

























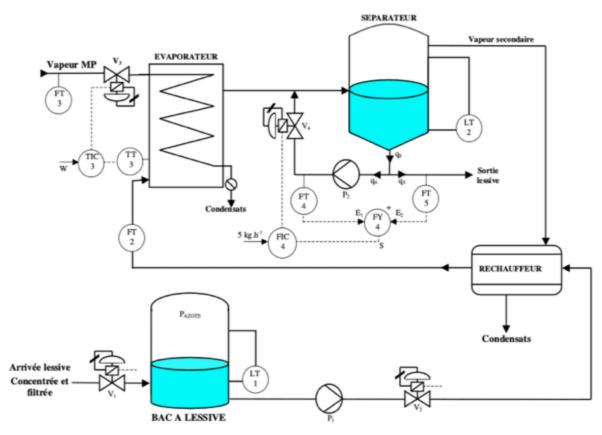








Fabrication de lessive carbonatée



La réaction chimique de la fabrication de la lessive carbonatée est la suivante :

$$2 KOH + CO_2 -> K_2CO_3 + H_2O$$
 lessive de potasse -> lessive carbonatée

Cette lessive dissoute dans l'eau doit être séchée et cristallisée en vue de sa commercialisation.

La cristallisation et l'évaporation de l'eau nécessitent trois étapes. Nous nous intéresserons lors de cette étude à la première étape qui consiste en une évaporation de la lessive.

La lessive carbonatée filtrée (de concentration et pression constantes) qui provient d'une salle d'électrolyse, arrive dans un bac à lessive fermé et maintenu en légère surpression d'azote constante pour éviter tout risque d'oxydation du produit. Ce produit, par l'intermédiaire d'une pompe, est envoyé dans un réchauffeur avant de subir une première évaporation. La lessive parvient enfin dans un séparateur où a lieu la concentration. La lessive sort du séparateur à une température de 125 °C et la vapeur secondaire produite par l'évaporation issue du séparateur est réutilisée dans le réchauffeur.

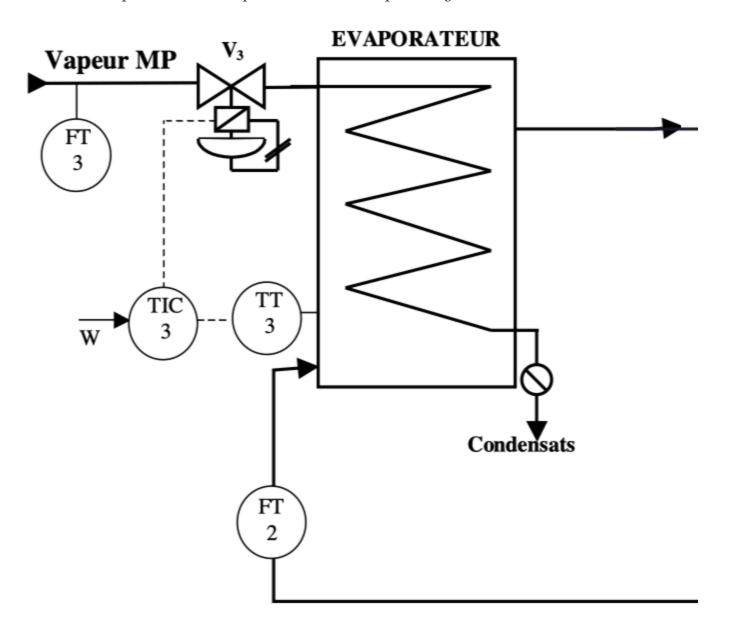
Une seconde pompe permet le recyclage de la lessive afin de maintenir un débit minimum de 5 kg.h⁻¹ à la sortie du séparateur afin d'éviter tout risque de colmatage. Ce recyclage se referme progressivement dès que le débit de sortie qS lessive augmente. Il est complètement fermé lorsque ce débit de sortie qS dépasse les 5 $kg.h^{-1}$.

Les vannes automatiques sont de caractéristiques linéaires. Les vannes automatiques V1, V2 et V3 sont de type fermées par manque d'air (FMA ou NF). La vanne de recyclage V4 est de type ouverte par manque d'air (OMA ou NO).

Les signaux des transmetteurs et des vannes sont au standard 4-20 mA.

Régulation de la température de l'évaporateur

La régulation de la température de l'évaporateur est simulé par le logiciel ${\it \underline{MIXED}}$.



Page 2

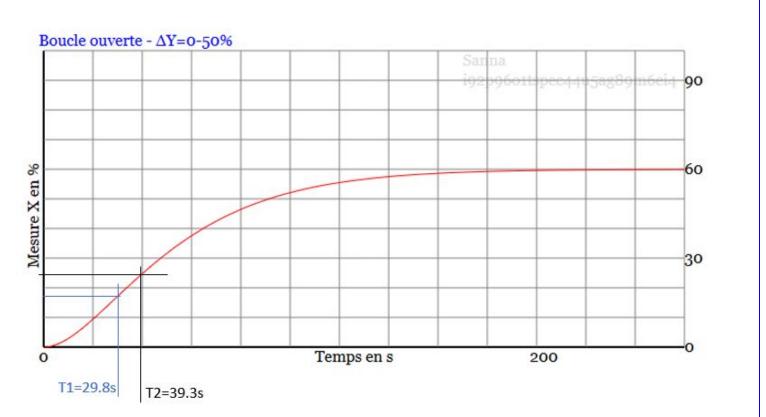
Boucle simple

Q1: Quel capteur mesure la perturbation Z représentée dans le schéma fonctionnel du logiciel MIXED? 1 A

Q2: Identifier H(p) à un modèle de Broïda. On donnera le gain K, la constante de temps τ et le retard T. 2

 $K=1,2 \tau = 52.25 \text{s} T=12.7 \text{s} H(p)= (1,2e^{-12.7p})/(1+52.25p)$

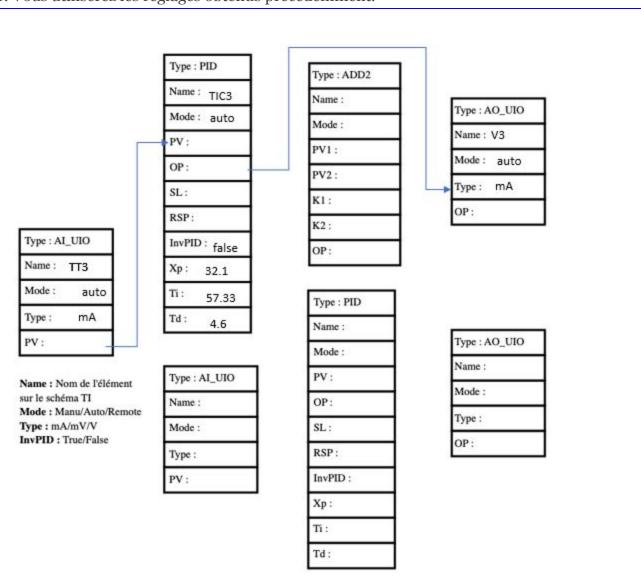
Q3: Fournir le graphique avec les construction qui ont permis d'identifier le procédé.



Q4: À l'aide des réglages de Dindeleux fournis dans le cours, déterminer les paramètres A1, Td1 et Ti1 de votre correcteur.

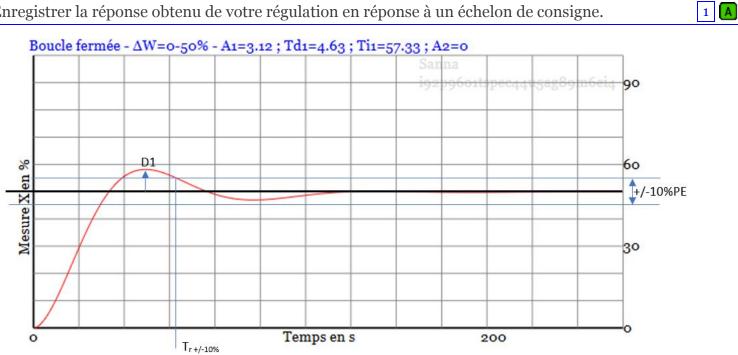
1 A

A1= 3.12 Td1=4.63 s Ti1= 57.33



Page 4





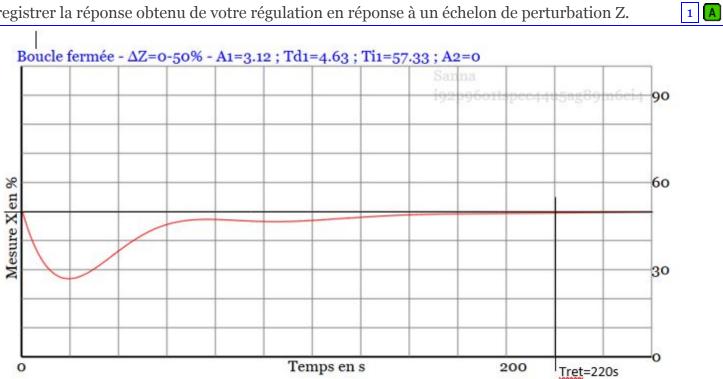
Q7: Mesurer les performances de votre régulation (Erreur statique ϵ s, Temps de réponse à $\pm 10\%$ Tr et premier dépassement D1). Faire apparaître les constructions sur le graphique précédent.

1

es=0 Tr =31.4 D1=8%

Attention aux echelles. De plus le dépassement s'exprime en pourcentage de l'échelon de mesure.





Q9 : Mesurer le temps de retour au régime permanent Tret. Faire apparaître les constructions sur le graphique précédent.

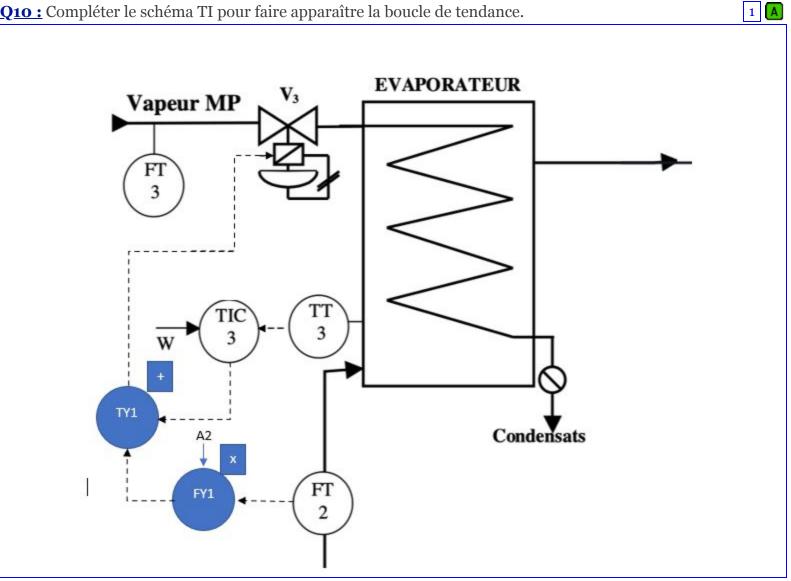


Tret=220s

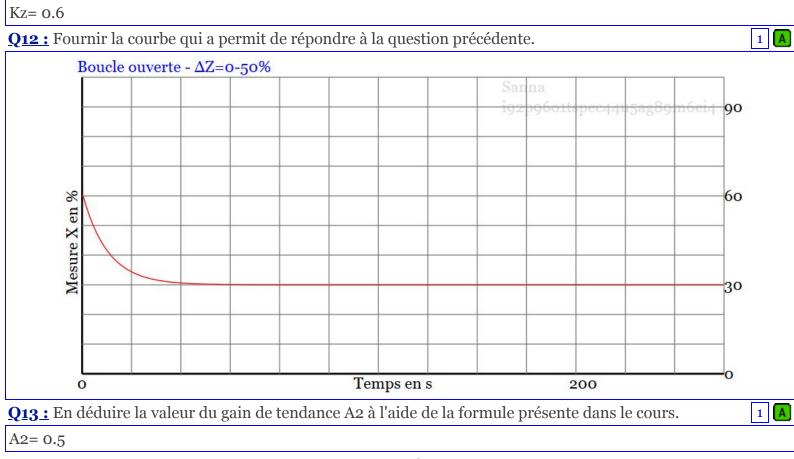
Régulation mixte

Pour limiter les effets de la perturbation Z, on mets en place une régulation mixte utilisant le transmetteur qui mesure Z.

Q10 : Compléter le schéma TI pour faire apparaître la boucle de tendance.



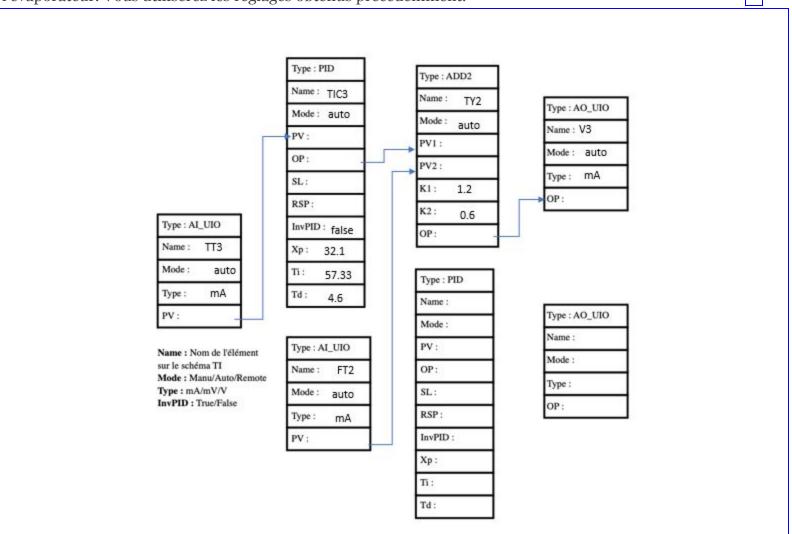
Page 7



1 A

Q11 : Déterminer le gain statique K_z de Hz en utilisant le logiciel <u>MIXED</u>.

Page 8



Des errreurs sur les coefficients de l'ADD2.

Page 9





Q16 : Mesurer le temps de retour au régime permanent Tret. Faire apparaître les constructions sur le graphique précédent.

1 A

1 A

180s





Q18: Faire une analyse de l'apport de la boucle de tendance dans la régulation de température étudiée.

cela évite que la température chute trop et elle diminue le temps pour que la température revienne à l'état initiale