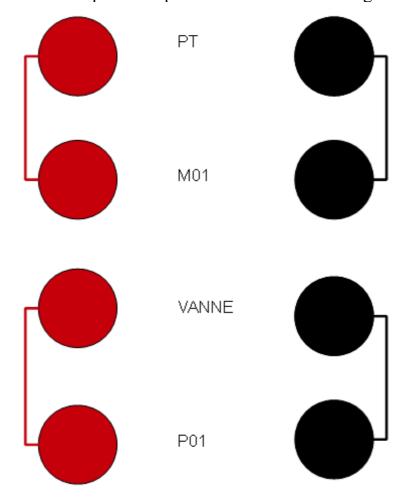
TP2 Pression - Marin Mrabet	Pt		A	в с	D	Note	
Régulation de pression simple boucle (10 pts)							
1 Donner le schéma électrique correspondant au cahier des charges.	1	Α				1	
2 Programmer votre T2550 afin de réaliser la régulation représentée ci-dessus.	1	Α				1	
3 Régler votre maquette pour avoir une mesure de 50% pour une commande de 50%.	1	Α				1	
Relever l'évolution de la mesure X en réponse à un échelon de commande Y. En déduire le sens de fonctionnement du régulateur (inverse ou direct).	1	А				1	
5 Régler la boucle de régulation, en utilisant la méthode de Ziegler & Nichols. On choisira un correcteur PID.	4	Α				4	
6 Enregistrer la réponse de la mesure à un échelon de consigne W.	2	Α				2	
II. Régulation de proportion (10 pts)							
1 Rappeler le fonctionnement d'une boucle de régulation de proportion.	1	Α				1	
Programmer le régulateur pour obtenir le fonctionnement en régulation de proportion conformément au schéma TI cidessus.	3	D				0,15	
Régler la boucle de régulation menée en utilisant la méthode par approches successives. On ne changera pas le réglage de la boucle menante.	2	D				0,1	
4 Enregistrer la réponse des mesures à un échelon de consigne W.	2	D				0,1	
Expliquez l'intérêt d'une régulation de proportion en vous aidant de vos enregistrements. Citez un autre exemple pratique.	2	D				0,1	
		Note	: 11	1.45	/20		_

TP2 Pression

I. Régulation de pression simple boucle

1/ Donner le schéma électrique correspondant au cahier des charges.



2/ Programmer votre T2550 afin de réaliser la régulation représentée ci-dessus.

Entrée :

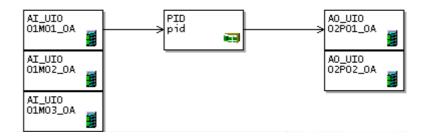
TagName	01M01_0A		LIN Name	01M01_0A	
Туре	AI_UIO		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
MODE	AUTO		Alarms		
Fallback	AUTO		Node	>00	
			SiteNo 01M0	1_0A.Alarms	
PV	0.0	%	Channel	1	
HR	100.0	%	InType	mA	
LR	0.0	%	HR_in	20.00	mA
			LR_in	4.00	mA
HiHi	100.0	%	Al	0.00	mΑ
Hi	100.0	%	Res	0.000	Ohms
Lo	0.0	%			
LoLo	0.0	%	CJ_type	Auto	

PID:

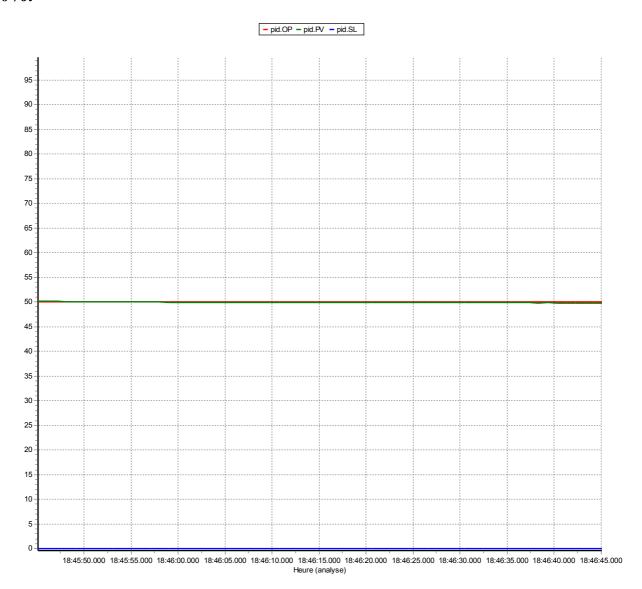
TagName	pid		LIN Name	pid	
Туре	PID		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
Mode	AUTO		Alarms		
FallBack	AUTO				
			HAA	100.0	9
→PV	0.0	%	LAA	0.0	٩
SP	0.0	%	HDA	100.0	9
OP	0.0	%	LDA	100.0	9
SL	0.0	%			
TrimSP	0.0	%	TimeBase	Secs	
RemoteSP	0.0	%	XP	100.0	
Track	0.0	%	TI	0.00	
			TD	0.00	
un en	400.0	or			

Sortie:

TagName	02P01_0A		LIN Name	02P01_0A	
Туре	AO_UIO		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
MODE	AUTO		Alarms		
Fallback	AUTO		Node	>00	
			Sitello	2	
→ OP	0.0	%	Channel	1	
HR	100.0	%	OutType	mA	
LR	0.0	%	HR_out	20.00	m.A
			LR_out	4.00	m. ^a
Out	0.0	%	A0	0.00	m. ^a
Track	0.0	%			
Trim	0.000	mA	Options	>0000	

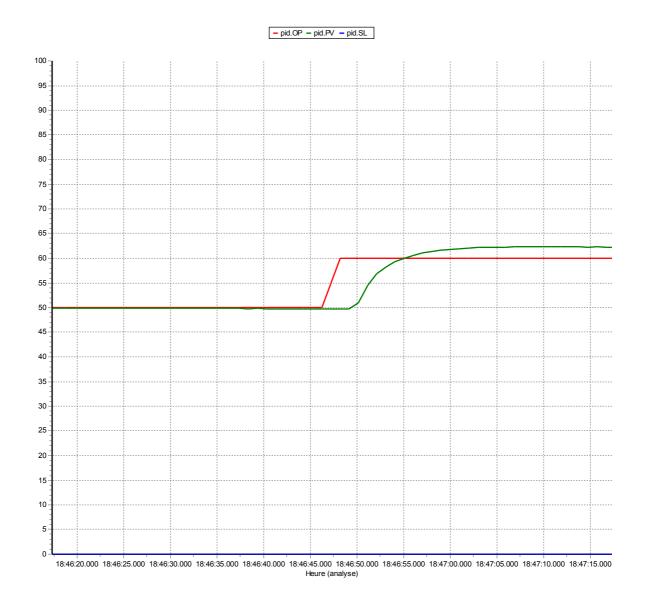


$3/R\acute{e}$ gler votre maquette pour avoir une mesure de 50% pour une commande de 50%.



TagName	pid		LIN Name	pid	
Туре	PID		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
Mode	MANUAL		Alarms		
FallBack	MANUAL				
			HAA	100.0	
→PV	49.9	%	LAA	0.0	
SP	0.0	%	HDA	100.0	
OP	50.0	%	LDA	100.0	
SL	0.0	%			
TrimSP	0.0	%	TimeBase	Secs	
RemoteSP	0.0	%	XP	100.0	
Track	0.0	%	TI	0.00	
			TD	0.00	
HR_SP	100.0	%			
LR_SP	0.0	%	Options	01101100	
HL_SP	100.0	%	SelMode	00000000	
LL_SP	0.0	%			
			ModeSel	00400000	

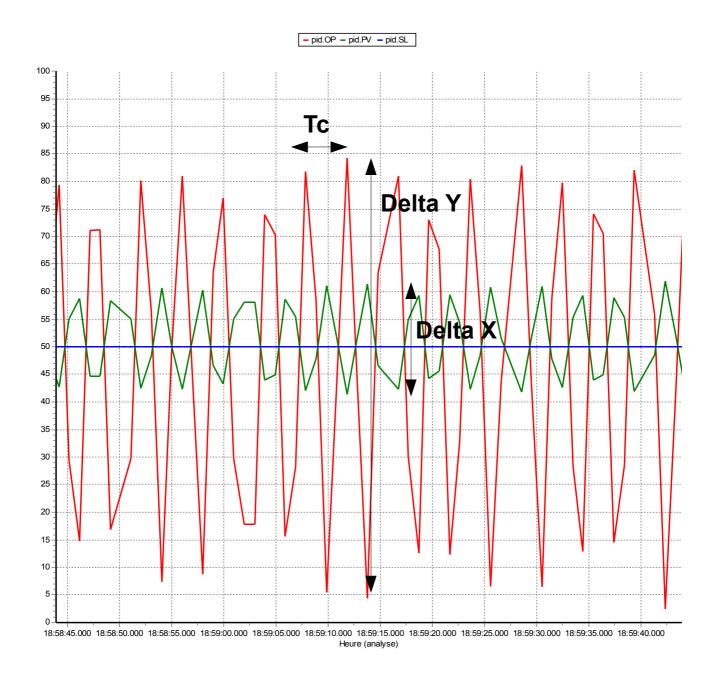
4/ Relever l'évolution de la mesure X en réponse à un échelon de commande Y. En déduire le sens de fonctionnement du régulateur (inverse ou direct).



Lorsqu'on effectue un échelon de +10% sur OP on à la mesure PV qui augmente aussi.

Donc le procédé est direct et le sens d'action du régulateur est inverse.

5/ Régler la boucle de régulation, en utilisant la méthode de <u>Ziegler & Nichols</u>. On choisira un correcteur PID.



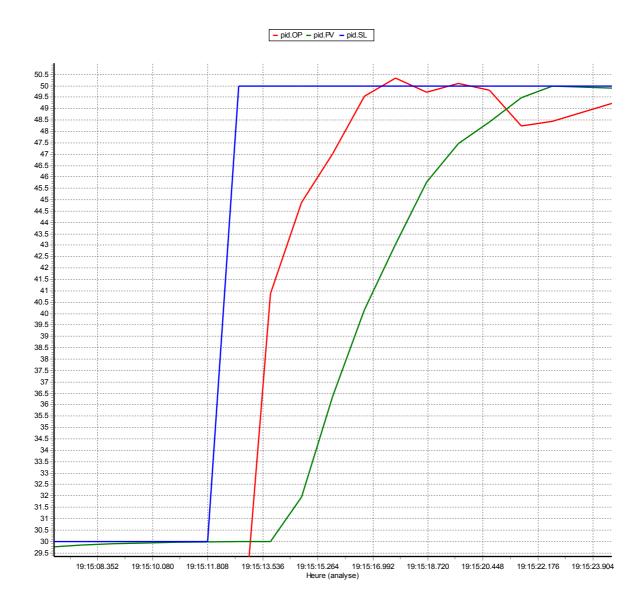
Xpc=25 Tc=6s Delta Y=82-5=77% Delta X=60-42=18%

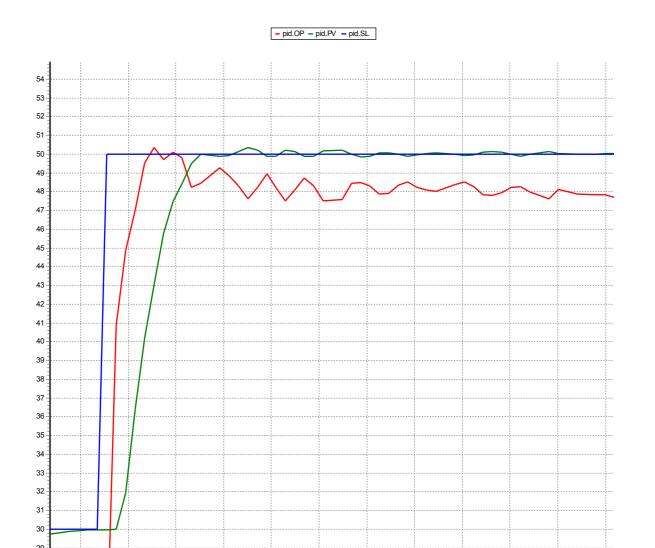
PID MIXTE:

Xp=1,7×Xpc=1,7*25=42,5%

6/ Enregistrer la réponse de la mesure à un échelon de consigne W.

TimeBase	Secs	
XP	42.5	%
TI	3.00	
TD	0.75	





II. Régulation de proportion

1/ Rappeler le fonctionnement d'une boucle de régulation de proportion.

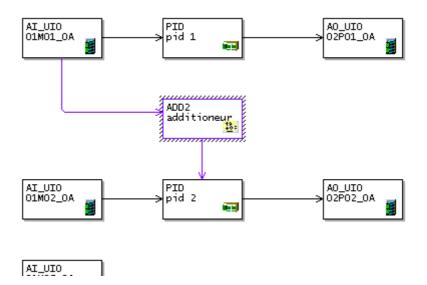
On utilise cette boucle de régulation de rapport lorsque l'on fait un rapport constant entre deux grandeurs X1 et X2. On a X1 qui sera utilisé pour calculer la consigne de la boucle de régulation de X2.

 $19:15:10.000 \quad 19:15:15.000 \quad 19:15:20.000 \quad 19:15:20.000 \quad 19:15:20.000 \quad 19:15:30.000 \quad 19:15:35.000 \quad 19:15:40.000 \quad 19:15:40.000 \quad 19:15:50.000 \quad 19:1$

2/ Programmer le régulateur pour obtenir le fonctionnement en régulation de proportion conformément au schéma TI ci-dessus.

Use I/O page to configure I/O function blocks.





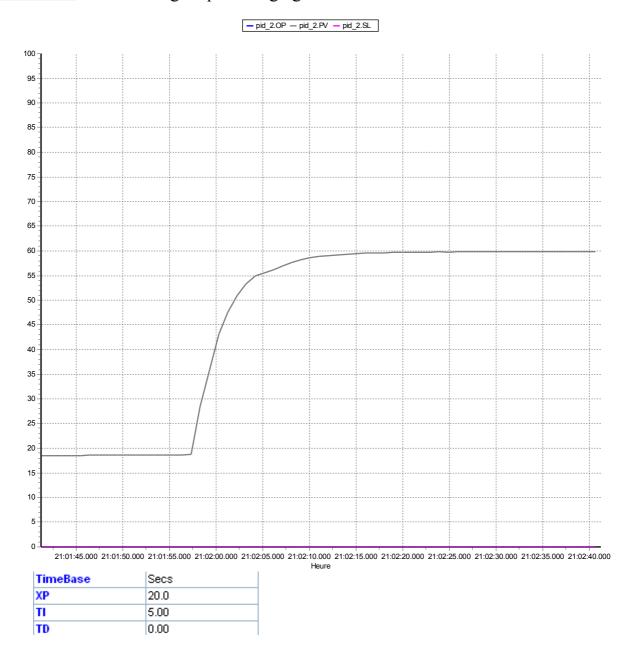
Additionner

Block: additioneur Comr	ment Connections	
TagName	additioneur	
Туре	ADD2	
Task	3 (110ms)	
PV_1	0.0	%
→ K_1	18.46	
PV_2	0.0	Eng2
K_2	1.000	
OP	0.0	Eng3
HL_OP	100.0	Eng3
LL_OP	0.0	Eng3

PID 2

TagName	pid 2		LIN Name	pid 2	
Туре	PID		DBase	<local></local>	
Task	3 (110ms)		Rate	0	
Mode	REMOTE		Alarms		
FallBack	REMOTE				
			HAA	100.0	
PV	18.99	%	LAA	0.00	
SP	0.00	%	HDA	100.0	
OP	0.0	%	LDA	100.0	
SL	0.00	%			
TrimSP	0.00	%	TimeBase	Secs	
RemoteSP	0.00	%	XP	100.0	
Track	0.0	%	TI	0.00	
			TD	0.00	
HR_SP	18.99	%			
LR_SP	0.00	%	Options	01101100	
HL_SP	0.00	%	SelMode	00000000	
LL_SP	0.00	%			
			ModeSel	00010001	

3/ Régler la boucle de régulation menée en utilisant la méthode par <u>approches</u> <u>successives</u>. On ne changera pas le réglage de la boucle menante.



4/Enregistrer la réponse des mesures à un échelon de consigne W. marche pas

5/Expliquez l'intérêt d'une régulation de proportion en vous aidant de vos enregistrements. Citez un autre exemple pratique

l'intérêt est d'avoir un écart constant entre 2 valeurs comme dans une régulation de niveau pour avoir des pertes de charge constantes ,