

Rapport de mise en service

I. Avant Démarrage de la machine

1. Informations de base

- N° de la machine:
- Adresse de l'installation:
- Utilisateur:
- Date de mise en service: 18/04/2024
- FF:
- Huile:

Informations sur l'installateur

- Nom du Technicien:
- N° de téléphone technicien:
- Chargé de projet:

II. Démarrage de la mise en service

- Avez-vous pris connaissance des préconisations constructeur ?: Oui

Test de pression

- Avez-vous testé le circuit à une pression p5+10% ?: Oui

Pression

	Circuit	Pression (Bar)	Durée(h)
0	Bp	0	0
1	Mp	0	0
2	Hp	0	0

- Avez-vous constaté une fuite sur le circuit frigorifique ?: Oui

Partie électrique

- Avez-vous vos EPI?: Oui
- Avez-vous le schéma électrique et le PIB de l'installation ?: Oui

Compresseurs

	Information	CP1	CP2	CP3	CP4
0	Fabricant				
1	Modèle				
2	N° de série				
3	Tension (V)				
4	Fréquence (Hz)				
5	couplage(Δ) ou Y				
6	Intensité plaqué (A)				
7	Intensité règle en GV (A)				

- Avez-vous testé la sonde de Kriwan de tous les compresseurs ?: Non

- Avez-vous testé les pressostats Bp/HP de sécurité de chaque CP ? : Non
- Avez-vous testé le contrôleur de niveau d'huile ? : Non

Evacuation de vide

- Résistance de carter compresseurs en marche pendant le triage au vide ? : Oui
- Température extérieure en °C : 20
- Pression de vide affichée au vacuomètre en mbar : 0.0
- Le voyant hygroscopique est de couleur verte (bouteille liquide) ? : Non

Niveau d'huile

- Quantité d'huile remplie est inférieure ou égale à la contenance de réservoir d'huile mentionnée sur la plaque signalétique ? : Non

Mise sous pression du système

- Pression (bar) de vapeur de fluide frigorigène rempli dans toutes les sections de l'installation ? : 0.0

Masse du fluide frigorigène (en kg)

- Renseignez la charge du fluide frigorigène de l'installation ? : 234.0