





Master Sciences de l'Ingeur, Spalitnie Civil Parcours Structures, Ouvrages et Mataux du Ge Civil

MEMOIRE DE STAGE DE MASTER 2e ANNEE

effectu LMT Cachan sous la direction de C. OLIVIER-LEBLOND, C. GIRY, F. RAGUENEAU

FISSURATION D'ELEMENTS EN BETON ET EFFETS D'ECHELLE

par

Christian NADER

Remerciements

thank you thank you've been a great audience

4 Remerciements

Sommaire

6 Sommaire

Table des figures

8 Table des figures

Introduction

Dans ce stage on propose un protocole expérimental permettant de mettre en œuvre des essais de flexion sur poutre en béton mettant en évidence des effets d'échelle en termes de fissuration. Les résultats de l'étude faite sur des poutres en micro-béton entaillées et non entaillées chargées en flexion trois points seront comparés à d'autres résultats expérimentaux et les lois d'effet d'échelle de Bažant. On confirme déjà l'existence de l'effet d'échelle sur des poutres de petites tailles (ce qui est le cas de notre étude). Cependant, pour de plus grandes poutres non entaillées la résistance nominale tend vers une valeur constante liée à la résistance en traction uniaxiale. Il a été conclu que l'applicabilité de la loi d'effet d'échelle dépend du type de problème, ceci dit, si la propagation de la fissure avant la charge ultime est très stable, la loi d'effet d'échelle peut être utilisée dans une gamme de taille plutôt large. Toutefois, si ce n'est pas le cas, la validité de la loi d'effet d'échelle est limitée à une plage de taille plus petite. Par conséquent, on ne peut pas extrapoler l'effet d'échelle à partir des essais avec une gamme de taille petite à une gamme de grande taille, pour cela il nous manque des données expérimentales provenant d'essais sur de gammes de grande taille. Ainsi, dans notre étude, nous allons négliger cette partie de la problématique, puisque nous allons tester seulement de petites poutres, plutôt, nous allons nous concentrer sur d'autres aspects de l'effet d'échelle tels que les propriétés de la résistance nominale d'une structure contenant une entaille (ou initialement une grande fissure) et d'autres initialement non entaillées.

Mots-clés: Flexion trois points, Béton, Fissure, Effet d'échelle

10 Introduction

Première partie Bibliographie

Chapitre 1

Effet d'échelle

1 Introduction

L'effet d'échelle dans les matériaux quasi fragile comme le béton est un phénomène bien connu et il existe un certain nombre d'études expérimentales et théoriques (Rusch et al, 1962; Leonhardt et Walter, 1962; Kani, 1967; Bhal, 1968; Taylor, 1972; Walsh 1976: Walraven et Lehwalter 1990; Chana 1981; Reinhardt, 1981 a,b; Iguro et al, 1985; Hillerborg, 1989; E1igehausen et al. 1992) qui confirment l'existence de celui-ci. Il ya deux aspects de l'effet d'échelle: statistique et déterministe. Basés sur la mécanique de la rupture. Dans le passé, l'effet d'échelle a été principalement traitée du point de vue statistique (Weibull, 1939; Mihashi et Zaitscv, 1981; Mihashi, 1983). Cependant, actuellement il ya suffisamment de preuves qui montent que la raison principale de l'effet d'échelle réside dans la libération de l'énergie de déformation due à la croissance de la rupture.

Selon Bažant (1984) l'effet d'échelle peut être approximativement décrit par la loi d'effet d'échelle :

$$\sigma_N = Bf_t(1+\beta)^{-1/2}; \beta = d/d_0$$

Où d est une mesure d'une taille caractéristique de la structure (par exemple hauteur de la poutre), f_t = résistance à la traction du béton, B et d_0 sont deux constantes à déterminer, soit expérimentalement, soit par une analyse plus sophistiquée. Selon l'équation au dessus la résistance nominale σ_N de grandes structures tend vers zéro et la charge de rupture augmente avec d.

En supposant que les les propriétés du matériau sont constantes (le même béton), la dérivation de la loi effet d'échelle repose sur quatre hypothèses de base : (1) La propagation d'une fissure ou rupture nécessite une alimentation presque constante en énergie par unité de longueur et largeur (G_F , énergie de fissuration du béton, indépendante de la taille de l'échantillon) (2) l'énergie libérée par la structure en raison de croissance de la rupture est une fonction à la fois de la longueur de rupture et la surface de la zone de

14 Effet d'échelle

fissuration (FPS, Fracture Process Zone) à l'avant de la fissure. Si la libération d'énergie potentielle est une fonction de la longueur de la fissure seulement, l'effet d'échelle est celui de la LEFM (Linear Elastic Fracture Mechanics), et si elle est fonction de la zone de rupture seule, il n'y a pas d'effet d'échelle. (3) À la charge limite, les formes et longueurs des fissures dans les structures géométriquement semblables de différentes tailles sont également géométriquement semblables, et (4) la structure ne casse pas à l'amorçage de la fissure, en d'autre termes, la propagation de la fissure doit être possible.

2 Loi en puissance

C'est la base mathématique qui va nous donner la forme des équations qui gèrent les effets d'échelle.

Cherchons à déduire une réponse Y comme fonction de la dimension caractéristique D d'une structure. Imaginons maintenant des structures de trois dimensions D_0 , D_1 et D, avec les réponses correspondantes Y_0,Y_1 et Y. Etant donné qu'il n'y a pas de longueur caractéristique, on cherche la fonction adimensionnelle $f(\lambda)$ avec $\lambda = \frac{D}{D_0}$, et $\frac{Y}{Y_0} = f(\lambda)$; D_0 est pris comme dimension de référence, cela implique que $\frac{Y_1}{Y_0} = f(\frac{D_1}{D_0})$. Ainsi,

$$\frac{Y}{Y_1} = \frac{f(\lambda)}{f(\frac{D_1}{D_0})}$$

Et si il n'y a pas de longueur caractéristique, on peut écrire ce qui suit : $\frac{Y}{Y_1} = f(\frac{D}{D_1})$, ce qui implique la condition :

$$\frac{f(\frac{D}{D_0})}{f(\frac{D_1}{D_0})} = f(\frac{D}{D_1})$$

On doit la différencier par rapport à *D* (la seul variable dans le système), ce qui donne :

$$\frac{1}{f(\frac{D_1}{D_0})}.\frac{df}{dD}(\frac{D}{D_0}).\frac{1}{D_0} = \frac{df}{dD}(\frac{D}{D_1}).\frac{1}{D_1}$$

Pour $D_1 = D$ et $\frac{dD}{dD} = \frac{d\lambda}{d\lambda}$ on obtient :

$$\frac{1}{f(\frac{D}{D_0})}.df(\frac{D}{D_0}) = \frac{df}{dD}(\frac{D}{D}).\frac{dD}{D_1}D_0$$

Par suite

$$\frac{df(\lambda)}{f(\lambda)} = m \cdot \frac{d\lambda}{\lambda}$$
; avec $m = \frac{df(1)}{d\lambda}$

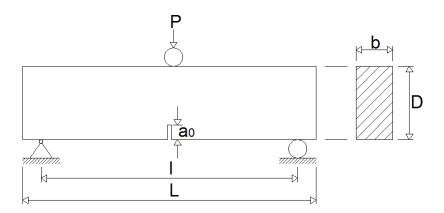
Finalement ,sa primitive ,avec la condition f(1) = 1, donne :

$$\ln(f(\lambda)) = m \cdot \ln(\lambda) = \ln(\lambda^m)$$

D'où l'effet d'échelle en puissance : $f(\lambda) = \lambda^m$ (on démontre par intégrale J que m = -1/2)

3 Analyse asymptotique dans les poutres entaillées

La fissuration peut être caractérisée par les variables adimensionnelles $\alpha_0 = \frac{a_0}{D}$, $\alpha = \frac{a}{D}$, $\theta = \frac{c_f}{D}$, dans lesquelles « a » c'est la longueur équivalente de fissure qui donne la même complaisance que le système avec sa fissure réelle et avec sa zone d'élaboration ; $c_f = a - a_0$ taille effective de la zone d'élaboration de la fissuration.



L'énergie restituée par la structure peut être analysée sur la base de la variation de l'énergie complémentaire de la structure : $\Pi^* = \sigma_N^2.b.D^2/E.f(\alpha_0,\alpha,\theta)$; ici 'f' est une fonction adimentionnelle caractérisant la géométrie de la structure. D'autre part, la résistance à la fissuration peut être caractérisée comme $R = G_f.r(\alpha_0,\alpha,\theta)$, où 'r' est une autre donction adimentionnelle ayant la propriété que $\lim_{\alpha \to \alpha_0} r = 1$.

On déduit ainsi le taux de restitution d'énergie $G = (\frac{d\Pi^*}{d\alpha})/b$, et pour un σ_N constant on peut écrire le suivant : $\frac{dG}{d\alpha} = \frac{dR}{d\alpha}$

On peut montrer à partir des équations précédentes que la résistance nominale de la structure est donnée sous la forme :

$$\sigma_N = \sqrt{rac{E.G_f}{D.g(lpha_0, heta)}}$$

où 'g' est une fonction adimensionnelle exprimée en termes des fonctions 'f' et 'r' et leurs dérivées.

La fonction 'g' doit être régulière, et donc par développement en série de Taylor jusqu'au 2^{nd} ordre au voisinage de $(\alpha_0, 0)$ on aura :

$$\sigma_N = \sqrt{\frac{E.G_f}{D}}.(g(\alpha_0, 0) + g_1(\alpha_0, 0).\frac{c_f}{D} + ...)^{-1/2}$$

16 Effet d'échelle

Par conséquent, l'analyse de l'effet d'échelle à l'aide du taux de restitution d'énergie est possible par l'introduction de l'approximation $g(\alpha_0, \theta) = g(\alpha_0 + \theta)$, on obtient ainsi :

$$\sigma_N = \sqrt{\frac{E.G_f}{c_f.g'(\alpha_0) + D.g(\alpha_0)}} = B.f_t'(1 + \frac{D}{D_0})^{-1/2}$$
(1.1)

dans laquelle les paramètres sont donnés par : $D_0 = c_f.\frac{g'(\alpha_0)}{g(\alpha_0)}$, $B.f_t' = \sqrt{\frac{E.G_f}{c_f.g'(\alpha_0)}}$

4 Effet d'échelle à l'amorcage de la fissure

En dehors des éprouvettes entaillées, l'analyse précédente ne s'applique qu'aux structures qui contiennent, à la charge maximale, une grande fissure. La ruine à l'amorçage de la fissuration à partir d'une surface plane (éprouvette non entaillée) peut aussi être analysée sur la base des développements à partir des équations précédentes, avec, cependant, une modification. Puisque les développements sont faits par rapport à une valeur nulle de la taille de la zone d'élaboration relative, l'argument de la fonction de restitution d'énergie $g(\alpha)$ est $\alpha=0$, ce qui signifie que le taux de restitution d'énergie $g(\alpha)=g(0)=0$. Dès lors, le premier terme du développement aux grandes tailles disparait, il faut dans ce cas inclure le troisième terme du développement asymptotique aux grandes tailles. Ce qui conduit à l'approximation suivante de la résistance nominale de structures dont la ruine apparait dès l'amorçage de la fissuration à partir d'une surface plane :

$$\sigma_N = \sqrt{\frac{E.G_f}{c_f.g'(\alpha_0) + \frac{1}{2}.g''(\alpha_0).c_f^2.D^{-1}}}$$
(1.2)

Pour présenter l'effet d'échelle de façon plus détaillée, le comportement des poutres en micro-béton, entaillées et non entaillée, chargées en flexion trois points, sera étudié.

5 Effet d'echelle en flexion trois points

Dans la littérature, un certain nombre de résultats d'essai pour des poutres avec et sans entaille, testées en flexion trois points, spécimens ont été rapportés. Dans la Fig. 1, résultats d'essais pour trois spécimens de poutres entaillées mis à l'échelle (ratio taille d'entaille - hauteur de la poutre, $\frac{a_0}{d} = \frac{1}{6}$), réalisées à Northwestern University (Bazant et Pfeiffer, 1987), sont présentés. Dans la même figure on compare ces résultats avec les résultats numériques (Eligehausen et Oiboll, 1992) et la loi d'effet d'échelle. La profondeur des poutres a été modifié dans une plage de taille assez faible, soit de d=76mm à 305mm avec une épaisseur constante b=38mm. La résistance nominale à la rupture est calculée en utilisant la formule de la théorie des poutres $\sigma_N = \frac{15P.U}{4b.d}$ avec Pu étant la charge ultime. D'après la Fig. 1, un effet d'échelle significative est observé, la résistance nominale N diminue avec l'augmentation de la taille. La loi effet de taille est en accord avec les résultats expérimentaux.

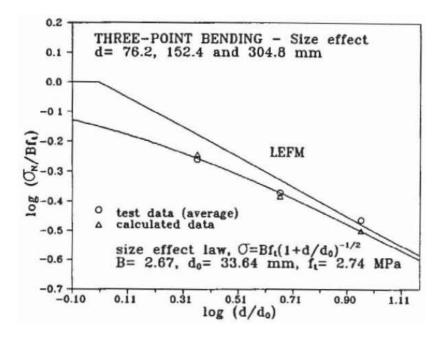
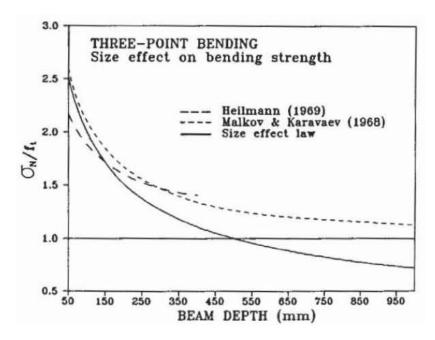


Fig.1 Effet d'échelle en flexion trois points sur des poutres entaillées ($a_0/d = 1/6$)

Les résultats des essais rapportés par Malkov et Karavaev (1968) et Heilmann (1969) pour des échantillons non entaillées en béton ordinaire en flexion trois points sont représentés sur la Fig. 2. La plage de hauteur de la poutre était jusqu'à 1000mm. Comme on peut le voir sur la figure 2, les résultats des tests jusqu'à une profondeur de la poutre d'environ d = 500mm présentent un effet d'échelle significative en accord relativement avec la loi d'effet d'échelle. Cependant, pour les plus grands spécimens, la résistance nominale tend à la résistance en traction uniaxiale du béton.



18 Effet d'échelle

Fig.2 Effet d'échelle en flexion trois points sur des poutres non entaillées

Dans la Fig. 3 la résistance nominale des poutres avec une taille constante d'entailles, testés par Alexander (1987) sont tracés en fonction de la hauteur. Comme dans le cas des éprouvettes non entaillées, la résistance nominale des grandes poutres tend vers une valeur cte différente de 0.

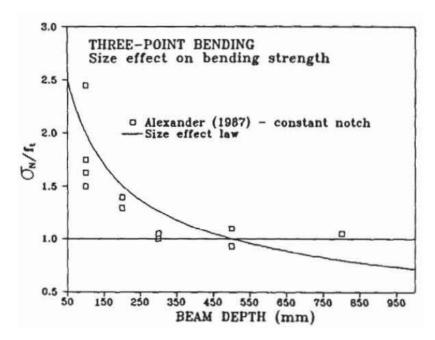


Fig.3 Effet d'échelle en flexion trois points sur des poutres entaillées (même taille d'entaille)

Chapitre 2

Energie de fissuration

1 Taux de restitution d'energie

« La puissance mécanique disponible pour ouvrir une fissure de surface A est égale à la variation de l'énergie totale V, appelée taux de t

$$G = \partial V \partial A$$

- propagation de la fissure si : $G 2\gamma^s \ge 0$
- arrêt si : $G 2\gamma^s \le 0$

avec γ^s énergie spécifique de rupture par unité de surface

Après son amorçage, la fissure s'arrête, nécessitant plus d'énergie pour reprendre sa propagation (en déplacement imposé, la propagation de la fissure est presque toujours stable).

2 Méthode de détermination

L'énergie de rupture Gf qui est obtenu par cette méthode est définie comme l'énergie spécifique (énergie par unité de zone plane de fissuration) nécessaire pour la croissance de fracture dans un échantillon d'essai infiniment grand. La méthode est décrite ici pour le mode I de rupture uniquement. Les résultats des tests dont on a besoin pour déterminer l'énergie de rupture ne sont que les valeurs de la charge maximale P_1 , P_2 , P_3 pour les spécimens de différents tailles, D_1 , D_2 , D_3 , et le module de Young du béton, E. Le module de Young peut être obtenu en utilisant toute autre méthode conventionnelle, par exemple, essais de compression sur des échantillons cylindriques.

Procédure de calcul : Les charges maximales corrigées qui prennent le poids de l'échantillon en compte : $P_j^0 = P_j + \frac{1}{2}m_j.g$, dans laquelle m_j est la masse du spécimen j, g est l'accélération de la pesanteur.

On effectue maintenant une régression linéaire, compte tenu du tracé des ordonnées

 Y_j contre les abscisses X_j où : $Y_j = (b.d_j/P_j^0)^2$, $X_j = d_j$ Interception de la droite de régression : Y = AX + C, avec

$$A = \frac{\sum_{j} (X_{j} - \overline{X})(Y_{j} - \overline{Y})}{\sum_{j} (X_{j} - \overline{X})^{2}}; C = \overline{Y} - A\overline{X}; \overline{X} = \frac{1}{n} \sum_{j} X_{j}; \overline{Y} = \frac{1}{n} \sum_{j} Y_{j}$$

Calcul des valeurs auxiliaires pour l'extrapolation : pour l/d=4 (comme notre cas)

$$F_4(\alpha) = \frac{1.99 - \alpha(1 - \alpha)(2.15 - 3.93\alpha + 2.7\alpha^2)}{\pi^{1/2}(1 + 2\alpha)(1 - \alpha)^{3/2}}$$

Energie libérée:

$$g(\alpha) = (\frac{l}{d})^2 \pi \alpha (1.5F(\alpha))^2$$

Energie de fissuration:

$$G_f = \frac{g(\alpha_0)}{E_c A}$$

Statistique:

$$S_{x}^{2} = \frac{1}{n-1} \sum_{j} (X_{j} - \overline{X})^{2}; S_{y}^{2} = \frac{1}{n-1} \sum_{j} (Y_{j} - \overline{Y})^{2}; S_{y|x}^{2} = \frac{1}{n-2} \sum_{j} (Y_{j} - Y_{j}')^{2} = \frac{n-1}{n-2} (S_{y}^{2} - A^{2} S_{x}^{2})$$

$$w_{y|x} = S_{y|x} \overline{Y}; w_{x} = S_{x} \overline{X}; w_{A} = \frac{S_{y|x}}{AS_{x}(n-1)^{1/2}}$$

$$w_{C} = \frac{S_{y|x}}{C(n-1)^{1/2}} (1 + \frac{1}{w_{x}^{2}})^{1/2}; m = \frac{w_{y|x}}{w_{x}}$$

On prend comme approximation : $w_G^2 = w_A^2 + w_E^2$, avec w_E : coef de variation de E_c

Chapitre 3

correlation d'image

1 Introduction

La méthode de corrélation d'images numériques a été créé comme un outil stable et fiable pour la mesure des fractures / dommages (Lawler, Keane, et Shah, 2001 ; Luo Chao, Sutton, Peters, 1993; Shah, Swartz, Ouyang, 1995). La méthode de corrélation d'images a été fréquemment utilisée pour l'étude du mode d'ouverture de la rupture de matériaux quasi-fragiles comme le béton (Choi et Shah, 1997). Dans les travaux de Choi et Shah (1997), la précision de mesure de déplacement a été estimée à l'aide de trois procédures différentes et l'erreur maximale a été trouvée à environ 1/20 pixels. Il a été constaté que la corrélation d'images est très efficace pour déterminer la largeur des fissures et l'emplacement des petites fissures. Contrairement aux méthodes plus traditionnelles, la corrélation d'images est une technique robuste avec un degré élevé de précision de mesure, et elle est beaucoup plus facile à appliquer expérimentalement. Le processus de corrélation consiste de capturé la surface de l'échantillon ayant des modes distribués de niveau de gris. L'efficacité du modèle de speckle peut être déterminée à partir de la quantité de pixels par speckle noir. Ces schémas, l'un avant et l'autre après la mise en charge, sont imagés par un appareil photo numérique et stockées dans un ordinateur dans un format digital. Pendant le processus de formation d'image, l'intensité de la configuration aléatoire est transformée en un nombre fini d'échantillons sur une grille rectangulaire. Chaque capteur, ou pixel, dans une caméra typique moyenne l'intensité de la lumière incidente sous la forme d'une valeur d'intensité de gris, qui est normalement dans l'intervalle de 0-256 (on peut allez plus loin dans la précision en partant avec des photos de haute qualités en RAW (image brute) et les convertires de façon à concerver la particularité de notre gris, on obtient dans ce cas un spectre qui peut contenir 16000 valeurs!; cette méthode est bien sûre plus compliqué et prend trops de temps).

2 Principe

Traitons deux images, qui caractérisent la surface initiale et déformée d'un matériau soumis à une charge connue. Une image est une fonction scalaire de la coordonnée spatiale qui donne le niveau de gris de chaque point discret (ou pixel) de coordonnée x. Les images de la référence et états déformés sont appelés respectivement f(x) et g(x). Soit u(x) le champ de déplacement. Ce champ permet de relier les deux images en exigeant la conservation du flux optique

$$g(x) = f(x + u(x))$$

En supposant que l'image de référence est différentiable, un développement de Taylor au premier ordre donne

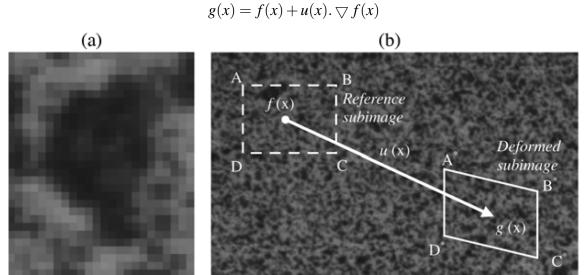


Fig.4 (a) Zoom sur un motif moucheté. Le modèle speckle est d'environ 15×20 pixels. (b) Représentation schématique de la déformé et l'image de référence situés sur une photo instantanée.

Ensuite, par minimisation on obtient une fonction objective, et en considérant u(x) comme la somme de fonctions scalaires, la minimisation nous donne alors un system linéaire qui ressemble à la relation suivante :

$$M.a = b$$

Avec

$$u(x) = \sum_{\alpha,n} a_{\alpha n} \psi_n(x) e_{\alpha}$$

$$M_{\alpha n \beta m} = \int \int_{\Omega} \left[\psi_m(x) \psi_n(x) \partial_{\alpha} f(x) \partial_{\beta} f(x) \right] dx$$

$$b_{\alpha n} = \int \int \left[g(x) - f(x) \right] \psi_n(x) \partial_{\alpha} f(x) dx$$

3 Discrétisation par éléments finis (Correli *Q*4)

Puisque l'image est naturellement divisée en pixels, il convient de choisir une forme carrée ou rectangulaire pour chaque élément. Ce qui nous amène au choix d'éléments finis type Q4 comme base la plus simple. Chaque élément est associé sur le carré $[0;1]^2$, où les quatre fonctions de base sont (1-x)(1-y), x(1-y), (1-x)y et xy dans un repère (x;y) local. La décomposition de déplacement est donc particularisée pour tenir compte des fonctions de forme d'une discrétisation par éléments finis.

$$u^{e}(x) = \sum_{n=1}^{n_{e}} \sum_{\alpha} a_{\alpha n}^{e} N_{n}(x) e_{\alpha}$$

Où n_e est le nombre de noeuds (ici $n_e=4$), et 'a', les déplacements nodaux inconnus. La fonction objective est alors reformulée, on obtient la forme discrétisé de la matrice M et du vecteur b

$$M_{\alpha n\beta m}^{e} = \int \int_{\Omega_{e}} [N_{m}(x)N_{n}(x)\partial_{\alpha}f(x)\partial_{\beta}f(x)] dx$$
$$b_{\alpha n}^{e} = \int \int [g(x) - f(x)]N_{n}(x)\partial_{\alpha}f(x) dx$$

Ainsi, il devient possible de calculer pour chaque élément 'e' les contributions élémentaires de M et b.

Deuxième partie Procédure expérimentale

| Cette section est consacrée à la présentation de la campagne expérimentale menée | |
|---|--|
| sur des poutres homothétiques, entaillées et non-entaillées faites du même matériau. | |
| Nous avons considéré trois géométries différentes afin de prendre en compte les effets d'échelle et les effets de bord. | |

Chapitre 4

Les échantillons

1 Description du matériau

Dans notre étude on test des éprouvettes de petites dimensions on a alors recours à utiliser un micro-béton. (Référence : rapport de stage de Amine Hamouche - 2010)

La composition du micro-béton pour $1m^3$ est présenté dans le tableau 1. Le ciment utilisé est un CEM1 52,5N (HOLCIM), et le sable normalisé est conforme ISO679, sa granulométrie est 0/2mm et donnée dans le tableau 2. Le rapport e/c est de 0,46. Cette formulation est tirée de la thèse de Anna Ouglova 2004.

| Sable(Kg) | Eau(Kg) | Ciment(Kg) |
|-----------|---------|------------|
| 1342 | 294 | 631 |

TABLE 4.1: Composition du micro-béton

| Tamis ouverture des mailles (mm) | refus cummulés (%) |
|----------------------------------|--------------------|
| 0.08 | 99 ±1 |
| 0.16 | 87 ±5 |
| 0.50 | 67 ±5 |
| 1.00 | 33 ± 5 |
| 1.60 | 7 ±5 |
| 2.00 | 0 |

TABLE 4.2: Granulométrie du sable normalisé

30 Les échantillons

2 Géométrie des éprouvettes

Les essais de flexion seront réalisés sur des poutres de dimensions $B \times D \times Lcm^3(largeur \times hauteur \times longueur)$ avec un rapport L/D = 5 constant et B une dimension fixe (restriction du type de test, ici B = 4cm).

Trois différentes tailles sont considérées, présentant toutes un rapport L/D=5, où L est la longueur et D est la hauteur de la poutre. La profondeur, quant à elle a été choisie constante et égale à B(4cm). Les entailles centrales seront taillées après coulage et non moulées sur les éprouvettes. Trois longueurs d'entaille ont été considérées avec une épaisseur d'entaille constante de 2mm pour tous les échantillons (voir figure 4, page suivante).

On propose les dimensions suivantes :

| dimension taille | épaisseur | hauteur | longueur | distance entre appuis |
|------------------|-------------|-------------|--------------|-----------------------|
| n_1 | $B_1 = 4cm$ | $D_1 = 4cm$ | $L_1 = 20cm$ | $I_1 = 16cm$ |
| n_2 | $B_2 = 4cm$ | $D_2 = 8cm$ | $L_2 = 40cm$ | $I_2 = 32cm$ |
| n_3 | $B_3 = 4cm$ | $D_3 = 8cm$ | $L_3 = 80cm$ | $I_3 = 64cm$ |

 TABLE 4.3: Les dimensions des éprouvettes

3 Coffrages

Types de bois :

- bois standard (BS, joue le rôle de support)
- bois de coffrage (BC, en contact avec le béton)

Pour concevoir le coffrage on utilise des planches de bois standard de $2,5m \times 1,25m$ (épaisseur 1,5cm), ainsi que des planches de bois de coffrage de $2,5m \times 1,22m$ (épaisseur 1,8cm), on admet 4mm comme trait de coupe.

Les coffres seront conçus d'une façon à être réutilisables, on aura besoin alors de tiges filetés (2 par éprouvette).

On a besoin de 9 coffres en total mais les coffres des éprouvettes qui ont une même09088 dimension seront exactement pareils.

• Pour les éprouvettes de dimension $4 \times 4 \times 20$ on peut faire un seul coffre de la manière suivante : (N.B. : masse du coffre avec béton environ 6,5Kg)

4 Matériel et équipement

Composants du micro-béton (perte 15%) : Volume total de béton :

```
\triangleright 27 éprouvettes (poutres) : v_1 = 60480cm^3
```

⊳ 12 échantillons cylindriques (11 × 22) pour définir les caractéristiques du béton (6 pour le test de compression uni-axial, 6 pour l'essai brésilien) : $v_2 = 25090cm^3$

```
\Rightarrow +5L (cône d'Abrams) +1L (Aréomètre) : v_3 = 6000cm^3
```

```
\triangleright Volume total : V = 91570cm^3

\triangleright + pertes : V_{final} = 0.1053055m^3
```

Ainsi, d'après le Tableau -1- on peut calculer les quantités des composantes du béton :

Sable: 141.32*Kg*Eau: 30.96*Kg*

• Eau : Ciment : 66.45*Kg*

Matériels pour le coffrage :

- Une plaque de bois standard
- Une plaque de bois de coffrage
- 16 écrous
- 16 rondelles

32 Les échantillons

Chapitre 5 Essai F3P

- 1 MTS
- 2 Pilotage

34 Essai F3P

Troisième partie Étude numériques

Dans notre étude on utilise comme matériau un micro-béton. Pour bien prédire numériquement les résultats de l'expérience, on a besoin d'introduire les paramètres qui correspondes à ce matériau, or par manque de données sur certains de ces paramètres (principalement la fragilité en traction) on a recours à une identification par rapport à des essais expérimentaux. Pour cela on a lancé plusieurs calcules sur des échantillons similaires aux échantillons de l'expérience en géométrie et chargement et on a changé les paramètres d'une façon intuitive pour obtenir au final une courbe force/déplacement similaire aux courbes trouvées expérimentalement.

Chapitre 6 Modélisation

- 1 Mode de calcule
- 2 Paramètres matériau
- 3 Maillages
- 4 Résultats

40 Modélisation

Quatrième partie Résultats et analyse expérimentale

Chapitre 7

Identification des paramètres mécaniques

- 1 Procédure
- 2 Mesures

Chapitre 8 Les essais

- 1 montage
- 2 Résultats

48 Les essais

Références

trallalla