# TD5 Menini

8.75/20

































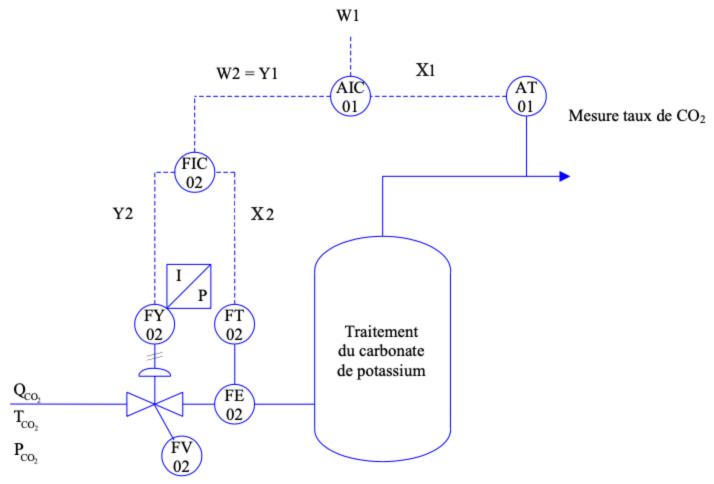


# Purification de carbonate de potassium

Le carbonate de potassium est un des composants utilisés dans la fabrication du verre. Au cours de sa fabrication, on introduit de l'amine, qui doit ensuite être éliminée.

Pour cela on fait réagir sous pression atmosphérique le mélange de carbonate de potassium et d'amine avec de l'eau  $(H_2O)$  et du gaz carbonique  $(CO_2)$ . La réaction chimique ainsi obtenue permet à l'amine de se dissoudre dans l'eau. Si la réaction est incomplète, tout le  $CO_2$  est consommé. Il faut donc toujours avoir un excédent de  $CO_2$  à la sortie du procédé pour s'assurer de l'élimination complète de l'amine.

Le débit de CO<sub>2</sub> à l'entrée du procédé est donc régulé en fonction de la mesure du taux de CO<sub>2</sub> à la sortie. Le schéma du procédé est le suivant :



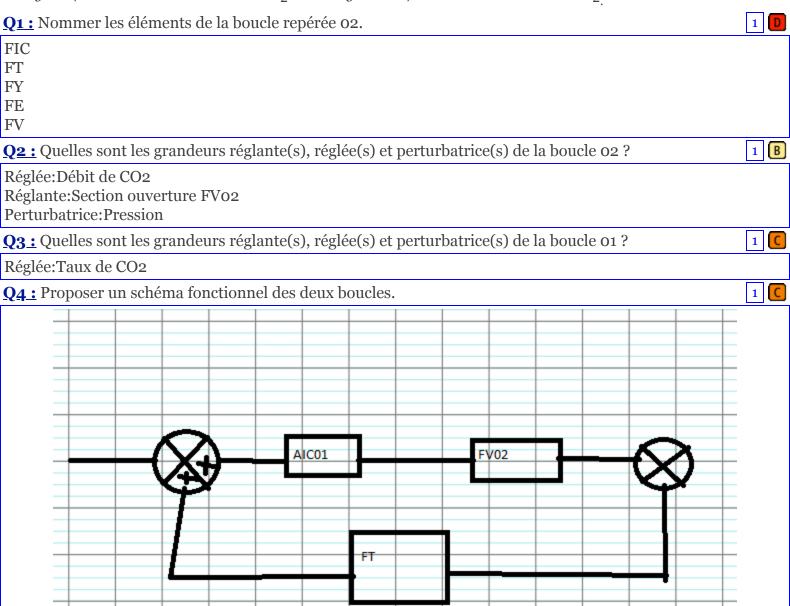
Tco2 désigne la température du CO2 en entrée du procédé.

Pco2 désigne la pression du CO2 en entrée du procédé.

Page 1

## Analyse fonctionnelle

Le procédé est composé de deux boucles repérées par les indices 01 et 02. La boucle 01 est une régulation de taux de  ${\rm CO_2}$ . Les appareils AT01 et AIC01 sont respectivement un analyseur/transmetteur de taux de  ${\rm CO_2}$  et un régulateur/indicateur de taux de  ${\rm CO_2}$ 



Page 2

### Mesure de débit

La mesure de débit de  $CO_2$  est une mesure de débit massique, c'est à dire qu'on mesure le débit volumique et la masse volumique du  $CO_2$  (le produit des deux donnant le débit massique). La masse volumique est obtenue par une mesure de la température et de la pression du  $CO_2$  (lois des gaz).

Q5: Proposer un moyen de mesurer la température (-10°C à +80°C).

Avec une sonde de température

Q6: Le transmetteur de température à une sortie 4-20 mA. Quelle est la valeur du courant pour une mesure de 50°C?

14.7mA

Q7: Proposer un moyen de mesurer la pression (o à 4 bar) en expliquant le principe physique utilisé.

1 D

En utilisant la constante des gaz parfaits.On divise nrt par le volume de gaz

#### Régulation de débit

 $\mathbf{Q8}$ : En cas de problème, on doit envoyer le  $\mathrm{CO}_2$  en excès pour être certain de dissoudre toute l'amine. En déduire le sens d'action de la vanne FVo2 (FMA ou OMA)

1 D

FMA car c'est uniquement en cas de problème que le CO2 doit être envoyé

**Q9 :** Quel doit être le sens d'action du régulateur de la branche **02** ? (Justifier la réponse).

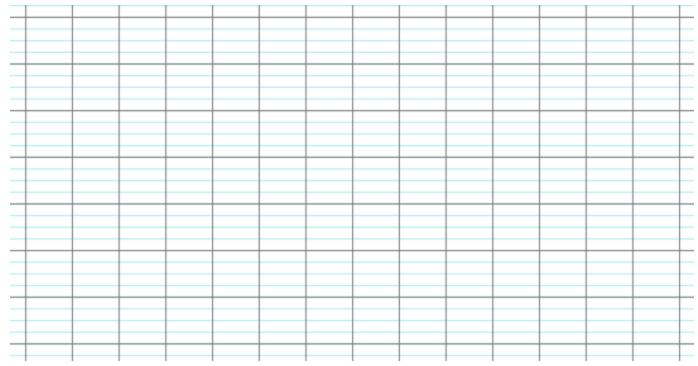
1 A

Si on augmente la commande la mesure augmente le sens d'action du procédé est donc direct et le sens d'action du régulateur est inverse

On isole le régulateur FIC02. Initialement Y2 = 50% et X2 = W2 = 40%. On lui applique un échelon sur l'entrée mesure de +10 % à l'instant t = 0. La structure du régulateur est PI série. Les paramètres sont les suivants : Xp = 50%; Ti = 1 min.

Q10: Tracer X2(t) et Y2(t), en tenant compte du sens d'action retenu question Q9.





Page 4

On réalise un essai en boucle ouverte pour modéliser le procédé. On applique un échelon de 12,5 % sur la sortie du régulateur. (voir Q12)

On cherche un modèle de la forme :

$$H(p) = \frac{K}{1 + \tau p}$$

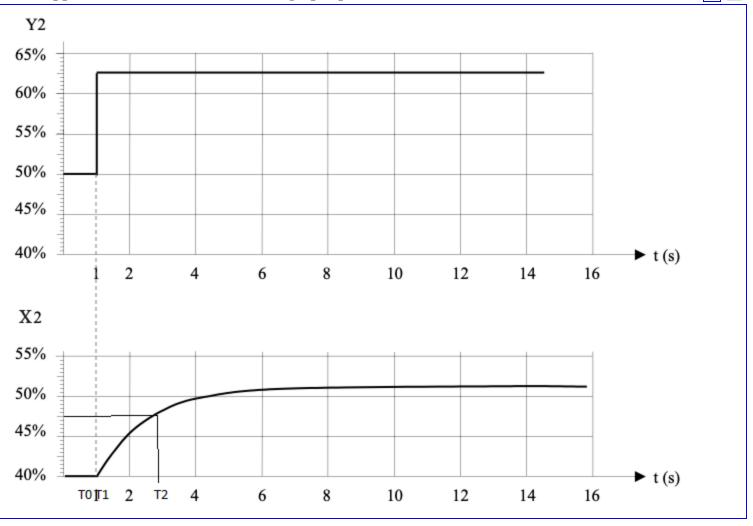
Q11: Déterminer la valeur de K et celle de  $\tau$  en vous aidant de la courbe obtenue.

1 (X)

11/13=0.85 thô=2secondes

Q12: Faire apparaître les constructions sur le graphique.

1 X

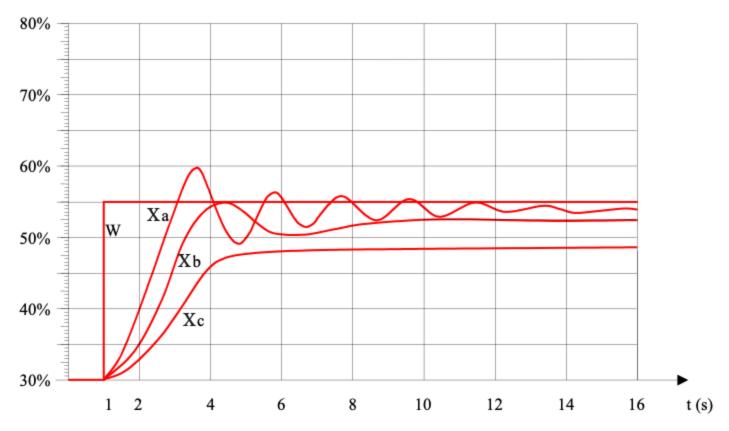


Page 5

Le régulateur est placé en fonctionnement automatique, sans action intégrale ni dérivée. On réalise trois essais successifs du régulateur en mode automatique. Dans chaque essai on applique un échelon de consigne de 25% :

- Essai 1: Xp = 30%;Essai 2: Xp = 50%;
- Essai 3: Xp = 70%.

Les courbes correspondantes à chacun de ces essais sont données ci-dessous :



**Q13:** Associer chacune des mesures Xa, Xb, Xc à chacun des essais (1, 2 ou 3). Justifier la réponse.

Xa->Essai 1 car la variation est permanente et le dépassement est trop grand

Xb->Essai 2 car léger dépassement puis valeur de la mesure proche de la consigne

Xc->Essai 3 car pas de dépassement et mesure trop loin de la consigne

**Q14**: Déterminer la valeur du premier dépassement de la mesure Xb.

Q15 : Calculer l'écart statique sur la courbe Xb.

5 **Q16 :** Quelle réponse vous paraît la plus convenable ? Justifier.

Xb car elle est à la fois stable avec un léger dépassement tout en étant proche de la commande

Q17: Proposer un réglage du régulateur PID mixte qui annule l'erreur statique.

Xp=50% Ti=2s Td=0

0

 ${\bf Q18:}$  Donner la fonction de transfert C(p) du correcteur que vous proposez à la question Q17.

1 X

1 A

1 B

1

1 A

2 A