	生 (生 (生 (生 (生 (生 (生 (生 (生 (生 (	世 学 後	制表人/日期	主: "〇"表示一级保	27 RB002 卧式绕包机	26 RB001 立式绕包机	25 JX017 18盘框绞机	24 JX016 2# 630管绞机	23 JX015 2# 500	22 JX014 500笼绞机	21 JX013 630笼绞机	20 JX012 500管绞机	19 JX011 630管绞机	18 JX010 8#D631束线机	17 JX009 7#D631束线机	16 JX008 6#D631束线机	15 JX007 5#D631束线机	14 JX006 4#D631束线机	13 JX005 3#D631束线机	12 JX004 2#D631束线机	11 JX003 1#D631束线机	10 JX002 2#D801束线机	9 JX001 1#D801束线机	8 LS007 细拉机	7 LS004 8头中县	6 LS006 16头多	5 LS005 16头多	4 FZ009 制氮机	3 LS003 杰创大	2 LS001 电解镀	1 LS002 冠标大拉机	2016
2016. 11 2016. 08 2015. 08 2018. 04 2010. 06 2010. 06 2019. 04 2019. 04 2019. 04 2019. 07 2019. 08 2019. 07 2019. 08 2019. 08 2017. 04 2017. 04	2016. 11 2011. 06 2012. 08 2013. 04 2010. 06 2010. 07 2019. 04 2019. 04 2019. 07 2010. 07				导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	导体工段	11
111 2016. 11 导体 2010. 06 导体 2010. 07 导体 2019. 04 导体 2019. 07 导体 2019. 09 导体 2019. 09 导体 2019. 09 导体	2016. 11 2011. 06 2012. 08 2013. 04 2010. 06 2010. 07 2019. 04 2019. 04 2019. 07 2010. 07	中华中华中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中																							~		~			~	~	Я
2010.06 导体工段 2010.07 导体工段 2019.06 导体工段 2019.07 导体工段 2019.07 导体工段 2019.07 导体工段 2019.09 导体工段 2017.04 导体工段 2017.04 导体工段 2017.04 导体工段	2016.11 导体工段 2016.06 导体工段 2017.06 导体工段 2018.04 导体工段 2017.06 导体工段 2017.07 导体工段 2017.04 导体工段 2017.04 导体工段		mì																					<		~		<	~			2月
11   2016.11   号体工段	2016. 11 导体工段		日/ / 終月			~					~	~	~				~	~	~	~	~		~									3 Д
11   2016.11   号体工段	2016. 11 导体工段				~		~	~	~	۷.				۷.	~	~						~										4月
1.1   2016.11   号体工段   2月   3月   4月   2010.06   号体工段   4   4   2010.06   号体工段   4   4   4   2010.06   号体工段   4   4   4   4   4   4   4   4   4	2016. 11   写体工段   4月   2月   3月   4月   2010. 06   写体工段   4   4   4   4   4   4   4   4   4	日本 A J H H H M A J H H M A J H H M A J H H M A J H M	7	~																												5月
日   2016.11   写体工段   2月   3月   4月   5月   2010.06   写体工段   4   2010.06   写体工段   4   4   2010.06   写体工段   4   4   4   4   4   4   4   4   4	2016. 11   写体工段   2月   3月   4月   5月   2016. 08   写体工段   2015. 08   写体工段   2016. 06   写体工段   2016. 06   写体工段   2016. 06   写体工段   2016. 06   写体工段   2010. 07   写体工程   2010. 07	日	9	, 4																												6Д
1月   2016.11   导体工段   2月   3月   4月   5月     2010.06   导体工段   2   2   2     2010.06   导体工段   2   2     2010.06   与体工段   2   2     2010.07   与体工段   2   2     2010.08   2   2     2010.09   3   2   2     2010.09   3   2   2     2010.09   3   2   2     2010.00   3   2   2     2010.00   3   2   2     2010.00   3   2   2     2010.00   3   2   2     2010.00   3   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   4   2   2     2010.00   5   2     2010.00   5   2   2     2010.00   5   2     2010.00   5   2   2     2010.00   5   2   2     2010.00   5   2   2     2010.00   5   2     2010.00   5   2   2     2010.00   5   2   2     2010.00   5   2   2     2010.00   5   2   2     2010.00   5   2   2     2010.00   5   2   2     2010.00   5   2   2     2010.00	日本工政	日本 A J T	>																						0		0			0	0	7月
11   2016.11   号体工段   2   3   4   5   6   7   7   7   7   7   7   7   7   7		日 2月 2月 7月 6月 7月 7月 6月 7月	平准人/日																					0		0		0	0			8Л
11   2016.11   写体工段		日 2月 2月 7月 6月 7月 7月 6月 7月	掛			0					0	0	0				0	0	0	0	0		0									9月
11   2016.11   9本L段	1.1   2.1   3.1   4.1   5.1   6.1   7.1   8.1     201006   9体工段	17日 2月 3月 4月 7月 8月 7日 7日 8月 7日			0		0	0	0	0				0	0	0						0										10Л
11   2016.11   导体工段	1月 2月 3月 4月 5月 6月 7月 8月 9月 2010.101   与体工段	1月 2月 5月 4月 5月 6月 7月 8月 9月	7	-																												11Д
2010.06   号体工段	1.1   1.1   2.1   3.1   4.1   5.1   6.1   7.1   8.1   9.1   10.1     2010. 06   5年に段	177   2月   3月   4月   5月   6月   7月   8月   9月   10月   7月   7月   7月   7月   7月   7月   7月																													2	12月

630摇篮式成缆机 90挤塑机 800摇篮式成缆机 90+120挤橡连硫生产线 3#70挤橡连硫生产线 1#70+60挤橡连硫生产线 Φ70×16D+Φ 70冷喂料连硫生产线 2#1000旋臂单绞机 70挤塑机 70+35挤塑机 1米摇篮式成缆机 90+70挤橡连硫生产线 北100冷喂料连硫生产线XJWY-100 32锭高速编织机 36锭高速编织机 4#24锭高速编织机 3#24锭高速编织机 1+1号绞机 1000旋臂单绞机 1+1号绞机 2#630/1+6号绞机 1#630/1+3弓绞机 2500盘绞成缆机 4#70挤橡连硫生产线 2#70+60挤橡连硫生产线 Φ70×16D+Φ 南100冷喂料连硫生产线XJWY-100 2#24锭高速编织机 1#24锭高速编织机 150+120挤橡连硫生产线XJWY-150+XJ 120挤塑机 三层共挤挤橡连硫生产线 设备名称 XJN-Z10+45/ Ф60+Ф90+Ф ST1000 Ф1000 Φ70×16D Φ70×16D XJWY-70 WGSB-3B KM24-120QME KM24-120QME KM24-120QME KM24-120QME RW630  $\Phi$  70  $\times$  25D  $\Phi$  70 × 25D RW630 CPD Ф 2500  $\Phi 90 \times 16D + \Phi$  $\Phi$  90  $\times$  25D  $SJ-\Phi 120$ JC-800/1+6 JC-1000/1+6 JC-630/1+6JGB-630/1+4 JGB-630/1+6 1.1.000 2010.09 2010.09 2011.07 2010.08 2010.06 2010.09 2010.09 2019.10 2013.09 2011.07 2010.07 2017. 10 2010.06 2011.03 2010.09 2012.07 2010.06 2018.04 2018.04 2010.11 2010.06 2010.06 2010.06 2018.04 2010.09 2014.052012.08 2012.12 2010.11 2017.11 2017.10 主要生产设备2020年度一、 橡塑工段 放置地 0 0  $\bigcirc$  $\bigcirc$ 0 0 审核人/日期 3 ] 0 0 0 0 二级保养计划 4月 0 0 0 25 F 2000 .... 5 1 0 0 0 ~ < 4 6Д 4 0 0 0 0 ~ 8 ~ < 2 9 H 2 2 2 Q/JB. GD-JL. TL13. 004-2011A 10 H ~ ~ ~ ~ 111 0 0 0 0 2 2 2 12月 0 0 0 0 2 2

51

50

CL009

49 48

JS001

46 15

JS003 JS005

JS002

58 57 56 55 54 53 52

BZ006

表人/日期

" () "

序号

设备

28

LL005 LL007

LL001

37 36

42

CL001

CL007

CL005

40 39 38

CL003

34 33 32 31 30 29

LL004

LL003

35

1100g