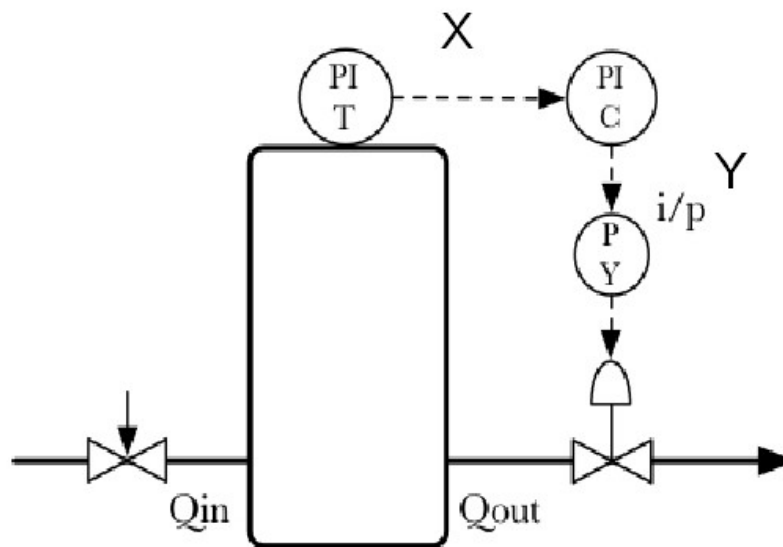




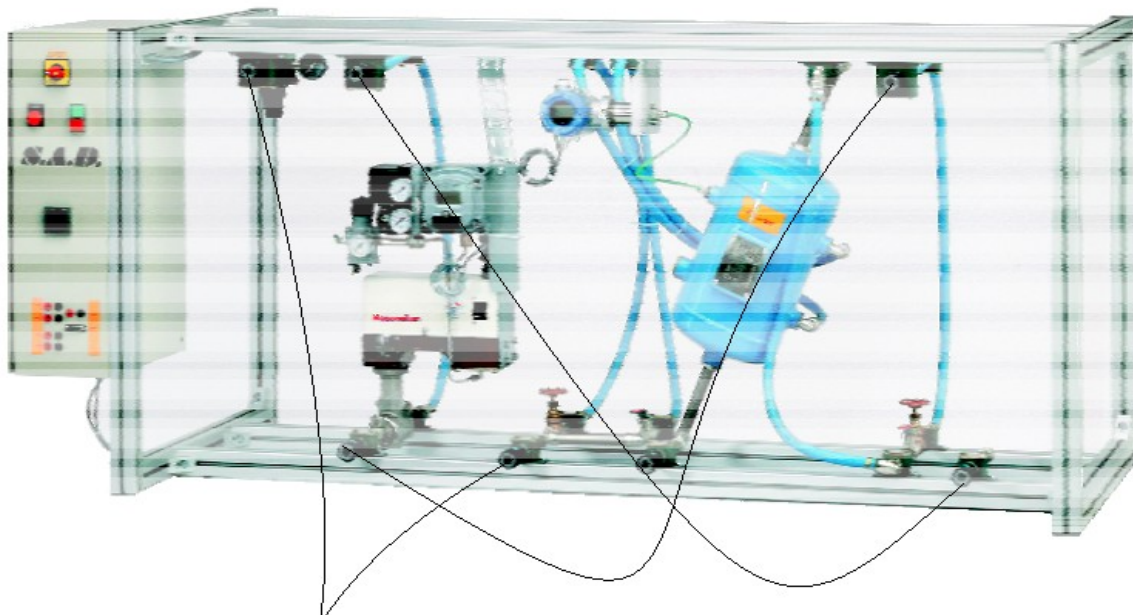
# S.A.D.H

TP2

1. Placer sur le schéma TI, la mesure X et la commande Y



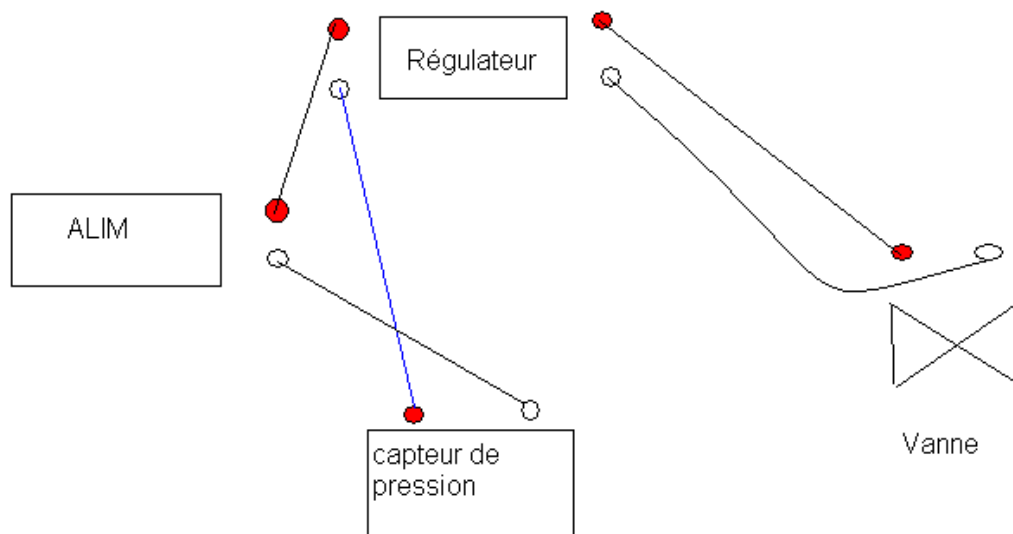
2. Donner puis réaliser le câblage pneumatique correspondant au schéma TI ci-dessus.



3. Dans la régulation étudiée, donner la grandeur réglée, la grandeur réglante, une grandeur perturbatrice et l'organe de réglage.

Grandeur réglée:	La pression
Grandeur réglante:	<del>Pression à l'entrée</del>
Grandeur perturbatrice:	Débit en sortie
Organe de réglage:	Vanne automatique

4. Donner le schéma de câblage électrique correspondant au bon fonctionnement de la régulation.



5. Régler le régulateur pour un affichage en %. On donnera le nom des paramètres modifiés.  
[On s'aidera du document sur les paramètres des régulateurs.](#)

Il faut modifier VALL qui est la valeur la plus basse et la régler sur 0 et aussi modifier VALH qui a la valeur la plus importante et la régler à 100 se qui nous donnera le résultat en %.

6. Commander la vanne avec un courant de 12 mA. On donnera le nom des paramètres modifiés, ainsi que leur valeur respective.

Avec un courant de 12mA on a la valeur 0,5 (50%) qui faut rentrée dans « top » dans l'application itools.

7,

	Nom	Description	Adresse	Valeur
	PV	Variable de process	1	0.11
	tOP	Puissance de sortie cible sou	3	0.00
	W_SP	Consigne de travail	5	50.00
	tSP	Consigne cible	2	50.00
	m-A	Sélection auto/manuel	273	AUTO (0)
	diSP	Configuration de l'affichage (i	106	STD (0)
	Cid	Identificateur défini par l'utilis.	629	8



8, La valeur de la pression dans le réservoir est égale a 135 kPa

9. quand la commande augmente, la pression diminue, le procédés est alors inverse le régulateur est donc direct

10. On clique sur accée puis config, act et on sélectionne direct

	Nom	Description	Adresse	Valeur
	PV	Variable de process	1	76.62
	tOP	Puissance de sortie cible sou	3	0.00

	Nom	Description	Adresse	Valeur
	PV	Variable de process	1	0.80
	tOP	Puissance de sortie cible sou	3	100.00

11) POUR 30%



Pour 20

