**Группа 79**

**Цинк и изделия из него**

**Примечание:**

1. Употребляемые в данной группе термины означают:

(а) прутки – катаные, прессованные, тянутые или кованые изделия, не свернутые в бухты и имеющие постоянное по всей длине сплошное поперечное сечение в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников (включая "сплющенные круги" и "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Изделия с прямоугольным (включая квадратное), треугольным или многоугольным поперечным сечением могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия. Толщина таких изделий, имеющих прямоугольное (включая "видоизмененное прямоугольное") поперечное сечение, превышает 0,1 их ширины. Данный термин также относится к литым или спеченным изделиям тех же форм и размеров, подвергнутым обработке после изготовления (кроме просто обрезки кромок или удаления окалины), при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.

(б) профили – катаные, прессованные, тянутые, кованые или формованные изделия, свернутые или не свернутые в бухты и имеющие постоянное по всей длине поперечное сечение и не соответствующие определениям прутков, проволоки, плит, листов, полос или лент, фольги, труб или трубок. Данный термин также относится к литым или спеченным изделиям тех же форм, подвергнутым обработке после изготовления (кроме просто обрезки кромок или удаления окалины), при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.

(в) проволока – катаные, прессованные или тянутые изделия в бухтах и имеющие постоянное по всей длине сплошное поперечное сечение в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников (включая "сплющенные круги" и "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Изделия с прямоугольным (включая квадратное), треугольным или многоугольным поперечным сечением могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия. Толщина таких изделий, имеющих прямоугольное (включая "видоизмененное прямоугольное") поперечное сечение, превышает 0,1 их ширины.

(г) плиты, листы, полосы или ленты и фольга – плоские изделия (кроме необработанных изделий товарной позиции 7901), свернутые или не свернутые в рулоны и имеющие сплошное прямоугольное (кроме квадратного) поперечное сечение со скругленными или нескругленными углами (включая "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные), с постоянной толщиной, имеющие:

– прямоугольную (включая квадратную) форму с толщиной, не превышающей 0,1 ширины;

– форму, отличную от прямоугольной или квадратной, любого размера при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.

В товарную позицию 7905 включаются, *inter* *alia*, плиты, листы, полосы или ленты и фольга, имеющие рельефную поверхность (например, борозды, выступы, клетки, ромбы), а также изделия перфорированные, гофрированные, полированные или имеющие покрытие, при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.

(д) трубы и трубки – полые изделия, свернутые или не свернутые в бухты и имеющие постоянное поперечное сечение только с одной замкнутой полостью по всей длине изделия в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников и имеющие постоянную толщину стенки. Изделия с поперечным сечением в форме прямоугольника (включая квадрат), равностороннего треугольника или правильного выпуклого многоугольника, которые могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия, также должны быть отнесены к трубам и трубкам, если их внутреннее и наружное поперечные сечения концентричны и имеют одну и ту же форму и ориентацию. Трубы и трубки, имеющие вышеуказанные поперечные сечения, могут быть полированы, иметь покрытие, изогнуты, снабжены резьбой, просверлены, сужены, расширены, сведены на конус или иметь на концах фланцы, манжеты или кольца.

**Примечание к субпозициям:**

1. Употребляемые в данной группе термины означают:

(а) цинк нелегированный – металл, содержащий не менее 97,5 мас.% цинка.

(б) цинковые сплавы – металлические сплавы, в которых содержание по массе цинка превышает содержание по массе каждого другого элемента, содержащегося в сплаве, но при этом общее содержание всех других элементов составляет более 2,5 мас.%.

(в) цинковая пыль – пыль, получаемая конденсацией паров цинка и состоящая из сферических частиц меньшего размера, чем частицы цинковых порошков. Не менее 80 мас.% частиц цинковой пыли проходят через сито с ячейками 63 мкм (микрона). Цинковая пыль должна содержать не менее 85 мас.% металлического цинка.

| Код ТН ВЭД | Наименование позиции | Доп. ед. изм. |
| --- | --- | --- |
| 7901 | Цинк необработанный: |  |
|  | – цинк нелегированный: |  |
| 7901 11 000 | – – содержащий 99,99 мас.% или более цинка | – |
| 7901 12 | – – содержащий менее 99,99 мас.% цинка: |  |
| 7901 12 100 | – – – содержащий 99,95 мас.% или более, но менее чем 99,99 мас.% цинка | – |
| 7901 12 300 | – – – содержащий 98,5 мас.% или более, но менее чем 99,95 мас.% цинка | – |
| 7901 12 900 | – – – содержащий 97,5 мас.% или более, но менее чем 98,5 мас.% цинка | – |
| 7901 20 000 | – сплавы цинковые | – |
| 7902 00 000 | Отходы и лом цинковые | – |
| 7903 | Пыль, порошки и чешуйки цинковые: |  |
| 7903 10 000 | – пыль цинковая | – |
| 7903 90 000 | – прочие | – |
| 7904 00 000 | Прутки, профили и проволока цинковые | – |
| 7905 00 000 | Плиты, листы, полосы или ленты и фольга цинковые | – |
| [7906] |  |  |
| 7907 00 000 | Прочие изделия из цинка | – |