(PETROL) Bir petrol rafinerisi, iki kaynaktan (AA ve BB) ham petrol alarak üç tür ürün üretmektedir: benzin, jet yakıtı ve madeni yağ. İki kaynaktan gelen ham petrolün kalitesi farklıdır. AA ham petrolünün her bir varilinden 0.3 varil benzin, 0.4 varil jet yakıtı ve 0.2 varil madeni yağ üretilebiliyor. BB ham petrolünün her bir varilinden ise 0.4 varil benzin, 0.2 varil jet yakıtı ve 0.3 varil madeni yağ üretilebiliyor (her bir varilin kalan %10'u işlemler sırasında kaybediliyor). AA'dan varil başına 100 dolardan günde 9000 varile kadar ham petrol satın alabiliyor. BB'den ise varil başına 75 dolarlık maliyetle, günde 6000 varile kadar ham petrol alınabiliyor.

Bu rafinerinin yaptığı sözleşmeler nedeniyle, günde 2000 varil benzin, 1500 varil jet yakıtı ve 500 varil madeni yağ üretmesini gerekiyor. Problemi bir DP olarak modelleyin ve Optimal Çözümü bulun. Modelde kısıtlarınızı numaralandırın (1,2, ..) ve her bir kısıt için önce açıklamasını yazın.

Petrol kaynakları : AA ve BB

: Benzin, Jet Yakıtı, Madeni Yağ Urun tipleni

· Petrolin varil fryati: [100 75]

· Satin alinabilecele maks petrol miktori (varil) = [9000

· Petrolden üretilebilecek ürün oranları:

· Min ciretim miktorlan : [2000 1500 500] BB 0.4

Karardeğişkenleri: X4: AA'don alinacak petrolimiktarı (varil)

XB: BB'den almacak period military

Amag fork:

Mih 2 = 100 XA +75 XB ≤ 9000 < 6000 0.3 XA+0.4 XB = 2000 0.4 XA + 0.2 XB = 1500

0.2 XA + 0.3 XB = 500

XA, XB >0

(1) Ad'don or forla 9000 varil almabilit

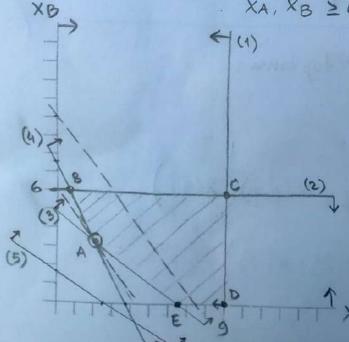
(2) BB'der en fazla 6000 vantalnabilir

(3) linetiles benzin militari en az 2000

(4) Wretien Jet Yakıtı en az 1500

(5) Wretlen Mader: yap en az 500

(6)(7) pozitiflik kisitlari.



Optimum: (A) tenel oluru gözümű (BFS) Bu temel gözümnele lust 3 ve 4 aletif 0.3 XA + 0.4 XB = 2000 } XA= 2 0.4 XA + 0.2 XB = 1500 } XB= 3.5

Z*= 100.(2) + 75 (3.5) = 462.5

ie I = {AA, BB} sets i petrolün geldiği yer (petrol tipi) / AA , BB/ & with benein, jetyolute. notorygeil jeJ={benz, jety, myofit forometers o(i) i den alman petrolin vorst fryati (TL/varti) [100 75]
m(i) i den almatotleren maks petrol miletan (varti) of (i,j) i den alman petrolden j unim whether orany (himmsiz) r (j) gereller min j miktar (vari) Konar Degraken leni X(i) iden almeca le petrol militar (vail) X = XAA XBB Amora for le: min $Z = \sum_{i \in I} G(i).X(i) = C.X = [100 75] \begin{bmatrix} XAA \\ XBB \end{bmatrix}$ Kisitlat cistlimit > x(i) < m(i), \fill (2 kisit) circinler > [a(i,j).x(i) ≥ r(j), je] (3 hill) TEI Y AX = [3 4] [XAA] Portoflik > X(i) > O YiEI

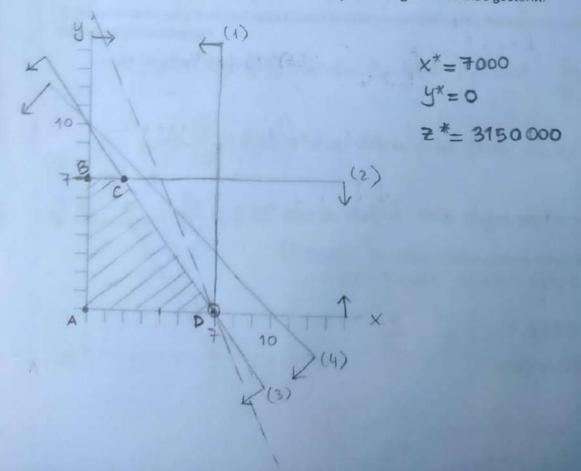
GAMS Programmeda & jami toplama: sum(i, a(i,j).x(i))

 $\sum \{ \sum \rightarrow \text{sum}(i, \text{sum}(j, \alpha(i,j), \chi(i)) \}$ $i \neq i \neq i$ $\text{sum}((i,j), \alpha(i,j), \chi(i))$

SunAg adında bir tarım şirketi 10 000 dönümlük bir çiftlik işletmektedir. Firma, gelecek sezonda, dönüm başına 450 dolar kar getiren sebze yada dönüm başına 200 dolar kar getiren pamuk ekebilir. Kötü hava koşulları, böcek vd. faktörlere karşı önlem olarak bu seçeneklerden herhangi birine toplam arazisinin %70'inden fazlasını ekmeyecektir. Ayrıca sulama suyu sınırlıdır. Sebzeler dönüm başına 10 birim, pamuk ise dönüm başına 7 birim suya ihtiyaç duyuyor ve sezonda toplam 70 000 birime kadar su kullanmasına izin verilmektedir. SunAg kârı maksimuma çıkaracak bir ekim planı geliştirmek istiyor.

a) Karar değişkenleri x = sebze ekilecek dönüm miktarı y=pamuk ekilecek dönüm miktarı olacak şekilde bir DP modeli kurun. Modelde kısıtlarınızı numaralandırın (1,2, ..) ve her bir kısıt için önce açıklamasını yazın.

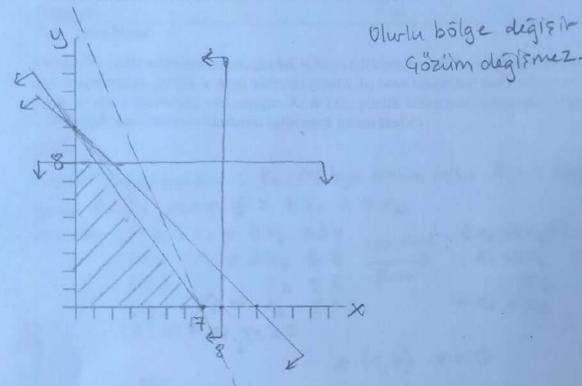
b) Grafik Yöntem ile modeli çözün. Tüm temel çözümleri grafik üzerinde gösterin.



c) Hangi kısıtı çıkarırsak olurlu bölge ve çözüm değişmez ?

d) Hangi kısıtı çıkarırsak olurlu bölge değişir ama çözüm değişmez ?

e) %70'lik kısıt %80'e çıkarılırsa olurlu bölge ve çözüm değişir mi?



f) Sebzenin birim satış fiyatı (px) sabit kalacak şekilde pamuk birim satış fiyatı (py) kaç olursa çözüm değişmez, kaç olursa çözüm değişir?

10 - Px > 2.25 olursa doğru daha fazla dikleşir (optimum qözüne değişmez)

(3) notu lusitin dogrusuna paralel olana kadar optimum Gözüm değişmez.

Px < 10 olursa C ternel Gözümű optomun olur. C>(x1, x2) = (2100, 7000) olur.

TAHA Örnek 2.2-1 (RENK LTD. ŞTİ.)

Renk Ltd. Şirketi, M1 ve M2 ham maddelerinin karışımından elde edilen iç ve dış duvar boyaları üretmektedir. Aşağıdaki tabloda, problemin verileri bulunmaktadır.

	Ton başına hamm	adde miktarı (kg)	Günlük Maksimum
	Dış Boyada	İç boyada	Kullanılabilirlik (kg)
M1 Hammaddesi	6	4	24
M2 Hammaddesi	1	2	6
Ton başına kar		MANUAL PROPERTY OF	
(1000 pb)	5	4	

^{*} pb : para birimi

Yapılan bir pazar araştırmasından, günlük iç boya talebinin en çok 2 ton olduğu belirlenmiştir. Yine aynı araştırmadan, günlük iç boya talebinin günlük dış boya talebinden fazla olduğu ve bu fazlalığın günde en çok 1 ton olduğu saptanmıştır. Renk Ltd., günlük kârını maksimize edecek şekilde, dış ve iç boya optimum üretim miktarlarını belirlemek istemektedir.

Çözüm:

Karar Değişkenleri: X1: dis boya üretim mik. X2: ia boya üretim mik.

(1)
$$6x_1 + 9x_2 \le 24$$
 standard
(2) $x_1 + 2x_2 \le 6$ \longrightarrow

$$(3)$$
 $x_2 \le 2$ $(4) - x_1 + x_2 \le 1$

Kisitlar: (1)
$$6 \times 1 + 4 \times 2 \le 24$$
 standart $6 \times 1 + 4 \times 2 + 51 = 24$
(2) $\times 1 + 2 \times 2 \le 6 \xrightarrow{\text{form}} \times 1 + 2 \times 2 = 6$
(3) $\times 2 \le 2 \xrightarrow{\text{form}} \times 2 \times 2 = 6$
(4) $- \times 1 + \times 2 \le 1 \xrightarrow{\text{form}} \times 2 \times 2 = 1$

$$x_2 + s_3 = 2$$

 $-x_1 + x_2 + s_4 = 1$

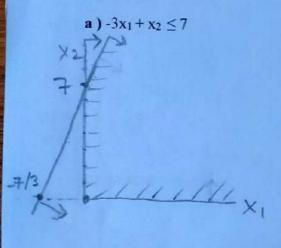
$$B(0,1) = 4$$

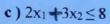
 $C(1,2) = 13$

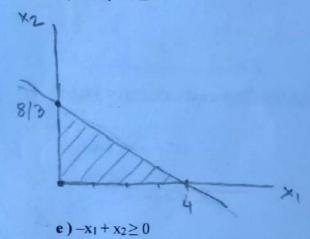
$$Z = 3x_1 + x_2$$
 \Rightarrow optimum E $Z = 12$ [E,F] dogru parçasi : Alternatif Çözüm $Z = x_1 + x_2$ \Rightarrow optimum E $Z = 4,66$ (Tekil Çözüm) $Z = 6x_1 + 4x_2$ \Rightarrow optimum E $Z = 4$ [E,F] dogru parçasi: Alternatif Çözüm

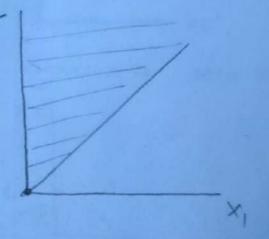
$$z = X1 + 3X2$$
 için optimum D noktasi $z^* = 18$ (Tekil Çözüm)

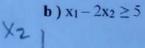
TAHA Prb. 2.3a – Soru 1) Aşağıdaki kısıtları $(x_1, x_2 \ge 0)$ ele alarak her biri için uygun çözüm uzayını belirleyin.

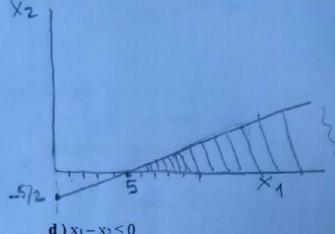


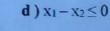


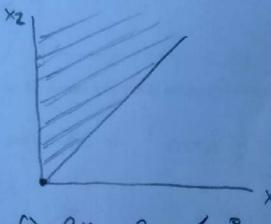


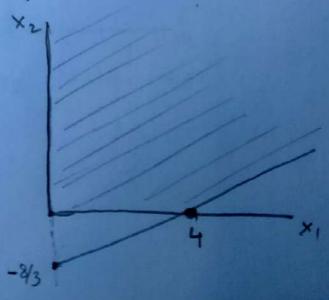




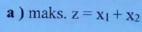


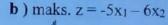


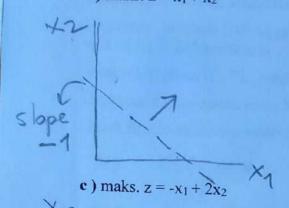


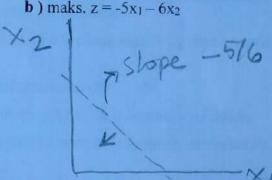


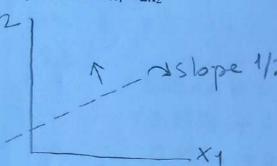
TAHA Prb. 2.3a - Soru 2) Aşağıdaki amaç fonksiyonlarının her biri için z'deki artışın yönünü belirleyin.

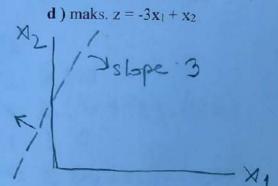








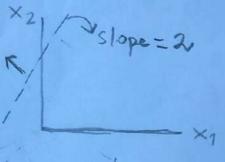




TAHA Prb. 2.3b - Soru 1) (Ödev) Aşağıdaki her bir durum için z'deki azalışın yönünü belirleyin.

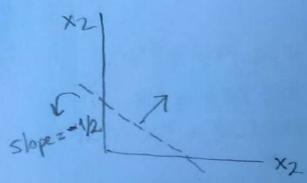


b) min
$$z = -3x_1 - x_2$$





c) min $z = -x_1 - 2x_2$



TAHA Örnek 2.3-2 (DİYET PROBLEMİ)

Özark Çiftliklerinde günde en az 800 kg özel bir yem kullanılmaktadır. Bu özel yem, mısır ve soya ununun karışımından aşağıdaki bileşime elde edilmektedir.

1 kg mısır içerisinde 0.09 kg protein ve 0.02 kg lif bulunmakta, 1 kg soya ununda ise, 0.6 kg protein ve 0.06 kg lif bulunmaktadır.

Mısırın kilogramı 0.3 TL, soya ununun kilogramı ise 0.9 TL'dir.

Özel yemin bileşiminde en az %30 protein, en çok %5 lif bulunması gereklidir.

Özark firması minimum maliyetli günlük yem karışımını belirlemek istemektedir.

$$X_1$$
: Misir Miktari X_2 : soya unu Miktari
Min $Z = 0.3 \times 1 + 0.9 \times 2$
S.t. $X_1 + X_2 \ge 800$
 $0.09 \times 1 + 0.6 \times 2 \ge (\times 1 + \times 2) \cdot (0,3)$
 $-0.21 \times 1 + 0.3 \times 2 \ge 0$
 $0.02 \times 1 + 0.06 \times 2 \le (\times 1 + \times 2) \cdot (0,05)$
 $-0.03 \times 1 + 0.04 \times 2 \le 0$

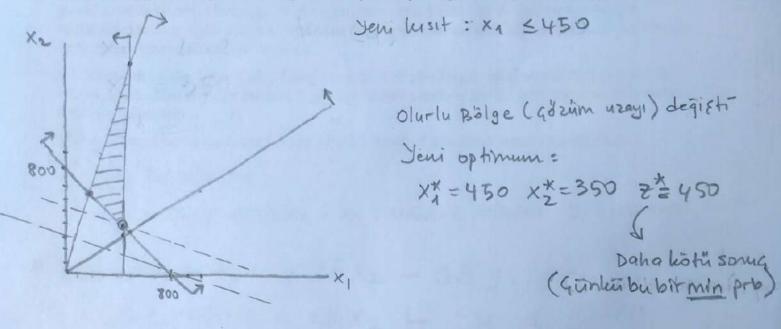
Min
$$\overline{z} = 0.3 \times 1 + 0.9 \times 2$$

 $\times 1 + \times 2 \geq 800$ (1)
 $\times -7 \times 1 + 10 \times 2 \geq 0$ (2)
 $-3 \times 1 + \times 2 \leq 0$ (3)
 $\times 1 \times 2 \geq 0$

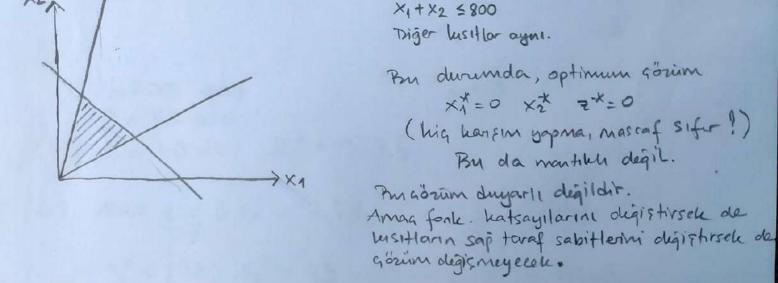
 $Z^* = 437.647$ $X_1^* = 470.588$ $X_2^* = 329.412$ Olurlu Bölge Sinirsiz, Ama tekil optimum gözüm (unique) Nevcut.

SINITSIZ bolge

TAHA Prb. 2.3b – Soru 2) (Ödev) Diyet probleminde mısırın günlük kullanımının 450 kg ile sınırlandırıldığını varsayalım. Yeni çözüm uzayını ve yeni optimum çözümü belirleyin.



TAHA Prb. 2.3b – Soru 3) Diyet probleminde, yem karışımının günde 800 kilogramı aşmaması koşulu halinde optimum çözüm hangi tip olacaktır? Bu çözüm duyarlı mıdır?



TAHA Prb. 2.3c – Soru 2) (Ödev) Diyet modelinde 500 kg mısır ve 600 kg soya unundan ibaret olan yemin artan miktarını belirleyin.

Arton missy =
$$500 - 470.588 = 29.412$$

 $50yon = 600 - 329.412 = 270.588$
 $\frac{1}{300}$ kg

TAHA Prb. 2.3c - Soru 3) (Ödev *BONUS*) Bir atölyede iki ürün üretilmektedir. Ürün 1 için üretim zamanı 10 dakika, Ürün 2'nin üretim zamanı ise 12 dakikadır. Toplam ürün işleme zamanı günde 2500 dakikadır. Herhangi bir gün içerisinde Ürün 1'den 150 ile 200 birim arasında satılabilmekteyken, Ürün 2'den 45 birimden fazla satılamamaktadır. Mesai yapılması durumunda, fazla mesai ücreti dakikada 0.50 pb'dir.

- a) Birim karın Ürün 1 için 6 pb, Ürün 2 için de 7.50 pb olduğu varsayımıyla modeli formüle ederek, gereksinim duyulan mesaiyi de dikkate almak suretiyle her bir ürün için optimum üretim düzeyini belirleyin.
- b) Fazla mesai ücreti dakikada 1.50 pb'ye yükselecek olursa firma mesai yapmalı mıdır?

Karar Degis henleri: X1: Urun-1 miletari X2: Urun-2 Miletari y: fanta mesai suresi a) Max Z= 6X1+7.5X2 - 0.5 y s.t. 10 x1+ 12 x2 - y \le 2500 X1, X2, 4 20 x1 = 200 adet X= 45 adet yx = 40 dk 2* = 1517.5

b) Max = 6 X1 + 7.5 X2 - 1.5 y olusa xx = 196 x2 = 45 yx = 0 = 2x = 1513.5 farla mesai yapılmasın

Bu problem 2-boyntin grafik düzlende Gözeneyiz. 3 karar değiş kenimiz var ? Simpleks yöntem uyguna bilir.

				1						
	3	×	4	Xz	4	54	52	53		0-0-1
	1	- 6		-7.5	0.5	0	0	0	0	Oran
	SA	10		12	-1	10	0 1	00	2500	208,33 Gegersiz
+	53	1		0	0	0	0	1	45	45*
	=		16	0	0.5	0	0	7.5	337,5	
	_	_	_	0	-1	1	0	-12	1960	196*
<	1	(10		0	0	0	1	0	200	200
	S2 X2		0	1	0	0	0	1	45	Generiz
			<u> </u>	0	-0.1	0.6	0	0.3	1513,	5 Oran
	~	_	1	0	-0.1	0.1) -1.2		Gagesi2
	×		0	0	6.3			1.2	. 4	0.3*
4	- S	2	0	1	0	0	(0 1	45	-
	=		0	0	0	0.5	1	1.5		_ Table optimum?
		×A	1	0	0	0		1 0	200	X1 200
		5	0	0	1	-1	1			1 1 1 1 1
		X2	0	1	0	0		2 1	45	5 [y] [40] de.

Eger forla mesa; ücreti 1.5 pb/de olsaydı 3. iterayonda
y'nin amas forle Saturndali lectsoyısı -0.1 yerine 0.9 olacalet.

Bu durumda bu tabb optimum olacale ve algoritma sona erculuti.
Bu tabloda: X1=196 X2 = 45 y*=0 Z*=1513.5

TAHA Prb. 2.4b - Soru 7) Altın Giyim Sanayii, Ucuz Giyim Sanayii'ne erkek gömleği ve kadın bluzu üreten bir işletmedir. Ucuz Giyim Sanayii, Altın Giyim'in ürettiği tüm malları almaktadır. Altın Giyim Sanayiindeki üretim süreci kesme, dikme ve paketleme olmak üzere üç aşamalı olup, kesme bölümünde 25 işçi, dikim bölümünde 35 işçi, paketleme bölümünde 5 işçi çalışmaktadır. Fabrika günde 8 saatlik tek vardiya halinde haftada 5 gün çalışmaktadır. Aşağıdaki tabloda söz konusu iki tip giyim eşyasına ait birim karlar ve zaman gereksinimleri verilmiştir:

	Birim bas	The state of the s		
Ürün	Kesme	Dikme	Paketleme	Birim Kar (pb)
ömlek	20	70	12	2.50
Bluz	60	60	4	3.20

a) (Ödev) Altın Giyim'in haftalık üretim programını belirleyin.

Parametreler:

· isgucii Kapasiteleri

Kesme islemi kapasitesi = 25 isgi. 40 saat = 1000 isai. saat = 60000 isai.dk = 35 . 40 = 1400 = 12000 1991. LL Dilune = 200 Paletleme

- · Gerelli izlem süreleri Palietlene Dilene keine 70 de 12 de 20 dk Gömleh igin 60 dle -> 60 dk
- · Birin kar: Bluz Gömlek -> 2.5 TL

Karar Değişhenleri:

X1: Üretilecele gömlek sayısı

X2: üretilecek bluz sayısı

Amag Forlesiyonn:

Max = = 2.5 X1 + 3.2 X2

kisitlar:

- (1) 20 X1 + 60 X2 & 60 000 (Kesme islemi lesposite lusiti)
- X1+ 3 X2 ≤ 3000
- (2) 70 ×1 + 60 ×2 < 84000

(Dileme islemi leapasite lessite) 7×1+6×2 < 8400 (Pahetleme i Flemi hapasite hisiti)

3 ×1 +

(Pozitiflik husitlan)

(3) 12 x1 + 4 x2 & 12000

(4)(5)

Standart Form

$$Max = 2.5 \times 1 + 3.2 \times 2$$

 $S.t. \qquad \times 1 + 3 \times 2 + 51 \qquad = 3000 \qquad (1)$
 $3 \times 1 + 6 \times 2 \qquad + 52 \qquad = 8400 \qquad (2)$
 $3 \times 1 + \times 2 \qquad + 53 = 3000 \qquad (3)$
 $3 \times 1 + \times 2 \qquad + 53 = 3000 \qquad (4)(5)(6)(7)(8)$
 $\times 1, \times 2, \times 1, \times 2, \times 3 \geq 0 \qquad (4)(5)(6)(7)(8)$

					^/	11 x51	71175,72			
	7	×ı	×2	51	52	53				
	10 -	-25 -	-32	0	0	0	0	oran		
+		1743	301	100	010	001	3000 8400 3000	1400 3000		
	-	_43/3	0	32/3	O	O	32000	oran		
	×2 ← 52 ≤3	1/3	100	1/3 -2 -1/3	010	001	1000 2400 2000	3000 480* 1800/3		
	10		0	2/3	43/1	15 0	38880	Tablo	optimum	j
	×2 ×2 ×2 ×2	2 0	1 0	-2/	5 -1	1/15 0	700	X ₁ X ₂ X ₂ X ₁ X ₂ X ₃	= \begin{aligned} 480 \\ 840 \\ 0 \\ 720 \end{aligned}	z*=3888
	Grafik	GOZU	M						NI COL	2

X2 Grafik Gozum:	Köfe	BV MENEY	NBV Z
	A SA	S1=3000 S2=8400 S3=3000	$x_{1}=x_{2}=0$ 0 $x_{4}=s_{1}=0$ 3200
3000	В	$x_2 = 1000$ $x_2 = 1000$ $x_2 = 1000$ $x_3 = 2000$	3888
A STATE OF THE STA	obt.mm.c	X1=480 X2=040 33	2 3404
BYC	D	×1=873 ×2=382 51=981	
A E 3000	×2 E	$X_1 = 1000$ $S_1 = 2000$ $S_2 = 1400$	
(3) (2)	(1)	Walter da (Köse nokt	asında),

Bir temel Gözümde (Köse noktasında), hangi kusıtlar aletif ise (kesişen doğrular) o kisitlara ait dolga/artile degisten sifirdir, yanitemel olmayan (NBV) değişken dir.

b) (Ödev) Ucuz Giyim Sanayii'nin haftalık minimum gereksiniminin 2000 gömlek ve 3000 bluz olması halinde, bu miktarların Altın Giyim'in haftada 5 iş günlük çalışmasıyla üretilmesi mümkün olabilecek midir? Eğer üretilemeyecekse, Altın Giyim'in bu üretimi gerçekleştirebilmesi için neler önerirsiniz? Bu durumda optimum üretim programı nasıl olacaktır?

haftalik en az 2000 gömlek, yani (X1 2 2000) yeni kisiti ve haftalik en az 3000 bluz, yani (X2 2 3000) yeni kisiti eklenitse problem olursuz (infeasible) olur.

- Yeni isai ise almak (Hongi isleme has adet?) "
- Güntük gelismayı artırmele (fazla mesai)

heftelik gahima grinimi ortrende (farla mesai)

- Paketeleme islemindeles kullanlmayon kapasteys diger islere kaydırmak (Ama kullanılmayon kapasiten hepsini degil?)

c) Kesme, dikme ve paketlemenin saat başına değerini belirleyin.

Optimum simplextablosunda; temel olmayan degirhenlerin Z satiri katsayılarına bakılabilir.

S1 -> kesme islemi kısıtının dolgu değis kemi (2/3).60 = 40 TL/da.

S2 > dikme islemi kusiti dolgu deĝiskeni (43/15).60 = 172 TL/sa.

53 > paletleme iflemi leisit dolgu degishemi

0 > hisit aletif

- d) Kesme ve dikme bölümlerinin her ikisinde de fazla mesai yapıldığını varsayarsak, Altın Giyim'in fazla mesai için saat başına ödeyeceği ücret ne kadar olacaktır?
 - c) sillena gore en az ücret belirlenebilir. Dahafazlası karlı

TAHA Prb. 2.4b – Soru 9) (Ödev *BONUS*) Bir montaj hattında birbirini takip eden üç iş istasyonu bulunmakta ve bu iş istasyonlarında HiFi-1 ve HiFi-2 radyoları üretilmektedir. Aşağıdaki tabloda bu üretimler için gerekli montaj süreleri verilmiştir.

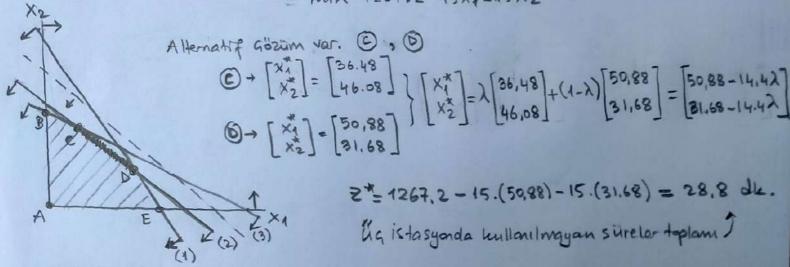
	Birim başına harcanan süre (dak)				
İş İstasyonu	HiFi-1	HiFi-2			
1	6	4			
2	5	5			
3	4	6			

- 1, 2 ve 3 numaralı iş istasyonlarının bakım işlemleri, her gün her istasyon için maksimum kullanılabilir süre olan 480 dakikanın sırasıyla %10, %14 ve %12'sini almaktadır.
- a) Şirket, üç iş istasyonundaki kullanılmayan süreleri minimum yapacak optimum <u>ürün karışımını</u> belirlemek istemektedir.

$$X_1$$
: HiFi-1 iretim aded: X_2 : HiFI-2 iretim aded:

 $K_1 \times 1 + K_2 = (0,9) \cdot 480$
 $K_1 \times 1 + K_2 = (0,9) \cdot 480$
 $K_2 \times 1 + K_3 = 432$
 $K_3 \times 1 + K_4 \times 2 + K_1 = 432$
 $K_4 \times 1 + K_5 \times 2 + K_2 = 412.8$
 $K_4 \times 1 + K_5 \times 2 + K_5 = 422.4$
 $K_4 \times 1 + K_5 \times 2 + K_5 = 422.4$
 $K_4 \times 1 + K_5 \times 2 + K_5 = 422.4$

Amaq Fonk: Min 51+52+53 = min $432-6x_1-4x_2+412.8-6x_1-6x_2+422.4-4x_1-6x_2$ min $1267.2-15x_2-15x_2$



b) Günlük bakım süresinde her istasyon için yapılacak %1'lik azaltmanın getireceği katkıyı belirleyin.

Balum sürelerinde azalma, hullamlabilir süreleri, yoni husıtların saptaraf sabiti değerlerini artıracalıtır. Bu durumda, olurlu bölge genişleyeceletir.

Kısıtlaravait doğruların eğimi değişmediği iqin eş fayda doğrusu olurlu bölgeyi' ein san Ec.D] doğru parçasından tokeder (aynı sekilde alteratif qözüm)

Değişon C ve D tenel gözümlerine ait xı, xı dağırlaridir.

© + 2 ve 3. kısıtlar aktif 5x1+5x2 = (0,87).480 = 417.6 } = [36,96]

4x1+6x2 = (0,89).480 = 427.2 } = [x1x2]

2x=1267.2-15(36,96)-15(46,56)=14,4 de

Balam stirelennde - 1/4 graltman, bullandmonger stireleri de yoriyanya

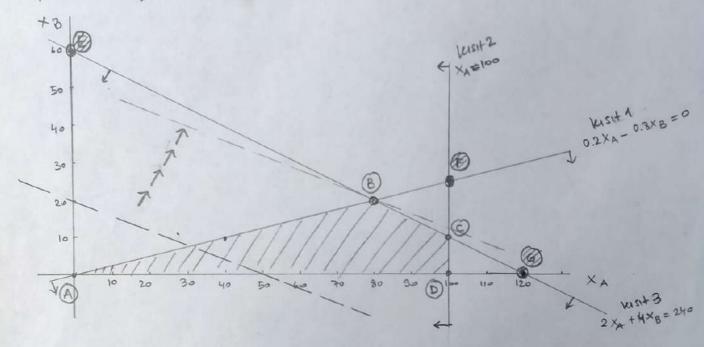
TAHA 2.46. Som 2

KISHY.. XA & 0.8 (XA + XB) > 0.2 XA - 0.8 XB & 0

KISHZ .. XA < 100

ks+3.. 2 XA + 4 XB <-240

Amag. Max 20XA + 50 XB



(C)
$$2X_A + 4X_B = 240$$
 \Rightarrow (100, 10) $Z = 2000 + 500 = 2500$

Optimum Gözünde Kısıtlardalı dolgu/artik değişlerler

KICH 1: artile sifier (ALLTE)

Mist 2 : dolgu dig 5 = 20

Lessit 3: dolge sift (ALLIE)

XB min binin kan 50 → 60 olursa Alternatif Gözüm olur. [B, c] arası doğru-