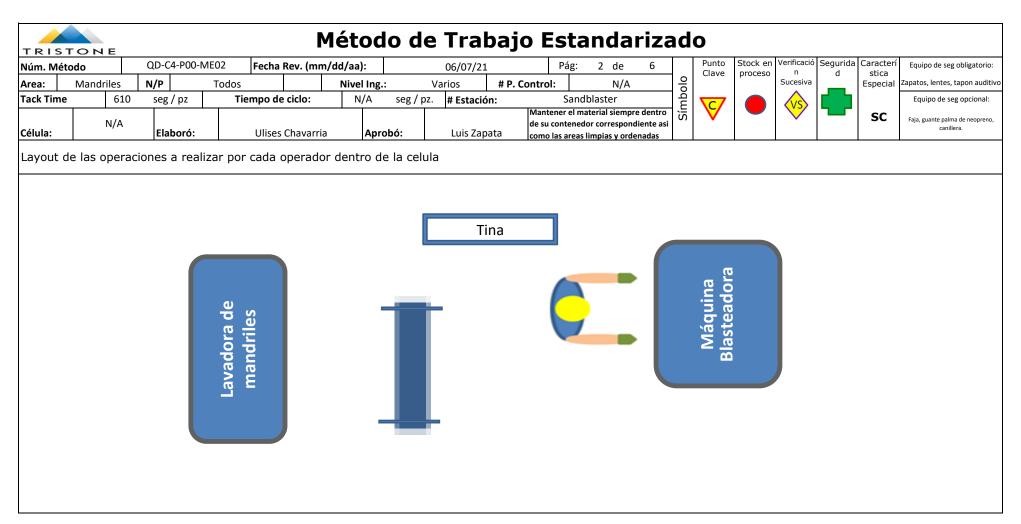
TRI	STON	E				Mét	todo d	de Tra	ıbaj	o Es	tandari	izac	do					
Núm. N	létodo		QD-C4-P00-N	VIEO2 Fe	Fecha Rev. (mr		aa):	06/07/2	21	Pá	g: 1 de	6	Punto Clave	Stock en proceso	Verificación Sucesiva	Seguridad	Caracterís- tica	Equipo de seg obligatorio:
Area:	Mand	riles	N/P	Todos		Nive	el Ing.:	Varios	# P. C	Control:	N/A			proceso		_	Especial	Zapatos, lentes, tapon auditivo
Tack Tir	ne	610	seg / pz	Tiemp	o de ciclo:	1	N/A seg /	pz. # Estac	ión:	Sandblaster			\overline{C}		VS		SC	Equipo de seg opcional:
Célula:	N/A Célula:		Elaboró:	UI	Ulises Chavarria		Aprobó:	Luis Zapata		de su conte	el material siempre de nedor correspondien eas limpias y ordenac	te asi	V					Faja, guante palma de neopreno, canillera.
Activi dad	d Descripcion de actividades:			Tiempo mov. Tiempo caminar		Foto	grafía:		Símbolo	Punto Clave:	Razón	del punt	o clave:		La	célula		
VERIFICAR CANT. ARENA	Verificar el depos introduci	que la Sa ito pone · la canti	andblater co erle de 10 dad nesesari	ntenga aren: a 15 kg si ia de arena.	1 min NA		E	SIZE:801 N.W.: 2	20 MESH									
DEPOSITAR MANDRILES	Depositar los mandriles y tapas a trabajar en la parte interior de la Sandblaster, si son mandriles menores a 500mm en longitud no mas de 10 mandriles								Ç	Los mandriles no deben topar entre ellos.	oc da	e pued dañar asione año en angue	y e un ı la					
ENCENDER MÁQUINA		a la d	Sandblaste erecha el enda el focc	boton rojo														
LIMPIAR ARENA		esiduos	erramental o de arena y para enjua	meterlos				The state of the s										

TU haces la calidad, asegúrate de enviar producto aceptable a la siguiente estación.

HISTORIAL DE REVISIONES

THIS TOTAL TE DE INE	ADIONES
Fecha (MM/DD/AA)	Descripción del Cambio
02/05/18	Documento nuevo
06/07/21	Actualizacion de template, ellinacion de paso 15



TU haces la calidad, asegúrate de enviar producto aceptable a la siguiente estación.

TRI	STONE				Método	de 1	Trab	ajo	Est	tandari	zad	0					
Núm. IV			Pá	g: 3 de	6	Punto	Stock en	Verificación Sucesiva	Seguridad	Caracterís-	Equipo de seg obligatorio:						
Area:	Mandriles	N/P	Todos		Nivel Ing.:	Vario	06/07/21 ios	# P. Co	ontrol:	N/A	-	Clave	proceso	Sucesiva		tica Especial	Zapatos, lentes, tapon auditivo
Tack Tir	ne 610	seg / pz	Tiempo de	ciclo:	N/A s	eg / pz. #	# Estación	:	Sa	andblaster		▽		VS			Equipo de seg opcional:
Célula:	N/A Elaboró: Ulises				de					l material siempre de nedor correspondien eas limpias y ordenad	te asi	V		•		sc	Faja, guante palma de neopreno, canillera.
Paso No.	Descripción de actividades:				F	otografía	1:		Símbolo	Punto Clave:	Razón	del punt	o clave:	-			Trabajo, foto del cción, comentarios
	Antes de inici área limpia y de seguridad (ordenada. Ut					A server at		•	Utilizar equipo de seguridad.	ca in	tecció so de cident cciden	un e -		Lava	dora de ma	andriles
1	Verificar que arena en el d 15 kg si no nesesaria de a	eposito pone introducir	erle de 10 a				N.W.: 25 K	G									,
2	Al inicio de tu el boton del a veces y despu se trabaja p NOTA: La apagada.	ire del filtro es de cada 2 or tiempo	, minimo 15 ! - 4 horas si prolongado.	0 seg N/A					<u>~</u>	presionar el boton del aire del filtro	funcio	gurar el namien maquin	to de la		(3	Tina
3	Tomar los mai	ndriles del ca	rro	30 seg N/A											4	Máquin	a Blasteadora
4	Depositar los trabajar en Sandblaster, menores a 5 mas de 10 ma	a parte int si son 00mm en	erior de la mandriles	E 🔾		AMMIN .			Ç	Los mandriles no deben topar entre ellos.	oc: da	e pued dañar asione año en angue	y e un ı la	Al termina	2 ar actividad	des dejar el	area limpia y ordenada

TU haces la calidad, asegúrate de enviar producto aceptable a la siguiente estación.

Método de Trabajo Estandarizado																		
Núm. Método QD-C4-P00-ME02 Fecha Rev. (mm/dd/aa): 06/07/21									Pá	íg: 4 de	6	Punto Clave	Stock en proceso	Verificación Sucesiva	Seguridad	Caracterís- tica	Equipo de seg obligatorio:	
Area:	Mar	ndriles	N/P	Todos			Nivel Ing.:	Vario	os # P. (Control:	N/A	<u>o</u>	Clave	proceso		_	Especial	Zapatos, lentes, tapon auditivo
Tack Tin	ne	610	seg / pz	Tiempo de	e cicl	0:	N/A seg	g / pz. #	Estación:	S	andblaster	olodmis	<u>~</u>		VS			Equipo de seg opcional:
Célula:		N/A	Elaboró:	Ulises	: Cha	varria	Aprobó:		_uis Zapata	Mantener el material siempre dentro de su contenedor correspondiente asi como las areas limpias y ordenadas			V				sc	Faja, guante palma de neopreno, canillera.
Paso No.	Descripción de actividades:				Tiempo mov.	Tiempo caminar	Fo	tografía:	·	Símbolo	Punto Clave:	Razón	del punt	o clave:	_			Trabajo, foto del cción, comentarios
5	Asegu Sandb cerrad	laster		uerta de la uentre bien		N/A										Lava	dora de ma	andriles
6	Encender la Sandblaster jalando y girando a la derecha el boton rojo y revisar que encienda el foco.															-		• _
7	7 Abrir la valvula de aire.					10 seg N/A												Tina
8	Colocarse en plataforma y coloca mangas y guantes que estan detro de la sandblaster					N/A					Utilizar tapones de seguridad	Evita	r un d oido.	año al		5	8 Máquin	a Blasteadora 5
							a calidad acog								Al termina	ar actividad	des dejar el	area limpia y ordenada

TU haces la calidad, asegúrate de enviar producto aceptable a la siguiente estación.

Método de Trabajo Estandarizado																			
Núm. M		QD-C4-P00-f	ME02 Fecha	(mn	nm/dd/aa): 06/07/21 Pág:						6		Punto	Stock en	Verificación Sucesiva	Seguridad	Caracterís-	Equipo de seg obligatorio:	
Area:	Mandriles	N/P	Todos			Nivel Ing.:		Varios		ontrol:			0	Clave	proceso	Sucesiva		tica Especial	Zapatos, lentes, tapon auditivo
Tack Tin	me 610	seg / pz	Tiempo de	cicle	0:	N/A	seg / pz	# Estaci	ón:	Sandblaster		Símbolo	√C		VS			Equipo de seg opcional:	
Célula:	N/A Elaboró: Ulise:					a Apro	bó:	bó: Luis Zapata			Mantener el material siempre dentro de su contenedor correspondiente asi como las areas limpias y ordenadas			V		V3		sc	Faja, guante palma de neopreno, canillera.
Paso No.	Descrip	ción de activ	vidades:	Tiempo mov.	Tiempo caminar		Fotogr	afía:		Símbolo	Punto Clav	ve: F	Razón d	lel punt	o clave:	_			Trabajo, foto del cción, comentarios
9	Tomar con u que esta der con la otra to limpiar	tro de la		30 seg	N/A				Š								Lava	dora de m	andriles
10	Presionar el operación d herramentales madril o tapa	le la l s diriguiend	ra iniciar la limpieza de o la arena al	1 min	N/A													13	11
11	Sacar los mai carro	ndriles y co	olocarlos en el	1 min	N/A					C	Los mandr no debe topar ent ellos.	n	d oca da	pued lañar Isione ño en Ingue	y un la				Tina 12
12	Limpiar los he quitar residuo en agua para		con aire para a y meterlos	1 min	N/A												10	Máquin	a Blasteadora
13	Colcar los m ser llevados o colocarlorlos	a el area d		30 seg	N/A											Al termina	ar actividad	des deiar e	area limpia y ordenada

TU haces la calidad, asegúrate de enviar producto aceptable a la siguiente estación.

Nom. Método QD-C4-P00-ME02 Fecha Rev. (mm/dd/aa): Nom. Método QD-C4-P00-ME02 Fecha Rev. (mm/dd/aa): Nom. Metodo QD-C4-P00-ME02 Nom. Metodo	TRI	STONE			M	1étodo (de Tra	bajo Es	tandari	zac	lo						
Area: Mandriles N/P Todos Nivel Ing.: Varios P. Control: N/A Tack Time 510 seg / pz Tiempo de ciclo: N/A seg / pz. # Estación: Sandblaster N/A Elaboró: Ulises Chavarria Aprobó: Luis Zapata Paso No. Descripción de actividades: Seg Seg / pz Seg Seg / pz Seg Seg / pz			QD-C4-P00-	ME02 Fech	a Rev. (mm	/dd/aa):	06/07/2	1 Pá	ág: 6 de	6				Seguridad		Equipo de seg	obligatorio:
Célula: N/A Elaboró: Ulises Chavarria Aprobó: Luis Zapata de su contenedor correspondiente así como las areas limpias y ordendadas Para como las areas limpias y ordendadas Punto Clave: Flujo de Estación de Trabajo, foto de producto, plan de reacción, comentario Punto Clave: Razón del punto clave: Flujo de Estación de Trabajo, foto de producto, plan de reacción, comentario Punto Clave: Punto Cla		1	N/P						N/A	٥		proceso	Succisiva			Zapatos, lentes, t	apon auditivo
Célula: N/A Elaboró: Ulises Chavarria Aprobó: Luis Zapata de su contenedor correspondiente así como las areas limpias y ordendadas Para como las areas limpias y ordendadas Punto Clave: Flujo de Estación de Trabajo, foto de producto, plan de reacción, comentario Punto Clave: Razón del punto clave: Flujo de Estación de Trabajo, foto de producto, plan de reacción, comentario Punto Clave: Punto Cla	Tack Tir	me 610	seg / pz	Tiempo	de ciclo:	N/A seg	/ pz. # Estaci	ón: S	andblaster	loqu	\C /		VS			Equipo de seg	g opcional:
Paso No. Descripción de actividades: Box B	Célula:	N/A	Elaboró:	Ulis	es Chavarria	Aprobó:	Luis Za	de su cont	enedor correspondien	te asi	V				SC		
Al finalizar el turno la arena que se desecha de la Sandblaster se le da disposición Al finalizar el turno la arena que se desecha de la Sandblaster se le da disposición	Paso	Descri	ipción de activ	vidades:	Tiempo mov. Tiempo caminar	Fot	<u>'</u>		Punto Clave:	Razón	del punt	o clave:	_			•	
	14	Sandblaster	presionado e	on apagar el boton rojo	30 seg N/A									Lavad	dora de ma	andriles	
	15	Al finalizar desecha de disposición	el turno la la Sandblas	arena que s ster se le d	e a V/N								ı	-		•	П
																	Tina
															Máquin		
Al terminar actividades dejar el area limpia y ordena													Al termina	15	les deiar el	l area limnia v	ordenada

TU haces la calidad, asegúrate de enviar producto aceptable a la siguiente estación.