

Herstellungsprotokoll Inliner

Projektdaten

Sanierungsfahrzeug:	Datum:	Baustellen-Nr.
Bauvorhaben:		
Strasse:	PLZ:	Ort:
Auftraggeber:		
Sanierung Nr.:	Von Punkt:	Bis Punkt:
Profilform:	DN:	mm
		Liner Länge:
		Soll-Wandstärke:

Material / Materialverbrauch

Trägermaterial (bitte ankreuzen)

epros®DrainLiner (PVC)	<input type="checkbox"/>	Ident.-Nummer/ Stärke:	/	mm
epros®DrainLiner (PP)	<input type="checkbox"/>	Ident.-Nummer/ Stärke:	/	mm
epros®DrainSteamLiner (PP)	<input type="checkbox"/>	Ident.-Nummer/ Stärke:	/	mm
epros®DrainPlusLiner (PUR)	<input type="checkbox"/>	Ident.-Nummer/ Stärke:	/	mm

Harzsystem Name/Typbezeichnung :

Basisdaten			Fertigungsbedingungen			
Angaben zum Harz	Soll*	Ist			Soll*	Ist
Lagertemperatur	15 – 35 °C	°C	Imprägnierung	Vakuum	0,5 bar	
Mischungsverhältnis Harz : Härter (kg)	: HB: Tab.11	:		Walzenabstand	2x „S“ + 2 mm	
Mischungstemperatur	> 10 °		Temperaturen	Umgebung (°C)		
Verarbeitungszeit bei 25 °C in Minuten HB: Tab.9			Harz (°C)		
Verbrauch Komponente A (kg)				Härter (°C)		
Verbrauch Komponente B (kg)				Liner nach Imprägnierung (°C)		
Summe Verbrauch Komponenten A + B			Zeiten		Start (Uhr)	Ende (Uhr)
Chargen Nr. Komp. A:				Mischen Soll: 3 Minuten		
Chargen Nr. Komp. B:				Imprägnierung		
				Inversion		
				Wasserbefüllen		

Baustellenrückstellmuster:

Trägermaterial / Baustellen-
Beschreibung

Harzmischung/ Baustellen-
Beschreibung

Bemerkungen

Datum

Unterschrift

*) Sollwerte müssen aus dem Verfahrenshandbuch bzw. den techn. Datenblättern entsprechend dem Harzsystem entnommen werden.