|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Oferta nº: | **Of-xxxxx-xx** |  | **CLIENTE** | |
| S/Referencia: | REFERENCIA | DIRECCION | |
| Asunto: |  |
|  |
|  | Atn: Sr. | |
|  |  | Fecha: | 28 de julio de 2025 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| CANT. | **TITULO**   |  |  | | --- | --- | | CONTROL DE CAMBIOS | | | xx-xx-20xx | Oferta inicial. | |  |  | |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | FILTRO DE ALTO RENDIMIENTO CABEZAL – PL |  |
|  | Filtro completo de limpieza por aire comprimido, de sección rectangular con el cambio de mangas y mantenimiento del sistema auto limpieza por la parte superior (Cámara de aire limpio).  La aspiración de polvo y la descarga se realiza por la parte inferior del filtro, se suministra un tramo de cámara de aire sucio de 1.300 mm.  Diseñado con la velocidad adecuada para que sólo las partículas más finas asciendan al tejido filtrante. | |
|  | FILTRO DE ALTO RENDIMIENTO INSERTABLE – A-AE |  |
|  | Filtro completo de limpieza por aire comprimido, de sección rectangular con el cambio de mangas y mantenimiento del sistema auto limpieza por la parte superior (Cámara de aire limpio).  La aspiración de polvo y la descarga se realiza por la parte inferior del filtro, llamada cámara de aire sucio.  Con rejilla de protección de caída de mangas, en los filtros situados en los silos.  Diseñado con la velocidad adecuada para que sólo las partículas más finas asciendan al tejido filtrante. | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **FILTRO DE ALTO RENDIMIENTO CENTRALIZADO – E2** |  |
|  | Filtro de sección cuadrada con el cambio de mangas por la parte superior (Cámara de aire limpio). El filtro está diseñado con la tolva ampliada para la entrada de gases por la parte lateral (Cámara de aire sucio).  La zona de entrada está libre de mangas con chapa lateral, para impedir que los gases choquen directamente con las mangas. De este modo, el aumento de área reduce la velocidad del aire, creando una previa decantación de producto a la tolva.  El aire ascendente de la tolva está previsto a baja velocidad para que las partículas de mayor tamaño se decanten directamente hacia los elementos de descarga del filtro.  La tolva dispondrá de un registro en la parte inferior y una inclinación de 70º. | |
|  | El acceso a la parte superior de los filtros se realiza mediante una escalera de gato con protección y una barandilla situada en la parte superior.  El sistema de fijación de los elementos filtrantes se realiza mediante fleje elástico de acero inoxidable (Snap-Ring).  Los filtros incluyen, certificado ATEX 22:   * Mangas de poliéster de 550 g/m², punzonadas con tejido soporte. * Jaulas con venturis, soporte de mangas. * Sistema de auto limpieza con válvulas de membrana y electroválvulas, con válvulas manuales de entrada y de purga para aislar y descomprimir el aire de un grupo de válvulas y electroválvulas, permitiendo así el mantenimiento del filtro. * Timer-manómetro electrónico para regular automáticamente el sistema de auto limpieza, dependiendo de la pérdida de carga del filtro. * Presostato. * Filtro purgador.   El filtro con tolva (E2) incluye también un panel de venteo con su indicador de ruptura.  La construcción general es en acero al carbono de 3 mm de espesor, reforzado para la presión de diseño indicada.  El acabado interior consta de una capa de 40 µm de imprimación antioxidante, previo cepillado y desengrasado manual. El acabado exterior es C3 según la Norma ISO 12944.  Incluyen:   * Trampilla y purga * Juntas entrada y salida. * Contrabancada y silentblocks (donde proceda).   Acabado exterior es C3 según la Norma ISO 12944.  Acabado motor es C2 según la Norma ISO 12944.  Las rotativas, son construidas en fundición de hierro, con temperatura máxima de trabajo de 70ºC, con rotos de acero, con palas de poliuretano reemplazables y certificado ATEX 22.  Acabado exterior es C3 según la Norma ISO 12944. |  |