

持续改进项目报告 CI Project Report

KEIPER

项目编号CI #:

工厂/部门Location:

冲压单元

团队成员Team Member:

于文龙, 潘浩, 赵连波

项目名称Project Title: Track2000A1#折耳工序推料结构更改

产线(设备)号Cell N.:

Track2000A1#

开始-完成日期Start-Finish:

20.10-21.01

问题描述What's problem:

- 1、折耳质量经常不良, 产品生产不稳定;
- 2、生产换型时间长。

改进描述What's change:

对产线模具结构重新设计, 更改推料及定位结构

支出费用

Spending

设备&工装Equip&Tooling

工装夹具修改	9,000	RMB
	0	RMB

场地Floor Space	0	RMB
	0	RMB

研发ER&D	0	RMB
	0	RMB

启动Launch	0	RMB
	0	RMB

其它Other	0	RMB
	0	RMB

总和Total:	9,000	RMB
----------	-------	-----

成果与节约(年度)

Benefit & Saving (Annual)

质量-返工报废节约Quality Hard	硬节约	软节约	
	8926.00		RMB
			RMB
			RMB

效率人工节约Labor Saving			
	4132.80		RMB
	9,676.8		RMB
			RMB

采购-工装备品等节约Purchase Burden			
	4224.00		RMB
			RMB
			RMB

库存-库存节约Inventory			
			RMB
			RMB
			RMB

原材料节约Material			
			RMB
			RMB
			RMB

总和Total:	26,959.6	0	RMB
----------	----------	---	-----

Before改进前



After改进后



于文龙 21.06.25
项目负责人Project Leader 日期Date

潘浩 21.6.25
工厂/部门经理Plant Manager

于文龙 2021.6.25
财务控制Plant Controller 日期Date

2019V

2021/6/25