










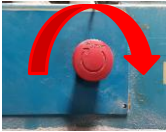









<div>  <h1>Método de Trabajo Estandarizado</h1> </div>																
Núm. Método		QD-C4-P00-ME02		Fecha Rev. (mm/dd/aa):		06/07/21		Pág: 1 de 6		Símbolo	Punto Clave	Stock en proceso	Verificación Sucesiva	Seguridad	Característica Especial	Equipo de seg obligatorio:
Area:	Mandriles	N/P	Todos	Nivel Ing.:	Varios	# P. Control:	N/A	Punto Clave						SC	Zapatos, lentes, tapon auditivo	
Tack Time	610	seg / pz	Tiempo de ciclo:	N/A	seg / pz.	# Estación:	Sandblaster	Punto Clave						SC	Equipo de seg opcional:	
Célula:	N/A	Elaboró:	Ulises Chavarria	Aprobó:	Luis Zapata	Mantener el material siempre dentro de su contenedor correspondiente así como las areas limpias y ordenadas										
Actividad	Descripción de actividades:			Tiempo mov.	Tiempo caminar	Fotografía:		Símbolo	Punto Clave:	Razón del punto clave:	Lay out de célula					
VERIFICAR CANT. ARENA	Verificar que la Sandblaster contenga arena en el deposito ponerle de 10 a 15 kg si no introducir la cantidad nesesaria de arena.			1 min	N/A	 										
DEPOSITAR MANDRILES	Depositar los mandriles y tapas a trabajar en la parte interior de la Sandblaster, si son mandriles menores a 500mm en longitud no mas de 10 mandriles			1 min	N/A				Los mandriles no deben topar entre ellos.	<b>Se pueden dañar y ocasione un daño en la manguera.</b>						
ENCENDER MÁQUINA	Encender la Sandblaster jalando y girando a la derecha el boton rojo y revisar que encienda el foco.			30 seg	N/A	 										
LIMPIAR ARENA	Limpiar los herramental con aire para quitar residuos de arena y meterlos en agua para enjuagar			1 min	N/A	 										

**TU** haces la **calidad**, asegúrate de enviar producto **aceptable** a la siguiente estación.

#### HISTORIAL DE REVISIONES

Fecha (MM/DD/AA)	Descripción del Cambio
02/05/18	Documento nuevo
06/07/21	Actualizacion de template, eliinacion de paso 15

Nota: Respetar tamaño de celdas, no modificar medidas. No mover ancho de renglones, no insertar espacios.

<div></div> <div>Método de Trabajo Estandarizado</div>																		
Núm. Método		QD-C4-P00-ME02		Fecha Rev. (mm/dd/aa):		06/07/21		Pág: 2 de 6		Símbolo	Punto Clave	Stock en proceso	Verificación Sucesiva	Seguridad	Característica Especial	Equipo de seg obligatorio:		
Area:	Mandriles	N/P	Todos		Nivel Ing.:		Varios		# P. Control:		N/A						Zapatos, lentes, tapon auditivo	
Tack Time	610	seg / pz		Tiempo de ciclo:		N/A		seg / pz.			# Estación:	Sandblaster						
Célula:	N/A		Elaboró:		Ulises Chavarria		Aprobó:		Luis Zapata		Mantener el material siempre dentro de su contenedor correspondiente así como las areas limpias y ordenadas							
Layout de las operaciones a realizar por cada operador dentro de la celula																		
<div><div>Lavadora de mandriles</div><div>Tina</div><div>Máquina Blasteadora</div></div>																		

TU haces la calidad, asegúrate de enviar producto aceptable a la siguiente estación.

Método de Trabajo Estandarizado																						
Núm. Método		QD-C4-P00-ME02			Fecha Rev. (mm/dd/aa):			06/07/21			Pág: 3 de 6			Símbolo	Punto Clave	Stock en proceso	Verificación Sucesiva	Seguridad	Característica Especial	Equipo de seg obligatorio: Zapatos, lentes, tapon auditivo		
Area:		Mandriles		N/P	Todos		Nivel Ing.:		Varios		# P. Control:		N/A						SC	Equipo de seg opcional:		
Tack Time		610		seg / pz		Tiempo de ciclo:		N/A		seg / pz.		# Estación:								Sandblaster		Faja, guante palma de neopreno, canillera.
Célula:		N/A		Elaboró:		Ulises Chavarria		Aprobó:		Luis Zapata		Mantener el material siempre dentro de su contenedor correspondiente así como las areas limpias y ordenadas										
Paso No.	Descripción de actividades:				Tiempo mov.	Tiempo caminar	Fotografía:				Símbolo	Punto Clave:	Razón del punto clave:		Flujo de Estación de Trabajo, foto del producto, plan de reacción, comentarios							
N/A	Antes de iniciar la operación, tener el área limpia y ordenada. Utilizar equipo de seguridad (EPP).				N/A	N/A						Utilizar equipo de seguridad.	Protección en caso de un incidente - accidente									
1	Verificar que la Sandblaster contenga arena en el deposito ponerle de 10 a 15 kg si no introducir la cantidad nesesia de arena.				1 min	N/A																
2	Al inicio de turno se debera presionar el boton del aire del filtro, minimo 15 veces y despues de cada 2 - 4 horas si se trabaja por tiempo prolongado. NOTA: La maquina debe estar apagada.				30 seg	N/A						presionar el boton del aire del filtro	Asegurar el buen funcionamiento de la maquina									
3	Tomar los mandriles del carro				30 seg	N/A																
4	Depositar los mandriles y tapas a trabajar en la parte interior de la Sandblaster, si son mandriles menores a 500mm en longitud no mas de 10 mandriles				1 min	N/A						Los mandriles no deben topar entre ellos.	Se pueden dañar y ocasione un daño en la manguera.									

Lavadora de mandriles

3

Tina

4





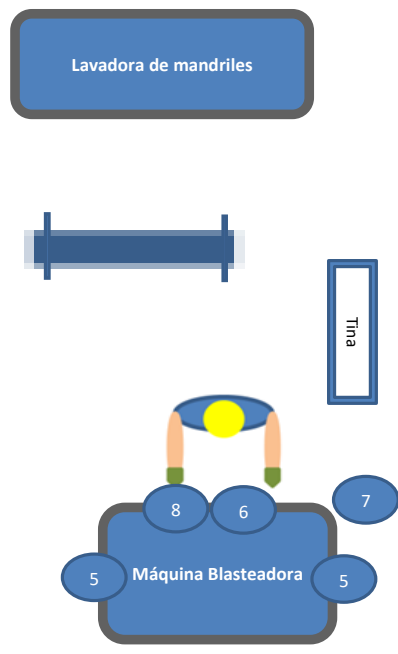
Máquina Blasteadora

2

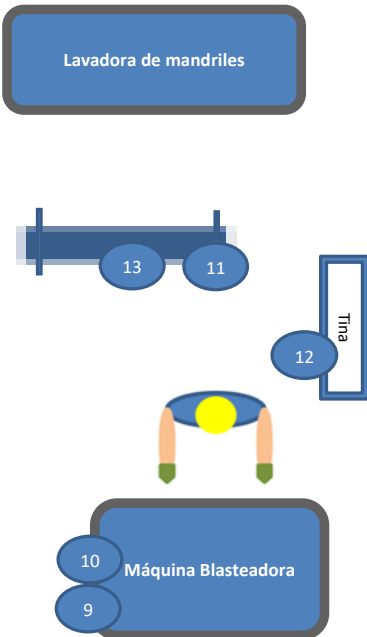


1

Al terminar actividades dejar el area limpia y ordenada

**TU** haces la **calidad**, asegúrate de enviar producto **aceptable** a la siguiente estación.

<div>  <h1>Método de Trabajo Estandarizado</h1> </div>																				
Núm. Método		QD-C4-P00-ME02		Fecha Rev. (mm/dd/aa):		06/07/21		Pág: 4 de 6		Símbolo	Punto Clave	Stock en proceso	Verificación Sucesiva	Seguridad	Característica Especial	Equipo de seg obligatorio:				
Area:	Mandriles	N/P	Todos	Nivel Ing.:	Varios	# P. Control:	N/A	Punto Clave			Stock en proceso		Verificación Sucesiva		Seguridad		Característica Especial	SC	Equipo de seg obligatorio:	Zapatos, lentes, tapon auditivo
Tack Time	610	seg / pz	Tiempo de ciclo:	N/A	seg / pz.	# Estación:	Sandblaster	Punto Clave			Stock en proceso		Verificación Sucesiva		Seguridad		Característica Especial	SC	Equipo de seg obligatorio:	Zapatos, lentes, tapon auditivo
Célula:	N/A	Elaboró:	Ulises Chavarria	Aprobó:	Luis Zapata	Mantener el material siempre dentro de su contenedor correspondiente así como las areas limpias y ordenadas		Punto Clave			Stock en proceso		Verificación Sucesiva		Seguridad		Característica Especial	SC	Equipo de seg obligatorio:	Zapatos, lentes, tapon auditivo
Paso No.	Descripción de actividades:			Tiempo mov.	Tiempo caminar	Fotografía:		Símbolo	Punto Clave:	Razón del punto clave:		Flujo de Estación de Trabajo, foto del producto, plan de reacción, comentarios								
5	Asegurarse que la puerta de la Sandblaster se encuentre bien cerrada.			30 seg	N/A															
6	Encender la Sandblaster jalando y girando a la derecha el boton rojo y revisar que encienda el foco.			30 seg	N/A															
7	Abrir la valvula de aire.			10 seg	N/A															
8	Colocarse en plataforma y colocar mangas y guantes que estan detro de la sandblaster			30 seg	N/A				Utilizar tapones de seguridad	Evitar un daño al oído.										



TU haces la **calidad**, asegúrate de enviar producto **aceptable** a la siguiente estación.

Método de Trabajo Estandarizado																		
Núm. Método		QD-C4-P00-ME02			Fecha Rev. (mm/dd/aa):		06/07/21		Pág: 5 de 6		Símbolo	Punto Clave	Stock en proceso	Verificación Sucesiva	Seguridad	Característica Especial	Equipo de seg obligatorio: Zapatos, lentes, tapon auditivo	
Area:		Mandriles	N/P	Todos		Nivel Ing.:		Varios	# P. Control:	N/A		C	●	VS	+	SC	Equipo de seg opcional:	
Tack Time		610	seg / pz		Tiempo de ciclo:		N/A	seg / pz.		# Estación:							Sandblaster	Faja, guante palma de neopreno, canillera.
Célula:		N/A		Elaboró:		Ulises Chavarria		Aprobó:		Luis Zapata							Mantener el material siempre dentro de su contenedor correspondiente así como las areas limpias y ordenadas	
Paso No.	Descripción de actividades:				Tiempo mov.	Tiempo caminar	Fotografía:		Símbolo	Punto Clave:	Razón del punto clave:		Flujo de Estación de Trabajo, foto del producto, plan de reacción, comentarios					
9	Tomar con una mano la manguera que esta dentro de la sandblaster y con la otra tomar el mandril o tapa a limpiar				30 seg	N/A												
10	Presionar el pedal para iniciar la operación de la limpieza de herramientas dirigiendo la arena al madril o tapa a limpiar				1 min	N/A	 											
11	Sacar los mandriles y colocarlos en el carro				1 min	N/A	 			Los mandriles no deben topar entre ellos.	Se pueden dañar y ocasione un daño en la manguera.							
12	Limpiar los herramental con aire para quitar residuos de arena y meterlos en agua para enjuagar				1 min	N/A	 											
13	Colcar los mandriles en carro para ser llevados a el area de vulcanizado o colocarlorlos en su ubicacion				30 seg	N/A	 											

Al terminar actividades dejar el area limpia v ordenada

**TU** haces la **calidad**, asegúrate de enviar producto **aceptable** a la siguiente estación.

Al terminar actividades dejar el area limpia y ordenada

 <b>Método de Trabajo Estandarizado</b>																	
Núm. Método		QD-C4-P00-ME02		Fecha Rev. (mm/dd/aa):		06/07/21		Pág: 6 de 6		Símbolo	Punto Clave	Stock en proceso	Verificación Sucesiva	Seguridad	Característica Especial	Equipo de seg obligatorio:	
Area:	Mandriles	N/P	Todos	Nivel Ing.:		Varios		# P. Control:	N/A		Verificación Sucesiva					SC	Zapatos, lentes, tapon auditivo
Tack Time	610	seg / pz	Tiempo de ciclo:		N/A		seg / pz.	# Estación:	Sandblaster								
Célula:	N/A	Elaboró:	Ulises Chavarria		Aprobó:	Luis Zapata		Mantener el material siempre dentro de su contenedor correspondiente así como las areas limpias y ordenadas									
Paso No.	Descripción de actividades:			Tiempo mov.	Tiempo caminar	Fotografía:		Símbolo	Punto Clave:	Razón del punto clave:	Flujo de Estación de Trabajo, foto del producto, plan de reacción, comentarios						
14	Al terminar la operación apagar la Sandblaster presionado el boton rojo y cerrar valvula de aire			30 seg	N/A	 											
15	Al finalizar el turno la arena que se desecha de la Sandblaster se le da disposición			N/A	N/A												

TU haces la **calidad**, asegúrate de enviar producto **aceptable** a la siguiente estación.