

TP3 Niveau DR - Vasapolli Sibilo		Pt	A	B	C	D	Note	
I.	Instrumentation							
1	Configurer le transmetteur pour une étendue de mesure imposée : 0% à 100% du niveau du réservoir supérieur.	1	B				0,75	
2	Donner la valeur fournie par le transmetteur en mA et en points (sur l'API) pour un niveau de 20% et 80%.	1	C				0,35	
3	Réaliser le câblage de l'automate lui permettant de contrôler le niveau du réservoir.	1	A				1	
4	Vérifier que l'API contrôle bien le niveau au moyen d'une table d'animation.	2	A				2	
II.	Régulation							
1	En s'aidant de la documentation constructeur, réaliser une boucle de régulation PID permettant de contrôler le niveau dans le réservoir. La consigne sera égale à 50%, Xp = 30%, Ti = 20s et Td = 10s.	2	A				2	
2	Vérifier le fonctionnement de votre régulation. On donnera les manipulations, les résultats attendus et les résultats obtenus.	3	X				0	
III.	Séquence d'alarme							
1	Proposer un GRAFCET qui réponde au cahier des charges. On pourra utiliser l'application grafcet.exe pour dessiner le GRAFCET.	2	C				0,7	
2	Implémenter ce GRAFCET dans votre automate.	1	A				1	
3	Vérifier le fonctionnement de votre GRAFCET. On donnera les manipulations, les résultats attendus et les résultats obtenus.	3	C				1,05	
IV.	Supervision							
1	À l'aide de la documentation constructeur, réaliser la programmation d'une vue respectant le synopsis ci-dessus. On devra pouvoir afficher la commande, la consigne et le niveau en temps réel. Ne pas oublier le voyant AL.	4	X				0	
		Note : 8,85/20						

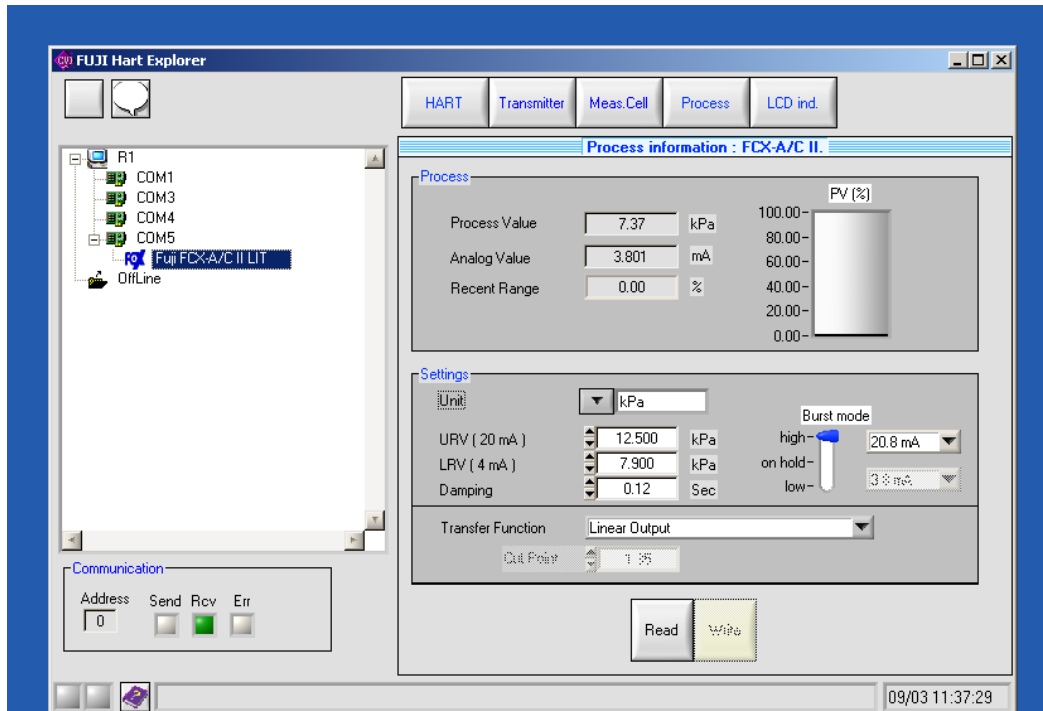
Note : 8,85/20

TP3 NIVEAU

VASAPOLLI LOIS
SIBILO RÉMI

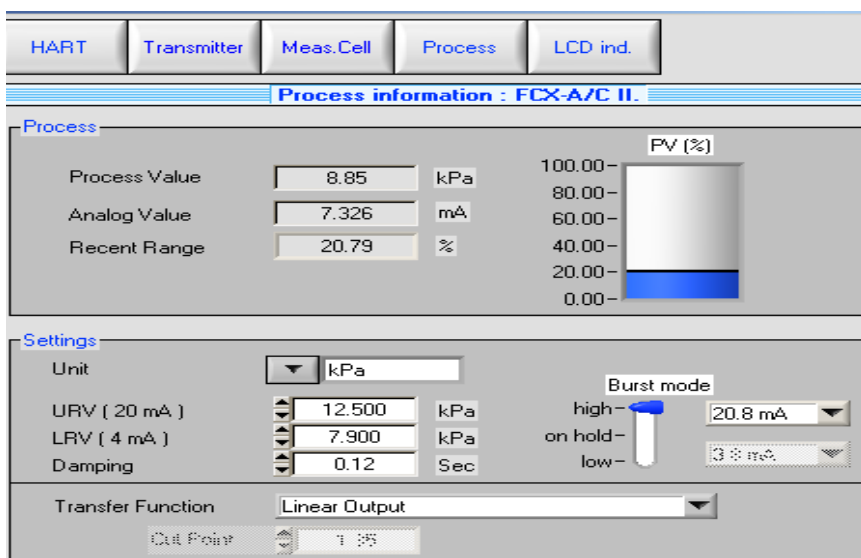
I. Instrumentation

1. Configurer le transmetteur pour une étendue de mesure imposée : 0% à 100% du niveau du réservoir supérieur.



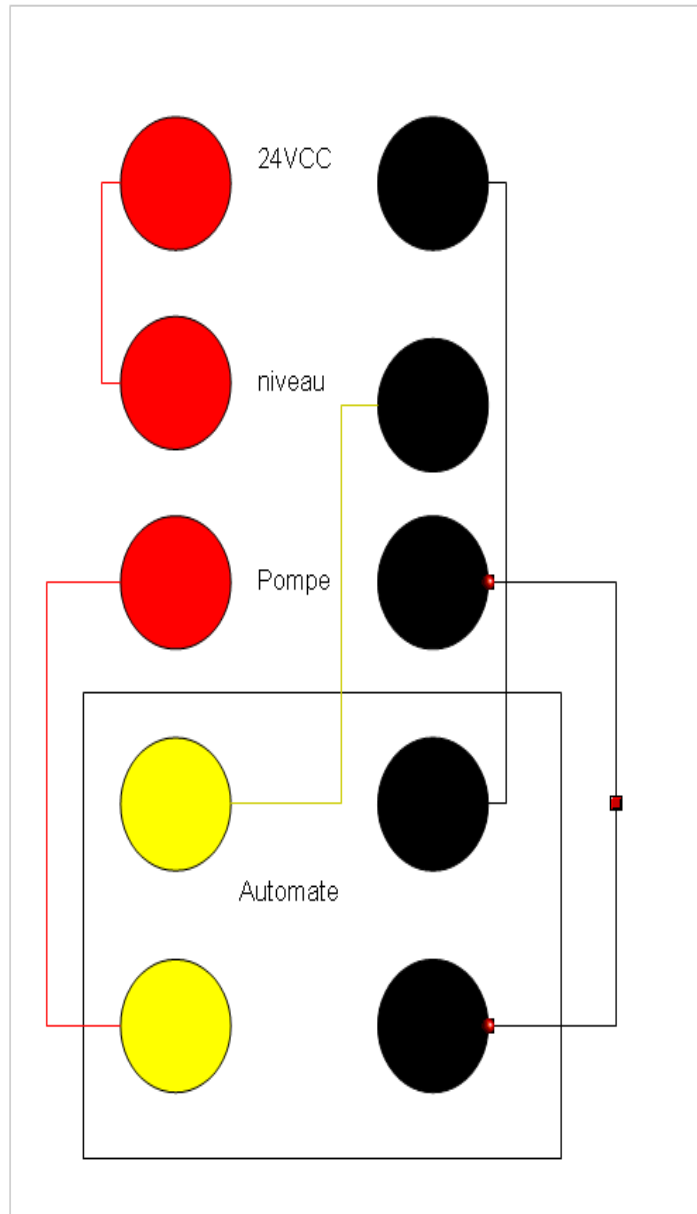
2. Donner la valeur fournie par le transmetteur en mA et en points (sur l'API) pour un niveau de 20% et 80%.

Pour un niveau de 20% on a 7,326mA

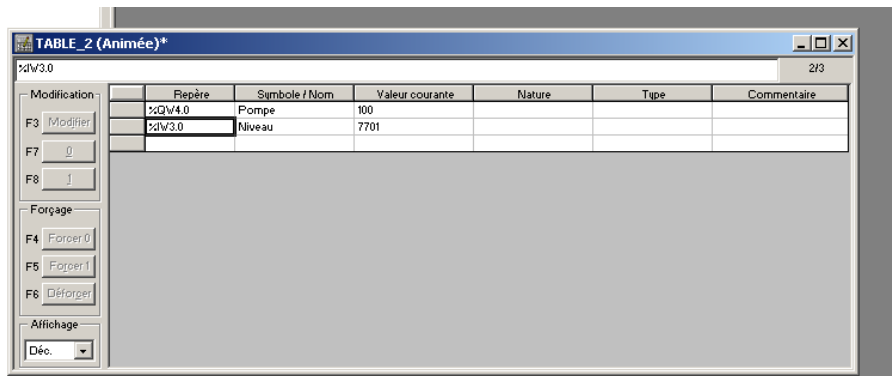


**Pour le 80% le logiciel a planté lors du relevé de mesure
mais on a pas pu atteindre 80%. la pompe se coupait et atteignait un niveau un peu plus que
70%**

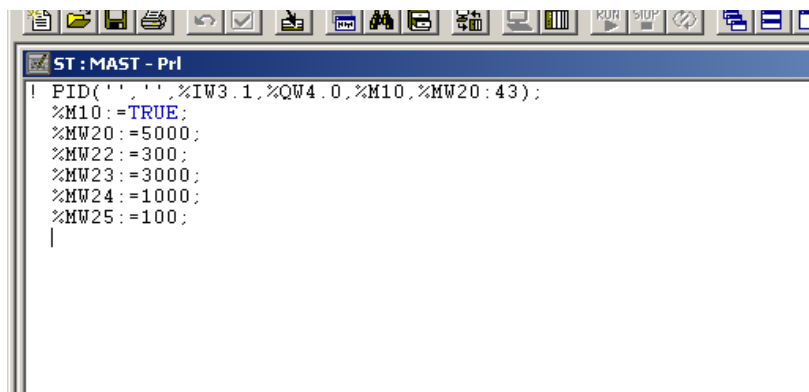
3. Réaliser le câblage de l'automate lui permettant de contrôler le niveau du réservoir.



4. Vérifier que l'API contrôle bien le niveau au moyen d'une table d'animation.



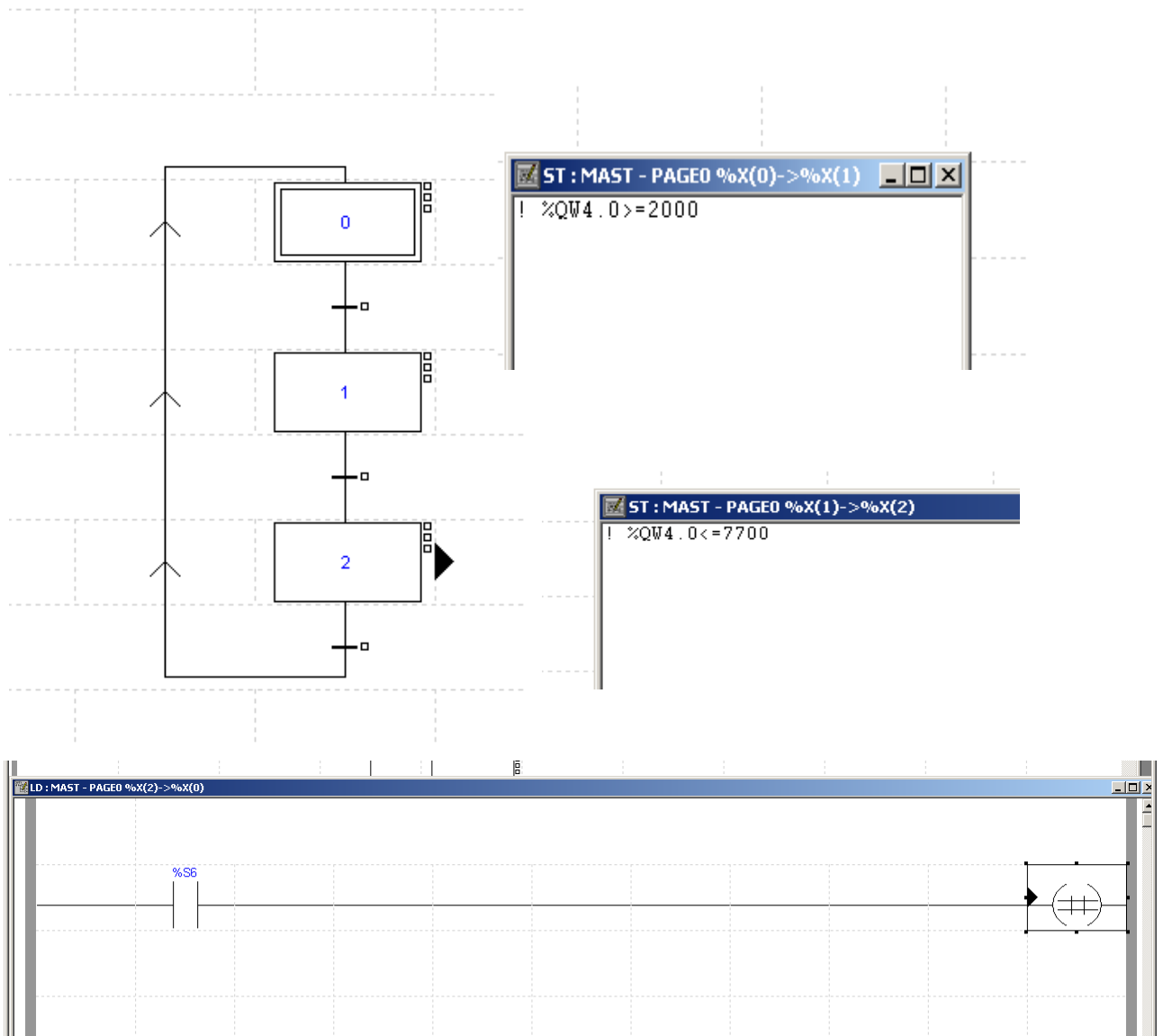
II. Régulation



50%, $X_p = 30\%$, $T_i = 20s$ et $T_d = 10s$

III. Séquence d'alarme

1 et 2)



3)

Lorsque l'on augmente le niveau lorsque l'on arrive au dessus de 20% l'alarme se déclenche jusqu'au 70% car on ne peut pas aller au delà.

IV. Supervision

Pas eu le temps