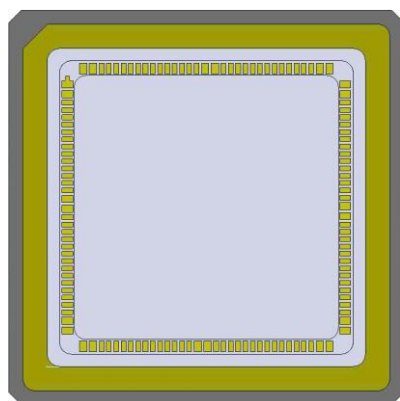




Корпус МК 6109.144-А



Конструктивное исполнение

Металлокерамический корпус подтипа 61 по ГОСТ Р 54844 с вертикальным матричным расположением выводов.

Состав корпуса

Состоит из основания и крышки. Покрытие крышки Хим. НЗ.

Все открытые металлизированные поверхности и металлические части основания корпуса имеют антикоррозионное золотое покрытие.

Технические характеристики

Количество выводов, шт.	144 (матрица 12 × 12)
Шаг выводных площадок, мм	1,27
Габаритные размеры тела корпуса, мм	max 16,3 × 16,3 × 7,1
Размер монтажной площадки корпуса (МП), мм	10,85 × 10,85
Глубина монтажного колодца, мм	0,5 ± 0,05
Масса корпуса, г	≤ 2,50
Масса основания, г	≤ 2,30
Масса крышки, г	≤ 0,14
Температура эксплуатации, °С	Минус 60 – 155
Способ герметизации	Шовно-роликовая сварка
Расположение выводных площадок	На одном уровне
Покрытие металлизированных поверхностей и металлических частей основания	H23л1,5
Электрически соединены	Ободок, крышка, МП, выводы E6, E7, F5 – F8, G5 – G8, H6, H7

Значения электрических параметров

Сопротивление изоляции, Ом	≥ 10 ⁹
Электрическая прочность изоляции, В	≥ 200
Внутреннее тепловое сопротивление (для максимального размера источника тепла), °С/Вт	≤ 2,5
Резонансная частота, кГц	≥ 9,2
Сопротивление токопроводящих элементов, Ом	≤ 1,08
Емкость проводников, пФ	≤ 7,7
Емкость связи корпуса, пФ	≤ 0,4
Максимальное значение тока через токопроводящие элементы, А	≤ 0,86

Габаритный чертеж

Лист регистрации изменений

№ п/п	Дата	Версия	Краткое содержание изменения	№ изменяемых листов
1	19.11.2018	2.0.0	Введена впервые	