

确认	点检

[illegible]

淬裂检查	连续淬、回火4次	裂痕	有·无	检查者	
------	----------	----	-----	-----	--

宏观检查	单位: mm		合・否		检查者	
左工位			右工位			

※端面硬度仅在换型或长时间停机后测量。

※点检(切齿部上、中尺寸误差(0.03以内))时请参照《淬火换型测量》作业标准。

QB-409:034B/MCC