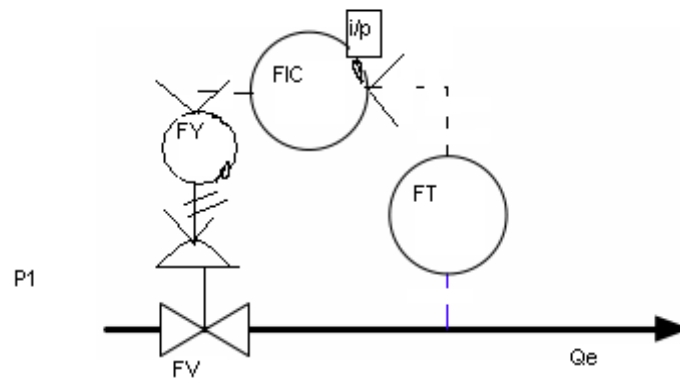


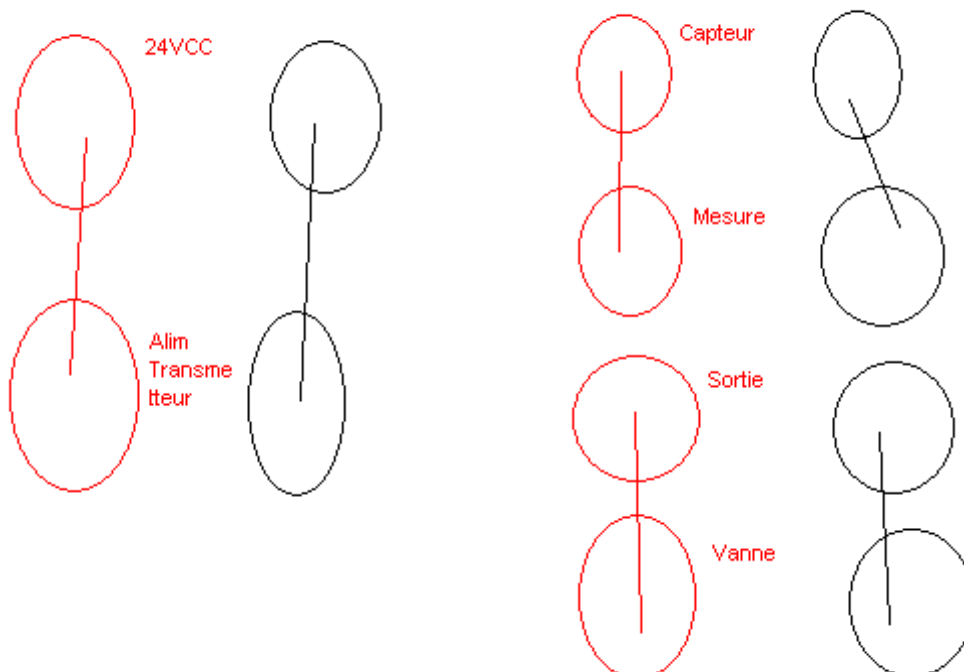
I. Préparation

1)



2) Grandeur réglée Débit Q_e
 Grandeur réglante: Section ouverture Vanne
 Grandeur Perturbatrice: Pression P_1

3)



4)

	Nom	Description	Adresse	Valeur
	PV	Variable de process	1	61.11
	tSP	Consigne cible	2	50.00
	tOP	Puissance de sortie cible sou	3	50.00
	W_SP	Consigne de travail	5	50.00

5) Quand la consigne augmente, la mesure augmente, le procédé est donc en sens d'action directe et

le régulateur est en sens d'action inverse.

6)

Act Sens d'action de la régulation 7 REV (0)

7)

COM1.ID001-2408.Operator.MAIN.PV COM1.ID001-2408.Operator.MAIN.TOP



8) Le système est stable on le devine à sa représentation graphique.

II. Réglage de la boucle

2) $H(p) = K \cdot e^{-T_p / 1 + t_p}$

3)

- de la bande proportionnelle: $X_p = 10\%$
- du temps intégral: $T_i = 5s$
- du temps dérivé: $T_d = 0s$

4) $C(p) = 1/p \cdot a/p + a$