

Check list

Project name: Trial Kitting

Item 检查项目		Sign 标记	确认人 日期
输入	工作日历，用于获得周期范围的日期，并明确节假日周末	<input type="checkbox"/> OK 正确 <input type="checkbox"/> NG 错误 <input type="checkbox"/> SKIP 保留	
	项目组，在净需求中有项目组，用于区分具体的计划员		
	物料列表，标识不参与计算的物料（默认JIT, Package, Chemical,Tooling,Lable, Low L/T可维护）		
	制造件加工周期，每个制造件只有一个加工周期		
	物料采购周期（供应商供货，直到检验入库的周期），每个物料只有一个采购周期		
	净需求（销售订单、预测订单）：每天定时从TT系统取一版数据作为计算的静态数据, new SO会在提供net demand的时候被考虑。		
	库存：每天定时从TT系统取一版数据作为计算的静态数据, 指定库位的库存需要排除(如RTV,RTC,Scrap..)		
	采购订单：每天定时从TT系统取一版数据作为计算的静态数据		
	工单：每天定时从TT系统取一版数据作为计算的静态数据		
	手工同步：同时同步净需求、库存、采购订单、工单。 不支持分别同步		
	BOM：每次计算时从TT系统抓取最新版BOM		
完整计算	期间： 从当月第一周作为起点，前13周，后4个月区分期间，系统覆盖7个月数据 计算时每个期间会换算到一个具体的日期（按照工作日历）	<input type="checkbox"/> OK 正确 <input type="checkbox"/> NG 错误 <input type="checkbox"/> SKIP 保留	
	优先级： 1. 净需求中需求日期（转换为周期），按照每个period的周一来修改request date。 2. 按照采购件展开后缺料种类最少的优先，采样从当前周期往后看四周，获得优先级后用于全部周期		
	将净需求按照项目、产品、周期进行数量汇总后计算，不按照明细计算 每个产品、自制件在计算集中只体现一行		
	根据汇总后的净需求逐项目展开bom，同时扣减库存、工单、PO进行齐套计算，自制件展开时需要考虑加工周期		
	计算时有了工单的产品、自制件默认可用（计算逻辑与在库存中一致），下阶材料需要在计算时扣减。		
	计算分两轮 1. 正向计算：按照产品展开自制件、采购件需求，并考虑库存、工单、PO 2. 逆向计算：自制件、产品的齐套		
	计算后获得：1. 齐套清单；2. Gating List		
	计算的结果保存一份作为每天的初始版本		
	按项目区分计划人员，各计划人员只展开自己的项目，计算逻辑与完整计算一致		

分项目/人员 计算	可以分项目或者计划员筛选后计算（简称分项目计算），计算的共用件仅在当前筛选的计算范围中考虑，不同版本的不考虑		
	分项目计算支持手工上传计划用于计算，计算时需要选择基准版本用于按照余料扣减		
	计算		
	1. 在分项目展开的列表中调整产品（自制件不可调整）的数量、周期，根据调整后的需求重新计算（只可修改产品对应周期、数量，自制件不允许修改）		
	2. 重新同步净需求、库存、工单、采购订单后重算		
	3. 根据勾选的产品进行试算（试算时不考虑与其他产品的共用件）		
	4. 根据PM新上传但未确定的需求进行计算，计算时所用自制件、采购件为之前计算结余数量		
	支持多用户同时计算，计算分线程（线程需要与服务器CPU关联必须硬件支持）		
GatingList	每次计算的结果生成对应的版本号并保存在系统中，计算的结果邮件通知指定的人员		
	模拟计算可查询执行状态（状态：未开始，计算中，完成）		
	导出指定格式的一份Excel（含公式）		
	PO按指定格式查看Gating List，并可以导出指定格式的一份Gating List	<input type="checkbox"/> OK 正确	
	将计算的结果按照日期顺序逐行展开获得明细（明细情况单独计算）	<input type="checkbox"/> NG 错误	
		<input type="checkbox"/> SKIP 保留	
	PM按指定格式查看Gating List，并可以导出指定格式的一份Gating List	<input type="checkbox"/> OK 正确	
		<input type="checkbox"/> NG 错误	
		<input type="checkbox"/> SKIP 保留	

一 接口数据，从TT系统同步获得，不支持修改、回传

1. 净需求

刷新 退出							
版本		日期					
产品编码	数量	需求日期	来源	单据号	单据行号	计划员	项目组
085-898400	85.00	2018/4/23	SO				TMMMDSON
085-898400	85.00	2018/4/24	F				TMMMDSON

2. 库存

刷新 退出		
版本	日期	
物料编码	数量	仓库
085-898400	85.00	DEC-2

					刷新	退出
版本	日期					
物料编码	数量	日期	订单号	订单行号	采购	
085-898400	85.00	2018-06-08	P/683538	1	JuliaWang	

				刷新	退出
版本	日期				
物料编码	数量	工单日期	工单号	工单行号	
085-	85.00	2018-06-08	P/683537	1	

1. 物料周期

增行 删行 保存		
物料编码	周期	属性

年度 下拉框选择年度

月	汇总日期					
	月	第一周	第二周	第三周	第四周	第五周
01						
02						
03						
04						
05						
06						
07						
08						
09						
10						
11						
12						

3. 节假日登记

保存 退出		
日期	类型	备注

三 计算：支持手工上传计划用于计算

手工计算与模拟计算:

计算分为两种操作类型: Operation Type : NC & RC (Net demand Calculation, Rush demand Calculation)
RC分两种计算方式: Rush Rule: FR & BR (Full Run & Balance Run) FR即上传的需求全部跑一遍, BR即先按照项目或者上传的净需求(Net Demand)跑一遍, 然后再上传Rush Demand, 将剩余的供给(库存和订单)作为 计算的输入;
版本管理:
版本号定义: NC000 每天凌晨自动生成的: NV000_20180621
NC+serial 手工基于Net Demand计算的需求: NV006_20180621
RC+serial 基于手工上传的rush 需求:
如果选择FR: RCF001_20180621
如果选择BR: RC8001_20180621 跑这个rush 分析之前, 需要有一版基于Net demand的分析结果, 里面需要包含剩余的库存和订单, 数据是静态的, 即跑Net demand时计算的, 其版本号定义为: NRC8001_20180621

主操作界面如下, 计划上传demand,作为rush或者手工维护demand的来源:
可在界面上通过拖拽调整产品的顺序/数量,不能调整半成品优先级, 只能对成品进行修改.

计算

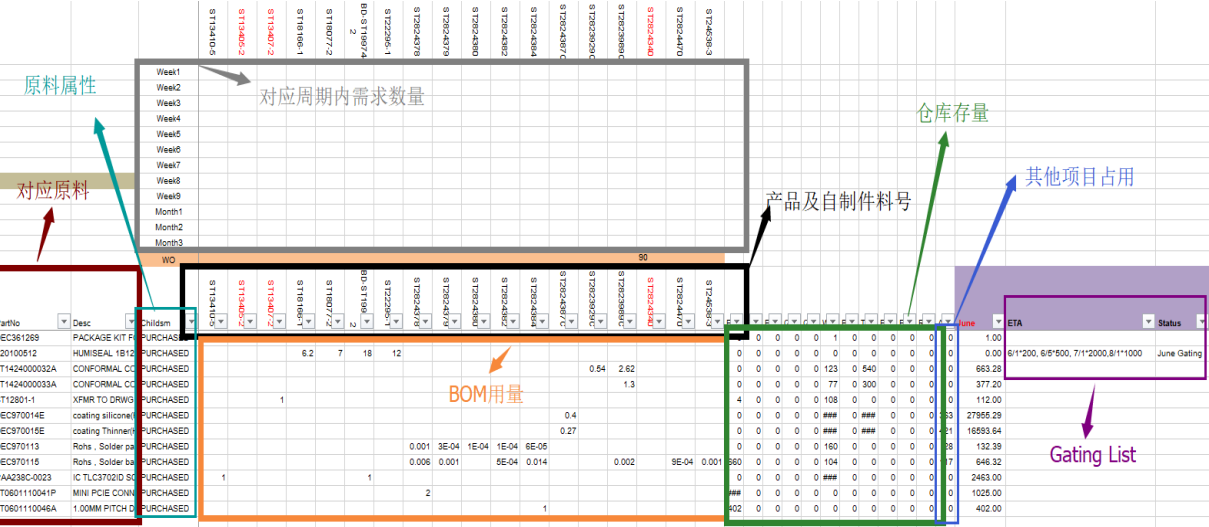
制造件编码	Net Qty	Plan Code	属性	BOM层级	项目组	加工周期	未齐套	库存	工单量	Week1	Week2	Week3	Week4	Week5	Week6	Week7	Week8	Week9	Week10	Week11	Week12	Week13	Month1	Month2	Month3	Month4
085-898400			MPS	1	TMMMDSON		5	60	30	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	#####	
085-898401			MPS	1	TMMMDSON		50				50															
085-898400-1			MRP	2		8		100	30		50	20														
085-898400-2			MRP	2		8	5																			

净需求为所有的计算周期的需求汇总, 通过点击得到Net demand明细:

Jeffrey Add

Demand Code	Demand Type	Run Date	Qty
S-995980-1	SO	2018-07-22	520
89705	RCST	2018-12-28	520

输出



2. 对比表

Planner Code	ProdeGroup	日期	Week1	Week2	Week3	Week4	Week5	Week6	Week7	Week8	Week9	Week10	Week11	Week12	Week13	Month1	Month2	Month3	Month4
制造件编码	版本号	需求单	未齐套	2018/5/28	2018/6/4	2018/6/11	2018/6/18	2018/6/25	2018/7/2	2018/7/9	2018/7/16	2018/7/23	2018/7/30	2018/8/6	2018/8/13	2018/8/20	2018/8/27	2018/9/3	2018/9/10
065-898400	00-20180622-0600	100	20		30														
065-898400	00-20180623-0620	100	50																
065-898400	01-20180623-1100	100	50																

3. buyerGating

pp	Buyer	TT P/N	May	June	July	FullkitDate	PO	PO Line	Kit qty
RAYCOM	JuliaWang	AE5708	-136			2018-05-05	P/679977	1	50
RAYCOM	JuliaWang	AE5708	-136			2018-05-15	P/679978	1	100
RAYCOM	JuliaWang	AE5708		-236		2018-05-15	P/679978	1	14
RAYCOM	JuliaWang	AE5708		-236		2018-06-15	P/679979	1	100
RAYCOM	JuliaWang	AE5708		-236		2018-06-25	P/679980	1	80
RAYCOM	JuliaWang	AE5708			-336	2018-07-01	P/679981	1	50
RAYCOM	JuliaWang	AE5708			-336	2018-07-15	P/679982	1	60

4. PM Gating

Top level	Product group	Requested date	Full kit Q'ty	Non-full kit Q'ty	Details
BD-1950124-A		25-Jun	50	20 ,18-07-20 / 30 ,18-08-20	
			P/N	Qty/ETA	
			(Mat)	20/18-06-30,30/18-07-10,40/18-08-01	
			(点击gating item list得到料号和数量/ETA信息)		

采购信息根据汇总计算的结果按照先后顺序重新计算包含PO号的报表

[illegible]