

挖 探 超 声 检 测 报
报告编号: 23456

工程名称: 工程名称

检测日期: 2025-06-04

原始记录编号: 001

委托单位: 委托单位

设备型号: X 校准试块: A

材料声速: 5000 工件厚度: 20

序号	位置	长度(mm)	高度(mm)	水平(mm)	幅值(%)	当量值	缺陷性质	缺陷评定
1	10	5	2	1	80%	20	裂纹	不合格

结论: 本次检测符合相关要求。

备注:

检测人/资格: 日期: 2025-06-04

审核人/资格: 日期: 2025-06-04

检测机构盖章:

