

**Stavebník:**     **Mgr. Ladislav Lüley**  
Staré Dvory 73/5  
02061 Lednické Rovné  
Slovenská republika

**Datum:**         Leden 2020

**Zakázka č.:**     A1915

**Stupeň:**         Dokumentace pro provedení stavby


**Akce:**  
**„Oprava RD Jeníčkova 14“**

## **D. Dokumentace stavby**

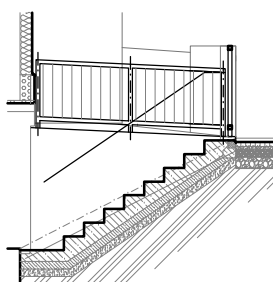
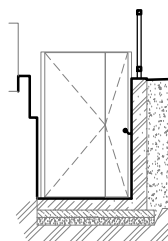
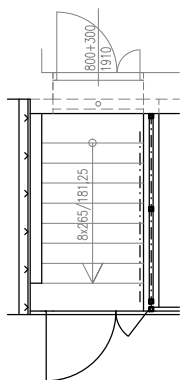
### **D.1 Pozemní stavební objekty**

#### **D.1.1 Architektonické a stavební řešení**

## **D.1.1.3.02 Výpis zámečnických výrobků**

<div>1.1 Z</div> <div>1.2 Z</div>		<b>LINIOVÁ VPUŠŤ</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- TĚLO ŽLABU Z POLYMERBETONU SE SPÁDEM DNA 0,5%</li><li>- KRYCÍ ROŠT MŮSTKOVÝ Z LITINY</li><li>- ŠÍŘKA 130 mm, VÝŠKA DLE STÁVAJÍCÍ KANALIZACE, NA KTEROU BUDE ŽLAB NAPOJEN</li><li>- DODÁVKA VČETNĚ ČELNÍCH STĚN</li></ul> <div>1.1/Z<ul style="list-style-type: none"><li>- DL. 1200 mm</li></ul></div> <div>1.2/Z<ul style="list-style-type: none"><li>- DL. 820 mm</li></ul></div> <div>(ACO DRAIN N100)</div>							
			1PP	1NP	2NP	3NP	EXTERIÉR		CELKEM
	ks	1.1/Z	1	–	–	–	–		1 ks
	ks	1.2/Z	1	–	–	–	–		1 ks
<div>2.1 Z</div> <div>2.2 Z</div> <div>2.3 Z</div>		<b>MŘÍŽKA</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- MATERIÁL: ELOXOVANÝ HLINÍK</li></ul> <div>2.1/Z<ul style="list-style-type: none"><li>- KRYCÍ MŘÍŽKA PRO SÁNÍ KOTLE</li><li>- OSAZENA NA POTRUBÍ, NA LÍČ CEMENTOVĚLÁKNITÝCH DESEK OPLÁŠTĚNÍ</li><li>- ROZMĚR: 150 mm, NUTNO NA STAVBĚ PŘEMĚŘIT A PŘÍZPŮBIT SKUTEČNOSTI</li></ul></div> <div>2.1/Z<ul style="list-style-type: none"><li>- KRYCÍ MŘÍŽKA PRO ODTAH DIGESTOŘE</li><li>- OSAZENA NA POTRUBÍ, NA LÍČ ZATEPENÍ</li><li>- ROZMĚR: 150 mm, NUTNO NA STAVBĚ PŘEMĚŘIT A PŘÍZPŮBIT PRŮMĚRU POTRUBÍ KONKRÉTNÍ DIGESTOŘE</li></ul></div> <div>2.3/Z<ul style="list-style-type: none"><li>- KRYCÍ MŘÍŽKA PRO VĚTRÁNÍ SKLEPA</li><li>- OSAZENA NA POTRUBÍ, NA LÍČ CEMENTOVĚLÁKNITÝCH DESEK OPLÁŠTĚNÍ</li><li>- ROZMĚR: Ø150 mm</li></ul></div>							
			1PP	1NP	2NP	3NP	EXTERIÉR		CELKEM
	ks	2.1/Z	1	–	–	–	–		1 ks
	ks	2.2/Z	–	1	–	–	–		1 ks
	ks	2.3/Z	1	–	–	–	–		1 ks
VÝROBNÍ DOKUMENTACI NUTNO PŘEDLOŽIT GP K ODSOUHLASENÍ									

3  
Z



## ZÁBRADLÍ A MADLO

### ZÁBRADLÍ

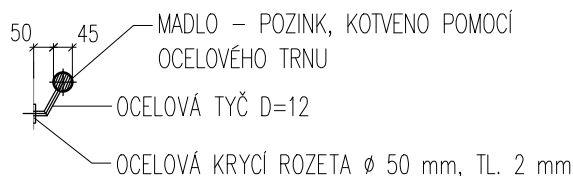
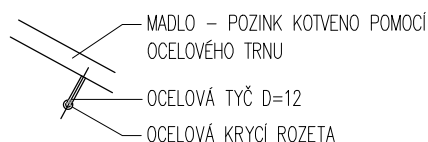
- RÁM ZÁBRADLÍ Z JEKLU 50/50/3 mm
- VÝPLŇ DLE POŽADAVKU STAVEBNÍKA, NAPŘ. KULATINA Ø8 mm
- RÁM KOTVEN SHORA DO HLAVY BETONOVÉ OPĚRNÉ ZÍDKY
- MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST KOTEVNÍCH BODŮ 1,5 m
- MAXIMÁLNÍ OSOVÁ VZDÁLENOST SVISLÝCH PRVKŮ 120 mm, BUDE STANOVENA NA ZÁKLADĚ PŘESNÉHO ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉHO STAVU

### MADLO

- NEREZ Ø45 mm, KOTVENO KE STĚNĚ POMOCÍ NEREZ OCELOVÝCH TYČÍ Ø12 mm, OSAZENA NEREZOVÁ KRYCÍ ROZETA Ø 50 mm Z PLECHU TL. 2 mm, NA KONCI NAD OPĚRNOU ZÍDKOU KOTVENO K RÁMU ZÁBRADLÍ
- MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST KOTEVNÍCH BODŮ 1500 mm
- VČETNĚ KOTVÍCÍCH PRVKŮ, VEŠKERÉ KOTVÍCÍ PRVKY A SPOJOVACÍ MATERIÁL Z NEREZI
- VŠE V PASÍŘSKÉM PROVEDENÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTVÍCÍCH PRVKŮ, VEŠKERÉ KOTVÍCÍ PRVKY A SPOJOVACÍ MATERIÁL Z NEREZI

- VEŠKERÉ OCELOVÉ PRVKY ŽÁROVĚ ZINKOVÁNY MIN. 70 MIKRONŮ

### DETAIL PROVEDENÍ MADLA + KOTVENÍ:



### VÝPIS OCELI:

PROFIL	HMOTNOST [kg/m]	DÉLKA [m]	HMOTNOST CELK. [kg]
JEKL 50/50/3	4,16	2,5*2+3*0,9=7,7	32,032
KULATINA Ø8 mm	0,42	22*0,8=17,6	7,392
KULATINA Ø12 mm	0,93	4*0,3=1,2	1,116
TRUBKA Ø45 mm	4,10	2,85	11,685

CELKEM 52,225 kg + 5% = 55,0 kg

			1PP	1NP	2NP	3NP	EXTERIÉR		CELKEM
	ks	3/Z	-	-	-	-	1		1 ks

VÝROBNÍ DOKUMENTACI NUTNO PŘEDLOŽIT GP K ODSOUHLASENÍ

- VEŠKERÉ ROZMĚRY JE NUTNO PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ NEJASNOSTI KONZULTUJTE S PROJEKTANTEM

4

Z

### VENKOVNÍ SCHODIŠTĚ

- OCELOVÉ SCHODNICE U200
- KONZOLY PRO OSAZENÍ STUPŇŮ 80/16 mm S ČEPY
- BETONOVÉ PREFABRIKOVANÉ STUPŇĚ SBD 100/35/8 S OTVORY PRO ČEPY
- ZÁBRADLÍ Z RÁMU Z JEKLU 50/50/3 mm S VÝPLNÍ DLE POŽADAVKU STAVEBNÍKA, NAPŘ. NAPŘ. KULATINA  $\varnothing 8$  mm
- VŠE V PASÍŘSKÉM PROVEDENÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU, VČETNĚ
- STUPŇĚ A PODESTA BUDOU OSAZENY NA OCELOVÉ KONZOLY S ČEPY DO FLEXIBILNÍHO TMELU PRO VYROVNÁNÍ PŘÍPADNÝCH NEROVNOSTÍ
- SOUČÁSTÍ DODÁVKY JSOU 2 BETONOVÉ PATKY 500/500 mm, HL. 800 mm PRO UKOTVENÍ SCHODNIC
- VČETNĚ KOTVENÍ DO STĚNY DOMU SKRZ ZATEPLENÍ

#### VÝPIS OCELI:

PROFIL	HMOTNOST [kg/m]	DÉLKA [m]	HMOTNOST CELK. [kg]
U200	25,3	$3,20 \cdot 2 = 6,40$	161,92
80/16	10,05	$(0,3 \cdot 2) \cdot 7 + 0,55 \cdot 2 = 5,30$	53,265
$\varnothing 8$ mm	0,93	$0,1 \cdot 17 \cdot 2 + 0,75 \cdot 22 \cdot 2 = 36,4$	33,852
50/50/3	4,16	$(3,3 + 3,0) \cdot 2 + 0,85 \cdot 4 \cdot 2 = 19,4$	80,704

CELKEM 329,741 kg + 5% = 346 kg

#### VÝPIS PREFA BETONOVÝCH PRVKŮ:

PRVEK	HMOTNOST [kg/m]	POČET [ks]	HMOTNOST CELK. [kg]
STUPEŇ SBD 100/35/8	25,3	7	177,1
PODESTA 100/60/8	115,2	1	115,2

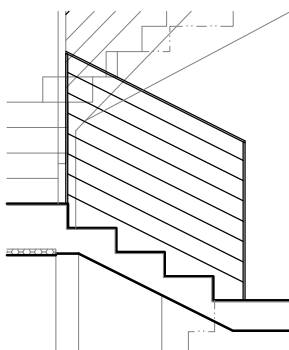
			1PP	1NP	2NP	3NP	EXTERIÉR		CELKEM
	ks	4/Z	–	1	–	–	–		1 ks

VÝROBNÍ DOKUMENTACI NUTNO PŘEDLOŽIT GP K ODSOUHLASENÍ

STUPEŇ: DPS  
ZAK.ČÍSLO: A1915



STR.Č.: 4 / 6

$$\frac{5}{Z}$$


## ZÁBRADLÍ VNITŘNÍHO SCHODIŠTĚ

- RÁM Z HLAZENKY
  - VÝPLŇ Z KULATINY Ø8 mm, OSOVĚ PO 120 mm
  - VŠE V PASÍŘSKÉM PROVEDENÍ
- 
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
  - SKUTEČNÉ ROZMĚRY PROSTORU JE NUTNÉ NA STAVBĚ PŘED VÝROBOU ZÁBRADLÍ OVĚŘIT DLE SKUTEČNOSTI

VÝPIS OCELI:

PROFIL	HMOTNOST [kg/m]	DÉLKA [m]	HMOTNOST CELK. [kg]
HLAZENKA 40/12	3,77	5,30	19,98
KULATINA Ø8 mm	0,42	12,2	5,13

CELKEM 25,11 kg + 5% = 26,4 kg

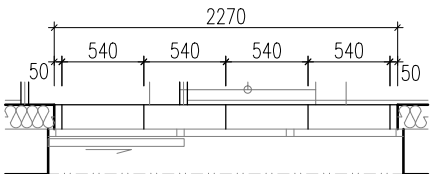
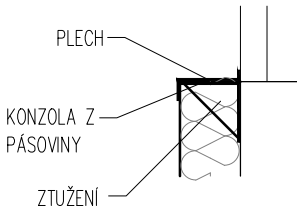
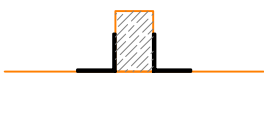
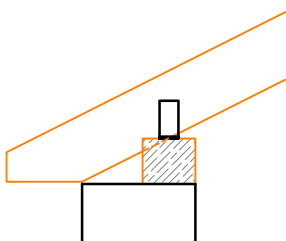
			1PP	1NP	2NP	3NP	EXTERIÉR		CELKEM
	ks	5/Z	–	1	–	–	–		1 ks



NEOBSAZENO

			1PP	1NP	2NP	3NP	EXTERIÉR		CELKEM
	ks	6/Z	–	–	–	–	–		– ks

VÝROBNÍ DOKUMENTACI NUTNO PŘEDLOŽIT GP K ODSOUHLASENÍ

<div><div>7</div><div>Z</div></div>	<div>PŮDORYS</div> <div></div> <div>SCHÉMA</div> <div></div>	<div>NEREZOVÝ PARAPET</div> <div><div>– PŘEKRYTÍ ZATEPLENÍ PŘED PROSKLENOU STĚNOU Š. 160 mm</div><div>PLECH</div><div>– NEREZOVÝ PROTISKLUZNÝ PLECH TL. 3 mm</div><div>– R.Š. 250 mm</div><div>– PŘIVAŘENO KE KONZOLÁM</div><div>KONZOLY</div><div>– OCELOVÉ KONZOLY PRO KOTVENÍ DO ZDIVA PO CCA 540 mm</div><div>– L-PROFIL 160/160 mm Z PÁSOVINY 30/5 mm</div><div>– ZTUŽENÍ 150/150 mm Z PLECHU TL. 4 mm</div><div>– DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU</div><div>– SPÁRA MEZI PLECHEM A OKNEM/STĚNOU BUDE VYTMELENA TRVALE PRUŽNÝM TMELEM S ODOLNOSTÍ PROTI UV ZÁŘENÍ</div><div>– SKUTEČNÉ ROZMĚRY PROSTORU JE NUTNÉ NA STAVBĚ PŘED VÝROBOU ZÁBRADLÍ OVĚŘIT DLE SKUTEČNOSTI</div></div> <div>VÝPIS OCELI:</div> <table><tr><th>PROFIL</th><th>HMOTNOST [kg/m]</th><th>DÉLKA [m]</th><th>HMOTNOST CELK. [kg]</th></tr><tr><td>PLECH 3 mm</td><td>27 kg/m2</td><td>2,3*0,25= 0,575</td><td>15,525</td></tr><tr><td>30/5 mm</td><td>0,96</td><td>0,16*2*5= 1,60</td><td>1,536</td></tr><tr><td>PLECH 4 mm</td><td>32 kg/m2</td><td>(0,15*0,15/2)*5= 0,056</td><td>1,80</td></tr></table> <div>CELKEM 18,861 kg + 5% = 20,0 kg</div>	PROFIL	HMOTNOST [kg/m]	DÉLKA [m]	HMOTNOST CELK. [kg]	PLECH 3 mm	27 kg/m2	2,3*0,25= 0,575	15,525	30/5 mm	0,96	0,16*2*5= 1,60	1,536	PLECH 4 mm	32 kg/m2	(0,15*0,15/2)*5= 0,056	1,80
PROFIL	HMOTNOST [kg/m]	DÉLKA [m]	HMOTNOST CELK. [kg]															
PLECH 3 mm	27 kg/m2	2,3*0,25= 0,575	15,525															
30/5 mm	0,96	0,16*2*5= 1,60	1,536															
PLECH 4 mm	32 kg/m2	(0,15*0,15/2)*5= 0,056	1,80															
	<div>ks</div> <div>7/Z</div>	<table><tr><td>1PP</td><td>1NP</td><td>2NP</td><td>3NP</td><td>EXTERIÉR</td><td></td><td>CELKEM</td></tr><tr><td>–</td><td>–</td><td>–</td><td>–</td><td>1</td><td></td><td>1 ks</td></tr></table>	1PP	1NP	2NP	3NP	EXTERIÉR		CELKEM	–	–	–	–	1		1 ks		
1PP	1NP	2NP	3NP	EXTERIÉR		CELKEM												
–	–	–	–	1		1 ks												
<div><div>8</div><div>Z</div></div>	<div></div>	<div>ZAJIŠTĚNÍ KROKVÍ</div> <div><div>– STATICKÉ ZAJIŠTĚNÍ KROKVÍ, JEJICH PŘICHYCENÍ K POZEDNICI</div><div>– KAŽDÁ KROKEV OPATŘENA 2 L-PROFILY 100/100/5 mm, Z NICHŽ KAŽDÝ BUDE PŘÍŠROBOVÁN KE KROKVI I POZEDNICI</div><div>– DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU</div><div>– SKUTEČNÉ ROZMĚRY PROSTORU JE NUTNÉ NA STAVBĚ PŘED VÝROBOU ZÁBRADLÍ OVĚŘIT DLE SKUTEČNOSTI</div></div> <div>VÝPIS OCELI:</div> <table><tr><th>PROFIL</th><th>HMOTNOST [kg/m]</th><th>MNOŽSTVÍ [m]</th><th>HMOTNOST CELK. [kg]</th></tr><tr><td>L100/100/5</td><td>0,96 kg/ks</td><td>7*2= 14</td><td>13,44</td></tr></table> <div>CELKEM 13,44 kg + 5% = 14,1 kg</div>	PROFIL	HMOTNOST [kg/m]	MNOŽSTVÍ [m]	HMOTNOST CELK. [kg]	L100/100/5	0,96 kg/ks	7*2= 14	13,44								
PROFIL	HMOTNOST [kg/m]	MNOŽSTVÍ [m]	HMOTNOST CELK. [kg]															
L100/100/5	0,96 kg/ks	7*2= 14	13,44															
	<div>kpl</div> <div>7/Z</div>	<table><tr><td>1PP</td><td>1NP</td><td>2NP</td><td>3NP</td><td>EXTERIÉR</td><td></td><td>CELKEM</td></tr><tr><td>–</td><td>–</td><td>–</td><td>1</td><td>–</td><td></td><td>1 kpl</td></tr></table>	1PP	1NP	2NP	3NP	EXTERIÉR		CELKEM	–	–	–	1	–		1 kpl		
1PP	1NP	2NP	3NP	EXTERIÉR		CELKEM												
–	–	–	1	–		1 kpl												
VÝROBNÍ DOKUMENTACI NUTNO PŘEDLOŽIT GP K ODSOUHLASENÍ																		

[illegible]