

## epros®Mth - Liner „Basic“

### Technisches Datenblatt

Werkstoffprofil Material Profile	
epros®Mth - Liner	Werkstoff für Hauptleitungen von DN 200 bis DN 600 und Anschlussleitungen von DN 100 bis einschl. DN 200
Typ / Type „Basic“	Raw material for main pipes from DN 200 (8 inch) up to DN 600 (24 inch) and lateral connections from DN 100 (4 inch) up to DN 200 (8 inch)

Lieferdaten Supply Data	
Hauptleitung Durchmesser Main Pipe Diameter	200 – 600 (mm) 8 – 24 (inch)
Stutzen Nenndurchmesser Lateral Pipe Diameter	100 – 125 – 150 – 200 (mm) 4 – 5 – 6 – 8 (inch)
Stutzenlängen Lateral Liner Length	1,0 bis zu 30,0 m 3,28 up to 32,80 feet
Hauptrohrlänge Mth-Liner Main Pipe Length Mth-Liner	500 mm / 1,64 feet (19,68 inch)
Seitenanschlusswinkel Lateral Connection Angle	45° und 90° / „Y“ and „T“

Allgemeine Angaben General Data	
Fasertyp Type of Fibres	100% Polyesterfaser 100% Polyester Fibre
Beschichtung Coating	Einseitig PP One side PP
Farbe Trärgewebe Colour Basic Weave	Weiss White
Farbe Beschichtung Colour Coating	Milchweiss milky
Art des Trägers Type of Basic Material	Nadelvlies / Needle fleece
Verwendete Naht und Nahtversiegelung/ used seam and seam sealing	Naht mit PES Nähgarn. Nahtversiegelung mittels PP Abdeckband. Stitched seam with PES-thread. Seam coating with PP tape.

## epros® Mth - Liner „Basic“

### Technisches Datenblatt

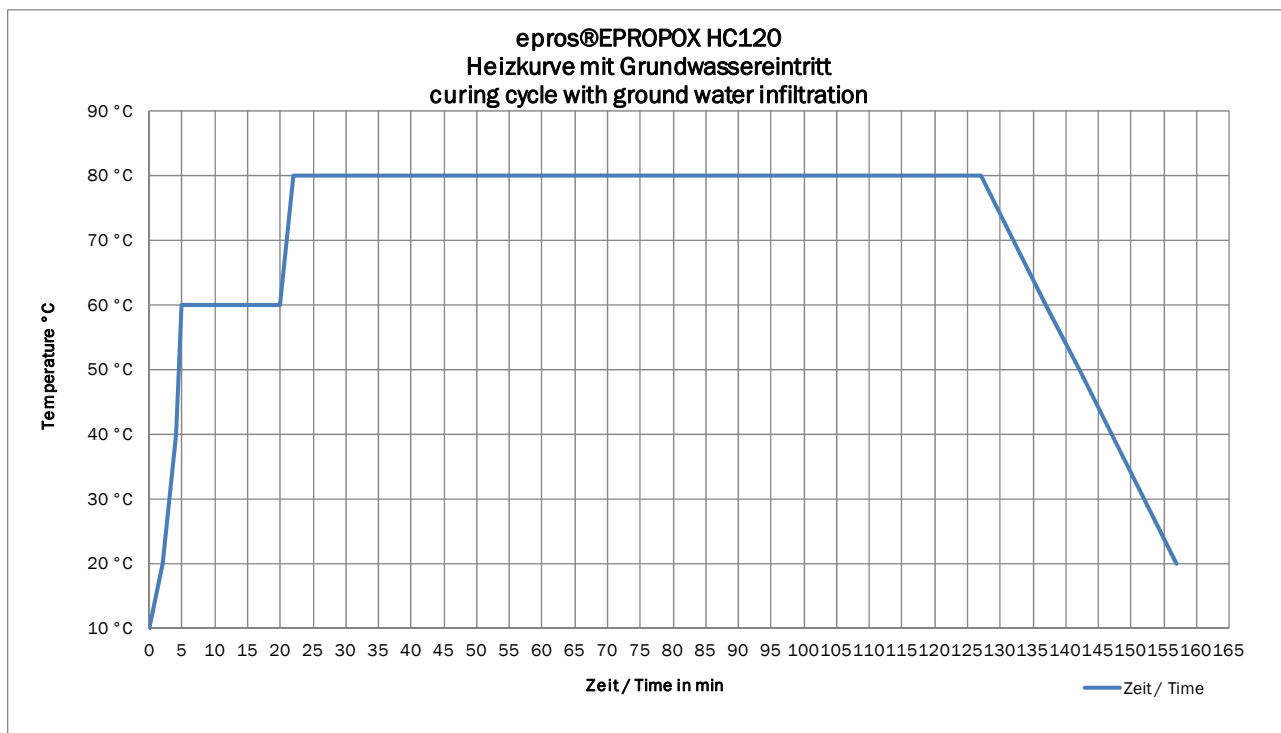
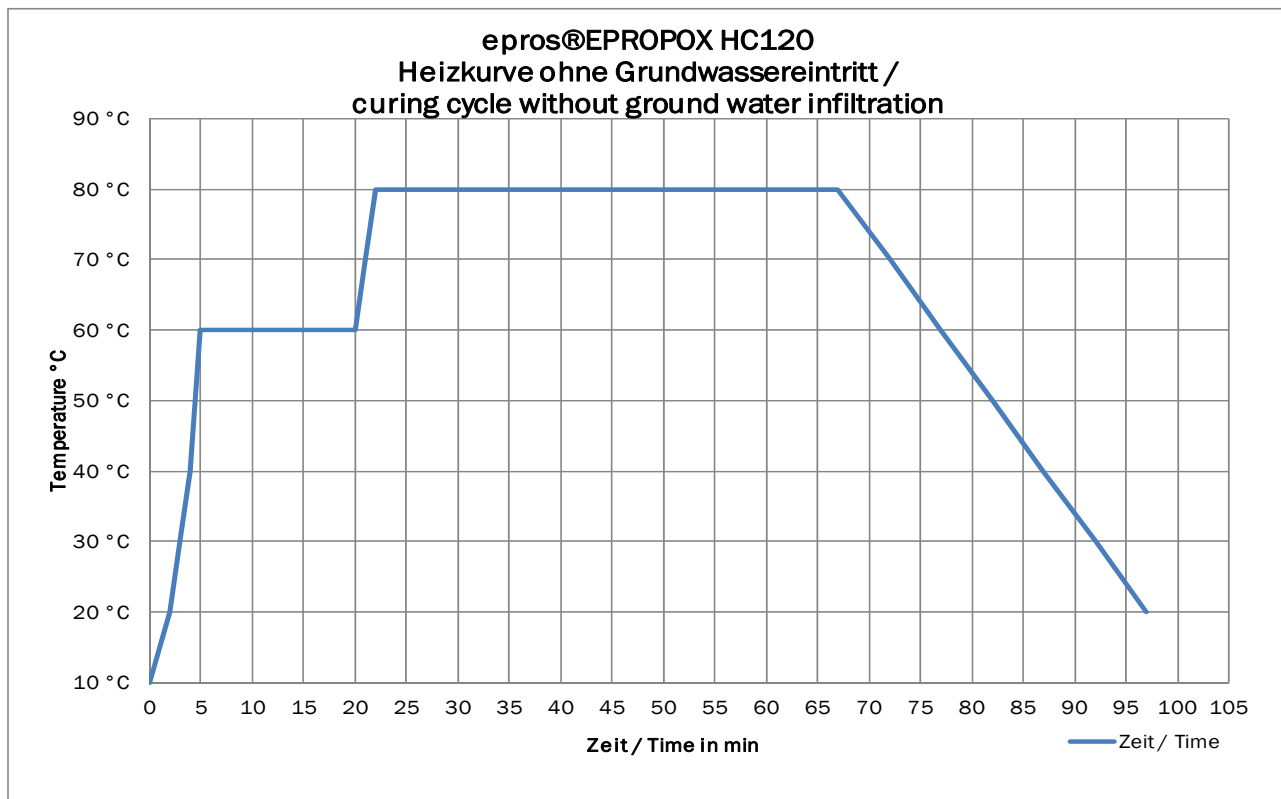
Physikalische Kennwerte			
Flächengewicht	DIN EN 12127	g/m <sup>2</sup>	650* ± 10 %
Dicke [Ermittelt mit einem Auflagegewicht von 20cN/cm <sup>2</sup> auf einer Auflagefläche von 25 cm <sup>2</sup> ]	DIN EN ISO 5084	mm	2,8 – 3,3*
Beschichtungsaufgabe / Dicke der PP Beschichtung		g/m <sup>2</sup>	250 – 350*

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechniken können die Angaben in diesem Datenblatt nur als unverbindliche Richtlinien gelten.

\* = Modalwert (Typischer Wert)

Verarbeitungsparameter			
		Min.	Max.
Inversionsdruck	bar	0,5	1,2
Aushärtedruck	bar	0,4	0,6
Temperaturbeständigkeit	Max.	100 °C	

## epros®Mth - Liner „Basic“ Technisches Datenblatt

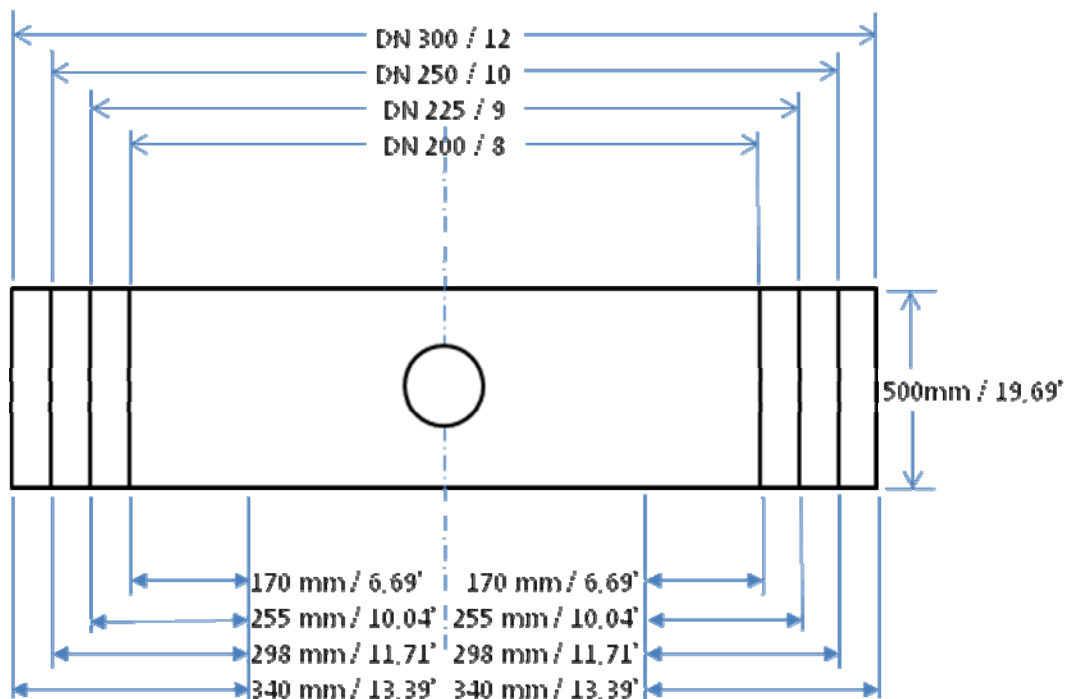


## epros<sup>®</sup>MtH - Liner „Basic“ Technisches Datenblatt

Schneidemasse Hauptrohr – Anpassung der Nennweiten  
Cutting measurements Main Pipe – Adjustment of the Diameter

### MtH-Liner Hauptleitung DN 200 – 300 / MtH-Liner Main Pipe 8 – 12 inch

Hauptleitung Durchmesser Main Pipe Diameter mm / inch		Flachmass Gesamt Flat size Total mm / inch		Schneidemasse pro Seite cut from each side mm / inch	
200	8	680	26,77	170	6,69
225	9	765	30,12	128	5,02
250	10	850	33,46	85	3,35
300	12	1020	40,16	0,0	0,0



## epros<sup>®</sup>MtH - Liner „Basic“ Technisches Datenblatt

Schneidemasse Hauptrohr – Anpassung der Nennweiten Cutting measurements Main Pipe – Adjustment of the Diameter					
MtH-Liner Hauptleitung DN 350 – 600 / MtH-Liner Main Pipe 14 – 24 inch					
Hauptleitung Durchmesser Main Pipe Diameter mm / inch		Flachmass Gesamt Flat size Total mm / inch		Schneidemasse pro Seite cut from each side mm / inch	
350	14	1190	46,85	425	16,73
400	16	1360	53,54	340	13,39
450	18	1530	60,24	255	10,04
500	20	1700	66,93	170	6,69
550	22	1870	73,62	85	3,35
600	24	2040	80,31	0,0	0,0

The diagram shows a cross-section of the liner with a central circular hole. The dimensions are as follows:

- DN 600 / 24: Total flat size 2040 mm, cutting mass per side 0 mm.
- DN 550 / 22: Total flat size 1870 mm, cutting mass per side 85 mm.
- DN 500 / 20: Total flat size 1700 mm, cutting mass per side 170 mm.
- DN 450 / 18: Total flat size 1530 mm, cutting mass per side 255 mm.
- DN 400 / 16: Total flat size 1360 mm, cutting mass per side 340 mm.
- DN 350 / 14: Total flat size 1190 mm, cutting mass per side 425 mm.

The overall width of the liner is 500 mm / 19.69". The cutting mass per side is indicated for each diameter, with values ranging from 0 mm to 425 mm.