

## 项目会议纪要

日期:	2020 年 1 月 14 日	地址:	金杯电工三楼会议室
与会者:	金杯电工刘慧华, 蔡梓胜, 方朝忠, 李杰, 联通周宇栋, 夏宁等		
会议主题:	讨论 SCADA, mini-MES 的详细需求与设计方案, 车间布线, 工控机, 工位机, 生产看板的布置		
会议内容			
1. 大液晶看板			
<ul style="list-style-type: none"><li>● 用不同颜色显示各个机台的状态: 正常, 异常, 调试, 停机</li><li>● 导体车间×1: 导体车间的各个机台的运行状态</li><li>● 橡塑车间×1: 橡塑车间的各个机台的运行状态</li><li>● 维修车间×1: 各个车间的机台运行状态, 滚动切换</li><li>● 综合办公室×1: 各个车间的机台运行状态, 滚动切换</li><li>● 需提供车间的 CAD 图, 标注各个机台的位置, 名称, 删除不需要的图形, 以便简化图标, 突出需要的信息</li></ul>			
2. SCADA (WinCC) 服务器/客户端 (工控机)			
<ul style="list-style-type: none"><li>● 展示各个机台的状况, 点击某机台图标可以切换到该机台的信息详情, 显示改机台运行的详细参数</li><li>● 客户端根据不同的职能分别显示对应的生产界面, 可查看机台运行详情, 报警信息, 图表</li></ul>			
3. 工位机触摸屏			
<ul style="list-style-type: none"><li>● 显示本地机台对应的<ul style="list-style-type: none"><li>■ 工艺文件, 仅支持 PDF 格式</li><li>■ 生产指令</li><li>■ 进度跟踪情况 (实际完成情况, 机器数据, 作为参考)</li><li>■ 能源消耗 (需要在此显示吗?)</li><li>■ 故障报警</li><li>■ 维修提示</li></ul></li><li>● 输入本地机台对应的<ul style="list-style-type: none"><li>■ 生产完成情况, 如实际产量 (人工输入), 需要登录</li><li>■ 点检, 包括专业点检和常规点检, 由点检人员记录点检信息, 需要登录</li><li>■ 维保记录, 由维修人员确认维修开始, 记录维修情况, 确认维修完成, 需要登录</li></ul></li></ul>			
4. Mini-MES			
<ul style="list-style-type: none"><li>● 设备台帐</li><li>● 人员信息管理</li><li>● 维保报表, 点检计划及完成情况</li><li>● 生产指令的导入与下发: 生产指令可以由 excel 表导入, 要求将现有的生产指令表 (excel) 统一为一种格式。</li><li>● 机台工艺文件设定, 仅支持 PDF 格式</li><li>● 生产数据统计分析生成报表, 通过图文表格等形式输出</li><li>● 设备故障维修、点检保养、设备维护任务推送, 报表生成</li><li>● 电能消耗数据汇总, 报表生成</li></ul>			