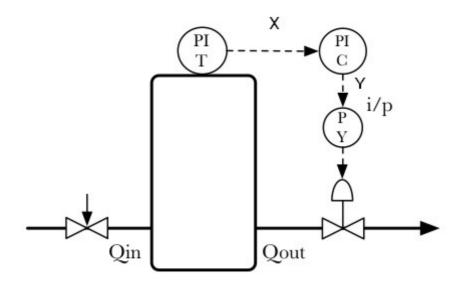
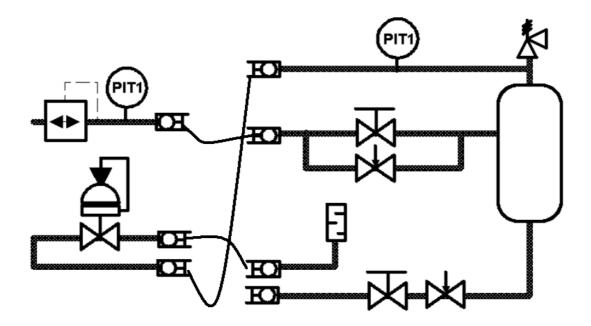
					te
	Α				1
	Α				1
	С			0,	,35
	Α				1
	Χ				0
	В			0,	,75
	Χ				0
	Α				1
	D			0,	,05
	D		П	0,	,05
	Х		П		0
}	Х				0
	D			0,	,05
	D			0,	,05
	D			0,	,05
	D		П	0,	,05
	Χ				0
	Х				0
		B X A D D D X X X D D D X X X X X X X X X	B X A D D D D D D D X X X X X X X X X X X	B X A A D D D D D D D D D D X X X X X X X	A X B O X A A D O O O O O O O O O O O O O O O O O

1.

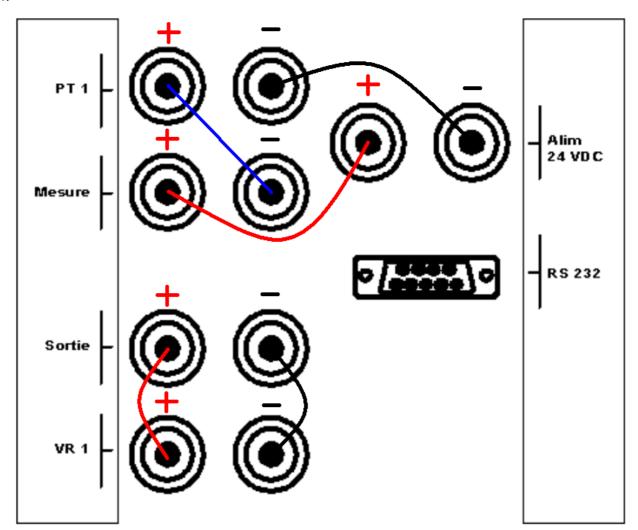


2.



3. grabdeur réglée : la presion grandeur réglante : le débit grandeur peturbatrice : la température organe de réglage : la vanne automatique

4.



5.

6. les parametres modifiés sont les tOP, on lui met 46,25 %de valeur.

7

- 8. 150 kPa, donc une pleine étude de 300 kPa
- 9. Au plus on ouvre la vanne plus la pression monte, donc on a un procédé direct avec un régulateur inverse.
- 10. le nom du parametre est config.INST

11.

12.

13.

Xp	Gain Kp	Erreur Statique	Temps de réponse à 10%	Dépassement en %		
10	0,735	-18	2,5s	0%		
20	0,735	-18	3s	0%		
30	1,04	3,5	3s	0%		

- 14. Plus la bande proportionnelle est grande plus la régulation est précise.
 15. Plus la bande proportionnelle est petite plus la régulation est précis.
 16. La bande proportionnelle n'a aucune influence sur la stabilité de la régulation.
- 17.