

FANUC_focas 函数库 (中文版)

CNCCNC: 与库句柄, 节点相关的功能

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_allclibhdl3	Get the library handle	获取库句柄	V	V	V
2	cnc_freelibhdl	Free library handle	免费库句柄	V	V	V
3	cnc_settimeout	Set timeout interval	设置超时间隔	V	V	V

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

CNCCNC: 与受控轴/主轴相关的功能

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_actf	Read actual axis feedrate(F)	读取实际轴进给率 (F)	V	V	V
2	cnc_absolute	Read absolute axis position	读取绝对轴位置	V	V	V
3	cnc_absolute2	Read absolute axis position 2	读取绝对轴位置 2	V	V	V
4	cnc_machine	Read machine axis position	读取机器轴位置	V	V	V
5	cnc_relative	Read relative axis position	读取相对轴位置	V	V	V
6	cnc_relative2	Read relative axis position 2	读取相对轴位置 2	V	V	V
7	cnc_distance	Read distance to go	读取距离	V	V	V
8	cnc_rdposition	Read position information	阅读位置信息	V	V	V
9	cnc_rdxaxisdata	Read various data relating servo axis or spindle axis	读取与伺服轴或主轴有关的各种数据	V	V	V
10	cnc_skip	Read skip position	读取跳过位置	V	V	V
11	cnc_srvdelay	Read servo delay value	读伺服延迟值	V	V	V
12	cnc_accdecody	Read acceleration/deceleration delay value	读取加速/减速延迟值	V	V	V
13	cnc_rddynamic	Read all dynamic data	读取所有动态数据	V	V	V
14	cnc_rddynamic2	Read all dynamic data (2)	阅读所有动态数据 (2)	V	V	V
15	cnc_acts	Read actual spindle speed(S)	读取实际主轴转速 (S)	V	V	-
16	cnc_acts2	Read actual spindle speed(S) (2)	读取实际主轴转速 (S) (2)	V	V	-
17	cnc_rdspscss	Read constant surface speed data	读取恒定表面速度数据	V	V	-
18	cnc_rdspeed	Read speed information	读取速度信息	V	V	V
19	cnc_wrrelpos	Set origin/preset relative axis position	设置原点/预设相对轴位置	V	V	V
20	cnc_prstwkcd	Preset work coordinate	预设工作坐标	V	V	-
21	cnc_rdmovrlap	Read manual overlapped motion value	读取手动重叠运动值	V	V	V
22	cnc_cancelmovrlap	Cancel manual overlapped motion value	取消手动重叠运动值	V	V	V
23	cnc_rdhndintrpt	Read manual overlapped motion information	阅读手动重叠运动信息	V	V	V
24	cnc_rdspload	Read load information of serial spindle	读取串行主轴的负载信息	V	V	-
25	cnc_rdsprmaxrpm	Read maximum r.p.m. ratio of serial spindle	读取最大值 r.p.m. 串联主轴的比例	V	V	-
26	cnc_rdsprgear	Read gear ratio of serial spindle	读取串行主轴的齿轮比	V	V	-
27	cnc_rdsvmeter	Read servo load meter	读伺服负载表	V	V	V
28	cnc_rdsprmeter	Read spindle load meter	读取主轴负载表	V	V	V
29	cnc_rdxaxisname	Read axis name	读轴名称	V	V	-
30	cnc_exaxisname	Read the name of controlled axis and spindle	读取受控轴和主轴名称的名称	V	-	V
31	cnc_exaxisname2	Read the name of controlled axis and spindle name(2)	读取受控轴名称和主轴名称 (2)	V	-	V
32	cnc_rdsprlname	Read spindle name	读取主轴名称	V	V	-

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

CNC CNC: 与 CNC 程序相关的功

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_dwnstart3	Start downloading NC program (3)	开始下载 NC 程序 (3)	V	V	V
2	cnc_download3	Download NC program (3)	下载 NC 程序 (3)	V	V	V
3	cnc_dwnend3	End of downloading NC program (3)	下载 NC 程序结束 (3)	V	V	V
4	cnc_dwnstart4	Start downloading NC program (4)	开始下载 NC 程序 (4)	V	V	V
5	cnc_download4	Download NC program (4)	下载 NC 程序 (4)	V	V	V
6	cnc_dwnend4	End of downloading NC program (4)	下载 NC 程序结束 (4)	V	V	V
7	cnc_vrfstart4	Start verification of NC program(4)	开始验证 NC 程序 (4)	V	V	V
8	cnc_verify4	Verify NC program(4)	验证 NC 程序 (4)	V	V	V
9	cnc_vrfend4	End of verification(4)	验证结束 (4)	V	V	V
10	cnc_dncstart2	Start downloading DNC program (2)	开始下载 DNC 程序 (2)	V*1	V*1	V*1
11	cnc_dnc2	Download DNC program (2)	下载 DNC 程序 (2)	V*1	V*1	V*1
12	cnc_dncend2	End of downloading DNC program (2)	下载 DNC 程序结束 (2)	V*1	V*1	V*1
13	cnc_rddncdgnDt	Read the diagnosis data of downloading DNC program	阅读下载 DNC 程序的诊断数据	V*1	V*1	V*1
14	cnc_upstart3	Start uploading NC program (3)	开始上传 NC 程序 (3)	V	V	V
15	cnc_upload3	Upload NC program (3)	上传 NC 程序 (3)	V	V	V
16	cnc_upend3	End of uploading NC program (3)	上传 NC 程序结束 (3)	V	V	V
17	cnc_upstart4	Start uploading NC program (4)	开始上传 NC 程序 (4)	V	V	V
18	cnc_upload4	Upload NC program (4)	上传 NC 程序 (4)	V	V	V
19	cnc_upend4	End of uploading NC program (4)	上传 NC 程序结束 (4)	V	V	V
20	cnc_search	Search specified program	搜索指定的程序	V	V	V
21	cnc_delall	Delete all programs	删除所有程序	V	V	V
22	cnc_delete	Delete specified program	删除指定的程序	V	V	V
23	cnc_rdprogrdir2	Read program directory (2)	阅读程序目录 (2)	V	V	V
24	cnc_rdprogrdir3	Read program directory (3)	阅读程序目录 (3)	V	V	V
25	cnc_rdprogrinfo	Read program information	阅读计划信息	V	V	V
26	cnc_rdrprgnum	Read program number under execution	读取正在执行的程序编号	V	V	V
27	cnc_exeprgname	Read program name under execution	读取正在执行的程序名称	V	V	V
28	cnc_exeprgname2	Read program name under execution (2)	读取正在执行的程序名称 (2)	V	V	V
29	cnc_rdseqnum	Read sequence number under execution	读取正在执行的序列号	V	V	V
30	cnc_seqsrch	Search specified sequence number	搜索指定的序列号	V	V	V
31	cnc_rewind	Rewind cursor of NC program	NC 程序的倒带光标	V	V	V
32	cnc_rdblkcount	Read block counter	读块计数器	V	V	-
33	cnc_rdexecprog	Read program under execution	读取正在执行的程序	V	V	V
34	cnc_wrmdiprog	Write program for MDI operation	编写 MDI 操作程序	V	V	V
35	cnc_rdmddipntr	Read execution pointer for MDI operation	读取 MDI 操作的执行指针	V	V	V
36	cnc_wrmdipntr	Write execution pointer for MDI operation	写入 MDI 操作的执行指针	V	V	V
37	cnc_copyprog	Copy program	复制程序	V	V	V

38	cnc_renameprog	Change program number	更改计划编号	V	V	V
39	cnc_condense	Condense program	凝聚计划	V	V	V
40	cnc_searchword	Search string in NC program	在 NC 程序中搜索字符串	V	V	V
41	cnc_searchresult	Get result of string search in NC program	在 NC 程序中获取字符串搜索的结果	V	V	V
42	cnc_rdpdf_drive	Read information of Program memory drive	读取程序存储器驱动器的信息	V	V	V
43	cnc_rdpdf_inf	Read information Program memory file	读取信息程序存储文件	V	V	V
44	cnc_rdpdf_curdir	Read information of current folder	读取当前文件夹的信息	V	V	V
45	cnc_wrpdf_curdir	Set current folder	设置当前文件夹	V	-	V
46	cnc_rdpdf_subdir	Read information of subfolder	读取子文件夹的信息	V	V	V
47	cnc_rdpdf_alldir	Read file information	读取文件信息	V	V	V
48	cnc_rdpdf_subdim	Read number of subfolders or files	读取子文件夹或文件的数量	V	V	V
49	cnc_pdf_add	Create folder or file	创建文件夹或文件	V	V	V
50	cnc_pdf_del	Delete folder or file	删除文件夹或文件	V	V	V
51	cnc_pdf_delall	Delete all programs	删除所有程序	V	V	V
52	cnc_pdf_rename	Rename folder or file	重命名文件夹或文件	V	V	V
53	cnc_pdf_copy	Copy file	拷贝文件	V	V	V
54	cnc_pdf_move	Move file	移动文件	V	V	V
55	cnc_pdf_cond	Rearrange the contents of the program	重新排列程序的内容	V	V	V
56	cnc_wrpdf_attr	Change attribute of folder or file	更改文件夹或文件的属性	V	V	V
57	cnc_pdf_rdmain	Read main program	阅读主程序	V	V	V
58	cnc_pdf_slctmain	Select main program	选择主程序	V	V	V
59	cnc_pdf_searchword	Search string in NC program(For arbitrary file name)	NC 程序中的搜索字符串 (任意文件名)	V	V	V
60	cnc_pdf_searchresult	Get result of string search in NC program(For arbitrary file name)	在 NC 程序中获取字符串搜索的结果 (对于任意文件名)	V	V	V
61	cnc_pdf_rdactpt	Get execution pointer(For arbitrary file name)	获取执行指针 (对于任意文件名)	V	V	V
62	cnc_pdf_wractpt	Set execution pointer(For arbitrary file name)	设置执行指针 (对于任意文件名)	V	V	V
63	cnc_saveprog_start	Starts of the manual saving for the high speed program management	开始手动保存以进行高速程序管理	V	V	-
64	cnc_saveprog_end	Get execution result of the manual saving for the high speed program management	获取手动保存的执行结果, 用于高速程序管理	V	V	-

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

*1:C * 1: 不能使用嵌入式以太网

CNCNC: 与 CNC 文件数据相关的功能

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_rdtofs	Read tool offset value	读取刀具补偿值	V	V	V
2	cnc_wrtofs	Write tool offset value	写入刀具补偿值	V	V	V
3	cnc_rdtofsr	Read tool offset value(area specified)	读取刀具补偿值 (指定的区域)	V	V	V
4	cnc_wrtofsr	Write tool offset value(area specified)	写入刀具补偿值 (指定区域)	V	V	V
5	cnc_rdtofsinfo	Read tool offset information	读取刀具补偿信息	V	V	V
6	cnc_rdtofsinfo2	Read tool offset information (2)	读取刀具补偿信息 (2)	V	V	V
7	cnc_tofs_mge	Read the effective setting range of tool offset value	读取刀具补偿值的有效设定范围	V	V	V

8	cnc_rdzoofs	Read work zero offset value	读取工件零点偏移值	V	V	-
9	cnc_wrzoofs	Write work zero offset value	写工作零偏移值	V	V	-
10	cnc_rdzoofs_r	Read work zero offset value(area specified)	读取工件零点偏移值 (指定区域)	V	V	-
11	cnc_wrzoofs_r	Write work zero offset value(area specified)	写工作零点偏移值 (指定区域)	V	V	-
12	cnc_rdzoofsinfo	Read work zero offset information	读取工作零点偏移信息	V	V	-
13	cnc_zofs_mnge	Read the effective setting range of work zero offset value	读取工件零点偏移值的有效设置范围	V	V	-
14	cnc_rdparam	Read parameter	读参数	V	V	V
15	cnc_wrparam	Write parameter	写参数	V	V	V
16	cnc_rdparam3	Read parameter(3)	读参数 (3)	V	V	V
17	cnc_rdparar	Read parameter(area specified)	读参数 (指定区域)	V	V	V
18	cnc_wrparas	Write parameter(area specified)	写参数 (指定区域)	V	V	V
19	cnc_rdparam_ext	Read random number parameters	读取随机数参数	V	V	V
20	cnc_rdparainfo	Read parameter information	读取参数信息	V	-	V
21	cnc_rdparainfo3	Read parameter information (3)	阅读参数信息 (3)	V	V	V
22	cnc_rdparanum	Read minimum, maximum, total number of parameter	读取最小值, 最大值, 参数总数	V	V	V
23	cnc_rdset	Read setting data	读取设定数据	V	V	V
24	cnc_wrset	Write setting data	写设置数据	V	V	V
25	cnc_rdsetr	Read setting data(area specified)	读取设定数据 (指定区域)	V	V	V
26	cnc_wrsets	Write setting data(area specified)	写入设定数据 (指定区域)	V	V	V
27	cnc_rdsetinfo	Read setting data information	读取设置数据信息	V	V	V
28	cnc_rdsetnum	Read minimum, maximum, total number of setting data	读取最小值, 最大值, 设置数据总数	V	V	V
29	cnc_rdpitchr	Read pitch error compensation data(area specified)	读取螺距误差补偿数据 (指定区域)	V	V	V
30	cnc_wrpitchr	Write pitch error compensation data(area specified)	写入螺距误差补偿数据 (指定区域)	V	V	V
31	cnc_rdpitchinfo	Read pitch error compensation data information	读取螺距误差补偿数据信息	V	V	V
32	cnc_rdvole	Read 3-dimensional error compensation data	读取三维误差补偿数据	V	-	-
33	cnc_wrvole	Write 3-dimensional error compensation data	写入三维误差补偿数据	V	-	-
34	cnc_rdvolecomp	Read 3-dimensional error compensation value at current position	读取当前位置的三维误差补偿值	V	-	-
35	cnc_rdrotole	Read the 3-dimensional rotary error compensation data	读取三维旋转误差补偿数据	V	-	-
36	cnc_wrotole	Write the 3-dimensional rotary error compensation data	写入三维旋转误差补偿数据	V	-	-
37	cnc_rdmacro	Read custom macro variable	读取自定义宏变量	V	V	V
38	cnc_wrmacro	Write custom macro variable	编写自定义宏变量	V	V	V
39	cnc_rdmacro_r	Read custom macro variables(area specified)	读取自定义宏变量 (指定区域)	V	V	V
40	cnc_wrmacro_r	Write custom macro variables(area specified)	编写自定义宏变量 (指定区域)	V	V	V
41	cnc_rdmacro_r2	Read custom macro variables(double precision)	读取自定义宏变量 (双精度)	V	V	V
42	cnc_rdmacro_r3	Read custom macro variables and name(area specified)	读取自定义宏变量和名称 (指定区域)	V	V	V

43	cnc_wrmacr2	Write custom macro variables(double precision)	编写自定义宏变量 (双精度)	V	V	V
44	cnc_rdmacroinfo	Read custom macro variable information	读取自定义宏变量信息	V	V	V
45	cnc_getmactype	Get type of custom macro variable	获取自定义宏变量的类型	V	V	V
46	cnc_setmactype	Set type of custom macro variable	设置自定义宏变量的类型	V	V	V
47	cnc_rdpmacro	Read P code macro variable	读取 P 代码宏变量	V	V	V
48	cnc_wrpmacro	Write P code macro variable	写 P 代码宏变量	V	V	V
49	cnc_rdpmacror	Read P code macro variables(area specified)	读取 P 代码宏变量 (指定区域)	V	V	V
50	cnc_rdpmacror2	Read P code macro variables(double precision)	读取 P 代码宏变量 (双精度)	V	V	V
51	cnc_wrpmacror	Write P code macro variables(area specified)	写 P 代码宏变量 (指定区域)	V	V	V
52	cnc_wrpmacror2	Write P code macro variables(double precision)	写 P 代码宏变量 (双精度)	V	V	V
53	cnc_rdpmacroinfo2	Read P code macro variable information(2)	读取 P 代码宏变量信息 (2)	V	V	V
54	cnc_getpmactype	Get type of P code macro variable	获取 P 代码宏变量的类型	V	V	V
55	cnc_setpmactype	Set type of P code macro variable	设置 P 代码宏变量的类型	V	V	V
56	cnc_rdmgrpdata	Read M code group data	读取 M 代码组数据	V	-	-
57	cnc_wrmgrpdata	Write M code group data	写 M 代码组数据	V	-	-
58	cnc_rdwkcdshift	Read work coordinate shift value	读取工作坐标移位值	V	V	-
59	cnc_wrwkcdshift	Write work coordinate shift value	写工作坐标移位值	V	V	-
60	cnc_rdwkcdsfms	Read work coordinate shift measured value	读取工件坐标移位测量值	V	V	-
61	cnc_wrwkcdsfms	Write work coordinate shift measured value	写工作坐标移位测量值	V	V	-
62	cnc_wksft_mge	Read the effective setting range of work coordinate shift value	读取工作坐标移位值的有效设置范围	V	V	-

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

CNC/CNC: 与刀具寿命管理数据相关的功能

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_rdgripid	Read tool life management data(tool group number)	读取刀具寿命管理数据 (刀具组编号)	V	V	-
2	cnc_rdgripid2	Read tool life management data(tool group number) 2	读取刀具寿命管理数据 (刀具组编号) 2	V	V	-
3	cnc_rdngrp	Read tool life management data(number of tool groups)	读取刀具寿命管理数据 (刀具组数)	V	V	-
4	cnc_rdnntool	Read tool life management data(number of tools)	读取刀具寿命管理数据 (刀具数量)	V	V	-
5	cnc_rdlife	Read tool life management data(tool life)	读取刀具寿命管理数据 (刀具寿命)	V	V	-
6	cnc_rdcnt	Read tool life management data(tool life counter)	读取刀具寿命管理数据 (刀具寿命计数器)	V	V	-
7	cnc_rd1length	Read tool life management data(tool length number-1)	读取刀具寿命管理数据 (刀具长度编号-1)	V	V	-
8	cnc_rd2length	Read tool life management data(tool length number-2)	读取刀具寿命管理数据 (刀具长度编号-2)	V	V	-
9	cnc_rd1radius	Read tool life management data(cutter compensation num.-1)	读取刀具寿命管理数据 (刀具补偿号-1)	V	V	-

10	cnc_rd2radius	Read tool life management data(cutter compensation num.-2)	读取刀具寿命管理数据 (刀具补偿编号-2)	V	V	-
11	cnc_t1info	Read tool life management data(tool information-1)	读取刀具寿命管理数据 (工具信息-1)	V	V	-
12	cnc_t2info	Read tool life management data(tool information-2)	读取刀具寿命管理数据 (工具信息-2)	V	V	-
13	cnc_toolnum	Read tool life management data(tool number)	读取刀具寿命管理数据 (刀具号)	V	V	-
14	cnc_rdtoolmg	Read tool life management data(tool number, tool life, tool life counter)(area specified)	读取刀具寿命管理数据 (刀具号, 刀具寿命, 刀具寿命计数器) (指定区域)	V	V	-
15	cnc_rdtoolgrp	Read tool life management data(all data within group)	读取刀具寿命管理数据 (组内的所有数据)	V	V	-
16	cnc_wrcountr	Write tool life management data(tool life counter)(area specified)	写入刀具寿命管理数据 (刀具寿命计数器) (指定区域)	V	V	-
17	cnc_rdusegrpidx	Read tool life management data(used tool group number)	读取刀具寿命管理数据 (使用的刀具组编号)	V	V	-
18	cnc_rdmxgrp	Read tool life management data(max. number of tool groups)	读取刀具寿命管理数据 (最大刀具组数)	V	V	-
19	cnc_rdmxtool	Read tool life management data(max. number of tool within group)	读取刀具寿命管理数据 (组内最大刀具数)	V	V	-
20	cnc_rdusetlno	Read tool life management data(used tool number within group)	读取刀具寿命管理数据 (组内使用的刀具号)	V	V	-
21	cnc_rd1tlifedata	Read tool life management data(tool data1)	读取刀具寿命管理数据 (刀具数据1)	V	V	-
22	cnc_rd1tlifedat2	Read tool life management data(tool data1) 2	读取刀具寿命管理数据 (刀具数据1) 2	V	V	-
23	cnc_rd2tlifedata	Read tool life management data(tool data2)	读取刀具寿命管理数据 (刀具数据2)	V	V	-
24	cnc_wr1tlifedata	Write tool life management data(tool data1)	写工具寿命管理数据 (工具数据1)	V	V	-
25	cnc_wr1tlifedat2	Write tool life management data(tool data1) 2	编写刀具寿命管理数据 (刀具数据1) 2	V	V	-
26	cnc_wr2tlifedata	Write tool life management data(tool data2)	写工具寿命管理数据 (工具数据2)	V	V	-
27	cnc_rdgrpinfo	Read tool life management data(tool group information)	读取刀具寿命管理数据 (工具组信息)	V	V	-
28	cnc_rdgrpinfo2	Read tool life management data(tool group information 2)	读取刀具寿命管理数据 (刀具组信息 2)	V	-	-
29	cnc_rdgrpinfo3	Read tool life management data(tool group information 3)	读取刀具寿命管理数据 (刀具组信息 3)	V	-	-
30	cnc_rdgrpinfo4	Read tool life management data(tool group information 4)	读取刀具寿命管理数据 (刀具组信息 4)	V	-	-
31	cnc_wrgpinfo	Write tool life management data(tool group information)	编写工具寿命管理数据 (工具组信息)	V	V	-
32	cnc_wrgpinfo2	Write tool life management data(tool group information 2)	写工具寿命管理数据 (工具组信息 2)	V	-	-
33	cnc_wrgpinfo3	Write tool life management data(tool group information 3)	编写工具寿命管理数据 (工具组信息 3)	V	-	-
34	cnc_deltlfegrp	Delete tool life management data(tool group)	删除刀具寿命管理数据 (工具组)	V	V	-
35	cnc_instlifedt	Insert tool life management data(tool data)	插入刀具寿命管理数据 (刀具数据)	V	V	-
36	cnc_deltlifedt	Delete tool life management data(tool data)	删除刀具寿命管理数据 (刀具数据)	V	V	-
37	cnc_clrctinfo	Clear tool life management data(tool life counter, tool information)(area specified)	清除刀具寿命管理数据 (刀具寿命计数器, 刀具信息) (指定区域)	V	V	-

38	cnc_rdtlinfo	Read tool life management data(maximum number of tool groups, maximum number of tool within group, maximum number of life count)	读取刀具寿命管理数据 (刀具组的最大数量, 组内最大刀具数, 最大寿命数)	V	V	-
39	cnc_rdtlusegrp	Read tool life management data(next/current/last used tool group number)	读取刀具寿命管理数据 (下一个/当前/上次使用的刀具组编号)	V	V	-
40	cnc_rdtlgrp	Read tool life management data(tool group information) (area specified)	读取刀具寿命管理数据 (刀具组信息) (指定区域)	V	V	-
41	cnc_rdtltool	Read tool life management data(tool data) (area specified)	读取刀具寿命管理数据 (刀具数据) (指定区域)	V	V	-
42	cnc_rdexchgtgrp	Read tool life management data(Exchange necessary tool group number)	读取刀具寿命管理数据 (交换必要的刀具组号)	V	V	-

V: Can be used, -: Cannot be used

CNC : Function related to tool management data

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_regtool	New registration of Tool management data	工具管理数据的新注册	V	-	-
2	cnc_regtool_f2	New registration of Tool management data (2)	工具管理数据的新注册 (2)	V	-	-
3	cnc_delttool	Delete Tool management data	删除工具管理数据	V	-	-
4	cnc_rdttool	Read Tool management data	读取工具管理数据	V	-	-
5	cnc_rdttool_f2	Read Tool management data (2)	读取工具管理数据 (2)	V	-	-
6	cnc_wrtool	Write Tool management data	编写工具管理数据	V	-	-
7	cnc_wrtool_f2	Write Tool management data (2)	写工具管理数据 (2)	V	-	-
8	cnc_wrtool2	Write individual data of Tool management data	写出工具管理数据的个别数据	V	-	-
9	cnc_regmagazine	New registration of Magazine management data	杂志管理数据的新注册	V	-	-
10	cnc_delmagazine	Delete Magazine management data	删除杂志管理数据	V	-	-
11	cnc_rdmagazine	Read Magazine management data	阅读杂志管理数据	V	-	-
12	cnc_wrmagazine	Write individual data of Magazine management data	编写杂志管理数据的个人数据	V	-	-
13	cnc_wrtoolgeom_tlm	Write tool geometry data	编写工具几何数据	V	-	-
14	cnc_rdttoolgeom_tlm	Read tool geometry data	读取刀具几何数据	V	-	-
15	cnc_btlfpotshr	Search empty pot for oversize tool	搜索空锅为超大工具	V	-	-
16	cnc_rdmag_property	Read the magazine property data	阅读杂志属性数据	V	-	-
17	cnc_wrmag_property	Write the magazine property data	写杂志属性数据	V	-	-
18	cnc_delmag_property	Delete the magazine property data	删除杂志属性数据	V	-	-
19	cnc_rdpot_property	Read the pot property data	读取 pot 属性数据	V	-	-
20	cnc_wrpot_property	Write the pot property data	写下 pot 属性数据	V	-	-
21	cnc_delpot_property	Delete the pot property data	删除 pot 属性数据	V	-	-

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

CNC: 与刀具几何尺寸数据相关的功能

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_rdtlgeomsize_ext	Read the tool geometry size data	读取工具几何尺寸数据	V	-	-

2	cnc_wrtlgeomsize_ext	Write the tool geometry size data	写入工具几何尺寸数据	V	-	-
---	----------------------	-----------------------------------	------------	---	---	---

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

CNCCNC: 与历史数据相关的功能

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_stopophis	Stop logging operation history data	停止记录操作历史数据	V	V	V
2	cnc_startophis	Restart logging operation history data	重启日志记录操作历史数据	V	V	V
3	cnc_rdophisno	Read number of operation history data	读取操作历史数据的数量	V	V	V
4	cnc_rdophistry4	Read operation history data (4)	读取操作历史数据 (4)	V	V	V
5	cnc_clearophis	Clear operation history data	清除操作历史数据	V	V	V
6	cnc_rdhissgnl3	Read signals related operation history(3)	读取信号相关的操作历史 (3)	V	V	V
7	cnc_wrhissgnl3	Write signals related operation history(3)	写信号相关的操作历史 (3)	V	V	V
8	cnc_rdalhmhisno	Read number of alarm history data	读取报警历史数据的数量	V	V	V
9	cnc_rdalhmistry5	Read alarm history data (5)	读取报警历史数据 (5)	V	V	V
10	cnc_stopomhis	Stop logging external operator's message history data	停止记录外部操作员的消息历史数据	V	V	V
11	cnc_startomhis	Restart logging external operator's message history data	重新开始记录外部操作员的消息历史数据	V	V	V
12	cnc_rdomhisno	Read number of external operator's message history data	读取外部操作员的消息历史数据的编号	V	V	V
13	cnc_rdomhistry2	Read external operator's message history data (2)	读取外部运营商的消息历史数据 (2)	V	V	V
14	cnc_clearomhis	Clear external operator's message history data	清除外部操作员的消息历史数据	V	V	V

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

CNC : Function related to servo/spindle

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_rdlloopgain	Read loop gain for servo adjustment	读取环路增益用于伺服调整	V	V	V
2	cnc_rdcurent	Read real current for servo adjustment	读取实际电流进行伺服调整	V	V	V
3	cnc_rdsrvspeed	Read real speed for servo adjustment	读取实际速度进行伺服调整	V	V	V
4	cnc_rdnspdl	Read number of spindle	读取主轴数	V	V	-
5	cnc_rdopmode	Read operation mode for spindle setting	读取主轴设定的操作模式	V	V	-
6	cnc_rdpowers	Read position deflection S for spindle adjustment	读取位置偏差 S 用于主轴调整	V	V	-
7	cnc_rdpowers2	Read position deflection S1,S2 for spindle adjustment(synchronous control mode)	读取位置偏差 S1, S2 用于主轴调整 (同步控制模式)	V	V	-
8	cnc_rdpowersz	Read position deflection Z of tapping axis for spindle adjustment(rigid tapping mode)	读取主轴调整的攻丝轴位置偏差 Z (刚性攻丝模式)	V	V	-
9	cnc_rdsynerrsy	Read synchronous error for spindle adjustment(synchronous control mode)	读取主轴调整的同步误差 (同步控制模式)	V	V	-

10	cnc_rdsynerrrg	Read synchronous error for spindle adjustment(rigid tapping mode)	读取主轴调整的同步误差 (刚性攻丝模式)	V	V	-
11	cnc_rdsplalm	Read spindle alarm for spindle monitor	读取主轴监视器的主轴报警	V	V	-
12	cnc_rdctrldi	Read control input signal for spindle monitor	读取主轴监视器的控制输入信号	V	V	-
13	cnc_rdctrldo	Read control output signal for spindle monitor	读取主轴监视器的控制输出信号	V	V	-

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

CNC : Function related to data server, DNC1, DNC2, OSI-Ethernet

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_wrdsdncfile	Set file for DNC operation	设置 DNC 操作的文件	V	-	-
2	cnc_dsremove	Delete file	删除文件	V	-	-
3	cnc_dsget_req	Start GET of DATA SERVER	启动 DATA SERVER 的 GET	V	-	-
4	cnc_dsftpstat	Read file transfer result of DATA SERVER	读取 DATA SERVER 的文件传输结果	V	-	-

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

PMCPMC: 与 PMC 相关的功能

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	pmc_rdpmcrg	Read PMC data(area specified)	读取 PMC 数据 (指定区域)	V	V	V
2	pmc_wrpmcrg	Write PMC data(area specified)	写 PMC 数据 (指定区域)	V	V	V
3	pmc_rdkpm	Read data from extended backup memory	从扩展备份内存中读取数据	V	-	-
4	pmc_wrkpm	Write data to extended backup memory	将数据写入扩展备份存储器	V	-	-
5	pmc_rdkpm2	Read data from extended backup memory(2)	从扩展备份存储器读取数据 (2)	V	-	-
6	pmc_wrkpm2	Write data to extended backup memory(2)	将数据写入扩展备份存储器 (2)	V	-	-
7	pmc_kpmsiz	Read maximum size of extended backup memory	读取扩展备份内存的最大大小	V	-	-
8	pmc_rdpmcinfo	Read PMC data information	读取 PMC 数据信息	V	V	V
9	pmc_rdcntldata	Read control data of PMC data table	读取 PMC 数据表的控制数据	V	V	V
10	pmc_wrcntldata	Write control data of PMC data table	写入 PMC 数据表的控制数据	V	V	V
11	pmc_rdcntlgrp	Read the sum total group of control data	读取控制数据的总和组	V	V	V
12	pmc_wrcntlgrp	Write the sum total group of control data	写入控制数据的总和组	V	V	V
13	pmc_set_timer_type	Set the PMC timer accuracy	设置 PMC 计时器精度	V	V	V
14	pmc_get_timer_type	Get the PMC timer accuracy	获得 PMC 计时器的准确性	V	V	V
15	pmc_getdtaerr	Get detail error for PMC	获取 PMC 的详细错误	V	V	V
16	pmc_rdalmsg	Read PMC alarm messages	读取 PMC 警报消息	V	V	V
17	pmc_rdpmcitle	Read PMC title data	读取 PMC 标题数据	V	V	V
18	pmc_rdpprmstart	Start uploading PMC parameter	开始上传 PMC 参数	V	V	-
19	pmc_rdpmcparam	Upload PMC parameter	上传 PMC 参数	V	V	-
20	pmc_rdpprmend	End of uploading PMC parameter	上传 PMC 参数结束	V	V	-
21	pmc_wrpmstart	Start downloading PMC parameter	开始下载 PMC 参数	V	V	-
22	pmc_wrpmcparam	Download PMC parameter	下载 PMC 参数	V	V	-
23	pmc_wrpmend	End of downloading PMC parameter	下载 PMC 参数结束	V	V	-
24	pmc_select_pmc_unit	Select the PMC	选择 PMC	V	V	V
25	pmc_get_current_pmc_unit	Get the current PMC unit type	获取当前的 PMC 单元类型	V	V	V

26	pmc_get_number_of_pmc	Read the number of existing PMC paths	读取现有 PMC 路径的数量	V	V	V
27	pmc_get_pmc_unit_types	Read the PMC system information	阅读 PMC 系统信息	V	V	V

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

PMC : PROFIBUS-DP Function related to PROFIBUS-DP

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	pbm_rd_param	Reading of the parameters of the PROFIBUS master function	读取 PROFIBUS 主站功能的参数	V	V	V
2	pbm_wr_param	Setting the parameters of the PROFIBUS master function	设置 PROFIBUS 主站功能的参数	V	V	V
3	pbm_chg_mode	Change of the operation mode	改变操作模式	V	V	V

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

CNC/CNC: 与其他人相关的功能

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_sysinfo	Read CNC system information	读取 CNC 系统信息	V	V	V
2	cnc_sysinfo_ex	Read CNC system information(2)	读取 CNC 系统信息 (2)	V	V	V
3	cnc_statinfo	Read CNC status information	读取 CNC 状态信息	V	V	V
4	cnc_statinfo2	Read CNC status information(2)	读取 CNC 状态信息 (2)	V	V	V
5	cnc_alarm	Read alarm status	读取警报状态	V	V	V
6	cnc_alarm2	Read alarm status (2)	读报警状态 (2)	V	V	V
7	cnc_rdalminfo	Read alarm information	读取报警信息	V	V	V
8	cnc_rdalmsg	Read alarm message	读取报警信息	V	V	V
9	cnc_rdalmsg2	Read alarm message (2)	读取报警信息 (2)	V	V	V
10	cnc_modal	Read modal data	读取模态数据	V	V	V
11	cnc_rdgcode	Read G modal code	阅读 G 模态代码	V	V	V
12	cnc_rdcommand	Read commanded data	读取命令数据	V	V	V
13	cnc_diagnoss	Read diagnosis data	读取诊断数据	V	V	V
14	cnc_diagnosr	Read diagnosis data(area specified)	读取诊断数据 (指定区域)	V	V	V
15	cnc_rddiag_ext	Read random number diagnosis data	读取随机数诊断数据	V	V	V
16	cnc_rddiaginfo	Read diagnosis data information	读取诊断数据信息	V	V	V
17	cnc_rddiagnum	Read minimum, maximum, total number of diagnosis data	读取诊断数据的最小值, 最大值, 总数	V	V	V
18	cnc_adcnv	Read A/D conversion data	读取 A / D 转换数据	V	V	V
19	cnc_rdopmsg	Read operator's message	阅读运营商的消息	V	V	V
20	cnc_rdopmsg2	Read operator's message (2)	读操作员的信息 (2)	V	V	V
21	cnc_rdopmsg3	Read operator's message (3)	读操作员的消息 (3)	V	V	V
22	cnc_setpath	Set path number(for multi-path)	设置路径编号 (适用于多路径)	V	V	V
23	cnc_getpath	Get path number(for multi-path)	获取路径号 (用于多路径)	V	V	V
24	cnc_rdrprstrinfo	Read program restart information	读取程序重启信息	V	V	V
25	cnc_rstrseqsrch	Search sequence number for program restart	搜索程序重启的序列号	V	V	V
26	cnc_rdopnlsnrl	Read output signal image of software operator's panel	读取软件操作员面板的输出信号图像	V	V	V
27	cnc_wropnlsnrl	Write output signal of software operator's panel	写软件操作员面板的输出信号	V	V	V
28	cnc_rdopnlgnl	Read general signal image of software operator's panel	阅读软件操作员面板的一般信号图像	V	V	V
29	cnc_wropnlgnl	Write general signal image of software operator's panel	写下软件操作员面板的一般信号图像	V	V	V

30	cnc_rdopnlgsname	Read general signal name of software operator's panel	读取软件操作员面板的通用信号名称	V	V	V
31	cnc_wropnlgsname	Write general signal name of software operator's panel	写下软件操作员面板的通用信号名称	V	V	V
32	cnc_getdtaillerr	Get detail error for CNC	获取 CNC 的详细错误	V	V	V
33	cnc_getfigure	Read maximum valid figures, number of decimal places	读取最大有效数字, 小数位数	V	V	V
34	cnc_rdsyssoft3	Read series/version of CNC system software (3)	阅读 CNC 系统软件的系列/版本 (3)	V	V	V
35	cnc_rdsyshard	Read of CNC hardware configuration	阅读 CNC 硬件配置	V	V	V
36	cnc_gettimer	Get calendar timer of CNC	获取 CNC 的日历计时器	V	V	V
37	cnc_settimer	Set calendar timer of CNC	设置 CNC 的日历定时器	V	V	V
38	cnc_reset	CNC reset	CNC 复位	V	V	V
39	cnc_clralm	Clear CNC alarm	清除 CNC 报警	V	V	V
40	cnc_rdcexesram	Read SRAM variable area for C language executor	读取 C 语言执行器的 SRAM 变量区域	V	V	V
41	cnc_wrcexesram	Write SRAM variable area for C language executor	为 C 语言执行器写 SRAM 变量区	V	V	V
42	cnc_cexesramsize	Read maximum size of SRAM variable area for C language executor	读取 C 语言执行器的 SRAM 可变区域的最大大小	V	V	V
43	cnc_rdettherinfo	Read Ethernet board information	读取以太网板信息	V	V	V
44	cnc_rdp_mcnitem	Read machine specific maintenance item for periodic maintenance	读取机器特定维护项目以进行定期维护	V	V	V
45	cnc_wrpm_mcnitem	Write machine specific maintenance item for periodic maintenance	编写机器特定维护项目以进行定期维护	V	V	V
46	cnc_rdp_mcnitem	Read maintenance item status for periodic maintenance	阅读维护项目状态以进行定期维护	V	V	V
47	cnc_wrpm_mcnitem	Write maintenance item status for periodic maintenance	写下维护项目状态以进行定期维护	V	V	V

V:CV: 可以使用, -: 不能使用

CNCCNC: 与伺服导轨相关的功能

	Function Name	Brief description	简要描述;简介	30i-B	0i-D	PM-i
1	cnc_sdtsetchnl	Setting of channel data.	设置频道数据。	V	V	V
2	cnc_sdtclrchnl	Clear of channel data.	清除频道数据。	V	V	V
3	cnc_sdtstartsmpl	Start of Sampling.	开始采样。	V	V	V
4	cnc_sdtcancelsmpl	Cancel of sampling	取消抽样	V	V	V
5	cnc_sdtreadsmpl	Read of sampling data	读取采样数据	V	V	V
6	cnc_sdtendsmpl	End of sampling	抽样结束	V	V	V
7	cnc_sdtread1shot	1 shot read of sampling data	1 次读取采样数据	V	V	V

V:CV: 可以使用, -: 不能使用