

**E41 2020 - Blanchon**

- 1 Fiche Contenu Scientifique et Technique
- 2 Présentation (mise en page, lisibilité, structure)
- 3 Qualité de l'expression : syntaxe, orthographe, précision du lexique scientifique ou technique utilisé
- 4 Niveau d'anglais dans le résumé
- 5 Description des activités professionnelles conduites
- 6 Analyse d'un exemple de démarche QHSSE
- 7 Analyse d'un exemple de prévention des risques
- 8 Analyse d'un exemple d'activités liées à l'instrumentation, au contrôle automatique ou aux automatismes
- 9 Qualité scientifique ou technique du résumé en anglais

Pt	A	B	C	D	Note
2	B		■		1,5
1	A	■			1
1	B		■		0,75
1	X				0
4	C		■		1,4 Un peu hors CIRA
3	X				0
3	X				0
3	C		■		1,05 Un peu hors CIRA
2	X				0

**Note : 5,7/20**

BLANCHON Adrien

ANNÉE 2019/2020

**Lycée ROUVIERE**  
TOULON

Rue Henri Sainte-Claire Deville, 83100 Toulon

# RAPPORT DE STAGE

(STAGE EFFECTUÉ DU 1 JUIN AU 31 AOÛT 2019)

Smart Industrial Solutions  
**ENNOVIA**  
your *competitiv*ity partner

# REMERCIEMENTS

Tout d'abord, je tiens à remercier M. HADJ ainsi que Mme et M. KBAIER pour m'avoir accueilli dans leurs entreprises.

Je tiens à remercier également mes deux tuteurs de stage M. Fayçal HADJ d'AXEA CHAUFFAGE et M. Pascal DELATTRE d'ENNOVIA pour m'avoir fait découvrir leurs métiers.

Je remercie aussi Maxime DAMERY, Gildas DIEULESAINT, Remi BESOMBES, Sylvain PAILLER et Cyril KERMANN qui m'ont aidé et accompagné tout au long de mon stage chez ENNOVIA.

Enfin, je remercie mon professeur M. CARPENTIER qui m'a mis en relation avec ces 2 entreprises afin d'avoir un entretien puis d'obtenir un stage pour valider mon passage en 2<sup>ème</sup> année de BTS CIRA.

# Table des matières

1.	INTRODUCTION .....	4
2.	PRESENTATION.....	5
2.1	Organigramme.....	6
2.2	Localisation.....	6
2.3	Chiffres clés .....	7
2.4	Ingénierie de maintenance.....	7
2.5	QuickBrain .....	8
2.5.1	Présentation de QuickBrain :.....	8
2.5.2	Explication de QuickBrain : .....	8
3.	ACTIVITÉS EFFECTUÉES.....	10
3.1	Formation.....	10
3.2	Arborescence QuickBrain.....	10
3.3	Relevé d'emplacement d'étagères.....	11
3.4	Description de l'objet rattaché à l'étiquette .....	12
4.	DESCRIPTION D'UNE ACTIVITÉ EFFECTUÉE.....	13
4.1	1 <sup>ère</sup> étape : importation des documents :.....	13
4.2	2ème étape : création des matériels et liaison des documents : .....	17
5.	CONCLUSION.....	20

## 1. INTRODUCTION

En fin de ma première année de BTS CIRA (Contrôle Industriel et Régulation Automatique), j'ai dû réaliser un stage de 13 semaines. J'ai d'abord effectué un stage de 4 semaines chez AXEA CHAUFFAGE au Mourillon puis un stage de 9 semaines chez ENNOVIA qui est un bureau d'études situé au centre-ville de Toulon.

Le but de ces stages était d'améliorer mes connaissances du monde de l'entreprise ainsi que mes connaissances techniques.

Le premier stage m'a permis de découvrir le métier de chauffagiste.

Le second stage m'a permis de découvrir le travail en bureau d'études et de voir la différence entre les études et le monde professionnel. Il m'a aussi permis de voir le monde du travail et de l'entreprise et découvrir un métier que je ne connaissais pas.

Pour ce rapport de stage, j'ai choisi de parler de mon stage chez ENNOVIA.

Je présenterai tout d'abord l'entreprise et son fonctionnement puis je décrirai des activités que j'ai effectuées.

## 2. PRESENTATION

- ❖ ENNOVIA est une start-up fondée en 2008 par Hélène et Jean-Yves KBAIER. L'idée de la création de cette entreprise était d'optimiser la maintenance du secteur industriel parce qu'il faut la meilleure disponibilité pour avoir de meilleures performances.
- ❖ ENNOVIA intervient dans le domaine de l'ingénierie de maintenance en proposant des solutions et des méthodologies pour avoir la meilleure politique de maintenance pour un coût et une disponibilité donnés.
- ❖ ENNOVIA est une entreprise qui évolue au niveau national et international.
- ❖ ENNOVIA intervient dans différents secteurs industriels : le nucléaire, la Défense, la gestion des déchets et dans les secteurs pétroliers et gaziers.
- ❖ Ses clients : VINCI, URBASER, LEROUX&LOTZ, SPIE, EDF, SNC LAVALIN, ENGIE, CANDIA, CNIM, PIZZORNO, TOTAL, TIRU, INOVA, CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE, CLUGSTON, NUVIA PROCESS, SERVIER, AREVA, SUEZ ENVIRONNEMENT, IPSEN.

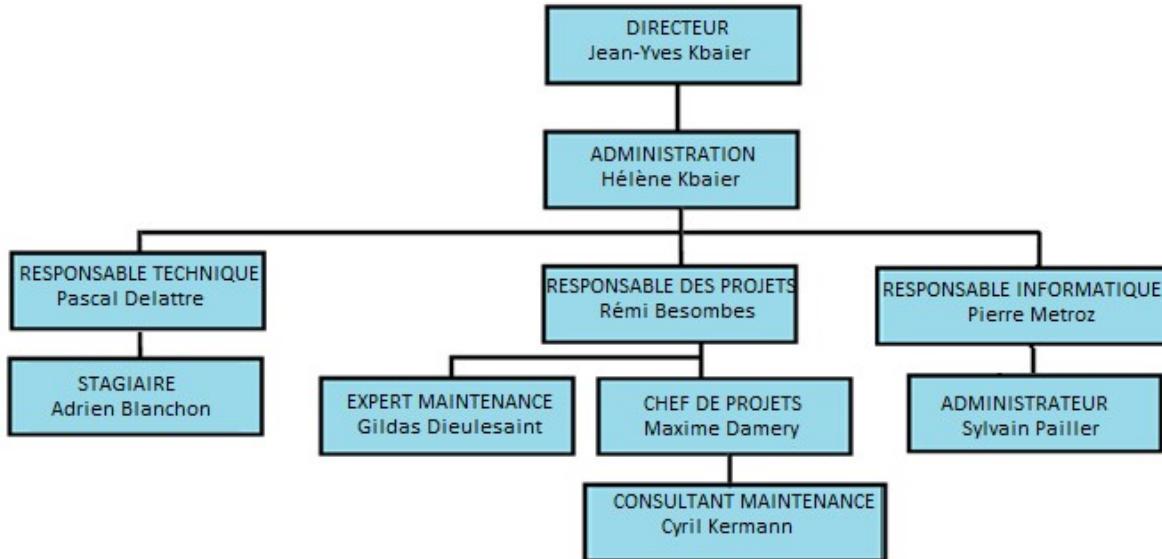


- ❖ Pour mener à bien toutes ses missions, ENNOVIA coopère avec des partenaires comme STEP AT pour tout ce qui est des applications industrielles en temps-réel, IBM qui propose des services innovant sur le logiciel de GMAO MAXIMO, CRAZYLOG qui développe et commercialise le logiciel QuickBrain et enfin ITACADS LTD pour aider la clientèle à la conception, création et maintenance de leur entreprise.



## 2.1 Organigramme

- ❖ ENNOVIA est composée de 9 employés dont certains exercent partiellement leurs activités en télétravail.



## 2.2 Localisation

- ❖ ENNOVIA a son siège social à la Crau et possède un établissement secondaire à Toulon où j'ai effectué mon stage et où se trouve la société CRAZYLOG.

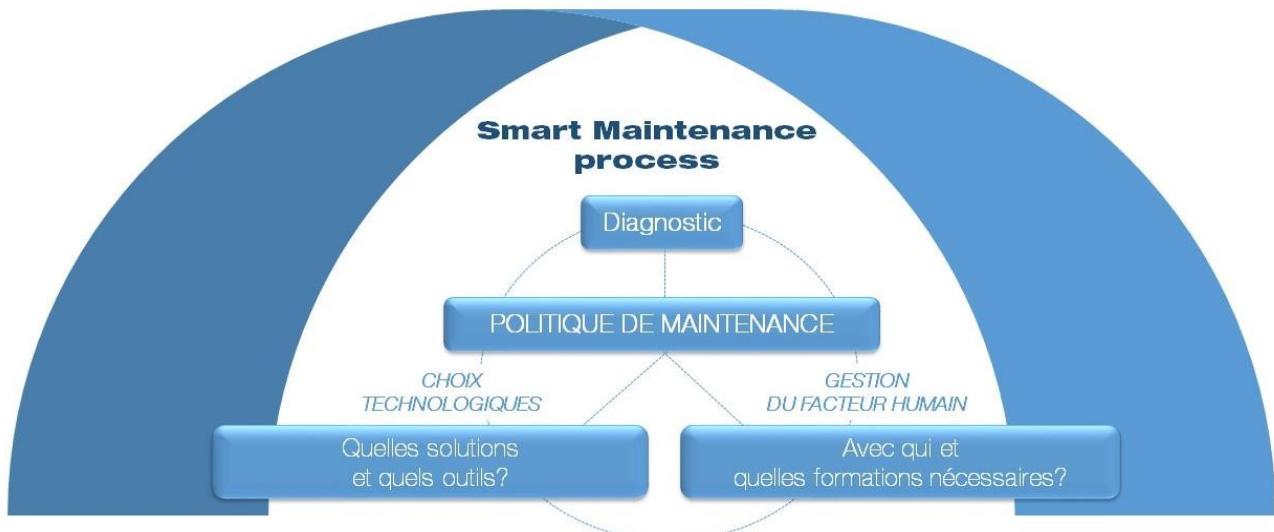


## 2.3 Chiffres clés



## 2.4 Ingénierie de maintenance

- ❖ ENNOVIA propose des solutions et des méthodologies dérivées des concepts du Soutien Logistique Intégré (SLI) afin de définir la meilleure politique de maintenance à mettre en œuvre pour un coût objectif/une disponibilité donnée. Ils réalisent des méthodologies qui permettent de proposer aux clients les scenarios de maintenance adaptés à leur stratégie.
- ❖ En support de la dimension technologique, ENNOVIA, dans son approche, saura conseiller dans les méthodes à mettre en œuvre pour prendre en compte le facteur humain, facteur clé qui garantit la réussite de la transition vers la performance et la conduite du changement.



- ❖ Tout cela est rendu possible par l'utilisation de la GMAO (Gestion de maintenance assistée par ordinateur) comme MAXIMO ou QuickBrain.

## 2.5 QuickBrain

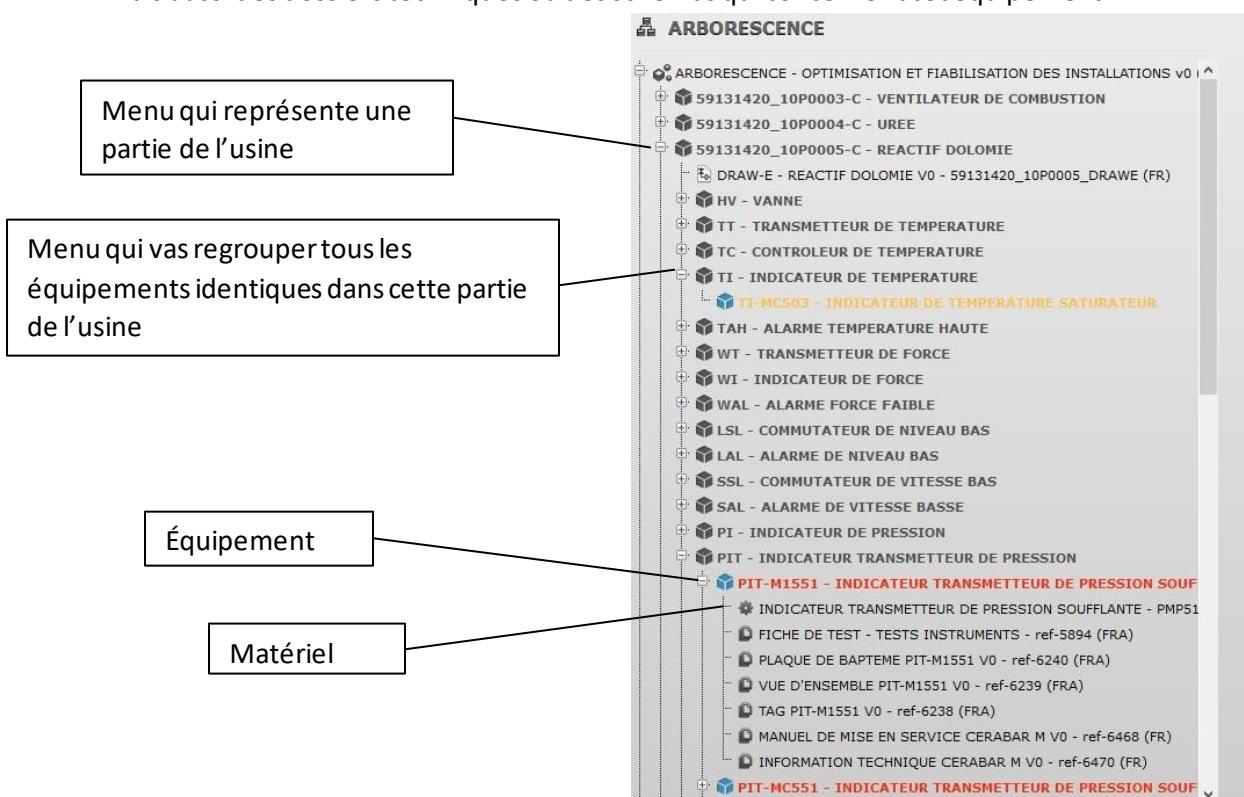
### 2.5.1 Présentation de QuickBrain :

- ❖ QuickBrain est une application développée par une collaboration entre ENNOVIA et CRAZYLUG qui a vu le jour en 2008.
- ❖ QuickBrain est une GMAO.
- ❖ C'est un logiciel qui permet aux clients de retrouver, grâce à une information, un équipement de son usine pour ensuite retrouver les informations et les documents qui lui appartiennent pour effectuer la maintenance si besoin qui sera renseignée dans le matériel.
- ❖ QuickBrain est constamment hébergée par les serveurs de ENNOVIA.



### 2.5.2 Explication de QuickBrain :

- ❖ Dans QuickBrain on va retrouver sur la gauche l'arborescence qui est constituée de plusieurs menus et sous-menus. Dans les sous-menus, on trouve les équipements qui se situent dans l'usine et ces équipements vont avoir des matériels.
- ❖ Dans le nœud de l'équipement sur QuickBrain, on va retrouver des photos de l'équipement mais aussi des dossiers techniques ou des schémas qui concernent cet équipement.



- ❖ Ensuite, dans le matériel, on va pouvoir lire le n° de série ainsi que sa désignation et les opérations de maintenance si besoin. Tout cela grâce aux documents qui auront préalablement été raccrochés à l'équipement.

Description Attributs Operations Cas d'emploi Nomenclature Documents liés Historique

## Liste des opérations de maintenance

N°	TITRE	TYPE	STATUT	DURÉE INTER.	PERTINENCE	COMMENTAIRE
1179	INDICATEUR TRANSMETTEUR DE PRESSION SOUFFLANTE_CONTROLE	Contrôle	En cours	0.5	0	Fréquence recommandée par ENNOVIA.
1180	INDICATEUR TRANSMETTEUR DE PRESSION SOUFFLANTE_EATALONNAGE	Etalonnage	En cours	1	0	Fréquence recommandée par ENNOVIA.

Description Attributs Operations Cas d'emploi Nomenclature Documents liés Historique

### Attributs (Champs Utilisateur)

PCNODE DA	VERSION EQ.	DÉSIGNATION	VERSION D.A.	AFFAIRE	DOSSIER	TAG
1873/12	0	ARBORESCENCE - OPTIMISATION ET FIABILISATION DES INSTALLATIONS	0	MAJ-ARBO-CNIM	INDICATEUR TRANSMETTEUR DE PRESSION SOUFFLANTE- LM1S0550	PIT-M1551; PIT; 59131420_10P0005-C
NUMERO DE SERIE NC048201129						
1874/12	0	ARBORESCENCE - OPTIMISATION ET FIABILISATION DES INSTALLATIONS	0	MAJ-ARBO-CNIM	INDICATEUR TRANSMETTEUR DE PRESSION SOUFFLANTE- LMCS0550	PIT-MC551; PIT; 59131420_10P0005-C
NUMERO DE SERIE NC048101129						
1875/12	0	ARBORESCENCE - OPTIMISATION ET FIABILISATION DES INSTALLATIONS	0	MAJ-ARBO-CNIM	INDICATEUR TRANSMETTEUR DE PRESSION SOUFFLANTE- LM3S0550	PIT-M3551; PIT; 59131420_10P0005-C
NUMERO DE SERIE NC048301129						

- ❖ Dans QuickBrain, les données doivent être écrites en majuscules et sans accent pour que tout le monde puisse s'y retrouver. Il ne faut pas les écrire de différentes manières à chaque fois comme par exemple : ENDRESS+HAUSER ou ENDRESS & HAUSER car si le client cherche celui avec le + et que la personne qui a rentré le matériel a écrit avec & alors il ne le trouvera pas alors qu'il existe.

## Matériel : INDICATEUR TRANSMETT...

Ajouter

Description Attributs Operations Cas d'emploi Nomenclature Documents liés Historique

Désignation INDICATEUR TRANSMETTEUR DE PRESSION SOUFFLANTE

Fabricant ENDRESS+HAUSER

Référence PMP51-AA21JA1FGJRKJA1+ACPAZ1

Type de Matériel CERABAR M PMP51

Statut Validé

Commentaires

AA Agrément: zone non Ex  
2 Sortie: 4-20mA HART  
1 Affichage, configuration: LCD, bouton sur affichage/électronique

PIT-M1551/PIT-M3551/PIT-MC511

Informations (affaire, item...)

Id 760

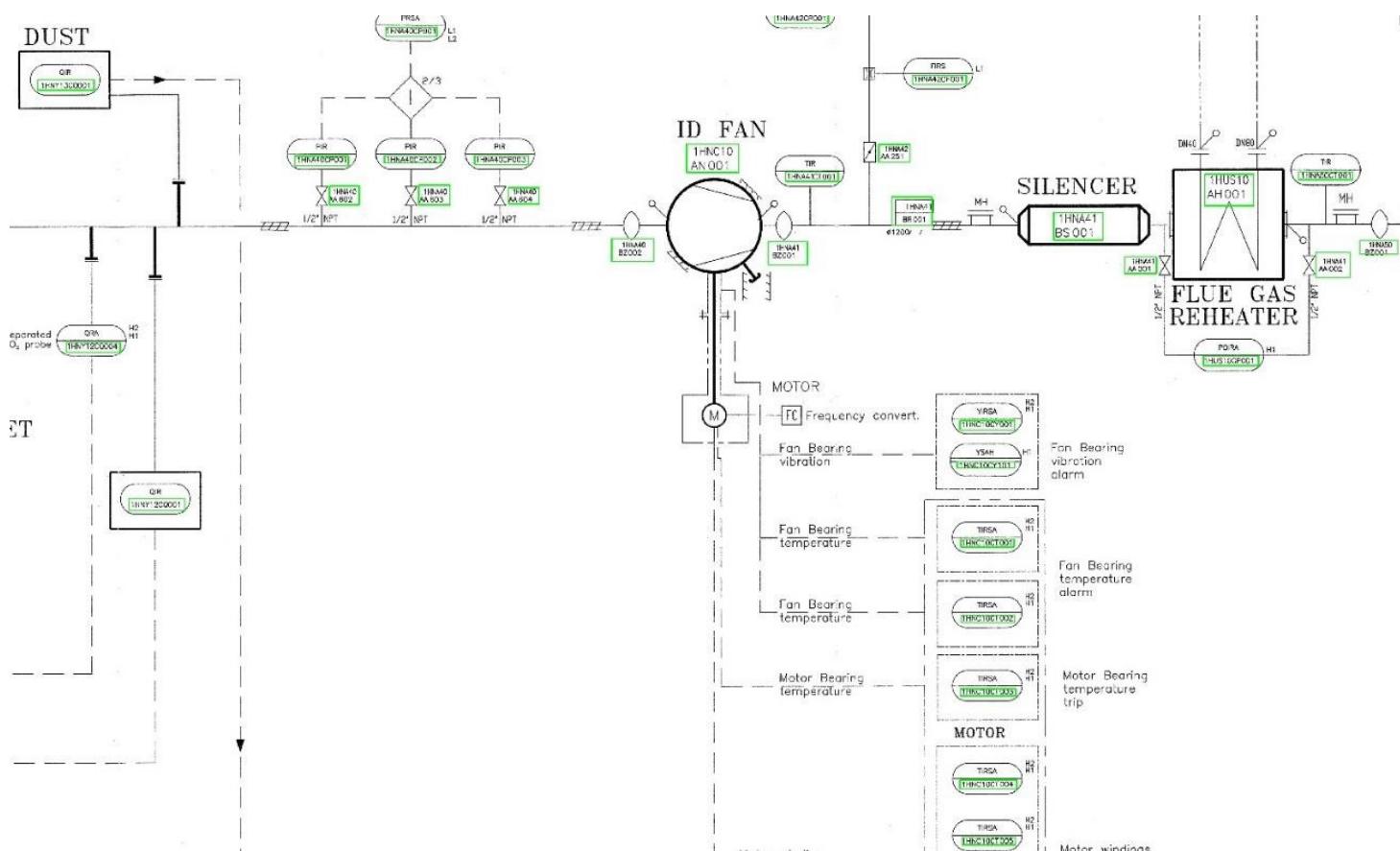


Doc 6307 (v 0)

### 3. ACTIVITÉS EFFECTUÉES

#### 3.1 Formation

- ❖ A mon arrivée chez ENNOVIA, j'ai effectué une formation et j'ai du lire les méthodologies pour m'aider à effectuer mes tâches données sur QuickBrain. Ces méthodologies m'ont permis de comprendre plus facilement ce que je devais faire.
- ❖ Après j'ai rempli un P&ID pour le rendre interactif c'est-à-dire que j'ai créé des cases sur chaque TAG que je trouvais. Après la création de ces TAG, je devais remplir une fiche avec les informations qui était demandées et que l'on trouvait sur le PID.



#### 3.2 Arborescence QuickBrain

- ❖ Ensuite, j'ai dû remplir une arborescence c'est-à-dire incorporer des données dans QuickBrain, avec les documents à insérer, les matériels, ensuite faire les opérations de maintenance, lier les documents... C'est l'activité que j'ai choisie de développer ci-après.

### 3.3 Relevé d'emplacement d'étagères

- ❖ Pour cette mission on m'a fourni un tableauur Excel avec des informations déjà renseignées par plusieurs personnes. Dans ce tableau se trouvaient les informations par rapport aux photos. Ma mission était de trouver, dans les photos, les étagères et les reporter dans une colonne du tableau à la même ligne que les informations de la photo. Pour cela, j'ai dû ouvrir plus de 4000 photos pour trouver l'information. J'ai trouvé plusieurs dizaines d'étagères à reporter dans le tableau.



Copie de Relevé emplacement étagère Zaliss - Excel						
	A	B	C	D	E	F
349	134.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083649.jpg	02-07-2019 08:36
350	135.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083655.jpg	02-07-2019 08:36
351	136.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083700.jpg	02-07-2019 08:37
352	137.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083703.jpg	02-07-2019 08:37
353	138.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083711.jpg	02-07-2019 08:37
354	139.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083713.jpg	02-07-2019 08:37
355	140.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083729.jpg	02-07-2019 08:37
356	141.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083736.jpg	02-07-2019 08:37
357	142.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083742.jpg	02-07-2019 08:37
358	143.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083848.jpg	02-07-2019 08:38
359	144.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083858.jpg	02-07-2019 08:39
360	145.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083902.jpg	02-07-2019 08:39
361	146.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083904.jpg	02-07-2019 08:39
362	147.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083907.jpg	02-07-2019 08:39
363	148.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083912.jpg	02-07-2019 08:39
364	149.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083915.jpg	02-07-2019 08:39
365	150.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083917.jpg	02-07-2019 08:39
366	151.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083928.jpg	02-07-2019 08:39
367	152.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083937.jpg	02-07-2019 08:39
368	153.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083945.jpg	02-07-2019 08:39
369	154.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_083951.jpg	02-07-2019 08:39
370	155.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084001.jpg	02-07-2019 08:40
371	156.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084003.jpg	02-07-2019 08:40
372	157.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084009.jpg	02-07-2019 08:40
373	158.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084011.jpg	02-07-2019 08:40
374	159.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084028.jpg	02-07-2019 08:40
375	160.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084038.jpg	02-07-2019 08:40
376	161.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084147.jpg	02-07-2019 08:41
377	162.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084150.jpg	02-07-2019 08:41
378	163.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084155.jpg	02-07-2019 08:41
379	164.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084158.jpg	02-07-2019 08:41
380	165.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084202.jpg	02-07-2019 08:42
381	166.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084206.jpg	02-07-2019 08:42
382	167.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084212.jpg	02-07-2019 08:42
383	168.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084218.jpg	02-07-2019 08:42
384	169.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084238.jpg	02-07-2019 08:42
385	170.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084248.jpg	02-07-2019 08:42
386	171.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084250.jpg	02-07-2019 08:42
387	172.	p:\2019\VEOLIA\INDENTIFICATION STOCKS SETMI\02-Travail\RELEVE SITE STOCK 01-07-2019\matin 02-07-2019\IMG_201907C.jpg			IMG_20190702_084253.jpg	02-07-2019 08:42

PRÉT

### 3.4 Description de l'objet rattaché à l'étiquette

- ❖ Pour cette activité, j'ai dû ouvrir les photos et, à chaque fois que je trouvais une étiquette, je devais regarder les photos rattachées à cette étiquette pour ensuite noter à quoi elles correspondaient. Par exemple pour l'étiquette 3466, j'ai trouvé juste après la photo d'un sachet et grâce à ce sachet j'ai eu des informations qui m'ont permis de déterminer ce que c'était. Comme on peut voir sur le sachet on voit une photo qui représente une attache, on voit aussi la marque PANDUIT, mais aussi on voit 99mm qui représente sa taille donc c'est utile de l'inscrire dans le tableau car il y a d'autres attaches et ça permet de les différencier.
- ❖ J'ai traité plus de 1500 étiquettes avec des dizaines d'étiquettes où je n'ai rien inscrit car je n'avais pas d'information pour déterminer ce que c'était ou alors que même avec la photo de l'objet je ne savais ce que c'était.
- ❖ J'ai aussi indiqué sur quelle étagère se trouvait l'étiquette. J'ai également ajouté des étagères et modifié des données car il y avait des oubli.



185	P1350205.JPG	B9-A3			#N/A	
186	P1350206.JPG	B9-A3	Oui	3464	#N/A	PRESSE ETOUPE PG 42
187	P1350207.JPG	B9-A3			#N/A	
188	P1350208.JPG	B9-A3			#N/A	
189	P1350209.JPG	B9-A3			#N/A	
190	P1350210.JPG	B9-A3			#N/A	
191	P1350211.JPG	B9-A3			#N/A	
192	P1350212.JPG	B9-A2		B9-A2	#N/A	
193	P1350213.JPG	B9-A2	Oui	3466	#N/A	PANDUIT ATTACHE 99mm
194	P1350214.JPG	B9-A2			#N/A	
195	P1350215.JPG	B9-A2			#N/A	
196	P1350216.JPG	B9-A2	Oui	3467	#N/A	PANDUIT ATTACHE 142mm
197	P1350217.JPG	B9-A2			#N/A	
198	P1350218.JPG	B9-A2			#N/A	
199	P1350219.JPG	B9-A2	Oui	3468	#N/A	PANDUIT ATTACHE 203mm
200	P1350220.JPG	B9-A2			#N/A	
201	P1350221.JPG	B9-A2	Oui	3469	#N/A	PANDUIT ATTACHE 290mm
202	P1350222.JPG	B9-A2			#N/A	
203	P1350223.JPG	B9-A2			#N/A	
204	P1350224.JPG	B9-A2	Oui	3470	#N/A	PANDUIT ATTACHE 368mm
205	P1350225.JPG	B9-A2			#N/A	
206	P1350226.JPG	B9-A2			#N/A	
207	P1350227.JPG	B9-A2	Oui	3471	#N/A	PANDUIT ATTACHE 173mm
208	P1350228.JPG	B9-A2			#N/A	
209	P1350229.JPG	B9-A2			#N/A	
210	P1350230.JPG	B9-A2	Oui	3472	#N/A	PANDUIT ATTACHE 173mm

## 4. DESCRIPTION D'UNE ACTIVITÉ EFFECTUÉE

## Remplissage d'une arborescence sur QuickBrain.

#### 4.1 1<sup>ère</sup> étape : importation des documents :

- ❖ Ma mission était d'ouvrir chacun des 4 dossiers numérotés pour y extraire les documents pour un total de 142 documents.
  - ❖ Je devais ouvrir chaque document et recopier sur Excel les informations que je trouvais et qui étaient nécessaires au remplissage du tableau. Informations requises : la Version, le Titre du document, la référence, le Type de documents, le Statut, la langue, le Fournisseur du document, le Tag si possible, ensuite le nom du fichier, les nombres de pages en A4, le format du document (A0, A1, A2, A3, A4 ...), le fichier source si possible et pour finir la révision

B	13/04/10	JM	JLS	As built
A	02/12/09	JM	VN	First issue
Rev.	Date	Drawn	Checked	Approved

JERSEY  
Energy from Waste

<b>FICHTNER</b>	States  of Jersey	
<b>ENIM</b>	<b>Cameron's</b> SOCIETE COOPERATIVE	spie batignolles

GROUPÉ ENIM

\_\_\_\_\_

This document is property of CNIM. It cannot be used reproduced, transmitted and/or disclosed without the prior written permission of CNIM

N° document :	4081 13 21 / LA G 0072	Issue: B	Status: As
Page 1 / 6			

- ❖ Une fois tous les documents traités, il faut enregistrer une première fois en .csv puis insérer ce premier enregistrement dans un bloc-notes et supprimer la dernière ligne qui sera vide puis l'enregistrer en UTF-8.csv.

Nom de fichier : Tableur documentation.csv

Type : CSV ( séparateur: point-virgule ) (\*.csv)

Tableur documentation UTF-8.csv

Tous les fichiers (\*.\*)

iers

Encodeage : UTF-8

```

Ficher Edition Format Affichage Aide
Version;Titre;Réf. Doc.;Type de document;Statut;Langue;Fournisseur;Tag;Commentaire;Fichier joint;Nb. pages (éq. A4);Format;Réf. doc. père;Fichier source
5;AREA ID FAN LINE 1 1HTC180A001 GENERAL ASSEMBLY DRAWING;4081.13.21 / 00.00 LAG.0050;F;PLAN DE DETAILS;AS BUILT;ANGLAIS;LAB;1;HTC180A001;40811321_LAG0050-F_ID Fan general
5;AREA ID FAN LINE 2 2HTC180A001 GENERAL ASSEMBLY DRAWING;4081.13.21 / 00.00 LAG.0051;F;PLAN DE DETAILS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0051-F_ID Fan general
2;TERMINAL BOX DIAGRAM - ID FANS ;4081.13.21/LAG.0055;PLAN DE DETAILS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0055-C_ID Fan terminal box diagr..pdf;j3;A4;;;
1;LOCAL CABINET DIAGRAM - ID FANS ;4081.13.21/LAG.0056;PLAN DE DETAILS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0056-B_ID local cabinet diagr..pdf;j7;A4;;;
1;FAN'S CHARACTERISTICS - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0059;PLAN DE DETAILS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0059-A_ID Fan characteristics.pdf;j3;A4;;;
1;ANTI VIBRATION PADS CALCULATION - ID FANS ;4081.13.21/LA.0059;PLAN DE DETAILS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0059-B_ID Anti vibration pads calculation.pdf;j3;A4;;;
4;MOTOR'S CHARACTERISTICS - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0058;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0058-F_ID Motor charact.pdf;j5;A4;;;
2;INSTRUMENTS LIST - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0054;INSTRUMENTS LIST;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0054-C_ID Instrum list.pdf;j3;A4;;;
2;CENTRIFUGAL & LINING PROCEDURE - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0071;PLAN DE DETAILS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0071-A_ID Fanning procedure.pdf;j3;A4;;;
4;LOCAL CABINET DIAGRAM - ID FANS ;4081.13.21/LAG.0072;PLAN DE DETAILS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0072-B_ID Motor connect diagr..pdf;j5;A4;;;
8;ANTI VIBRATION DRAWING - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0073;PLAN DE DETAILS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0073-A_ID Compensator I-O draw.pdf;j2;A4;;;
8;FAN'S CHARACTERISTICS - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0074;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0074-B_ID Fan characteristics.pdf;j2;A4;;;
8;ANTI VIBRATION DRAWING - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0075;PLAN DE DETAILS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0075-C_ID Fan anti vibr.pdf;j2;A4;;;
8;ANTI VIBRATION DRAWING - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0076;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0076-A_ID Anti vibr pad calculation.pdf;j3;A4;;;
1;RISK ANALYSIS - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0059;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0059-L_ID risk analysis.pdf;j6;A4;;;
8;INSPECTION & TEST PLAN - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0083;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0083-B_ID IDF inspection plan.pdf;j11;A4;;;
8;FAN OF MANUAL - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0051;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0051-A_Fans OEM manual.pdf;j1;A4;;;
8;HANDLEUP & ERECTION INSTRUCTION - ID FANS & PREHEATING FANS ;4081.13.21 / LA.0052;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0052-A_Fans handle & erect.pdf;j4;A4;;;
8;STORAGE INSTRUCTIONS - ID FANS & PREHEATING FANS ;4081.13.21 / LA.0053;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0053-A_Fans storage instr.pdf;j4;A4;;;
8;ANTI VIBRATION MONITORING DATA MANUAL - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0064;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0064-A_Vibration monitor OEM.pdf;j5;A4;;;
8;FAN TESTS - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0065;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0065-B_Fan test.pdf;j4;A4;;;
8;FAN TESTS - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0066;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0066-F_Temp transm OEM man.pdf;j2;A4;;;
8;FAN TESTS - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0067;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0067-G_Fan temp transm OEM man.pdf;j2;A4;;;
8;COUPLING OEM MANUAL - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0070;OPERATING INSTRUCTIONS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0070-A_ID Fans coupling OEM.pdf;j5;A4;;;
8;COUPLING OEM MANUAL - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0073;OPERATING INSTRUCTIONS;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0073-A_ID Fans motors OEM.pdf;j3;A4;;;
8;COMPENSATOR OEM MANUAL - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0079;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0079-A_ID Fans compensator OEM.pdf;j4;A4;;;
8;INSTRUMENTATION CALIBRATION CERTIFICATE - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0067;CERTIFICATE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0067-B_Fans QCP.pdf;j5;A4;;;
8;FAN INSPECTION REPORT - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0051;INSPECTION REPORT;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0051-A_ID Fans FAT report.pdf;j10;A4;;;
8;FAN INSPECTION REPORT - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0051;INSPECTION REPORT;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0051-B_Fans inspection report.pdf;j10;A4;;;
8;FAN - COMPENSATORS MATERIAL CERTIFICATE;ID FANS ;4081.13.21 / LA.0089;CERTIFICATE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0089-A_compensators material certif.pdf;j3;A4;;;
8;MATERIAL CERTIFICATES - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0092;CERTIFICATE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0092-A_ID Fans material certif.pdf;j12;A4;;;
8;WELDING BOOK - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0093;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0093-B_ID Fans welding book.pdf;j7;A4;;;
1;INERT/ATTIC THICKNESS - ID FANS ;4081.13.21 / LA.0084;NOTICE TECHNIQUE;AS BUILT;ANGLAIS;POLRICH;40811321_LAG0084-R_Insulation thickness - ID fans (non trouvai...pdf;j1;A4;;;

```

Le 167\_Col 16 100% Windows CR

- ❖ Une fois que le document est enregistré en UTF-8.csv alors on peut l'importer sur QuickBrain. Pour cela, on doit aller sur QuickBrain, prendre l'onglet en haut qui concerne les documents puis sélectionner « importer des documents ». On introduit notre document en UTF-8.csv puis on clique sur « étape suivante ». On obtient un mini tableau puis on vérifie les informations et on fait une simulation. S'il y a des erreurs, on retourne sur Excel les modifier.
- ❖ Ensuite on refait le processus d'enregistrement, si tout est bon on recommence l'import et cette fois si au lieu de sélectionner « simulation » on clique sur « Import » mais il y a une possibilité lors de la simulation que l'on dise qu'il y a des fichiers joints inexistantes cela est normal car il faut d'abord envoyer au support un mail en disant que l'on veut envoyer tous ces documents dans QuickBrain, alors le support les importera et ensuite il n'y aura plus d'erreur et chaque document sera raccroché aux informations que nous on aura importées.

## Import des documents



Attention ! L'import est une procédure qui peut prendre beaucoup de temps.  
Merci de ne pas fermer le navigateur avant la fin du processus !

### Affectation des colonnes et Options

Colonnes disponibles	Colonnes cibles
VERSION	VERSION
TITRE	TITRE
REF. DOC.	REF. DOC.
TYPE DE DOCUMENT	TYPE DE DOCUMENT
STATUT	STATUT
LANGUE	LANGUE
FOURNISSEUR	FOURNISSEUR
TAG	TAG
COMMENTAIRE	COMMENTAIRE
FICHIER JOINT	FICHIER JOINT
NB. PAGES (EQ. A4)	NB. PAGES (EQ. A4)
FORMAT	FORMAT
REF. DOC. PERE	REF. DOC. PERE
VERSION DOC. PERE	VERSION DOC. PERE
FICHIER SOURCE	FICHIER SOURCE
REVISION	REVISION
Options d'import	
Maj doc. autorisées ?	<input type="checkbox"/>
Créer les valeurs inexistantes dans les listes de valeur ?	<input type="checkbox"/>

- ❖ Un exemple de demande au support d'ENNOVIA pour envoyer les documents sur QuickBrain.

Tiers	FORMATION
Projet	TEST FORMATION
Criticité	H+1
Demande	Mise à disposition des documents : S:\PROD\2019\ABL\INGENIERIE DE MAINTENANCE\DOCUMENTATION

- ❖ Une fois que l'import sera terminé, on pourra retrouver nos documents dans l'onglet en haut documents et dans la partie documents, et si on en sélectionne un on verra les informations que l'on a rentrées sur Excel par rapport à ce document.

ID Doc	V.	Désignation	Type Doc.	Fourn.	Statut	Réf Doc.	Ext.	Date Cre.	Utilis.
542	0	VENTILATEUR POLLIRICH	PHOTO	POLLIRICH		ref.542	jpg	2019-07-29	abianchon
541	0	SHAFT SEAL OIL MANUAL -...	NOTICE TECHNIQUE	POLLIRICH		40811321/LA0009	pdf	2019-07-08	abianchon
540	0	INSPECTION AND TEST PLA...	NOTICE TECHNIQUE	SODIMATE	BPO	40811373/LA X 0160	xls	2019-07-04	abianchon
539	1	PROXIMITY SENSOR CERTIFI...	CERTIFICATE	SODIMATE	As suivi	40811373/LA Q1259	pdf	2019-07-04	abianchon
538	1	DOSING SCREW MOTOR EC+ATEX...	CERTIFICATE	SODIMATE	As suivi	40811373/LA Q1258	pdf	2019-07-04	abianchon
537	1	DOSING SCREWS EC+ATEX...	CERTIFICATE	SODIMATE	As suivi	40811373/LA Q1257	pdf	2019-07-04	abianchon
536	1	SCRAPER MOTOR EC+ATEX...	CERTIFICATE	SODIMATE	As suivi	40811373/LA Q1256	pdf	2019-07-04	abianchon
535	1	SCRAPER 0HTK211AM001 E...	CERTIFICATE	SODIMATE	As suivi	40811373/LA Q1254	pdf	2019-07-04	abianchon
534	1	ACTIVATED CARBONE DOSI...	NOTICE TECHNIQUE	SODIMATE	As suivi	40811373/LA Q0252	pdf	2019-07-04	abianchon
533	0	LIME DOSING DEVICE FC CO...	NOTICE TECHNIQUE	SODIMATE	As suivi	40811373/LA Q1163	pdf	2019-07-04	abianchon
532	0	ACTIVATED CARBONE DOSI...	CERTIFICATE	SODIMATE	As suivi	40811373/LA Q1162	pdf	2019-07-04	abianchon
531	0	QUALITY CONTROL PLAN	NOTICE TECHNIQUE	SODIMATE	As suivi	40811373/LA Q1161	pdf	2019-07-04	abianchon
530	0	INSPECTION AND TEST PLA...	NOTICE TECHNIQUE	LAB	BPO	40811373/LA X 0150	xls	2019-07-04	abianchon
529	1	DATA SHEET - LOAD CELL...	NOTICE TECHNIQUE	LAB	BPO	40811373/LA 10175	pdf	2019-07-04	abianchon
528	2	DATA SHEET - DAVIT DEVIC...	NOTICE TECHNIQUE	LAB	As suivi	40811373/LA 10172	pdf	2019-07-04	abianchon
527	3	CALCULATION NOTE ACTIV...	NOTICE TECHNIQUE	LAB	As suivi	40811373/LA 10160	pdf	2019-07-04	abianchon
526	1	A. CARBON SILO 80MS DRA...	PLAN DE DÉTAILS	LAB	As suivi	40811373/LA G 0160 D	pdf	2019-07-04	abianchon
525	2	ACTIVATED CARBON SILO B...	PLAN DE DÉTAILS	LAB	As suivi	40811373/LA G 0167 C	pdf	2019-07-04	abianchon
524	2	ACTIVATED CARBON SILO D...	PLAN DE DÉTAILS	LAB	As suivi	40811373/LA G 0166 C	pdf	2019-07-04	abianchon
523	2	ACTIVATED CARBON SILO B...	PLAN DE DÉTAILS	LAB	As suivi	40811373/LA G 0165 C	pdf	2019-07-04	abianchon

Page 1 sur 28 pages. Résultat 1 à 20 affiché sur 553. Afficher 20 résultats.

- ❖ Ce type de processus fonctionne aussi bien pour les documents que pour d'autres objets d'importation.
- ❖ La méthode précédente était pour l'import de centaines de documents ou autres, mais si l'on n'en a pas beaucoup on peut importer des documents d'une autre façon.
- ❖ Il faut aller dans l'onglet documents puis faire nouveaux documents et on aura un cadre à remplir. Il faudra remplir les infos demandées et ensuite joindre directement le document pour qu'il soit directement rattaché à ces informations, cela évitera de faire un mail au support comme précédemment mais aussi de faire la simulation d'import car ce sera plus direct et plus court.

DM01 - MONORAILS 2T DROIT- DOLOMIE

Fichier	Accueil	Partage	Affichage																				
<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> DM01 - MONORAILS 2T DROIT- DOLOMIE																							
<input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/> <input type="button"/> <> PROD > 2019 > ABL > INGENIERIE DE MAINTENANCE > PALANS MONACO > DM01 - MONORAILS 2T DROIT- DOLOMIE <input type="button"/> <input type="button"/>																							
<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <span style="color: #0070C0;">▼</span> Téléchargement: ^ Nom Modifié le Type             </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Nom</th> <th>Modifié le</th> <th>Type</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>591313880118FWG0100-C - Plan d'implantation monorail droit Dolomie.pdf</td> <td>25/07/2019 10:05</td> <td>PDF-XChange Vie...</td> </tr> <tr> <td></td> <td>591313880118FWG0101-C - Plan de fabrication monorail droit Dolomie.pdf</td> <td>25/07/2019 10:05</td> <td>PDF-XChange Vie...</td> </tr> <tr> <td></td> <td>FIXATIONS MONORAIL DROIT 2000KG.pdf</td> <td>25/07/2019 10:05</td> <td>PDF-XChange Vie...</td> </tr> <tr> <td></td> <td>STAHL - DOCUMENTATION PALAN NS 3325410.pdf</td> <td>25/07/2019 10:05</td> <td>PDF-XChange Vie...</td> </tr> </tbody> </table> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <span style="color: #0070C0;">▼</span> Vidéos             </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <span style="color: #0070C0;">▼</span> Disque local (C:)             </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <span style="color: #0070C0;">▼</span> Lecteur de CD (E)             </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <span style="color: #0070C0;">▼</span> Disque amovible             </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <span style="color: #0070C0;">▼</span> Public (G:)             </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <span style="color: #0070C0;">▼</span> Numérisations ()             </div>					Nom	Modifié le	Type		591313880118FWG0100-C - Plan d'implantation monorail droit Dolomie.pdf	25/07/2019 10:05	PDF-XChange Vie...		591313880118FWG0101-C - Plan de fabrication monorail droit Dolomie.pdf	25/07/2019 10:05	PDF-XChange Vie...		FIXATIONS MONORAIL DROIT 2000KG.pdf	25/07/2019 10:05	PDF-XChange Vie...		STAHL - DOCUMENTATION PALAN NS 3325410.pdf	25/07/2019 10:05	PDF-XChange Vie...
	Nom	Modifié le	Type																				
	591313880118FWG0100-C - Plan d'implantation monorail droit Dolomie.pdf	25/07/2019 10:05	PDF-XChange Vie...																				
	591313880118FWG0101-C - Plan de fabrication monorail droit Dolomie.pdf	25/07/2019 10:05	PDF-XChange Vie...																				
	FIXATIONS MONORAIL DROIT 2000KG.pdf	25/07/2019 10:05	PDF-XChange Vie...																				
	STAHL - DOCUMENTATION PALAN NS 3325410.pdf	25/07/2019 10:05	PDF-XChange Vie...																				
C	18/02/19	Attaches boulonnées avec trou oblong + 15mm	C.M. F.G. N.L.																				
B	13/02/19	Pivot palan de 180°	C.M. F.G. N.L.																				
A	12/02/19	Première émission	C.M. F.G. N.L.																				
Rev.	Date	Object	Auteur Vérifié par Approuvé par																				
 E&E Services - CS Avenue Estienne d'Orves Z.I. de Lagoubran F- 83500 LA SEYNE SUR MER		 SOCIÉTÉ MONÉGASQUE D'ASSAINISSEMENT Unité de valorisation énergétique d'OM S.M.A. - 12 avenue de Fontvieille MC 98 000 MONACO																					
PROJECT: 5913 - MONACO OPTIMISATION ET FIABILISATION DES INSTALLATIONS		Sous traitant  INDUSTRIE 3 Chemin Latilis, HELIOS N°25, 33400 TALENCE Tel. 05.57.86.81 contact@nexx-industrie.com																					
<u>TITRE DU PLAN:</u> <b>PLAN DE FABRICATION ET EQUIPEMENT</b> MONORAIL DROIT C.M.U. 2000 KG MONACO																							
<small>Ce document demeure la propriété de CNIM, il ne peut être utilisé ni copié partiellement sans autorisation écrite de CNIM.            The present document is CNIM property, it cannot be used, nor duplicated, nor issued, even partially without CNIM written authorisation.</small>		 Format : A0 Folio :	 Echelle : 1/10 1/1																				
DESSIN N° : 5 9 1 3 _1,3,8,8,0,1,1,8,_FWG,0,1,0,1-_C_																							

❖ Pour ce moment-là j'ai dû ouvrir chaque document et chercher les informations dont j'avais besoin. Dans un de ces 4 documents, j'ai trouvé la cartouche et j'ai pu trouver sa version en haut, son fournisseur NEXX, sa référence (le dessin n°), son format en bas à droite, sa langue et le titre. Donc avec cela j'ai pu remplir le tableau sur QuickBrain.

❖ Sur QuickBrain, j'ai eu à recopier ces informations que j'avais trouvées. Si la référence existait, je devais rajouter \_1 ou un autre nombre si celui-ci existait déjà.

❖ J'ai dû mettre « statut en cours » afin que mon tuteur vérifie si ma saisie était correcte.

## Document : PLAN DE FABRICATION ET EQUIPEMENT...

Version 2

Désignation : PLAN DE FABRICATION ET EQUIPEMENT MONORAIL DROIT C.M.U. 2000KG MONACO

Type de document : PLD - PLAN DE DETAIL

Statut : En cours

Catégorie de document :

Fournisseur : NEXX INDUSTRIE

Révision : C

Commentaire Version :

Nb. pages (éq. A4) : 2

Recto / Verso ? :

Format ? : A0

Langue : FR

Tags (affaire, item...)

Id : 6556  
Version : 2  
Nom original : 591313880118FWG0101  
Extension : pdf  
Taille : 383.84 Ko  
Dat cre. : 25/07/2019  
Auteur : ablanchoh

- ❖ Voici à quoi ressemble la partie informations du document une fois complété manuellement sur QuickBrain.

## 4.2 2ème étape : création des matériels et liaison des documents :

- ❖ Dans QuickBrain, on va retrouver les équipements. Dans ces équipements, on doit y mettre toute la documentation qui s'y rapporte. Pour le faire, on va dans le DOE (dossier des ouvrages exécutés) pour ouvrir chaque document et savoir de quoi il parle, donc pour savoir à quel équipement il se rapporte.
- ❖ Une fois que l'on a trouvé un document qui parle par exemple d'un transmetteur indicateur de température PIT et qu'il correspond aux photos prises sur le site industriel par des membres d'ENNOVIA, on rattache ce document et l'on va chercher si dedans ce document il y a de la maintenance. S'il y en a, alors on pourra créer les opérations de maintenance dans le matériel et on devra le lier à l'opération de maintenance en précisant la page.
- ❖ Pour la Société Monégasque d'Assainissement j'ai lié des documents et créer des matériaux (par exemple pour le transmetteur indicateur de pression PIT-M1722, j'ai créé le matériel).

## Matériel : TRANSMETTEUR INDICAT...

Ajouter

Description	Attributs	Operations	Cas d'emploi	Nomenclature	Documents liés	Historique
-------------	-----------	------------	--------------	--------------	----------------	------------

Désignation : TRANSMETTEUR INDICATEUR DE PRESSION  
 Fabricant : ENDRESS+HAUSER  
 Référence : PMP51-AA21JA1PGBRKCB1+ACPAZ1  
 Type de Matériel : CERABAR M PMP51  
 Statut : Validé  
 AA Agrément: zone non Ex  
 2 Sortie: 4-20mA HART  
 1 Affichage, configuration: LCD, bouton sur affichage/électronique  
 PIT-M1722/PIT-M1761/PIT-M1720/PIT-M2722/PIT-M2761/PIT-M2720/PT-M1760/PT-M2760  
 Informations (affaire, item...)

Id : 763

- ❖ Pour remplir les informations j'ai dû aller rechercher le type et les commentaires dans un fichier lié.
- ❖ Ensuite j'ai raccroché 2 documents que j'ai trouvés dans le DOE à l'équipement car cela correspond au PIT et dans un document j'ai trouvé la maintenance à appliquer au PIT donc j'ai créé l'opération de maintenance.

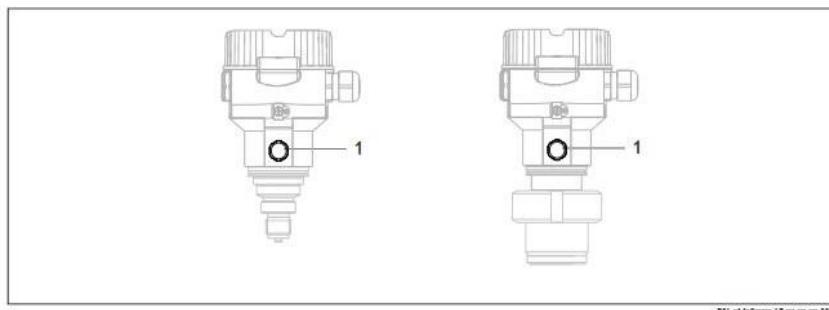
Cerabar M, Deltabar M, Deltapilot M / HART

Maintenance

## 7 Maintenance

Le Deltabar M ne nécessite aucune maintenance.

Pour le Cerabar M et le Deltapilot M veiller à maintenir le filtre GORE-TEX® (1) de la compensation de pression exempt d'impuretés.



### 7.1 Nettoyage extérieur

Tenir compte des points suivants lors du nettoyage de l'appareil de mesure :

- Le produit de nettoyage utilisé ne doit pas attaquer les surfaces et les joints.
- Un endommagement mécanique de la membrane par ex. par des objets pointus doit être évité.
- Tenir compte du mode de protection de l'appareil. Voir le cas échéant la plaque signalétique (→ § 6 et suiv.).

Titre	TRANSMETTEUR INDICATEUR DE PRESSION_CONTROLE		
Groupe	-		
Type	Contrôle		
Typologie	<input checked="" type="radio"/> Préventif <input type="radio"/> Correctif <input type="radio"/> Réglementaire		
Statut	En cours		
Arrêt	Non		
Déclencheurs			
Déclencheur	Titre	Condition	
Périodique	TRANSMETTEUR INDICATEUR DE PRESSION_CONTROLE	Annuel	
<a href="#">+ Nouveau déclencheur</a>			
Spécialité	Conduite/Exploitation		
Niveau de maintenance	NTI 2		
Formation	-		
Durée de l'intervention	0.5		
Masse maxi à soulever (Kg)			
<p><b>Intervention :</b></p> <p>• Vérifiez les points suivants :  <input type="checkbox"/> Vérifiez l'état du couvercle et du boîtier.  <input type="checkbox"/> Vérifiez l'étanchéité de l'entrée de câble.  <input type="checkbox"/> Vérifiez qu'il n'y a pas de condensation dans le boîtier.  <input type="checkbox"/> Vérifiez les connexions au module électronique.</p> <p>• Si nécessaire, remplacez le capteur.  <input type="checkbox"/> Si nécessaire, nettoyez-le:  <input type="checkbox"/> Nettoyage extérieur: Lors du nettoyage extérieur d'appareils de mesure, il faut veiller à ne pas utiliser de produit de nettoyage agressif pour la surface du boîtier et les joints.  <input type="checkbox"/> Nettoyage intérieur: Aucun nettoyage intérieur n'est en principe prévu.</p>			

- ❖ Puis j'ai lié le au matériel le document qui parle de la maintenance en marquant sa page. Quand le technicien sera devant le PIT et qu'il souhaitera faire une maintenance, il aura juste à sélectionner « page 91 » et il tombera directement sur la page 91, là où est indiquée la maintenance dans le document du PIT.

Opération	Sous-opérations	Cas d'emploi	Ressources	Documents	Articles	Personnels	Critères	Historique	
DOC	VERSION	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE	TYPE	EDITER DOCUMENT				NUMÉRO PAGE
6468	0	MANUEL DE MISE EN SERVICE CERABAR M	ref-6468	MM - MANUEL MAINTENANCE	Cerabar M BA00382PFR_1712.pdf				91

- ❖ De plus il fallait aussi ajouter un technicien et les outils à emmener pour effectuer la maintenance.
- ❖ J'ai réalisé toutes ces étapes lorsque j'avais assez d'informations de base sur l'équipement c'est-à-dire que, si j'avais une plaque signalétique et une vue d'ensemble, alors je pouvais aller chercher les informations qu'il me fallait car j'avais déjà le fabricant et la référence si j'avais ces informations.
- ❖ On doit reproduire cette méthode des dizaines de fois ce qui prend du temps car il faut trouver les bons documents dans le DOE.

## 5. CONCLUSION

Mon stage chez ENNOVIA a été très enrichissant car il m'a permis de découvrir le monde de l'entreprise qui est un monde complètement différent de celui où j'évolue actuellement en tant qu'étudiant. Grâce à ces 9 semaines, j'ai découvert un métier en bureau d'études et accomplit des missions que font tous les jours les employés d'ENNOVIA.

Cela m'a aussi été utile pour savoir si le fait de travailler dans un bureau d'études était quelque chose qui pourrait me plaire.

Mon stage de 4 semaines chez AXEA CHAUFFAGE m'a permis de découvrir le métier de chauffagiste, qui est un métier très manuel et qui nécessite une réelle passion pour être exercé car ce n'est pas un métier facile.

Ce stage m'a permis de me rendre compte que le métier de chauffagiste et que les métiers manuels en général ne sont pas des métiers qui pourraient me plaire.

Grace à ces 2 stages j'ai pu découvrir deux styles de métiers différents et à l'issu de mes 13 semaines de stages j'ai préféré le stage chez ENNOVIA car cela me correspond mieux du fait des outils de travail, du cadre et du travail effectué pendant ces 9 semaines.