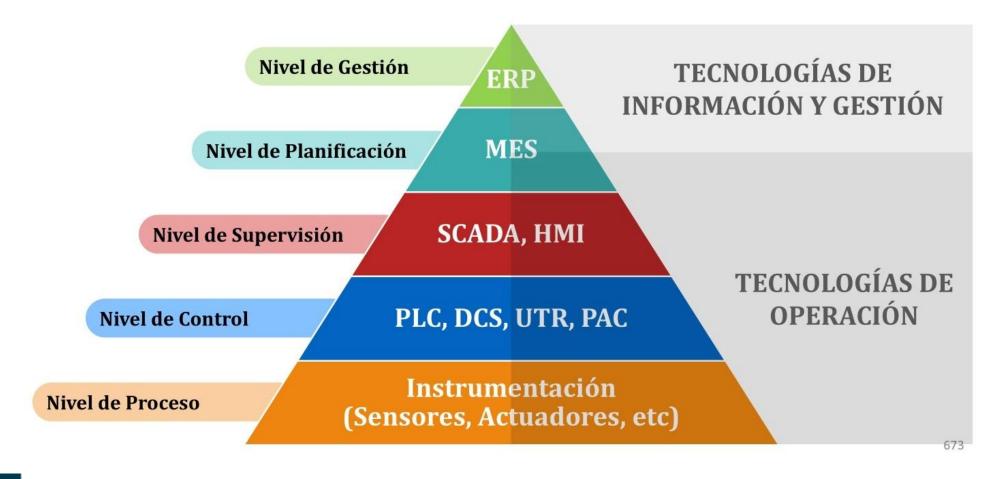
Creación de HMI

Uso de LabVIEW



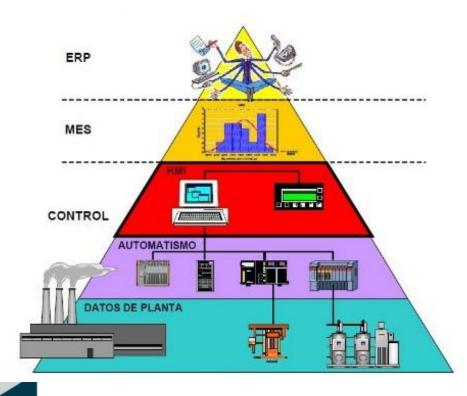


Pirámide CIM (Computer Integrated Manufacturing)



Niveles de la Pirámide CIM

PIRAMIDE DE CIM

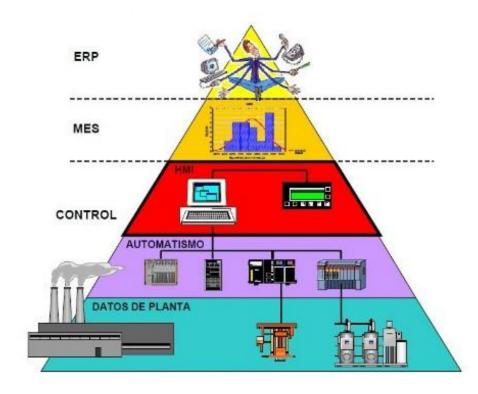


- Nivel Gestión ERP
 - Este nivel abarca las decisiones a largo plazo sobre la producción y la estrategia general de la empresa
- Nivel Planificación MES
 - Aquí se toman decisiones tácticas a medio plazo, como la planificación de recursos, la programación de la producción y la gestión del inventario.

Niveles de la Pirámide CIM

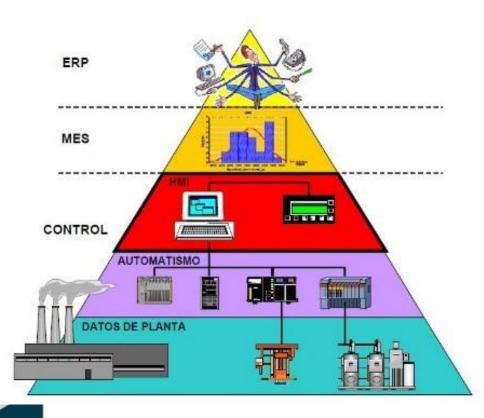
- Nivel Supervisión SCADA
 - Sistemas SCADA (Supervisory Control and Data Adquisition
 - Permitir al usuario comunicarse con los dispositivos de supervisión y con los de control por medio de interfaces como Human Machine Interface (HMI).

PIRAMIDE DE CIM



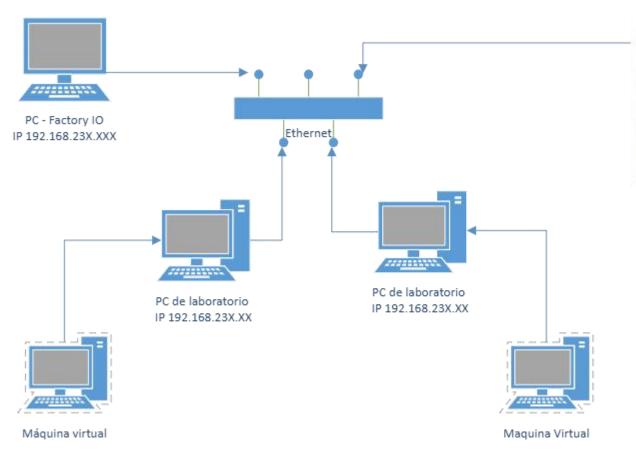
Niveles de la Pirámide CIM

PIRAMIDE DE CIM



- Nivel Control PLC
 - Se definen los controles de operaciones de los diferentes dispositivos de fabricación.
- Nivel de Proceso Instrumentación
 - En este nivel se ubican los dispositivos de campo que interactúan con el proceso tales como sensores y actuadotes

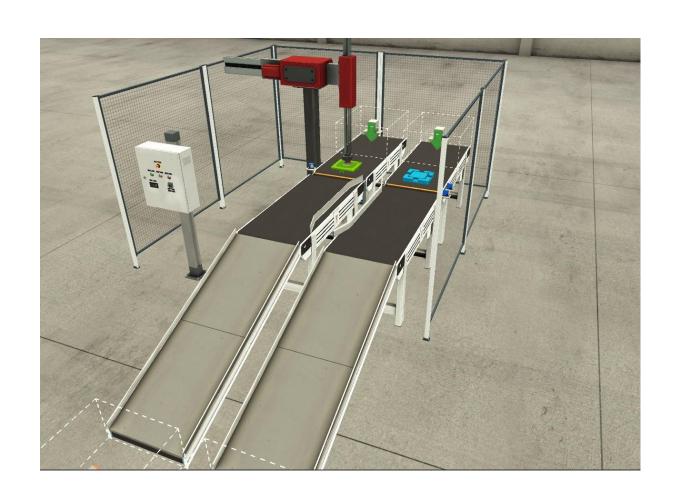
Red de trabajo actual



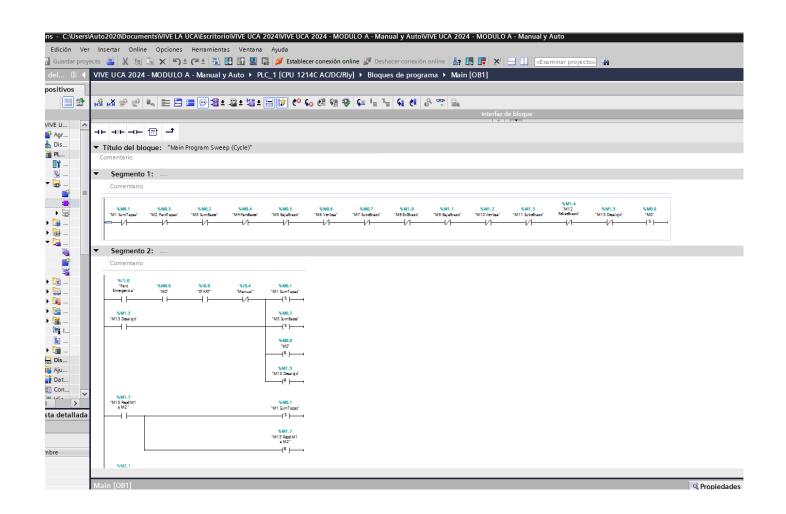


PLC 1200 IP 192.168.23X.XXX

Planta - Colocación de Tapas en Cajas



Programa en Step 7 (TIA Portal)





Creación de HMI con LabVIEW – DSC/OPC

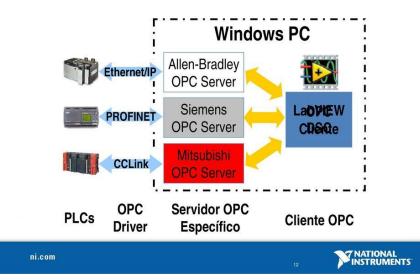
Qué necesito para Crear HMI en LabVIEW

- PLC
 - Con el HMI visualizaremos los datos del PLC
- LabVIEW
 - Se requiere el módulo DSC (Datalogging Supervisory and Control)
 - Cuando se instala el DSC, se instala el OPC de National Instrument que utilizaremos para comunicarnos con el PLC
- PC
 - Cliente que accede al PLC
- Medio de Comunicación con el PLC y PC

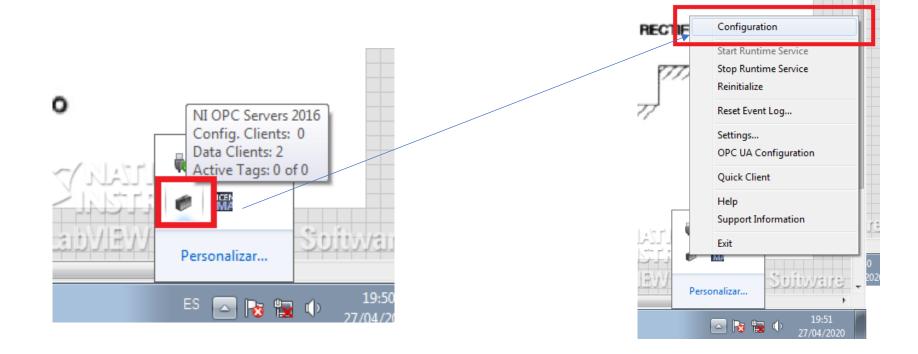
Configuración del OPC Sever

- La conexión al PLC con LabVIEW se realiza a través de los OPC (disponible si está instalado el módulo DSC de LabVIEW). Es decir, la interacción ser hará cliente-servidor.
- OPC (OLE for Process Control)
 - es un estándar de comunicación en automatización industrial que permite la interoperabilidad entre dispositivos y software de diferentes fabricantes.
 - Básicamente, actúa como un puente que facilita el intercambio de datos en tiempo real entre controladores, sensores, SCADA y otros sistemas sin importar quién los haya fabricado.

LabVIEW DSC como Cliente OPC

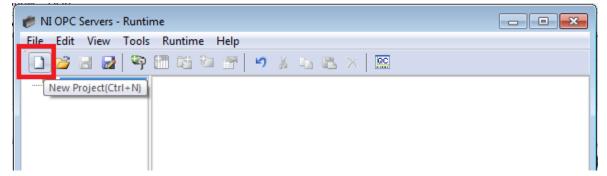


 Para la configuración del OPC Server iremos a Inicio OPC Servers Configuration o a través del ícono del NI OPC Servers 2016



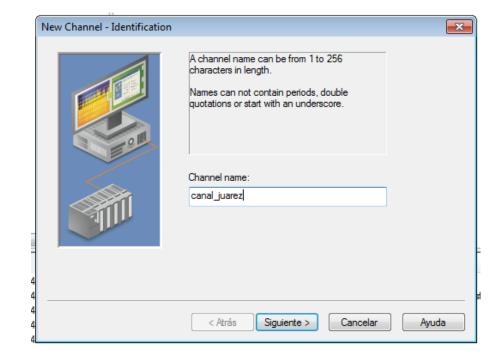
• En la ventada de configuración del OPC Servers, en primer lugar se crea el Canal. Damos clic

en New Project

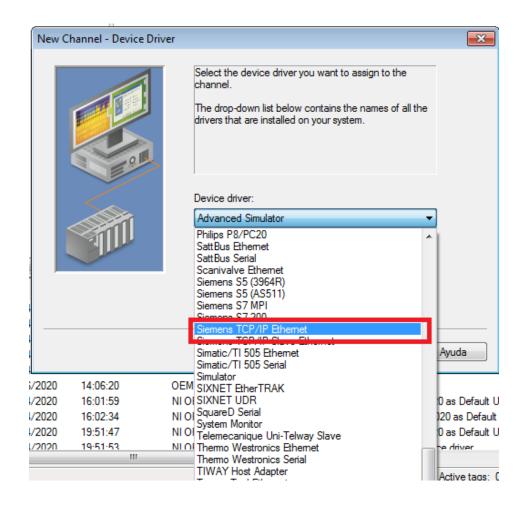


Se abre un Wizard de configuración, en el nombre del canal utilice canal_SuApellido, y

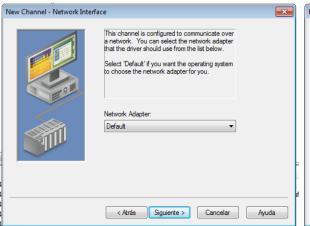
luego de en siguiente.

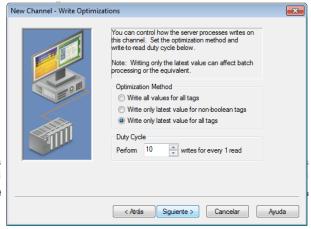


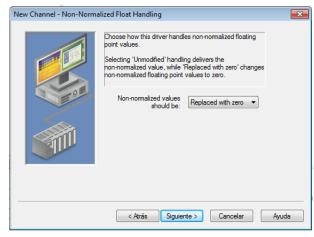
 Ahora seleccione el tipo de comunicación que se utilizará. En nuestro caso estamos utilizando Siemens TCP/IP Ethernet

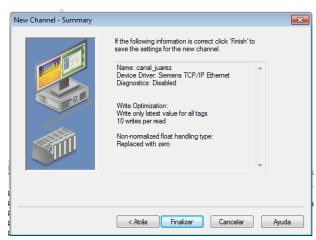


 Después, las demás ventanas las dejaremos con la configuración que tienen por defecto







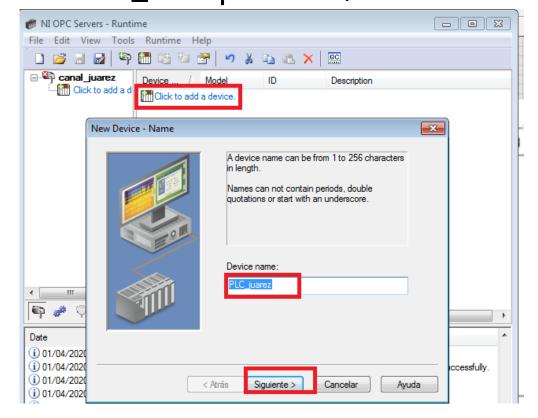


 Una vez se tiene el canal de comunicación, procedemos a configura el dispositivo con el cual nos comunicaremos.

• De clic en agregar dispositivo: Click to add device

Para el nombre del dispositivo utilice PLC_SuApellido,

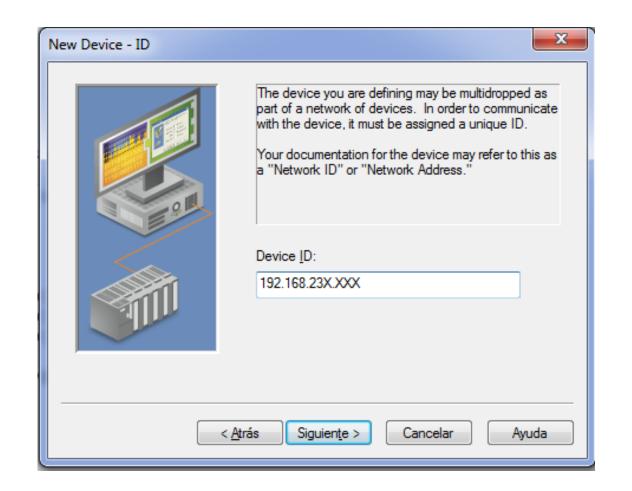
luego de clic en siguiente



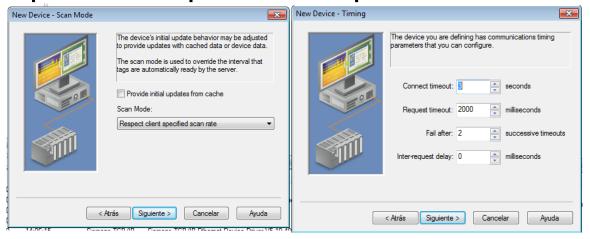
 Ahora escoja el modelo del PLC. En este caso es un S7-1200

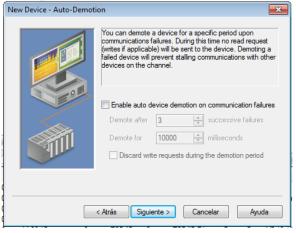


• Luego coloque la IP del PLC. (Pregunte al instructor)

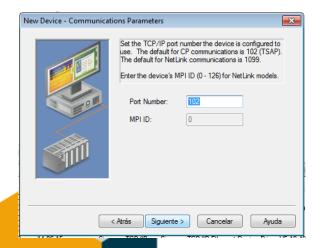


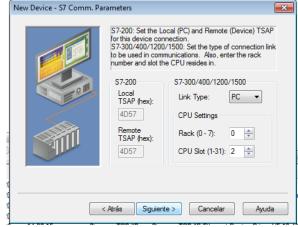
 Las siguientes ventanas del Wizard las dejaremos con las opciones que traen por Default.

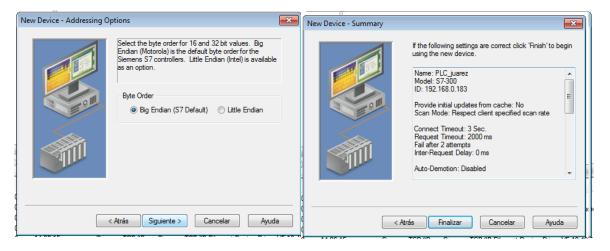










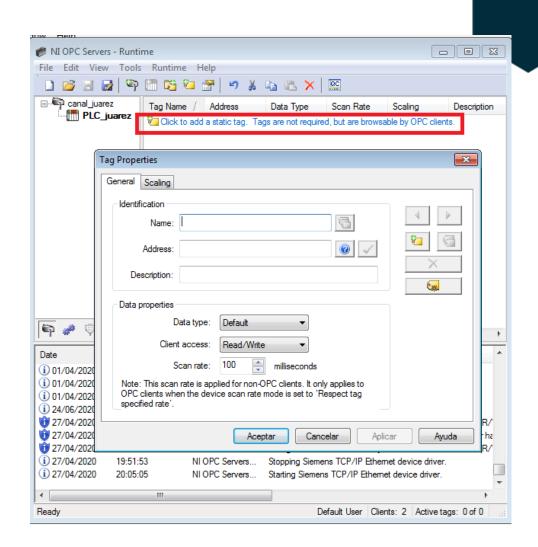


- ¿Qué es un Tag?
- Básicamente es un identificador o nombre asignado a una variable dentro de un sistema de control.
- Estos Tags representan datos como valores de sensores, estados de dispositivos, parámetros de operación, entre otros, que pueden ser compartidos entre distintos sistemas mediante OPC.

Contador

SDTapas

 Damos clic en Click to add a static tag. Tags are not required but are browsable by OPC clients

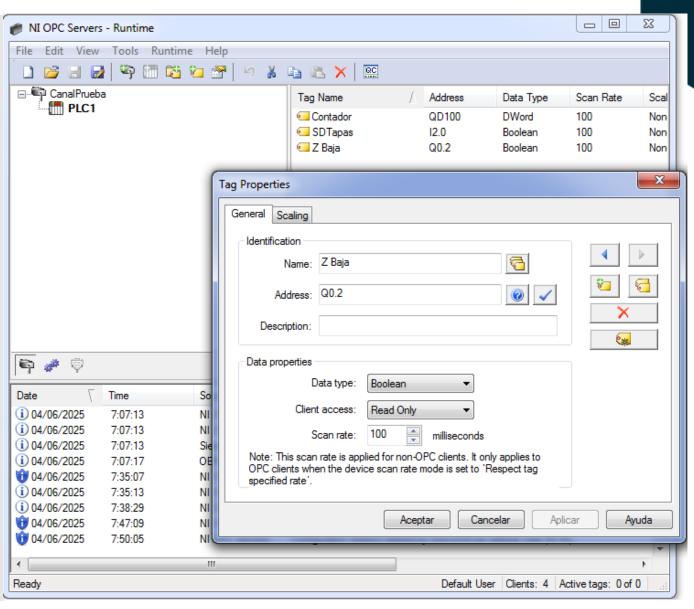


Lista de variables del programa del PLC

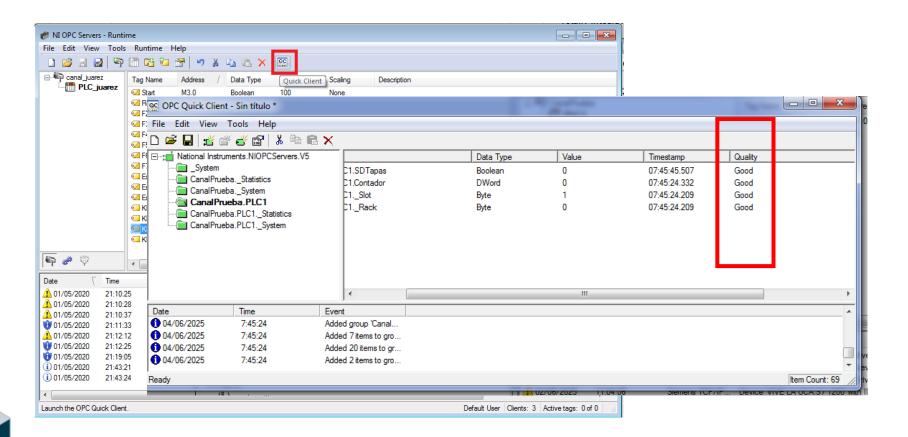
| | | Dirección de | | | Dirección de | | | Dirección de |
|-------------|------|--------------|-------------|-------|--------------|--------------|------|--------------|
| Nombre | Tipo | Memoria | Nombre | Tipo | Memoria | Nombre | Tipo | Memoria |
| START | Bool | %10.0 | Banda Tapas | Bool | %Q0.0 | ManBTapas | Bool | %M5.0 |
| S Tapas | Bool | %10.1 | Banda Bases | Bool | %Q0.1 | ManBBases | Bool | %M5.1 |
| S Bases | Bool | %10.2 | Z Baja | Bool | %Q0.2 | ManX | Bool | %M5.2 |
| Manual | Bool | %10.4 | X Ext | Bool | %Q0.3 | ManZ | Bool | %M5.3 |
| Reset | Bool | %10.5 | Ventosa | Bool | %Q0.4 | ManVentosa | Bool | %M5.4 |
| | | | Banda Des | | | | | |
| Stop | Bool | %10.6 | Тара | Bool | %Q0.5 | ManBDesalojo | Bool | %M5.5 |
| Paro | | | Banda Des | | | | | |
| Emergencia | Bool | %I1.0 | Base | Bool | %Q0.6 | ManSumByT | Bool | %M5.7 |
| S DTapas | Bool | %12.0 | Sum Tapa | Bool | %Q0.7 | | | |
| S DDesalojo | Bool | %12.2 | Sum Base | Bool | %Q1.0 | | | |
| S DBases | Bool | %I2.1 | Tag_1 | DWord | %QD100 | | | |

Entradas Salidas Memoria Lógica

- Los datos para asignar en cada Tag son los siguientes:
 - Name: ponemos el nombre mismo del PLC (no es necesario respetar esto, pero es más fácil ubicarse).
 - Address: la dirección lógica del PLC. Recuerde desde un HMI solo podemos escribir información en Marcas, nunca en entradas reales del PLC (las I).
 - DataType: Si damos clic en el check a la par de la dirección, automáticamente se configura Data type
 - Cliente Access: Podemos configurar si es una etiqueta de escritura y lectura o solo de lectura.



• Para verificar si se ha hecho una conexión adecuada, de clic en el Quick Client en el menú de NI OPC Server.

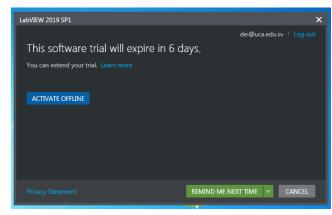


Creación de HMI en LabVIEW

- ¿qué es LabVIEW?
- De una forma muy resumida, LabVIEW es un lenguaje de programación gráfico, y que ha tenido su auge por la construcción de una interfaz de usuario al mismo tiempo que se programa.
- En esta guía se hará un acercamiento a LabVIEW, tiene muchísimas funciones que es imposible verlo en una sola guía.

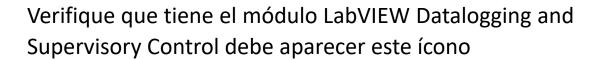
- Iniciar un proyecto en LabVIEW
- Lance el programa LabVIEW



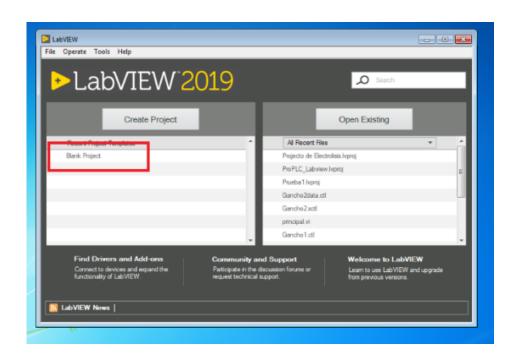


Ahora si le parece esta versión de prueba, de clic en **Remind me next TIME**

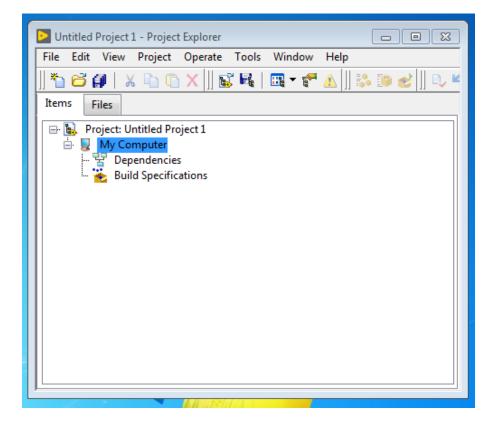




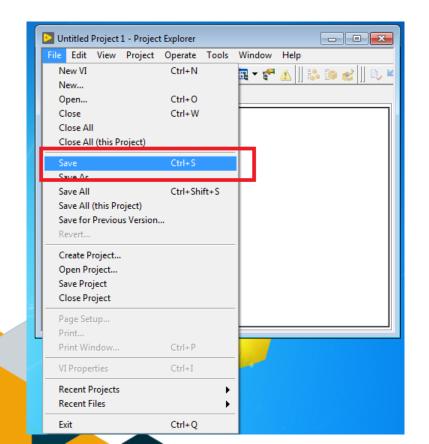
 Ahora abra un nuevo proyecto: Blank Proyect

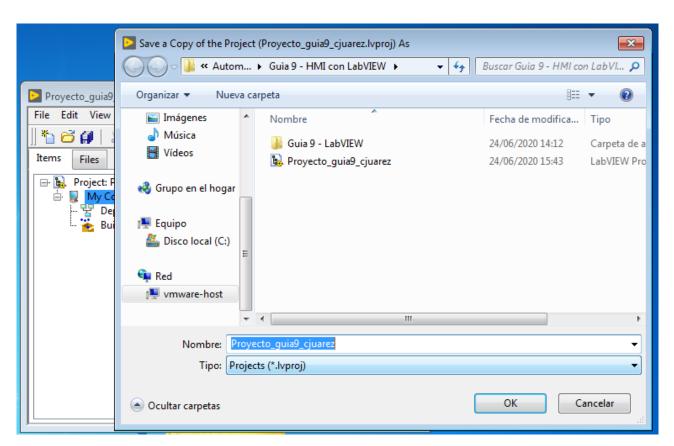


 Se abrirá la ventana con el árbol de proyecto. En esta ventana podrá ver todas las partes que componen el proyecto.

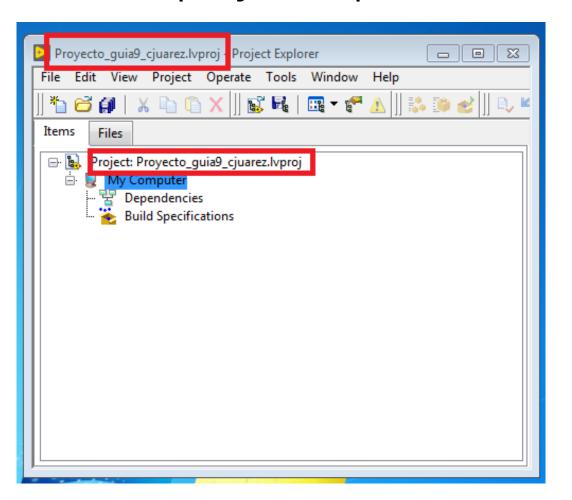


- Procedemos a guardar el proyecto. En este momento está vacío, pero igual guardemos el archivo
- En este caso guarde su proyecto como Proyecto_guia_suapellido



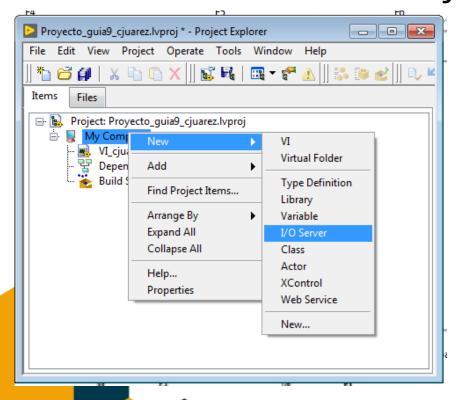


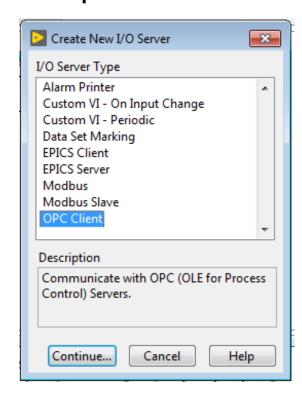
• Su ventana del árbol del proyecto queda así:

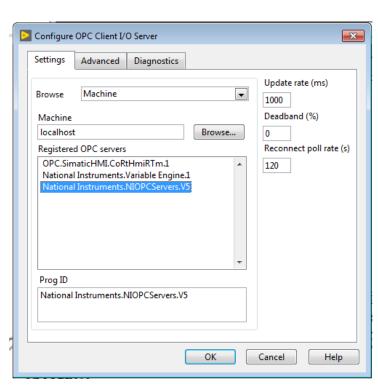


Creación de HMI en LabVIEW - IO Sever

- Una vez configurados los datos del PLC y el Canal de comunicación en el Configurador del OPC Server.
- Se procede a agregar el OPC en el proyecto de LabVIEW.
- De clic derecho sobre My Computer→New→ I/O Server

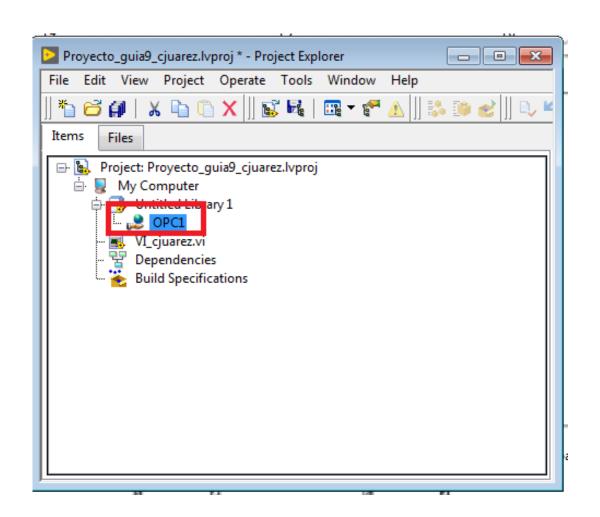






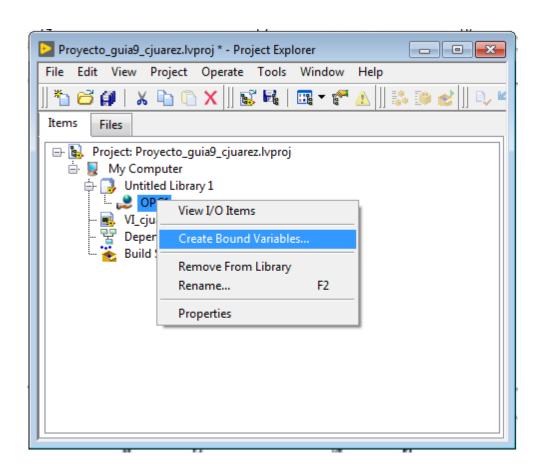
Creación de HMI en LabVIEW - IO Server

• En el proyecto aparecerá una figura con el nombre OPC



Creación de HMI en LabVIEW - Variables OPC

 Sobre la figura con una mano y un mundo de clic derecho y elija la opción Create Bound Variables...

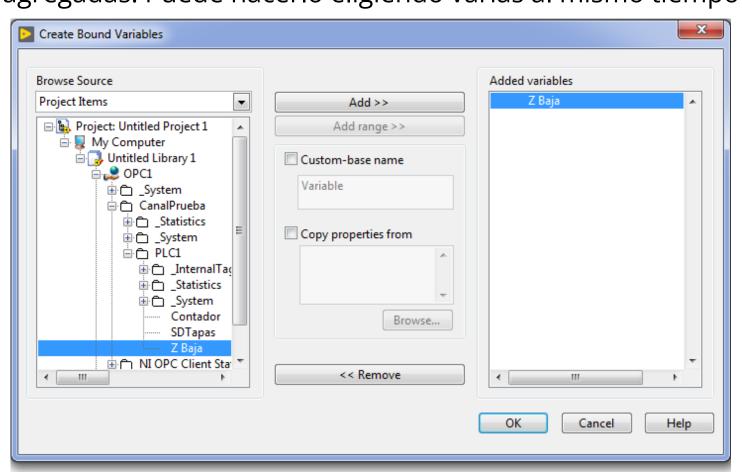


Creación de HMI en LabVIEW - Variables OPC

• Se abrirá la ventana siguiente, busque dentro de su proyecto los Tag configurados anteriormente.

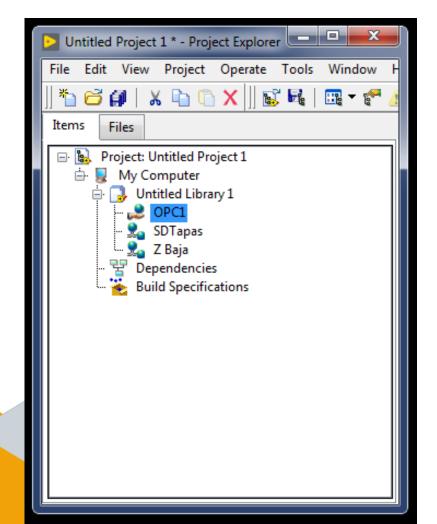
• Luego selecciónelos y de clic en Add. Deberá aparecer en la ventana de la derecha las variables agregadas. Puede hacerlo eligiendo varias al mismo tiempo

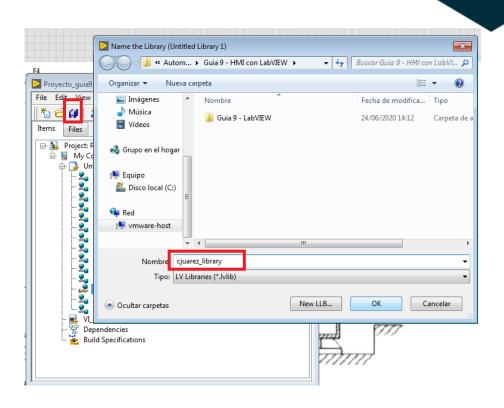
o una a una.



Creación de HMI en LabVIEW - Variables OPC

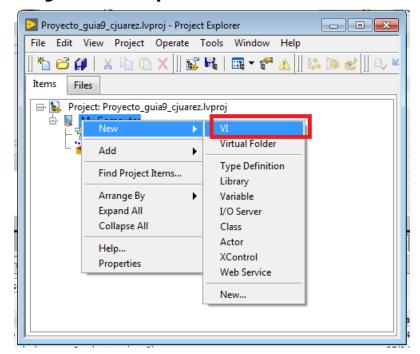
 En el proyecto, aparece el listado de los Tag que hemos agregado





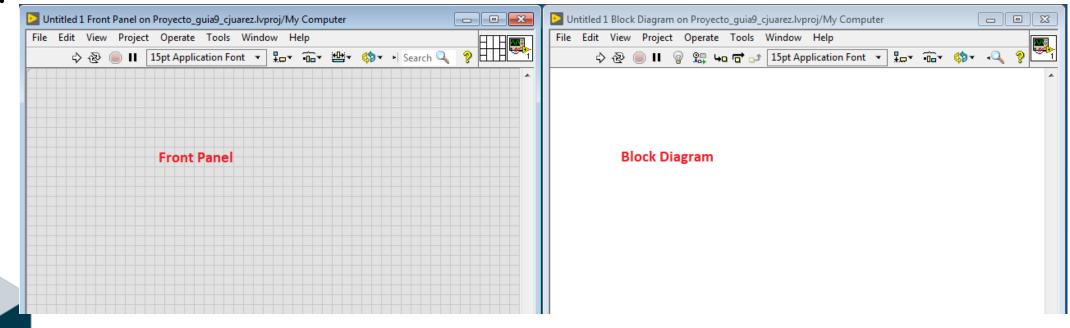
De clic en guardar al proyecto, pedirá guardar la librería del OPC, utilice el nombre OPC_SuApellido_library

- Los programas de LabVIEW se conocen como VI de Virtual Instrument, vamos a programar la interfaz de nuestro HMI. Para ello en ventada de proyecto agregaremos un VI.
- Para ello coloque sobre My Computer→ New → VI

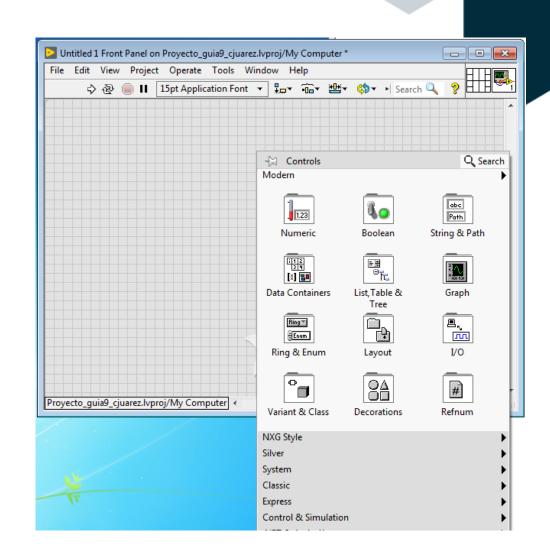


- Se abren dos ventanas, todo VI está compuesto por dos partes:
 - La gris es el Front Panel aquí puede el usuario interactuar
 - La blanca es Block Diagram, aquí el programador codificará.

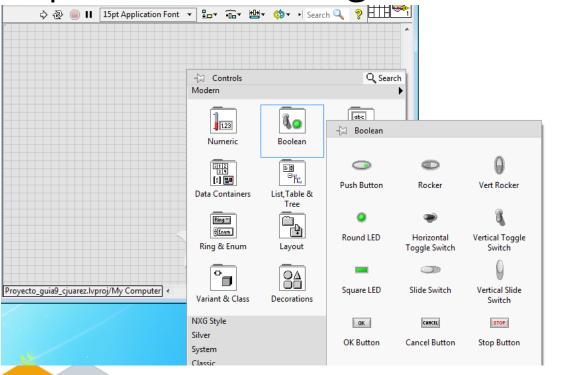
 Cuando se abran las dos pantallas, prueba Ctrl-T. Observe que pasa.



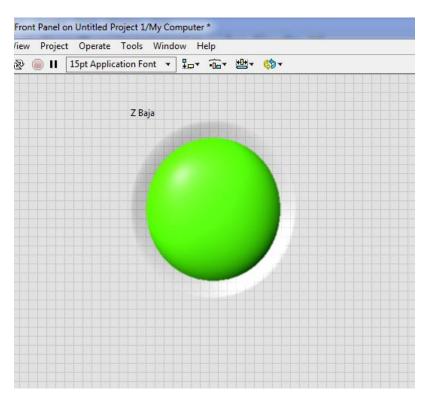
- Trabajaremos solamente en el Front Panel
- Colóquese sobre el Front Panel, puede ser que está habilitada la paleta Controls la que se muestra en la imagen, o no.
- Para llamar a la paleta Controls bastará con dar clic derecho sobre la superficie gris.
- La paleta Controls tiene todos controles (entradas) e indicadores (salidas) de nuestro programa de LabVIEW.



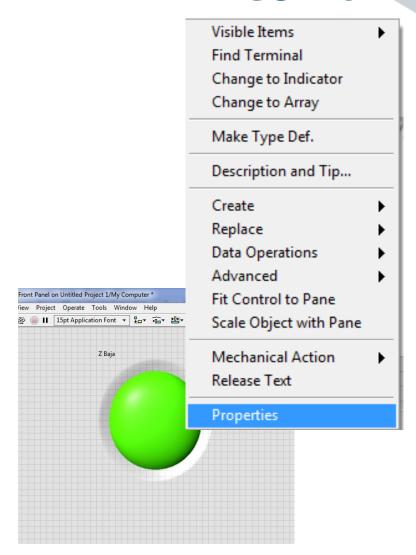
 En este ejemplo, colocaremos un Round LED, para ver que sucede con alguna de las salidas del PLC.



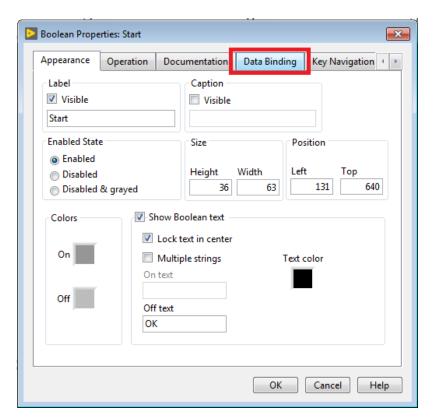
Arrastre y suelte



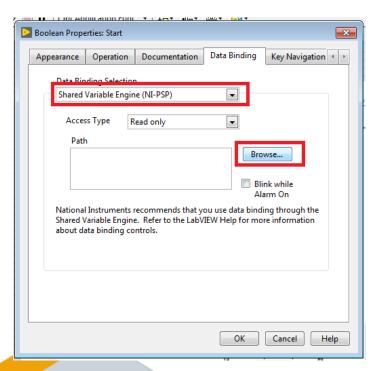
- ¿Programación del diagrama de bloques?
 - La verdad no hay mucho que programar.
 - Para conectar nuestro LED y que tenga funcionalidad se realiza a través de sus propiedades y podemos utilizar la interfaz gráfica
- Conexión con los elementos del VI
- Ahora debemos conectar los elementos del VI que será nuestro HMI, para controlar el proceso. Para ello de clic sobre el elemento a interconectar con el PLC.
- Por ejemplo, sobre el botón Start, clic derecho, del menú contextual elija Properties

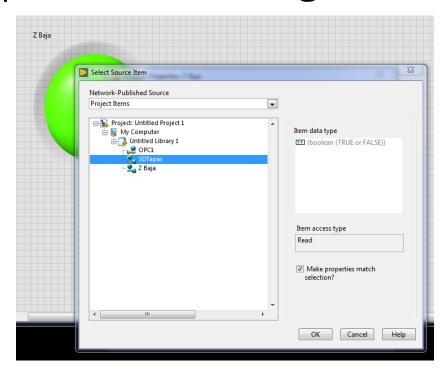


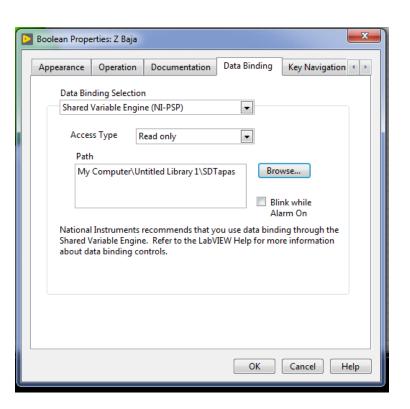
 En la ventana que se abre, vaya a la pestaña Data Binding



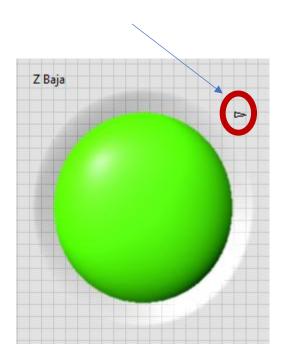
- En esa pestaña, en configure los siguientes datos:
- Data Binding Selection: Shared Variable Engine (NI-PSP).
- Path: Utilice Browse para buscar el Tag.

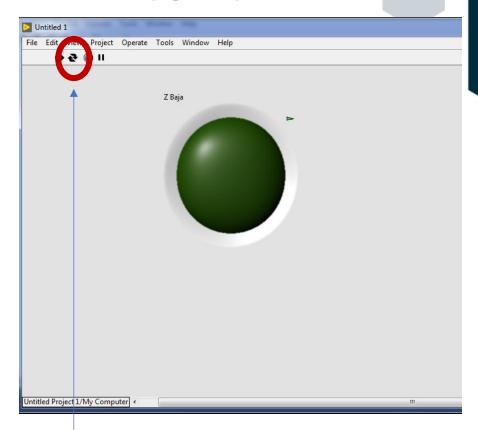






 Una vez finalizado, a la par del elemento conectado al PLC aparecerá un triangulito





• Al correr, , el triangulito debe ser verde si hay comunicación con el PLC o de color rojo si la comunicación falla.

iHaz más pruebas!