



# Inspection Operationnelle



Fréquence : Minimum 2 x jour pour tous les items à l'exception du contrôle des couteaux qui doivent être inspectés avant le début des opérations, pour s'assurer qu'ils ont été nettoyés et assainis adéquatement. Noter heure de vérification, plus initiale.

Semaine du Oct-16-2024 - Oct-16-2024



	Lundi: mm/dd/yyyy			Mardi: mm/dd/yyyy			Mercredi: mm/dd/yyyy			Jeudi:
Heure										
LOCAUX										
Nettoyage si c'est nécessaire (NAIHM, HALAL, NON ELEGIBLE ou autres).										



⊗ Absence de condensation.	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼
⊗ Pédiluve fonctionnel	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼
⊗ Contenant à déchets et non comestibles, propres, étanche. Pas d'accumulation de déchets	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼
⊗ Intégrité des couteaux	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼
⊗ Pas verre ou plastique dur brisé dans les aires de production. Palettes de bois sont en bon état.	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼
⊗ Toilettes/Cafétéria/Vestiaires sont propres (distributeur papier, savon & affiches rappelant le lavage des mains)	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼
⊗ sdasdasd	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼
⊕										
⊗ Piège à vermine au bon endroit et bon état (schéma) 1 x/semaine	C ▼			C ▼			C ▼			C

⊗ Inspection des casiers un à deux casiers par jour	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼
<div>+</div> <div>PERSONNEL</div>										
⊗ Lavage des mains respecté	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼
⊗ Lavage / désinfection des outils de travail (couteaux, outils, gants maille + latex)	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼
⊗ Le code de couleur des sarraus selon l'affiche	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼
⊗ Vêtements de protection bien entreposés	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼
⊗ Température stérilisateur >82°C (1- Entrée production, 2- Salle K)	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼
<div>+</div> <div>OPERATIONNEL</div>										
⊗ Respect des codes de couleur comestible et non comestible	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼
Cédule de production NAIHM, HALAL, Non	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼	C	▼



⊗ Initiale	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼	C ▼
------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Légende : C = Conforme; NC = Non Conforme; NA=Non applicable N/B : En cas de non-conformité, remplir le dossier registre de déviation opérationnelle, quand la non-conformité se répète une 3 fois dans la même semaine ou que ça touche la salubrité des produits compléter le registre d'écart PAC-FOR-01 \*NC - Si présence de condensation : Mesure corrective (MC) : essuyer immédiatement.

⊕	Date	Observation	Initiale
---	------	-------------	----------

Reviewer	Approver
<div>Select Signature Option ▾</div> <div></div> <div>Clear</div> <div>Name</div> <div>Position</div> <div>mm/dd/yyyy --:-- --</div>	<div>Select Signature Option ▾</div> <div></div> <div>Clear</div> <div>Name</div> <div>Position</div> <div>mm/dd/yyyy --:-- --</div>

Save as Draft ▾

Save Record