说明1

1.1问题描述：

箱子面向库存生产，签订合同时是否可查看库存的情况作参考，此表涉及BOM清单、库存情况、采购周期、已下生产订单未领料等综合因素。

1.2 解决方案：

开发2张报表：

1、针对销售管理

查询条件输入销售订单号，能够反应该订单上产品 在库情况、未完成销售订单情况、未完成的生成订单情况，包含数量和日期信息。

能够根据BOM展开下一阶物料，反应材料或者半成品的在库情况、未完成生成订单情况、未完成销售订单情况、未完成采购订单情况，包含数量和日期信息。

2、针对生产管理

查询条件也是销售订单号，能够反应该订单按照BOM展开各阶物料在库情况、在单情况（生产订单、采购订单），生产订单行包含工序在制情况。

说明2

2.1. 问题描述：

QC流程优化（效率提升）不良品处理单的管理难点.

2.2 解决方案

1. 工序良品直接在工序报工单（包含委外工序）流转过程中，通过质检员盖章，条码系统记录质检员，流转至下一道工序，提高效率。
2. 采购到货流程按照现有流程，需要通过来料报检单、来料检验单、合格入库单。
3. 如果不良品处理流程如下：

说明3：

3.1问题描述：

同种产品由于客户的不同，目前使用2个物料编码，在发货时是混发的，要进行形态转换满足其客户名称和图号一致，增加了工作量，不方便操作；

3.2解决方案:

建立编码间对应关系，形成多个物料组成的编码组，编码组命名规则讨论，开发一个界面快速生成代码转换，界面体现库存数量，转换后数量。

说明4：

4.1问题描述：

几件产品装在一个木箱里面，能否按箱发货又能查询出对应的单个零件号？

4.2 解决方案：

开发一个界面由仓库输入装箱清单，能够知道箱号和零件号对应关系。我建议不要做到按箱发货，否则必然存在代码转换问题，对销售成本结转、开票都无法执行。

说明5：

5.1问题描述：

销售运费如何在系统内处理？由于都是我公司来承担此费用。

5.2 解决方案：

如果比较简单使用系统运费管理统计，只能是一个类似如excel的统计表。

说明6：

6.1问题描述：

交期问题的业务处理？更改销售交期时，生产信息如何变更？变更提醒

5.2 解决方案：

体现排产程序中、流程处理，销售订单变更，提醒到排产，生产确认