

**OTROS
PRODUCTOS**



**PROTECTOR SOLAR 30FPS
1LT.**



**PROTECTOR SOLAR 30FPS
100ML**



PROTECTOR SOLAR 50FPS



EXTINTOR- 4KG,6KG,9KG

**CORREAJE PARA CAMILLA****BOTIQUÍN****PISO ANTIFATIGA ACOPLABLE****CAMILLA**

**DIRECCIÓN**

Calle Doña Gloria 173 Int. 101
Santiago de Surco, Lima

TELÉFONO

(511) 449-2569

WWW.DIAJOSAC.COM

