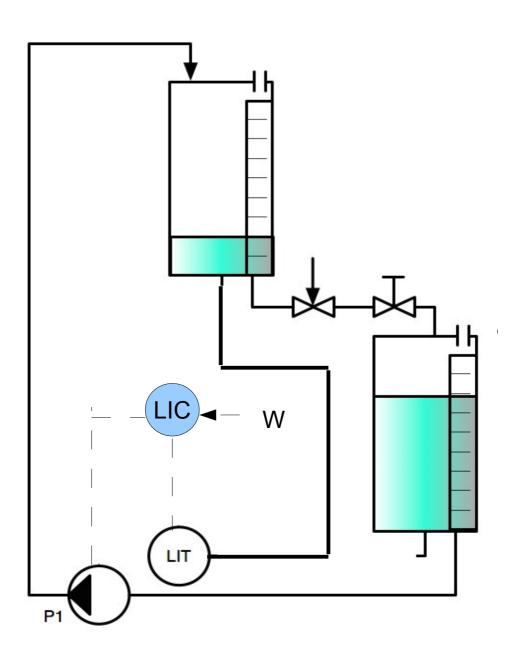
	TP1 Niveau - Marin Mrabet	Pt		A В С	D Note	
l Prép	aration du travail					
1 Com	pléter le schéma TI avec l'instrumentation et les liaisons nécessaires à la conception de la boucle de régulation.	2	Α		2	
2 Quel	est le nom de la grandeur réglée ?	1	Α		0,5	
3 Quel	est le principe utilisé pour mesurer la grandeur réglée ?	1	Α		0,5	
4 Quel	le est la grandeur réglante ?	1	Α		0,5	
5 Donn	er une grandeur perturbatrice.	1	Α		0,5	
U	ir le schéma de câblage complet en tenant compte de la nature des signaux utilisés. Prévoir les convertisseurs, entations, générateurs nécessaires. Faire apparaître les polarités.	1	Α		1	
II. Etud	e du procédé					
1 Para	métrer les entrées-sorties de votre régulateur en fonction de la nature des signaux utilisés.	1	Α		1	
~	er la caractéristique statique de votre procédé. On prendra au moins 6 mesures (3 pour les régulations de pérature et niveau).	1	Α		1	
3 En de	éduire le gain statique du procédé autour du point de fonctionnement.	1	D		0,05	Forr
4 En de	éduire le sens d'action à régler sur le régulateur.	1	Α	_	1	
5 Déte	rminer le modèle de Broïda du procédé, en faisant un échelon de 10% autour du point de fonctionnement.	3	Α		3	
III. Etud	e du régulateur					
1 Déte	rminer la structure interne (parallèle, série ou mixte) du correcteur PID utilisé par Lintools.	2	D		0,075	
2 En de	éduire le réglage du régulateur en utilisant le tableau de réglage fourni dans le cours.	2	Α		1,5	
IV. Perfo	ormances et optimisation					
1 Prog	rammer votre régulateur pour assurer le fonctionnement de la régulation.	1	В		0,75	Mettre T
,	urer les performances de votre régulation en réponse à un échelon de consigne de 10%. On mesurera le temps de 10%, la valeur du premier dépassement et la précision relative.	2	Α		1,5	
	liorer votre réglage pour réduire au maximum la valeur du temps de réponse. On donnera le nom et la valeur des mètres modifiés.	1	Α		1	
4 Mesi	urer à nouveau les performances de votre régulation, comparer les avec celles obtenues à la question précédente.	2	С		0,525	
			Note	e sur : 20	16,4	

ن ۱۹۹۰ TP1 Niveau ن ۱۹۹۰ ن

I. Préparation du travail

1 / Compléter le schéma TI avec l'instrumentation et les liaisons nécessaires à la conception de la boucle de régulation.



2/ Quel est le nom de la grandeur réglée ?

La grandeur réglée est le niveau du réservoir du haut.

3/ Quel est le principe utilisé pour mesurer la grandeur réglée ?

Le principe utilisé pour mesurée la grandeur réglée est la pression différentielle entre les 2 réservoirs.

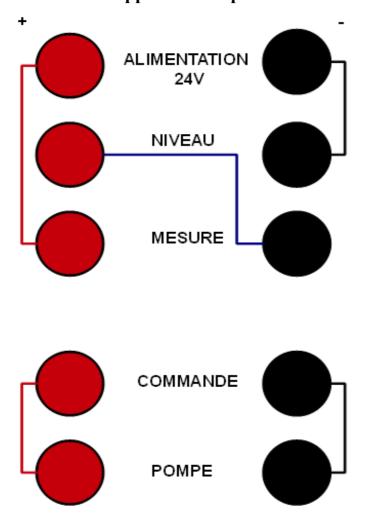
4/ Quelle est la grandeur réglante ?

La grandeur réglante est le débit de la pompe P1.

5/ Donner une grandeur perturbatrice.

La grandeur perturbatrice est le débit de sortie du réservoir du haut.

6/ Etablir le schéma de câblage complet en tenant compte de la nature des signaux utilisés. Prévoir les convertisseurs, alimentations, générateurs nécessaires. Faire apparaître les polarités.



II. Etude du procédé

1/ Paramétrer les entrées-sorties de votre régulateur en fonction de la nature des signaux utilisés.

Entrée

Type AI_UIO DBase <local> Task 3 (110ms) Rate 0 MODE AUTO Alarms Fallback AUTO Node >00 Sitello 1 PV 0.0 % Channel 1</local>	
MODE	
Fallback AUTO Hode >00 Sitello 1	
Sitello 1	
PV 0.0 % Channel 1	
HR 100.0 % InType mA	
LR 0.0 % HR_in 20.00	ı
LR_in 4.00	ı

PID

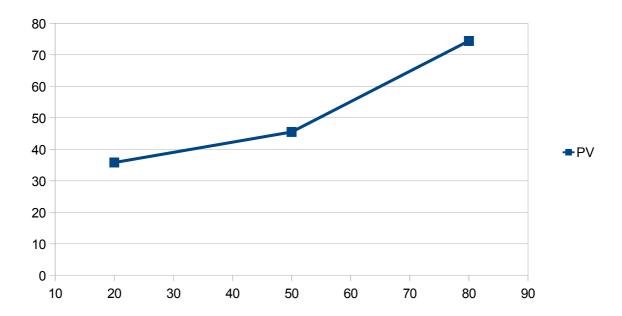
TagName	PID_WICK		LIN Name	PID_WICK	
Туре	PID		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
Mode	AUTO		Alarms		
FallBack	AUTO				
			HAA	100.0	
PV	0.0	%	LAA	0.0	
SP	0.0	%	HDA	100.0	
OP	0.0	%	LDA	100.0	
SL	0.0	%			
TrimSP	0.0	%	TimeBase	Secs	

Sortie

TagName	02P01_08		LIN Name	02P01_08	
Туре	AO_UIO		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
MODE	AUTO		Alarms		
Fallback	AUTO		Node	>00	
			SiteNo	2	
OP	0.0	%	Channel	1	
HR	100.0	%	OutType	mA	
LR	0.0	%	HR_out	20.00	m.
			LR_out	4.00	m.

2/ Tracer la caractéristique statique de votre procédé. On prendra au moins 6 mesures (3 pour les régulations de température et niveau).

OP	PV
20	35,8
50	45,5
80	74,4



3/ En déduire le gain statique du procédé autour du point de fonctionnement.

$$k = \frac{\Delta s}{\Delta e} = (80-20) / (74,4-35,8) = 1,55$$

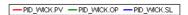
4/ En déduire le sens d'action à régler sur le régulateur.

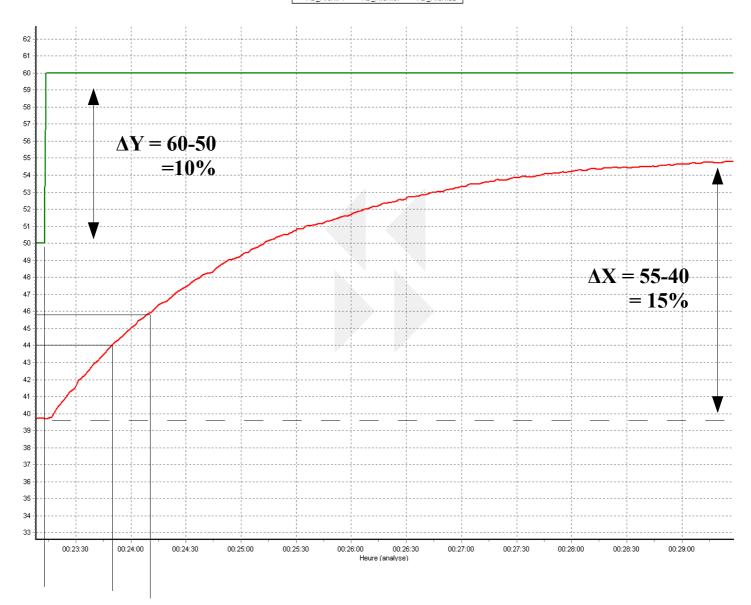
Lorsque la commande Y augmente on a la mesure X qui augmente donc le sens d'action régulateur est inverse.

5/ Déterminer le modèle de Broïda du procédé, en faisant un échelon de 10% autour du point de fonctionnement.

$$T0 = 00:23:14 = 0s$$

 $t1 = 00:23:56 = 42s$
 $t2 = 00:24:14 = 60s$





t0

$$T0 = 00:23:14 = 0s$$

 $t1 = 00:23:56 = 42s$
 $t2 = 00:24:14 = 60s$

t1 t2

$$K = \Delta X / \Delta Y = 15/10 = 1,5$$

 $T = 2.8(t1-t0)-1.8(t2-t0) = 2.8(42-0)-1.8(60-0) = 9.6s$
 $t = 5.5(t2-t1) = 5.5(60-42) = 99s = 1 min 39s$

III. Etude du régulateur

1/ Déterminer la structure interne (parallèle, série ou mixte) du correcteur PID utilisé par Lintools.

On a Kr = T/t =
$$9,6/99 = 0,096$$

Donc c'est un PID proportionnelle.

2/ En déduire le réglage du régulateur en utilisant le tableau de réglage fourni dans le cours.

$$Kr = T / t = 9,6/99 = 0,096$$

$$A = 0.8 / K *Kr$$

$$A = 0.8/1.5*0.096$$

$$A = 5.76$$

$$Ti = infini$$

$$Td = 0$$

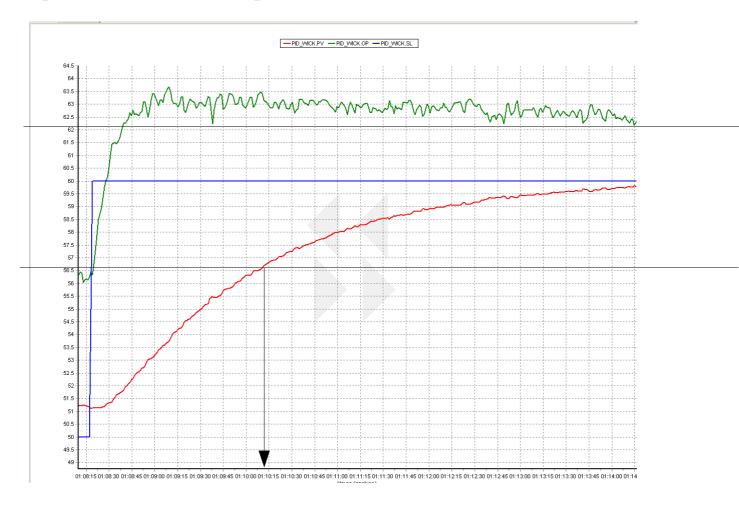
$$Xp = 100/A = 100/5,76 = 17,4 \%$$

IV. Performances et optimisation

1/ Programmer votre régulateur pour assurer le fonctionnement de la régulation.

Tagliame	PID_WICK		LIN Name	PID_WICK	
Туре	PID		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
Mode	AUTO		Alarms		
FallBack	AUTO				
			HAA	100.0	
PV	52.2	%	LAA	0.0	
SP	50.0	%	HDA	100.0	
OP	57.8	%	LDA	100.0	
SL	50.0	%			
TrimSP	0.0	%	TimeBase	Secs	
RemoteSP	0.0	%	XP	17.4	
Track	0.0	%	TI	99.99	
			TD	0.00	

2/ Mesurer les performances de votre régulation en réponse à un échelon de consigne de 10%. On mesurera le temps de réponse à 10%, la valeur du premier dépassement et l'erreur statique.



Aucun dépassement

Temps de réponse : à 95% = 59,5*0,95 = 56,5

à
$$105\% = 59.5*1.05 = 62.5$$

Trép = 345s = 3min et 45s

3/ Améliorer votre réglage pour réduire au maximum la valeur du temps de réponse. On donnera le nom et la valeur des paramètres modifiés.

$$Ti = 50s$$

$$Td = 0s$$

$$Xp = 70$$

4/ Mesurer à nouveau les performances de votre régulation, comparer les avec celles obtenues à la question précédente.

TagName	PID_WICK		LIN Name	PID_WICK	
Туре	PID		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
Mode	AUTO		Alarms		
FallBack	AUTO				
			HAA	100.0	9
→PV	60.1	%	LAA	0.0	9
SP	60.0	%	HDA	100.0	9
OP	61.8	%	LDA	100.0	9
SL	60.0	%			
TrimSP	0.0	%	TimeBase	Secs	
RemoteSP	0.0	%	XP	70.0	9
Track	0.0	%	TI	50.00	
			TD	0.00	

