

Informations de base

- N° de la machine:
- Adresse de l'installation:
- Utilisateur:
- Date de mise en service: 04/04/2024
- FF:
- Huile:

Informations sur l'installateur

- Nom du Technicien:
- N° de téléphone technicien:
- Chargé de projet:

Démarrage de la mise en service

- Avez-vous pris connaissance des préconisations constructeur ?: Non

Test de pression

- Avez-vous testé le circuit à une pression $p5+10\%$?: Non

Pression

	Circuit	Pression (Bar)	Durée(h)
0	Bp	0	0
1	Mp	0	0
2	Hp	0	0

- Avez-vous constaté une fuite sur le circuit frigorifique ?: Oui

Partie électrique

- Avez-vous vos EPI?: Oui
- Avez-vous le schéma électrique et le PIB de l'installation ?: Oui

Compresseurs

	Information	CP1	CP2	CP3
0	Fabriquant			
1	Modèle			
2	N° de série			
3	Tension (V)			
4	Fréquence (Hz)			
5	couplage(Δ) ou Y			
6	Intensité plaqué (A)			
7	Intensité règle en GV (A)			

- Avez-vous testé la sonde de Kriwan de tous les compresseurs ?: Non
- Avez-vous testé les pressostats Bp/Hp de sécurité de chaque CP ?: Non
- Avez-vous testé le contrôleur de niveau d'huile ?: Non

Evacuation de vide

- Resistance de carter compresseurs en marche pendant le triage au vide ? : Oui
- Température extérieur en °C: 20
- Pression de vide affichée au vacumètre en mbar: 0.0
- Le voyant hygroscopique est de couleur verte (bouteille liquide) ? : Non

Niveau d'huile

- Quantité d'huile remplie est inférieure ou égale à la contenance de réservoir d'huile mentionnée sur la plaque signalétique ? : Non

Mise sous pression du système

- Pression (bar) de vapeur de fluide frigogène rempli dans toutes les sections de l'installation ? : 0.0