

Rapport de MES

Avant démontage:

I. Information de Base

Information sur le site:

N° de la machine

Adresse de l'installé

utilisation

Date de mise en service

FF
Huile

Information sur l'installateur:

Nom du technicien

N° Tel

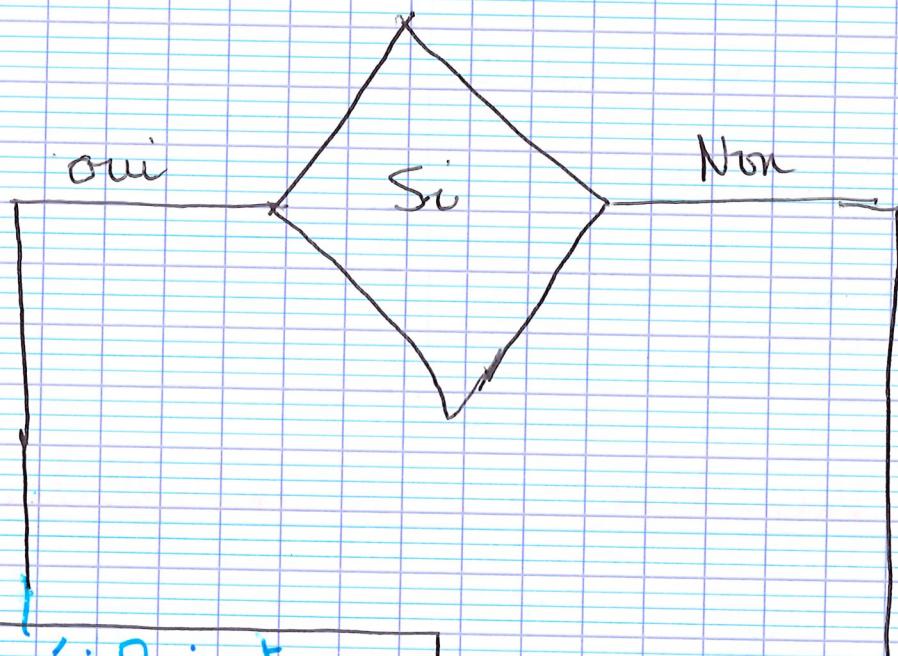
charge de projet

II) Demandage de la MES :

Avez Vous pris connaissance
des préconisation constructeur ?

[oui]

[Non]



Veuillez réinforci tous les supports et fixation de la machine

Veuillez prendre connaissance de préconisation constructeur , avant la MES

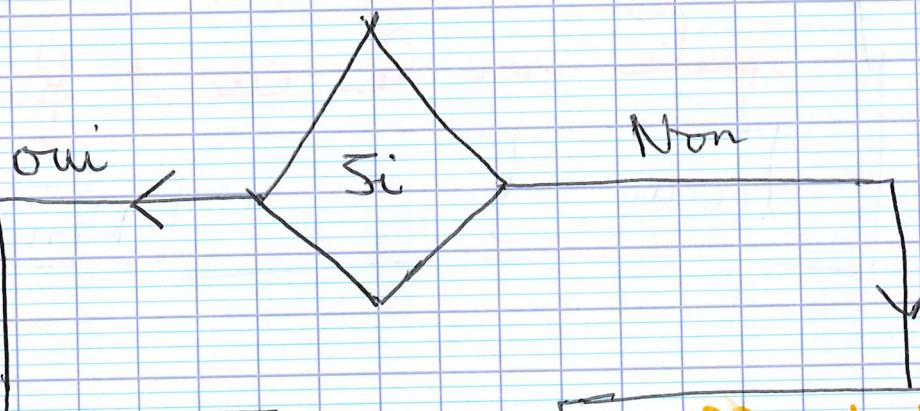
III) Test de précision :

1) Test de précision p5 + 10%.

Avez-vous testé le circuit à une précision p5 + 10%?

oui

Non



Renseigner la donnée de mise sous tension.

Veuillez tester le circuit à p5 + 10%, d'une durée de 48 h.

circuit	p (épreuve) Bar	durée (h)
Bp		
MP (réseau)		
Hp		

Warning: Si existence d'une
roupage sur le circuit,

$$P_T = p(\text{roupage}) - 10\% \cdot p(\text{roupage}) \\ = 0,8 \cdot p(\text{roupage}).$$

Avez vous constaté une
fuite sur le circuit frigorifique?

Oui

Non.

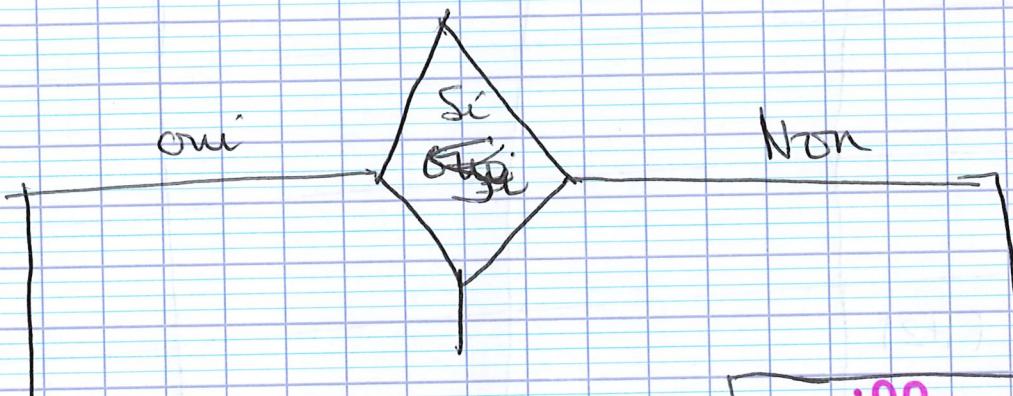
M

IV) partie Electrique :

Avez Vous nos EPI ?

Oui

Non

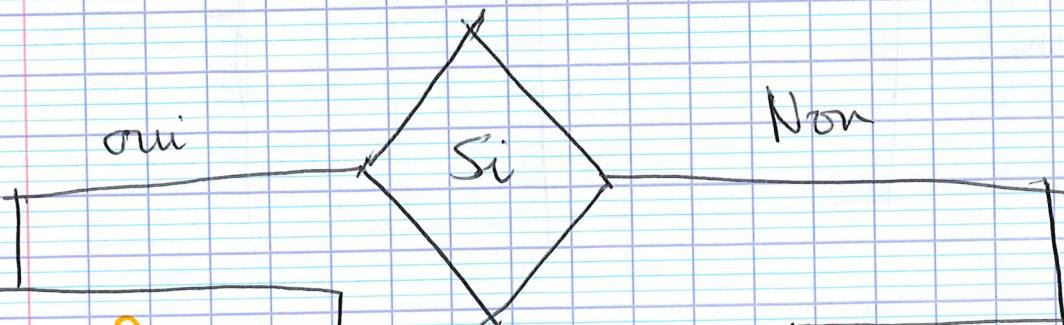


Avez Vous le Schéma électrique et la pIB de l'installation.

Oui

Non

Veuillez, vous équiper de vos EPI, avant toute mes electrique .



La machine contient combien de CP ?

Veuillez preciser le Schéma électrique + pIB de la machine

1) Comprendre :

	CP ₁	CP ₂	CP ₃
Tension (V)			
Faradaymont modèle			
N° Série			
Tension			
Fréquence (Hz)			
Couplage (Δ) on Y			
Intensité plaqué (A)			
Intensité réglé en GW			

Veuillez vérifier, le
Serrage sur les circuits de
puissance et de commande.

B) Kiwi-on:

Avez-vous testé la sonde
de Kiwi-on de tous les commandes

Oui

Non

c) Envoyer pressostats Bp/Hp de sécurité:

Avez-vous testé les pressostats Bp/Hp
de sécurité de chaque CP?

Oui

Non

D) Envoyer de contrôleur de niveau d'huile:

Avez-vous testé le contrôleur de
niveau d'huile?

Oui

Non

7

N.) Evacuation de Vide :

Résistance de carter compresseur en
marche pendant le drainage au Vide ?

Oui

Non

Veuillez Renseigner la T^0 (ext)
en $^{\circ}\text{C}$.

T^0 (ext) =

$^{\circ}\text{C}$

Veuillez renseigner la pression de
vide affichée au Vacuometre
en m bar.

p (Vide) =

m bar

Le Voyant hygrométrique est
couleur verte (Bouteille liquide)

Oui

Non

(A)

VI) Niveau d'huile :

Veuillez vérifier que l'huile correspond au type d'huile mentionné sur l'étiquette du chassis.

Quantité d'huile remplie est inférieure ou égale à la contenance de réservoir d'huile mentionnée sur la plaque signalétique

Oui

Non

VII) Mise sous pression du système :

Quelle est la pression de vapeur de fluide frigorigène rempli dans toutes les sections de l'installation ?

$p(\text{vapeur}) =$

bon

VIII) Mise en service du Condenseur / Gén. cooler!

Veuillez vérifier le bon emplacement des sondes extérieur et sonde Gén. sortie Gén - cooler

IX) Test entrée / sortie :

- ① signal (0 - 10 V) testé et OK
- ② signal de devant du ventilateur testé et OK

X) Test électrique des Evaporateurs :

- ① Toutes les sondes T° sont testées et OK
- ② Les sondes affichent des T° corrects
- ③ Les capteurs de p testés sur tous les évaporateurs
- ④ La valeur de p réelle de vapeur correspond-t-elle à la recommandation constructeur
- ⑤ Le point de consigne de la surchauffe sur les évaporateurs correspondant aux valeurs recommandées
- ⑥ La valeur Mo p correspond-t-elle à la valeur recommandée par le constructeur.



Demandage de l'installation

Toutes les rames sont en position correcte selon le schéma p I

Oui

Non

La pression d'aspiration côté positif et négatif ne dépasse pas la valeur préconisée par le constructeur pendant le remplissage de liquide du réservoir

Oui

Non

XI) Notes et remarques constatées lors de la demande :

Veuillez Noter tous les problèmes constatés lors de demande de l'installation ne pas oublier de joindre des photos.

VIII) Réglage de l'installation pendant la mise en service :

Lois Lorsque les évaporateurs fonctionnent depuis plus d'une heure, veuillez remplir le tableau suivant

OK

Capacité de l'étage HT (%)

Capacité de l'étage LT (%)

Ouverture de la vanne HP (%)

Ouverture de la vanne flach-gas (%)

Précision de refoulement HT (Bar)

T° de refoulement HT ($^{\circ}$ C)

T° (EVP) MT
($^{\circ}\text{C}$)

pression d'aspiration MT
(bar)

T° (EVP) LT ($^{\circ}\text{C}$)

p (EVP) d'aspiration
LT (bar)

T° SGC ($^{\circ}\text{C}$)

pression dans le
gas-cooler

Temperature extérieure
 SC_3 ($^{\circ}\text{C}$)

Surchauffe à l'aspiration
MT (K)

Surchauffe à l'aspiration
LT (K)

Temperature refroidissement
liquide LT ($^{\circ}\text{C}$)

pression de rejet
liquide (Bar)

- ① Tous les composants sont fournis avec l'huile et la LED est verte pour régulation d'huile
 - ② L'huile est visible dans le voyant du réservoir d'huile
 - ③ Liquide visible uniquement dans le voyant le plus bas = au le réservoir liquide lors de fonctionnement
 - ④ Vérifier manuellement tous les régulateurs d'évaporation et regarder si tous les évaporateurs ont au moins 8 K de chauffage
- a) Valeur actuelle du point de congére de SC sur les régulateurs d'évaporation = 8 K
- b) Valeur actuelle de congére Mop sur les régulateurs d'évaporation = 8

(Ré)