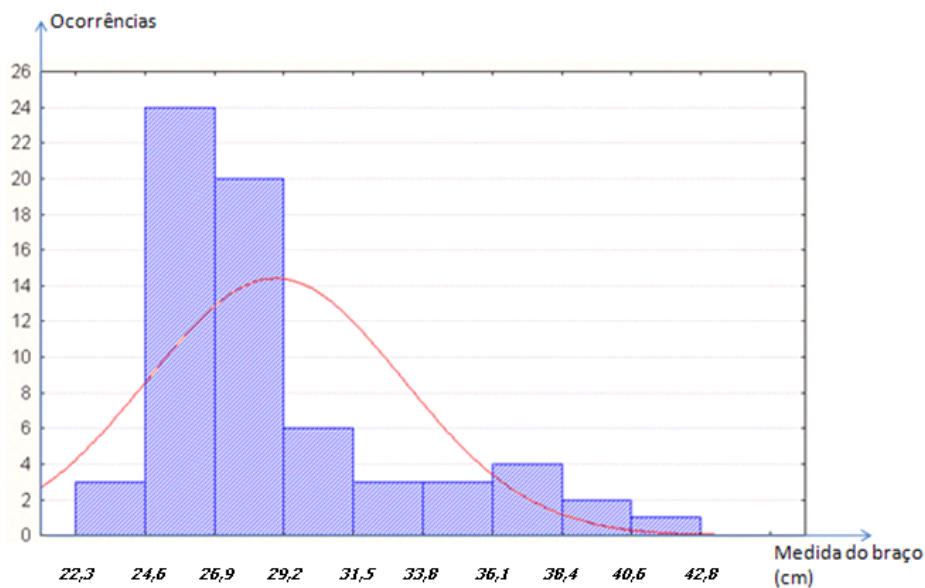


AVALIAÇÃO

1. Abaixo são apresentados o total de horas diárias de produção das máquinas de em uma empresa. Elaborar a distribuição de frequência adotando 7 intervalos, determinando a média, Q1, Q3, P10 e P90, construindo o histograma e o Gráfico Box-Cox.

910,8	911,7	912,7	913,7	914,9	915,9	917,3	918,1	920,1	920,5
910,9	912,4	912,9	913,9	915,1	916,6	917,5	918,9	920,3	920,7
910,9	912,5	913,2	914,6	915,6	917,3	917,8	919,3	920,4	921,0
921,4	921,9	922,8	923,5	924,3	924,9	925,9	927,7	928,9	930,7
921,6	922,3	922,9	923,5	924,5	925,3	926,2	927,9	929,3	931,0
921,6	922,5	923,0	923,7	924,7	925,6	926,6	928,1	929,8	931,9
921,8	922,7	923,3	923,8	924,9	925,7	927,1	928,6	930,2	933,6

- 2) Com base nas informações das medidas dos braços de funcionários de uma empresa, apresentada no histograma abaixo, determinar:



- A média das medidas
- O erro-padrão para a média;
- O coeficiente de variação
- O coeficiente de assimetria

BOA PROVA!!