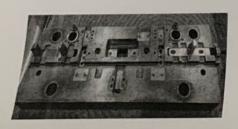
改进描述What's change:

对产线模具结构重新设计, 更改推料及定位结构









グラス Project Leader 日期Date

21.6-25 エ厂部门经理Plant Manager

支出费用 Spending 设备&工装Equip&Tooling 9,000 **RMB** 工装夹具修改 RMB 场地Floor Space **RMB RMB** 研发ER&D **RMB RMB** 启动Launch **RMB** RMB 其它Other RMB **RMB** 9,000 **RMB** 思和Total:



Jan's

2021.6.25

财务控制Plant Controller

日期Date

20191