

持续改进项目报告 CI Project Report

KEIPER

项目编号CI #

工厂/部门Location: 精冲

团队成员Team Member: 刘尔虎, 杜官亮, 张磊

项目名称Project Title: L3000 2KNM Guide Plate产量提升

产线(设备)号Cell N.: FB-11

开始-完成日期Start-Finish: 2020/10-2021/05

问题描述What's problem:

改善前存在的问题总结介绍:

RC029模具存在机械手卡零件和半冲冲头垫块开裂的情况。

改进描述What's change:

改进措施(方法)介绍:

优化扩大机械手避位空间,

支出费用

Spending

设备&工装Equip&Tooling

0 RMB

场地Floor Space RMB

RMB

研发ER&D RMB

RMB

启动Launch RMB

RMB

其它Other RMB

0 RMB

0 RMB

0 RMB

总和Total: 0 RMB

成果与节约(年度)

Benefit & Saving (Annual)

质量-返工报废节约Qu: Hard 0.00 RMB

RMB

RMB

效率人工节约Labor Saving 14348.88 RMB

RMB

RMB

采购-工装备品等节约Purchase Burden RMB

RMB

RMB

库存-库存节约Inventory RMB

RMB

RMB

原材料节约Material RMB

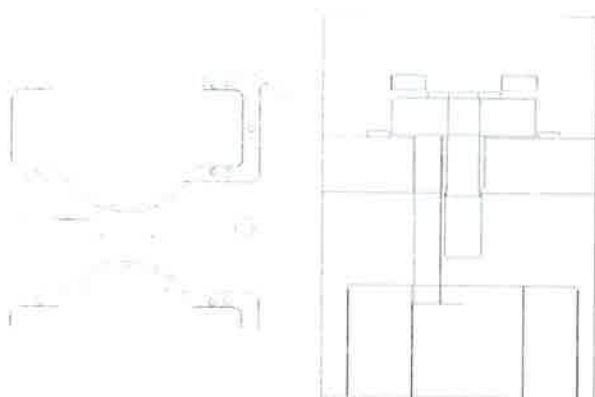
电费 14787.36 RMB

设备折旧 37,981 RMB

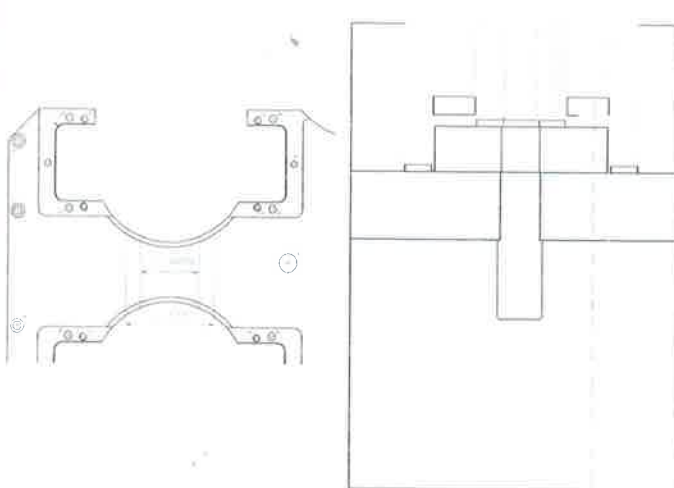
RMB

总和Total: 67,118 0 RMB

Before改进前



After改进后



刘尔虎

项目负责人Project Leader

日期Date

桑小兵

工厂/部门经理Plant Manager

财务控制Plant Controller

日期Date

2019V1