

## 5.4 환경 설정

- 환경설정에서는 기기의 운전에 필요한 옵션기능을 설정합니다.

### 5.4.1 구동옵션

환 경 설 정	
구동옵션	통신설정   자동영점   이더넷   기타
외부운전	<input checked="" type="radio"/> 사용안함 <input type="radio"/> 사용
초기구동	<input checked="" type="radio"/> 정지 <input type="radio"/> 운전
채터링감지	<div>100</div> <small>진입감지 센서가 채터링에 의해 오동작 할 경우 설정합니다. max. 500</small>
<div>되돌아가기</div>	

- 1) 외부운전 : 외부의 접점 신호에 의한 운전/정지 전환기능
- 2) 초기구동 : 시스템이 부팅이 완료된 직후 운전상태 설정
- 3) 채터링 감지 : 진입센서의 채터링(미세한 흔들림)에 의해 오동작할 경우 설정.  
최대값 500.

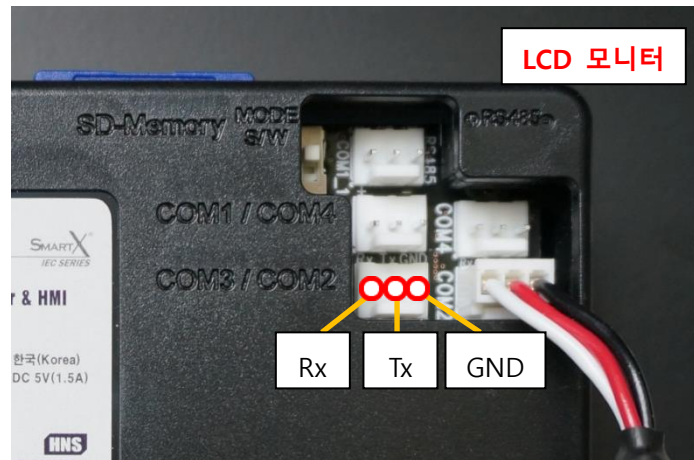
### 5.4.2 통신설정

- 외부 기기와 통신을 위하여 속도 및 통신 프로토콜을 셋팅하는 기능입니다.
- 기본 적용속도 : 9600bps(그 외 별도 문의)

환 경 설 정	
구동옵션	통신설정   자동영점   기타
Ch.1	<div> <input checked="" type="radio"/> 9600    <input type="radio"/> 19200  <input type="radio"/> 38400    <input type="radio"/> 57600         </div> <div>사용안함</div>
Ch.2	<div> <input type="radio"/> 2400    <input checked="" type="radio"/> 9600  <input type="radio"/> 19200    <input type="radio"/> 38400         </div> <div>사용안함</div>
Ch.4	<div> <input type="radio"/> 2400    <input checked="" type="radio"/> 9600  <input type="radio"/> 19200    <input type="radio"/> 57600         </div> <div>사용안함</div>
<div>되돌아가기</div>	

1) Ch.1 연결

- LCD 의 Com3 포트와 연결합니다.



- ① 옵션 장비 전용 : Now1, alphaJET, HM, OPT1, OPT2
- ② 수신 전용 : 금속검출기, 바코드
- ③ 산업용프린터 프로토콜

1	2	3	4~13	14~23
No[2]	Grd[1]	Weight[10]	Total Count[10]	

④ 한양표시기 프로토콜

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
"?"	"P"	"N"	중량 변형값("000.00"형태)						0x30 or 0x37

⑤ Hitachi 프로토콜(중량 판정이 Pass 일 때만 전송)

1	2	3	4~9	10
0x02	0x10	CommID[1]	Weight[6]	0x03

⑥ MACSA 프로토콜

1	2	3	4	5	6~11	12	13	14
0x02	0xFE	0x41	0x30	0s06	Weight[6]	0x00	Checksum[1]	0x03

⑦ Markoprint 프로토콜

A. 2 줄, 날짜표시 On

1	2~17	18	19~				
STX	Markoprint No.2[16]	0x0D	Weight	0x0D	Date	0x0D	ETX

B. 2 줄, 날짜표시 Off

1	2~17	18	19~26	27	28
STX	Markoprint No.2[16]	0x0D	Weight[8]	0x0D	ETX

C. 1 줄, 날짜표시 On

1	2~16	17	18~				
STX	Markoprint No.1[15]	0x0D	Weight	0x0D	Date	0x0D	ETX

D. 1 줄, 날짜표시 Off

1	2~16	17	18~25	26	27
STX	Markoprint No.1[15]	0x0D	Weight[8]	0x0D	ETX

⑧ Harim 프로토콜

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
0x5B	No[2]	grd	sign	Weight[6]						0x5D	

⑨ 리모트전송 프로토콜

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
STX	No[2]	grd	Weight[6]						ETX	

⑩ SPC 프로토콜

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Transaction ID[2]	Protocol ID[2]		0x00	0x0B	0xFF	0x04	0x08	Pass Count[2]	NG Count[2]	Weight[2]	ExNG Count[2]	

- 산업용프린터 설정 후 [메뉴]-[데이터집계]에서 인쇄 버튼을 누르면 다음과 같이 출력됩니다.

```

TOTAL PRINT
PART      = 1
START     = 2015-01-27 13:05:04
END       = 2015-01-27 13:06:04

UNDER     = 100.0
COUNT    = 0
WEIGHT    = 0
AVG       = 0.0
RATIO     = 0.00%

PASS      = 200.0
COUNT    = 0
WEIGHT    = 0
AVG       = 0.0
RATIO     = 0.00%
SD        = 0.000

OVER      = 300.0
COUNT    = 0
WEIGHT    = 0
AVG       = 0.0
RATIO     = 0.00%

ExNG COUNT = 0
RATIO      = 0.00%

TARE      = 0.0

TOTAL
COUNT    = 0
WEIGHT    = 0
AVG       = 0.0
min.      = 9999.9
MAX.      = 0.0

```

**PART** : 현재 품번

**START** : 장비 운전 시간

**END** : 장비 정지 시간

**UNDER** : 하한 중량 설정 값

**COUNT** : 하한 총 수량

**WEIGHT** : 하한 중량 총 합계

**AVG** : 하한 평균 값

**RATIO** : 하한 백분율(%)

**PASS** : 기준 중량 설정 값

**COUNT** : 기준 총 수량

**WEIGHT** : 기준 중량 총 합계

**AVG** : 기준 평균 값

**RATIO** : 기준 백분율(%)

**SD** : 기준 표준편차

**OVER** : 상한 중량 설정 값

**COUNT** : 상한 총 수량

**WEIGHT** : 상한 중량 총 합계

**AVG** : 상한 평균 값

**RATIO** : 상한 백분율(%)

**ExNG COUNT** : NG 총 수량

**RATIO** : NG 백분율(%)

**TARE** : 용기 중량 설정 값

**TOTAL COUNT** : 생산 총 수량 (하한, 기준, 상한, ExNG)

**WEIGHT** : 하한, 기준, 상한의 중량 총 합계

**AVG** : 하한, 기준, 상한의 백분율(%)

**min.** : 최저 측정 중량 값

**MAX.** : 최고 측정 중량 값

- 산업용프린터 사용 시, [기타] 탭에서 개별프린트를 체크하면 다음과 같이 출력됩니다.

PART	Grd	WEIGHT	SERIAL
1	U	0.0	1
1	U	0.0	2
1	U	0.0	3
1	D	0.1	4
1	D	0.0	5
1	O	260.3	6
1	U	0.0	7
1	U	37.5	8
1	U	17.9	9
1	U	39.6	10
1	U	111.6	11
1	U	110.7	12
1	U	24.9	13
1	U	6.5	14
1	U	0.0	15
1	U	11.4	16
1	U	0.1	17
1	U	0.0	18
1	U	27.0	19
1	U	70.9	20
1	U	0.0	21

메인화면에서 '인쇄' 버튼 클릭

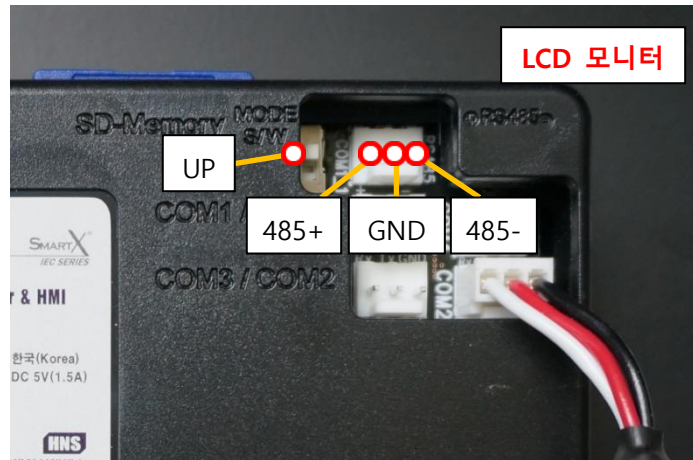
운전 시 순차적으로 출력됨  
[품번][판정][중량값][순번]

다시 '인쇄' 버튼을 클릭하여  
출력물을 끝까지 확인할 수 있다.

- 다시 중량값이 올라올 때마다 출력하게 하려면 다시 '인쇄' 버튼을 클릭합니다.

## 2) Ch.2 연결

- COM1\_1(RS485)와 연결합니다(MODE S/W 위로)



### ① Hitachi 프로토콜(중량 판정이 Pass 일 때만 전송)

1	2	3	4~9	10
0x02	0x10	CommID[1]	Weight[6]	0x03

### ② MACSA 프로토콜

1	2	3	4	5	6~11	12	13	14
0x02	0xFE	0x41	0x30	0x06	Weight[6]	0x00	Checksum[1]	0x03

### ③ 리모트전송 프로토콜

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
STX	No[2]	grd	Weight[6]							ETX

### ④ HM 프로토콜(옵션 장비 전용)

## 3) Ch.4 사용안함