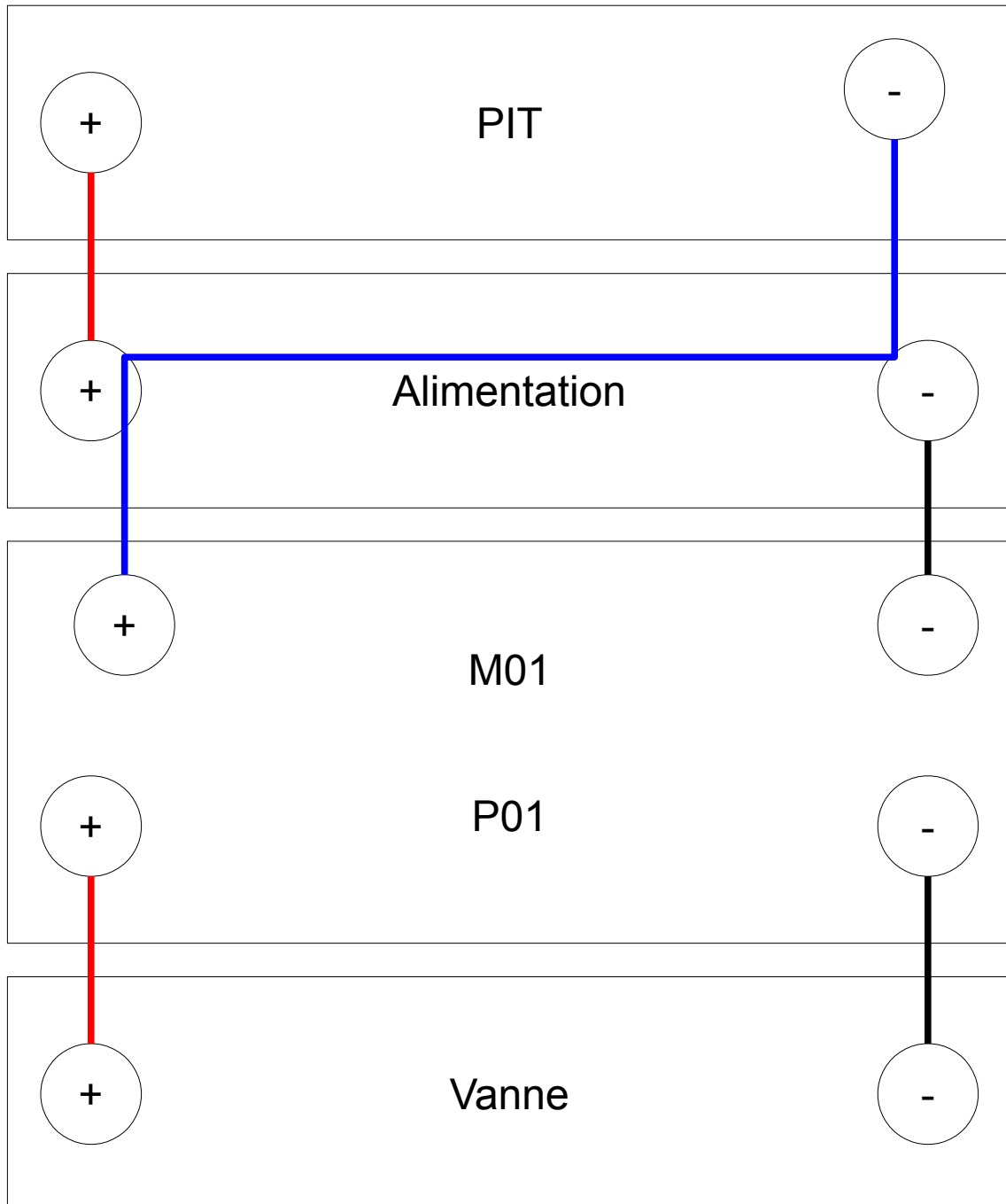


TP2 SAD - Ayza Audiffren		Pt	A	B	C	D	Note	
I.	Régulation de pression simple boucle (10 pts)							
1	Donner le schéma électrique correspondant au cahier des charges.	1	A				1	
2	Programmer votre T2550 afin de réaliser la régulation représentée ci-dessus.	1	A				1	
3	Régler votre maquette pour avoir une mesure de 50% pour une commande de 50%.	1	A				1	
4	Relever l'évolution de la mesure X en réponse à un échelon de commande Y. En déduire le sens de fonctionnement du régulateur (inverse ou direct).	1	A				1	
5	Régler la boucle de régulation, en utilisant la méthode de Ziegler & Nichols. On choisira un correcteur PID.	4	B				3	L'enregistrement de ZN sature
6	Enregistrer la réponse de la mesure X à un échelon de consigne W.	2	D				0,1	Régulateur en manuel....
II.	Régulation à partage d'échelle (10 pts)							
1	Rappeler le fonctionnement d'une boucle de régulation à partage d'échelle.	1	B				0,75	
2	Représenter graphiquement la relation entre Y1 la commande de la vanne V1 et la sortie Y du régulateur.	1	A				1	
3	Représenter graphiquement la relation entre Y2 la commande de la vanne V2 et la sortie Y du régulateur.	1	A				1	
4	Programmer le régulateur pour obtenir le fonctionnement de la régulation conformément au schéma TI ci-dessus.	2	C				0,7	
5	Régler la boucle de régulation utilisant la méthode par approches successives.	2	D				0,1	
6	Enregistrer la réponse des commandes Y1 et Y2 à une variation de la consigne W permettant l'ouverture des deux vannes.	2	D				0,1	
7	Expliquez l'intérêt d'une régulation à partage d'échelle en vous aidant de vos enregistrements. Citez un autre exemple pratique.	1	D				0,05	
Note : 10,8/20								

## I. Régulation de pression simple boucle

1)

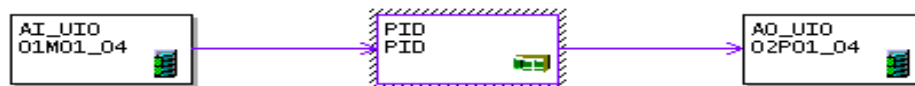




P01

Block: 02P01_04					
Comment		Connections			
Tagname	02P01_04			Link Name	02P01_04
Type	AO_UIO			DBase	<local>
Task	3 (110ms)			Rate	0
MODE	AUTO			Alarms	
Fallback	AUTO			Node	>00
→ OP	0.0	%		Setpoint	2
				Channel	1
HR	100.0	%		OutType	mA
LR	0.0	%		HR_out	20.00
				LR_out	4.00
Out	0.0	%		AO	0.00
Track	0.0	%			
Trim	0.000	mA		Options	>0000
				Status	>0000

Use I/O page to configure I/O function blocks.

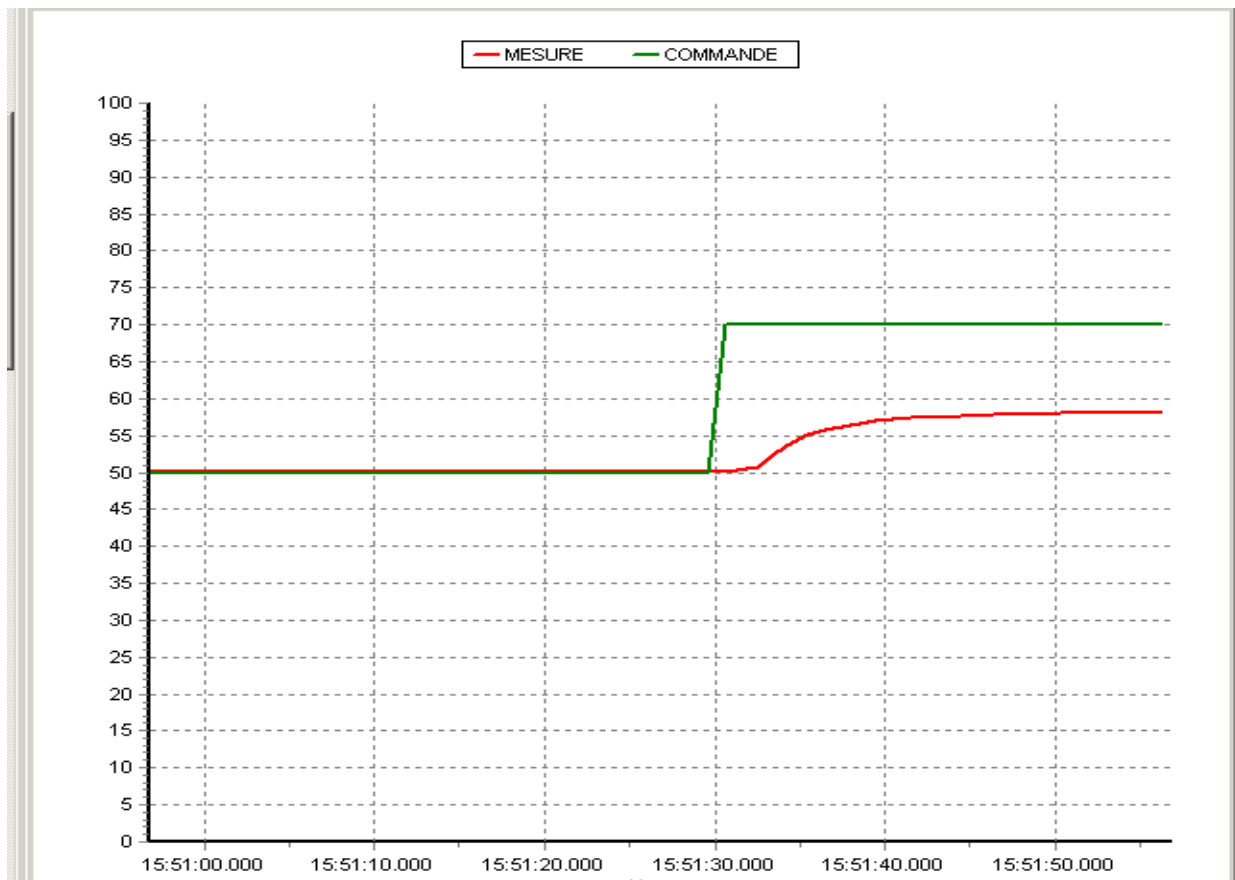


Page

3)

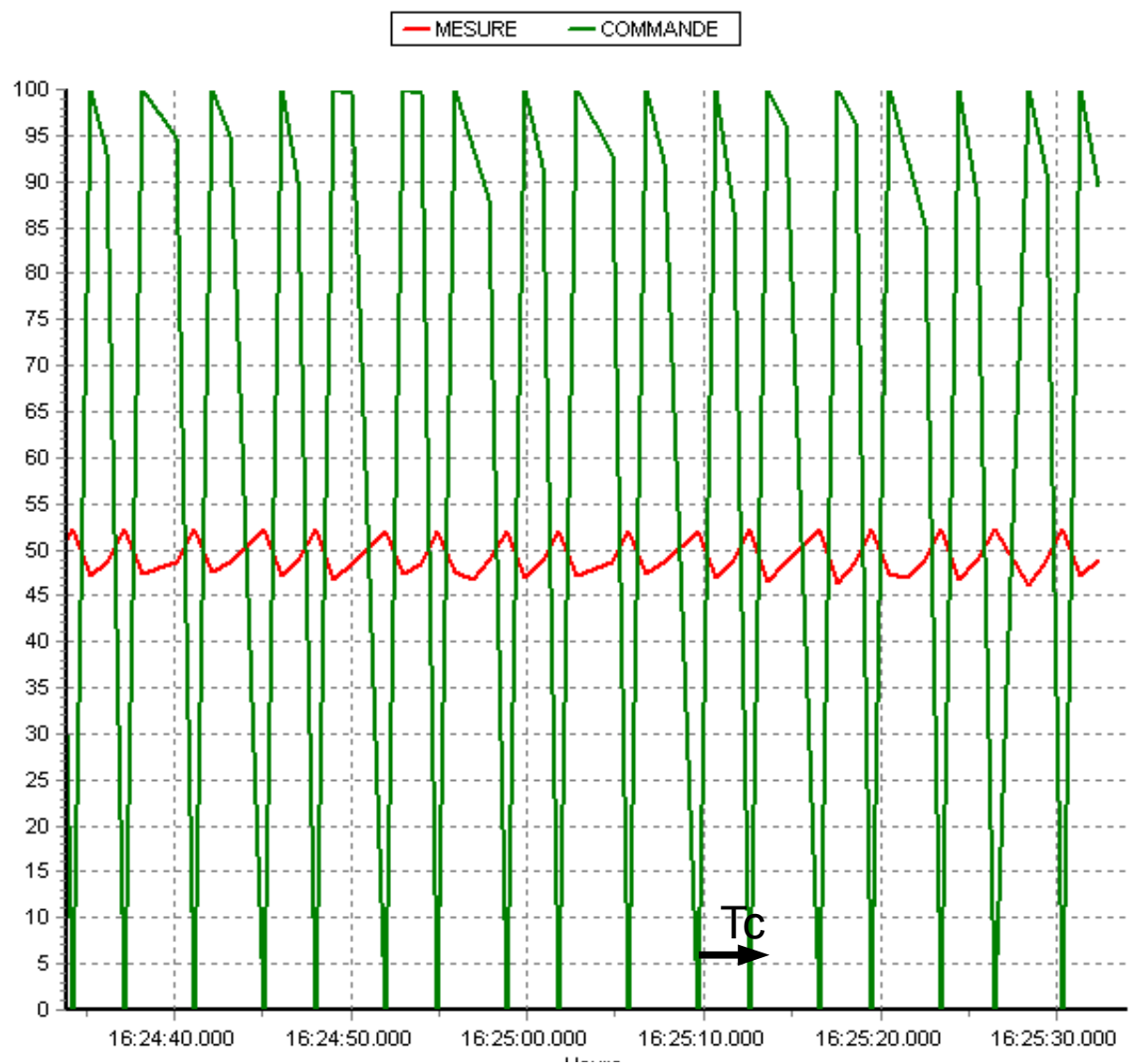
Block: PID					
Comment		Connections			
Tagname	PID			Link Name	PID
Type	PID			DBase	<local>
Task	3 (110ms)			Rate	0
Mode	MANUAL			Alarms	
FallBack	MANUAL				
→ PV	50.2	%		HAA	100.0
SP	0.0	%		LAA	0.0
OP	50.0	%		HDA	100.0
SL	0.0	%		LDA	100.0
TrimSP	0.0	%		TimeBase	Secs
RemoteSP	0.0	%		XP	100.0
Track	0.0	%		TI	0.00
				TD	0.00
HR_SP	100.0	%		Options	01101100
LR_SP	0.0	%		SelfMode	00000000
HL_SP	100.0	%			
LL_SP	0.0	%		ModeSel	00100000
HR_OP	100.0	%		ModeAct	00100001
LR_OP	0.0	%			
HL_OP	100.0	%		FF_PID	50.0
LL_OP	0.0	%		FB_OP	50.0

4)



Quand Y augmente, X aussi donc le procédé est direct donc le régulateur est inverse.

5)



$X_p=3$      $T_c=2,5$  s

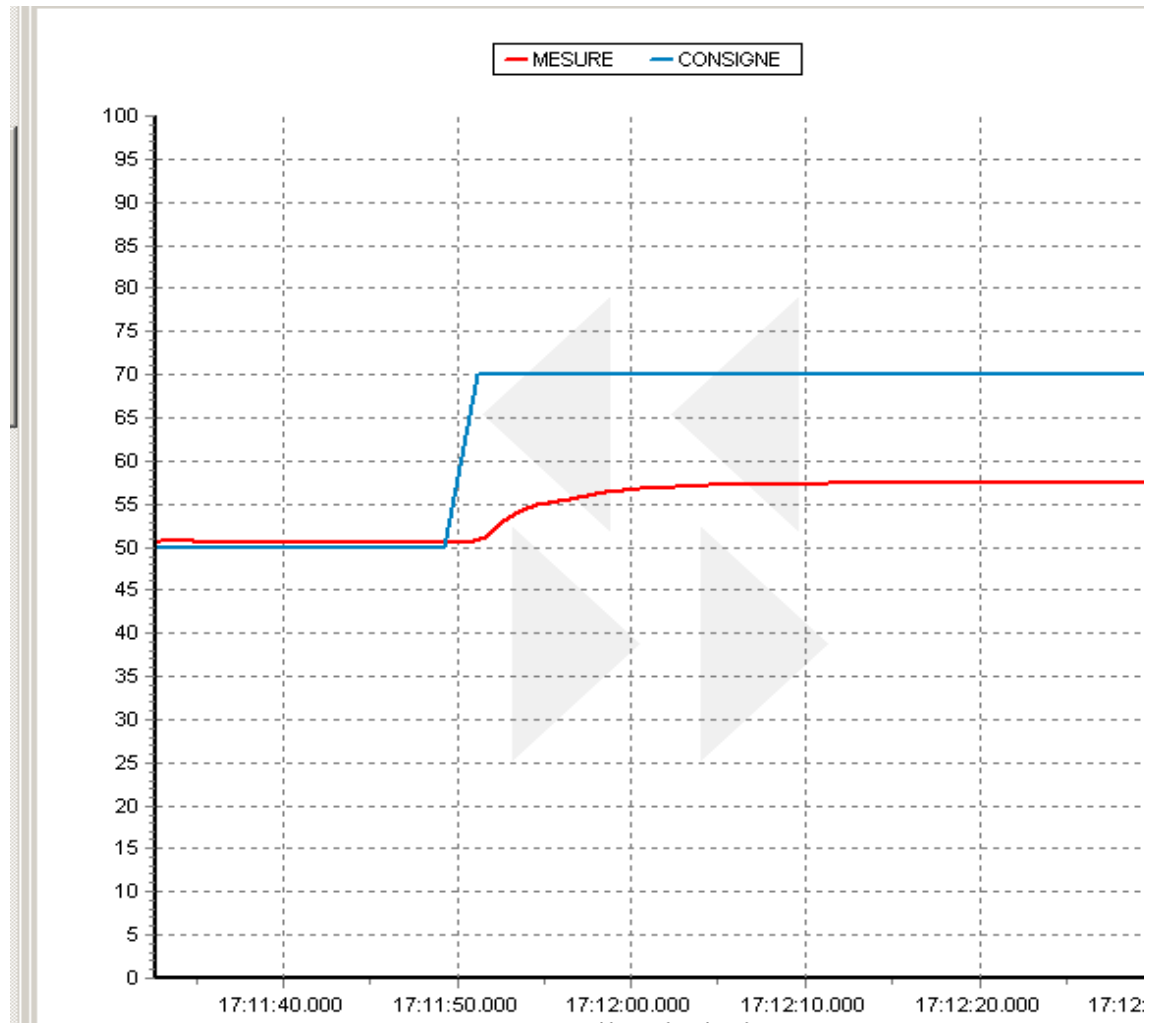
PID MIXTE :

$X_p=1,7*3= \underline{5,1}$

$T_i=2,5/2= \underline{1,25}$

$T_d=2,5/8= \underline{0,31}$

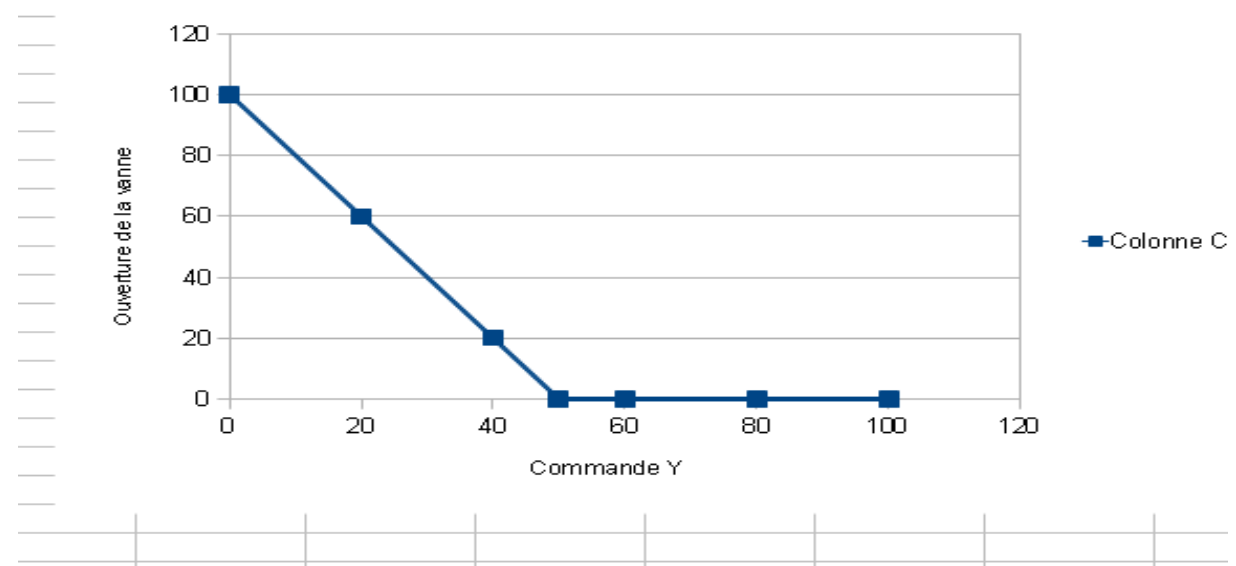
6)



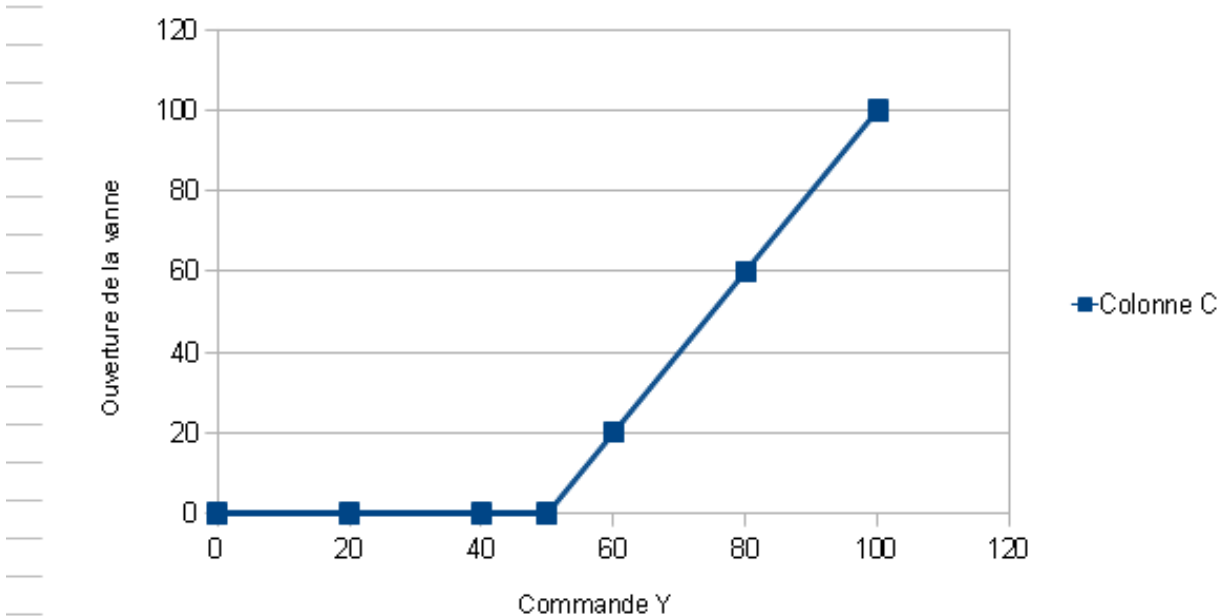
## II. Régulation à partage d'échelle

1) Pour remplir ou vider un réservoir, on utilise deux vannes de régulation. Une vanne alimente le réservoir, une autre vanne vide le réservoir. On parle aussi de régulation chaud-froid.

2) V1



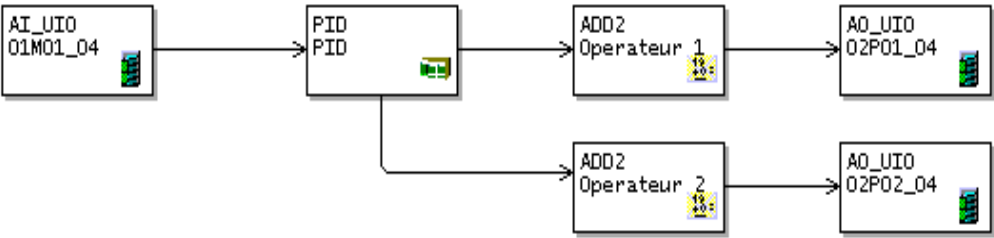
3)V2



4)

use 2/x page to configure 2/x function blocks.

Page 3



P02

Block: 02P02_04					
Comment			Connections		
Tagname	02P02_04		Link Name	02P02_04	
Type	AO_UIO		DBase	<local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
MODE	AUTO		Alarms		
Fallback	AUTO		Node	>00	
OP	0.0	%	Setpoint	2	
HR	100.0	%	Channel	2	
LR	0.0	%	OutType	mA	
Out	0.0	%	HR_out	20.00	mA
Track	0.0	%	LR_out	4.00	mA
Trim	0.000	mA	AO	0.00	mA
			Options	>0000	
			Status	>0000	



5)Je sais pas.

6)Je sais pas.

7)Je sais pas.