ヨ报告 CI Project Report

项目编号CI#:

项目名称Project Title:

PHA3000 0P线为PHA2000产品产能扩充改

工厂/部门Location:

Trans./ME

520

产线(设备)号Cell N.

团队成员Team Member:

开始-完成日期Start-Finish

朱军/王飞/仲义/朱猛

KEIPER

2020.10-2021.01

问题描述What's problem:

改善前存在的问题总结介绍:

- 1.Gen3.0手动产线,产能较低,整体节拍较慢。
- 2. 手动线生产时候,质量无法保证,产品防错及追溯都不完善。
 - 3. 功能测试时候需跨线搬运,存在质量风险。

改进描述What's change:

改进措施 (方法) 介绍:

- 1. 在PHA2000平台产能不足的时候,及时高效率的补充PHA2000 平台的产量。
- 2. 利用OP线的现有检测及自动设备,提升对产品质量的管控。 3.实现节约134W RMB/年。

RMB RMB

20,000

场地Floor Space 工装夹具修改

Spending 设备&工装Equip&Tooling

支出费用

RMB RMB

RMB RMB

启动Launch

其它Other

研发ER&D

RMB RMB RMB

	10 10		aterica) (series) (se
STANDARDIZED WORK CHART	M		(1600) 1600 (1600) 16000 (1600) 16000 (1600) 16000 (1600)
	Diginal		Į.
	The second of		er a die
			1 10 - 100 -
_	PHA2000		740
Z	PRODUCT P	228.0 228.0 228.0 24 24 5.472	1 m

RMB RMB RMB

Benefit & Saving (Annual) 质量·返工报废节约Qu: Hard

成果与节约 (年度)

宏和Total:

RMB RMB RMB

RMB RMB RMB

Purchase Burd

采购-工装各品等节

Saving 1368421.00

效率人工节约Labor

RMB RMB RMB

原材料节约 Material

宏和Total:

库存-库存节约Inve

RMB RMB RMB KMB

节拍: **125** 人数: 11人

节拍: 36S 人数: 8人

THE SAME SECTION OF THE SA

:: E 0

1,824

简数数anote改进前

24.0

8+1

1.00 mm 8+1

STANDARDIZED WORK CHART

JCYM

Gen30 Manual Line Layout

明精水火水

工厂/部门经理Plant Manager

日期Date 1.25

项目负责人Project Leader

多多

财务控制Plant Controller

183000

日期Date

2019V1