GUANTE INDUSTRIAL CORTO C40 MASTER



CARACTERISTICAS	
COLOR	NEGRO BUTANOL
PRESENTACION	PARES
ESPESOR	40 MILS*
LARGO	300 mm
TALLAS	9
UNIDS XCARTON	90 UNIDS.
TIPO	GRAFILADO, SATINADO
CAJA	
LARGO	400 CM

COMPOSICION	(%)
LATEX DE CAUCHO NATURAL	93.4
ESTABILIZANTES	0.2
ACELERANTES DE VULCANIZACION	1.5
AZUFRE	0.8
OXIDO DE ZINC	1.5
ANTIOXIDANTES	1.4
ACEITE MINERAL	0.7
COLOR	0.5

l	ALTA RESISTENCIA A:
	ACEITE DE RICINO
BUTIL CELLOSOLV	ACETALDEHIDO
CELOSOLVE DE METILO	ACETATO DE CELLOSOLVE
COBRE NO ELECTRIC	ACETONA
ETILENGLICO	ACIDO ACETICO GLACIAL
FENOL (90%	ACIDO CITRICO
FLUORURO DE AMONIO (40%	ACIDO CLORHIDRICO (10%)
	4 OIDO OL ODLUDDIOO (000())
	ACIDO CLORHIDRICO (38%)
EFTALATO DE DIBUTILO	ACIDO CLORHIDRICO (48%)
FURFURA	ACIDO FORMICO
GLICERINA	ACIDO LACTICO (85%)
HIDRACINA (65%	ACIDO LAURICO (36%) ETOH
HIDROXIDO DE AMONIO	ACIDO MALEICO SATURADO
LUDDOVIDO DE DOTAGIO (500)	(29%)
HIDROXIDO DE POTASIO (50%	ACIDO OXALICO SATURADO
HIDROXIDO DE SODIO (50%	ACIDO SULFURICO (30%)
METILAMIN	ACIDO TANICO (65%)
MONOETALONAMIN	ALCOHOL AMILICO
NIQUEL NO ELECTRIC	ALCOHOL ETILICO
NITROMETANO (95.5%	ALCOHOL ISOBUTILICO
PEROXIDO DE HIDROGENO (30%	ALCOHOL ISOPROPILICO
SOLVENTE DE CELLOSOLVI	ALCOHOL METILICO
TRICRESIL -	ALCOHOL OCTILICO

FOSFATO, TCP ANILINA CUARTOS FRIOS INDUSTRIAS

TRABAJO PESADO

300 CM

400 CM



*EL EFECTO DEGRADANTE DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS NO TOMA EN CUENTA VARIABLES EXTERNAS COMO, COMBINACIONES QUÍMICAS, CONCE NTRACION, TEMPERATURA Y TIEMPO DE CONTACTO.

* EL ESPESOR DEL GUANTE TIENE UN EFECTO MARCADO EN EL DESEMPE NNO FINAL



ANCHO

ALTO

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Jr. Carlos Monge № 120 Int. 201
Santiago de Surco - Lima
Telf: 3444651 Cel: 987246440
Nextel: 833*9358 – 833*9359

Email: ventas@diajosac.com - gerencia@diajosac.com

Web: www.diajosac.com

GUANTE INDUSTRIAL LARGO C40 MASTER



300 CM 400 CM

CARACTERISTICAS	
COLOR	NEGRO
PRESENTACION	PARES
ESPESOR	40 MILS*
LARGO	350 MM
TALLAS	9
UNIDS XCARTON	60 UNIDS.
TIPO	SATINADO, SIN GRTAFILAR
CAJA	
LARGO	400 CM

COMPOSICION	(%)
LATEX DE CAUCHO NATURAL	93.4
ESTABILIZANTES	0.2
ACELERANTES DE VULCANIZACION	1.5
AZUFRE	0.8
OXIDO DE ZINC	1.5
ANTIOXIDANTES	1.4
ACEITE MINERAL	0.7
COLOR	0.5
USOS	

FUMIGACION	
INDUSTRIAS	
TRABAJO PESADO	
CUARTOS FRIOS	
METALMECANICA	

	ALTA RESISTENCIA A:
BUTANOL	ACEITE DE RICINO
BUTIL CELLOSOLVE	ACETALDEHIDO
CELOSOLVE DE METILO	ACETATO DE CELLOSOLVE
COBRE NO ELECTRICO	ACETONA
ETILENGLICOL	ACIDO ACETICO GLACIAL
FENOL (90%)	ACIDO CITRICO
FLUORURO DE AMONIO (40%)	ACIDO CLORHIDRICO (10%)
FORMALDEHIDO	ACIDO CLORHIDRICO (38%)
EFTALATO DE DIBUTILO	ACIDO CLORHIDRICO (48%)
FURFURAL	ACIDO FORMICO
GLICERINA	ACIDO LACTICO (85%)
HIDRACINA (65%)	ACIDO LAURICO (36%) ETOH
HIDROXIDO DE AMONIO (29%)	ACIDO MALEICO SATURADO
HIDROXIDO DE POTASIO (50%)	ACIDO OXALICO SATURADO
HIDROXIDO DE SODIO (50%)	ACIDO SULFURICO (30%)
METILAMINA	ACIDO TANICO (65%)
MONOETALONAMINA	ALCOHOL AMILICO
NIQUEL NO ELECTRICO	ALCOHOL ETILICO
NITROMETANO (95.5%)	ALCOHOL ISOBUTILICO
PEROXIDO DE HIDROGENO (30%)	ALCOHOL ISOPROPILICO
SOLVENTE DE CELLOSOLVE	ALCOHOL METILICO
TRICRESIL - FOSFATO, TCP	ALCOHOL OCTILICO
	ANILINA



*EL EFECTO DEGRADANTE DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS NO TOMA EN CUENTA VARIABLES EXTERNAS COMO, COMBINACIONES QUÍMICAS, CONCENTRACION TEMPERATURA Y TIEMPO DE CONTACTO.

* EL ESPESOR DEL GUANTE TIENE UN EFECTO MARCADO EN EL DESEMPENNO FINAL

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



ANCHO

ALTO

Jr. Carlos Monge Nº 120 Int. 201 or. Carios wonge Nº 120 Int. 201
Santiago de Surco - Lima
Telf: 3444651 Cel: 987246440
Nextel: 833*9358 – 833*9359
Email: ventas@diajosac.com - gerencia@diajosac.com
Web: www.diajosac.com