	TP3 Pression - Chevillard	Pt		Α	ВС	D	Note	
I.	Régulation de pression simple boucle							
1	Programmer votre T2550 afin de réaliser la régulation représentée ci-dessus.	0,5	Α				0,5	
2	Régler votre maquette pour avoir une mesure de 50% pour une commande de 50%.	0,5	Α				0,5	
3	Déterminer le modèle de Broïda du procédé, en faisant un échelon de 10% autour du point de fonctionnement.	3	Α				3	
4	Déterminer un correcteur PI (avec Ti = τ) qui minimise le temps de réponse ainsi que le dépassement du système en boucle fermée, à l'aide du logiciel EASYREG. On donnera la réponse théorique obtenue.	2	Α				2	
5	Donner pour ce réglage les valeurs théoriques du temps de réponse à ±5%, ainsi que la valeur du premier dépassement.	1,5	Α				1,5	
6	Déduire de la question 4 les valeurs de Xp, Ti et Td du régulateur mixte.	1	Α				1	
7	Comparer les performances théoriques avec les performances réelles.	1	Α				1	
II.	Supervision							
1	commande, la consigne et le mode de fonctionnement par l'intermédiaire d'Intouch. La mesure s'affichera en temps	3	Α				3	
III.	Profil de consigne							
1	Ajouter un bouton "Start" sur la vue du superviseur.	0,5	Α				0,5	
2	Proposer une solution qui réponde au cahier des charges.	3	С				1,05	
3	Implémenter votre solution sur le régulateur.	1	D				0,05	,
4	Réaliser des mesures qui permettent la validation de votre solution.	3	D				0,15	
			Note	: 14	4,25	/20		

TP3 Préssion

I. Régulation de pression simple boucle

1)



Entrée :

TagName	01M01_0C		LIN Name	01M01_0C	
Туре	AI_UIO		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
MODE	AUTO		Alarms		
Fallback	AUTO		Node	>00	
			Sitello	1	
PV	0.0	%	Channel	1	
HR	100.0	%	InType	mA	
LR	0.0	%	HR_in	20.00	mΑ
			LR_in	4.00	mΑ
HiHi	100.0	%	Al	0.00	mA
Hi	100.0	%	Res	0.000	Ohm:
Lo	0.0	%			
LoLo	0.0	%	CJ_type	Auto	
Hyst	0.5000	%	CJ_temp	0.000	
			LeadRes	0.000	Ohms
Filter	0.000	Secs	Emissiv	1.000	
Char	Linear		Delay	0.000	Secs
UserChar					
			SBreak	Up	
PVoffset	0.000	%	PVErrAct	Up	
AlmOnTim	0.000	Secs	Options	>0000	
Alm0fTim	0.000	Secs	Status	>0000	

PID:

TagName	PID		LIN Name	PID	
Туре	PID		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
Mode	AUTO		Alarms		
FallBack	AUTO				
			HAA	100.0	%
PV	0.0	%	LAA	0.0	%
SP	0.0	%	HDA	100.0	%
OP	0.0	%	LDA	100.0	%
SL	0.0	%			
TrimSP	0.0	%	TimeBase	Secs	
RemoteSP	0.0	%	XP	100.0	%
Track	0.0	%	TI	0.00	
			TD	0.00	
HR_SP	100.0	%			
LR_SP	0.0	%	Options	01101100	
HL_SP	100.0	%	SelMode	00000000	
LL_SP	0.0	%			
			ModeSel	00010001	
HR_OP	100.0	%	ModeAct	00010001	
LR_OP	0.0	%			
HL_OP	100.0	%	FF_PID	50.0	%
LL_OP	0.0	%	FB_OP	0.0	%

Sortie:

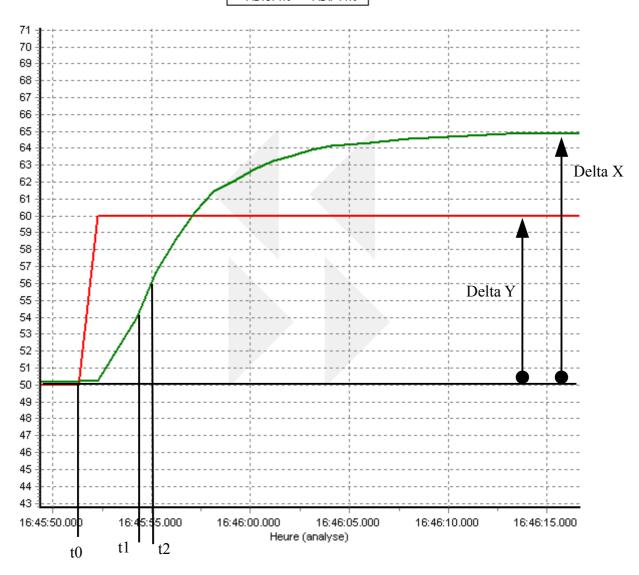
	TagName	02P01_0C		LIN Name	02P01_0C	
	Туре	AO_UIO		DBase	<local></local>	
	Task	3 (110ms)		Rate	0	
	MODE	AUTO		Alarms		
	Fallback	AUTO		Node	>00	
				Sitello	2	
→	OP	0.0	%	Channel	1	
	HR	100.0	%	OutType	mA	
	LR	0.0	%	HR_out	20.00	m.
				LR_out	4.00	m
	Out	0.0	%	AO	0.00	m
	Track	0.0	%			
	Trim	0.000	mA	Options	>0000	
				Status	>0000	

\mathbf{a}	/
,	١
_	,

TagName	PID	
Туре	PID	
Task	3 (110ms)	
Mode	MANUAL	
FallBack	MANUAL	
PV	50.0	%
SP	0.0	%
OP	50.0	%
SL	0.0	%
TrimSP	0.0	%
RemoteSP	0.0	%
Track	0.0	%

3)

— PID.OP.% — PID.PV.%



$$t0 = 16:45:51.5 = 0s$$

 $t1 = 16:45:54 = 2,5s$
 $t2 = 16:45:55 = 3s$
Delta $X = 15\%$

Delta Y = 10%

le gain statique: K=15/10=1,5

K = 1.5

le retard : T = 2.8(t1-t0)-1.8(t2-t0) = 2.8(2.5-0)-1.8(3-0)

T = 1.6

la constante de temps: t = 5,5(t2-t1) = 5,5(3-2,5)

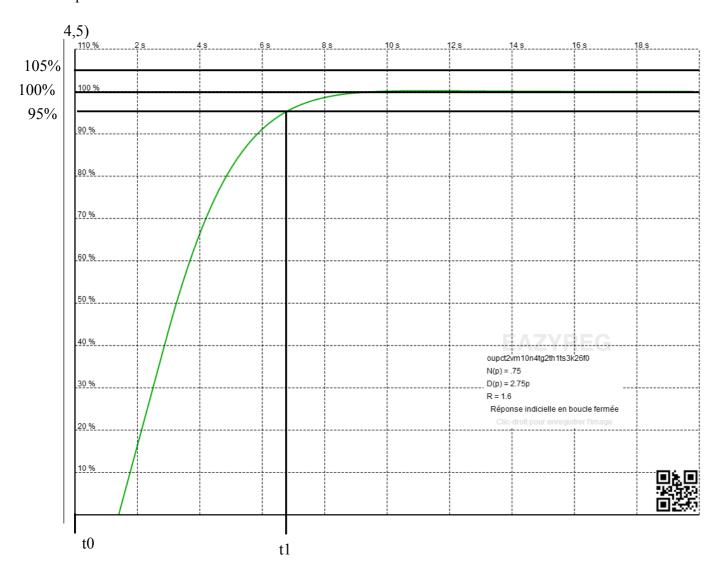
t = 2,75

kr = 0.58

Ti = 3,39s

Td = 0s

Xp = 200%



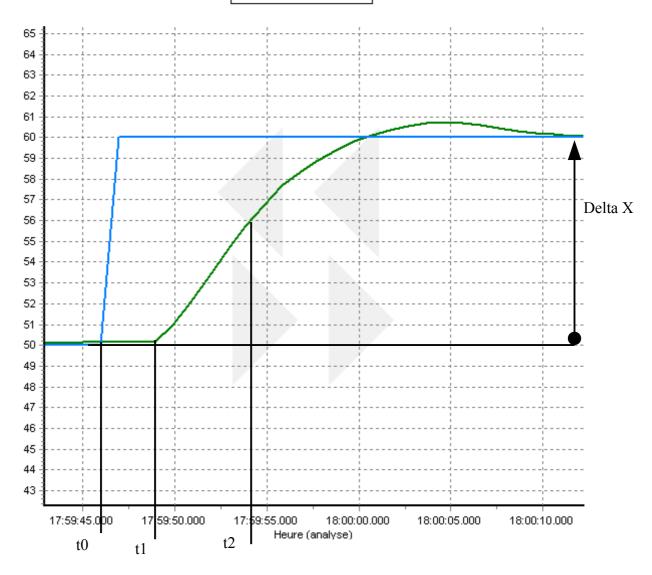
t1 = 6.8s

pas de dépassement.

6)

TimeBase	Secs	
XP	200.0	%
TI	2.75	
TD	0.00	





$$t0 = 17:59:46 = 0s$$

$$t1 = 17:59:48,5 = 2,5$$

$$t2 = 17:59:54 = 5,5$$

Delta X = Delta Y = 10%

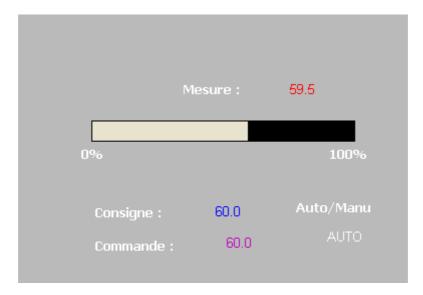
$$K = 1$$

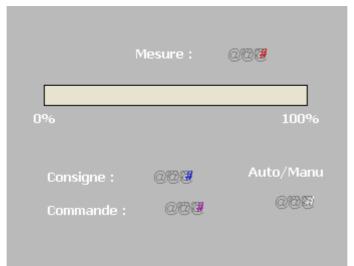
$$T = 2,5$$

$$t = 3$$

II. Supervision

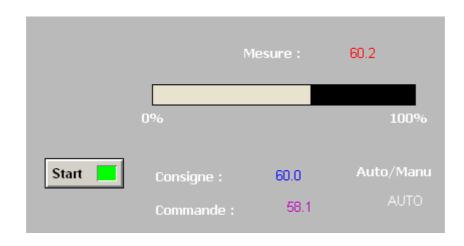
1)

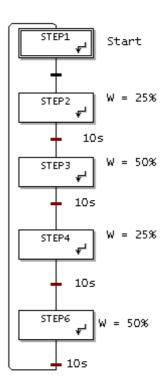




III. Profil de consigne

1)





4) je sais pas