

SINCE 1950



NSR-Series

NAMSUN Radial Drilling Machine

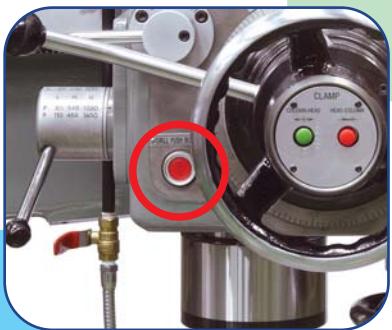
NSR-1160

NSR-1600

NSR-2100

NSR-2700





◀ 공구착탈유압장치 (Hydraulic tool ejector)

누름버튼 스위치 조작으로 유압장치에 의해 공구를 간단히 빼낼 수 있으므로 작업능률을 향상시키고 제품의 정밀성을 오래 유지시켜줍니다.

Tool can be easily demounted by push-button switch. Not only does it remarkably increase efficiency at work and but also high accuracy of the machine can be maintained for a long period.



◀ 유압클램프 (Hydraulic Clamp)

컬럼 슬리브, 암, 스판들 헤드의 클램프는 강력하고 신속한 유압클램프 방식에 의해 헤드 전면의 버튼스위치 조작만으로 가공위치를 결정할 수 있습니다.

Column sleeve, arm and spindle head are clamped by push-button switch of head with a powerful and quick hydraulic clamping system, and easy to set position of work.



◀ 기어박스 (Gear Box)

스핀들 회전기어는 SCM-435 고주파 열처리한 재료로 정밀 광택 하드 페이싱 기어입니다. 샤프트와 기어는 강력 드릴링에 견디도록 설계 제작되어, 강력한 변속과 부드러운 회전이 가능합니다. 또한 강제윤활방식으로 회전체에 윤활유를 공급합니다.

The spindle rotary gears consists of precisely polished hard facing gears made of SCM-435 high frequency heat-treated material, and both shafts and gears are designed and manufactured so as to endure powerful drilling, so they can withstand powerful transmission and rotate smoothly. In addition to this, the rotary sections are manufactured so that forced lubrication is assured.



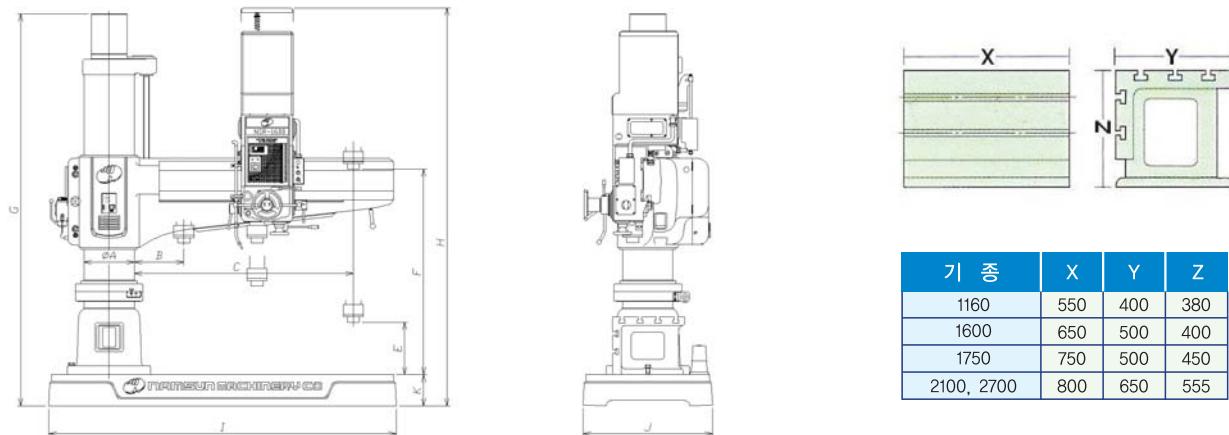
◀ 유압 및 전기보드

암 뒷면에 안전하게 위치해 있으며 모터의 오버로드에 대한 충분한 조치가 되어 있습니다.

- (1) 유압탱크
- (2) 유압펌프 구동모터
- (3) 유압펌프
- (4) 유압회로 솔밸브

It is safely arranged behind the arm, and sufficient measures are taken against overload of the motor.

도면 (Dimensions)



표준부속품 (Standard Accessories)

- 작업테이블
- 공구박스
- 질삭유장치
- 드릴슬리브(MT #4-2, 3) & (MT #5-4,2,3)

기계사양 (SPECIFICATION)

사양 (SPECIFICATION)			UNIT	NSR-1160	NSR-1600	NSR-1750	NSR-2100	NSR-2700
가공능력 (Working capacity)	드릴작업(Drilling)	주철(Castiron)	mm	50(60)	70	75	90	90
		강(Steel)	mm	45(50)	60	65	75	75
	탭작업(Tapping)	주철(Castiron)	mm	32(40)	40	55	80	80
		강(Steel)	mm	25(30)	30	45	60	60
	보링작업(Boring)	주철(Castiron)	mm	160	150	200	280	280
		강(Steel)	mm	100	100	170	220	220
컬럼직경(Column Diameter)	(A)	mm	270	350	405	500	500	500
컬럼표면에서 주축센타까지 거리 (Distance Column Surface to Spindle Center)	Min (B)	mm	260	345	370	390	390	390
	Max (C)	mm	1,170	1,625	1,750	2,130	2,730	2,730
컬럼중심에서 암끝까지 거리(Distance Center of Column End of Arm)	(D)	mm	1,540	2,080	2,250	2,680	3,280	3,280
베이스 윗면에서 주축단까지 거리 (Distance Base to Spindle)	Min (E)	mm	340	365	370	420	520	520
	Max (F)	mm	1,305	1,430	1,660	1,770	1,770	1,770
기계높이(Height Floor to Top of Column)	(G)	mm	2,100	2,730	2,830	3,050	3,050	3,050
기계총높이(Height Floor to Top of Head)	(H)	mm	2,700	3,192	3,270	3,500	3,500	3,500
베이스규격(Base Size)	(I X J)	mm	1,750x770	2,400x900	2,630x1,030	3,200x1,300	3,800x1,300	3,800x1,300
	(K)	mm	180	220	240	295	295	295
암상하이동거리(Vertical Travel of Arm)		mm	720	765	880	920	820	820
베이스 작업면적(Working Area of Base)		mm	1,300x820	1,730x880	1,745x1,030	2,180x1,300	2,780x1,300	2,780x1,300
중량(Net Weight)		kg	2,200	4,000	5,600	7,500	9,500	9,500
주축 및 슬리브직경(Diameter of Spindle/Quill)		mm	80/82	84/105	90/104	88/110	88/110	88/110
주축 상하 이동거리(Vertical Traverse of Spindle)		mm	250	300	400	420	420	420
주축의 테이퍼(Morse Taper in Spindle)		MT	#4/#5	#5	#5	#5	#5	#5
주축회전변환수(Number of Spindle Speed)		Step	9	12	12	16	16	16
주축회전수범위(Range of Spindle Speed)		r.p.m	48~1,500	40~1,850	34~1,800	19~1,832	19~1,832	19~1,832
주축이송속도변환수(Number of Spindle Speed)		Stcp	3	6	6	0.03~1.23	0.03~1.23	0.03~1.23
주축이송속도범위(Range of Feed Speed)		mm/rcv	0.1~0.3	0.06~1.0	0.08~0.8	12	12	12
주축모터(Spindle Drive Motor)		kw	2.2(3.7)	3.7	3.7	7.5	7.5	7.5
암 상하모터(Arm Elevating Motor)		kw	1.5	0.75	2.2	3.7	3.7	3.7
절삭유펌프(Coolant Pump)		w	60	100	100	100	100	100
클램프 모터(Clamping Motor)		kw	-	유압	1.5	0.75	0.75	0.75



본사/대전공장



대전 조립공장내부



옥천 주물공장



NS기계(주)

옥천 조립공장