-表面硬度、层深、组织

	6			51			4			ω			2			1		NO			表面硬度		PTN	型号名称:	!
7	#	H	커	#	H	커	#	H	커	표	F	커	1	Н	커	4	⊣	部位			更度			6杯:	
																		第1[检测者:				
																		回第2			 mk		1	I	
																		回 第3					处	部	
																		3 回					处理日:		
				11		10			9			00			7			NO		ı				l	
			ᅱ	#	F	커	-11-	H	ᅱ	1	F	ᅱ	-	H	커	#	F	部位							
		,																五 第1			检测日:		量产:	炉号:	
							_											1回第2			Ξ.	Ī			
											_							亘					0/2/3/		
																		第3回			\		/ ③ /		
		200	250	300	350	400	450	V 500		600	650	700	750	800									(4)		
检测深度	0		0	0	0		•	0	0	5	5	ŏ	5									序号	组织观察		
	0.1 0.2 (号 部位	然	硬化层深	
	0.3 0.4																					位 0.			
	0.4 0.5 0.6 0.7			+-																		1	检测者:	检测者:	
	0.7 0.8																			4		0. 2			
	0.9 1																					0.3			
	0	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800						\downarrow		0.4			
	0.1 0.2																					0.5			
	0.3																					0.6			
检测深度	0.4 0.5 0.6																					0.7			
	0.7																					0.8	检测日:	检测日:	
	0.8 0.9																					0.9		ľ	
	_ '	200	250	300	350	400	450	< T	55	600	650	700	750	800								-			
检测深度	0 0.1	0	0	0	O .	0	o'	Ō	ő	ō	0	ō	ŏ	Ŏ					+			1.1	Į	I	
	0.2																		\dashv						
	0.3 0.4 (+	+		2 硬			确认
	0.4 0.5 0.6							\parallel														硬化层深			
	0.7 0.8							Н														组织观察			点检
	0.9																					见察			

注意点 1、测定者必须为取得测量资格的人员

2、点检时请参照《工程用图》、《量产图》和《NCC生技·品管发行作业指示书》(生技-OR-AS/029~032)进行测量3、填写时, 字迹清楚, 不得徐改,发现写错时,需要将错误值用双划线划掉,再在旁边写上正确值

传阅途径: 测量员 → 作业区班长 → 主任 → 业务班(保管)

质量记录

保管期限: 10年

QB-409:001G/MCC(2/2)