

NO.	日期	更改内容	修订	审核

[illegible]



设计  
审核  
批准

# SPECIFICATION

部 门

## 技术部

## 版本

**B**

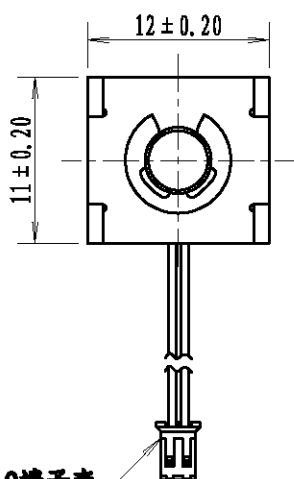
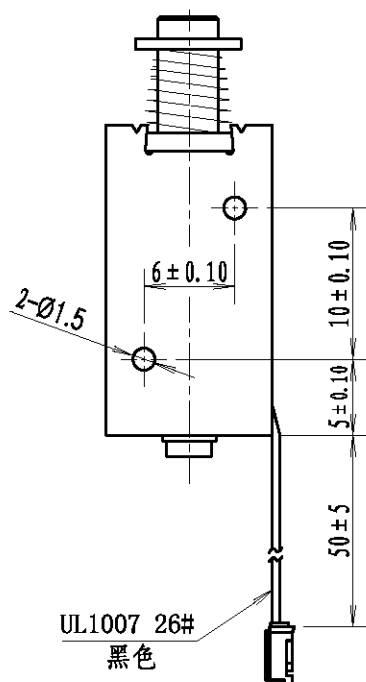
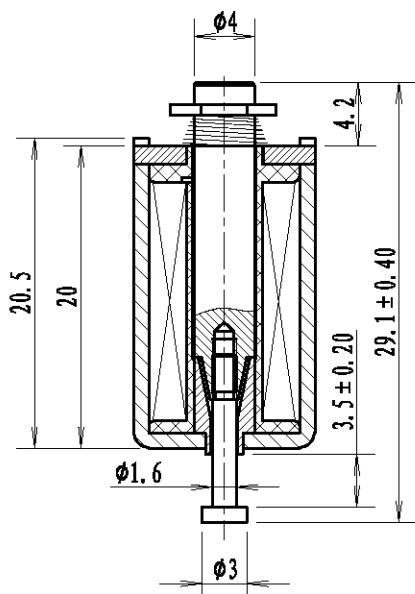
## 页次

4/4

**CUSTOMER:**

**PART NO. : ZHO-0420S-05A4.5**

**CUSTOMER PART NO. :**



### 2PIN PH2.0端子壳

## 技术要求

- 1、未注公差取IT14级；
- 2、保证滑杆装配后运动灵活；
- 3、所有铰链部位牢固可靠。

基本尺寸(d) Basic Size	>0~3	>3~6	>6~10	>10~18	>18~30	>30~50	>50~80
IT14	± 0.125	± 0.150	± 0.180	± 0.215	± 0.260	± 0.310	± 0.370

[illegible]