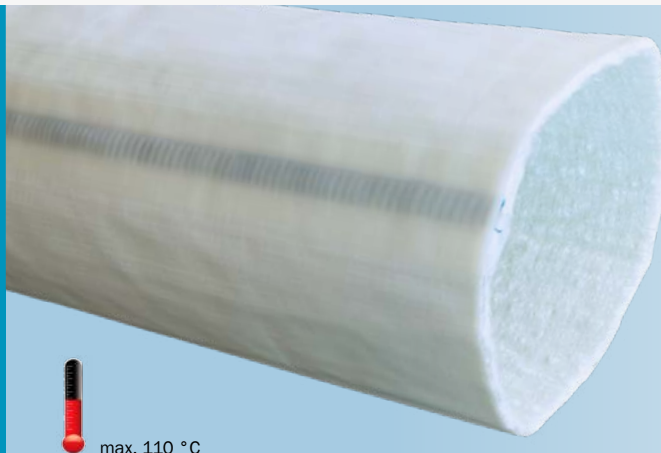


Trelleborg HybridLiner

(ehemals epros® DrainHybridLiner)

**Der Projektliner für
maximale Stabilität
und Kosteneffizienz**



max. 110 °C

VORTEILE

- Maximale Beschichtungselastizität
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hohe Stabilität
- Nur 4,5 mm Wandstärke

ANWENDUNGSBEREICH

- Freispiegleleitungen mit Bögen bis 45°
- Rohrdurchmesser von 150 mm bis 600 mm
- Für Warmwasser- und Dampfaushärtung

DESIGN & FUNKTION

Wenn Sie eine wettbewerbstaugliche Alternative zur GFK Schlauchliniermethode mit Lichtaushärtung suchen, könnte der Trelleborg Hybrid Liner mit Heisswasser- bzw. Dampfaushärtung eine adäquate und günstigere Lösung sein.

Aufgrund des hohen Anteils von ECR-Glasfaser überzeugt der Liner in Kombination mit den Trelleborg Epoxy Harzsystemen nach der Aushärtung mit exzellenten mechanischen Eigenschaften.

Mit seiner vergleichsweise geringen Wandstärke von nur 4.5 mm ist der Liner auch bei grösseren Nennweiten noch einfach zu handhaben. Vor allem punktet er mit einem sehr sparsamen Harzverbrauch. Ein Faktor, der den Material- und Kosteneinsatz insbesondere bei grossen Kanalsanierungsprojekten erheblich minimiert. Durch Dampfaushärtung kann darüber hinaus die Projektzeit deutlich verkürzt werden.

Wir empfehlen den Trelleborg HybridLiner für den Einsatz in Haltungen mit Nennweiten zwischen DN 300 und DN 600 als eine kosteneffiziente Lösung im Projektgeschäft.

MATERIAL

- Verbund aus ECR-Glasfaser und Polyester-Nadelvlies mit PolypropylenBeschichtung (PP)
- Untermaß: 10 %

DURCHMESSER

- 150 mm bis 600 mm

WANDSTÄRKE

- 4,5 mm

SCHLAUHLÄNGEN

- Standardlänge 100 m

GEEIGNETE HARZSYSTEME

- Trelleborg Epoxy HC120 (comp. A + B)

AUSHÄRTUNGSMETHODEN

- Warmwasser
- Dampf

LINER ENDCAP TECHNOLOGIE

- möglich

IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT WELTWEITEN STANDARDS



DIN EN

ZERTIFIZIERTE QUALITÄT



TRELLEBORG

WWW.TRELLEBORG.COM/PIPE-SEALS