

# Informations de base

- N° de la machine:
- Adresse de l'installation:
- Utilisateur:
- Date de mise en service: 25/03/2024
- FF:
- Huile:

# Informations sur l'installateur

- Nom du Technicien:
- N° de téléphone technicien:
- Chargé de projet:

# Démarrage de la mise en service

- Avez-vous pris connaissance des préconisations constructeur ?: Non

# Test de pression

- Avez-vous testé le circuit à une pression p5+10% ?: Non

# Pression

	Pression (Bar)	Durée(h)
Circuit		
Bp	0	0
Mp	0	0
Hp	0	0

- Avez-vous constaté une fuite sur le circuit frigorifique ?: Oui

# Partie électrique

- Avez-vous vos EPI?: Oui
- Avez-vous le schéma électrique et le PIB de l'installation ?: Oui

# Compresseurs

	CP1	CP2	CP3	CP4
Information				
Fabrication				
Modèle				
N° de série				
Tension (V)				
Fréquence (Hz)				
couplage(Δ) ou Y				
Intensité plaqué (A)				
Intensité règle en GV (A)				

- Avez-vous testé la sonde de Kriwan de tous les compresseurs ?: Non
- Avez-vous testé les pressostats Bp/Hp de sécurité de chaque CP ?: Non
- Avez-vous testé le contrôleur de niveau d'huile ?: Non

# Evacuation de vide

- Resistance de carter compresseurs en marche pendant le triage au vide ?: Oui
- Température extérieur en °C: 20
- Pression de vide affichée au vacumètre en mbar: 0.0
- Le voyant hygroscopique est de couleur verte (bouteille liquide) ?: Non

## Niveau d'huile

- Quantité d'huile remplie est inférieure ou égale à la contenance de réservoir d'huile mentionnée sur la plaque signalétique ?: Non

## Mise sous pression du système

- Pression (bar) de vapeur de fluide frigogène rempli dans toutes les sections de l'installation ?: 0.0