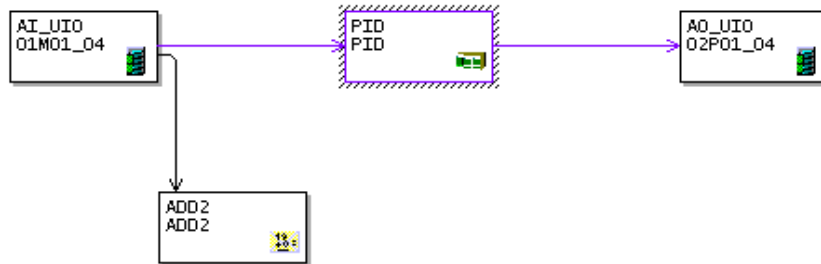


TP3 SAD - Audiffren Ayza			Pt	A	B	C	D	Note	
	INSTRUMENTATION								
	Mise à l'échelle de l'affichage des mesures	2	A					2	
	Cablage électrique et pneumatique	3	X					0	
	REGULATION								
	Mise en place de la régulation	3	A					3	
	Réglage de la boucle de régulation	3	X					0	
	AUTOMATISMES								
	GRAFCET	3	X					0	
	SUPERVISION								
	Respect du synopsys	3	C					1,05	
	Programmation du bouton	3	A					3	
Note : 9,05/20									

## TP3 SAD

En premier on as paramétré les entrées sorties



Capteur

Block: 01M01_04		Comment		Connections	
TagName	01M01_04			LIH Name	01M01_04
Type	AI_UIO			DBase	<local>
Task	3 (110ms)			Rate	0
MODE	AUTO			Alarms	
Fallback	AUTO			Mode	>00
PV	0.0	%		Setpoint	1
HR	100.0	%		Channel	1
LR	0.0	%		InType	mA
HiHi	100.0	%		HR_in	20.00 mA
Hi	100.0	%		LR_in	4.00 mA
Lo	0.0	%		AI	0.00 mA
LoLo	0.0	%		Res	0.000 Ohms
Hyst	0.5000	%		CJ_type	Auto
Filter	0.000	Secs		CJ_temp	0.000
Char	Linear			LeadRes	0.000 Ohms
UserChar				Emissiv	1.000
PVoffset	0.000	%		Delay	0.000 Secs
AlmOnTim	0.000	Secs		SBreak	Up
AlmOffTim	0.000	Secs		PVErrAct	Up
				Options	>0000
				Status	>0000

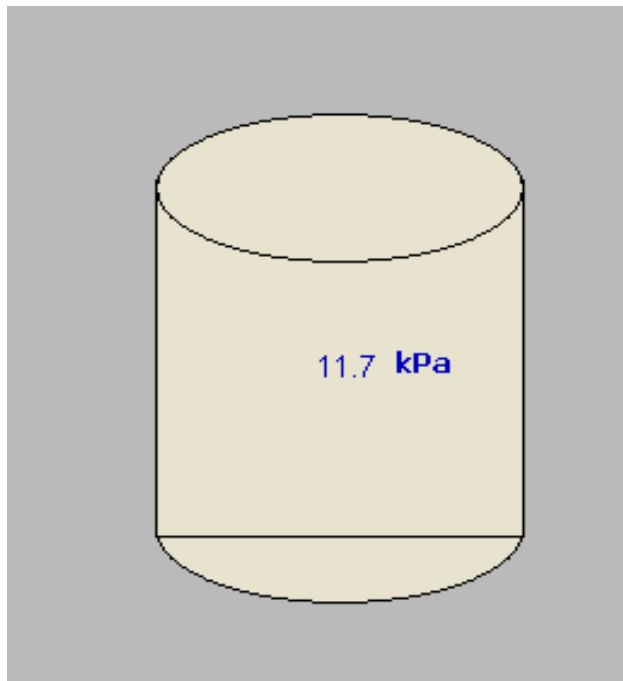
## PID

Block: PID   Comment   Connections						
	TagName	PID		Link Name	PID	
	Type	PID		DBase	<local>	
	Task	3 (110ms)		Rate	0	
	Mode	AUTO		Alarms		
	FallBack	AUTO				
				HAA	100.0	%
→	PV	0.0	%	LAA	0.0	%
	SP	50.0	%	HDA	100.0	%
	OP	0.0	%	LDA	100.0	%
	SL	50.0	%			
	TrimSP	0.0	%	TimeBase	Secs	
	RemoteSP	0.0	%	XP	100.0	%
	Track	0.0	%	TI	0.00	
				TD	0.00	
	HR_SP	100.0	%			
	LR_SP	0.0	%	Options	01101100	
	HL_SP	100.0	%	SelfMode	00000000	
	LL_SP	0.0	%			
				ModeSel	00000000	
	HR_OP	100.0	%	ModeAct	00000000	
	LR_OP	0.0	%			
	HL_OP	100.0	%	FF_PID	50.0	%
	LL_OP	0.0	%	FB_OP	0.0	%

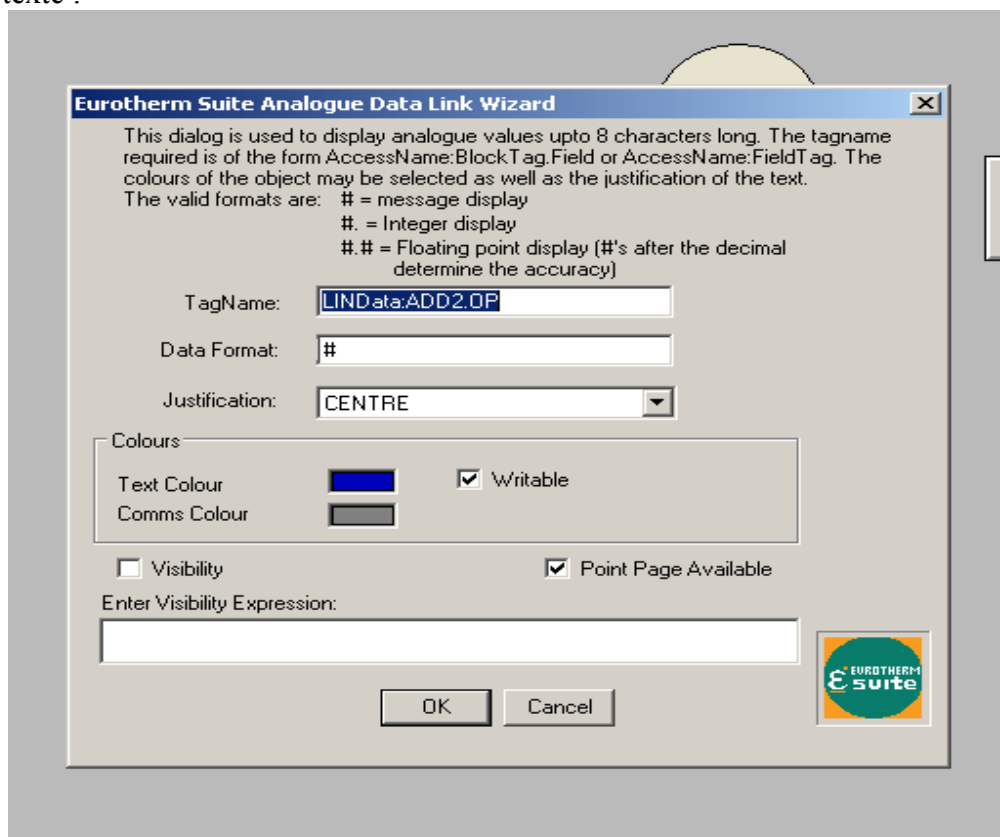
## Vanne

Block: 02P01_04   Comment   Connections						
	TagName	02P01_04		Link Name	02P01_04	
	Type	AO_UIO		DBase	<local>	
	Task	3 (110ms)		Rate	0	
	MODE	AUTO		Alarms		
	Fallback	AUTO		Node	>00	
				Stello	2	
→	OP	0.0	%	Channel	1	
	HR	100.0	%	OutType	mA	
	LR	0.0	%	HR_out	20.00	mA
				LR_out	4.00	mA
	Out	0.0	%	AO	0.00	mA
	Track	0.0	%			
	Trim	0.000	mA	Options	>0000	
				Status	>0000	

Ensuite on a commencé la cuve sur la supervision



Le texte :



Le bloc ADD2 transforme les pourcent en kPa

Puis le bouton qui met la pression entre 12 et 15 kPa

