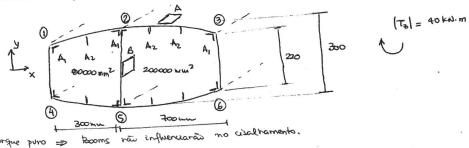
Fixes paraleles: In = Ic + Ab $J_{xx} = \int_{A} y^2 dA ; \quad J_{yy} = \int_{A} x^2 dA ; \quad J_{xy} = \int_{A} xy dA$

Sga a seja transvercal de um carreir estrutural de uma asa. Cada um des 6 reforçadous na junios longueira - revestmento tem area total de A1 = 130 mm². Cada um dos 6 reforçadores do revestmento tem area Az=80 mm². Despreze eventral aflamento. A carxa tem semetita em torno do exox. A sego estat sugeste a un momento torior Tz. Quardo faetas informação da agometina da reção, pode-se assumir que es trechos de revistima to reção, pode-se assumir que es trechos de revestimento são retes. A espessura des revestimentos é de 2mm e dos longairos é de 3 mm. Calcule e desente claramente o estado de tensões nos pontos A (setudo no centro de celula maior, no revestimento superior) e B (situado no meio da longarina central).



T = T1+T2 = 2A191+2A292 (1) $\left(\frac{d\theta}{dz}\right) = \left(\frac{d\theta}{dz}\right)_{z} \quad com \quad \frac{d\theta}{dz} = \frac{1}{2k} \oint \frac{q}{6k} dx$

$$\left(\frac{db}{dz}\right)_1 = \frac{1}{2A_1} \cdot \frac{1}{G} \left[q_1 \left(\frac{b_{45}}{t_{45}} + \frac{b_{52}}{t_{52}} + \frac{b_{21}}{t_{14}} + \frac{b_{14}}{t_{14}} \right) - q_2 \frac{b_{25}}{t_{25}} \right]$$
(2)

$$\left(\frac{db}{dz}\right)_{2} = \frac{1}{2A_{z}} \cdot \frac{1}{6} \left[q_{z} \left(\frac{b_{5c}}{t_{56}} + \frac{b_{63}}{t_{63}} + \frac{b_{32}}{t_{32}} + b_{35} \right) - q_{1} \frac{b_{25}}{t_{25}} \right]$$
(3)

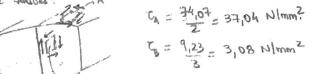
be (2) e (3)
$$\Rightarrow \frac{A_2}{A_1} \left[q_4 \left(\frac{300}{2}, 2 + \frac{300}{3} + \frac{220}{3} \right) - q_2 \frac{300}{3} \right] = \left[q_2 \left(2, \frac{700}{2} + \frac{220}{3} + \frac{300}{3} \right) - q_1 \frac{300}{3} \right]$$

De (1) e (4):

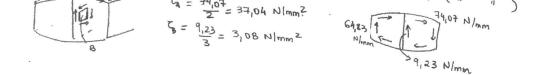
$$\begin{cases} 2q_1 + 5q_7 = -500 \\ 3850q_1 - 3370q_2 = 0 \end{cases} \Rightarrow \begin{cases} 2.3370 + 5 \\ 3850 \end{cases} q_2 = -500 \Rightarrow q_2 = 274.07 \text{ N/mm} \text{ (entited horselfo)}$$

$$q_4 = -64.83 \text{ N/mm} \text{ (u u)}$$

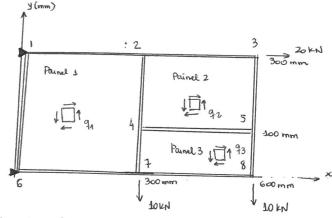
Estado de Jensons:



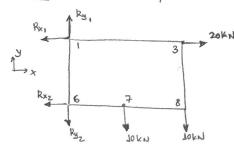




- (2) A orga de alma de penede fina com respressorm está fixada em x=0. Para simplificar a manufatura, todos os refercadous serão iguais, e cada painel terá uma espessura rintra. Para simplificar os chembos, admita que es paineis resistem apenes à tensas de visceramento, e es refercadores somente à tensar normal. Toda a viga sera feita con uma mesma liga de alumimo. Suponha que havera restrupes de modo que es reforçadores não sairão do plano x-y. Pedem-re:
- a) as esposemas de coda um dos três paineis para que a tensar de cisarenamento modía em coda pointel now netroposse that = 40 MPa.
 - b) a area do reforçador usado para que a tensão normal não netropasse Trax = 200 MPa.
 - c) antes de envior o projeto para a manufatura, quais outras aratisses voil farra? Por que?



1º Passo: Equilibris das Forças Externas da viça



- * $\sum F_{x=0} \Rightarrow k_{x_1} + k_{x_2=20}$ (1)
- $* \Sigma F_{y=0} \Rightarrow R_{y_1} = 20 + R_{y_2}$ (2)
- * ∑M6=0 => Rx1.300 = 20.300 + 10.300 + 10.600
 - Rx1 = 50KN => Rx2 = 30KN

2º Passo: belemmação dos fluxos de usalhamentos nos painela

$$\frac{-3}{9}$$
 $\frac{3}{9}$ $\frac{3}{9}$ $\frac{3}{9}$ $\frac{3}{100}$ $\frac{3}{9}$ $\frac{3}{100}$ \frac

$$91 = -33,3 \text{ N/mm}$$

$$91 = -33,3 \text{ N/mm}$$

$$91 = -66,67 \text{ N/mm}$$

$$91 = -66,67 \text{ N/mm}$$

a) Espession dos pouneis;

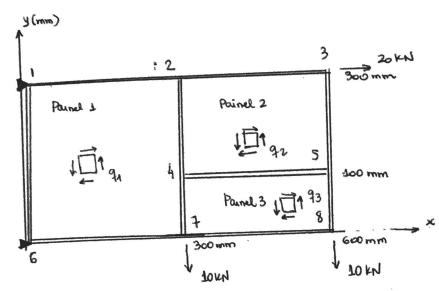
menor esperaura dere ser 4,665 mm do painel

motor normal. Toda a viga seva testa com uma mesma liga de alumitmo. Suponte ripes de modo que os reforçadores não saisão do plano x-y. Pedem-se:

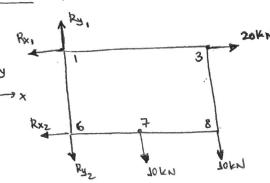
) as esparement de cede um dos três paineis para que a tensais de cisaltramento madre ser co

e) a ávea do reforçador usado para que a teusão normal não netropasse that = 2000 Mb.

e) antes de envior o projeto para a manufatura, quais outras anazerses você fauta? Br



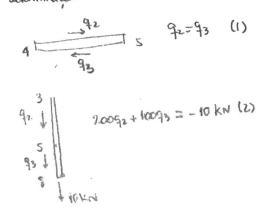
Passo: Equilibrio das Forças Externas da viça

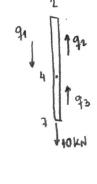


$$* \Sigma F_{y=0} \Rightarrow R_{y_1} = 20 + R_{y_2}$$
 (2)

* ZM6=0 = Rx1.300 = 20.300 +10.300 + 10.600

Passo: beterminação dos fluxos de aralhamento nos painela





a) Espesione du painérs!

1 => (911 => 1 910 => 61 = 66,67 |40 => 61 = 1,665 mm

menor experiouse deve ser 4665 mm do point

b) Represador com moutor trougo é la retorisador 1-2-3. Logo: 07= P = A= 50.103 => A=250 mm

20 EN

A airea wader devera rec A = 250 mm2.

c) Modifies advictionais:

Concentração de Teusão nos pontos de força aplitada - Necumidade de Reforças. Estabilidade dos reforçadores e pouneis -> compresson do reforçados 6 = establuseras Possibilityocale de flambasper no poined na diverso

principais - Viga de khun.

Concentração de Temposo pelo festo de a neusa aradire ten sido guirada por esforças medias. Análise de cintérios de fereira por estabilitadade.