

# Check list

Project name: Trial Kitting

Item 检查项目		Sign 标记	确认人 日期
输入	工作日历，用于获得周期范围的日期，并明确节假日周末	<input type="checkbox"/> OK 正确 <input type="checkbox"/> NG 错误 <input type="checkbox"/> SKIP 保留	
	项目组，在净需求中有项目组，用于区分具体的计划员		
	物料列表，标识不参与计算的物料（默认JIT, Package, Chemical,Tooling,Lable, Low L/T可维护）		
	制造件加工周期，每个制造件只有一个加工周期		
	物料采购周期（供应商供货，直到检验入库的周期），每个物料只有一个采购周期		
	净需求（销售订单、预测订单）：每天定时从TT系统取一版数据作为计算的静态数据, new SO会在提供net demand的时候被考虑。		
	库存：每天定时从TT系统取一版数据作为计算的静态数据, 指定库位的库存需要排除(如RTV,RTC,Scrap..)		
	采购订单：每天定时从TT系统取一版数据作为计算的静态数据		
	工单：每天定时从TT系统取一版数据作为计算的静态数据		
	手工同步：同时同步净需求、库存、采购订单、工单。 不支持分别同步		
	BOM：每次计算时从TT系统抓取最新版BOM		
完整计算	期间： 从当月第一周作为起点，前13周，后4个月区分期间，系统覆盖7个月数据 计算时每个期间会换算到一个具体的日期（按照工作日历）	<input type="checkbox"/> OK 正确 <input type="checkbox"/> NG 错误 <input type="checkbox"/> SKIP 保留	
	优先级： 1. 净需求中需求日期（转换为周期），按照每个period的周一来修改request date。 2. 按照采购件展开后缺料种类最少的优先，采样从当前周期往后看四周，获得优先级后用于全部周期		
	将净需求按照项目、产品、周期进行数量汇总后计算，不按照明细计算 每个产品、自制件在计算集中只体现一行		
	根据汇总后的净需求逐项目展开bom，同时扣减库存、工单、PO进行齐套计算，自制件展开时需要考虑加工周期		
	计算时有了工单的产品、自制件默认可用（计算逻辑与在库存中一致），下阶材料需要在计算时扣减。		
	计算分两轮 1. 正向计算：按照产品展开自制件、采购件需求，并考虑库存、工单、PO 2. 逆向计算：自制件、产品的齐套		
	计算后获得：1. 齐套清单；2. Gating List		
	计算的结果保存一份作为每天的初始版本		
	按项目区分计划人员，各计划人员只展开自己的项目，计算逻辑与完整计算一致		
	项目之间不考虑共用件		

分项目计算	计算		
	1. 在分项目展开的列表中调整产品（自制件不可调整）的数量、周期，根据调整后的需求重新计算（只可修改产品对应周期、数量，自制件不允许修改）		
	2. 重新同步净需求、库存、工单、采购订单后重算		
	3. 根据勾选的产品进行试算（试算时不考虑与其他产品的共用件）		
GatingList	4. 根据PM新上传但未确定的需求进行计算，计算时所用自制件、采购件为之前计算结余数量		
	每次计算的结果保留一份		
	导出指定格式的一份Excel（含公式）		
	PO按指定格式查看Gating List，并可以导出指定格式的一份Gating List	<input type="checkbox"/> OK 正确 <input type="checkbox"/> NG 错误 <input type="checkbox"/> SKIP 保留	
	PM按指定格式查看Gating List，并可以导出指定格式的一份Gating List	<input type="checkbox"/> OK 正确 <input type="checkbox"/> NG 错误 <input type="checkbox"/> SKIP 保留	

## 一 接口数据，从TT系统同步获得，不支持修改、回传

### 1. 净需求

刷新 退出							
版本		日期					
产品编码	数量	需求日期	来源	单据号	单据行号	计划员	项目组
085-898400	85.00	2018/4/23	SO				TMMMDSON
085-898400	85.00	2018/4/24	F				TMMMDSON

### 2. 库存

刷新 退出		
版本	日期	
物料编码	数量	仓库
085-898400	85.00	DEC-2

### 3. 采购订单

刷新 退出					
版本	日期				
物料编码	数量	日期	订单号	订单行号	采购
085-898400	85.00	2018-06-08	P/683538	1	JuliaWang

4. 工单


刷新 退出				
版本	日期			
物料编码	数量	工单日期	工单号	工单行号
085-	85.00	2018-06-08	P/683537	1

二 基础数据

1. 物料周期

增行 删行 保存		
物料编码	周期	属性

2. 工作日历

年度   下拉框选择年度

月	汇总日期					
	月	第一周	第二周	第三周	第四周	第五周
01						
02						
03						
04						
05						
06						
07						
08						
09						
10						
11						
12						

按照月，周进行汇总数据时具体汇总到的日期

3. 节假日登记

保存 退出		
日期	类型	备注



## 2. 对比表

Planner Code	ProdeGroup	日期																		
制造件编码	版本号	需求量	未齐套	Week1	Week2	Week3	Week4	Week5	Week6	Week7	Week8	Week9	Week10	Week11	Week12	Week13	Month1	Month2	Month3	Month4
065-898400	00-20180622-0600	100	20	2018/5/28	2018/6/4	2018/6/11	2018/6/18	2018/6/25	2018/7/2	2018/7/9	2018/7/16	2018/7/23	2018/7/30	2018/8/6	2018/8/13	2018/8/20	2018/8/27	2018/10/1	2018/10/31	2018/10/29
065-898400	00-20180623-0620	100	50		50															
065-898400	01-20180623-1100	100	50		50															

## 3. buyerGating

pp	Buyer	TT P/N	May	June	July	FullkitDate	PO	PO Line	Kit qty
RAYCOM	JuliaWang	AE5708	-136			2018-05-05	P/679977	1	50
RAYCOM	JuliaWang	AE5708	-136			2018-05-15	P/679978	1	100
RAYCOM	JuliaWang	AE5708		-236		2018-05-15	P/679978	1	14
RAYCOM	JuliaWang	AE5708		-236		2018-06-15	P/679979	1	100
RAYCOM	JuliaWang	AE5708		-236		2018-06-25	P/679980	1	80
RAYCOM	JuliaWang	AE5708			-336	2018-07-01	P/679981	1	50
RAYCOM	JuliaWang	AE5708			-336	2018-07-15	P/679982	1	60

## 4. PM Gating

Top level	Product group	Requested date	Full kit Q'ty	Non-full kit Q'ty	Details
BD-1950124-A		25-Jun	50	20 ,18-07-20 / 30 ,18-08-20	
			P/N	Qty/ETA	
			(Mat)	20/18-06-30,30/18-07-10,40/18-08-01	
			(点击gating item list得到料号和数量/ETA信息)		