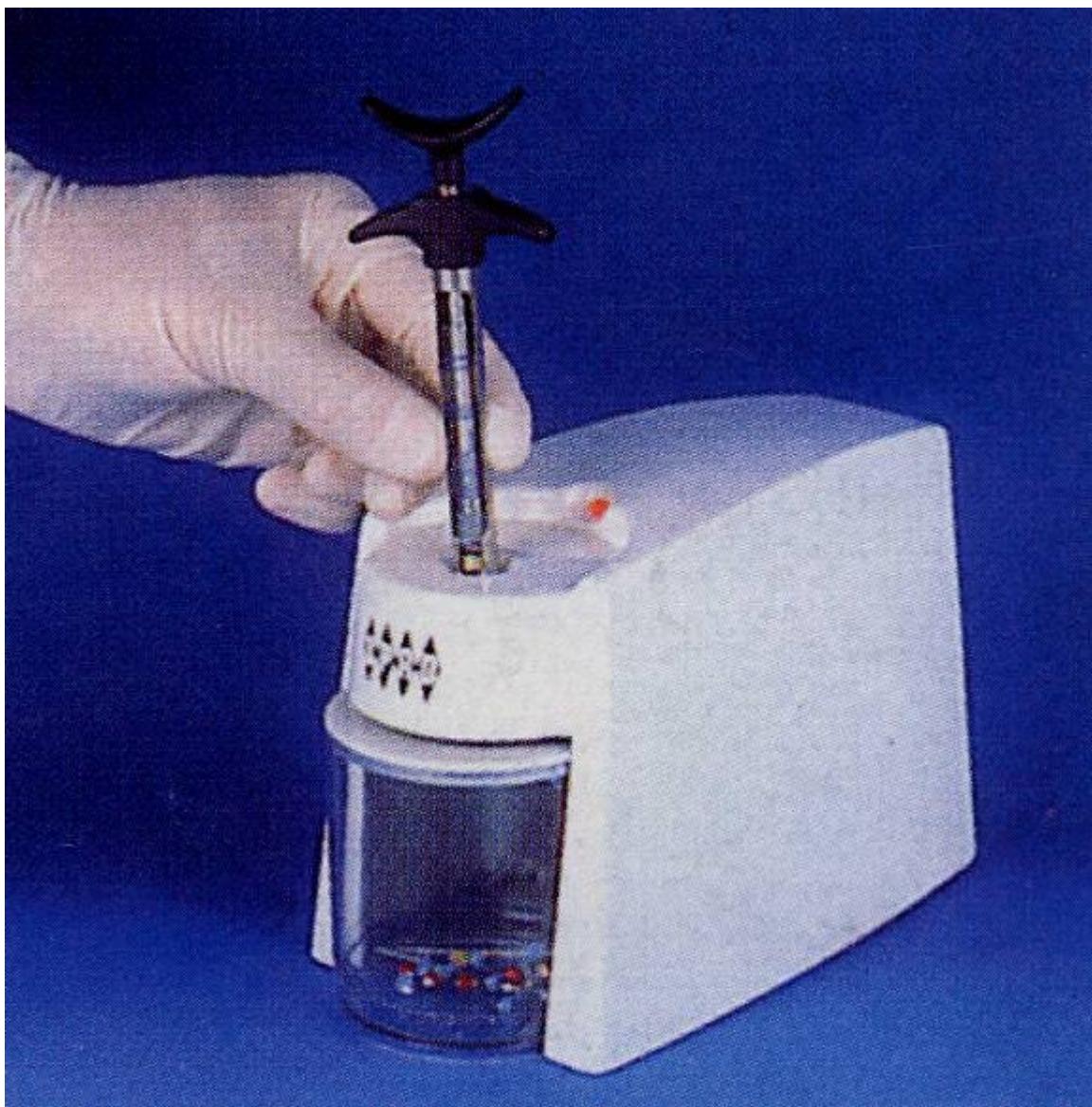


Destructeur d'aiguilles SPAD

DOSSIER TECHNIQUE

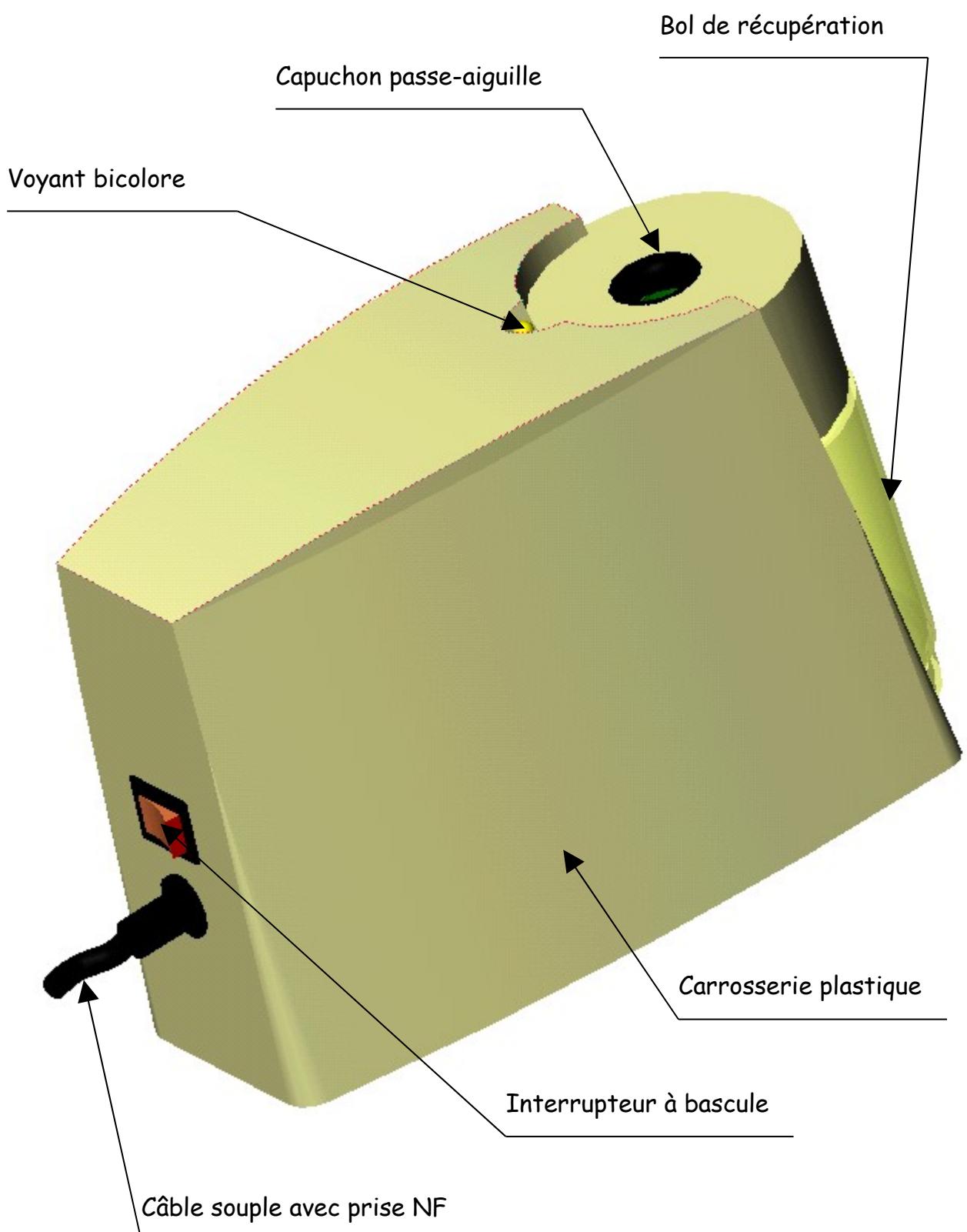


SET
ZAC de Saumaty-Séon
13321 Marseille cedex 16

SOMMAIRE

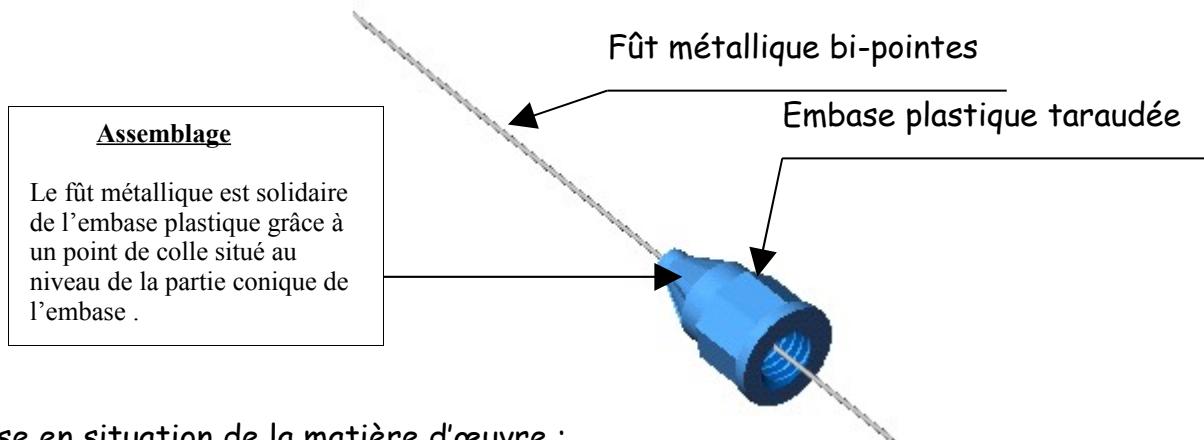
1. Aspect extérieur.....	3
2. La matière d'œuvre.....	4
3. Les sous-ensembles.....	5
4. Analyse descendante.....	9
5. Schémas fonctionnels.....	10
6. Schéma structurel de la fonction FP1.....	11
7. Schéma structurel de la fonction FS12.....	12
8. Caractéristiques techniques.....	13
9. Document commercial.....	14
10.Nomenclature.....	15
11.Dessin d'ensemble.....	16
12.Corps.....	17
13.Écrou.....	18
14.Vis.....	19
15.Adaptation moteur.....	20
16.Lame mobile.....	21
17.Lame fixe.....	22
18.Support de lames.....	23
19.Moteur électrique.....	24
20.Moto réducteur.....	25
21.Transformateur.....	26

1 - ASPECT EXTERIEUR DU PRODUIT PLURITECHNIQUE

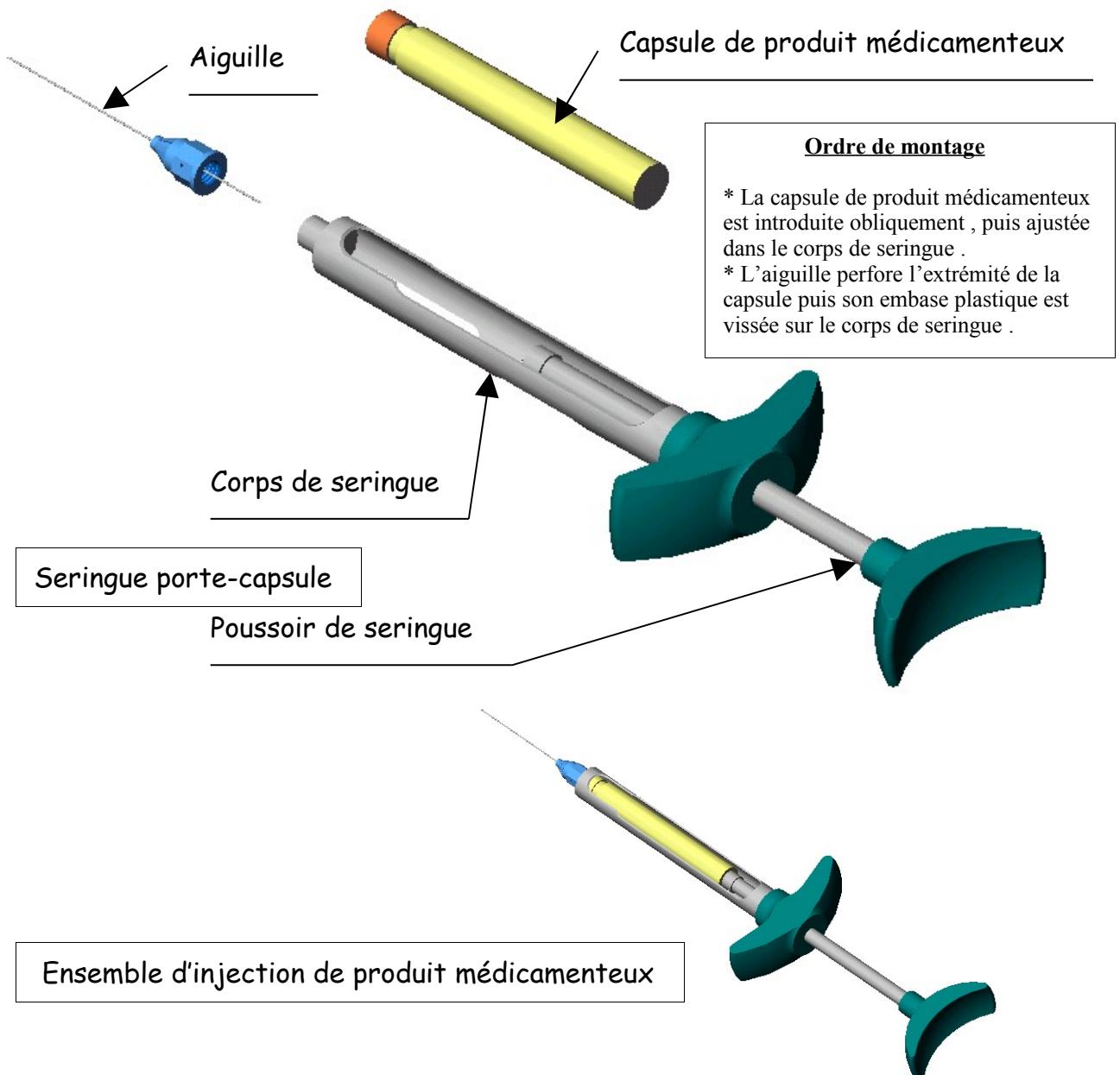


2 - A PROPOS DE LA MATIERE D'ŒUVRE ...

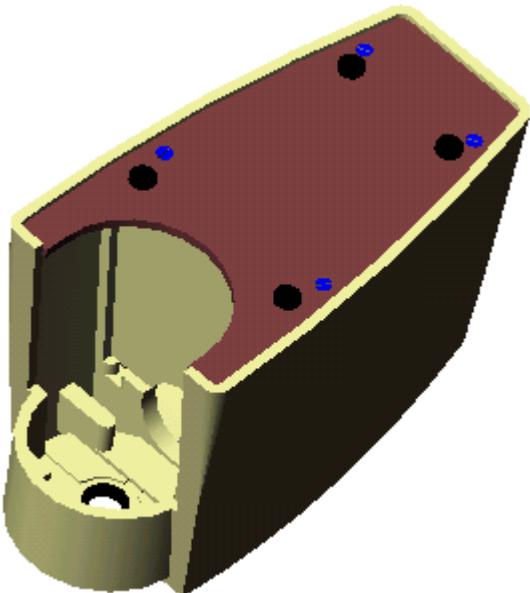
Matière d'œuvre : aiguille bi-pointes à embase plastique.



Mise en situation de la matière d'œuvre :



3 - Définitions des ensembles , sous-ensembles et pièces



3,1 - Carrosserie plastique du produit

Cette carrosserie est constituée de 8 pièces :

- un carter
- une cloison
- un socle avec 4 tampons caoutchouc
- 4 vis d'assemblage FS M3-16
- un capuchon passe-aiguille

3,2 - Éclaté du Destructeur d'aiguille SPAD

Partie Opérative :

4 vis d'assemblage FS M3-16

Partie Opérative :

Socle de carrosserie

Partie Commande :

carte électronique dédiée

Partie Opérative :

Cloison de carrosserie

Partie Opérative :

Ensemble électromécanique

Partie Opérative :

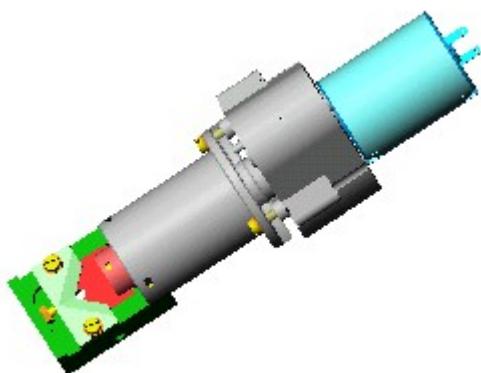
Carter de carrosserie

Partie Opérative :

Capuchon passe-aiguille

3,3 - Ensemble électromécanique de la PO

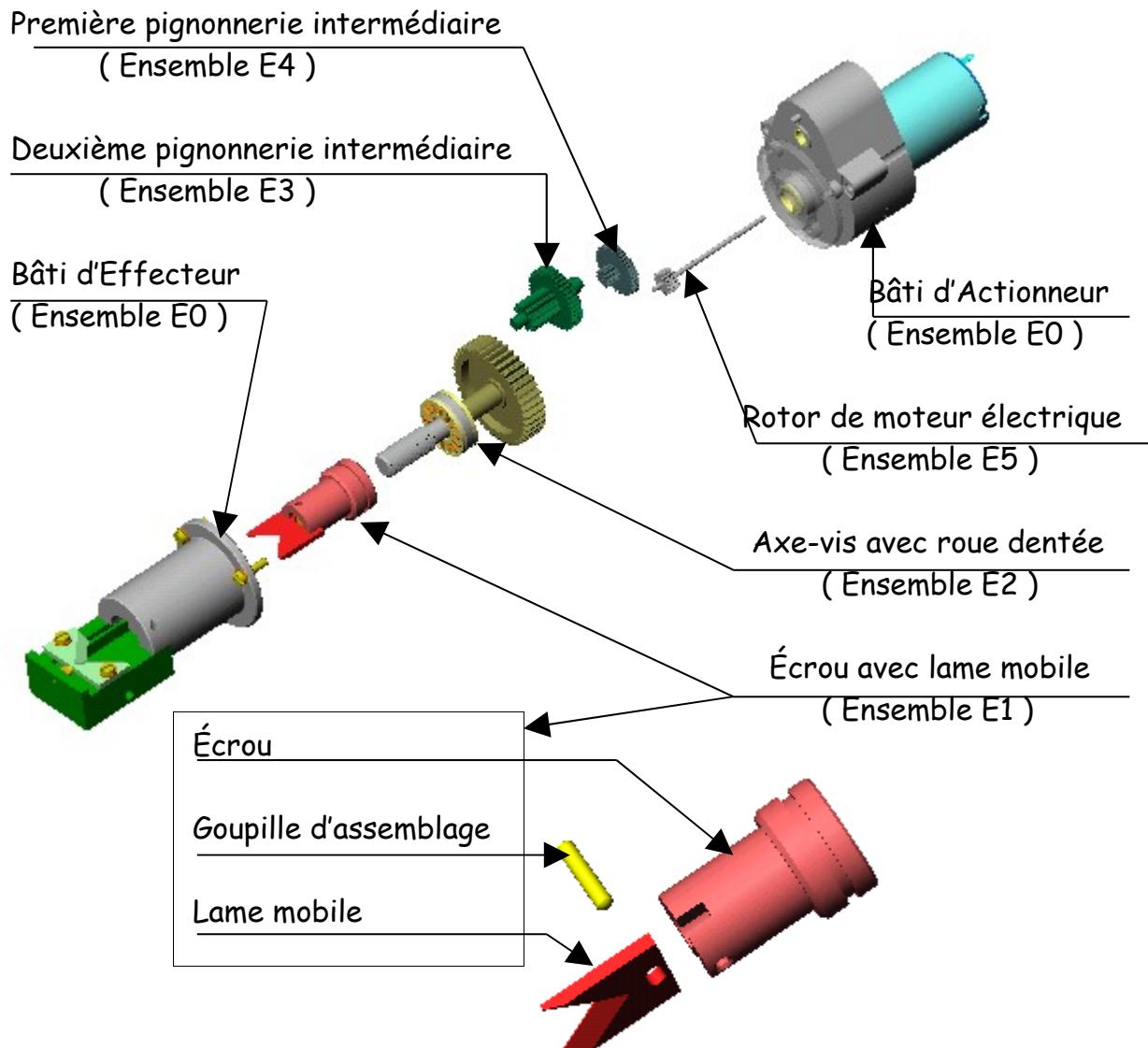
D'un point de vue cinématique , cet ensemble est constituée de 6 sous-ensembles :



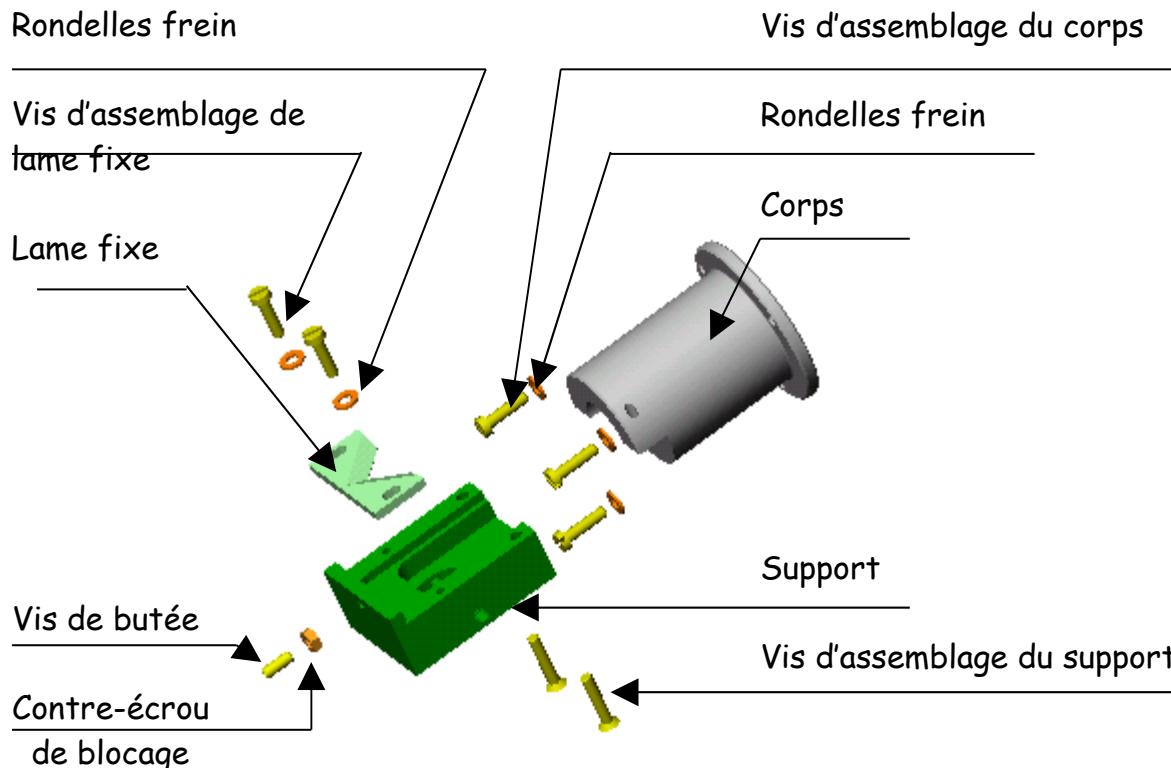
- Un bâti composé de nombreuses pièces assemblées
- Un rotor de moteur électrique
- Une première pignonnerie
- Une deuxième pignonnerie
- Un axe-vis avec roue dentée
- Un écrou avec lame mobile

3,4 - Eclaté de l'ensemble électromécanique de la Partie Opérative

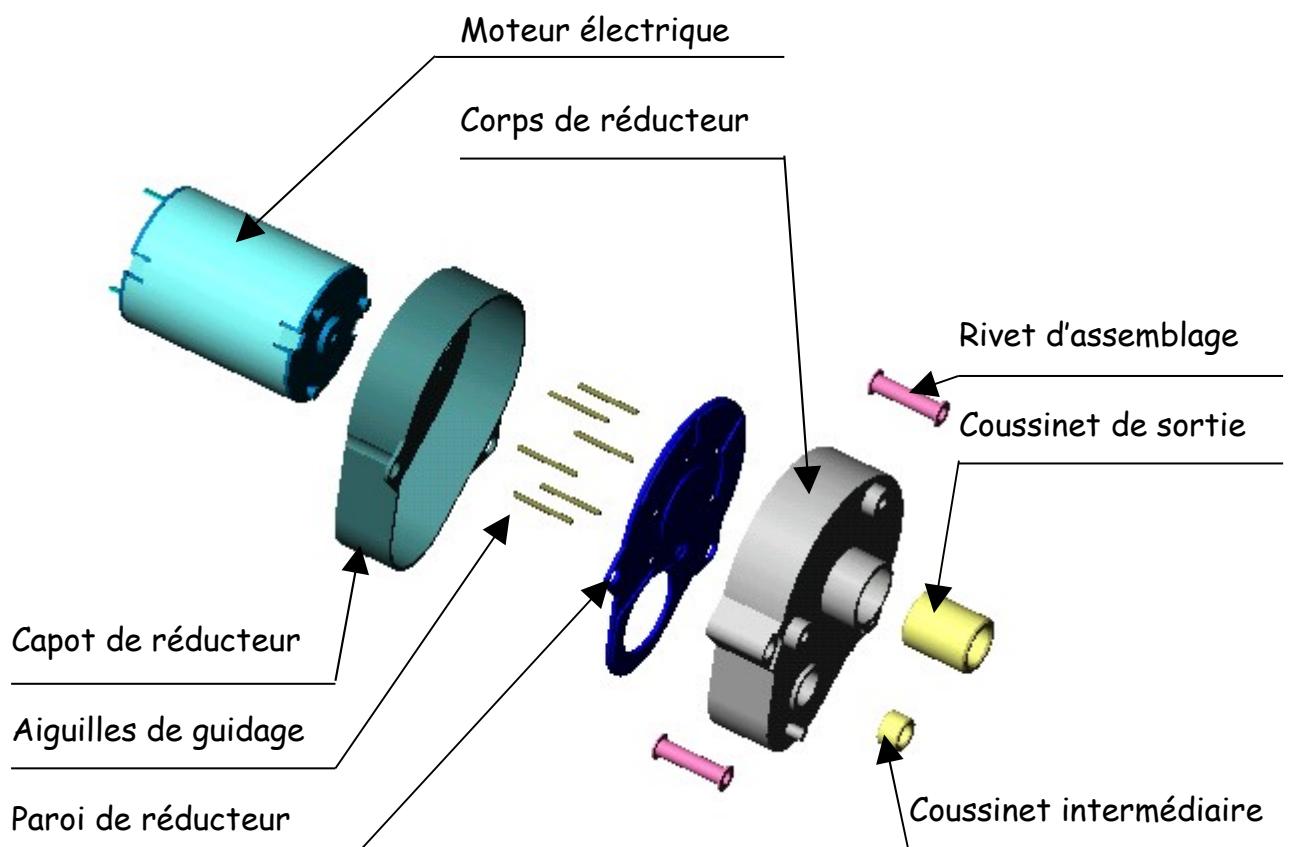
Le bâti est éclaté en deux parties situées à chacune des extrémités de la vue : un bâti dit « d'actionneur » et un bâti dit « d'effecteur » .



3,5 - Éclaté du bâti d'effecteur

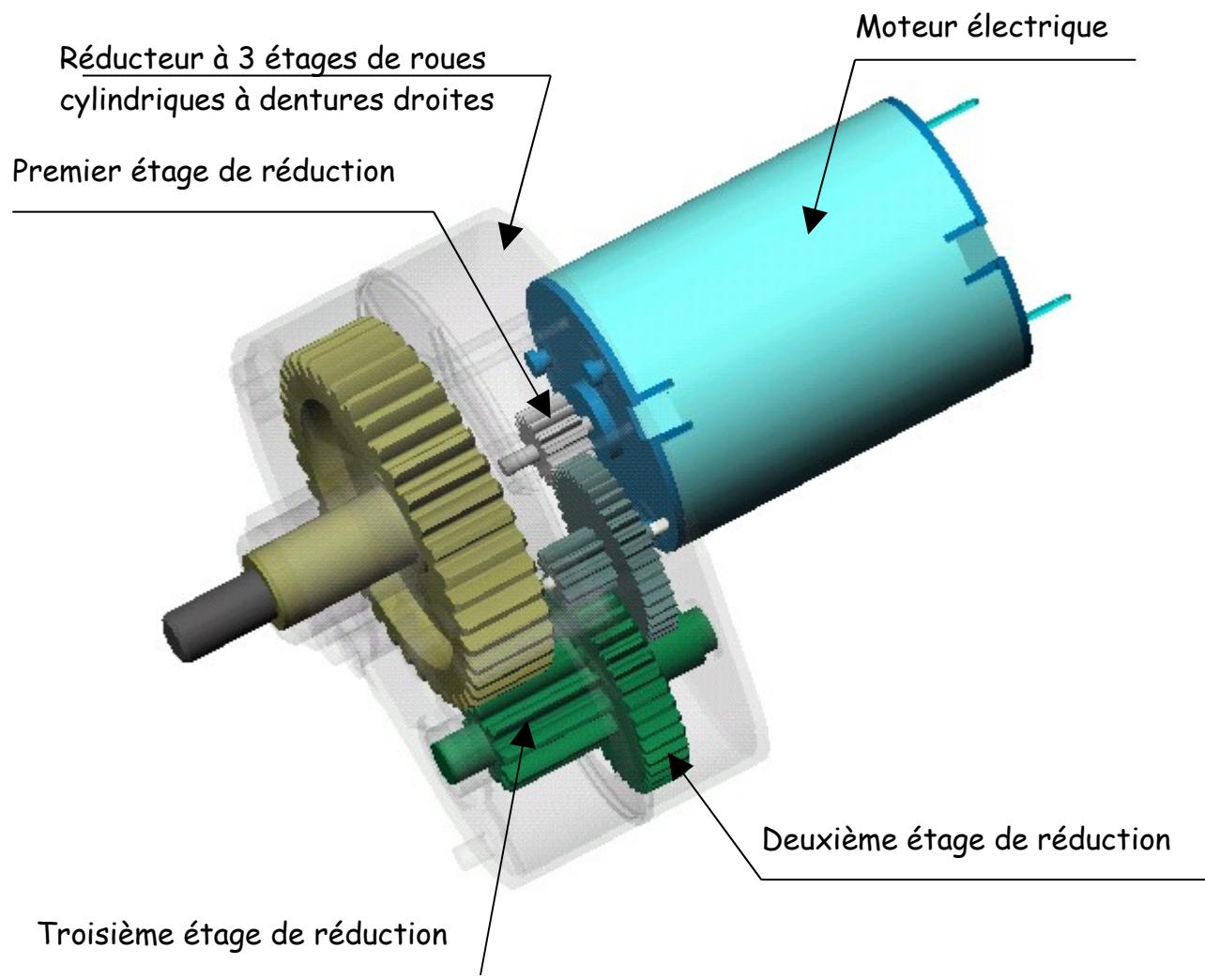


3,6 - Éclaté du bâti d'actionneur

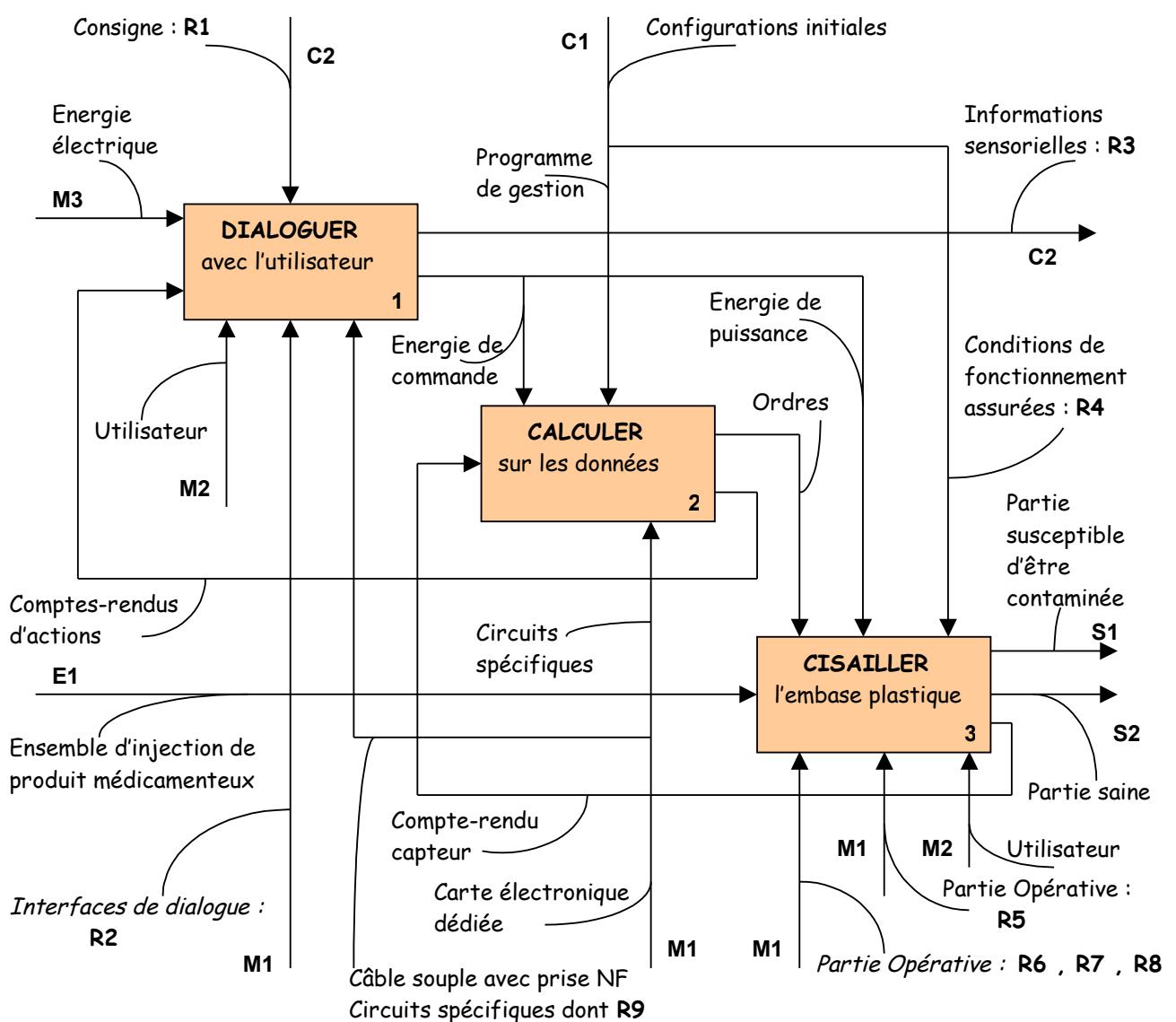
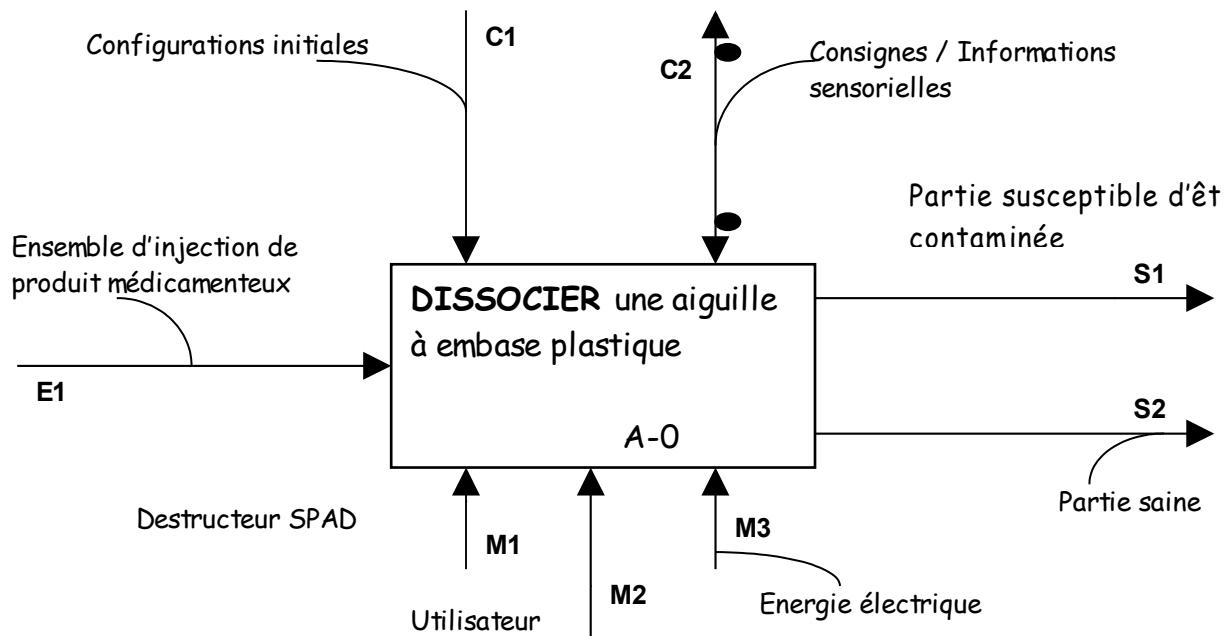


La première pignonnerie intermédiaire utilise une des six aiguilles disponibles

3.7 - Moto réducteur Crouzet



4 - Analyse descendante , modèle SADT , du Destructeur SPAD



Niveau A0 : DISSOCIER une aiguille à embase plastique

5 – Schémas fonctionnels

Schéma fonctionnel de degré 1

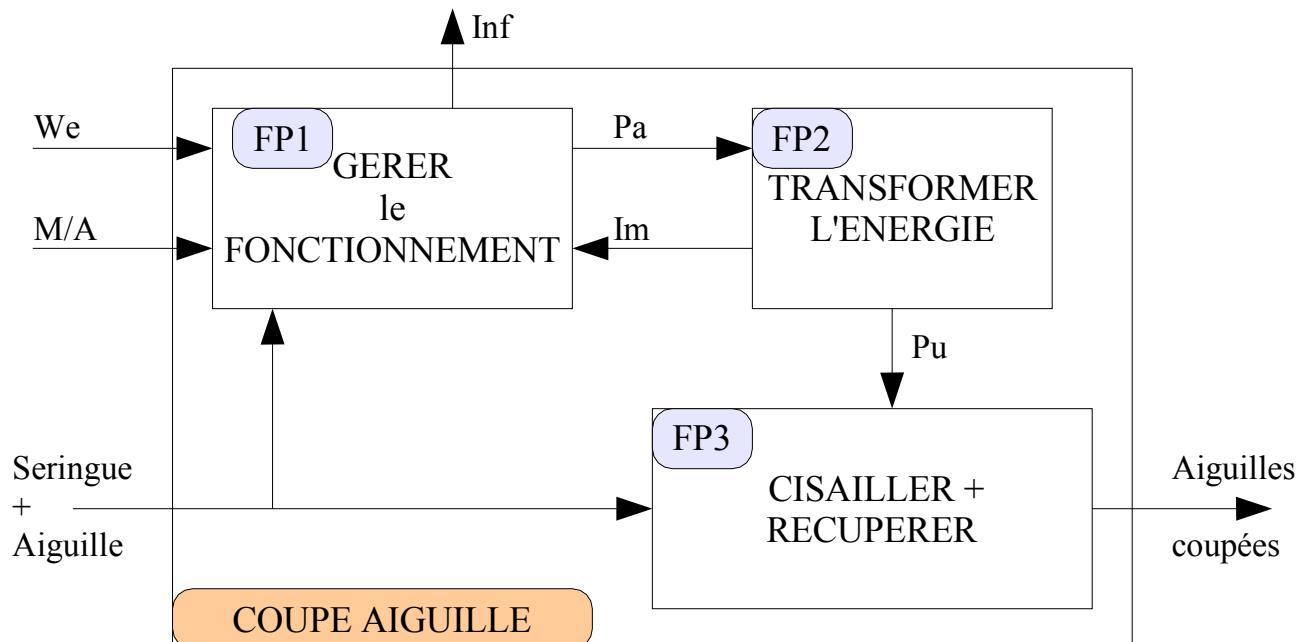
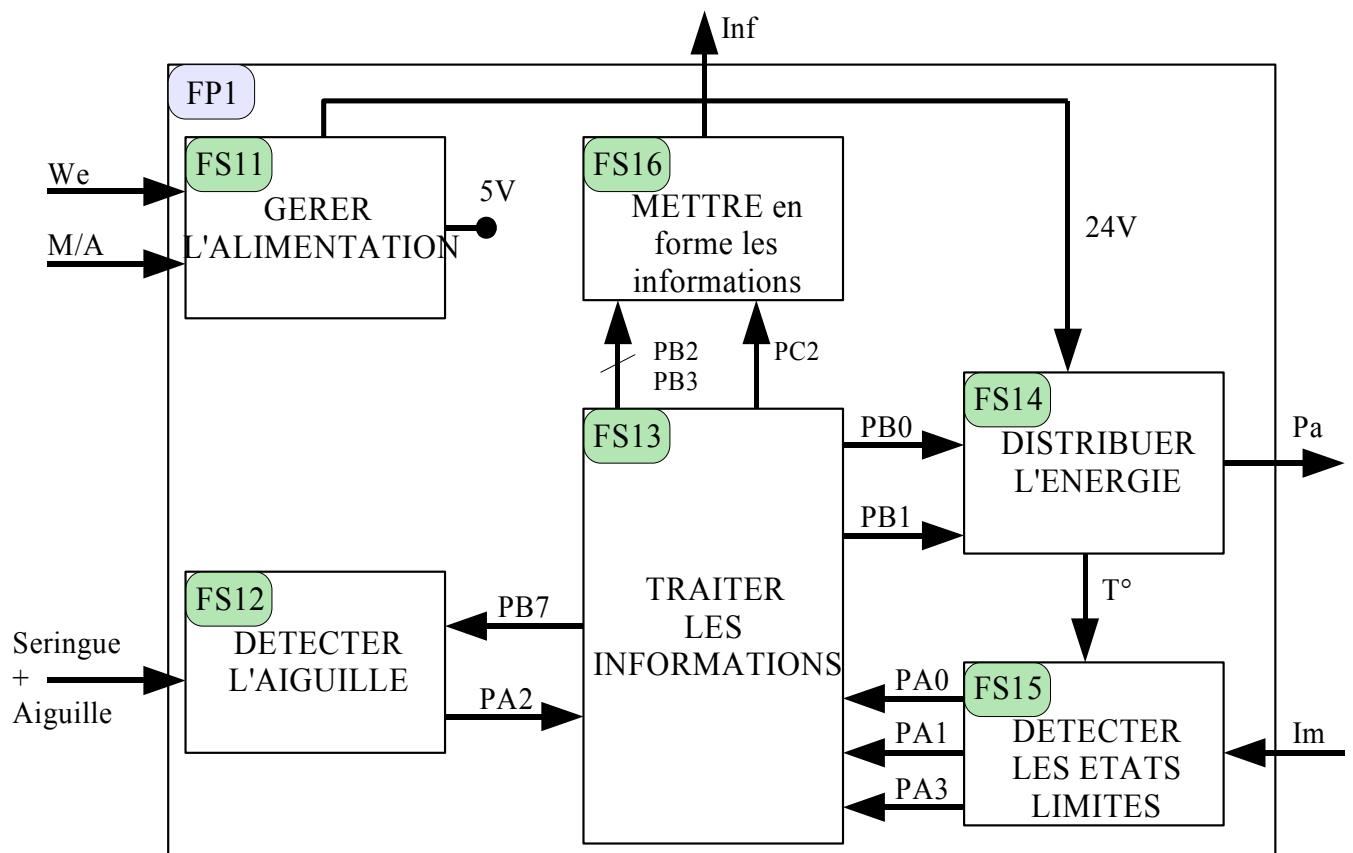
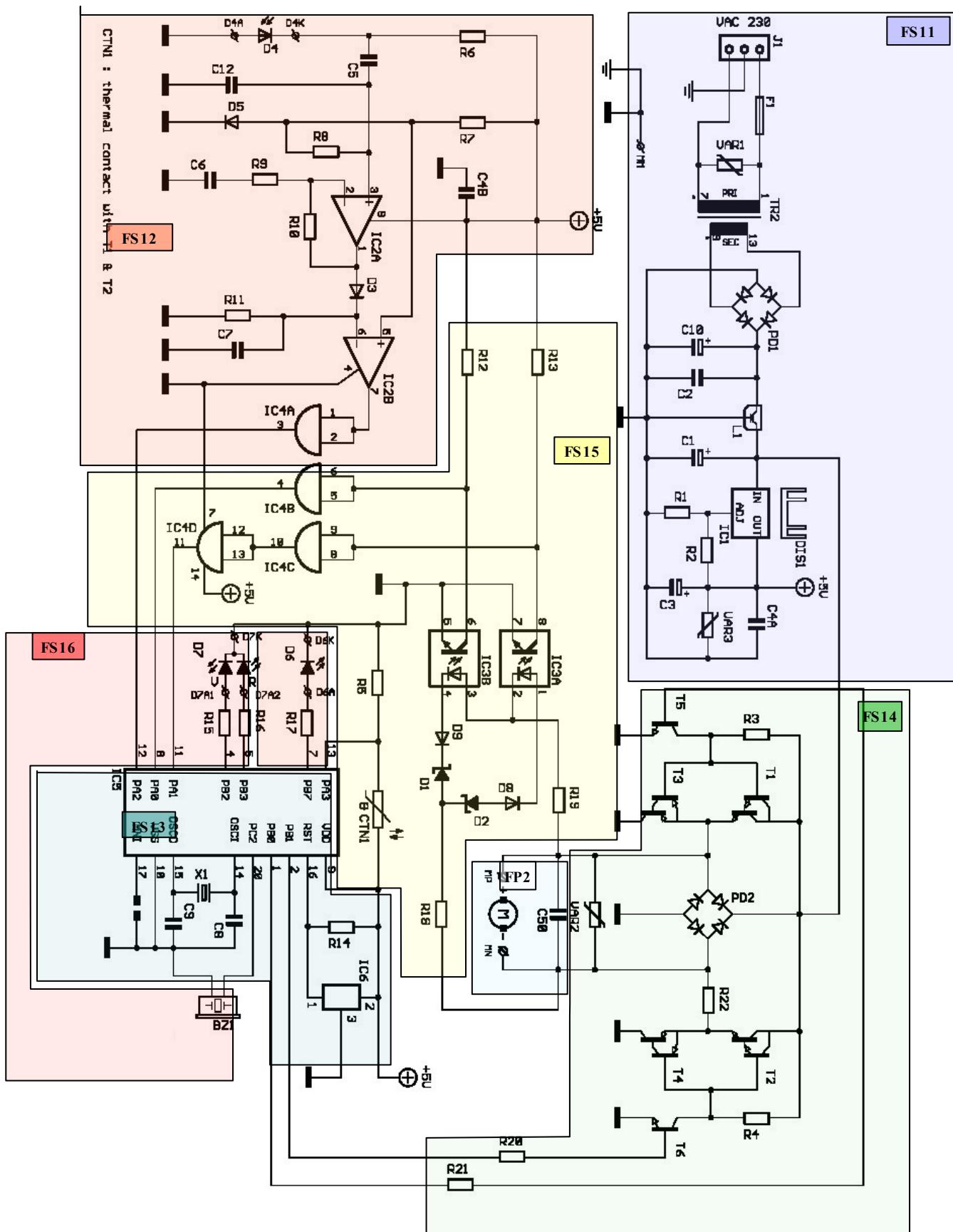


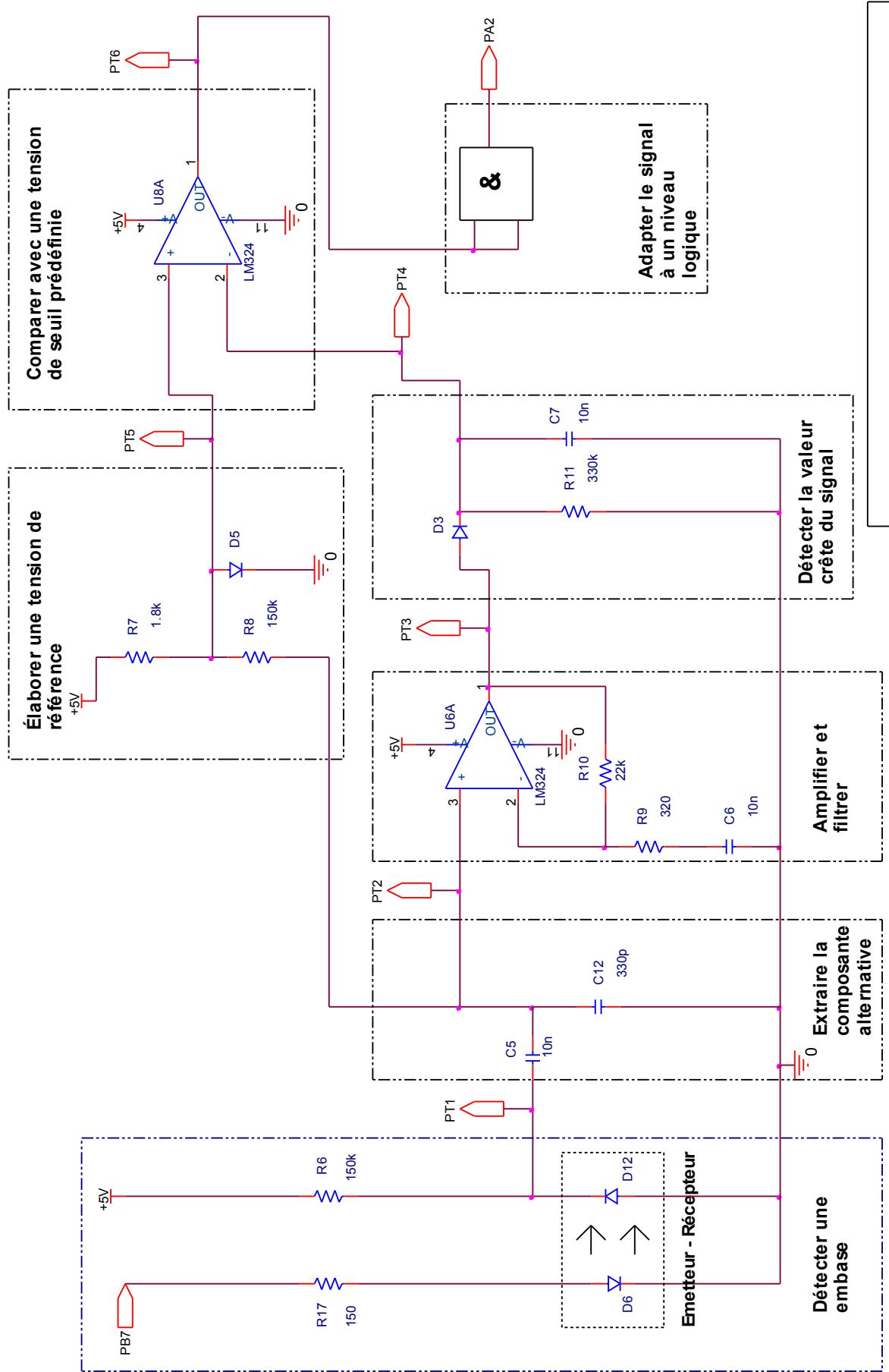
Schéma fonctionnel de degré 2 de FP1



6 – Schéma structurel de la fonction FP1



7 – Schéma structurel de la fonction FS12



Title		Destructeur d'aiguilles schéma d'origine "Détection d'embase"	
Size A	Document Number SUJET DA04-10	Rev 1.0	
Date: Monday January 04, 2010	Sheet 1 of 1		

8- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

1 – CARACTERISTIQUES GENERALES :

- Dimensions hors tout : 200 x 103 x 138 mm
- Longueur du cordon d'alimentation : 140 cm
- Poids de l'appareil : 1850 g

2 – CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES :

- Alimentation tension nominale 230V – AC – 50 Hz
- Protection électrique par fusible interne de 1 A
- Puissance 5 – 50 W
- Moteur électrique Crouzet type 82 860 003 :
 - Tension nominale : 12 V
 - Puissance nominale : 3 W
 - Puissance maximale : 3,9 W
 - Intensité maximale : 1,5 A
 - Vitesse de l'arbre de sortie nominale : 3700 tours/min
 - Couple nominal : 7,7 mN.m

3 – CARATERISTIQUES MECANIQUES :

- Réducteur de vitesse Crouzet , type 82 869 001 :
 - Couple maximal admissible : 0,5 N.m
 - Rapport de transmission : 40
(rapport de réduction : 1/40)
 - Vitesse de sortie : 108 tours/min
 - Diamètre de l'axe de sortie : 6 mm
- Mécanisme de transformation de mouvement par vis-écrou :
 - Diamètre nominal : 10 mm
 - Pas : 1,5 mm
- Butées à aiguilles SKF AXK 1024
- Lames fixe et mobile de cisaillement d'embase en XC65 trempé et revenu



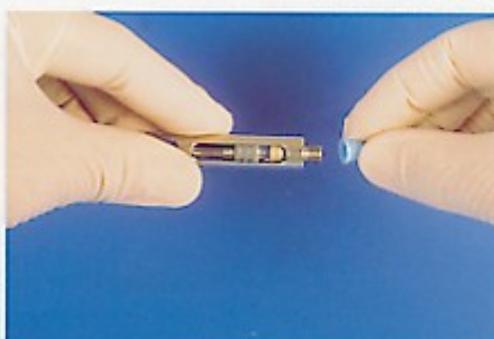
Publi rédactionnel

Destructeur d'aiguilles SPAD

Pour aiguilles à embase plastique exclusivement

Soucieux de l'écologie qui nous incite à réduire et à mieux traiter les déchets créés par notre activité, le Laboratoire SPAD a conçu pour votre sécurité le Destructeur d'aiguilles SPAD.

Elaboré pour assurer le retrait sélectif du fût métallique contaminé des aiguilles bl-pointes, à embases plastiques, le Destructeur d'aiguilles SPAD préserve le praticien et son assistante des piqûres accidentelles.



• DESCRIPTION DE L'APPAREIL

- Boîtier plastique blanc profilé.
- Interrupteur de mise sous tension au dos de l'appareil.
- Orifice pour introduire la seringue munie de l'aiguille sur le dessus de l'appareil.
- Voyant lumineux multifonction
- Container de sécurité : récipient inviolable en plastique dur amovible cliqué dans son logement.
- Capacité du container : 400 à 500 fûts d'aiguilles.

• MODE D'EMPLOI

. Mise en service de l'appareil

- Connecter l'appareil au réseau en 230 V, muni d'une prise de terre.
- Appuyer sur l'interrupteur général. Le voyant vert s'allume et le mécanisme effectue un cycle.
- Vérifier que le container est bien engagé au fond de son logement.

. Utilisation

- Présenter la seringue verticalement, aiguille vers le bas, dans l'orifice cerclé d'un caoutchouc noir.
- Appuyer la seringue jusqu'à la butée.
- Le voyant lumineux rouge s'allume. Le mécanisme coupe l'embase de l'aiguille
- Au signal sonore, retirer la seringue. Le voyant vert s'allume. - Le fût métallique de l'aiguille et la partie sectionnée de l'embase tombent dans le container de sécurité.
- Dévisser en toute sécurité la partie de l'embase restée sur la seringue.

. Remplacement du container

- Sortir un nouveau container de son carton et réservoir le bouchon rouge.
- Retirer le container plein vers l'avant.
- Mettre en place le nouveau container sous l'appareil.

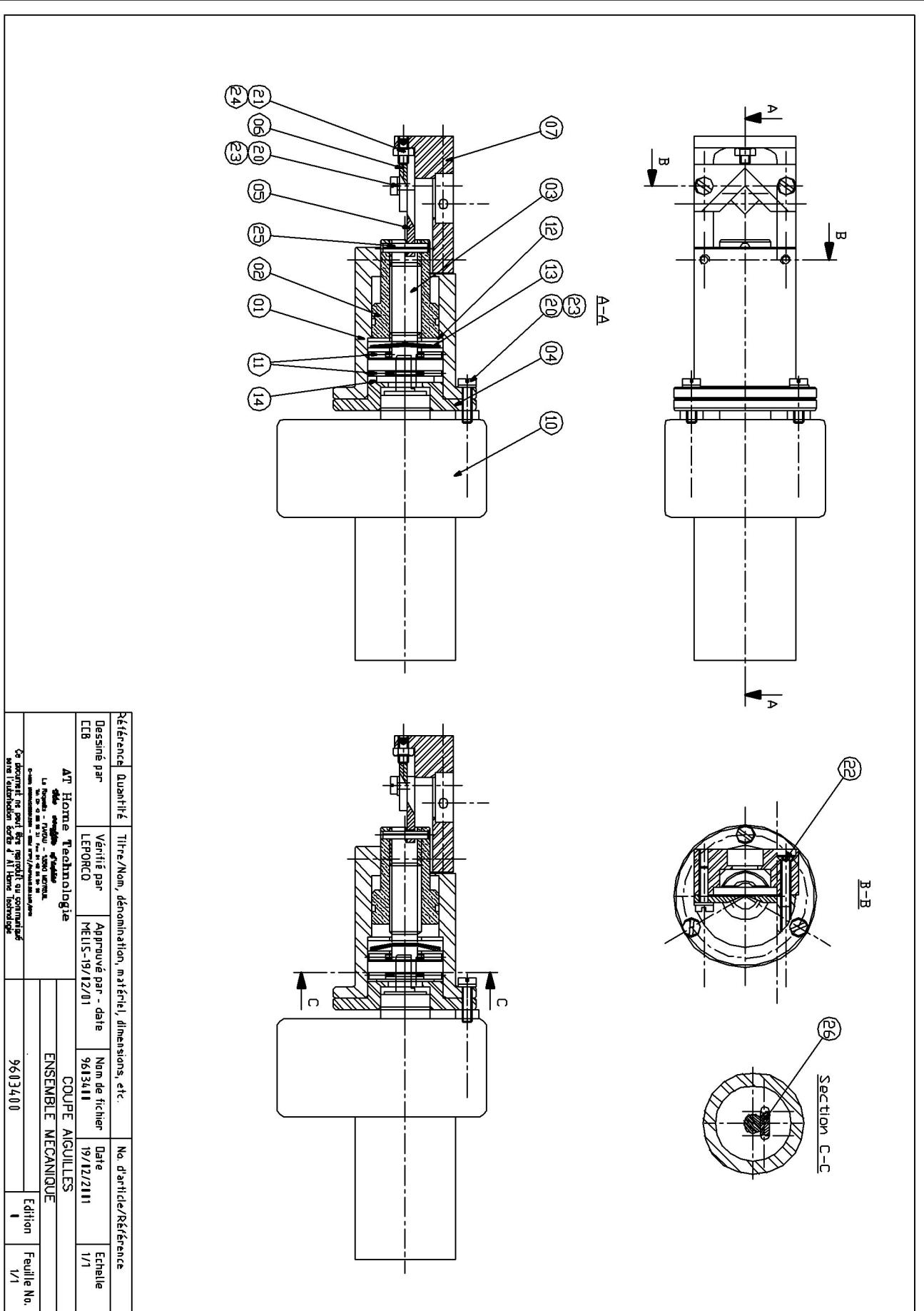


NOMENCLATURE MECA / COUPE-AIGUILLE

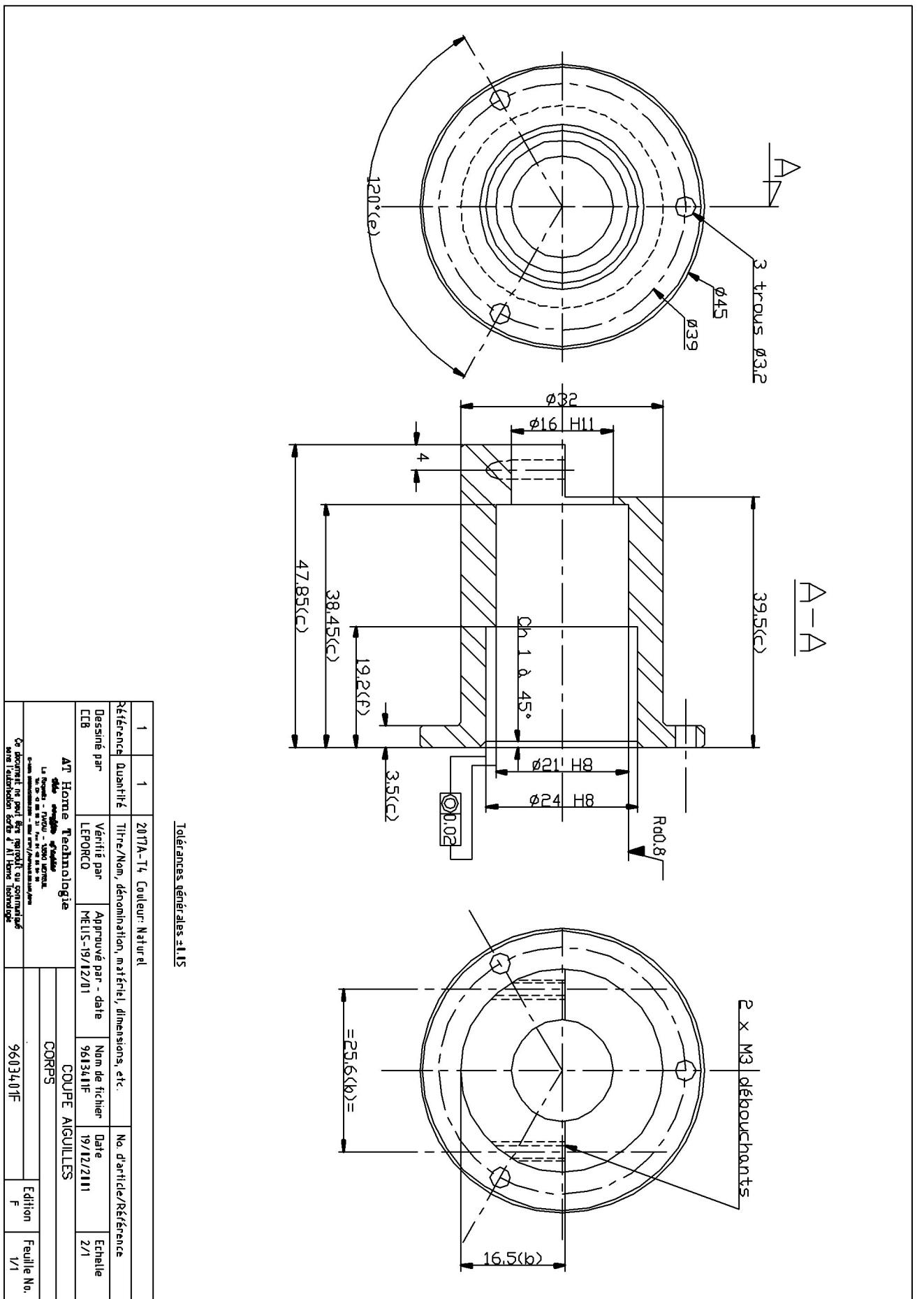
ZAC de Saumaty-Séon – 45, avenue André Roussin
B.P. 23 – 13321 MARSEILLE CEDEX 16
Tél : 04 95 06 92 40 Fax : 04 95 06 92 49

REP	NBRE	DESIGNATION	PROVENANCE	MATIERE ET TRAITEMENT	REF
01	1	CORPS	FABRICATION	ALUMINIUM 2017A-T4 Anod. Inc.	9 603 401 F
02	1	ECROU	FABRICATION	BP25 Couleur: Imprégnier	9603402A
03	1	VIS	FABRICATION	32 CDV 13 Nituration	9603403D
04	1	ADAPTATION MOTEUR	FABRICATION	ALUMINIUM 2017A-T4 Anod. Inc.	9603404E
05	1	LAME MOBILE	FABRICATION	XC65 Couleur : Trempe/Revenue - Affûté	9603405
06	1	LAME FIXE	FABRICATION	XC65 Couleur : Trempe/Revenue - Affûté	9603406
07	1	SUPPORT DE LAMES	FABRICATION	ALUMINIUM 2017A-T4 Anod. Inc.	9603407B
10	1	MOTEUR 12V DC RAP = 40	COMMERCE	CROUZET	82869032
11	2	BUTEE A AIGUILLES	COMMERCE	SKF	AXK 1024
12	2	RONDELLE MINCE SERIE AS	COMMERCE	SKF	AS 1024
13	4	RONDELLE RESSORT	COMMERCE	SPEC	U437-0120
14	1	RONDELLE ONDULEE	COMMERCE	SPEC	W61460
20	5	VIS CM3 x 12	COMMERCE		
21	1	VIS Hc M3 x 8	COMMERCE		
22	2	VIS F Hc M3 x 16	COMMERCE		
23	5	RONDELLE Z3	COMMERCE		
24	1	ECROU M3	COMMERCE		
25	1	COUPILLE CYLINDRIQUE Ø3 x 14	COMMERCE		
26	1	CLAVETTE 3 x 3 L=7	COMMERCE		

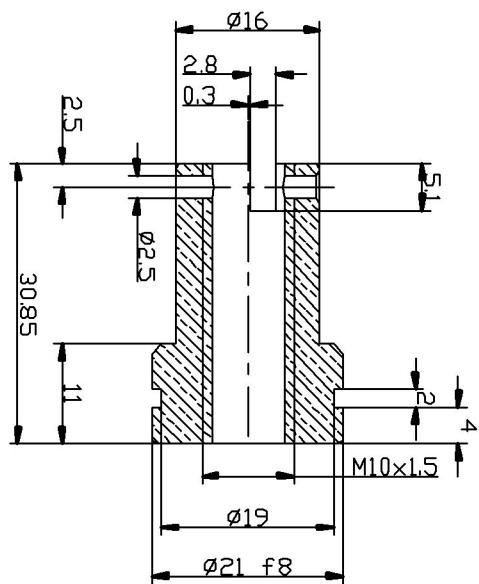
11 – Dessin d'ensemble



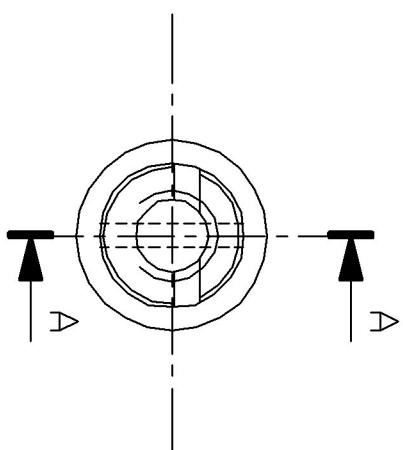
12 – Corps



13 – Écrou



$\Delta - \Delta$

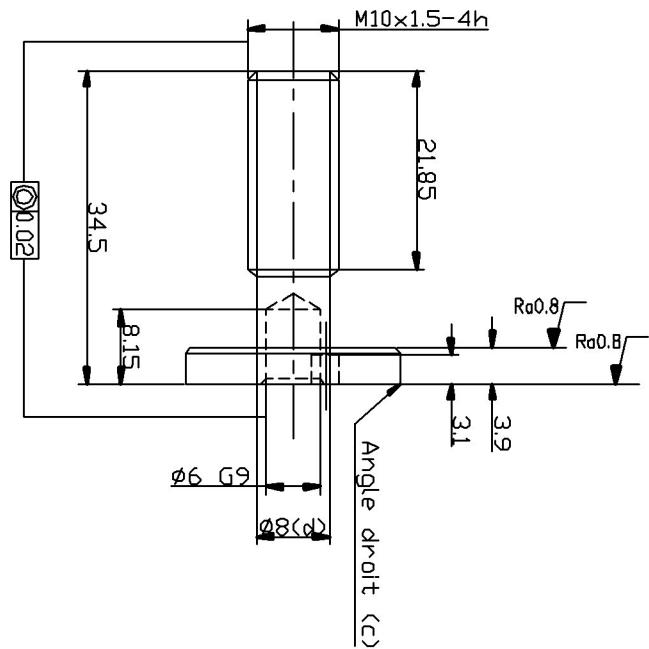
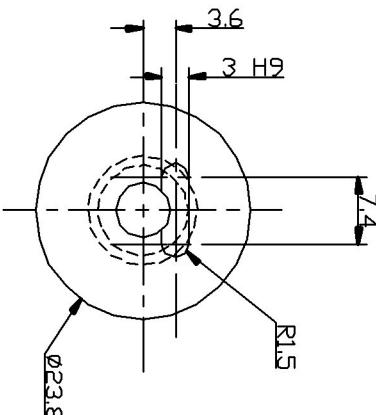


Tolérances générales ± 15

2	1	BP2S Couleur: marron rouge	Tirre/Nom, dénomination, matériau, dimensions, etc.			No. d'article/Référence
Référence	Quantité					
Dessiné par CCB	Vérifié par LEFORCO	Approuvé par - date	Nom du fichier	Date e	Echelle	
AT Home Technologie						
COUPE AIGUILLES						
ÉCROU						
Le dessin est réservé à AT HOME TECHNOLOGIE Tous droits réservés à AT HOME TECHNOLOGIE Toute reproduction, même partielle, est formellement interdite.						
Ce document ne peut être reproduit ou communiqué sans l'autorisation écrite d'AT Home Technologie						
960342A						
Edition A						
Feuille No. 1/1						

14 – Vis

NOTA:
Chamfrein type = $0.5 \times 45^\circ$
Casser les angles vifs.

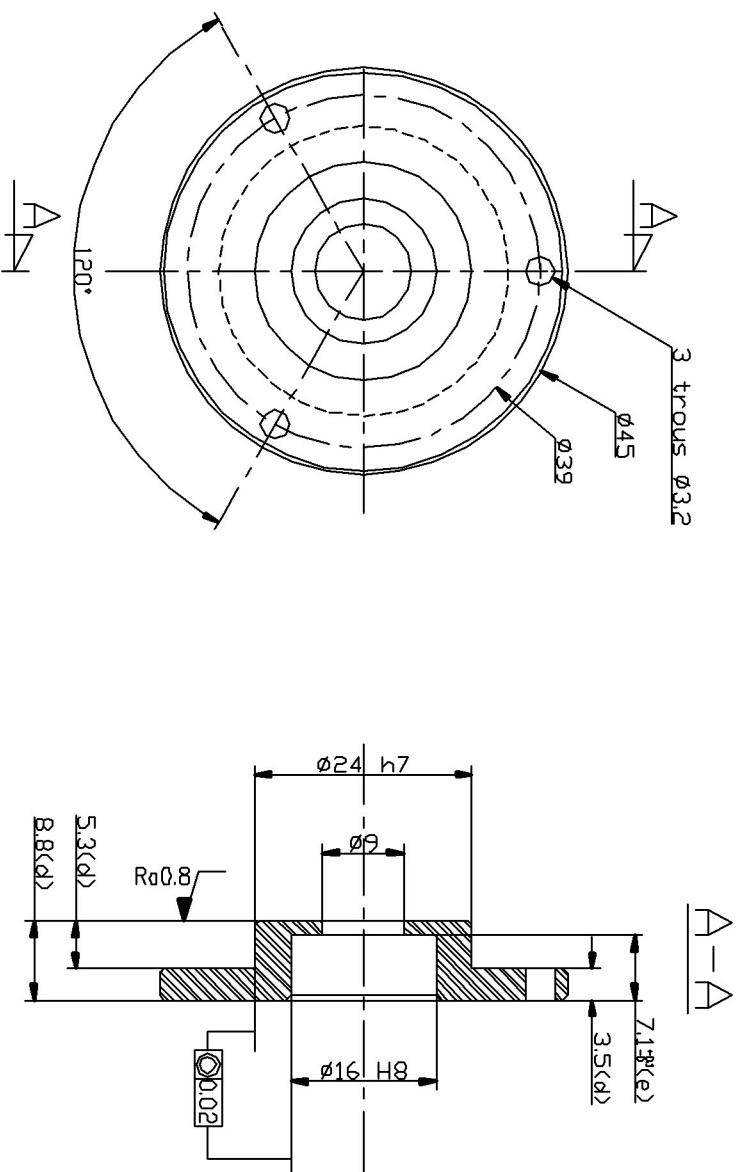


Tolerances générales ± 0.15

3	1	32 CV 13 (couleur: Nitration)	référence	Quantité	Titre/Nom, dénomination, matériau, dimensions, etc.	No. d'article/Référence
Dessiné par	CCB	Vérifié par	LEPORCO	Approuvé par - date	Num. de fichier	Date
AT Home Technologie						
<i>Le dessin est à l'échelle 1:1. Il ne doit pas être agrandi ou réduit.</i>						
Ce document ne peut être reproduit ou communiqué		9613413D	Edition	2/1	Feuille No.	1/1
At Home Technologie						

15 – Adaptation moteur

NOTE.
Charnfrein type = $0.5 \times 45^\circ$.
Casser les angles vifs.

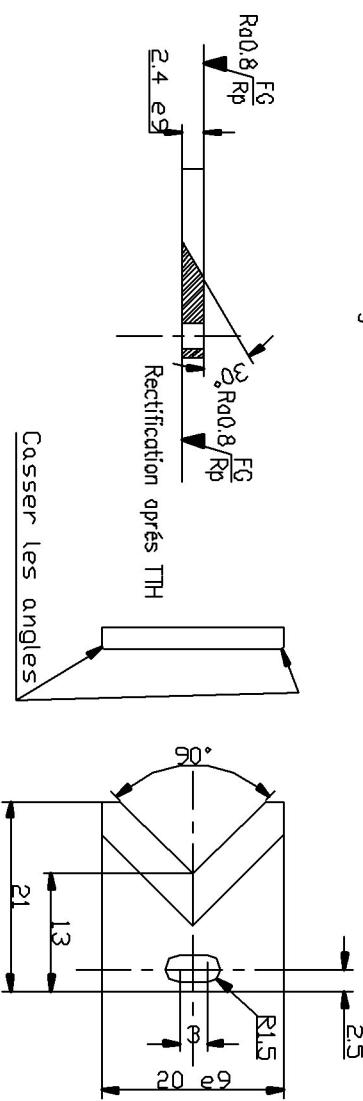


Tolerances générales ± 0.15

4		1		2017A-T4 (couleur: Naturel)		Référence	
référence	Quantité	Titre/Num.	Désignation, matériau, dimensions, etc.		No d'article/Référence		
Dessiné par CCB		Vérifié par LEPORCO	Approuvé par - date MEUS-19/12/01	Num de fichier 961344E	Date 19/12/2011	Echelle 2/1	
AT Horne Technologie							
ADAPTATION MOTEUR							
La demande n° 2017A-T4 est destinée à être réalisée en une seule pièce en acier au carbone. Dimensions et tolérances sont données en millimètres. Ce document ne peut être reproduit ou communiqué sans l'autorisation écrite d'AT Horne Technologie.		9613404E	Édition E	Feuille No. 1/1			

16 – Lame mobile

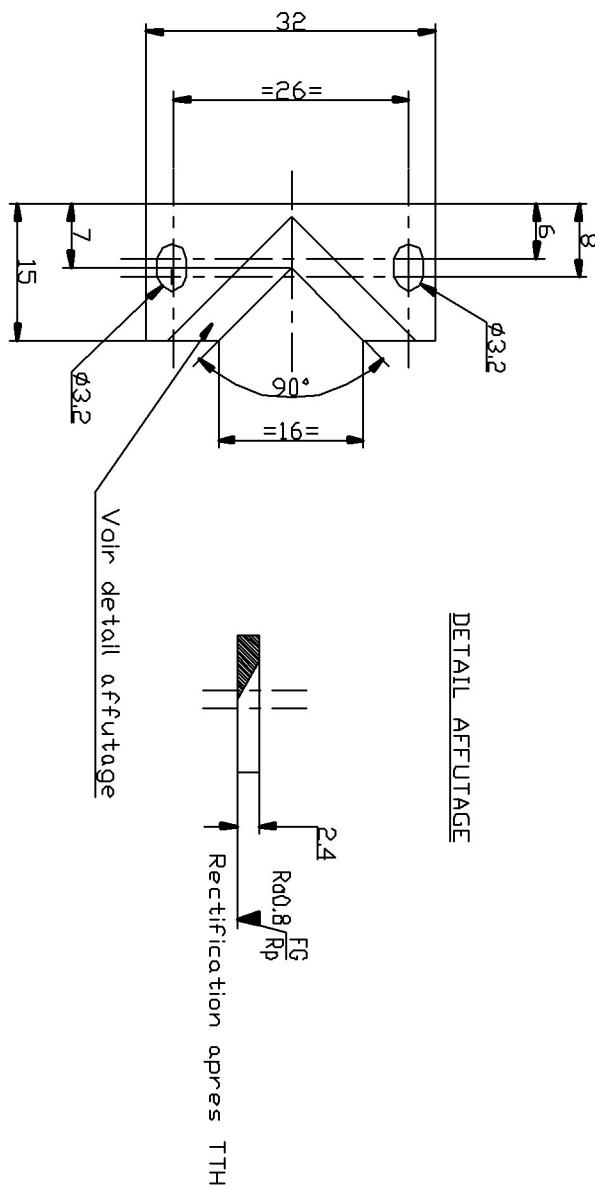
Détail Affutage



Tolerances générales ± 1.1

S	1	XG65 Couleur: Trémpé/Révenné	référence	Quantité	Titre/Nom, dénomination, matière, dimensions, etc.	No. d'article/Référence	Date	Échelle
Dessiné par	CCB	Vérifié par	LEPORCO	Approuvé par - date	Num. de fichier	19/12/2011	19/12/2011	2/1
COUPE AIGUILLES								
AT Horne Technologie								
La Norme - EN1090 - NORME Norme internationale - une norme internationale pour la construction métallique								
Ce document ne peut être reproduit ou communiqué sauf autorisation écrite d'AT Horne Technologie								
9603405								
Edition 1 Feuille No. 1/1								

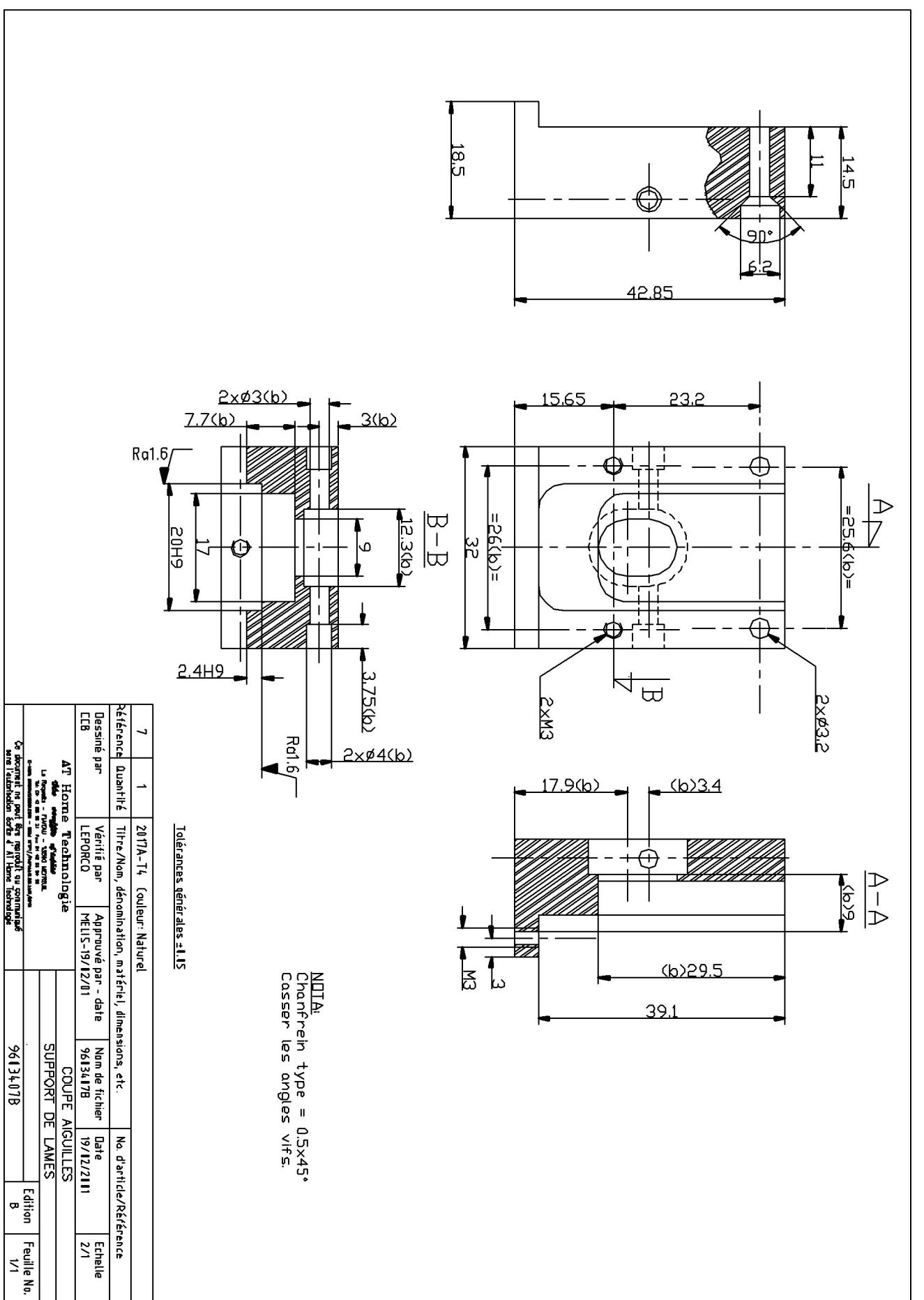
17 – Lame fixe



Tolerances générales ± 1.1

#	1	XG65 Couleur: Trempé/Revenue	Référence		
Référence	Quantité	Titre/Nom, dénomination, matière, dimensions, etc.	No. d'article/Référence	Date	Echelle
Dessiné par CCB	Vérifié par LEPORCO	Approuvé par - date MELUS-19/12/01	Num. de fichier 9613416	19/12/2011	2/1
COUPE AIGUILLES					
LAME FIXE					
Le dessin est à l'échelle 1/1. Il ne doit pas être agrandi ou réduit.			Edition Feuille No.		
Ce document n'est pas destiné à la vente.			9603406 1/1		
Mise à disposition de la direction de la production					

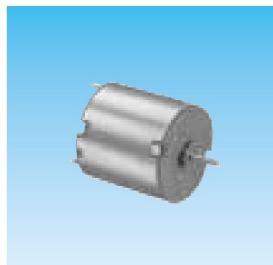
18 – Support de lames



19 – Moteur électrique

Moteurs directs à courant continu

- Puissance maximum : de 1 à 3,9 W
- Paliers en bronze fritté lubrifiés à vie
- Connexions par cosses axiales 2,8 mm
- Antiparasitage standard pour produits standards stockés



Applications

- Imprimantes
- Photocopieurs
- pompes à membranes
- Systèmes de détection
- Motorisation de gyrophare

Types

82 860 0 82 860 0 82 840 0 82 840 0

1

Tensions nominales

12 V 24 V 12 V 24 V

2

Références

82 860 003 82 860 004

•

•

3

Caractéristiques à vide

Vitesse de rotation	tr/min	5000	5000	5000	5000
Puissance absorbée	W	1,2	1,92	0,96	1,44
Courant absorbé	A	0,1	0,08	0,08	0,06

Caractéristiques nominales

Vitesse de rotation	tr/min	3700	3700	3700	3700
Couple	mN.m	7,7	7,7	2,2	2,2
Puissance utile	W	3	3	0,9	0,9
Puissance absorbée	W	6,2	6	2,16	2,88
Courant absorbé	A	0,43	0,26	0,18	0,11
Echauffement boîtier	°C	50	50	50	50
Rendement	%	48	50	42	32

Caractéristiques générales

Système d'isolation suivant classe (CEI 85)	B (130 °C)	B (130 °C)	B (130 °C)	B (130 °C)
Degré de protection	IP40	IP40	IP40	IP40
Puissance utile maximum	3,9	3,9	1	1
Couple de démarrage	30	30	8	8
Courant de démarrage	1,5	0,76	0,50	0,3
Résistance	8	32	24	80
Self	10	41,6	32	104
Constante de couple	Nm/A	0,0214	0,0448	0,019
Constante de temps électrique	ms	1,3	1,3	1,3
Constante de temps mécanique	ms	36	36	40
Constante de temps thermique	min	8	8	7
Inertie	g.cm²	19	19	9,5
Masse	g	96	95	68
Nombre de lames au collecteur	3	3	3	3
Durée de vie	h	3000	3000	3000
Coussinets en bronze fritté	oui	oui	oui	oui

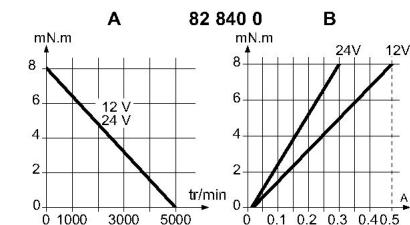
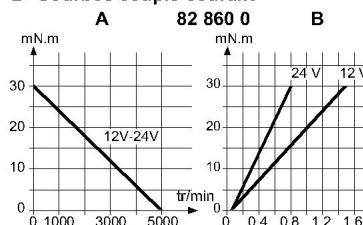
Options : pour produits catalogue réalisés sur commande

Avec codeur magnétique	82 860 501	82 860 502	—	—
1 impulsion/tour selon codes				

4

A- Courbes couple vitesse nominal

B- Courbes couple courant



Produits à la demande nous consulter

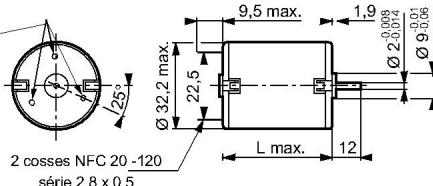
- autres tensions d'alimentation
- moteur avec 2 roulements à billes
- axe de dépassement avant et/ou arrière
- sortie par cosses radiales ou fils
- antiparasitage spécifique
- codeur : 5 ou 12 impulsions/tour

Autres informations

Notions de base voir page 1/5
Branchement codeur voir page 1/43

Encombrements

3 trous à 120° sur Ø26 mm : utiliser vis autoformées M2,2 ; visser à profondeur maxi de 6 mm



Types	L max. (mm)
82 860 0	44,6
82 840 0	34,6

Pour passer commande, préciser :

Produits disponibles sur stock

3 Référence

Exemple : Moteur direct à courant continu - 82 860 003

Produits réalisés sur commande

1 Type

2 Tension

4 Option

Exemple : Moteur direct à courant continu avec codeur magnétique 1 imp/tour ; 12 V : 82 860 501

20 – Motoréducteur

Motoréducteurs à courant continu



- Gamme de vitesses étendue : 0,3 à 430 tr/min
- Résistance mécanique réducteurs : 0,5 à 2 Nm, rouages plastiques performants
- Moteurs : puissance maximum de 1 à 3,9 W antiparasités pour produits standards stockés

Applications	Types			
	82 861 0	82 861 0	82 841 0	82 841 0
Tensions nominales				
	12 V	24 V	12 V	24 V
Vitesses de sortie (tr/min)	Rapports (i)	Références		
430	10	82 861 006	82 861 015	
215	20	82 861 007	82 861 016	
179	24	●	●	
143	30	82 861 008	82 861 017	
108	40	82 861 009	82 861 018	
90	48	●	●	
54	80	82 861 010	82 861 019	
49	90	●	●	
29	150	●	●	
27	160	—	—	
22	200	82 861 011	82 861 020	●
13	320	—	—	●
11	375	82 861 012	82 861 021	●
8,6	500	82 861 013	82 861 022	●
7,2	600	—	—	●
5,8	750	●	●	●
5,4	800	—	—	●
3,6	1200	82 861 014	82 861 023	●
2,9	1500	—	—	●
1,8	2400	●	●	●
0,90	4800	—	—	●
0,80	5400	●	●	●
0,36	12000	●	●	●

Axe réducteur standard : voir encombrements

Caractéristiques générales

Moteur	82 860 0	82 860 0	82 840 0	82 840 0	82 860 0	82 860 0	82 840 0	82 840 0
Réducteur	81 021 0	81 021 0	81 021 0	81 021 0	81 033 0	81 033 0	81 033 0	81 033 0
Couple maximum admissible sur le réducteur en régime permanent (pour 1 million de tours)	Nm	0,5	0,5	0,5	0,5	2	2	2
Charge axiale (statique)	daN	1	1	1	1	1	1	1
Charge radiale (statique)	daN	8	8	8	8	10	10	10
Puissance utile maximum	W	3,9	3,9	1	1	3,9	1	1
Puissance utile nominale	W	3	3	0,9	0,9	3	0,9	0,9
Echauffement boîtier	°C	50	50	50	50	50	50	50
Masse	g	160	160	130	130	240	240	210

Options : pour produits catalogue réalisés sur commande

Axe réducteur Ø 4 mm 79 200 967	●	●	●	●	—	—	—	—
79 200 779	●	●	●	●	—	—	—	—
Ø 6 mm 70 999 421	●	—	●	●	—	—	—	—
79 202 573	—	—	—	—	●	●	●	●

Avec codeur magnétique 1 impulsion/tour

82 861 5 82 861 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

82 869 5 82 869 5 — —

21 – Transformateur

3,2 VA EI 38-13,6 SÉRIE 44000

mytra

SÉRIE 44000 EI 38-13,6 3,2 VA

SESSION PRIMAIRE
117 V

référence	tension secondaire v	courant secondaire mA	tension à vide v	température	puissance
44205	6	533	8	770 B	3,2
44206	9	356	12	770 B	3,2
44207	12	267	16	770 B	3,2
44208	15	213	20	770 B	3,2
44209	18	178	24,1	770 B	3,2
44210	24	133	32,1	770 B	3,2
44211	2 x 6	2 x 267	2 x 8	770 B	3,2
44212	2 x 9	2 x 176	2 x 12	770 B	3,2
44213	2 x 12	2 x 133	2 x 16	770 B	3,2
44214	2 x 15	2 x 107	2 x 20	770 B	3,2
44215	2 x 18	2 x 89	2 x 24	770 B	3,2
44216	2 x 24	2 x 67	2 x 22,1	770 B	3,2

MISSION PRIMAIRE
230 V

Protection Sécuritaire mA	Référence	Tension Secondaire V	Courant Secondaire mA	Tension à vide V	Température	Puissance
630	44193	6	533	8	70 B	3,2
400	44194	9	356	12	70 B	3,2
315	44195	12	267	16	70 B	3,2
250	44196	15	213	20	70 B	3,2
200	44197	18	178	24,1	70 B	3,2
160	44198	24	133	32,1	70 B	3,2
315	44199	2,6	2x267	2x8	70 B	3,2
200	44200	2x9	2x178	2x12	70 B	3,2
160	44201	2x12	2x133	2x16	70 B	3,2
125	44202	2x15	2x107	2x20	70 B	3,2
100	44203	2x18	2x89	2x24	70 B	3,2
80	44204*	2x24	2x67	2x32,1	70 B	3,2

- Remplissage sous vide
- Corrèse à deux composants
- Plastiques autoextinguibles UL 94 V0
- Indice de protection IP 00
- Poids 150 grammes
- Résine classe B1 (essai 20 000 h CEI 216)
- Protection par fusible au secondaire (voir tableau) à assurer par l'utilisateur
- Version 30 V et 36 V homologuées VDE EN 60742 (fabrication sur demande)
- Tension d'isolation 4 kV (test IEC/EN 60100-4-2)
- Matériel testé à 100 %
- Homologation : Procédure CCA sur demande
- 2 x 24 V non homologué transformateur de sécurité, conformément que transformateur de séparation de circuits.

The diagram illustrates a power transformer with two primary windings (5 and 1) and two secondary windings (1 and 2). The primary side features two connection diagrams: one for a 1-phase connection with a central tap (marked with a circle) and another for a 3-phase connection with three vertical legs. The secondary side also has two connection diagrams: one for a 1-phase connection with a central tap and another for a 3-phase connection. Dimension lines indicate various physical measurements such as height, width, and thickness. A note specifies the recommended installation height for the secondary winding relative to the primary winding.

DIMENSIONS

Dimensions	Value
Largeur	400 x 90 mm
Hauteur	305 x 50 mm
Profondeur	260 x 50 mm
Largeur bobinage primaire	400 x 90 mm
Hauteur bobinage primaire	305 x 50 mm
Profondeur bobinage primaire	260 x 50 mm
Largeur bobinage secondaire	410 x 90 mm
Hauteur bobinage secondaire	35,0 x 50 mm
Profondeur bobinage secondaire	25,0 x 50 mm
Hauteur bobinage total	55,0 x 50 mm
Profondeur totale	25,0 x 105 mm

IMPLANTATION RECOMMANDÉE
(Permet l'utilisation d'un transformateur à 2 secondaires)

5 VA EI 42-14,8 SÉRIE

SESSION PRIMAIRE
117 V

Protection Secondaire mA	Référence	Tension Secondaire V	Courant Secondaire mA	Tension à vide V	Température	Puissance
800	44229	6	833	8,4	T 50 B	5
630	44230	9	556	12,6	T 50 B	5
400	44231	12	417	16,9	T 50 B	5
315	44232	15	333	21	T 50 B	5
315	44233	18	278	25,3	T 50 B	5
200	44234	24	208	33,7	T 50 B	5
400	44235	2,6	2x417	2x8,4	T 50 B	5
315	44236	2,9	2x278	2x12,6	T 50 B	5
200	44237	2x12	2x208	2x16,9	T 50 B	5
160	44238	2x15	2x167	2x21	T 50 B	5
160	44239	2x18	2x139	2x25,3	T 50 B	5
100	44240 ¹⁾	2x24	2x104	2x33,7	T 50 B	5

- Matériel testé à 100 %
- Homologation : Procédure CCA sur demande
- Protection contre les surtensions :
 - * 2 x 24 V non homologué transformateur de sécurité, 600/742 en tant que transformateur de séparation de circuit.

6.2510 x 10
22.25 x 9.30
40.04 x 6.50
5.5 x 3.0
5.5 x 2.25
25.89 x 6.50

6.2510 x 10
22.25 x 9.30
40.04 x 6.50
5.5 x 3.0
5.5 x 2.25
25.89 x 6.50

Implantation recommandée
pour transformateurs à 1 secondaire
(Permet l'utilisation d'un
transformateur à 2 secondaires)

5 1
Primaria

5 1
Primaria

** DIAMETRE DE PERÇAGE RECOMMANDÉ POUR RICOTS = 1.3 mm

LA QUALITÉ EN SÉRIE