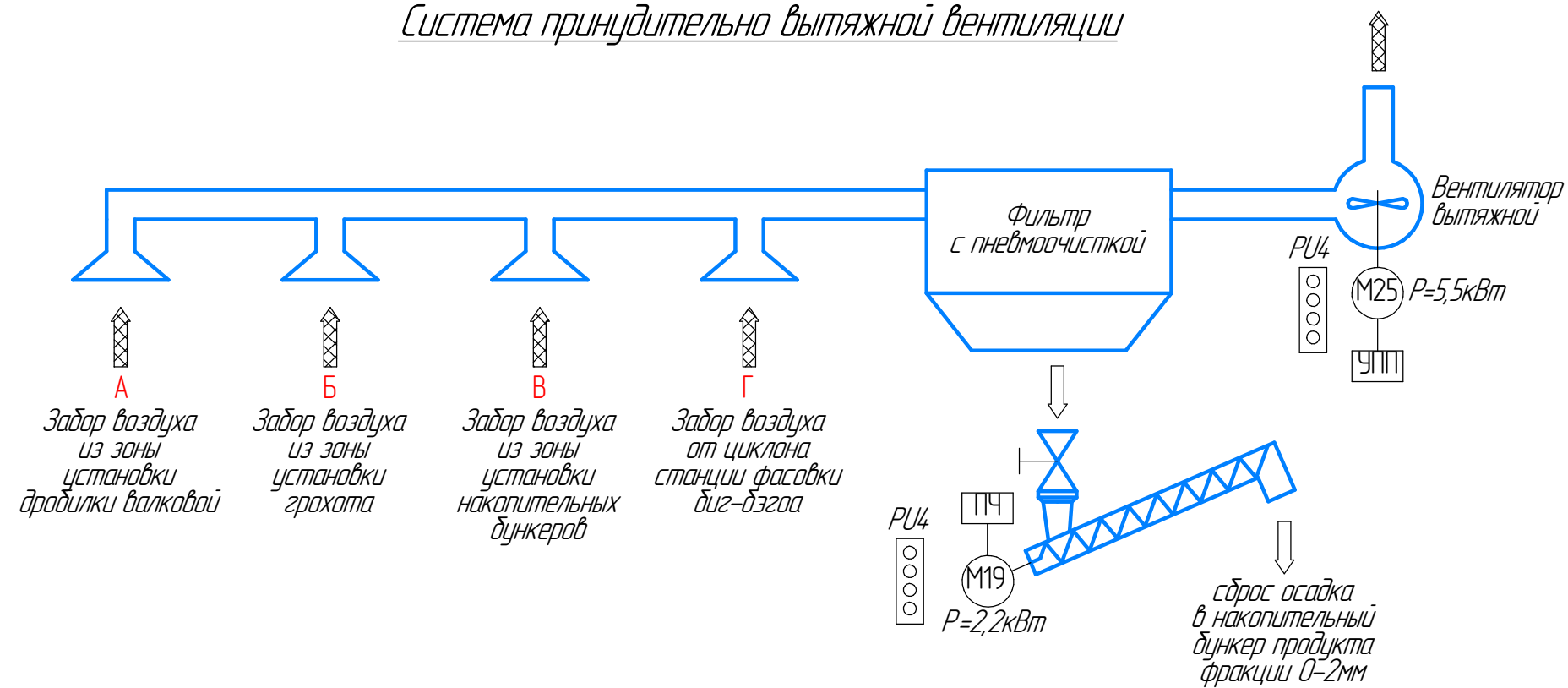


Система принудительно вытяжной вентиляции



Условные обозначения

LE1 – датчик максимального (верхнего) уровня бункера/силоса

LE2 – датчик минимального (нижнего) уровня бункера/силоса

M1..M25 – электродвигатель

ЭВ1 – электровибратор накопительного бункера продукта фракции 3–8мм

ЭВ2 – электровибратор накопительного бункера продукта фракции 0–2мм

ПЧ – частотно регулируемый привод

УПП – устройство плавного пуска двигателя

ПУ2 – пост ручного управления 2 кнопки

ПУ4 – пост ручного управления 4 кнопки

SQ – аварийный тросовый выключатель конвейера

SQC – датчики минимальной скорости конвейера

TE1 – датчик температуры воздуха на входе в сушильный барабан

TE2 – датчик температуры воздуха на выходе сушильного барабана

H1 – датчик влажности сухого продукта (на выходе сушильного барабана)

						2025-04-П-АТХ-С2		
						Модернизация системы управления технологической линии по переработке и фасовке трепела по адресу: Чувашская республика, Алатырский р-н. с. Атрасть		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	АСУ ТП линии переработки и фасовки трепела	Стадия	Лист
Разраб.		Глебов					П	2
Пров.								
Утв.								
Н.контр.						Схема функциональная технологическая		
ГИП		Казначеев						