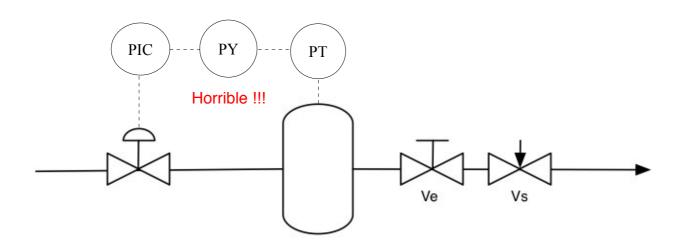
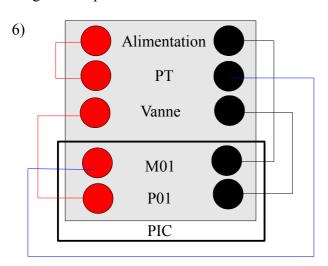
	TP1 SAD - Charpin Chevillard	Pt		A B C D	Note	
ı	Préparation du travail					Т
1	Compléter le schéma TI avec l'instrumentation et les liaisons nécessaires à la conception de la boucle de régulation.	2	С		0,7	
2	Quel est le nom de la grandeur réglée ?	0,5	Α		0,5	
3	Quel est le principe utilisé pour mesurer la grandeur réglée ?	0,5	Α		0,5	
4	Quelle est la grandeur réglante ?	0,5	Α		0,5	
5	Donner une grandeur perturbatrice.	0,5	Α		0,5	
6	Etablir le schéma de câblage complet en tenant compte de la nature des signaux utilisés. Prévoir les convertisseurs, alimentations, générateurs nécessaires. Faire apparaître les polarités.	1	Α		1	
II.	Etude du procédé					
1	Paramétrer les entrées-sorties de votre régulateur en fonction de la nature des signaux utilisés.	1	Α		1	
2	Tracer la caractéristique statique de votre procédé. On prendra au moins 6 mesures (3 pour les régulations de température et niveau).	1	Α		1	
3	En déduire le gain statique du procédé autour du point de fonctionnement.	1	D		0,05	С
4	En déduire le sens d'action à régler sur le régulateur.	1	Α		1	
5	Déterminer le modèle de Broïda du procédé, en faisant un échelon de 10% autour du point de fonctionnement.	3	Α		3	
III.	Etude du régulateur					
1	Déterminer la structure interne (parallèle, série ou mixte) du correcteur PID utilisé par Lintools.	1,5	Α		1,5	
2	En déduire le réglage du régulateur en utilisant le tableau de réglage fourni dans le cours.	1,5	В		1,125	
IV.	Performances et optimisation					
1	Programmer votre régulateur pour assurer le fonctionnement de la régulation.	1	Α		1	
2	Mesurer les performances de votre régulation en réponse à un échelon de consigne de 10%. On mesurera le temps de réponse à 10%, la valeur du premier dépassement et la précision relative.	1,5	Α		1,5	
3	Améliorer votre réglage pour réduire au maximum la valeur du temps de réponse. On donnera le nom et la valeur des paramètres modifiés.	1	Α		1	
4	Mesurer à nouveau les performances de votre régulation, comparer les avec celles obtenues à la question précédente.	1,5	Α		1,5	
			No	te sur : 20	17,4	

I. Préparation du travail

1)



- 2) La grandeur réglée est la pression à l'intérieur du bac.
- 3) Le principe utilisé pour mesurer la grandeur réglée, est le capteur qui mesure la déformation de ça membrane pour ensuite transmettre sa pression.
- 4) la grandeur réglante est le débit en entrée du réservoir.
- 5)
 La grandeur perturbatrice est le débit en sortie de cuve.

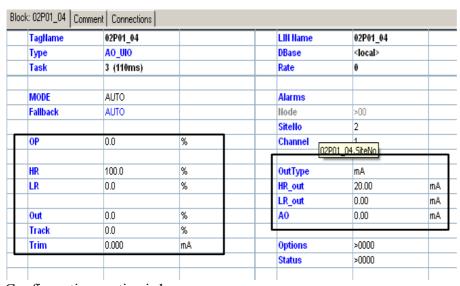


II. Étude du procédé

1)

MODE	AUTO		Alarms		
Fallback	AUTO		Node	>00	
			Sitello	1	
PV	0.0	%	Channel	1	
HR	100.0	%	InType	mA	
LR	0.0	%	HR_in	20.00	mΑ
- C	0.0	~	LR_in	4.00	mA
HiHi	100.0	%	AI	0.00	mA
Hi	100.0	%	Res	0.000	Ohm
Lo	0.0	%			
LoLo	0.0	%	CJ_type	Auto	
Hyst	0.5000	%	CJ_temp	0.000	
			LeadRes	0.000	Ohm
Filter	0.000	Secs	Emissiv	1.000	
Char	Linear		Delay	0.000	Secs
UserChar					
			SBreak	Up	
PVoffset	0.000	%	PVErrAct	Up	
Alm0nTim	0.000	Secs	Options	>0000	
AlmOfTim	0.000	Secs	Status	>0000	

Configuration entrée ci-dessus :

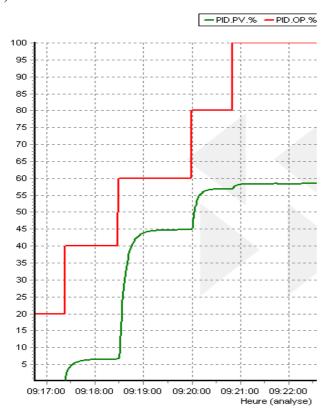


Configuration sortie ci-dessus:

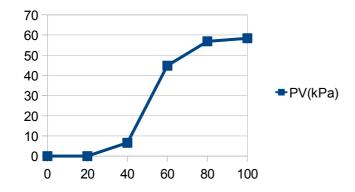
TagName	PID		LIN Name	PID	
Туре	PID		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
Mode	AUTO		Alarms		
FallBack	AUTO				
			H PID. Alarms	100.0	9
PV	0.0	%	LAA	0.0	9
SP	0.0	%	HDA	100.0	
OP	0.0	%	LDA	100.0	
SL	0.0	%			
TrimSP	0.0	%	TimeBase	Secs	
RemoteSP	0.0	%	XP	100.0	
Track	0.0	%	TI	0.00	
			TD	0.00	
HR_SP	100.0	%			
LR_SP	0.0	%	Options	00101100	
HL_SP	100.0	%	SelMode	00000000	
LL_SP	0.0	%			
			ModeSel	00000000	
HR_OP	100.0	%	ModeAct	00000000	
LR_OP	0.0	%			
HL_OP	100.0	%	FF_PID	50.0	9
LL_OP	0.0	%	FB_OP	0.0	9

Configuration PID ci-dessus:

2)



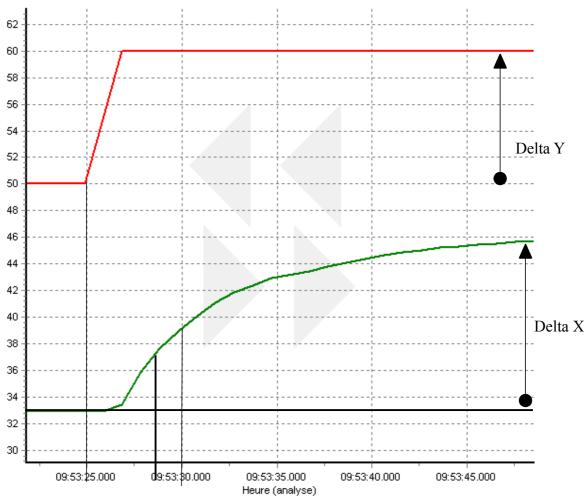
OP(%)	PV(kPa)
0	0
20	0
40	6,6
60	44,8
80	56,9
100	58,4



- 3)
 f(x)=1,05x
 J'ai prit 20% et 80% pour mon calcul, x=DeltaX/deltaY
 =(80-20)/(56,9-0)=1,05
 Le gain statique du procédé est de 1,05 quand OP varie de 20 à 80%.
- 4)
 On voit que le procédé est direct avec les courbe ci dessus. Le régulateur sera donc en inverse.
 Lorsque l'entré du process augmente, le sortie augmente, on voit que le procédé est direct.

5)





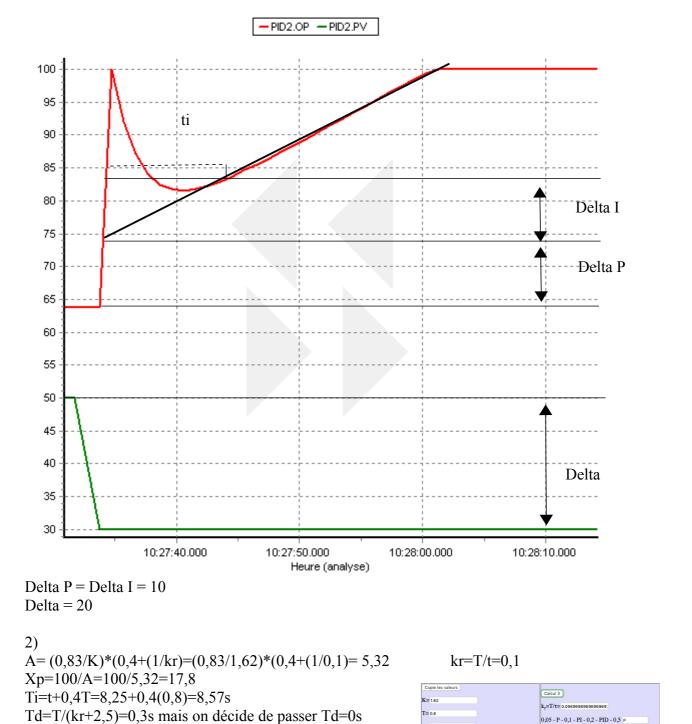
delta y = 10 t0 t1 t2 delta x = 16,2 28%=4,536+(33)=37,536 100%=16,240%=6,48+(33)=39,48

t0 = 09:53:25 t1 =09:53:28,5 t2 = 09:53:30

K= 16,2/10=1,62 le retard T= 2,8(28,5-25)-1,8(30-25)= 0,8s la constante de temps t=5,5(30-28,5)=8,25

III. Étude du régulateur

1) La structure du régulateur est mixte.



avec cette valeur de kr ce régulateur est un PI seulement et non un PID

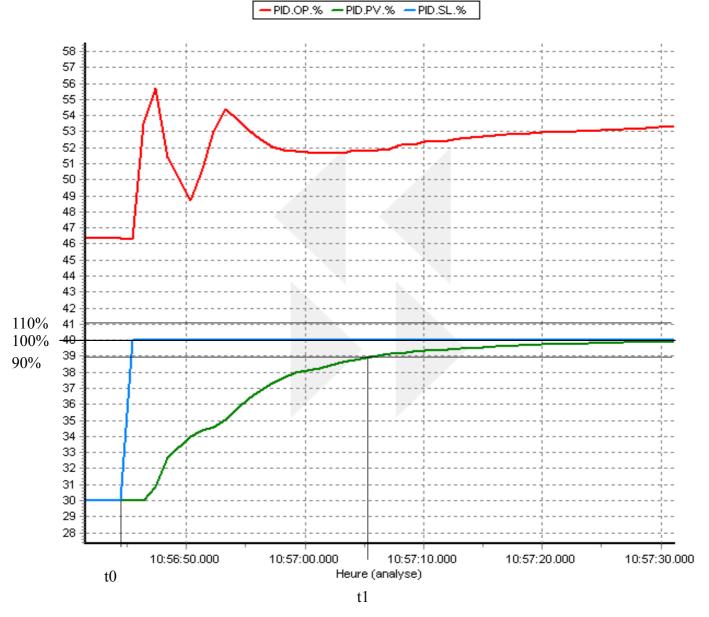
IV. Performances et optimisation

1)

TimeBase	Secs	
XP	17.8	%
TI	8.57	
TD	0.00	

J'ai donc appliquer les réglages obtenues par calcul sur le régulateur. Échelon de 10% :

2)



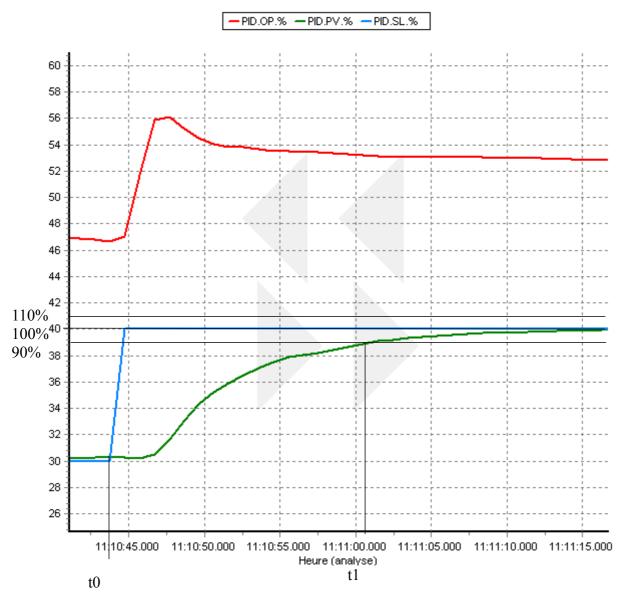
t0= 10:56:44:6

t1 = 10:57:05:8

temps de réponse = t1- t0 = 65,8-44,5=21,3s

Il n'y a pas de dépassement et pas d'erreur statique. Nous allons donc améliorer le temps de réponse...

3,4)



$$t1-t0 = 16,5s$$

TimeBase	Secs	
XΡ	30.0	%
TI	7.00	
TD	0.00	

On à donc stabiliser la courbe avec un Ti=7s, on à augmenté Xp de environ 12%. On à donc gagner 4,7 seconde sur le temps de réponse par rapport à l'ancien réglages tout en gardant un dépassement et une erreur statique nul.