

项目开工会会议纪要

客户单位:	金杯电缆	纪要号:	1-20200114
会议时间:	2020. 1. 14 上午、下午	项目名称:	工厂 SCADA 数据采集
会议议题:	SCADA, mini-MES 的详细需求与设计方案, 车间布线, 工控机, 工位机, 生产看板的布置		
金杯人员:	郭部长, 刘慧华, 蔡梓胜, 方朝忠, 李杰, 邓主任		
联通人员:	周宇栋、夏华、张振峰、费工		

一、 会议目的

为保证本项目顺利、如期完成, 特召开本次会议。本次会议双方细化软件功能需求、细化硬件安装位置。

二、 讨论的话题

(一) 液晶看板显示内容及安装位置

- 用不同颜色显示各个机台的状态: 正常, 异常, 调试, 停机
- 导体车间×1: 导体车间的各个机台的运行状态
- 橡塑车间×1: 橡塑车间的各个机台的运行状态
- 维修车间×1: 各个车间的机台运行状态, 滚动切换
- 综合办公室×1: 各个车间的机台运行状态, 滚动切换

待办: 请甲方需提供车间设备布局的 CAD 图, 标注各个机台的位置, 名称, 以便乙方删除不需要的图形, 以便简化图标, 突出需要的信息。

(二) SCADA (WinCC) 客户端 (工控机) 显示内容及安装位置

- 展示各个机台的状况, 点击某机台图标可以切换到该机台的信息详情, 显示改机台运行的详细参数
- 客户端根据不同的职能分别显示对应的生产界面, 可查看机台运行详情, 报警信息, 图表
- 生产部长 X1
- 设备部长 X1
- 中控 X1
- 维修 X1
- 领导 X1

(三) 工位触摸屏显示内容及安装位置

- 显示本地机台对应的
 - 工艺文件, 仅支持 PDF 格式
 - 生产指令
 - 进度跟踪情况 (实际完成情况, 机器数据, 作为参考)
 - 能源消耗 (需要在此显示吗?)
 - 故障报警
 - 维修提示
- 输入本地机台对应的

- 生产完成情况，如实际产量（人工输入），需要登录
- 点检，包括专业点检和常规点检，由点检人员记录点检信息，需要登录
- 维保记录，由维修人员确认维修开始，记录维修情况，确认维修完成，需要登录
- 分别采用立柱安装、吊臂安装、左室安装、壁挂安装等不同形式，因地制宜。具体安装形式和位置待下一步再次交流确定。

（四）Mini-MES 功能

- 设备台帐
- 人员信息管理
- 维保报表，点检计划及完成情况
- 生产指令的导入与下发：生产指令可以由 excel 表导入，要求将现有的生产指令表（excel）统一为一种格式。
- 机台工艺文件设定，仅支持 PDF 格式
- 生产数据统计分析生成报表，通过图文表格等形式输出
- 设备故障维修、点检保养、设备维护任务推送，报表生成
- 电能消耗数据汇总，报表生成

（五）光纤网络走线及布线

- 初步确定光纤走向，待拿到车间设备布局图后进一步细化。
- 光纤走现有桥架，光纤加线槽或护套管。

三、 项目进度计划

1. 农历初十进场安装。

与会人员签名：

金杯：

联通：