Private Sub CommandButton\_Ajouter\_Click()

Dim msgValue As VbMsgBoxResult

Dim iTache As Long

Dim i, J, h, k, C, p, Z As Integer

Dim CheminDossier, ch, ch5, ch1, ch2 As String

Dim MC, MC1, MC2 As Range

If Me.TextBox\_Num\_INT.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous le num d'intervention!", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.Cmb\_Num\_outillage.ListIndex = 1 And Me.TextBox\_Details = "" Then

msgValue = MsgBox("Ajouter l'outillage dans la case <autre détails> ", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Cmb\_Num\_outillage.ListIndex = -1 Then 'condition N° outillage

Me.Cmb\_Num\_outillage.SetFocus

msgValue = MsgBox("Sélectionner le numéro d'outillage à partir de la liste", vbOKOnly, "valeur non valide")

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Cmb\_Desc.ListIndex = -1 Then

Me.Cmb\_Desc.SetFocus

msgValue = MsgBox("Sélectionner le type d'intervention à partir de la liste", vbOKOnly, "valeur non conforme")

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Cmb\_Produit.ListIndex = -1 Then

Me.Cmb\_Num\_outillage.SetFocus

msgValue = MsgBox("Sélectionner le produit à partir de la liste", vbOKOnly, "valeur non conforme")

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If UserForm1.Cmb\_Desc.Value = "Montage des cylindres" Then

If Not IsNumeric(Me.TextBox\_NE) Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous le numéro d'enocoche !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.TextBox\_NCB.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous le numéro du cylindre bas !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.TextBox\_NCH.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous le numéro du cylindre haut !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.TextBox\_gap.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous Gap mesuré !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.TextBox\_DimGE.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous dimensions des préguides !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

If Me.TextBox\_DimGS.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous dimensions des gardes / tube de sortie !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

If Me.Cmb\_GE.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous le guide entrée !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

If Me.Cmb\_GS.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous le guide sortie !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

'''''''''''''' les diamètres des galets selon la sélction du guide( il faut qu'il soit un guide dynamique !! )

End If

If UserForm1.Cmb\_Desc.Value = "Démontage des cylindres" Then

If Me.TextBox\_VECH.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous le numéro du cylindre haut !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.TextBox\_VECB.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous le numéro du cylindre Bas !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.OptionButton\_Bonne.Value = False Then

If Me.OptionButton\_Mauvaise.Value = False Then

msgValue = MsgBox("selectionnez l'état de la cartouche !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

End If

If Me.OptionButton\_Stock.Value = False Then

If Me.OptionButton\_Usinage.Value = False Then

msgValue = MsgBox("selectionnez la destination des cylindres !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

End If

End If

If Cmb\_Desc.Value = "Montage des cylindres" Or Cmb\_Desc.Value = "Démontage des cylindres" Then

If Me.OptionButton1.Value = False And Me.OptionButton2.Value = False And Me.OptionButton3.Value = False And Me.OptionButton4.Value = False And Me.OptionButton5.Value = False And Me.OptionButton6.Value = False And Me.OptionButton7.Value = False And Me.OptionButton8.Value = False And Me.OptionButton9.Value = False And Me.OptionButton10.Value = False And Me.OptionButton11.Value = False And Me.OptionButton12.Value = False And Me.OptionButton13.Value = False And Me.OptionButton14.Value = False And Me.OptionButton15.Value = False And Me.OptionButton16.Value = False And Me.OptionButton17.Value = False And Me.OptionButton18.Value = False And Me.OptionButton19.Value = False Then

msgValue = MsgBox("Sélectionner le Stand", vbOKOnly, "Champs vide")

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

End If

If Me.TextBox\_hdébut.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous la date et l'heure début!", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.TextBox\_hfin.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous la date et l'heure fin!", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.TextBox\_Num\_INT.Value = "" Then

msgValue = MsgBox("entrez-vous le num d'intervention!", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.TextBox\_hfin.Value = Me.TextBox\_hdébut.Value Then

msgValue = MsgBox("Introduire les dates et les heures exactes (Début et fin)!", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.CheckBox1 = False And Me.CheckBox2 = False And Me.CheckBox3 = False And Me.CheckBox4 = False And Me.CheckBox5 = False And Me.CheckBox6 = False And Me.CheckBox7 = False And Me.CheckBox8 = False And Me.CheckBox9 = False And Me.CheckBox10 = False And Me.CheckBox11 = False Then

msgValue = MsgBox("Remplir la case 'Réalisé par!' ", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

If Me.Cmb\_Num\_outillage.ListIndex = 1 Then

If Len(Me.TextBox\_Details.Value) < 1 Then

msgValue = MsgBox("Ajouter l'outillage dans la case autre détails' ", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then

Exit Sub

End If

End If

End If

''''''''''''''''''' Num stand dans une chaine de caractère

If UserForm1.OptionButton1.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton1.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton2.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton2.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton3.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton3.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton4.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton4.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton5.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton5.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton6.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton6.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton7.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton7.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton8.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton8.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton9.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton9.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton10.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton10.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton11.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton11.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton12.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton12.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton13.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton13.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton14.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton14.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton15.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton15.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton16.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton16.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton17.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton17.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton18.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton18.Caption

End If

If UserForm1.OptionButton19.Value = True Then

ch5 = "Stand " & UserForm1.OptionButton19.Caption

End If

'tester boucle montage et démontage avec Flowchart

Icart = [Counta(Flow Chart!A:A)] + 1

i = 0

Z = 0

If Me.Cmb\_Desc.Value = "Montage des cylindres" Then

Do

i = i + 1

If ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(i, 1).Value = UserForm1.Cmb\_Num\_outillage.Value Then

Z = i

If ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(i, 7).Value = "En Entretien" Then

msgValue = MsgBox("Cette cartouche est en entretien !" & Chr(13) & Chr(10) & " Vérifiez-vous le numéro cartouche ou l'enregistrement de retour de la cartouche, merci !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

If ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(i, 7).Value = "En Production" Then

msgValue = MsgBox("Cartouche avec des cylindres montées déja !" & Chr(13) & Chr(10) & " Vérifiez-vous le numéro cartouche ou l'enregistrement de la dernière tache de démontage, merci !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

End If

Loop While (i <> Icyl) And (Z = 0)

End If

If Me.Cmb\_Desc.Value = "Démontage des cylindres" Then

Do

i = i + 1

If ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(i, 1).Value = UserForm1.Cmb\_Num\_outillage.Value Then

Z = i

If ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(i, 7).Value = "En Entretien" Then

msgValue = MsgBox("Cette cartouche est en entretien !" & Chr(13) & Chr(10) & " Vérifiez-vous le numéro cartouche ou l'enregistrement de retour de la cartouche, merci !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

If ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(i, 7).Value = "Cartouche vide" Then

msgValue = MsgBox("Cartouche vide déja !" & Chr(13) & Chr(10) & " Vérifiez-vous le numéro cartouche ou l'enregistrement de la dernière tache de montage, merci !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

If ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(i, 5).Value <> UserForm1.TextBox\_VECH.Value Or ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(i, 6).Value <> UserForm1.TextBox\_VECB.Value Then

msgValue = MsgBox("Vérifiez-vous les numéros des cylindres ou numéro cartouche, merci !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

End If

Loop While (i <> Icyl) And (Z = 0)

If UserForm1.CheckBox\_VNCB.Value = False And UserForm1.CheckBox\_VNCB.Value = False Then

msgValue = MsgBox("Vérifiez-vous les cylindres (numéros, Etat des encoches suivant les plans cabines, merci !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

End If

End If

'tester programme preparation : existence cylindres .....

If Me.Cmb\_Desc.Value = "Montage des cylindres" Or Me.Cmb\_Desc.Value = "Démontage des cylindres" Then

If UserForm1.Cmb\_Desc.Value = "Montage des cylindres" Then

ch1 = UserForm1.TextBox\_NCH.Value

ch2 = UserForm1.TextBox\_NCB.Value

ElseIf UserForm1.Cmb\_Desc.Value = "Démontage des cylindres" Then

ch1 = UserForm1.TextBox\_VECH.Value

ch2 = UserForm1.TextBox\_VECB.Value

End If

If ch1 = ch2 Then

msgValue = MsgBox("Les deux cylindres sont identiques! ", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

Icyl = [Counta(Préparation!B:B)] + 1

i = 0

h = 0

C = 0

p = 0

Do

i = i + 1

If ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(i, 5).Value = ch1 Then

C = C + 1

If ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(i, 2).Value = ch5 Then

p = p + 1

If ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(i, 1).Value = UserForm1.Cmb\_Produit.Value Then

h = i

End If

End If

End If

Loop While (i <> Icyl) And (h = 0)

If h = 0 Then

If C <> 0 Then

If p <> 0 Then

msgValue = MsgBox("Le cylindre Haut n'appartient pas à ce OF! ", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

ElseIf p = 0 Then

msgValue = MsgBox("le cylindre Haut n'appartient pas à ce stand ! ", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

Else

msgValue = MsgBox("le cylindre Haut est introuvable dans le programme! ", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

End If

i = 0

k = 0

C = 0

p = 0

Do

i = i + 1

If ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(i, 5).Value = ch2 Then

C = 1

If ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(i, 2).Value = ch5 Then

p = 1

If ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(i, 1).Value = UserForm1.Cmb\_Produit.Value Then

k = i

End If

End If

End If

Loop While (i <> Icyl) And (k = 0)

If k = 0 Then

If C <> 0 Then

If p <> 0 Then

msgValue = MsgBox("Le cylindre Bas n'appartient pas à ce OF! ", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

ElseIf p = 0 Then

msgValue = MsgBox("le cylindre Bas n'appartient pas à ce stand ! ", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

Else

msgValue = MsgBox("le cylindre Bas est introuvable dans le programme! ", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

End If

If Not ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(i, 3).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(i, 3).Value Then

msgValue = MsgBox("Ce n'est pas un jeu", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbOK Then Exit Sub

End If

If h <> 0 And k <> 0 Then

msgValue = MsgBox("les deux cellules ont été parfaitement trouvé dans le programme", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

End If

End If

msgValue = MsgBox("Voulez-vous ajouter l'intervention?", vbYesNo + vbInformation, confirmation)

If msgValue = vbNo Then Exit Sub

End If

Call Ajouter

msgValue = MsgBox("Votre intervention a été bien enregistrée, merci !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

'''''''''''''''''''''''''''''''''' Enregistrement dans le programme préparation

If UserForm1.CheckBox1.Value = True Then

ch = UserForm1.CheckBox1.Caption

End If

If UserForm1.CheckBox2.Value = True Then

ch = ch & " " & UserForm1.CheckBox2.Caption

End If

If UserForm1.CheckBox3.Value = True Then

ch = ch & " " & UserForm1.CheckBox3.Caption

End If

If UserForm1.CheckBox4.Value = True Then

ch = ch & " " & UserForm1.CheckBox4.Caption

End If

If UserForm1.CheckBox5.Value = True Then

ch = ch & " " & UserForm1.CheckBox5.Caption

End If

If UserForm1.CheckBox6.Value = True Then

ch = ch & " " & UserForm1.CheckBox6.Caption

End If

If UserForm1.CheckBox7.Value = True Then

ch = ch & " " & UserForm1.CheckBox7.Caption

End If

If UserForm1.CheckBox8.Value = True Then

ch = ch & " " & UserForm1.CheckBox8.Caption

End If

If UserForm1.CheckBox9.Value = True Then

ch = ch & " " & UserForm1.CheckBox9.Caption

End If

If UserForm1.CheckBox10.Value = True Then

ch = ch & " " & UserForm1.CheckBox10.Caption

End If

If UserForm1.CheckBox11.Value = True Then

ch = ch & " " & UserForm1.CheckBox11.Caption

End If

If Me.Cmb\_Desc.Value = "Montage des cylindres" Or Me.Cmb\_Desc.Value = "Démontage des cylindres" Then

If Not ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = "" Then

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & vbLf & "\* "

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value & vbLf & "\* "

End If

If UserForm1.Cmb\_Desc.Value = "Montage des cylindres" Then

If Not ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 6).Value = UserForm1.TextBox\_NE.Value Then

msgValue = MsgBox("Différences des numéros d'encoche", vbOKOnly, confirmation)

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 6).Font.Color = RGB(255, 0, 0)

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 6).Font.ColorIndex = 3

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & " \*Différence des numéros d'encoche /"

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value & " \*Différence des numéros d'encoche /"

End If

If UserForm1.CheckBox\_MG.Value = True Then

If Not ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 9).Value = UserForm1.Cmb\_GE.Value Then

msgValue = MsgBox("Différence dans le guide entrée !", vbOKOnly, confirmation)

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 9).Font.ColorIndex = 3

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 9).Font.ColorIndex = 3

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & " \*Différence Guide sortie: utilistation de" & UserForm1.Cmb\_GE.Value & " / "

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value & " \*Différence Guide sortie: utilistation de" & UserForm1.Cmb\_GE.Value & " / "

End If

End If

If UserForm1.CheckBox\_MG.Value = True Then

If Not ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 10).Value = UserForm1.Cmb\_GS.Value Then

msgValue = MsgBox("Différence dans le guide sortie !", vbOKOnly, confirmation)

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 10).Font.ColorIndex = 3

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 10).Font.ColorIndex = 3

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & " \*Différence Guide sortie: utilistation de" & UserForm1.Cmb\_GS.Value & " / "

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value & " \*Différence Guide sortie: utilistation de" & UserForm1.Cmb\_GS.Value & " / "

End If

End If

If ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 4).Value = "Bas" Then

msgValue = MsgBox("Inversement dans le montage des cylindres", vbOKOnly, confirmation)

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 5).Font.ColorIndex = 3

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 5).Font.ColorIndex = 3

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & " \*Inversement dans le montage des cylindres "

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value & " \*Inversement dans le montage des cylindres "

End If

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & "\* Montage dans la cartouche " & UserForm1.Cmb\_Num\_outillage.Value & ", sur l'encoche N° " & UserForm1.TextBox\_NE.Value & ", réalisé par " & ch & ", à la date " & UserForm1.TextBox\_hfin.Value

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value & "\* Montage dans la cartouche " & UserForm1.Cmb\_Num\_outillage.Value & ", sur l'encoche N° " & UserForm1.TextBox\_NE.Value & ", réalisé par " & ch & ", à la date " & UserForm1.TextBox\_hfin.Value

''''''''''''''''''''''''' test Gap avec programme prod

If Not UserForm1.TextBox\_gap = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 7).Value Then

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & " / Gap est Incorrect : montage des cylindres avec gap " & UserForm1.TextBox\_gap.Value

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value & " / Gap est incorrect : montage des cylindres avec gap " & UserForm1.TextBox\_gap.Value

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 7).Font.ColorIndex = 3

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 7).Font.ColorIndex = 3

End If

'''''''''''''''''''''''''''''''''''''''''''''''''''''''''''

End If

If UserForm1.Cmb\_Desc.Value = "Démontage des cylindres" Then

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & "\* Démontage réalisé par " & ch & ", à la date " & UserForm1.TextBox\_hfin.Value

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value & "\* Démontage réalisé par " & ch & ", à la date " & UserForm1.TextBox\_hfin.Value

If UserForm1.CheckBox\_CBR.Value = True Then

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 5).Font.ColorIndex = 3

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value & " / Le cylindre est rébuté !!! "

ElseIf UserForm1.CheckBox\_CHR.Value = True Then

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 5).Font.ColorIndex = 3

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & " / Le cylindre est rébuté !!! "

End If

If UserForm1.CheckBox\_VNCH.Value = False Then

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & " / Le cylindre Haut est non vérifié !!! "

End If

If UserForm1.CheckBox\_VNCB.Value = False Then

ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(k, 11).Value = ThisWorkbook.Sheets("Préparation").Cells(h, 11).Value & " / Le cylindre Bas est non vérifié !!! "

End If

'''''''' ajouter une tache dans la liste des taches lors d'une mauvaise etat de cartouche

ThisWorkbook.Sheets("Acceuil").Range("A3").EntireRow.Insert , copyorigin:=xlFormatFromRightOrBelow

'iTache = ThisWorkbook.Sheets("Acceuil").Range("T\_PRG\_Journalier").Rows.Count + 2

If UserForm1.OptionButton\_Mauvaise.Value = True Then

msgValue = MsgBox("wselt lel3in !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

ThisWorkbook.Sheets("Acceuil").Cells(3, 4).Value = "Contrôle cartouche"

ThisWorkbook.Sheets("Acceuil").Cells(3, 3) = UserForm1.Cmb\_Num\_outillage.Value

ThisWorkbook.Sheets("Acceuil").Cells(3, 5) = UserForm1.Cmb\_Produit.Value

ThisWorkbook.Sheets("Acceuil").Cells(3, 6) = "Etat de cartouche est déclarée mauvaise par " & ch & " à la date" & Now()

End If

msgValue = MsgBox("Votre intervention a été bien enregistrée dans le PRG, merci !", vbOKOnly + vbInformation, confirmation)

End If

End If

'''''''''''''''''''''''''' Enregistrement dans Flow chart

If Me.Cmb\_Desc.Value = "Montage des cylindres" Then

ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(Z, 7).Value = "En Production"

ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(Z, 6).Value = UserForm1.TextBox\_NCB.Value

ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(Z, 5).Value = UserForm1.TextBox\_NCH.Value

ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(Z, 4).Value = ch5

ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(Z, 3).Value = UserForm1.Cmb\_Produit.Value

'''''''''' Enregistrement des guides et des dimensions des préguides / des gardes dans la feuille d'excel "set up"!!

End If

If Me.Cmb\_Desc.Value = "Démontage des cylindres" Then

ThisWorkbook.Sheets("Flow Chart").Cells(Z, 7).Value = "Cartouche vide"

End If

''''''''''''''''''''''''' Impression en montage et démontage des cylindres

'If Me.Cmb\_Desc.Value = "Montage des cylindres" Or Me.Cmb\_Desc.Value = "Démontage des cylindres" Then

'CheminDossier = "C:\Users\Ounissi\Desktop\ENregistrements\ fiche N°"

'Sheets("Feuille impression").Activate

'ActiveSheet.ExportAsFixedFormat Type:=xlTypexslx, Filename:=CheminDossier & " " & Range("C4").Value & ".pdf", quality:=xlQualityStandard, Includedocproperties:=True, ignoreprintareas:=False, from:=1, To:=1, openafterpublish:=False

'ActiveWindow.SelectedSheets.PrintOut copies:=1, collate:=False, ignoreprintareas:=False

'End If

Call Reset

Sheets("Acceuil").Activate

End Sub