

主要生产设备2020年度一、二级保养计划

序号	设备编号	设备名称	型号	购进日期	放置地点	一、二级保养计划											
						1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1	LS002	冠标大拉机	DL400-11	2016. 11	导体 I 段	√						○					
2	LS001	电解脱锡机生产线	WPT100	2010. 06	导体 I 段	√						○					
3	LS003	杰创大拉生产线	LHT-450	2015. 08	导体 I 段		√						○				
4	FZ009	制氮机	BCPN19-30	2018. 04	导体 I 段		√						○				
5	LS005	16头多线拉线生产线1#	MMH101	2010. 06	导体 I 段	√						○					
6	LS006	16头多线拉线生产线2#	MMH101	2010. 06	导体 I 段		√						○				
7	LS004	8头中拉生产线	HT-MD120	2015. 11	导体 I 段	√						○					
8	LS007	细拉机	HT-MD100	2018. 04	导体 I 段		√						○				
9	JX001	1#D801束线机	DB01	2010. 06	导体 I 段			√						○			
10	JX002	2#D801束线机	DB01	2010. 06	导体 I 段				√						○		
11	JX003	1#D631束线机	DB31	2010. 06	导体 I 段			√						○			
12	JX004	2#D631束线机	DB31	2010. 06	导体 I 段			√						○			
13	JX005	3#D631束线机	DB31	2018. 03	导体 I 段			√						○			
14	JX006	4#D631束线机	DB31	2018. 04	导体 I 段			√						○			
15	JX007	5#D631束线机	NB-631P	2019. 04	导体 I 段			√						○			
16	JX008	6#D631束线机	NB-631P	2019. 04	导体 I 段				√						○		
17	JX009	7#D631束线机	DB31	2019. 06	导体 I 段				√						○		
18	JX010	8#D631束线机	DB31	2019. 06	导体 I 段				√						○		
19	JX011	630管绞机	JLG-630/1+6	2010. 07	导体 I 段			√						○			
20	JX012	500管绞机	JLG-500/1+6	2010. 07	导体 I 段			√						○			
21	JX013	630管绞机	JL-630/6+12	2010. 07	导体 I 段			√						○			
22	JX014	500管绞机	JL-500/12+18	2010. 07	导体 I 段					√					○		
23	JX015	2# 500管绞机	JG-500/1+6	2012. 07	导体 I 段				√						○		
24	JX016	2# 630管绞机	JG-630/1+6	2013. 09	导体 I 段				√						○		
25	JX017	18盘框绞机	JLK-630/6+1	2019. 10	导体 I 段				√						○		
26	RB001	立式绕包机	NHB-952-III	2015. 05	导体 I 段			√							○		
27	RB002	卧式绕包机	NHB-IV	2017. 04	导体 I 段				√						○		

注：“○”表示一级保养；“√”表示二级保养

制表人/日期

审核人/日期

批准人/日期

- 15 2020.1.19

2020.1.19

2020.1.19

主要生产设备2020年度一、二级保养计划

序号	设备 号	设备名称		放置地 点	一、二级保养计划											
					1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
28	LL007	南100冷喂料连疏生产綫	XJWY-100	橡塑I段					√						○	
29	LL005	70冷喂料连疏生产綫	XJWY-70	橡塑I段					√						○	
30	LL008	北100冷喂料连疏生产綫	XJWY-100	橡塑I段						√						○
31	LL001	1#70+60挤橡连疏生产綫	Φ70×16D+Φ	橡塑I段					√						○	
32	LL002	2#70+60挤橡连疏生产綫	Φ70×16D+Φ	橡塑I段						√						○
33	LL003	3#70挤橡连疏生产綫	Φ70×16D	橡塑I段					√						○	
34	LL004	4#70挤橡连疏生产綫	Φ70×16D	橡塑I段						√						○
35	LL006	90+70挤橡连疏生产綫	Φ90×16D+Φ	橡塑I段						√						○
36	LL009	90+120挤橡连疏生产綫	XJN-Z10+45/	橡塑I段	○					√						
37	LL010	150+120挤橡连疏生产綫	XJWY-150+XJ	橡塑I段	○					√						
38	LL011	三层共挤挤橡连疏生产綫	Φ60+Φ90+Φ	橡塑I段	○					√						
39	CL008	2500盘绞成缆机	CPDΦ2500	橡塑I段		○						√				
40	CL003	1#630/1+3号绞机	JGB-630/1+6	橡塑I段			○					√				
41	CL004	2#630/1+6号绞机	JGB-630/1+4	橡塑I段		○						√				
42	CL001	1+1号绞机	RW630	橡塑I段								√				
43	CL007	1米摇篮式成缆机	JC-1000/1+6	橡塑I段			○					√				
44	CL005	630摇篮式成缆机	JC-630/1+6	橡塑I段		○						√				
45	CL006	800摇篮式成缆机	JC-800/1+6	橡塑I段			○					√				
46	JS005	120挤塑机	SJ-Φ120	橡塑I段				○					√			
47	JS003	90挤塑机	Φ90×25D	橡塑I段				○					√			
48	JS002	70+35挤塑机	Φ70×25D	橡塑I段				○					√			
49	JS001	70挤塑机	Φ70×25D	橡塑I段			○						√			
50	CL009	1000旋臂单绞机	ST1000	橡塑I段					○					√		
51	CL010	2#1000旋臂单绞机	Φ1000	橡塑I段						○					√	
52	CL002	1+1号绞机	RW630	橡塑I段					○						√	
53	BZ001	1#21锭高速编织机	KM24-120QME	橡塑I段				○					√			
54	BZ002	2#21锭高速编织机	KM24-120QME	橡塑I段				○					√			
55	BZ003	3#21锭高速编织机	KM24-120QME	橡塑I段						○					√	
56	BZ004	4#21锭高速编织机	KM24-120QME	橡塑I段							○					√
57	BZ006	36锭高速编织机	WGSB-3B	橡塑I段					○						√	
58	BZ005	32锭高速编织机	WGSB-3	橡塑I段						○						√

注：“○”表示一级保养；“√”表示二级保养

制表人/日期

审核人/日期

批准人/日期

15号 2020.1.19

李伟 2020.1.19

2020.1.19