

실무 데이터 분석 (로지스틱회귀 & MLP)

인공지능 기반 스마트 설계
컴퓨터 AI공학부
천세진

데이터

품 명: PARKING SPRAG(8속)_<열전>
 측정시간: 2023.10.05. 22:40:08
 특기사항: 231005_일상검사_야_초_1-2-1_OK

품 번: 45926-4G100
 측 정 자: 양정훈

번호	항 목	측정값	기준값	상한공차	하한공차	편 차	판 정
3	평면1						
	평면도	0.002	0.100			Total	+
	SMmf	4P	0.001	0.001	-0.001	0.002	
5	원1(I) <상>						
	D	16.496	16.485	0.030	0.000	0.011	-
	SMmf	4P	0.000	0.000	0.000	0.001	
6	원2(I) <중>						
	D	16.500	16.485	0.030	0.000	0.015	+
	SMmf	4P	0.002	0.002	-0.002	0.004	
7	원3(I) <하>						
	D	16.502	16.485	0.030	0.000	0.017	+
	SMmf	4P	0.000	0.000	0.000	0.001	
8	원통1(I) <- 원1, 원2, 원3의 측정점 병합						
	D	16.499	16.485	0.030	0.000	0.014	-
	원통도	0.005	0.000				
	직각도	0.021	0.050		평면1		++
	SMmf	12P	0.002	0.003	-0.002	0.005	
14	점2 <- 점1의 되부름 <열전 관리치수(Spec : 116.6±0.1)>						
	X	116.644	116.600	0.100	0.000	0.044	-
	Y	-10.904	10.900	0.100	-0.100	0.004	+
16	각도1 <- 각도[XYPLAN]:직선2와 직선3						
	Ang	57.129	57.000	0.333	-0.333	0.129	++
17	직선4 <27° 소재>						
	Y/X	27.226	27.000	0.500	-0.500	0.226	++

데이터 처리 단계

1. 데이터 이해
(목적, 구성, 특징)

2. 데이터 전처리
(결측값, 이상치, 중복값)

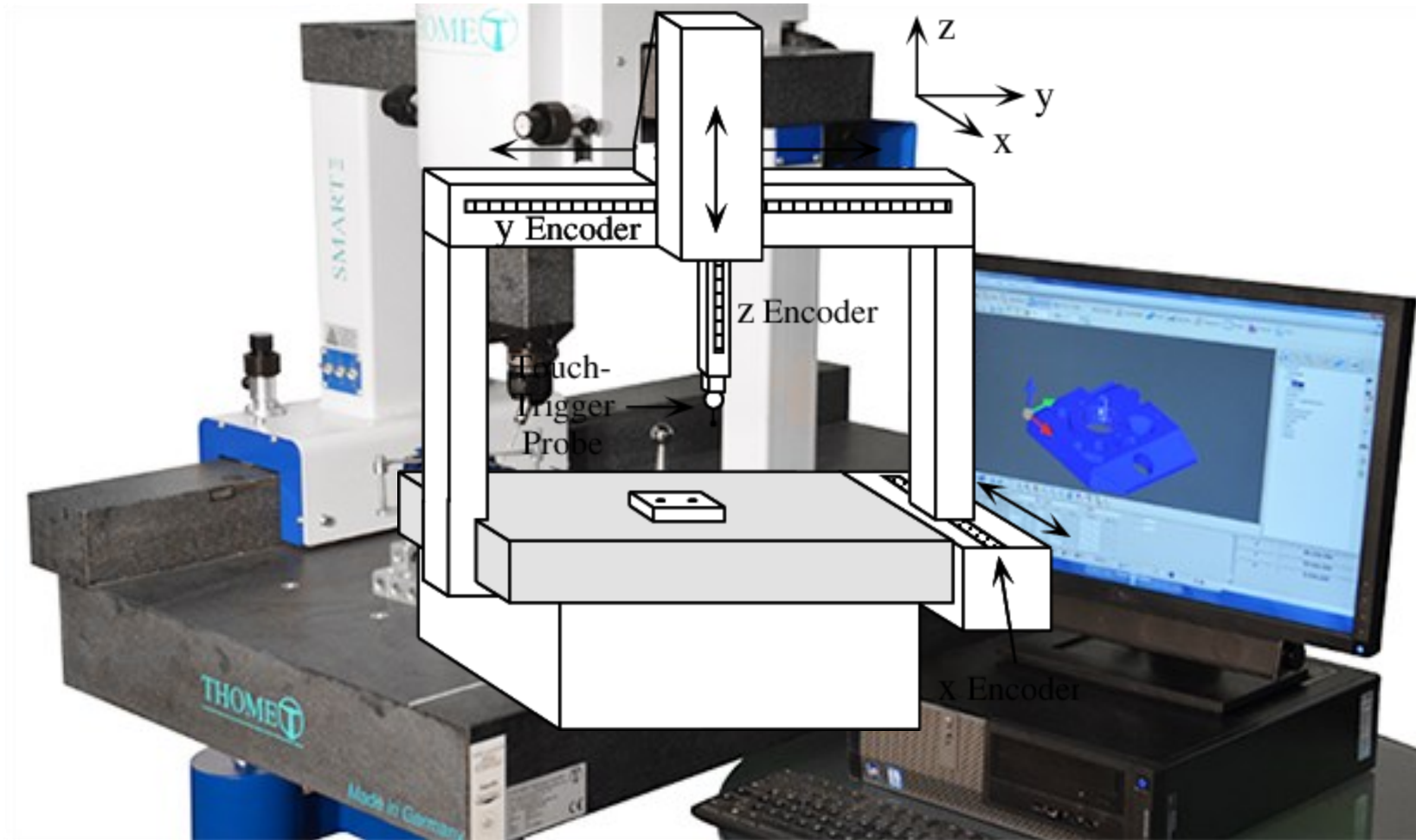
3. 데이터 탐색
(데이터의 분포, 상관관계, 이상치 탐색)

4. 통계적인 분석
(Aggregation/Summarization)

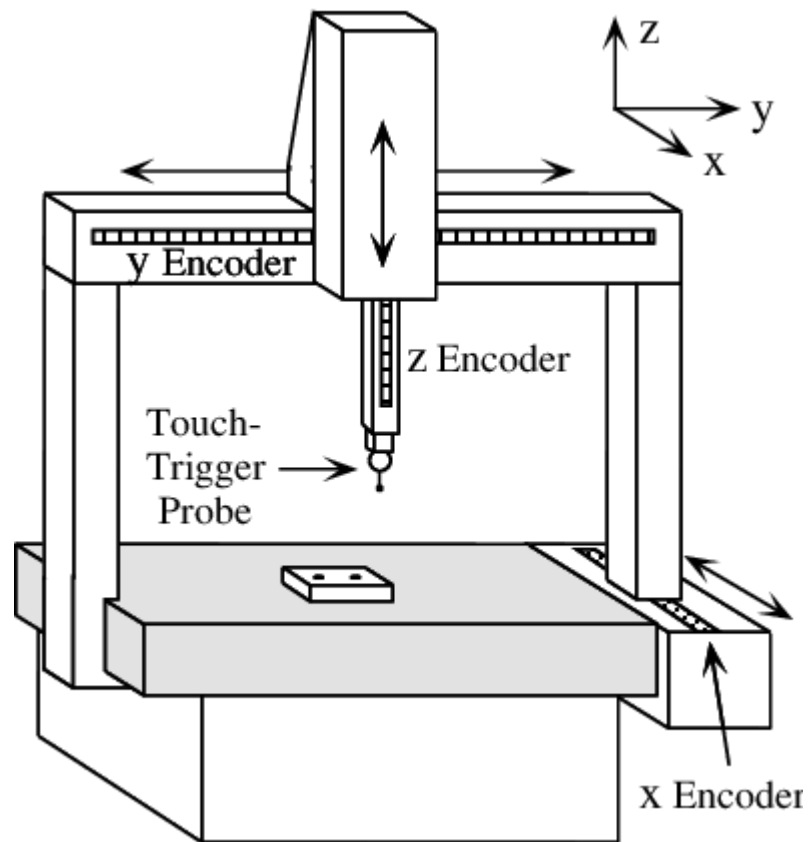
5. 시각화

6. 결론 도출

1. 데이터 이해



1. 데이터 이해



Traditional workflow

3D측정기1

(CMM: Coordinate Measuring Machine)



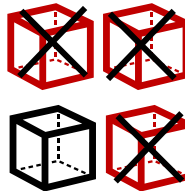
작업자1



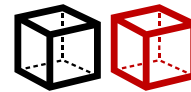
CMM data



데이터분석자1



3D측정기2



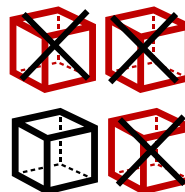
작업자2



수작업: Copy 및 데이터 확인



데이터분석자2



수기 기록: 문서 증가

품 명: PARKING SPRAG(8속) <열진>				품 번: 45926-4G100			
측정시간: 2023.06.20. 15:07:38				측 정 자: 양정훈			
특기사항: 230620_열상검사_주_온_1-4-1_OK							
번호	항 목	측정값	기준값	상한공차	하한공차	편 차	판 정
3	평면1						
	평면도	0.001	0.100				
	SMrf	4P	0.001	0.001	-0.001	Total	+
5	원1(I) <상>						
	D	16.485	16.485	0.030	0.000	0.000	0.000
	SMrf	4P	0.000	0.000	0.000	0.000	
6	원2(I) <중>						
	D	16.491	16.485	0.030	0.000	0.006	---
	SMrf	4P	0.001	0.001	-0.001	0.002	
7	원3(I) <하>						
	D	16.489	16.485	0.030	0.000	0.004	---
	SMrf	4P	0.001	0.001	-0.001	0.001	
8	원통1(I) <- 원1, 원2, 원3의 측정점 병합>						
	D	16.488	16.485	0.030	0.000	0.003	----
	원통도	0.005	0.000				
	직각도	0.012	0.050				
	SMrf	12P	0.002	0.003	평면1	0.005	+
					A -0.002		
14	점2 <- 점1의 뒤부분 <열진 관리치수(Spec : 116.6±0.1)>						
	X	116.689	116.600	0.100	0.000	0.089	++++
	Y	-10.908	10.900	0.100	-0.100	0.008	+
16	각도1 <- 각도[XVPLAN]: 직선2와 직선3						
	Ang	56.883	57.000	0.333	-0.333	-0.117	--

The proposed workflow

3D측정기1

(CMM: Coordinate Measuring Machine)



작업자1



CMMWatcher



Backup Storage

Storage

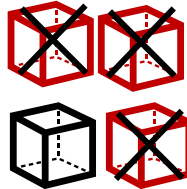
Reports

3D View
Web server

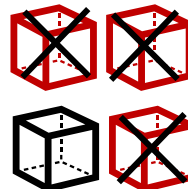
ML/DL-based
Classification



데이터분석자1



데이터분석자2



DATA SCIENCE LABS

품 명: PARKING SPRAG(8속)<열진>				품 번: 45926-4G100			
측정시간: 2023.06.20. 15:07:38				측 정 자: 양정훈			
특기사항: 230620_열상검사_주_온_1-4-1_OK							
번호	항 목	측정값	기준값	상한공차	하한공차	편 차	판 정
3	평면1						
	평면도	0.001	0.100			Total	+
	SMef	4P	0.001	0.001	-0.001	0.001	
5	원1(I) <상>						
	D	16.485	16.485	0.030	0.000	0.000	0.000
	SMef	4P	0.000	0.000	0.000	0.000	
6	원2(I) <중>						
	D	16.491	16.485	0.030	0.000	0.006	---
	SMef	4P	0.001	0.001	-0.001	0.002	
7	원3(I) <하>						
	D	16.489	16.485	0.030	0.000	0.004	---
	SMef	4P	0.001	0.001	-0.001	0.001	
8	원통1(I) <- 원1, 원2, 원3의 측정점 병합						
	D	16.488	16.485	0.030	0.000	0.003	----
	원통도	0.005	0.000				
	직각도	0.012	0.050				
	SMef	12P	0.002	0.003	평면1 A -0.002	0.005	+
14	점2 <- 점1의 뒤부분 <열진 관리치수(Spec : 116.6±0.1)>						
	X	116.689	116.600	0.100	0.000	0.089	++++
	Y	-10.908	10.900	0.100	-0.100	0.008	+
16	각도1 <- 각도[XVPLAN]: 직선2와 직선3						
	Ang	56.883	57.000	0.333	-0.333	-0.117	--

1 데이터 이해

품 명: PARKING SPRAG(8속)_<열전>

품 번: 45926-4G100

측정시간: 2023.10.05. 22:40:08

측 정 자: 양정훈

특기사항: 231005_일상검사_야_초_1-2-1_OK

번호	항 목	측정값	기준값	상한공차	하한공차	편 차	판 정
3	평면1						
	평면도	0.002	0.100			Total	+
	SMmf	4P	0.001	0.001	-0.001	0.002	
5	원1(I) <상>						
	D	16.496					
	SMmf	4P					
6	원2(I) <중>						
	D	16.500				Total	+
	SMmf	4P				0.002	
7	원3(I) <하>						
	D	16.502	16.485	0.030	0.000	0.017	+
	SMmf	4P	0.000	0.000	0.000	0.001	
8	원통1(I) <- 원1, 원2, 원3의 측정점 병합>						
	D	16.499	16.485	0.030	0.000	0.014	-
	원통도	0.005	0.000				
	직각도	0.021	0.050		평면1		++
	SMmf	12P	0.002	0.003	-0.002	0.005	
14	점2 <- 점1의 되부름 <열전 관리치수(Spec : 116.6±0.1)>						
	X	116.644	116.600	0.100	0.000	0.044	-
	Y	-10.904	10.900	0.100	-0.100	0.004	+
16	각도1 <- 각도[XYPLAN]:직선2와 직선3>						
	Ang	57.129	57.000	0.333	-0.333	0.129	++
17	직선4 <27° 소재>						
	Y/X	27.226	27.000	0.500	-0.500	0.226	++

번호	항 목	측정값	기준값	상한공차	하한공차	편 차	판 정
3	평면1						
	평면도	0.002	0.100			Total	+
	SMmf	4P	0.001	0.001	-0.001	0.002	

1. 데

품 명: PARKING SPRAG(8속)_<열전>
측정시간: 2023.10.05. 22:40:08
특기사항: 231005_일상검사_야_초_1-2-1_OK

품 번: 45926-4G100
측 정 자: 양정훈

• 데이터 면화

품명	품번	측정시간	측정자	특기사항	품질상태

번호	항 목	측정값	기준값	상한공차	하한공차	편 차	판 정
3	평면1						
	평면도	0.002	0.100			Total	+
	SMmf	4P	0.001	0.001	-0.001	0.002	

번호	항목	측정값	기준값	상한공차	하한공차	편차	판정

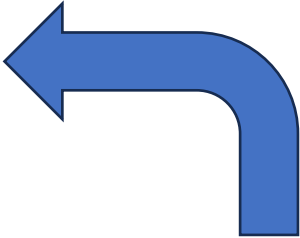
1. 데이터 이해

• 데이터 피봇팅(Pivot)

품명	품번	측정시간	측정자	특기사항	품질상태
PARKING SPRAG(8 속)_<열 전>	45926- 4G100	2023.10. 05. 22:40:08	양정훈	231005_ 일상검사 _야_초 _1-2- 1_OK	OK

번호	항목	측정값	기준값	상한공차	하한공차	편차	판정
3 평면1	평면도	0.002	0.100				+
3 평면1	SMmf	4P	0.001			0.002	
5 원1(I) <상>	D	16.496	16.485	0.030	0.000	0.011	-
5 원1(I) <상>	SMmf	4P	0.000	0.000	0.000	0.001	

품명	품번	측정시간	측정자	특기사항	품질상태
PARKING SPRAG(8속)_<열전>	45926-4G100	2023.10.05. 22:40:08	양정훈	231005_일상검사_야_초_1-2-1_OK	OK



편차_3 평면1_평면도	편차_3 평면1_SMmf	편차_5 원1(I) <상>_D	편차_5 원1(I) <상>_SMmf
	0.002	0.011	0.001



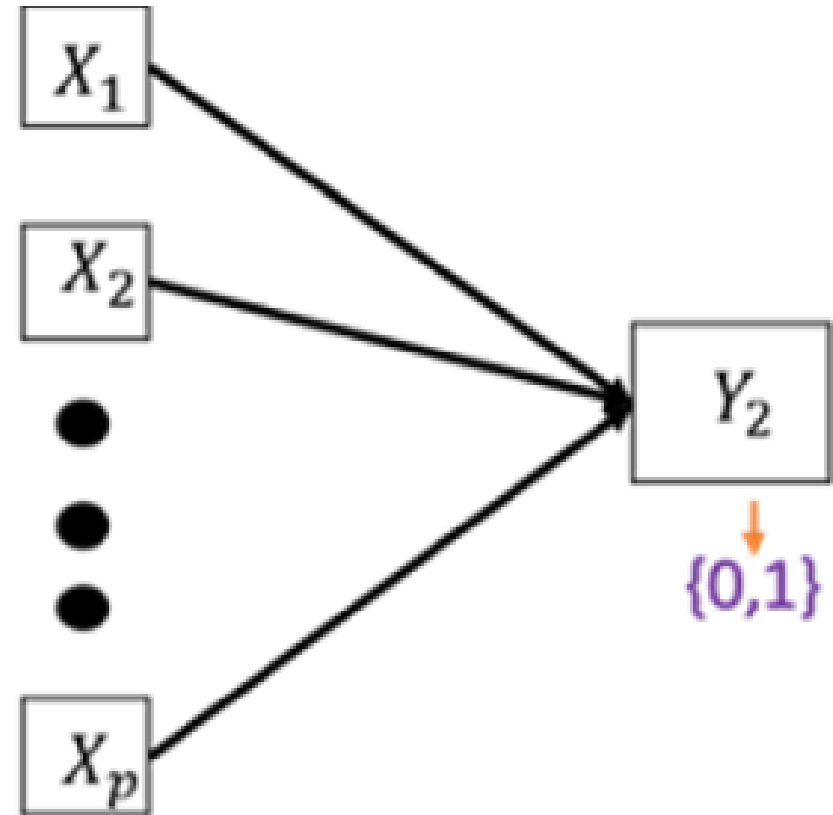
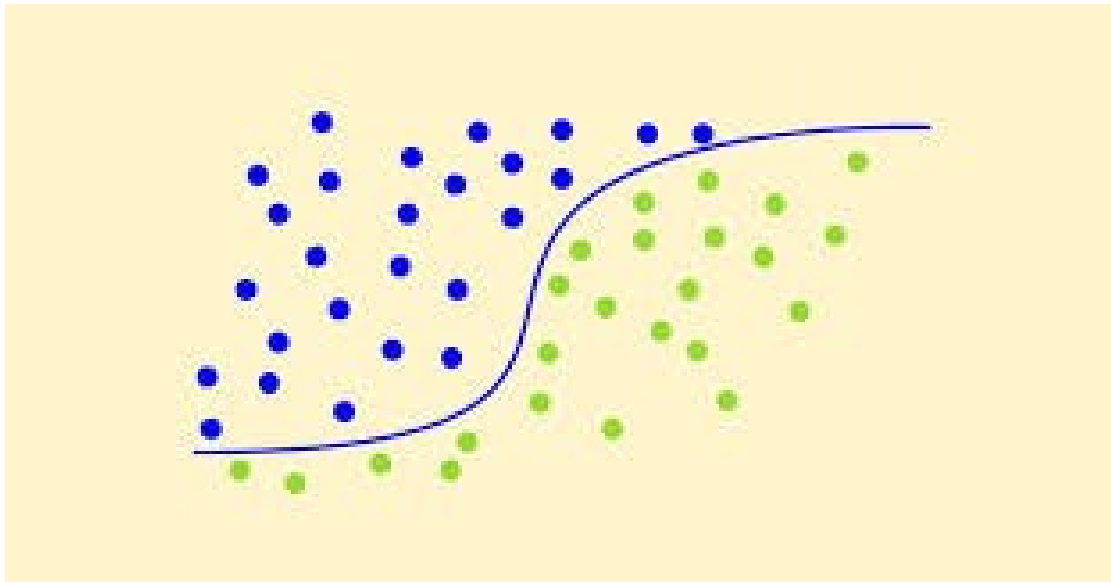
번호	항목	측정값	기준값	상한공차	하한공차	편차	판정
3 평면1	평면도	0.002	0.100				+
3 평면1	SMmf	4P	0.001			0.002	
5 원1(I) <상>	D	16.496	16.485	0.030	0.000	0.011	-
5 원1(I) <상>	SMmf	4P	0.000	0.000	0.000	0.001	

1. 데이터 이해

- 적절한 X | y 형태의 데이터를 구성

```
1  품명,편차_각도1 <- 각도[XYPLAN]:직선2와 직선3 Ang,편차_각도2 <- 각도[XYPLAN]:직
2  PARKING SPRAG(8속)_<열전>,0.303,-0.023,0.037,0.016,-0.001,0.037,0.010,0.014,0.
3  PARKING SPRAG(8속)_<열전>,0.239,-0.009,0.046,0.021,0.030,0.046,0.010,0.014,0.
4  PARKING SPRAG(8속)_<열전>,0.129,0.067,0.046,0.051,0.040,0.046,0.011,0.015,0.0
5  PARKING SPRAG(8속)_<열전>,0.256,-0.148,0.053,0.017,0.022,0.053,0.012,0.018,0.
6  PARKING SPRAG(8속)_<열전>,0.205,-0.133,0.037,0.007,0.024,0.037,0.009,0.015,0.
7  PARKING SPRAG(8속)_<열전>,0.336,-0.014,0.034,-0.004,-0.006,0.034,0.010,0.013,
8  PARKING SPRAG(8속)_<열전>,0.242,0.013,0.050,0.030,0.008,0.050,0.012,0.017,0.0
```

4. 로지스틱 회귀



4. 로지스틱 회귀 vs. 선형회귀

- **선형회귀**

- 연속적인 값을 예측하는 데 사용됩니다. 예를 들어, 집의 크기, 위치 등의 특성을 바탕으로 집값을 예측하는 경우에 사용됩니다.
- 실수 값을 직접 출력합니다. 예를 들어 집값, 온도 등이 될 수 있습니다.

- **로지스틱 회귀**

- 확률을 출력하며, 이 확률은 보통 특정 클래스에 속할 확률로 해석됩니다 (예: 스팸 메일일 확률).
- 로지스틱 회귀: 범주형 결과(대개 이진 분류)를 예측하는 데 사용됩니다. 예를 들어, 이메일이 스팸인지 아닌지, 특정 질병의 유무 등을 예측할 때 사용합니다.

4. 로지스틱 회귀

```
# 독립 변수와 종속 변수 분리
X = data_imputed.drop(columns=['품질상태'])
y = data_imputed['품질상태']

# 데이터를 훈련 세트와 테스트 세트로 분할
X_train, X_test, y_train, y_test = train_test_split(X, y, test_size=0.2, random_state=42)
✓ 0.0s

# 로지스틱 회귀 모델 생성 및 훈련
logistic_model = LogisticRegression()
logistic_model.fit(X_train, y_train)

# 테스트 세트에서 예측
y_pred = logistic_model.predict(X_test)

# 모델 평가
accuracy = accuracy_score(y_test, y_pred)
report = classification_report(y_test, y_pred)
```

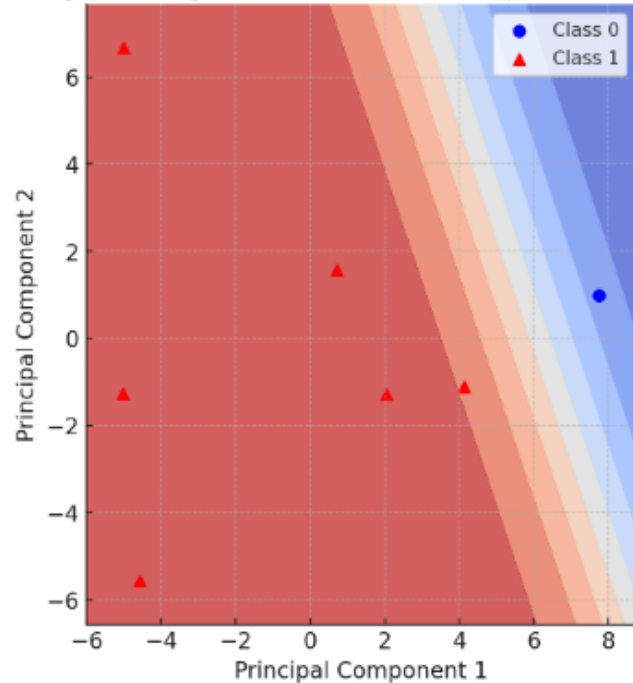
4. 로지스틱 회귀

1.0	precision	recall	f1-score	support
1.0	1.00	1.00	1.00	2
accuracy			1.00	2
macro avg	1.00	1.00	1.00	2
weighted avg	1.00	1.00	1.00	2

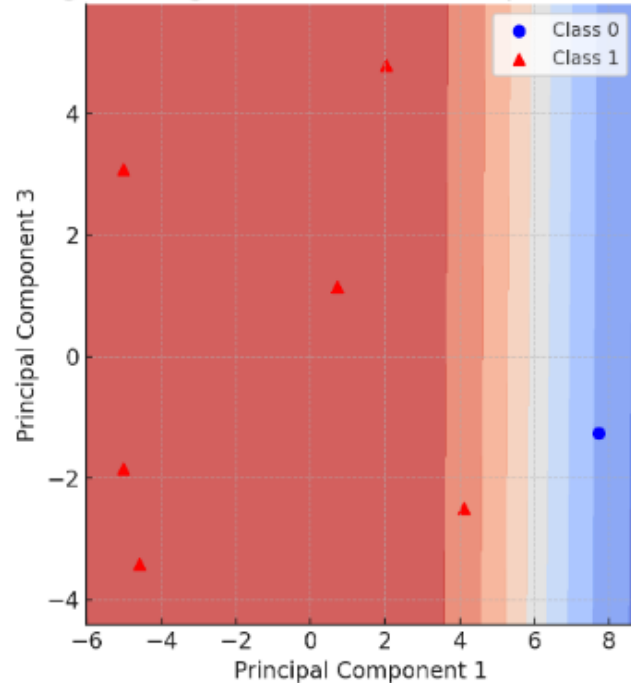
4. 로지스틱 회귀

- 차원축소를 통해 얻어진 주요 특징이 어디에 속하는지 보여줌

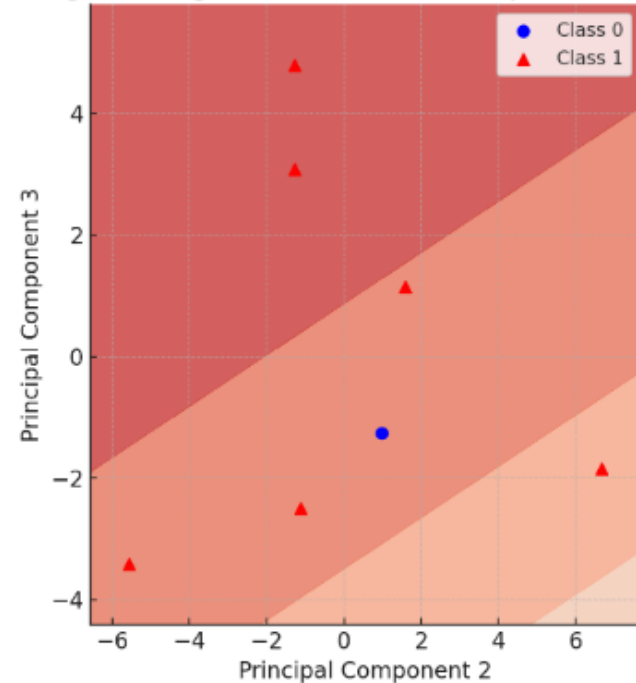
2D Logistic Regression on PCA Components 1 and 2



2D Logistic Regression on PCA Components 1 and 3

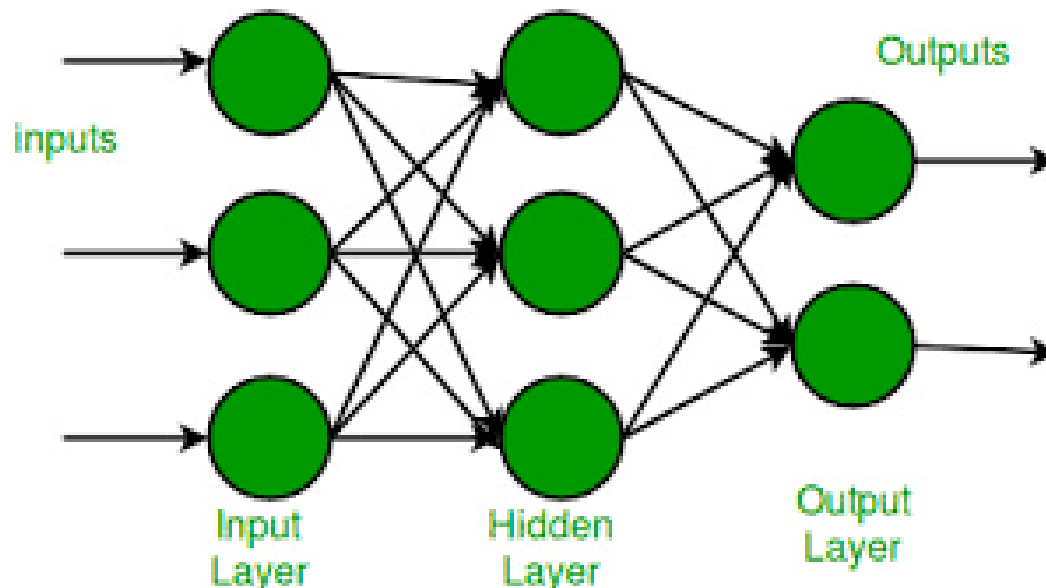


2D Logistic Regression on PCA Components 2 and 3



4. MLP

- Multilayer perceptron



데이터준비

모델 초기
화

순전파

손실계산

역전파

가중치 갱
신

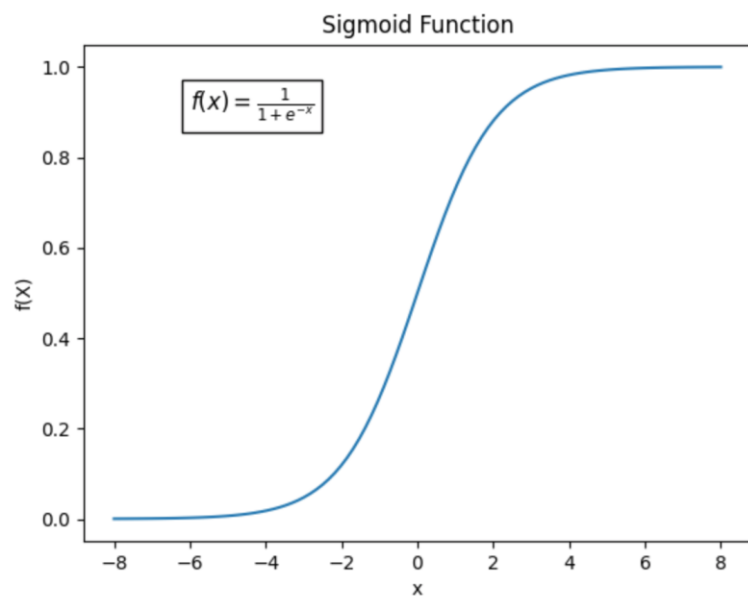
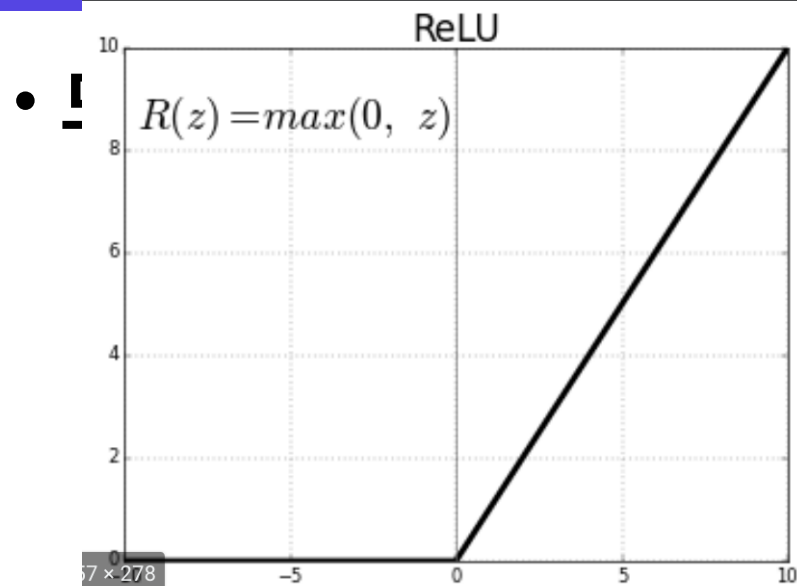
4. MLP

- 모델 초기화
- 순전파

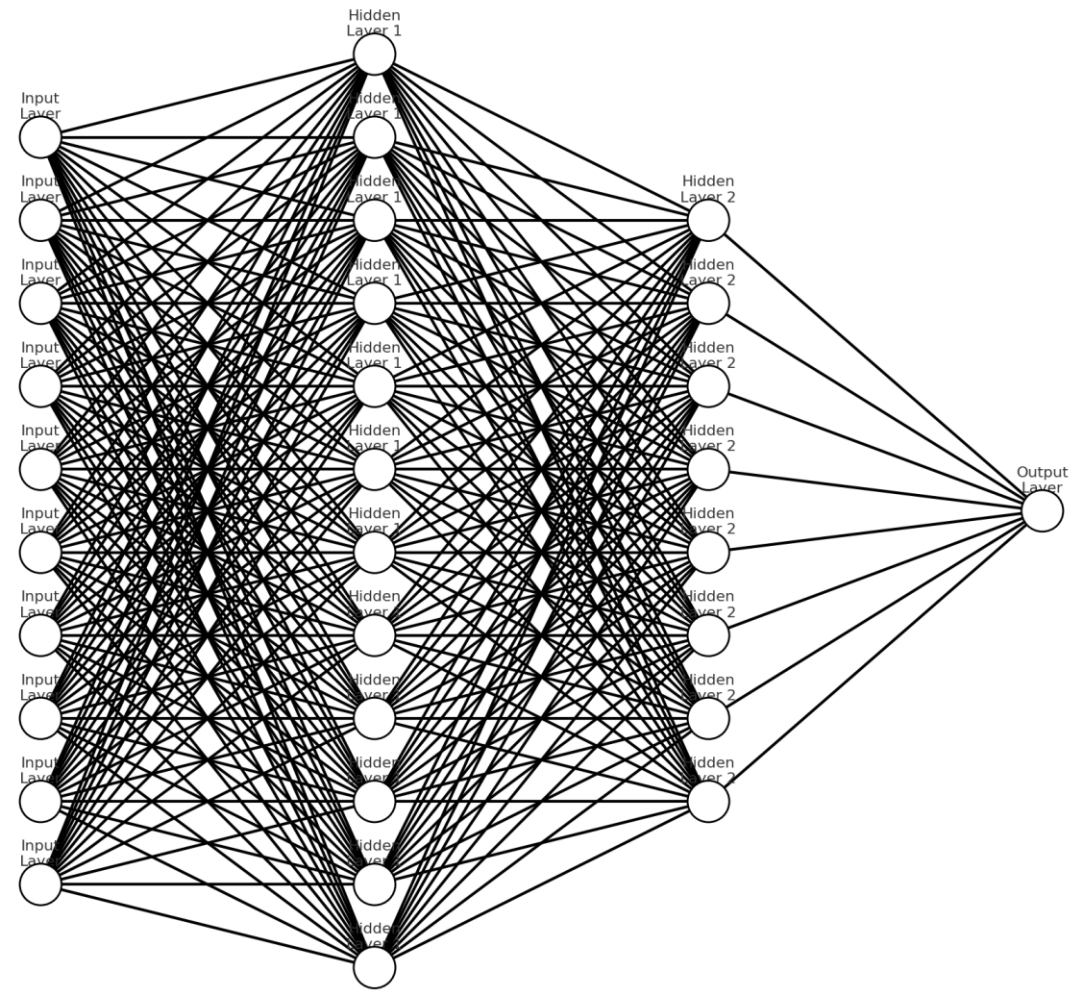
```
# 모델 클래스 정의
class BinaryClassifier(nn.Module):
    def __init__(self):
        super(BinaryClassifier, self).__init__()
        self.fc1 = nn.Linear(X_train.shape[1], 12)
        self.fc2 = nn.Linear(12, 8)
        self.fc3 = nn.Linear(8, 1)
        self.sigmoid = nn.Sigmoid()

    def forward(self, x):
        x = torch.relu(self.fc1(x))
        x = torch.relu(self.fc2(x))
        x = self.sigmoid(self.fc3(x))
        return x
```

4. MLP



Neural Network Architecture of Binary Classifier



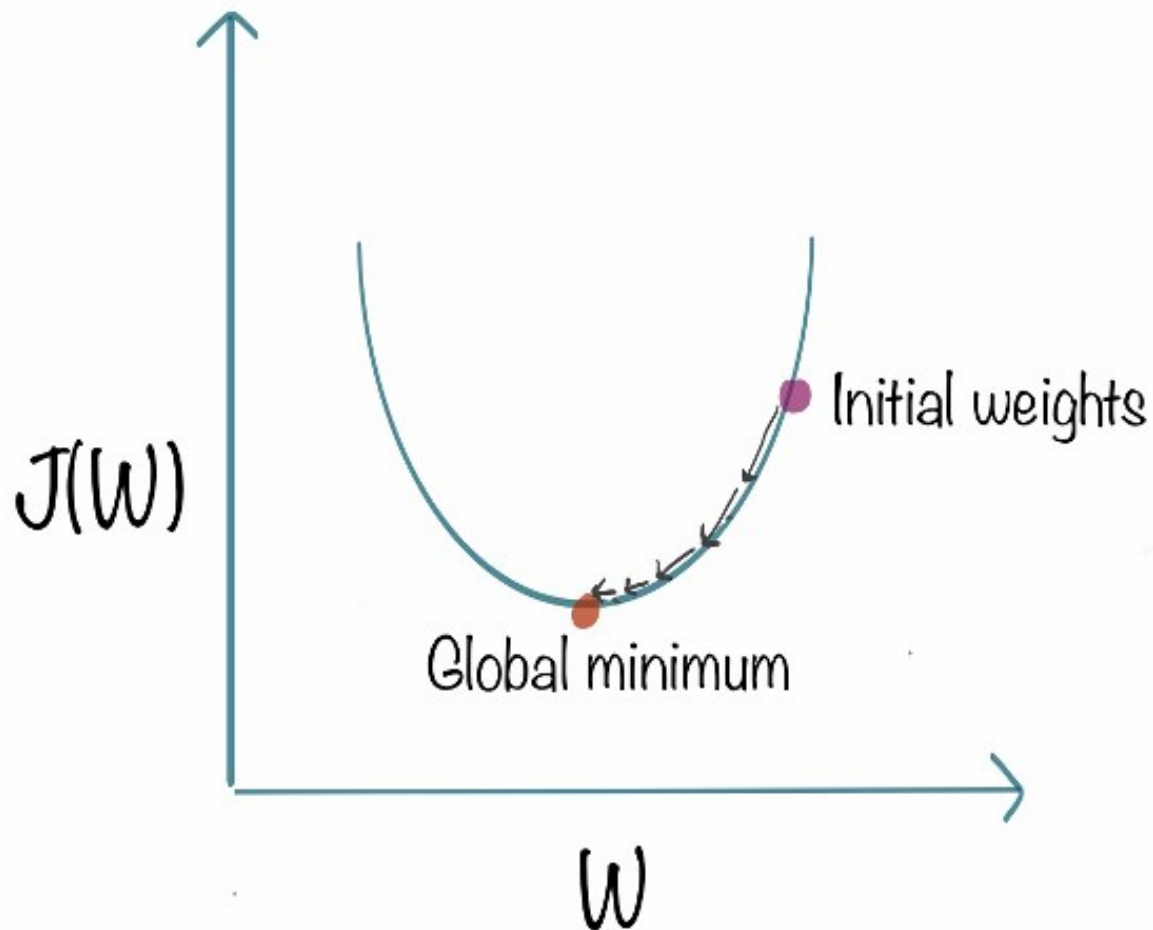
4. MLP

• 손실계산/ 역전파

```
# 훈련 루프
for epoch in range(50):
    total_loss = 0
    correct = 0
    total = 0
    for data, target in train_loader:
        optimizer.zero_grad()
        output = model(data)
        loss = criterion(output, target.view(-1, 1))
        total_loss += loss.item()
        predicted = output.round()
        correct += (predicted == target.view(-1, 1)).sum().item()
        total += target.size(0)
        loss.backward()
        optimizer.step()

    epoch_loss = total_loss / len(train_loader)
    epoch_accuracy = correct / total
    epoch_losses.append(epoch_loss)
    epoch_accuracies.append(epoch_accuracy)

print(f'Epoch {epoch+1}: Loss = {epoch_loss:.4f}, Accuracy = {epoch_accuracy:.4f}')
```



4. MLP

- 모델 평가

```
# 모델 평가
with torch.no_grad():
    output = model(X_test)
    predicted = output.round() # 0.5 이상을 1로, 미만을 0으로
    accuracy = (predicted == y_test.view(-1, 1)).sum().item() / len(y_test)
    print(f'Test Accuracy: {accuracy}')
```

Test Accuracy: 1.0

4. MLP

- 모델 평가

