目　　錄

壹、前言.....5
一、課程大綱.....6
二、系統目的.....7
三、系統特色.....8
貳、系統架構.....10
一、系統主流程.....11
二、系統功能圖.....14
三、與其他系統之關聯.....17
參、保稅系統之作業流程.....19
一、保稅品號建立流程.....20
1. 流程圖.....20
2. 品號資料建立作業（庫存管理系統）.....21
3. 保稅品號擷取作業.....23
4. 保稅品號資料建立作業.....25
5. 保稅原物料更新上階主件保稅碼作業.....27
6. 保稅品號資料清單.....28
二、保稅 BOM 建立流程.....31
1. 流程圖.....31
2. 保稅編碼原則設定作業.....32
3. BOM 用量資料建立作業（產品結構管理系統）.....34
4. 保稅材料用量擷取作業.....35
5. 保稅 BOM 複製作業.....38
6. 保稅材料用量資料建立作業.....39
7. 保稅 BOM 申請作業.....42
8. 保稅 BOM 批次核准作業.....44
9. 保稅替代群組建立作業.....45
10 保稅 BOM 尾階用量重計作業.....46
11 尚未申請保稅 BOM 編號品號清單.....47
12. 已申請保稅 BOM 編號品號清單.....51
13 保稅用料資料清單.....54
14 保稅多階用量資料清單.....56
15 單階材料用途清單.....57
16 尾階材料用途清單.....59
17 保稅 BOM 尾階不含保稅品清單＊.....61
18 BOM 尾階差異比較表.....62
19 海關 BOM 申請明細表.....64

20 替代群組明細表.....66
三、保稅日常異動作業處理流程.....67
1 流程圖.....67
2 保稅參數設定作業.....68
3 保稅年度期間設定作業.....70
5 報單類別代號建立作業.....72
6 單據性質建立作業.....76
7 保稅異動代碼設定作業.....78
8 保稅異動代碼維護作業.....81
9 保稅異動單據擷取作業.....82
10 保稅異動單據建立作業.....84
11 保稅批次確認/取消確認作業.....87
12 保稅異動代碼清單.....88
13 保稅單據性質清單.....89
14 保稅異動明細表.....90
15 未轉入之異動單據清單.....92
16 海關報單明細表.....95
17 海關報單統計表.....96
四、保稅放行處理與委外加工存倉記錄處理流程.....97
1 流程圖.....97
2 保稅核准文號建立作業.....98
3 保稅廠外加工出廠建立作業.....99
4 出廠放行單建立作業.....102
5 保稅廠外加工進廠建立作業.....109
6 放行單整批核銷作業.....112
7 放行單憑證.....114
8 放行單管制表.....117
9 廠外加工紀錄卡.....119
10 廠外加工存倉紀錄卡明細表.....121
五、按月彙報作業流程.....123
1 流程圖.....123
2 內銷保證金開帳/調整單建立作業.....124
3 內銷補稅登錄建立作業.....125
4 內銷補稅金月檔維護作業.....126
5 保稅月底存貨結轉作業.....127
6 保稅品號每月統計維護作業.....128
7 按月彙總折合原料計算.....129
8 保稅品號每月異動統計折合維護作業.....131

9 保稅庫存重計作業.....132
10 保稅原料帳.....133
11 保稅成品帳.....135
12 按月彙報內銷登記簿.....137
13 按月彙報內銷明細彙總表.....139
14 出口/內銷成品折合原料分析表.....141
15 報廢呆料、廢料(原料型態)清表.....143
16 報廢不良品(半成品型態)清表.....145
17 報廢次品(成品型態)清表.....147
六、保稅盤點處理流程.....149
1 流程圖.....149
2 庫存盤點資料擷取作業.....150
3 保稅抽盤品號產生作業.....152
4 保稅帳面數量重新賦予作業.....155
5 保稅盤點卡.....157
6 保稅品號盤點清單.....159
7 保稅盤點資料維護作業.....162
8 保稅實盤資料補入作業.....166
9 盤點總號產生作業.....167
10 保稅盤點折合原料產生作業.....168
11 成品盤存數折合原料分析表.....170
12 在製品/半成品盤存數折合原料分析表.....172
13 年度盤存清冊.....174
14 年度盤存統計表.....176
七、保稅機器設備管理流程.....178
1 流程圖.....178
2 資產資料建立作業(固定資產管理系統).....179
3 機器設備資料擷取作業.....180
4 保稅機器設備建立作業.....181
5 保稅機器設備進出口異動建立作業.....183
6 保稅機器設備明細表.....185
7 保稅機器設備帳.....186
8 保稅機器設備盤點資料產生作業.....188
9 保稅機器設備盤點資料建立作業.....191
10 保稅機器設備盤存清冊.....193
11 保稅機器設備年度結算統計作業.....196
12 年度機器設備維護作業.....197
13 年度機器設備結算報表.....198

八、保稅年度結算處理流程.....200
1 流程圖.....200
2 保稅年度結算作業.....201
3 保稅年度統計維護作業.....202
4 保稅原料結算報告表.....204
5 存倉保稅原料/成品結算報告表.....206
九、保稅期初開帳作業程序.....208
1 流程圖及資料蒐集說明.....208
2 保稅期初開帳資料擷取作業.....209

壹、前言

一、課程大綱

二、系統目的

三、系統特色

一、課程大綱

1. 保稅品號建立流程
2. 保稅 BOM 建立流程
3. 保稅日常異動作業處理流程
4. 保稅放行處理與委外加工存倉記錄處理流程
5. 按月彙報作業流程
6. 保稅盤點處理流程
7. 保稅機器設備管理流程
8. 保稅年度結算處理流程
9. 保稅期初開帳作業程序

二、系統目的

行政院為引進高級技術工業及科學技術人才，以激勵國人工業技術之研究創新，並促進高級技術工業之發展，選定適當地點設置科學工業園區(Science-based Industrial Parks)，設定保稅範圍，賦予保稅便利。

科學工業園區進口之原料，僅於進區（廠）時登記數量，不必繳稅，待其加工為成品外銷後，再按實際的數量予以銷帳，海關只作平時的稽核及定期的盤點，此一制度可使廠商不須先繳稅，減輕生產成本，增加外銷競爭力，具促進經濟發展之實效。

本系統根據園區保稅實務，並依循相關法規及條例的規定，包括「關稅法」、「科學工業園區設置管理條例」、「科學工業園區設置管理條例施行細則」、「科學工業園區保稅業務管理辦法」，設計出符合園區使用，可記錄保稅品號及機器設備資料，以及提供各類報表，減輕保稅業務人員的工作負擔，同時亦完全符合海關稽查的規定。

三、系統特色

- 可擷取「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」裡的資料，作為「園區保稅管理系統」的「保稅品號」資料，減少使用者輸入保稅品號資料的時間。
- 亦可透過「保稅期初開帳資料擷取作業」，將「庫存管理系統」裡某一時點的庫存數量，擷取至「園區保稅管理系統」，作為「保稅品號」的開帳數量。
- 可擷取「產品結構管理系統 \BOM 用量資料建立作業」的資料，作為「園區保稅管理系統」的「保稅 BOM」資料，減少使用者輸入資料的時間。
- 系統提供「保稅 BOM 申請作業」，讓園區事業可以將報審海關的保稅 BOM 資料記錄在系統裡，並可列印「保稅用料資料清單」，做為送審的文件之一。
- 系統提供「尚未申請保稅 BOM 編號品號清單」，讓保稅業務人員得以檢查是否仍有正式 BOM 未轉入成為保稅 BOM，以免資料有遺漏。
- 保稅 BOM 送審核准後，使用者可透過「保稅 BOM 批次核准作業」，輸入海關核准保稅 BOM 的資料，並註明其核准文號。
- 系統也提供建立「保稅替代品群組」資料，若料件有相互替代者，建立替代品群組資料可作為後續除帳之依據。
- 系統提供多種編碼原則設定，如「保稅 BOM 編號」、「存倉記錄卡號」、「海關放行單編號」及「BOM 申請文號」，提供園區事業對各種查核文件自行定義序時序號的編碼方式。
- 若「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」裡沒有維護「關稅率」資料，在「保稅參數設定作業」可設定是否以異動資料之關稅率，更新成為「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」的「關稅率」。
- 園區事業可依向海關申請之期間自行設定「保稅年度」。
- 園區事業亦可依向海關申請保稅品存放位置，自行設定「存置地點」資料。
- 系統提供使用者彈性設定「保稅異動代碼」，使用者可自行設定不同異動資料所歸屬之「保稅異動類別」。
- 可擷取影響庫存數量之異動單據資料，作為「園區保稅管理系統」之異動資料，使用者僅須補入部份資料，可大量節省使用者輸入異動資料的時間。
- 系統也允許使用者自行輸入保稅異動資料。
- 系統提供「未轉入之異動單據清單」，讓保稅業務人員得以檢查是否仍有庫存異動單據未轉入成為保稅異動單據，以免資料有遺漏。
- 系統提供「海關報單明細表」及「海關報單統計表」讓保稅業務人員核對及統計進口物品的海關報單資料。
- 系統提供「出廠放行單建立作業」，讓經核准自行點驗物品進出區之園區事業，可以將所有保稅物品、機器設備等資料，記錄在「出廠放行單」以備查核。

- 系統亦提供「放行單憑證」及「放行單管制表」的列印。
- 園區事業若有委外加工情況，可利用「保稅廠外加工出廠建立作業」及「保稅廠外加工進廠建立作業」，對原料出區及加工品入庫做進出的管控，系統亦提供列印「廠外加工記錄卡」及「廠外加工存倉記錄卡明細表」。
- 園區事業保稅品若有內銷情況，可將寄存於海關之內銷保證金記錄在系統裡，後續若遇有內銷狀況，可於系統記錄補稅的登錄作業。
- 針對經海關核准按月彙報之園區事業，系統提供「保稅原料帳」、「保稅成品帳」、「按月彙報內銷登記簿」、「出口/內銷成品折合原料分析表」等報表，可作為彙報時的文件，節省使用者再自行編製報表的時間。
- 保稅年度終了時，可列印「保稅原料結算報告表」及「存倉保稅原料/成品結算報告表」。
- 系統提供保稅品盤點作業，並可列印「成品盤存數折合原料分析表」、「在製品/半成品盤存數折合原料分析表」、「年度盤存清冊」及「年度盤存統計表」。
- 可擷取「固定資產管理系統 \ 資產資料建立作業」之機器設備資料，使用者僅須補入部份資料，可大量節省使用者輸入保稅機器設備資料的時間。
- 系統亦提供「保稅機器設備進出口異動建立作業」，讓保稅業務人員記錄保稅機器設備進出口的異動資料，同時提供列印「保稅機器設備帳」及「保稅機器設備明細表」。
- 可進行保稅機器設備的盤點作業，並可列印「保稅機器設備盤存清冊」及「年度機器設備結算報表」。

貳、系統架構

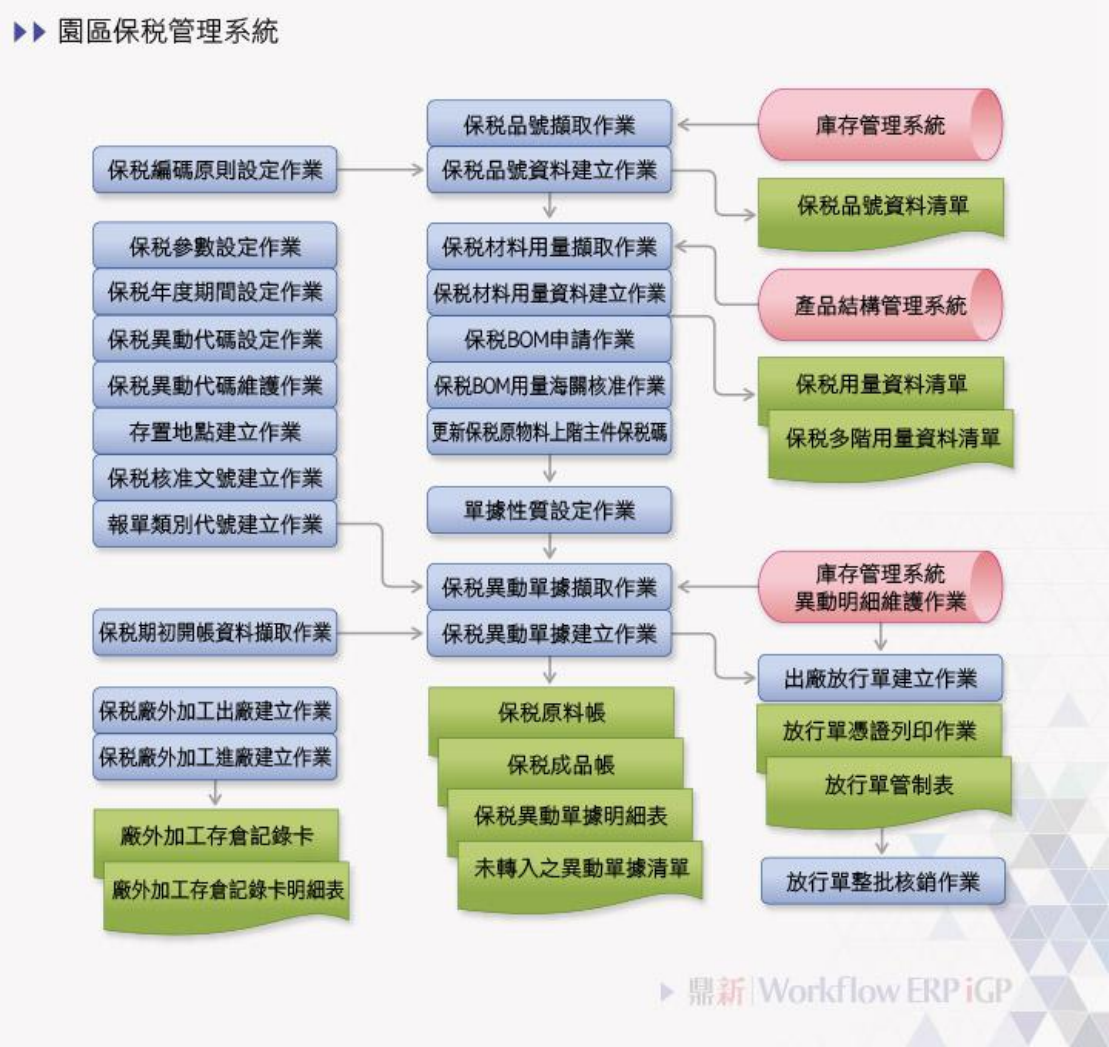
一、系統主流程

二、系統功能圖

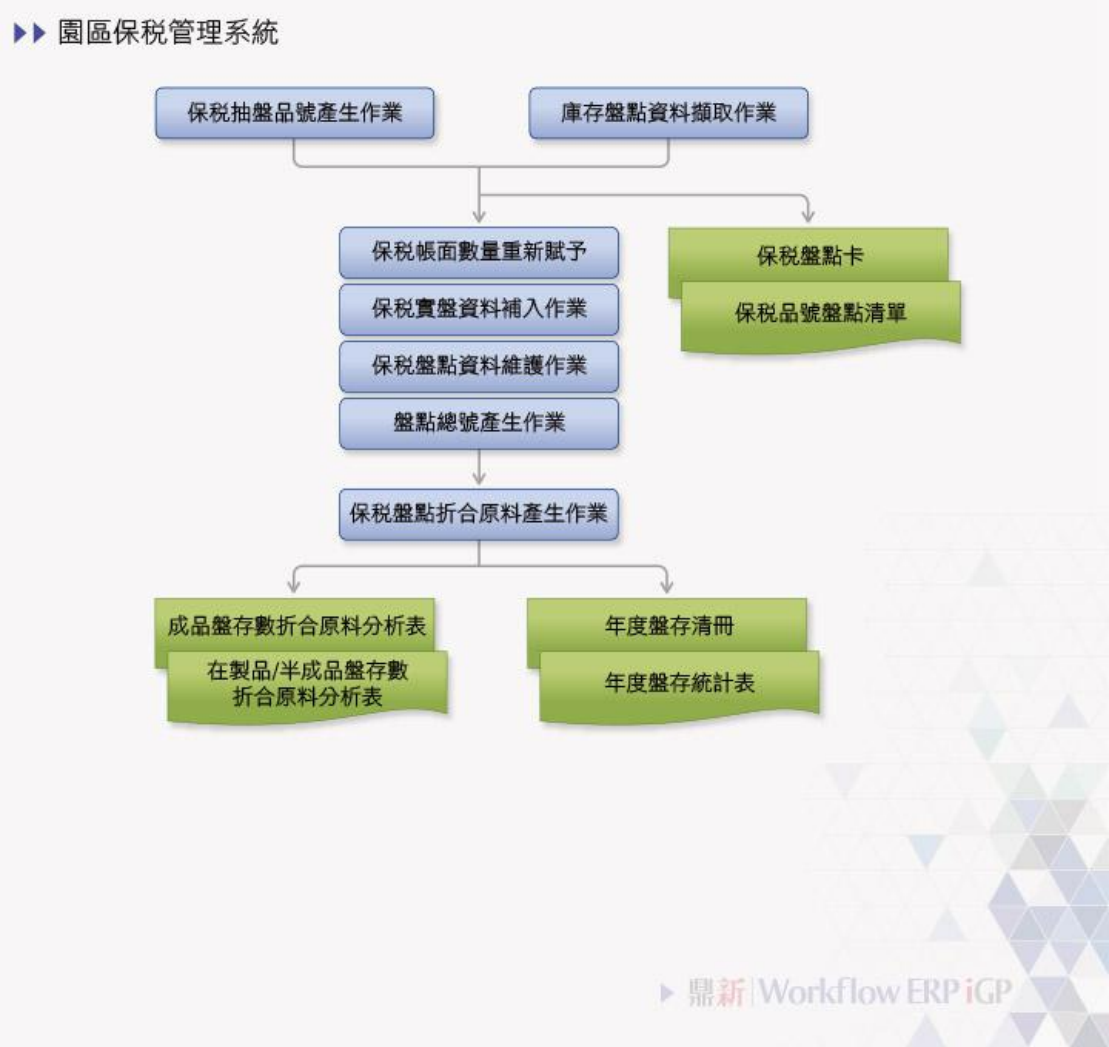
三、與其他系統之關聯

一、系統主流程

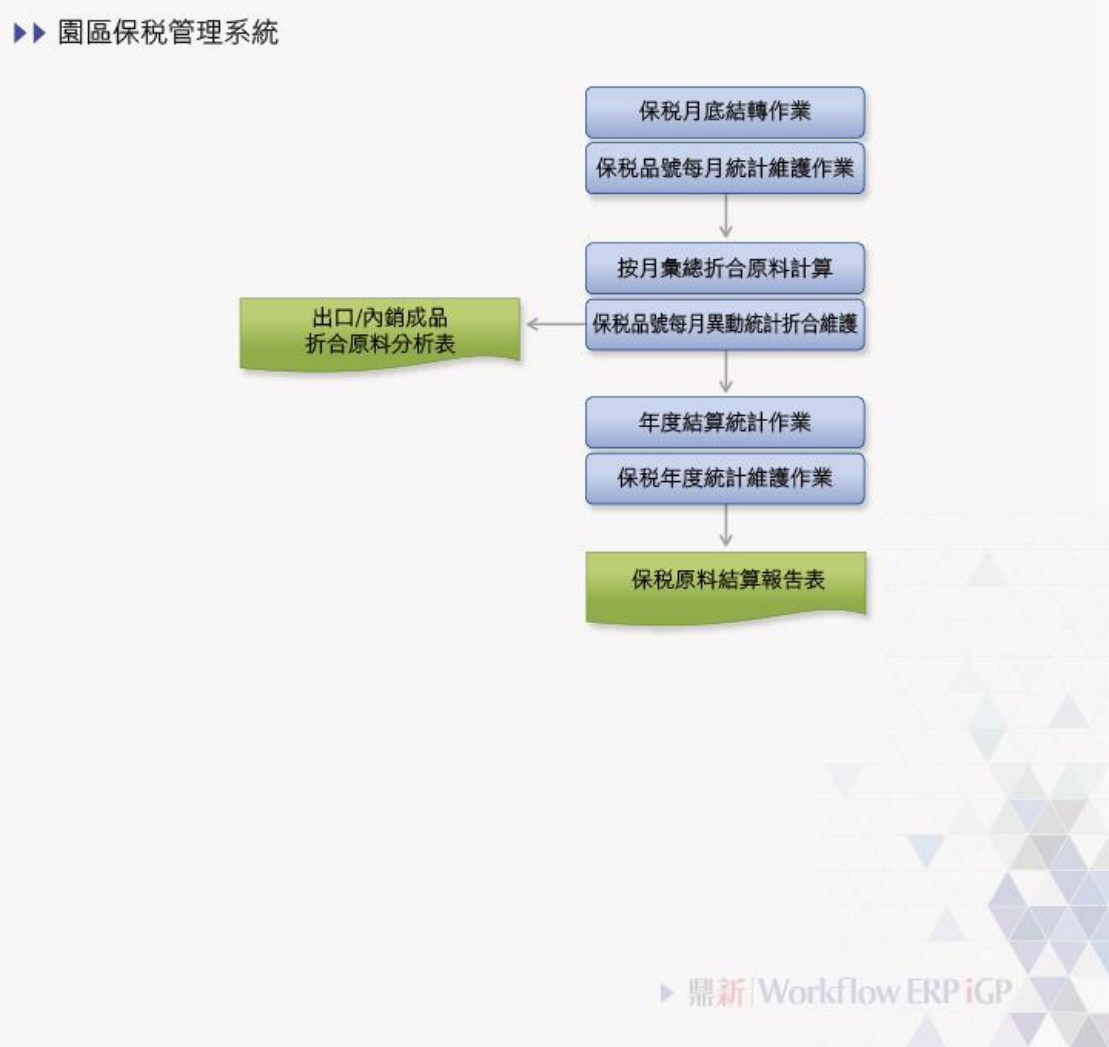
1 主流程圖



2 盤點流程圖

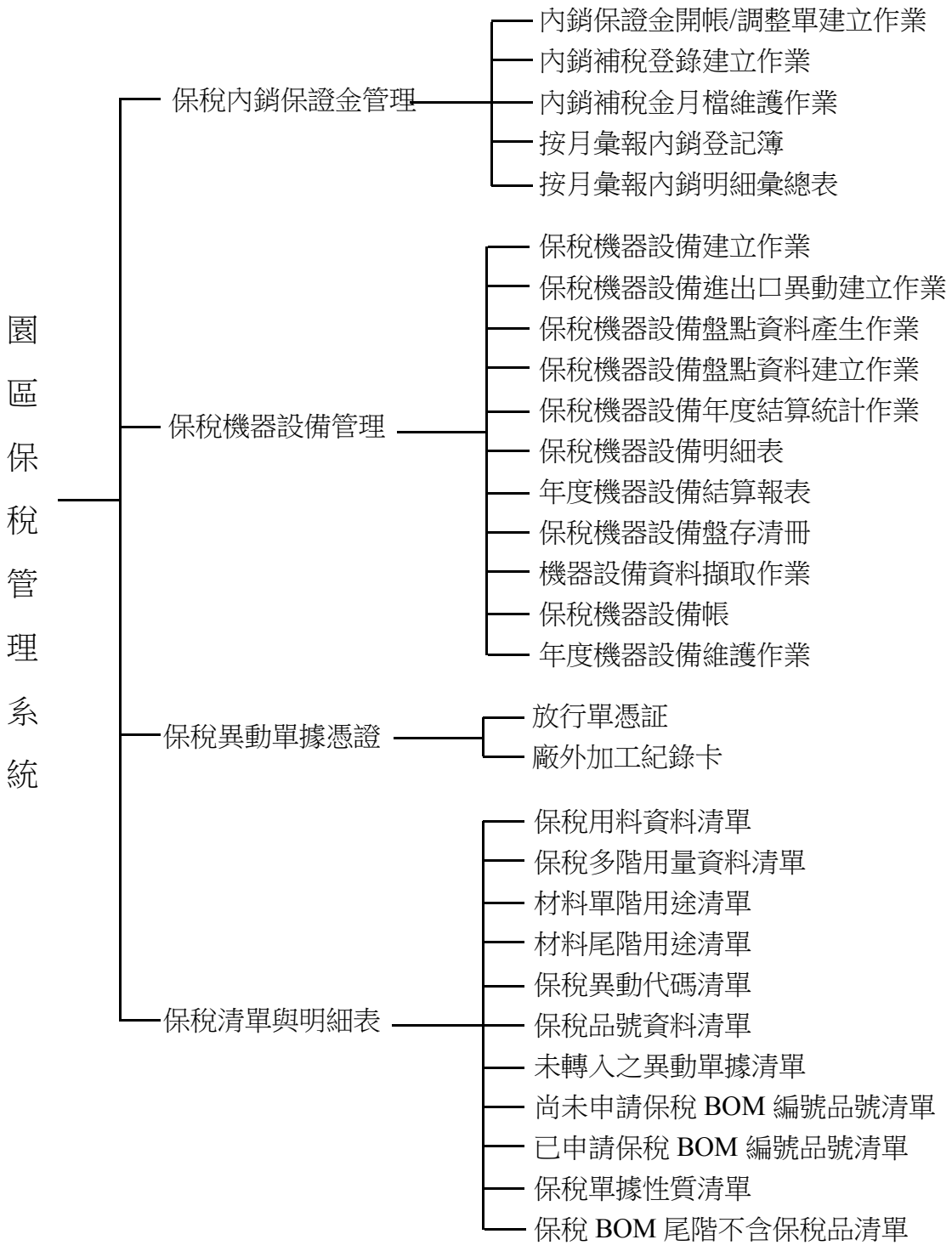

園區保稅管理系統
保稅抽盤品號產生作業
庫存盤點資料擷取作業
保稅帳面數量重新賦予
保稅實盤資料補入作業
保稅盤點資料維護作業
盤點總號產生作業
保稅盤點卡
保稅品號盤點清單
保稅盤點折合原料產生作業
成品盤存數折合原料分析表
在製品/半成品盤存數
折合原料分析表
年度盤存清冊
年度盤存統計表
鼎新 Workflow ERP iGP

3 保稅月結年結流程圖


園區保稅管理系統
保稅月底結轉作業
保稅品號每月統計維護作業
按月彙總折合原料計算
保稅品號每月異動統計折合維護
出口/內銷成品
折合原料分析表
年度結算統計作業
保稅年度統計維護作業
保稅原料結算報告表
鼎新 Workflow ERP iGP

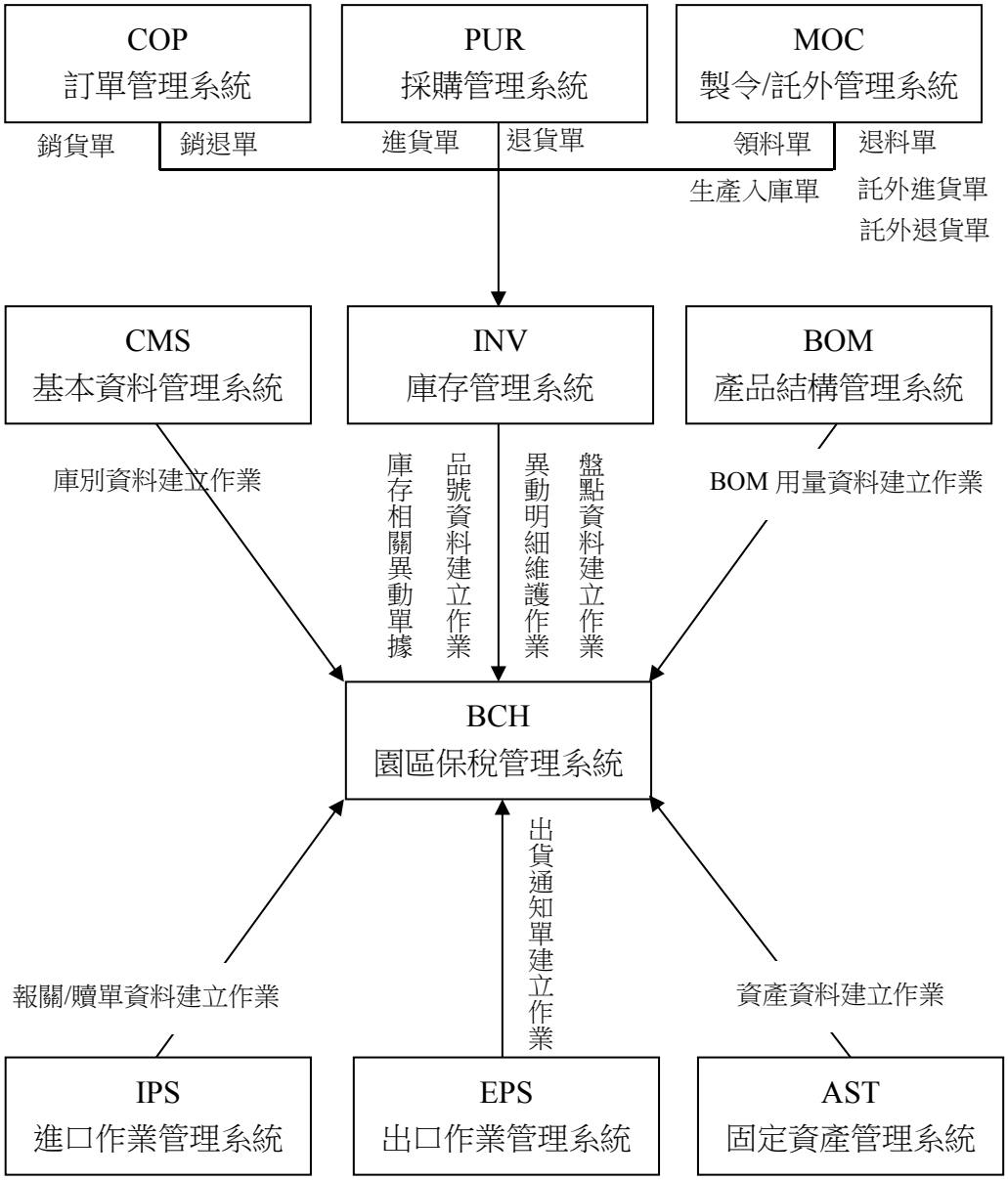
二、系統功能圖

- 園區保稅管理系統
  - 保稅設定管理
    - 保稅參數設定作業
    - 保稅編碼原則設定作業
    - 保稅異動代碼設定作業
    - 保稅異動代碼維護作業
    - 報單類別代號建立作業
    - 保稅年度期間設定作業
    - 單據性質建立作業
    - 保稅核准文號建立作業
  - 保稅基本資料管理
    - 保稅品號資料建立作業
    - 保稅材料用量資料建立作業
    - 保稅 BOM 申請作業
    - 保稅替代群組建立作業
    - 存置地點建立作業
  - 保稅異動單據管理
    - 保稅異動單據建立作業
    - 出廠放行單建立作業
    - 保稅廠外加工出廠建立作業
    - 保稅廠外加工進廠建立作業
  - 保稅盤點管理
    - 庫存盤點資料擷取作業
    - 保稅抽盤品號產生作業
    - 保稅盤點卡
    - 保稅品號盤點清單
    - 盤點總號產生作業
    - 保稅實盤資料補入作業
    - 保稅盤點資料維護作業
    - 保稅盤點折合原料產生作業
    - 成品盤存數折合原料分析表
    - 在製品/半成品盤存數折合原料分析表
    - 保稅帳面數量重新賦予作業
    - 年度盤存清冊
    - 年度盤存統計表


園區保稅管理系統
保稅內銷保證金管理
內銷保證金開帳/調整單建立作業
內銷補稅登錄建立作業
內銷補稅金月檔維護作業
按月彙報內銷登記簿
按月彙報內銷明細彙總表
保稅機器設備管理
保稅機器設備建立作業
保稅機器設備進出口異動建立作業
保稅機器設備盤點資料產生作業
保稅機器設備盤點資料建立作業
保稅機器設備年度結算統計作業
保稅機器設備明細表
年度機器設備結算報表
保稅機器設備盤存清冊
機器設備資料擷取作業
保稅機器設備帳
年度機器設備維護作業
保稅異動單據憑證
放行單憑証
廠外加工紀錄卡
保稅清單與明細表
保稅用料資料清單
保稅多階用量資料清單
材料單階用途清單
材料尾階用途清單
保稅異動代碼清單
保稅品號資料清單
未轉入之異動單據清單
尚未申請保稅 BOM 編號品號清單
已申請保稅 BOM 編號品號清單
保稅單據性質清單
保稅 BOM 尾階不含保稅品清單

- 園區保稅管理系統
  - 保稅報表管理
    - 保稅原料帳
    - 保稅成品帳
    - 保稅異動明細表
    - 廠外加工存倉記錄卡明細表
    - 放行單管制表
    - 海關報單明細表
    - 海關報表統計表
    - 替代群組明細表
    - BOM 尾階差異比較表
    - 出口/內銷成品折合原料分析表
    - 報廢呆料、廢料(原料型態)清表
    - 報廢不良品(半成品型態)清表
    - 報廢次品(成品型態)清表
    - 保稅原料結算報告表
    - 存倉保稅原料/成品結算報告表
  - 保稅批次作業
    - 保稅品號擷取作業
    - 保稅材料用量擷取作業
    - 保稅 BOM 批次核准作業
    - 保稅 BOM 複製作業
    - 保稅原物料更新上階主件保稅碼作業
    - 保稅 BOM 尾階用量重計作業
    - 保稅異動單據擷取作業
    - 保稅庫存重計作業
    - 放行單整批核銷作業
    - 保稅批次確認/取消確認作業
    - 保稅期初開帳資料擷取作業
  - 保稅月結年結作業
    - 保稅月底存貨結轉作業
    - 按月彙總折合原料計算
    - 保稅品號每月統計維護作業
    - 保稅品號每月異動統計折合維護作業
    - 保稅年度結算作業
    - 保稅年度統計維護作業

三、與其他系統之關聯


COP
訂單管理系統
PUR
採購管理系統
MOC
製令/託外管理系統
銷貨單
銷退單
進貨單
退貨單
領料單
退料單
生產入庫單
託外進貨單
託外退貨單
CMS
基本資料管理系統
INV
庫存管理系統
BOM
產品結構管理系統
庫別資料建立作業
庫存相關異動單據
品號資料建立作業
異動明細維護作業
盤點資料建立作業
BOM 用量資料建立作業
BCH
園區保稅管理系統
出貨通知單建立作業
報關/贖單資料建立作業
資產資料建立作業
IPS
進口作業管理系統
EPS
出口作業管理系統
AST
固定資產管理系統

- 基本資料管理系統
  - 庫別資料建立作業：可作為經海關核准存放保稅物品之區域，須先設定庫別資料後，再至「園區保稅管理系統 \ 存置地點建立作業」設定存放區域。

- 庫存管理系統
  - 品號資料建立作業：可執行「保稅品號擷取作業」，將「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」的資料擷取作為保稅品號。
  - 庫存相關異動單據：為保稅異動資料的來源之一。
  - 異動明細維護作業：所有影響庫存數量之單據在確認後，會寫至此作業，後續可執行「保稅異動單據擷取作業」，擷取該些資料，作為「園區保稅管理系統」的異動資料。
  - 盤點資料建立作業：可執行「庫存盤點資料擷取作業」，將庫存盤點底稿擷取至「園區保稅管理系統」，作為保稅品盤點時的依據。

- 產品結構管理系統
  - BOM 用量資料建立作業：可執行「保稅材料用量擷取作業」，將「產品結構管理系統」的 BOM 資料，擷取作為保稅 BOM 資料。

- 訂單管理系統、採購管理系統、製令/託外管理系統
  - 銷貨單、銷退單、進貨單、退貨單、領料單、退料單、生產入庫單、託外進貨單、託外退貨單：皆為保稅異動資料的來源。

- 進口作業管理系統、出口作業管理系統
  - 報關/贖單資料建立作業、出貨通知單建立作業：執行「保稅異動單據擷取作業」時，若進貨單或銷貨單的前置單據為「報關/贖單資料建立作業」或「出貨通知單建立作業」，則擷取異動資料時，會將報關贖單或出貨通知單之「報單號碼」擷取至「保稅異動單據」，減少保稅業務人員補輸入「報單號碼」的資料。

- 固定資產管理系統
  - 資產資料建立作業：可執行「機器設備資料擷取作業」，將「固定資產管理系統 \ 資產資料建立作業」的資料，擷取作為「園區保稅管理系統」的保稅機器設備資料。

參、保稅系統之作業流程

一、保稅品號建立流程

二、保稅 **BOM** 建立流程

三、保稅日常異動作業處理流程

四、保稅放行處理與委外加工存倉記錄處理流程

五、按月彙報作業流程

六、保稅盤點處理流程

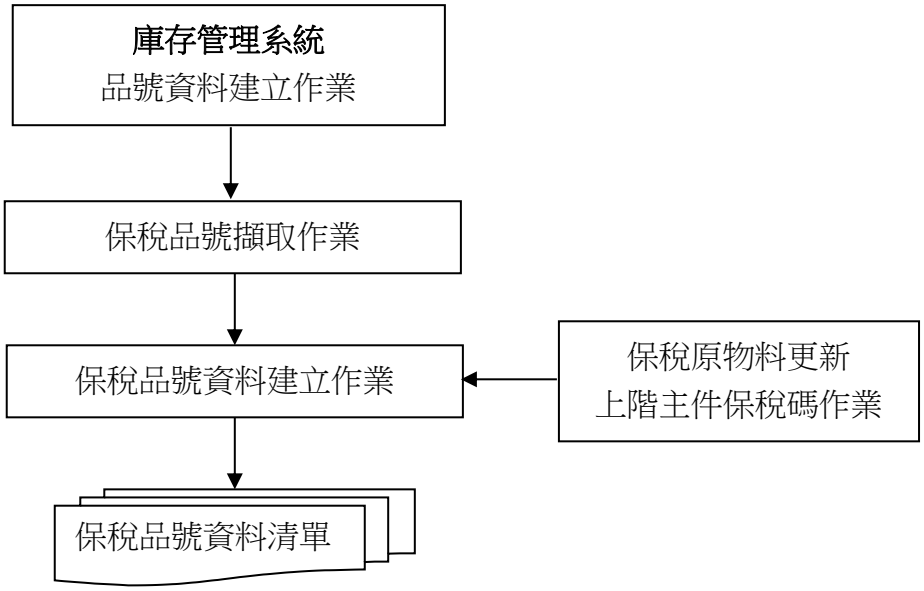
七、保稅機器設備帳作業流程

八、保稅年度結算處理流程

九、 保稅期初開帳作業流程

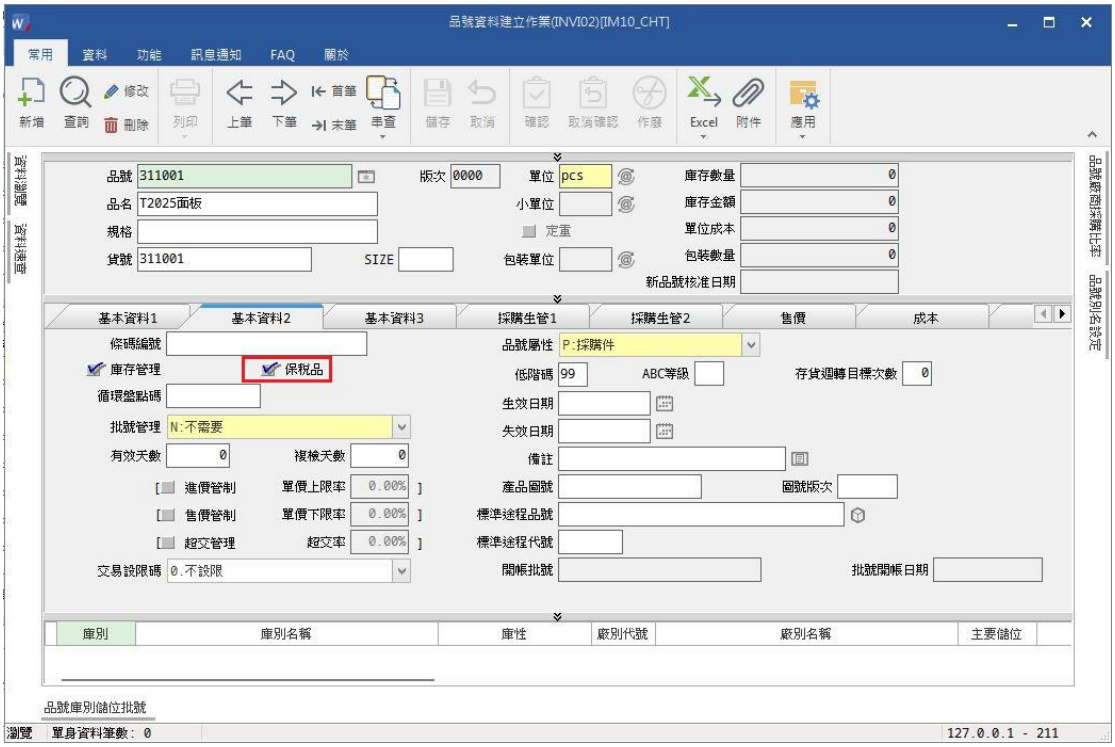
一、保稅品號建立流程

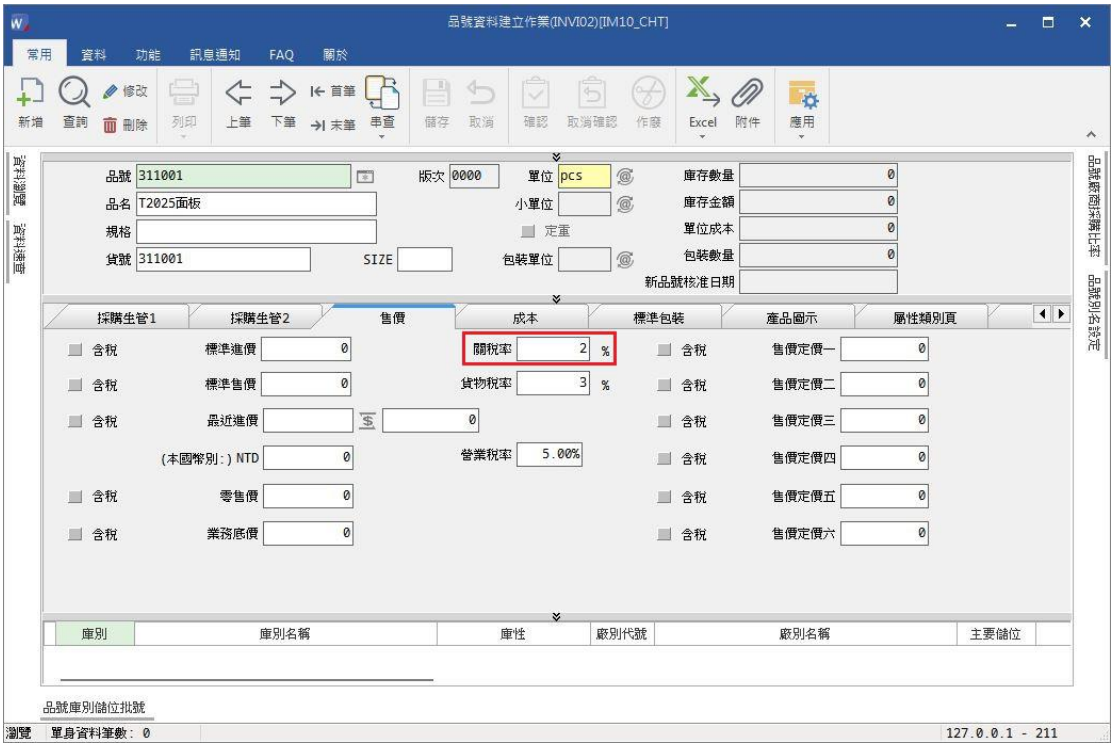
1. 流程圖



2. 品號資料建立作業（庫存管理系統）

- 程式代號：INVI02
- 作業目的：須於「庫存管理系統」之「品號資料建立作業」裡，將所有品號（保稅品及非保稅品）資料建立好，後續可擷取此作業資料至「保稅管理系統」，作為保稅品號資料，減少使用者輸入資料的時間。





■ 作業說明：

1. 可將日常的新建品號建立於此作業，後續可執行「保稅品號擷取作業」將資料擷取至「保稅品號資料建立作業」。

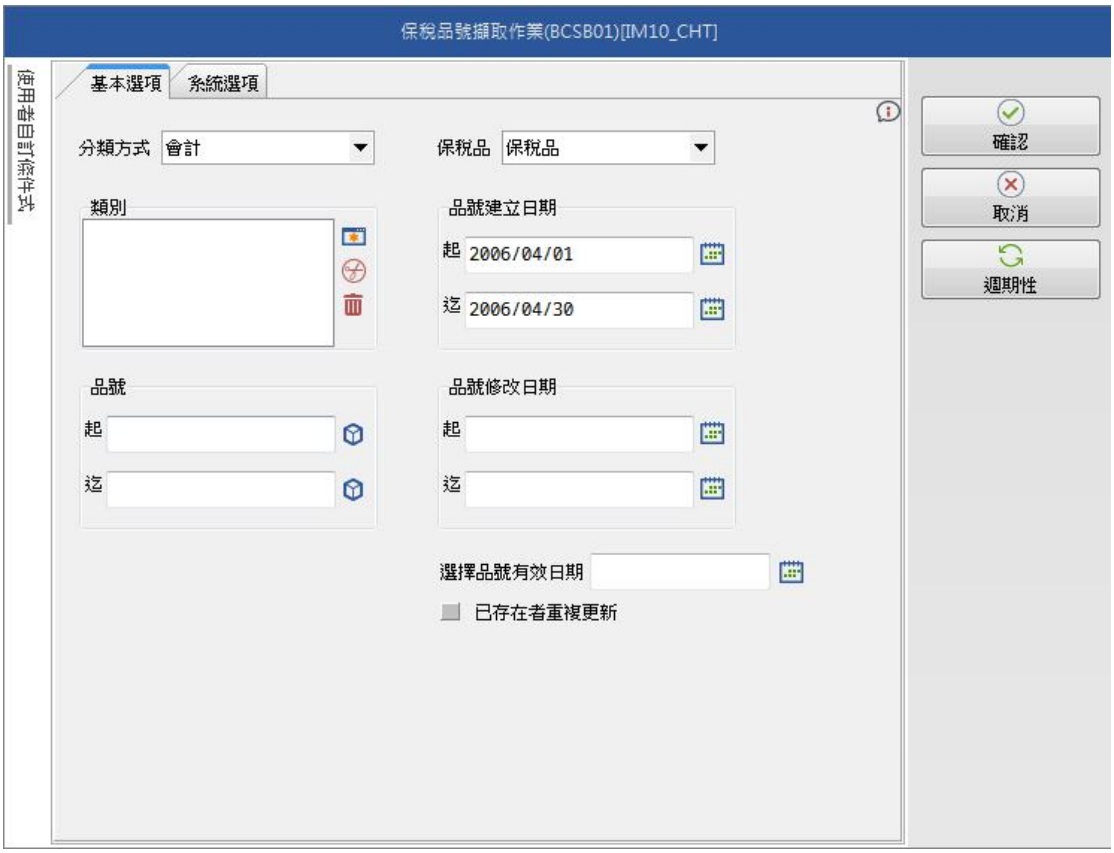
2. 將「品號資料建立作業」之「保稅品」打勾，表示該品號為保稅品。後續在影響庫存之異動單據裡，可以指定入、出之品號是否為「保稅品」。使用者亦可只針對設為「保稅品」的品號及異動資料，擷取至「園區保稅管理系統」。

3. 若同一品號同時有「保稅進口」及「非保稅進口」時，其「品號基本資料」及「保稅品號資料」，均需設定為「保稅品」，但針對非保稅進口者，可由異動單據上之「保稅碼」區分歸屬其為「保稅」或「非保稅」。

4. 建立「品號資料建立作業」時，可不必先在此作業輸入該品號之「關稅率」，可勾選「園區保稅管理系統 \ 保稅參數設定作業」之「異動單據是否更新保稅品號關稅率」選項，確認異動單據後，由系統自動回寫。

3. 保稅品號擷取作業

- 程式代號：BCSB01
- 作業目的：可批次擷取在「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」輸入的品號（保稅品或非保稅品），減少使用者輸入「保稅品號資料」的時間。



- 作業說明：

1. 可選擇特定之「品號分類」、「品號」作為資料擷取的條件；可擷取「保稅品」及「非保稅品」的資料。

2. 可在「保稅品號資料建立作業」裡檢視資料擷取的結果。

3. 只擷取「品號屬性」為「P.採購件」、「M.自製件」、「S.託外加工件」、「Y.虛設件」（若為虛設件，將再往下展其於「BOM 資料建立作業」裡建立的下階品號）。

4. 執行此作業前，可執行「產品結構管理系統 \ 低階碼計算更新作業」，維護品號正確之「低階碼」，則執行此作業後，系統將判斷，「品號屬性」為「M.自製件」及「S.託外加工件」者，其低階碼若為「00」（表示最上階），則將品號擷取到「保稅品號資料建立作業」時，將設定其「存貨型態」為「1.成品」；若不為「00」（表示不是最上階），則設定其「存貨型

態」為「2.半成品」。而「品號屬性」為「P.採購件」者，則一律設定其「存貨型態」為「4.原料」。

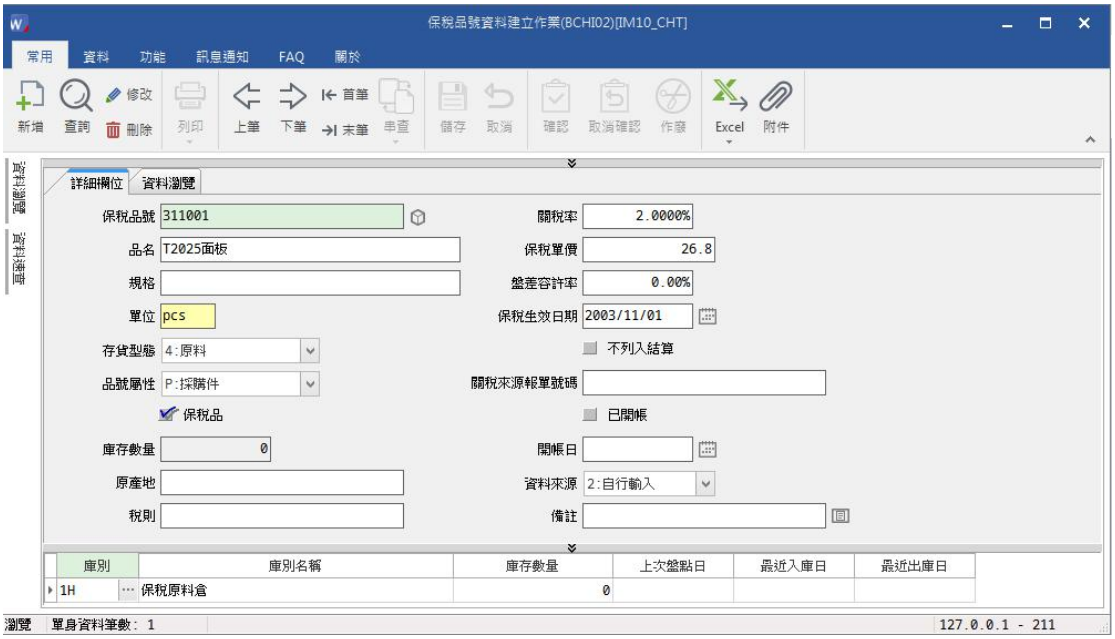
5. 若執行此作業，將品號資料擷取到「保稅品號資料建立作業」,「資料來源」將顯示為「1.系統轉入」，以區分在「保稅品號資料建立作業」「2.自行輸入」者及後續「3.轉入後修改」的資料。

6. 若在「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」裡，有輸入「標準售價」(針對「M.自製件」及「S.託外加工件」) 或「標準進價」(針對「P.採購件」) 的資料，則執行此作業後，系統將預設「保稅品號資料建立作業」之「保稅單價」。若有輸入，後續於「保稅異動單據建立作業」，可由系統計算「預估稅額」。

7. 若品號資料已存在「保稅品號資料建立作業」，重複執行時若要抓取最新資料，須勾選「已存在者重複更新」選項；若已在「保稅品號資料建立作業」已修改好正確的保稅品號資料，請勿勾選「已存在者重複更新」選項。

4. 保稅品號資料建立作業

- 程式代號：BCHI02
- 作業目的：可於此作業自行新增保稅品號，亦可透過「保稅品號擷取作業」，將「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」的資料擷取至此作業後再修改。



- 作業說明：

1. 若為自行新增保稅品號資料，該筆資料之「資料來源」將記錄為「2.自行輸入」；若透過「保稅品號擷取作業」，將「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」的資料擷取至此作業，「資料來源」將記錄為「1.系統轉入」；若透過「保稅品號擷取作業」轉入後再修改，則「資料來源」將記錄為「3.轉入後修改」。

2. 若透過「保稅品號擷取作業」，將「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」的資料擷取至此作業，將預設此作業的部份資料，如品號、品名、規格、庫存單位、存貨型態、是否為保稅品、品號屬性、關稅率及保稅單價，其餘資料須自行補入或修改。

3. 可在「保稅品號」欄位，按 F2 鈕可開窗查詢「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」的資料；但是也可新增不存在於「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」的資料（**註**：不建議，因後續無法擷取庫存的異動資料作為保稅的異動資料），惟新增時不可輸入已存在於「保稅品號建立作業」的保稅品號。

4. 保稅品：可於「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」裡先定義好，執行「保稅品號擷取作業」時，會自動擷取該品號是否為「保稅品」。亦可自行勾選此作業之「保稅品」選項；若為成品或半成品者，可利用「保稅原物料更新上階主件保稅碼作業」，由系統反推 BOM 裡有用到保稅原物料者，該保稅原物料之上階亦為保稅品，回寫此作業之「保稅品」（保稅原物料必須先勾選「保稅品」的選項）。

5. 若為手動自行新增，則在新增時，由系統根據品號在「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」的「品號屬性」定義其「存貨型態」及「保稅單價」，如下表所示，若不符合，使用者可自行修改預設值。

品號屬性	存貨型態	保稅單價
採購件	原料	標準進價
自製件、託外加工件	成品	標準售價

6. 單頭之「保稅庫存數量」不可修改，由單身「保稅庫存數量」累加後回寫，而單身「保稅庫存數量」則透過「保稅異動單據建立作業」裡的資料確認後回寫。

7. 單身資料為該保稅品號各庫別之資料，不必輸入，可透過「保稅異動單據建立作業」裡的資料確認後回寫，系統亦會根據單別設定是否設定為「更新入庫日、更新出庫日或更新盤點日」，回寫單身之「最近入庫日、最近出庫日或上次盤點日」。

8. 可設定該品號是否「列入結算」，則「年度結算統計作業」時，會分別統計出「列入結算」及「不列入結算」的資料，而「保稅原料結算報告表」也可選擇是否要列印「不列入結算品號」的資料。

9. 若執行「保稅期初開帳資料擷取作業」產生「開帳之保稅異動單據」，則執行開帳作業後，系統會把開帳品號在此作業的「已開帳」選項勾選，並記錄其「開帳日期」。

10. 可列印「保稅品號資料清單」檢視輸入資料之正確性。

5. 保稅原物料更新上階主件保稅碼作業

- 程式代號：BCHB04
- 作業目的：可以「產品結構管理系統 \ BOM 用量資料建立作業」為依據，由該作業反推，成品或半成品者有用到保稅原料者亦為保稅品，將勾選該半成品及成品在「保稅品號資料建立作業」之「保稅品」選項。

- 作業說明：

1. 「選擇原料品號」意指「保稅品號」，故須在「保稅品號資料建立作業」將資料先補齊，然後將屬於保稅品的原料，勾選其「保稅品」選項及輸入「保稅生效日期」，才可執行此作業。系統會根據此保稅原料品號，是否於「產品結構管理系統 \ BOM 用量資料建立作業」裡，為某一主件（成品或半成品）之用料，若是則勾選該主件在「保稅品號資料建立作業」的「保稅品」選項。

6. 保稅品號資料清單

- 程式代號：BCHR18
- 作業目的：可將輸入至「保稅品號資料建立作業」的資料，列印檢視資料的正確性。
- 前端條件選項：

保稅品號資料清單(BCHR18)[IM10_CHT]
使用者自訂條件式
基本選項
進階選項
註記/簽核
系統選項
選擇排序
依品號
依保稅品
僅列印不列入結算品號
確認
取消
週期性
即時報表

■ 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
保稅品號資料清單

製表日期：2006/04/17　　第1頁

保稅品號	品名 規格	單位	存貨型態	保稅品	品號屬性	原產地 稅則	盤差容許率 %	關稅率 %	保稅單價	備註
BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	原料	Y	採購件	歐美 A123B501		5.00%	200.0000	
BCS1002	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS	原料	Y	採購件				30.0000	
BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	PCS	成品	Y	託外加工件					
BCS3003	保稅品BCS3003 半成品BCS3003	PCS	半成品	Y	託外加工件					
BCS4001	保稅品BCS4001 製成品BCS4001	PCS	成品	Y	自製件					
BCS4002	保稅品BCS4002 製成品BCS4002	PCS	成品	Y	自製件					

<結　束>

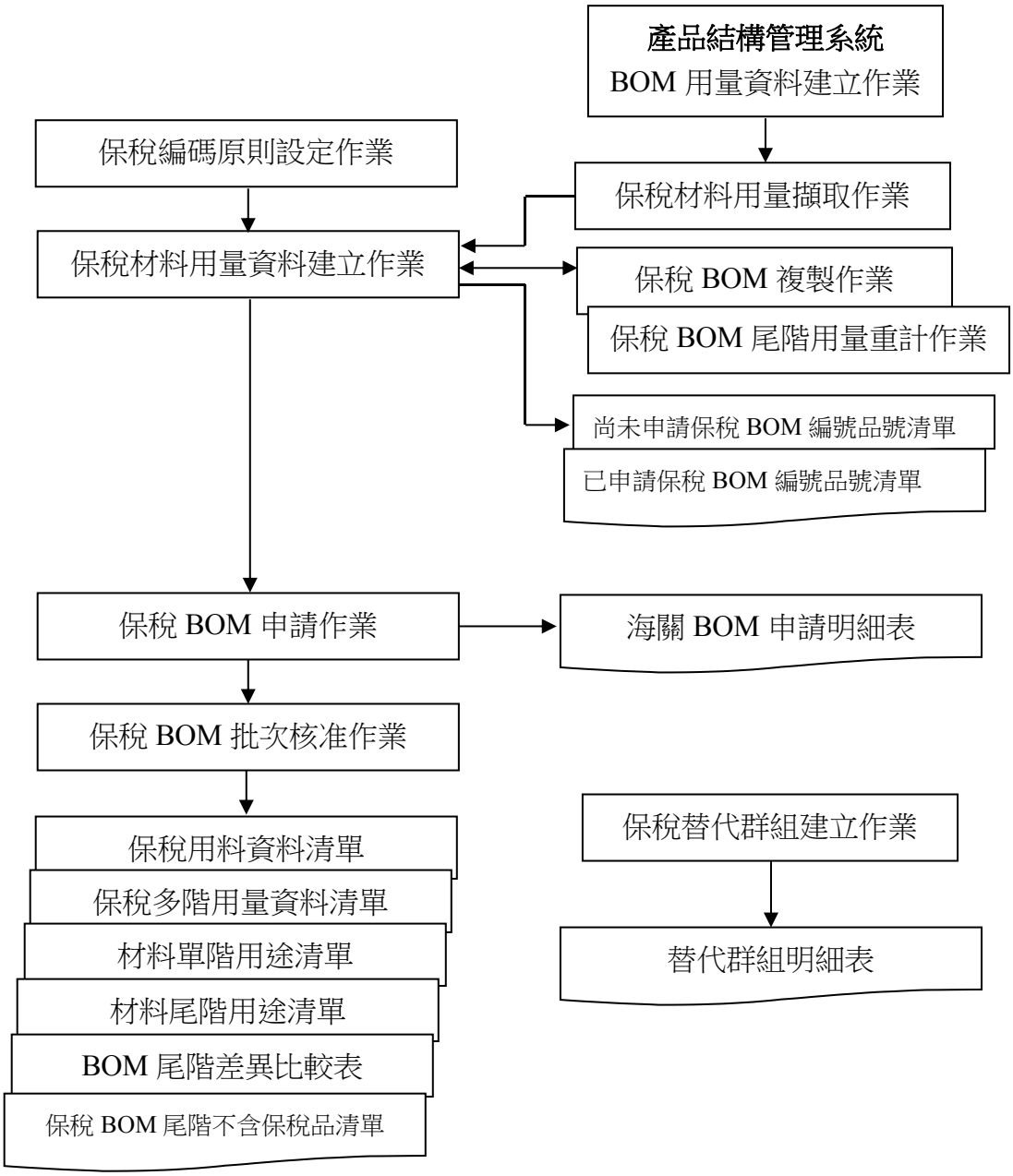
■ 作業說明：

1. 可勾選「列印不列入結算品號」的資料。

2. 資料排序方式：
   - 選擇排序-依品號：依「品號」排序
   - 選擇排序-依保稅品：會依「保稅品＋品號」，先印完保稅品，再印非保稅品。

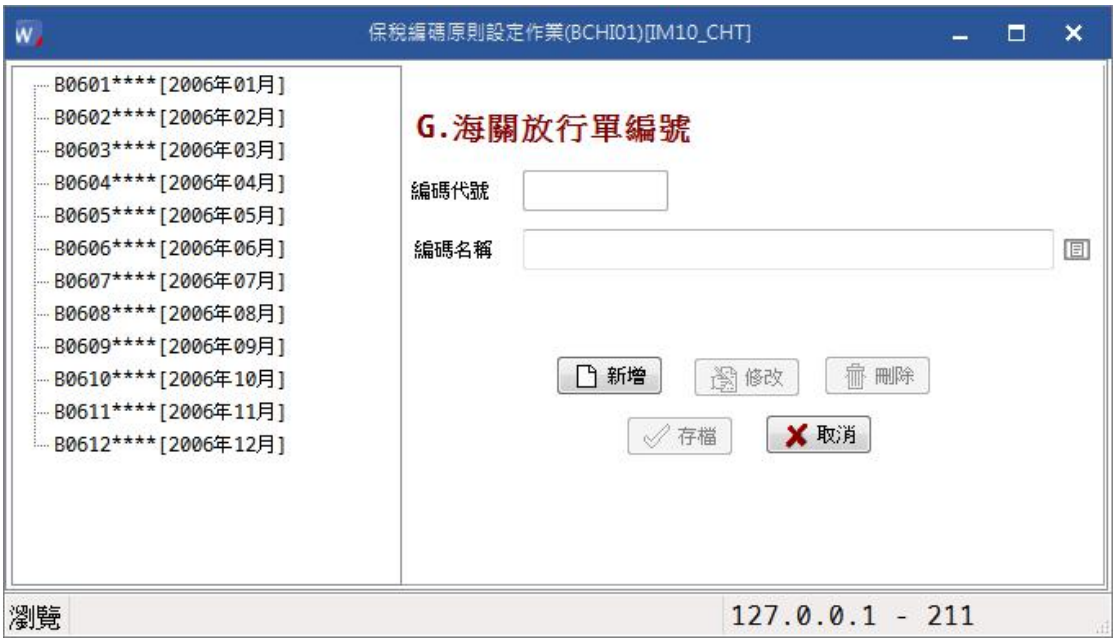
二、保稅 BOM 建立流程

1. 流程圖



2. 保稅編碼原則設定作業

- 程式代號：BCHI01
- 作業目的：可設定「保稅 BOM 編號」、「存倉記錄卡號」、「海關放行單編號」、「BOM 申請文號」等的編碼原則，後續可在相關欄位開窗帶出最大的編號，使用者不須記憶已用過之編號。



- 作業說明：

1. 不同的編碼原則運用於不同的作業，如下表所示：

編碼原則	運用作業
保稅 BOM 編號	保稅材料用量資料建立作業

存倉記錄卡號	保稅廠外加工出廠建立作業
海關放行單編號	出廠放行單建立作業
BOM 申請文號	保稅 BOM 申請作業

2. 「A.保稅 BOM 編號」及「B.存倉記錄卡號」的編碼不可超過 20 碼；而「C.海關放行單編號」及「D.BOM 申請文號」的編碼不可超過 30 碼。

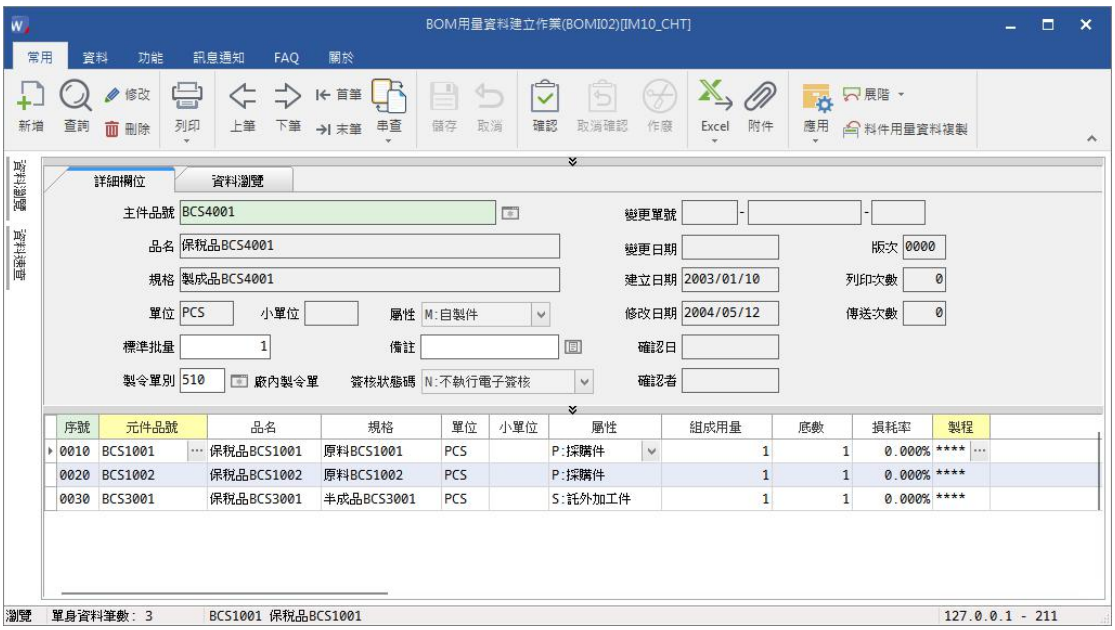
3. 所有類別的編碼不可架設超過 10 階。

4. 一個「*」（星號）代表一個流水碼。

5. 請遵守只能同時有一個人編修此作業，以免產生錯誤的資料。

3. BOM 用量資料建立作業（產品結構管理系統）

- 程式代號：BOMI02
- 作業目的：可以先將正式產品用量資料於此作業輸入，後續再透過「保稅材料用量擷取作業」，將資料擷取到「保稅材料用量資料建立作業」，減少使用者輸入資料的時間。



- 作業說明：請參考「產品結構管理系統」教材。

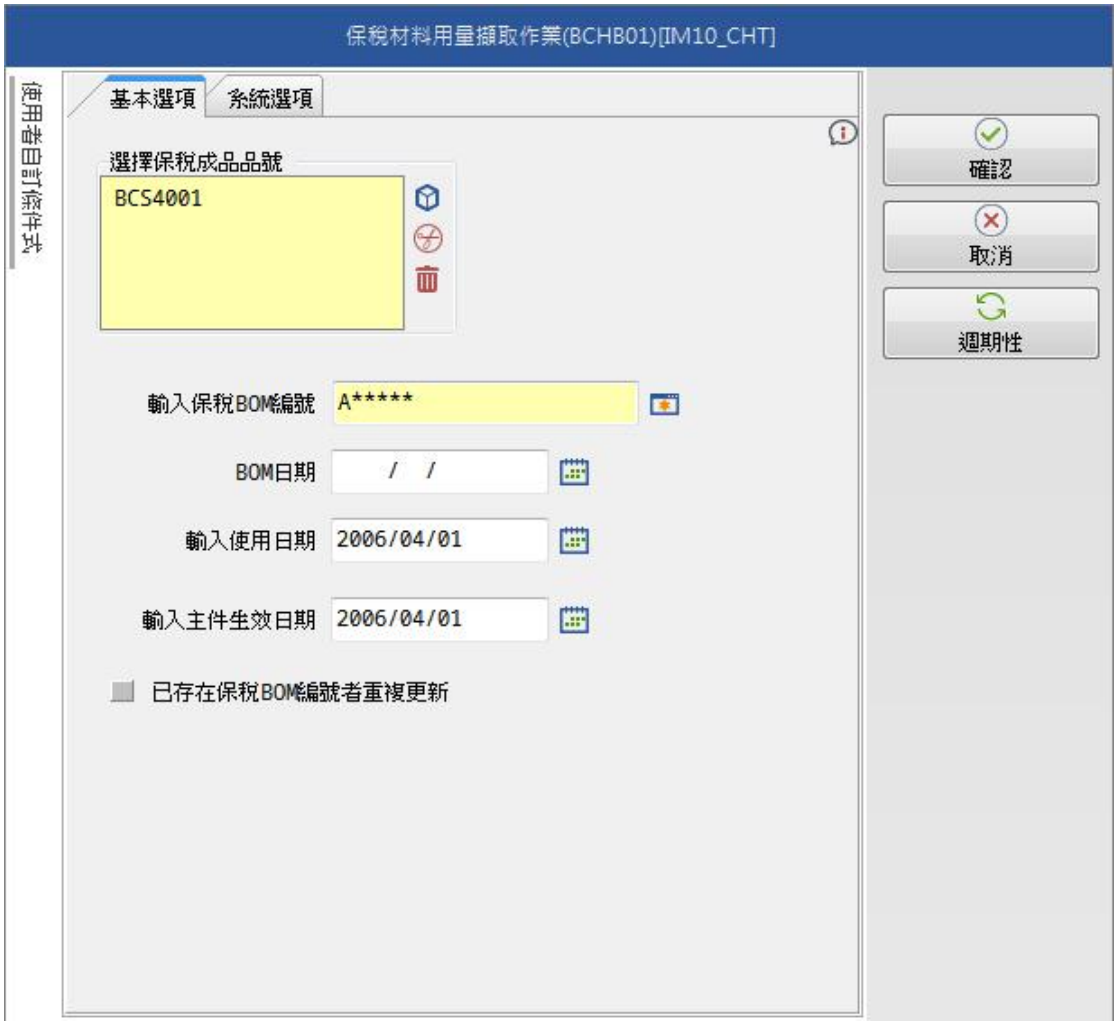
4. 保稅材料用量擷取作業

- 程式代號：BCHB01
- 作業目的：可執行此作業，將「產品結構管理系統 \ BOM 用量資料建立作業」裡的資料，擷取至「保稅材料用量資料建立作業」，減少使用者建立保稅產品結構表的時間。

- 作業說明：

1. 可在「選擇保稅成品品號」按 F2 鈕，開窗選擇保稅品號其「存貨型態」為「1.成品」、「2.半成品」或「3.在製品」的資料。

2. 若有在「保稅編碼原則設定作業」裡，設定

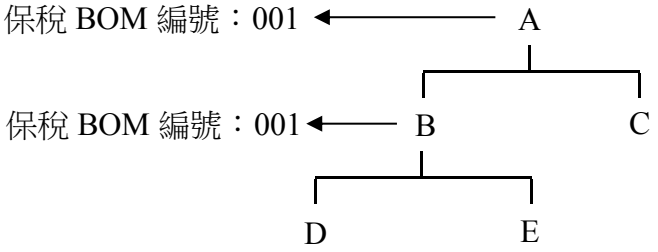


3. 「編碼類別=A.保稅 BOM 編號」的編碼原則，可於「輸入保稅 BOM 編號」欄位上，按 F2 鈕，開窗帶出編碼原則設定，由系統自動產生保稅 BOM 編號，亦可不透過編碼原則，自行設定該保稅 BOM 之編號。

4. BOM 日期：指原始 BOM 各使用料件的生效期限，若該品號於「輸入 BOM 日期」時已失效，將不會被擷取至保稅 BOM 裡。

5. 「輸入使用日期」及「輸入主件生效日期」的日期，資料產生至「保稅材料用量資料建立作業」後，會在該建立作業回寫該品號之「使用日期」及「生效日期」，可減少使用者將資料轉入再修改的時間。

6. 一個主件品號可以產生多個不同「保稅 BOM 編號」的用量資料（如因工程變更同一主件產生不同版本），但是同一「保稅 BOM 編號」只能有一個主件品號。以下面的例子而言，若建了兩個保稅 BOM，一個為 A，底下有品號 B 及 C，而品號 B 底下又架了品號 D 及 E，則 A 產品結構的「保稅 BOM 編號」若設為「001」，則品號 B 產品結構的「保稅 BOM 編號」也應設為「001」。



7. 產生至「保稅材料用量資料建立作業」的保稅 BOM，其「資料來源」將記錄為「1.系統轉入」。

8. 若同一保稅 BOM 編號已存在「保稅材料用量資料建立作業」，重複執行時若要抓取最新資料，須勾選「已存在保稅 BOM 編號者重複更新」選項；若已在「保稅材料用量資料建立作業」已修改好為正確的保稅 BOM 資料，請勿勾選「已存在保稅 BOM 編號者重複更新」選項。

5. 保稅 BOM 複製作業

■ 程式代號：BCHB03

■ 作業目的：可執行此作業，將已存在「保稅材料用量資料建立作業」裡的資料作為樣版，複製成另一主件品號或另一 BOM 編號（版本）的保稅 BOM 資料，減少使用者建立保稅產品結構表的時間。

■ 作業說明：

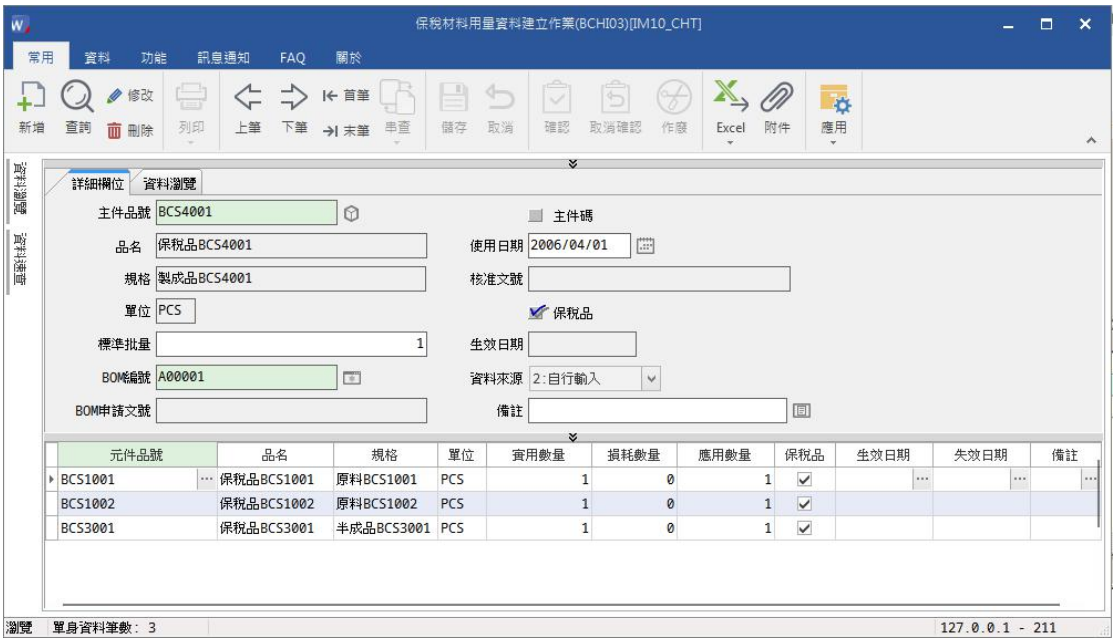
1. 可在「選擇原主件品號」及「選擇原 BOM 編號」按 F2 鈕，開窗選取已存在之「保稅材料用量資料」，作為複製新保稅 BOM 的樣版。

2. 在「輸入新主件品號」按 F2 鈕，則可開窗選取，「存貨型態」為「1.成品」、「2.半成品」或「3.在製品」的保稅品號資料。另可在「輸入新 BOM 編號」的條件選項裡，直接輸入新保稅 BOM 的編號，或按 F2 鈕開窗選取「編碼類別=A.保稅 BOM 編號」的編碼原則設定。

3. 產生至「保稅材料用量資料建立作業」的保稅 BOM，其「資料來源」將記錄為「2.自行輸入」。

6. 保稅材料用量資料建立作業

- 程式代號：BCHI03
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 7 條」規定，園區事業應於製造新產品後一個月內，產品未出區前，造具「產品單位用料清表」，使用者可於此作業記錄「產品單位用料」，此建立作業的資料亦為各種報表的來源依據，及成品、半成品折合原料時的標準。



- 作業說明：

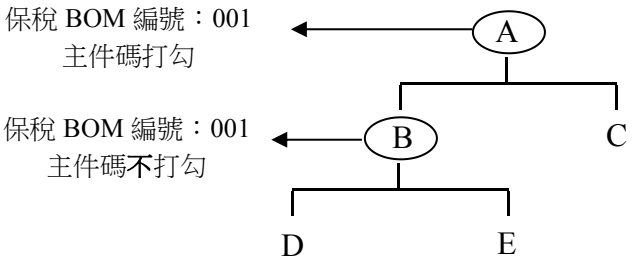
1. 保稅材料用量的資料可透過以下方式建立：
   (a) 保稅材料用量擷取作業：擷取「產品結構管理系統 \ BOM 用量資料建立作業」的資料（資料來源：「1.系統轉入」）。
   (b) 保稅 BOM 複製作業：將存在於此作業的某一保稅材料用量資料為樣版，複製成另一保稅 BOM（資料來源：「2.自行輸入」）。
   (c) 自行於此作業以新增的方式建立（資料來源：「2.自行輸入」）。

2. 可在「主件品號」的欄位，按 F2 鈕開窗選取「存貨型態」為「1.成品」、「2.半成品」或「3.在製品」的保稅品號，選取後由系統帶回該主件品號之「品名」、「規格」、「單位」及是否為「保稅品」。

3. 「核准文號」不須輸入，當「保稅材料用量」建立完成後，可將向海關報審的資料輸入至「保稅 BOM 申請作業」，後續海關核准後再執行「保稅 BOM 批次核准作業」，由該支作業回寫此欄位。

4. 若為新增保稅材料用量資料，可於「BOM 編號」欄位，按 F2 鈕開窗選取「編碼類別=A.保稅 BOM 編號」的編碼原則設定，亦可自行輸入。

5. 一個主件品號可以產生多個不同「保稅 BOM 編號」的用量資料（如因工程變更，同一主件產生不同版本），但是同一「保稅 BOM 編號」只能有一個主件品號。以下面的例子而言，A 產品結構的「保稅 BOM 編號」若設為「001」，則品號 B 產品結構的「保稅 BOM 編號」也應設為「001」。而其中只有最上階的產品結構 A，其「主件碼」是打勾的。



6. 若有較大「保稅 BOM 編號」的用量資料，表示已存在變更後的保稅材料用量資料，故不可修改較小「保稅 BOM 編號」的資料。

7. 「BOM 申請文號」及「生效日期」欄位不須亦不可輸入資料，可在向海關報審後，由「保稅 BOM 申請作業」確認回寫。

8. 單身可輸入各元件品號資料，但不得輸入與主件相同之品號，元件品號之「實用數量」為標準用量，「損耗數量」則根據損耗率計算得出，而「應用數量」為「實用數量＋損耗數量」。

9. BOM 可斷階架設，但最多不可架設超過 20 階。

10. BOM 若斷階架設，以多個單階方式呈現，可按下工具列上之

(展下階按鈕)，展看多階用量資料。

■ 補充說明（「科學工業園區保稅業務管理辦法」之「第 7 條」規定）：

1. 如未經報請審定而產品已先行出區致無法審核者，將不予除帳。（報審作業請參考下一章節之「保稅 BOM 申請作業」）

2. 海關應於收文後一個月內審定，並將其中一份發還園區事業作為核銷保稅帳冊之依據，一份則留存海關。

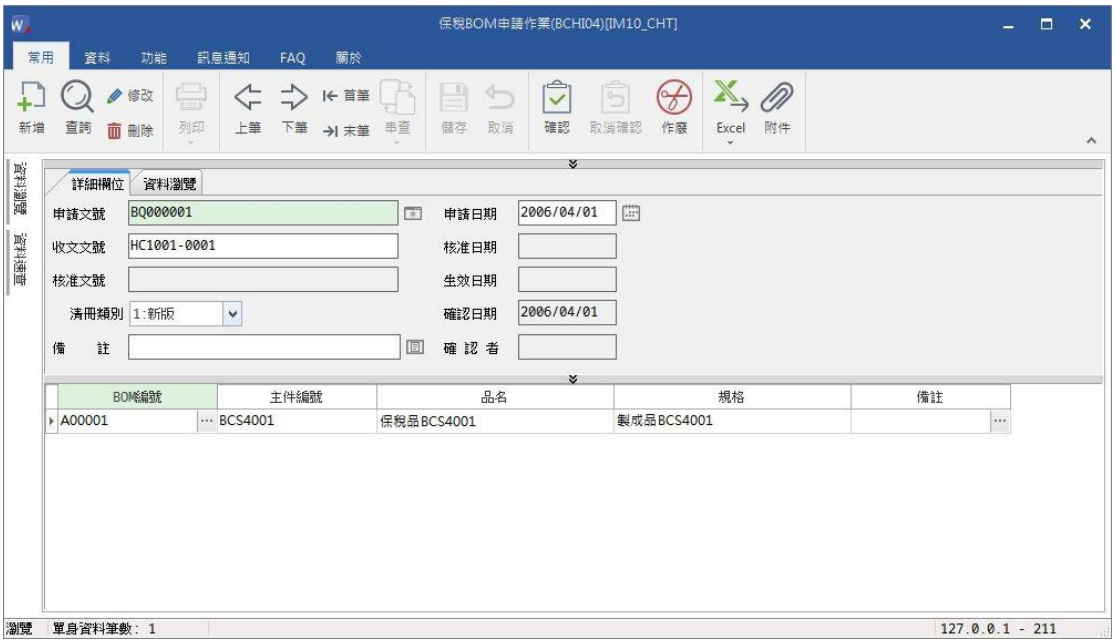
3. 園區事業原送之「產品單位用料清表」如有變動，應另製新表或變更清表，向海關申請重新審定；經審定者以海關收文日期為使用新表日期。

4. 「產品單位用料清表」之適用期限，自海關核准日起三年；期限屆滿前應由園區事業重新申請審定。

7. 保稅 BOM 申請作業

■ 程式代號：BCHI04

■ 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 7 條」規定，園區事業應於製造新產品後一個月內，產品未出區前，造具「產品單位用料清表」,使用者可於此作業記錄向海關申請「產品單位用料清表」核定的資料。



■ 作業說明：

1. 新增保稅 BOM 申請資料時，若於「保稅編碼原則設定作業」裡，有設定「編碼類別=D.BOM 申請文號」的編碼原則設定，可於「申請文號」欄位上，按 F2 鈕開窗選取，但亦可自行輸入。

2. 「收文文號」須自行輸入。

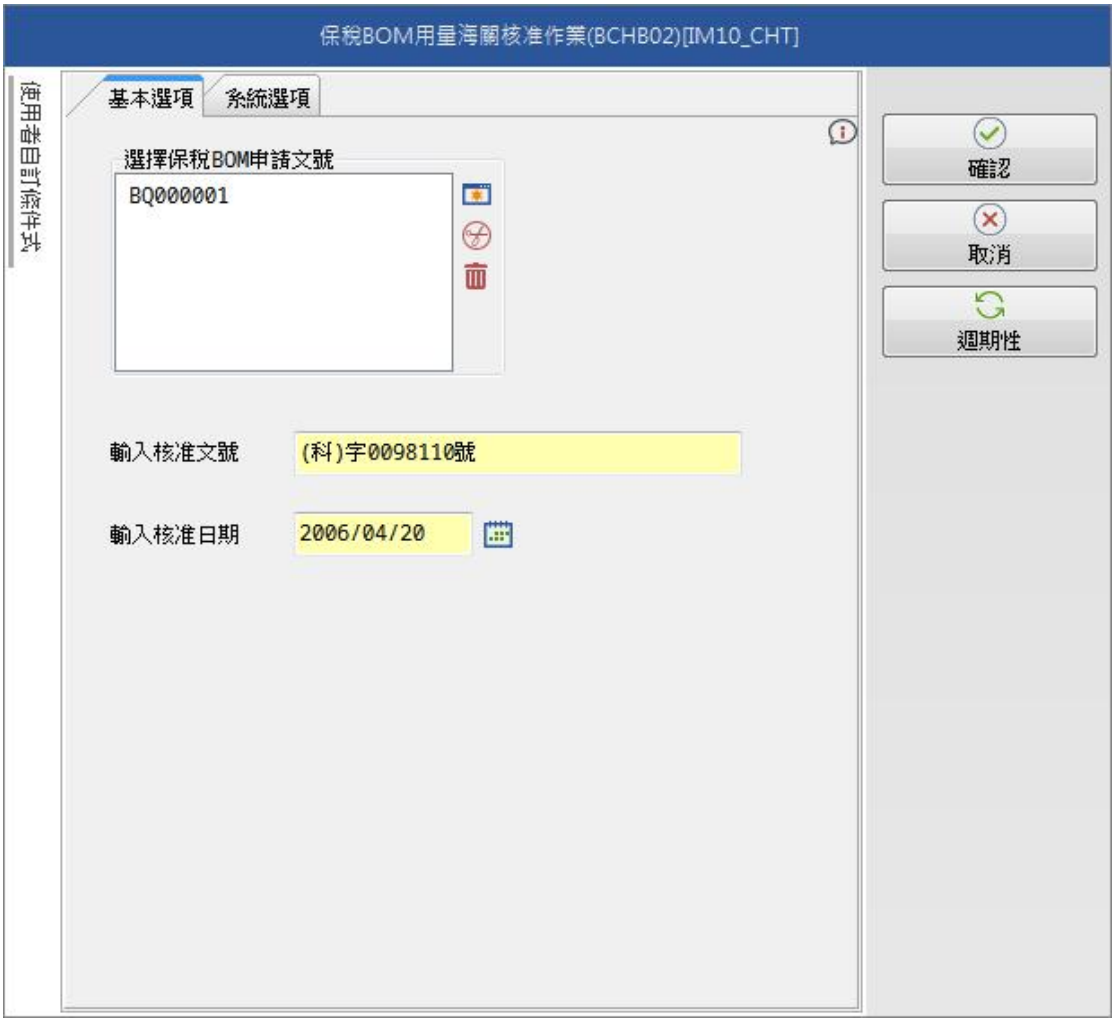
3. 園區事業原送之「產品單位用料清表」如有變動，應另製新表或變更清表，向海關申請重新審定，故該 BOM 除了第一次申請時，可選擇「清冊類別」為「1.新版」外，還可根據是否有工程變更選取「清冊類別=2.更版」；而「產品單位用料清表」之適用期限，自海關核准日起三年；期限屆滿前應由園區事業重新申請審定，所以亦可選擇「清冊類別=3.年度申請」。

4. 「核准文號」及「核准日期」不須輸入，將「保稅 BOM」向海關報請審定，核准後可執行「保稅 BOM 批次核准作業」，由該支作業回寫此二欄位。

5. 單身可輸入要向海關報請審定的保稅 BOM 編號。

8. 保稅 BOM 批次核准作業

- 程式代號：BCHB02
- 作業目的：將保稅材料用量資料（產品單位用料清表）送交海關申請核准後，可執行此作業將核准文號、日期回寫至「保稅 BOM」資料裡。

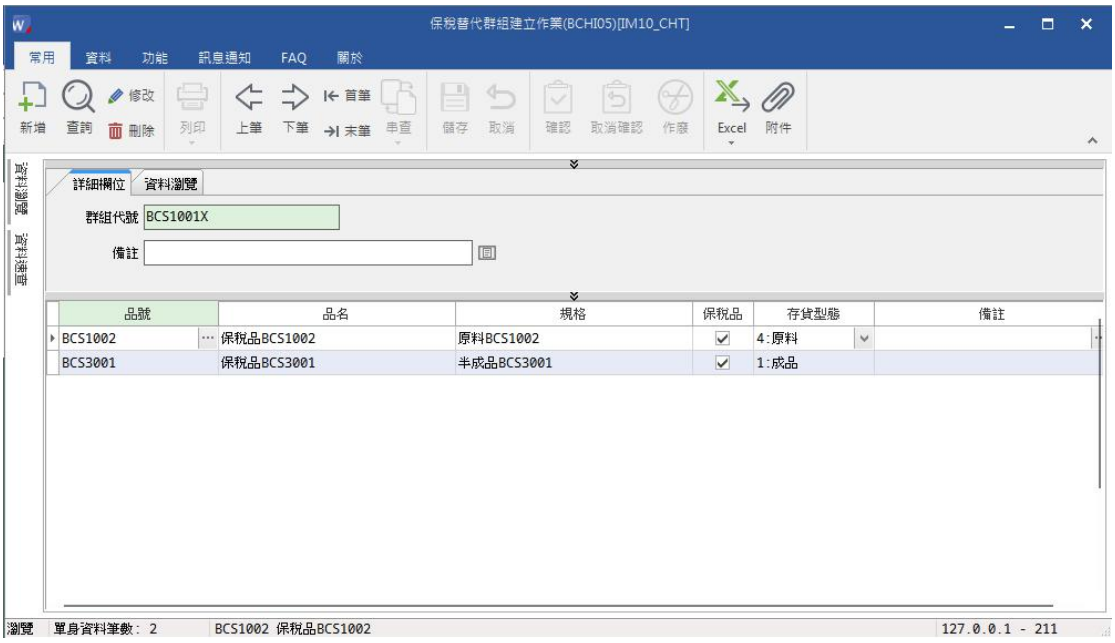


- 作業說明

1. 可於「選擇保稅 BOM 申請文號」裡，選擇在「保稅 BOM 申請作業」裡的資料，再「輸入核准文號」及「核准日期」，即可將「核准文號」及「核准日期」回寫至保稅 BOM 資料。

9. 保稅替代群組建立作業

- 程式代號：BCHI05
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 7 條」規定，園區事業所使用之原料，其性質及功能相近而可相互代替流用者，應於「產品單位用料清表」上列明，並經海關審核後，始得於年度結算時合併計算；故可於此作業建立替代群組。



- 作業說明：

1. 一個保稅品號只能夠屬於一個群組。輸入「群組代號」後，只要在單身輸入「保稅品號」即可，使系統會自動帶出該品號的「品名」、「規格」、「保稅品」及「存貨型態」。

- 補充說明：

1. 根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 15 條」規定，園區事業之同一種類或可相互替代使用之原料，如部分為保稅，部分為非保稅，於年度結算時應一併列入盤存。

10 保稅 BOM 尾階用量重計作業

- 程式代號：BCHB13
- 作業目的：若發現產生的尾階用量報表或將成品折合原料時，資料有異常，可執行此作業重新展算某一保稅 BOM 編號的尾階用量。

- 作業說明：

1. 將保稅 BOM 送交海關審核後，使用者須確認在「保稅 BOM 申請作業」裡輸入的申請資料，系統會自動產生該保稅 BOM 的尾階用量資料，此尾階用量資料可作為後續報表及折合原料的來源依據，若發現資料有異常時，可執行此作業重新展算某一保稅 BOM 編號的尾階用量（實用數量、損耗數量及應用數量）。

11 尚未申請保稅 BOM 編號品號清單

- 程式代號：BCHR15
- 作業目的：可於保稅 BOM 送交海關審核前，列印尚未申請的保稅 BOM 資料，以免有遺漏。
- 前端條件選項：

尚未申請保稅BOM編號品號清單(BCHR15)[IM10_CHT]
使用者自訂條件式
基本選項
進階選項
註記/簽核
系統選項
列印存在ERP BOM,不存在保稅尾階用量檔者
列印有保稅BOM編號,沒有申請文號者
列印已有交易,但沒有申請BOM編號者
確認
取消
週期性
即時報表

■ 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
尚未申請保稅BOM編號品號清單

製表日期：2006/04/19　　第1頁

檢查項目	品號	品名 規格	品號屬性 存貨型態	BOM編號 保稅品	保稅品生效日期
存在ERP BOM,不存在保稅尾階用量	BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	託外加工件 成品	Y	
		小計：	筆數 1		

<結　束>

■ 作業說明：

1. 可在前端條件的「選擇保稅成品品號」按 F2 鈕開窗選取「存貨型態」為「成品、半成品或在製品」的保稅品號。

2. 而「選擇保稅生效日期」指的是選擇的保稅品號在「保稅品號資料建立作業」裡的「保稅生效日期」。

3. 產生此報表前，在「進階選項」裡，必須至少有一個選項是勾選的，選項有三個，如下所示：
   - 列印存在 ERP BOM，不存在保稅尾階用量檔者
     指已存在「產品結構管理系統 \BOM 用量資料建立作業」及「保稅材料用量資料建立作業」的資料，但**未有已確認之「保稅 BOM 申請」資料**。該品號在「保稅品號資料建立作業」裡，須定義為「保稅品」、「存貨型態」須為「成品、半成品或在製品」且「保稅生效日期」須符合前端輸入「選擇保稅生效日期」之條件。
   - 列印有保稅 BOM 編號，沒有申請文號者
     指已存在「產品結構管理系統 \BOM 用量資料建立作業」、「保稅材料用量資料建立作業」及「保稅 BOM 申請作業」（已確認）的資料，但仍**未執行「保稅 BOM 批次核准作業」**，故「保稅材料用量資料建立作業」上並未記錄「核准文號」資料。該品號在「保稅品號資料建立作業」裡，須定義為「保稅品」、「存貨型態」須為「成品、半成品或在製品」且「保稅生效日期」須符合前端輸入「選擇保稅生效日期」之條件。

- 列印已有交易，但沒有申請 BOM 編號者
  指已將「庫存管理系統」中，將會影響到庫存數量的單據擷取到「保稅異動單據建立作業」裡，而且該異動單據設定需折合成原料，但是**在「保稅材料用量資料建立作業」裡卻無資料（無 BOM 編號者）**。該品號在「保稅品號資料建立作業」裡，須定義為「保稅品」、「存貨型態」須為「成品、半成品或在製品」且「保稅生效日期」須符合前端輸入「選擇保稅生效日期」之條件。

4. 排序方式可選擇「1.依品號」或「2.依 BOM 編號」：
   - 1.依品號 → 品號＋BOM 編號
   - 2.依 BOM 編號 → BOM 編號＋品號

5. 此報表的呈現會將同一個檢查項目資料都列印完後，再列印下一個檢查項目的資料。

12. 已申請保稅 BOM 編號品號清單

- 程式代號：BCHR16
- 作業目的：可將海關核准的保稅 BOM 資料及該 BOM 的核准文號，列印存查。
- 前端條件選項：

已申請保稅BOM編號品號清單(BCHR16)[IM10_CHT]
使用者自訂條件式
基本選項
進階選項
註記/簽核
系統選項
僅列印已有交易的保稅BOM編號資料
確認
取消
週期性
即時報表

■ 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
已申請保稅BOM編號品號清單
製表日期：2006/04/24　生效日期 ：　至　第1頁

品號	品名 規格	品號屬性 存貨型態	BOM編號 保稅品	BOM送審文號 送審日期	核准文號 保稅品生效日期
BCS4001	保稅品BCS4001 製成品BCS4001	自製件 成品	A00001 Y	BQ000001 2006/04/01	(科)字0098110號
	小計：	1筆			

<結　束>

■ 作業說明：

1. 產生此報表前，必須先確定已在「保稅材料用量資料建立作業」、「保稅 BOM 申請作業」輸入好資料，並執行過「保稅 BOM 批次核准作業」，才表示該保稅 BOM 已經由海關審定核准。

2. 可在前端條件的「選擇保稅成品品號」按 F2 鈕開窗查詢選取「存貨型態」為「成品、半成品或在製品」的保稅品號。

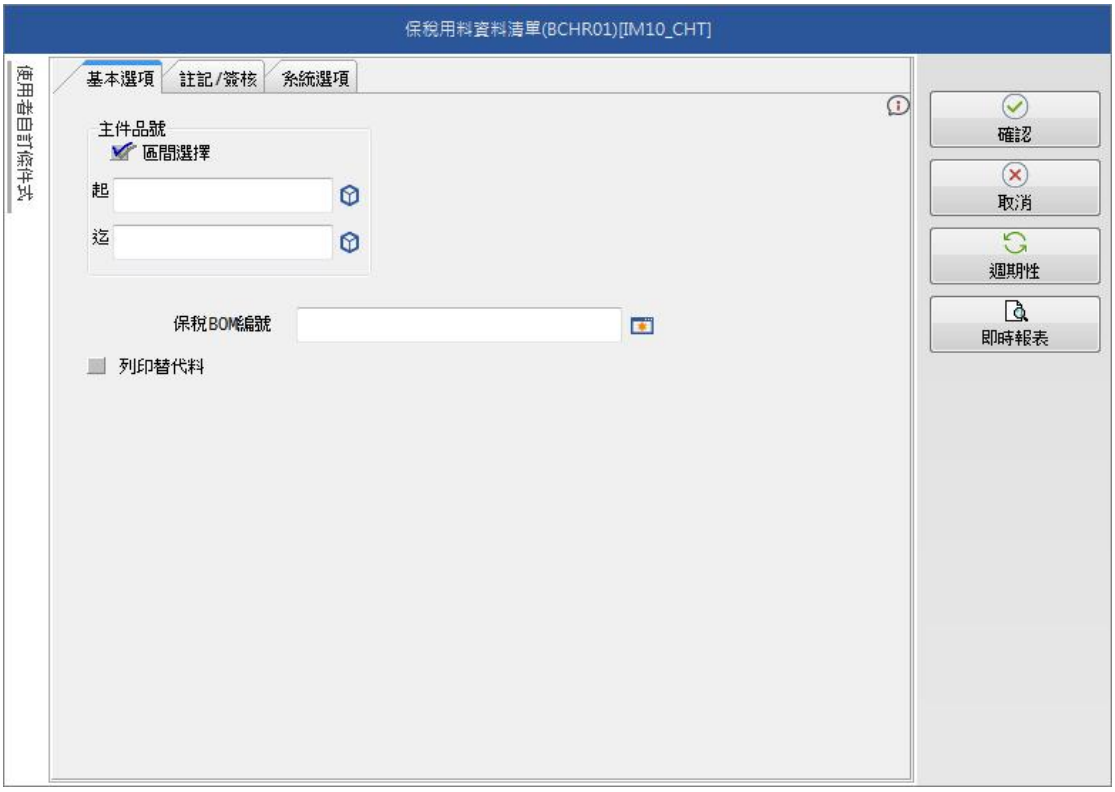
3. 而「選擇保稅生效日期」指的是選擇的保稅品號在「保稅品號資料建立作業」裡的「保稅生效日期」。

4. 排序方式可選擇「1.依品號」或「2.依 BOM 編號」：
   - 1.依品號 → 品號＋BOM 編號
   - 2.依 BOM 編號 → BOM 編號＋品號

5. 僅列印已有交易的保稅 BOM 編號資料：若已從「庫存管理系統」擷取會影響庫存數量的單據至「保稅異動單據建立作業」(且該些單據設定需折合成原料)，勾選此選項，表示只列印符合上述條件的保稅品號及其保稅 BOM 編號資料。

13 保稅用料資料清單

- 程式代號：BCHR01
- 作業目的：可將「保稅材料用量資料建立作業」裡建好的資料列印存查，亦可以此清單資料，作為報審時附件之「產品單位用料清表」。
- 前端條件選項：



- 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
保稅用料資料清單

主件品號: BCS4001　　保稅BOM編號:A00001
品　　名: 保稅品BCS4001　　單　　位:PCS
規　　格: 製成品BCS4001
製表日期: 2006/04/17　　第1頁

元件品號	品 名 規 格	單位	實用數量	損耗數量	應用數量	保稅品	備註
BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	1.000		1.000	保稅品	
BCS1002	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS	1.000		1.000	保稅品	
BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	PCS	1.000		1.000	保稅品	

<結　束>

- 作業說明：

1. 執行此報表前，必須先建立好「保稅材料用量資料」及「保稅 BOM 申請資料」(須確認)，才可列印特定主件品號及特定 BOM 編號的資料。

2. 根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 7 條」規定，園區事業所使用

之原料，其性質及功能相近而可相互代替流用者，應於「產品單位用料清表」上列明，並經海關審核後，始得於年度結算時合併計算；若有上述情況，則必須先在「保稅替代群組建立作業」建好資料，再於報表產生的條件，勾選「列印替代料」。

14 保稅多階用量資料清單

- 程式代號：BCHR02
- 作業目的：可將「保稅材料用量資料建立作業」裡建好的資料，以多階的方式列印存查。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
保稅多階用量資料清單

主件品號:BCS4001　品　名:保稅品BCS4001　單　位:PCS　核准文號:(科)字0098110號
BOM編號 :A00001　規　格:製成品BCS4001　標準批量:1　生效日期:2006/04/20
製表日期: 2006/04/17　第1頁

階次	元件品號 屬　性	品　名 規　格	單位 保稅品	累計實用數量 累計應用數量	損耗數量 損耗率%	生效日期 失效日期	備註
.1	BCS1001 採購件	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS Y	1.000000 1.000000			
.1	BCS1002 採購件	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS Y	1.000000 1.000000			
	BCS1003 採購件	保稅品BCS1003 原料BCS1003	PCS Y				擇一使用合併結算
.1	BCS3001 託外加工件	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	PCS Y	1.000000 1.000000			

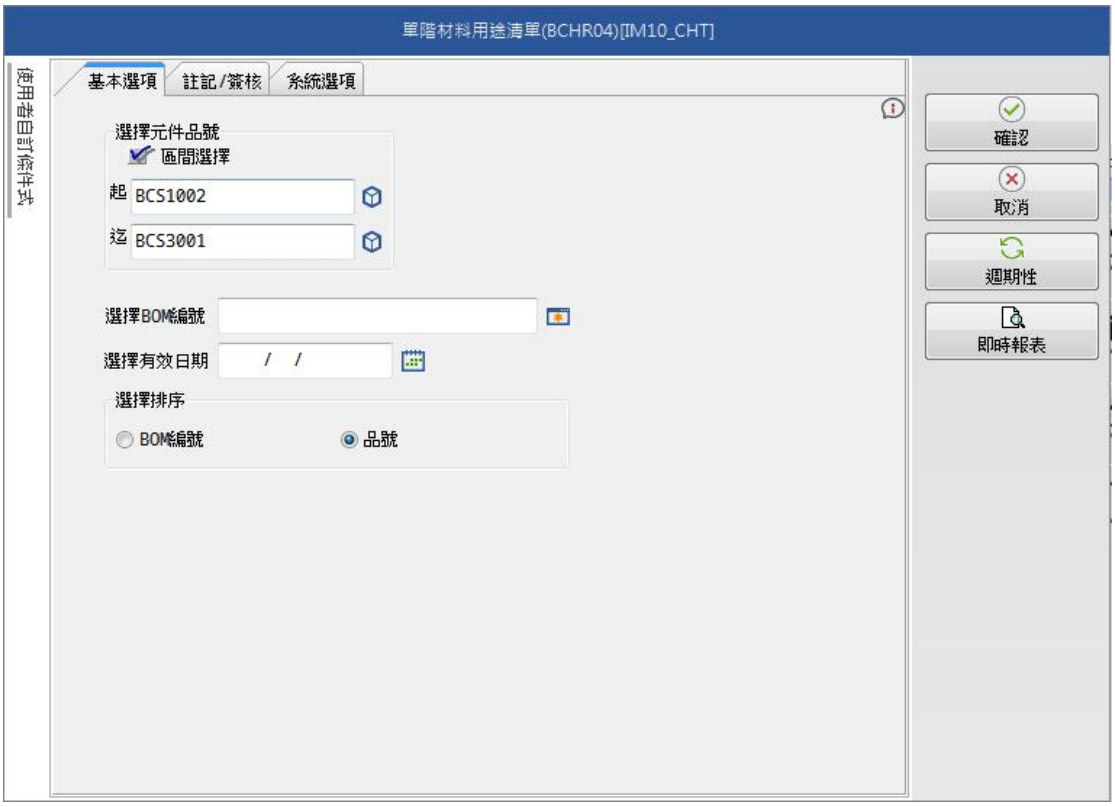
<結　束>

- 作業說明：

1. 執行此報表前，必須先建立好「保稅材料用量資料」及「保稅 BOM 申請資料」(須確認)，才可列印特定主件品號及特定 BOM 編號的資料，亦可選擇「列印替代料」。

15 單階材料用途清單

- 程式代號：BCHR04
- 作業目的：將一保稅料件用於何上一階主件（Where-used）之用量資料列印成表，提供使用者瞭解一保稅料件之單階用途情形。
- 前端條件選項：



- 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
單階材料用途清單

元件品號: BCS1002　　品名:保稅品BCS1002　　單位:PCS
規格:原料BCS1002

製表日期: 2006/04/17　　第1頁

主件品號	BOM 編號	品名 規格	標準批量 實用數量	損耗數量 應用數量	損耗率 單位	生效日期 失效日期	屬性 備註
BCS4001	A00001	保稅品BCS4001 製成品BCS4001	1.000 1.000000	 1.000000	 PCS		自製件

<續下頁>

- 作業說明：

1. 可於「選擇元件品號」按 F2 鈕開窗選取保稅品號；若想要知道該元件品號使用於特定 BOM 編號的主件，亦可輸入 BOM 編號；若有輸入「有效日期」，則該元件品號在「保稅材料用量資料建立作業」裡，其「生效日期」小於等於「選擇有效日期」且「失效日期」大於「選擇有效日期」者，才會納入考慮的條件。

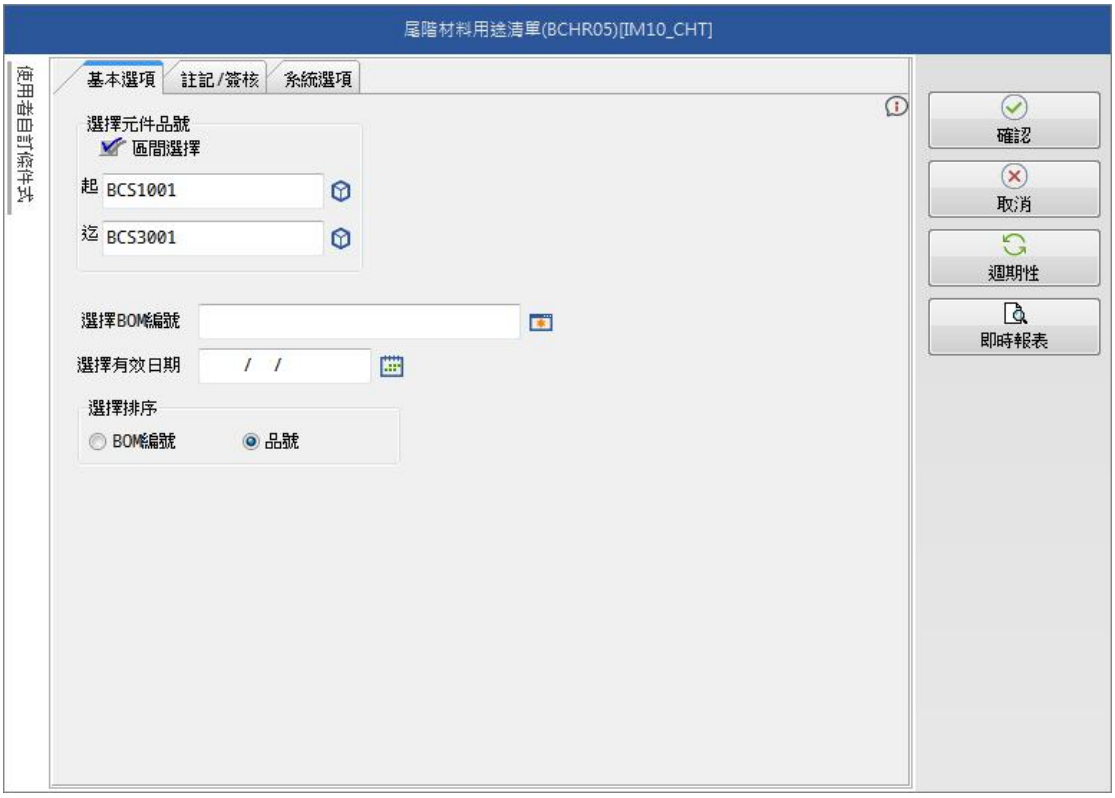
2. 排序方式：
   - BOM 編號 →元件品號＋BOM 編號＋主件品號
   - 品號 →元件品號＋主件品號＋BOM 編號

3. 報表呈現時，會將條件中的「元件品號」印於表頭，若不同元件品號則換頁顯示。

4. 損耗率%=$\frac{\text{損耗數量}}{\text{應用數量}}$*100

16 尾階材料用途清單

- 程式代號：BCHR05
- 作業目的：將一保稅料件用於最上一階主件（Where-used）之用量資料列印成表，提供使用者瞭解一保稅料件之尾階用途情形。
- 前端條件選項：



- 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
尾階材料用途清單

元件品號:BCS1001　品名:保稅品BCS1001　單位:PCS
規格:原料BCS1001

製表日期: 2006/04/17　第1頁

主件品號	BOM 編號	品名 規格	標準批量 實用數量	損耗數量 應用數量	單位	損耗率%	生效日期 失效日期	屬性 備註
BCS4001	A00001	保稅品BCS4001 製成品BCS4001	1.000 1.000000	1.000000	PCS			自製件

<續下頁>

- 作業說明：

1. 可於「選擇元件品號」按 F2 鈕開窗選取保稅品號；若想要知道該元件品號使用於特定 BOM 編號的主件，亦可輸入 BOM 編號；若有輸入「有效日期」，則該元件品號在「保稅材料用量資料建立作業」裡，其「生效日期」小於等於「選擇有效日期」且「失效日期」大於「選擇有效日期」者，才會納入考慮的條件。

2. 可選擇報表以「BOM 編號」或「品號」做為資料排序的依據。

3. 報表呈現時，會將條件中的「元件品號」印於表頭，若不同元件品號則換頁顯示。

4. 損耗率%=$\frac{\text{損耗數量}}{\text{應用數量}}$*100

17 保稅 BOM 尾階不含保稅品清單＊

- 程式代號：BCHR28
- 作業目的：若某一成品為保稅品，但其材料用量全部皆為非保稅品，可列印此報表以尾階的方式列印呈現。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

鼎新電腦股份有限公司
保稅品號尾階不含保稅品清單

製表日期: 2003/12/11　　第1頁

品號	品名 規格	品號屬性 存貨型態	保稅品生效日期	材料品號	品名 規格
P1200551	照片掃瞄器 PL011	M 2	2003/12/01	21200502	PCBA Front-PL020
				21300192	PCBA Panel-PL020
				31100002	機殼-PL020
				31200001	底座-PL010

- 作業說明：

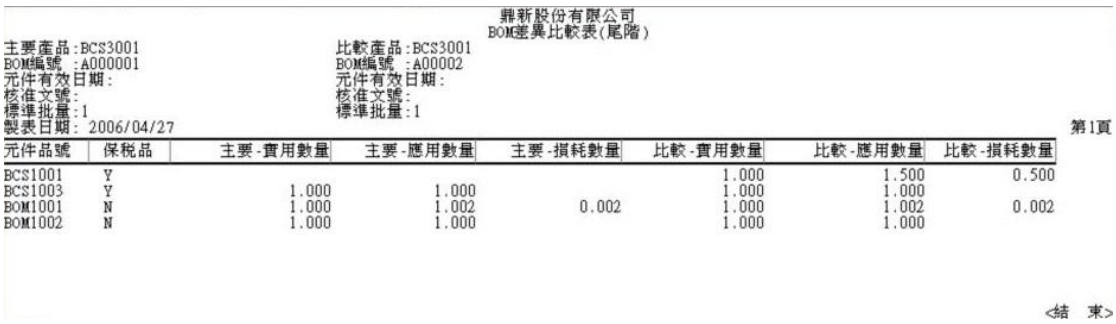
1. 選擇保稅成品品號：可選擇「存貨型態」為「成品、半成品或在製品」的保稅品號。

2. 選擇保稅生效日期：指該品號在「保稅品號資料建立作業」上之「保稅生效日期」。

18 BOM 尾階差異比較表

- 程式代號：BCHR06
- 作業目的：此報表可比較兩個保稅 BOM，或是將一個保稅 BOM 與製造 BOM 做尾階材料差異的比較。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：



鼎新股份有限公司
BOM差異比較表(尾階)

主要產品:BCS3001
BOM編號 :A000001
元件有效日期:
核准文號:
標準批量:1
製表日期: 2006/04/27

比較產品:BCS3001
BOM編號 :A00002
元件有效日期:
核准文號:
標準批量:1

第1頁

元件品號	保稅品	主要-實用數量	主要-應用數量	主要-損耗數量	比較-實用數量	比較-應用數量	比較-損耗數量
BCS1001	Y				1.000	1.500	0.500
BCS1003	Y	1.000	1.000		1.000	1.000	
BOM1001	N	1.000	1.002	0.002	1.000	1.002	0.002
BOM1002	N	1.000	1.000		1.000	1.000	

<結 束>

- 作業說明：

1. 可選擇比較兩個保稅 BOM，或是將一個保稅 BOM 與「產品結構管理系統的 BOM」做比較，若為前者，可「選擇比較來源=保稅 BOM」，若為後者，須「選擇比較來源=製造 BOM」；若選擇「製造 BOM」，則比較主件之「選擇 BOM 編號」不須選取。
2. 報表呈現時，會把比較的兩個主件呈現在表頭，再於表身把相同的元件品號以平行的方式，合併成一筆列印，以方便使用者核對差異。

3. 若勾選「僅列印有差異者」之選項，則只會將有差異者列印呈現，否則是否有差異皆會列印呈現。

19 海關 BOM 申請明細表

- 程式代號：BCHR03
- 作業目的：可將在「保稅 BOM 申請作業」輸入的資料列印成冊。
- 前端條件選項：

■ 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
海關BOM申請明細表

製表日期：2006/04/18　　申請日期：　　至　　<全部>
第1頁

申請文號	收文文號 核准文號	清冊類別 申請日期	核准日期 生效日期	BOM編號 產品品號	品名 規格	備註
BQ000001	HC1001-0001 (科)字0098110號	新版 2006/04/01	2006/04/20 2006/04/20	A00001 BCS4001	保稅品BCS4001 製成品BCS4001	

<結　束>

■ 作業說明：

1. 排序方式：
   - 依 BOM 編號 → 申請文號＋BOM 編號
   - 依主件品號 → 申請文號＋主件品號

20 替代群組明細表

- 程式代號：BCHR07
- 作業目的：可將在「保稅替代群組建立作業」輸入的資料列印成冊。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
替代群組明細表

製表日期：2006/04/18　　第1頁

群組編號	元件品號 品名 規格	單位 保稅品 存貨型態	品號屬性 備註
BCS1001X	BCS1002 保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS Y 原料	採購件
	BCS1003 保稅品BCS1003 原料BCS1003	PCS Y 原料	採購件

<結　束>

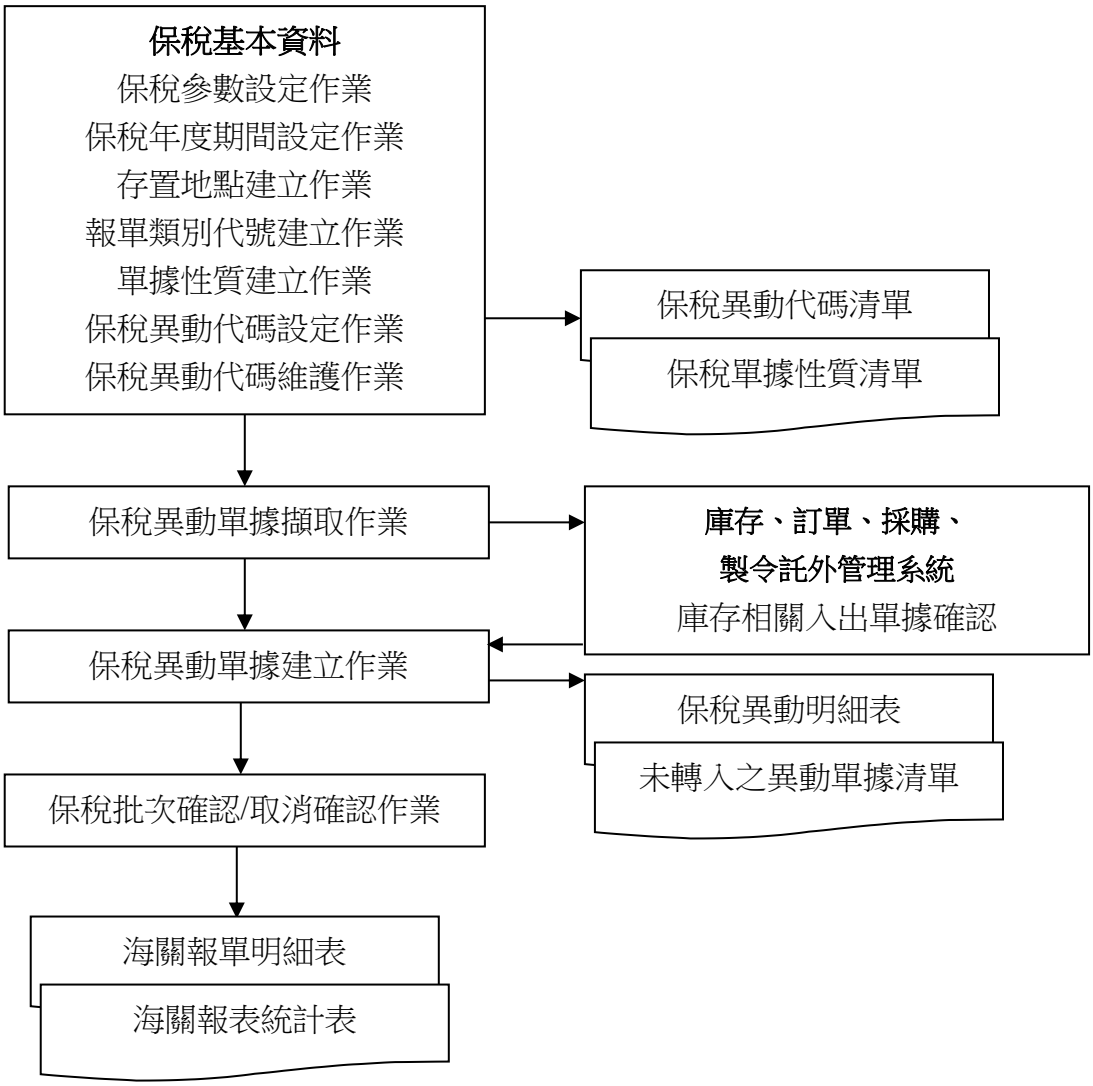
- 作業說明：

1. 可選擇以特定「替代群組」或「元件品號」為主列印此表，亦可選擇列印保稅品或非保稅品，或特定存貨型態的元件資料。

2. 排序方式：群組編號＋元件

三、保稅日常異動作業處理流程

1 流程圖



2 保稅參數設定作業

- 程式代號：BCHI10
- 作業目的：「園區保稅管理系統」導入上線前，須於未輸入任何異動單據前，在此作業輸入「保稅現行 / 關帳年月」，同時於產生「保稅原料帳」、「保稅成品帳」等報表前，須先設定好「監管單位」。
- 輸入畫面：

- 作業說明：

1. 保稅現行年月：
   - 導入前須設定「保稅現行年月」，後續則透過「保稅月底存貨結轉作業」回寫，不須再手動設定此欄位。
   - 保稅異動單據之輸入、確認、取消確認，其日期不得小於「保稅現行年月」。

2. 保稅關帳年月：
   - 若每月彙報海關核定後，表示當月的資料正確無誤，即可到此作業手動將「保稅關帳年月」設定為彙報的年月，亦表示此年月及之前的所有保稅異動單據不得作任何變動。

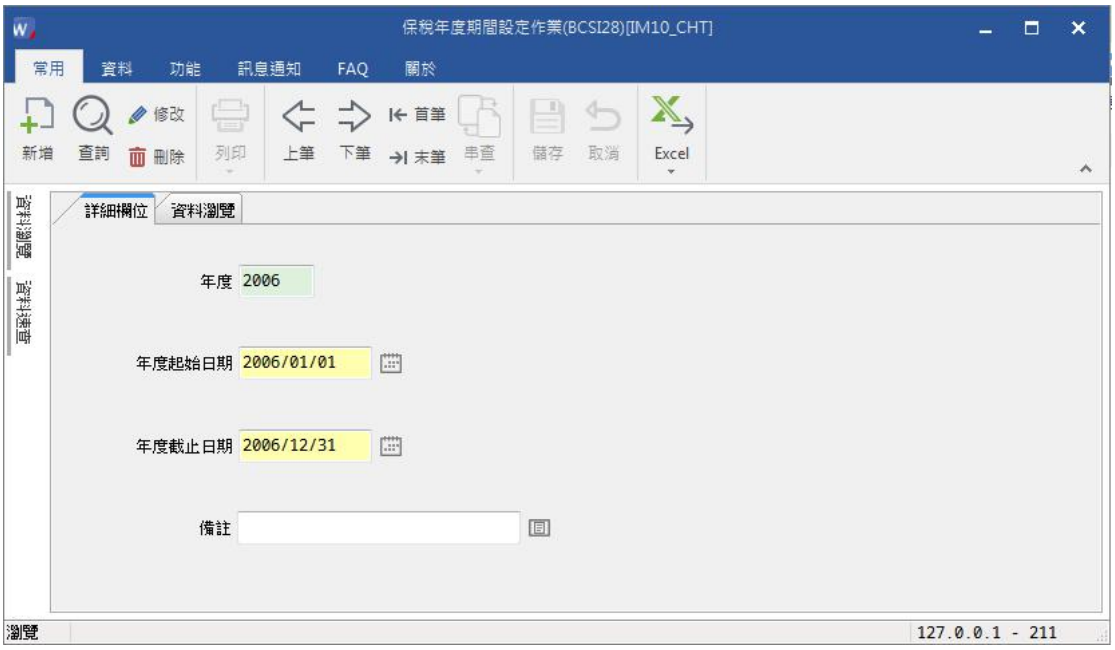
3. 監管單位、海關監管編號、保稅類型：為「保稅原料帳」、「保稅成品帳」等報表的抬頭資料。

4. 若勾選「異動單據是否更保稅品號關稅率」選項，表示在「保稅異動單

據建立作業」裡，將異動單據確認後，會將異動單據裡所輸入的「關稅率」，回寫至「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」的「關稅率」欄位。

3 保稅年度期間設定作業

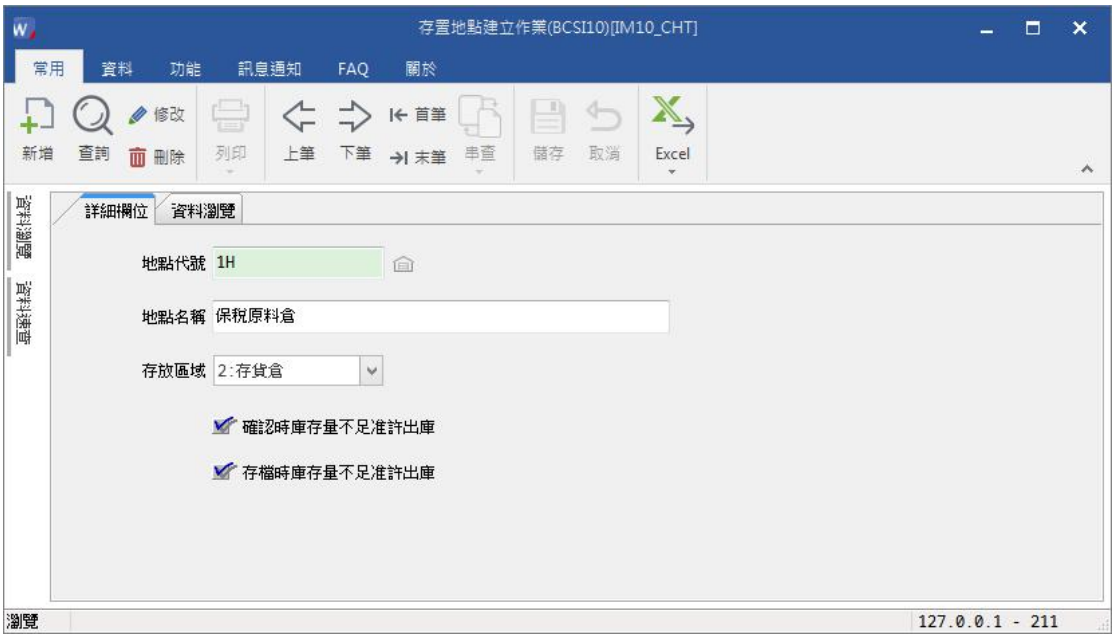
- 程式代號：BCSI28
- 作業目的：可於此作業定義保稅年度的起始及截止日期，保稅異動單據之歸屬區間、後續執行「盤點作業」、「年度結算統計作業」及產生「保稅原料結算報告表」時，將以此作業的設定作為其期間的依據。



4　存置地點建立作業

■　程式代號：BCSI10

■　作業目的：可於此作業定義經海關核准登記之保稅倉庫對應之存放區域，例如：現廠倉屬於在製品的存放倉庫，所以存放區域為「生產線」。



■　作業說明：

1. 地點代號：可按 F2 鈕開窗選取「庫別資料」，或按 F3 鈕開窗選取「生產線別資料」。

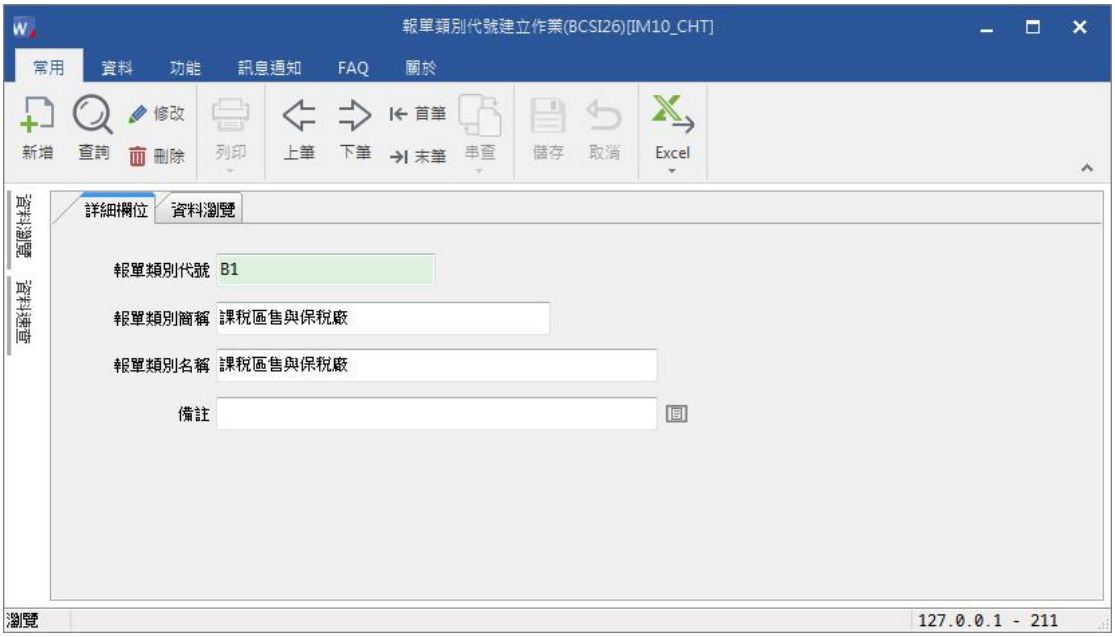
2. 存放區域：可按下拉鍵選取「1.驗收區」、「2.存貨倉」或「3.生產線」。

3. 保稅開帳資料及後續的異動單據庫存數量的入出，會影響「保稅品號資料建立作業」單身的各庫庫存量；若勾選「確認時庫存量不足准許出庫」，則當保稅異動單據確認時，庫存不足仍允許該單據確認，若勾選「存檔時庫存量不足准許出庫」，則表示在存檔時檢查保稅倉庫庫存量不足仍允許該單據存檔。

5 報單類別代號建立作業

■ 程式代號：BCSI26

■ 作業目的：可於此作業設定各項報單類別。



■ 作業說明：

1. 可於此作業設定各項報單類別的資料，後續在「保稅異動單據建立作業」及「保稅機器設備進出口異動建立作業」裡，可記錄各異動資料的報單類別，若有記錄，則如「保稅異動單據明細表」、「海關報單明細表」、「海關報單統計表」、「保稅機器設備帳」等報表，亦可列印出報單相關資料。

2. 進口報單類別之範例：

代號	名 稱	適 用 範 圍
G 1	外貨進口	一般廠商、個人自國外輸入貨物（包括本國產不申請關稅優惠者）、樣品、展覽品、行李等。
G 2	本地補稅案件	（1）保稅工廠、科學園區事業及加工出口區外銷事業非保稅原料補稅、原料、呆料、次品、樣品、下腳廢料申請補稅、年度盤差補稅、產品經核准內銷等案件。 （2）關稅法第三十一條規定補稅案件。 （3）打撈品、掃艙貨、緝案標售物品。
G 7	國貨復進口	外銷品售後服務或運回整修或被退貨運回者。

D 2	保稅貨出倉進口	存保稅倉庫貨物申請出倉進口者。
代號	名 稱	適 用 範 圍
D 6	保稅倉與物流貨相互轉儲	1. 存保稅倉庫貨物申請轉儲其他保稅倉庫者。 2. 保稅倉庫或其他物流中心之保稅貨物轉儲物流中心者。 3. 物流中心之保稅貨物轉儲保稅倉庫或其他物流中心者。 4. 物流中心之保稅貨物轉儲保稅倉庫或其他物流中心發生退貨者。 5. 保稅倉庫或其他物流中心之保稅貨物轉儲物流中心發生退貨者。
D 7	保稅倉或物流運往加工或科園區	1. 存保稅倉庫貨物申請出倉售與加工出口區或科學工業園區事業者。 2. 物流中心之保稅貨物運往加工出口區或科學工業園區事業者。 3. 加工或科園區之保稅貨物進儲物流中心發生退貨者。
D 8	外貨進保稅倉或物流	1、一般廠商（含未在我國辦理廠商登記之國外廠商）、個人自國外輸入貨物及國貨復運進口申請進儲保稅倉庫者（不包括外銷品回銷）。 2、國外貨物進儲物流中心（進儲後需即時運往課稅區者）。
B 3	保稅廠售與記帳廠再加工出口	保稅工廠保稅品售與稅捐記帳之外銷加工廠再加工出口視同出口及進口者。
B 6	保稅廠輸入原料	保稅工廠自國外輸入加工外銷原料者。
B 7	保稅倉或物流運往保稅廠	1. 存保稅倉庫貨物（加工原料）出倉售與保稅工廠者。 2. 物流中心之保稅貨物運往保稅工廠者。 3. 保稅工廠之保稅貨物進儲物流中心發生退貨者。
E 1	國外輸入加工區	加工出口區內廠商自國外輸入貨物者。
E 4	加工區售與記帳廠再加工出口	加工出口區內保稅品售與稅捐記帳之外銷加工廠再加工出口，視同出口及進口者。
E 5	加工區輸出貨	加工出口區輸出貨品自國外退回加工出口區者

	復進口	
P 3	科園區售與記帳廠再加工出口	科學工業園區內之成品售與稅捐記帳之外銷加工廠再加工外銷視同出口及進口者。
P 4	國外輸入科園區	科學工業園區事業自國外輸入貨物者。
代號	**名 稱**	**適 用 範 圍**
L 2	保稅貨出物流進口	1. 物流中心之保稅貨物申請出倉進口。 2. 物流中心之廢料申請補稅或年度盤虧補稅。

出口報單類別之範例：

代號	名 稱	適 用 範 圍
G 3	外貨復出口	一般廠商、個人自國外輸入貨物、 行李， 由於轉售 、不得進口、修理、掉換、租賃、展覽等原因復出口者。(註 1)
G 5	國貨出口	一般廠商、個人將國貨（含復運出口）、行李向國外輸出者。(註 2)
D 1	課稅區貨售與發貨或退回物流中心	國內一般廠商將國貨售與發貨中心者及保稅倉庫外貨或物流中心保稅貨物售與國內一般廠商申請退貨者。
D 3	保稅貨進儲保稅倉或物流中心	1、保稅工廠、加工出口區、科學園區之國產保稅貨物售與保稅倉庫或保稅倉庫外貨售與保稅工廠、加工出口區、科學園區申請退貨者。 2、保稅工廠、加工出口區、科學園區之國產保稅貨物進儲物流中心或物流中心之保稅貨物運往保稅工廠、加工出口區、科學園區申請退貨者。
D 4	保稅貨退運出口	原由國外輸入存儲保稅倉庫之保稅貨物申請退運出口者。
D 5	保稅貨出倉出口	保稅倉庫之國產保稅貨物申請出倉出口者。
D 9	國貨進保稅倉	存入專用保稅倉庫之重整貨物，為重整貨物向國內課稅區廠商採購原料、半成品或成品者。
B 1	國內廠售與保稅廠原料	國內一般廠商售與保稅工廠加工外銷品原料視同出口及進口者。
B 2	保稅廠售與他保稅區再加工出口	保稅工廠保稅物品售與其他保稅區再加工出口視同出口及進口者。
B 8	保稅廠原料復出口	保稅工廠進口原料申請復運出口者。
B 9	保稅廠加工品	保稅工廠加工外銷品出口（含復運出口）者。

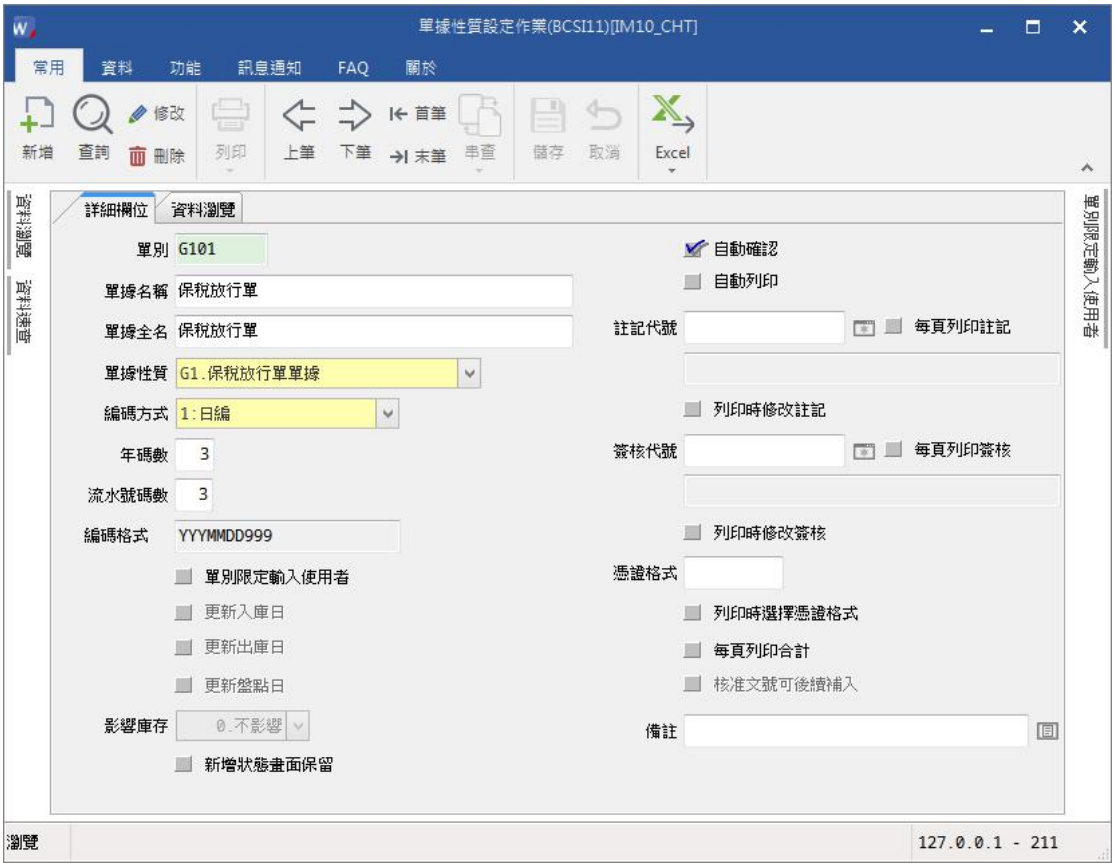
	出口	
E 2	加工區輸出國外	加工區產品輸出國外者。
E 3	課稅區輸入加工區	由國內一般廠商輸往加工區供外銷事業自用或供轉口外銷，視同外銷者。
E 6	國外輸入加工區復出口	國外輸入加工區貨物申請復運出口者。
代號	**名 稱**	**適 用 範 圍**
E 7	加工區售與他保稅區再加工出口	加工區事業之保稅品售與保稅工廠、加工出口區或科園區再加工出口，視同出口及進口。
P 1	國內廠售與科園區	國內一般廠商售供科園區事業自用之物資，視同外銷者。
P 2	科園區售與他保稅區再加工出口	科園區事業之保稅品售與保稅工廠、加工區或他園區事業再加工出口，視同出口及進口者。
P 5	科園區進口原料復出口	科園區事業進口原料申請復運出口者。
P 6	科園區成品出口	科園區事業成品出口者。
L 5	物流中心貨物出口	物流中心之保稅貨物申請出倉出口（含課稅區貨物與保稅貨物合併一張報單申報出口者）。

資料來源：http://wwweng.dgoc.gov.tw/dgoc0920100978a1.doc
（財政部關稅總局網站）

6 單據性質建立作業

■ 程式代號：BCSI11

■ 作業目的：可於此作業建立各項「園區保稅管理系統」裡所使用的單據及其單據屬性。



■ 作業說明：

1. 各單據性質使用之作業

單據性質	使用作業
G1.保稅放行單單據	出廠放行單建立作業
G2.保稅異動單據	保稅異動單據建立作業
G3.保稅轉撥出廠	保稅貨品出廠修理、檢測、核樣建立作業
G4.保稅轉撥入廠	保稅貨品修理檢測或核樣進廠建立作業
G5.保稅廠外加工出廠	保稅託外加工出廠建立作業
G6.保稅廠外加工入廠	保稅託外加工品運回進廠建立作業
G7.內銷保證金開帳/調整單據	內銷保證金開帳/調整單建立作業
G8.內銷補稅單據	內銷補稅登錄建立作業
GA.保稅機器設備外送	保稅機器設備外送建立作業
GB.保稅機器設備收回	保稅機器設備收回建立作業
GC.保稅機器設備報廢	保稅機器設備報廢建立作業
GD.保稅機器設備除帳	保稅機器設備除帳建立作業

2. 使用者可執行「保稅異動單據擷取作業」，將其他影響庫存的異動單據，擷取到「園區保稅管理系統」，可是若要輸入非該些單據以外的資料（如調整保稅帳），可於此作業另外設定相關單別的資料，如保稅開帳單、各項保稅調整單等。

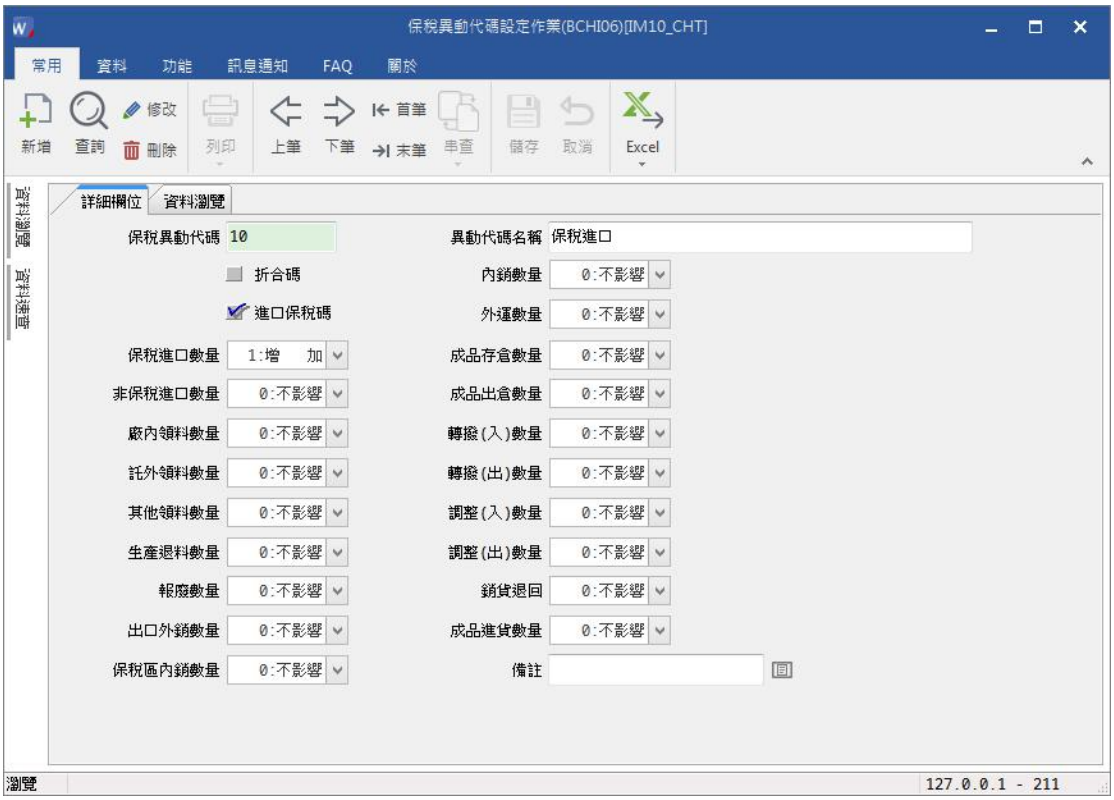
3. 系統會根據設定單別是否有勾選「更新入庫日」、「更新出庫日」及「更新盤點日」，在異動單據確認時，回寫「保稅品號資料建立作業」單身各更新之欄位。

單據性質	更新入庫日	更新出庫日	更新盤點日
G1.保稅放行單單據			
G2.保稅異動單據	✓	✓	✓
G3.保稅轉撥出廠		✓	
G4.保稅轉撥入廠	✓		
G5.保稅廠外加工出廠		✓	✓
G6.保稅廠外加工入廠	✓		✓
G7.內銷保證金開帳/調整單據			
G8.內銷補稅單據			
GA.保稅機器設備外送			
GB.保稅機器設備收回			
GC.保稅機器設備報廢			
GD.保稅機器設備除帳			

	不可勾選
✓	可勾選

7 保稅異動代碼設定作業

- 程式代號：BCHI06
- 作業目的：可於此作業先行定義各種「保稅異動」對各項數量之影響，後續再至「保稅異動代碼維護作業」定義各異動單據之保稅異動歸屬。



- 作業說明：

1. 使用者可以擷取其他系統之異動單據，作為「園區保稅管理系統」的異動單據，可是必須先在此作業定義好各種影響保稅異動的設定，後續再於「保稅異動代碼維護作業」指定各單別所歸屬的保稅異動類別，最後再執行「保稅異動單據擷取作業」將其他系統之異動單據擷取至「園區保稅管理系統 \ 保稅異動單據建立作業」。

2. 此作業可以定義「保稅進口數量」、「非保稅進口數量」…等 19 項異動類別，「保稅異動代號」可編至 2 碼，亦即最多可以設定共 99 項保稅異動項目（註：代號「00」和「99」保留給期初開帳及非保品使用）。

3. 若進口的時候為原料，而出廠的時候已轉換成成品，則該異動類別須勾選「折合碼」的選項，後續才可折合成原料做除帳作業。若某料件為進口物品，不管是成品、半成品或原料，其保稅異動類別須勾選「進口保稅碼」之選項。

保稅異動代碼設定之範例（第 1 頁/共 2 頁）

異動代碼名稱＼影響數量	折合碼	進口保稅碼	保稅進口數量	非保稅進口數量	廠內領料數量	託外領料數量	其他領料數量	生產退料數量	報廢數量	出口外銷數量	保稅區內銷數量	內銷數量	外運數量	成品存倉數量	成品出倉數量	轉撥(入)數量	轉撥(出)數量	調整(入)數量	調整(出)數量	銷貨退回	成品進貨數量
期初開帳																		＋			
進口保稅		✓	＋																		
非進口保稅				＋																	
廠內領料					＋																
託外領料						＋															
其他領料							＋														
生產退料								＋													
原料報廢									＋												
成品報廢	✓								＋						＋						
出口外銷	✓									＋					＋						
保稅區內銷	✓										＋				＋						
內銷補稅	✓											＋			＋						
外運													＋								

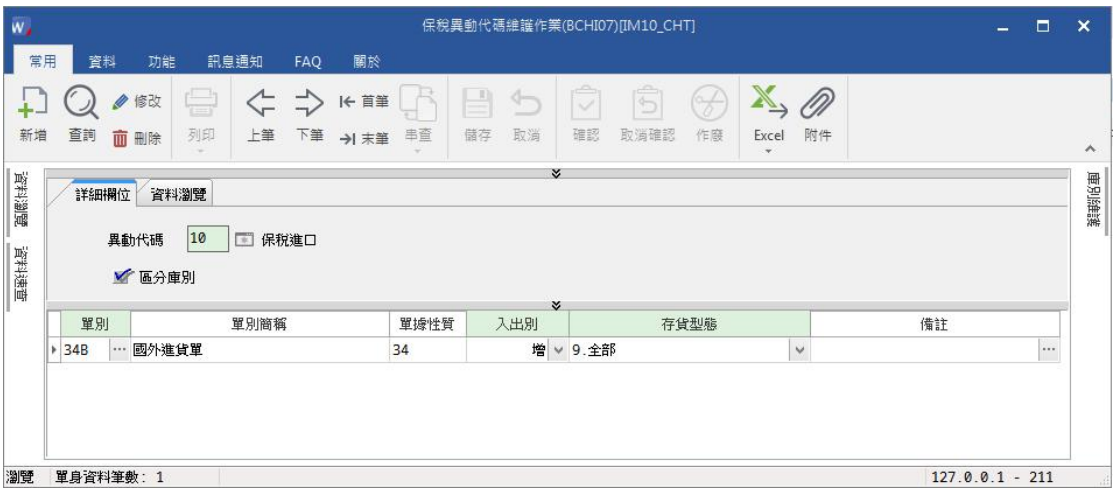
保稅異動代碼設定之範例（第 2 頁/共 2 頁）

影響數量 / 異動代碼名稱	折合碼	進口保稅碼	保稅進口數量	非保稅進口數量	廠內領料數量	託外領料數量	其他領料數量	生產退料數量	報廢數量	出口外銷數量	保稅區內銷數量	內銷數量	外運數量	成品存倉數量	成品出倉數量	轉撥(入)數量	轉撥(出)數量	調整(入)數量	調整(出)數量	銷貨退回	成品進貨數量
成品存倉														＋							
成品出倉															＋						
銷貨退回（自製件）	✓													＋						＋	
成品保稅進口		✓												＋							＋
外銷（外購件）										＋					＋						
內銷（外購件）												＋			＋						
銷貨退回（外購件）		✓												＋						＋	
銷退（原料）		✓						＋													

8 保稅異動代碼維護作業

■ 程式代號：BCHI07

■ 作業目的：可於此作業定義各異動單據之保稅異動歸屬，後續執行「保稅異動單據擷取作業」，將其他系統（訂單/採購/庫存/製令託外管理系統）的異動資料擷取至「園區保稅管理系統」時，系統就會根據此作業設定哪些單別的異動數量應該歸屬哪一種保稅類別。



■ 作業說明：

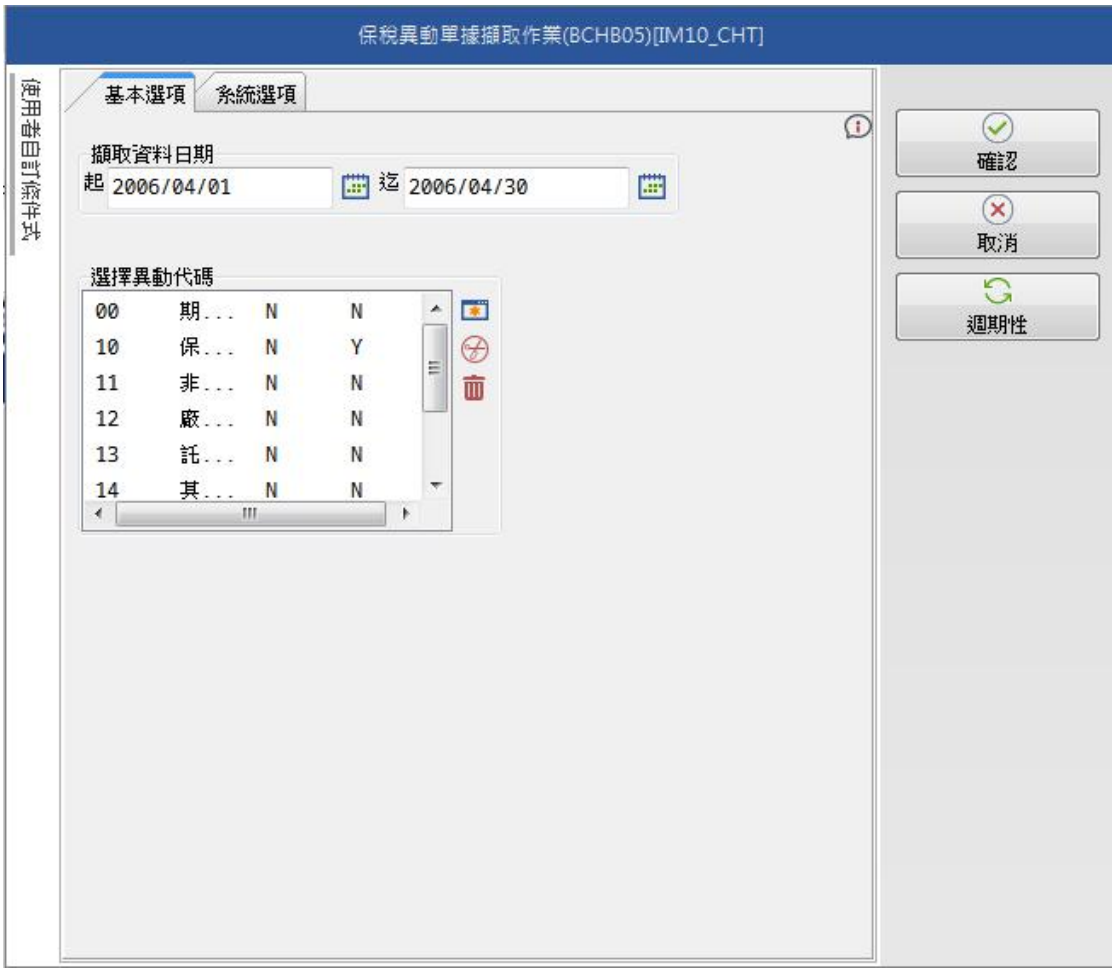
1. 設定此作業前，必須先在「保稅異動代碼設定作業」裡，設定各種保稅異動類別，在此作業的「異動代碼」欄位，才找得到該些保稅異動類別。

2. 使用者可在單身的「單別」欄位，按 F2 鈕開窗選取各系統的單別。

3. 若勾選單頭之「區分庫別」選項，可按工具列之「庫別維護」鈕，輸入庫別的相關資料，後續在執行「保稅異動單據擷取作業」時，系統只會將符合庫別之異動資料，擷取到「園區保稅管理系統 \ 保稅異動單據建立作業」。

9 保稅異動單據擷取作業

- 程式代號：BCHB05
- 作業目的：可利用此作業將其他系統（訂單 / 採購 / 庫存 / 製令託外管理系統）影響庫存的異動單據，擷取到「園區保稅管理系統 \ 保稅異動單據建立作業」裡，減少使用者輸入異動資料的時間。



- 作業說明：

1. 此作業只能夠擷取「保稅關帳年月」以後（輸入至「擷取資料日期」的起迄日期不得為「保稅關帳年月」及之前月份的日期）其他系統的異動單據，執行擷取作業前，須設定好「保稅異動代碼維護作業」的資料。

2. 可於「選擇異動代碼」裡，開窗選取特定的「異動代碼」，若不選取則只判斷資料日期，符合資料日期的資料將全部被擷取至「保稅異動單據建立作業」。

3. 系統將判斷「庫存管理系統 \ 異動明細維護作業」裡，有無符合的資料，若有則擷取至「保稅異動單據建立作業」裡，系統判斷點如下：

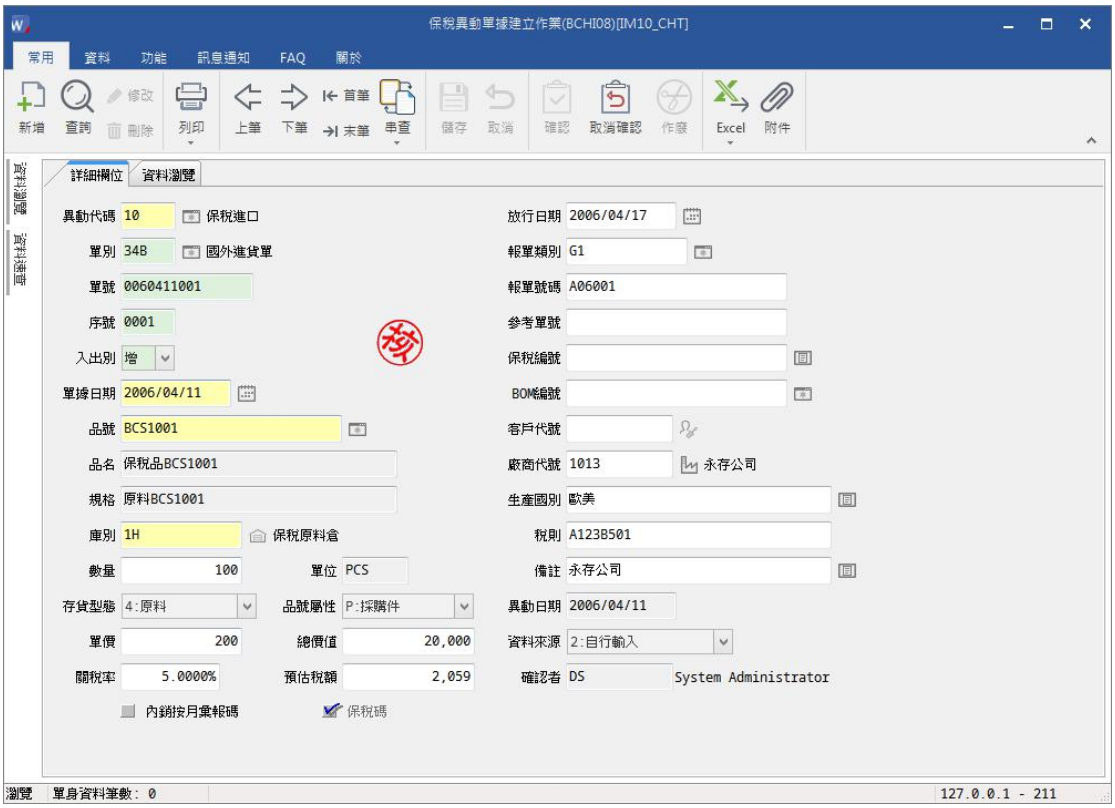
- 「庫存管理系統 \ 異動明細維護作業」裡的「單別+入出別+庫別」，必須符合「保稅異動代碼維護作業」裡定義的「單別+入出別+庫別」。
- 「異動明細維護作業」裡的「品號」必須存在於「保稅品號資料建立作業」，而且為「保稅品」。
- 擷取的「品號」資料，其「異動日期」必須大於等於該保稅品在「保稅品號資料建立作業」設定的「保稅生效日期」。

4. 資料產生至「保稅異動單據建立作業」，會以「單別+單號+序號」排序。

10 保稅異動單據建立作業

■ 程式代號：BCHI08

■ 作業目的：可於此作業記錄及維護「園區保稅管理系統」裡要用到的異動資料。



■ 作業說明：

1. 保稅異動單據的資料可透過以下方式建立：
   (a) 保稅異動單據擷取作業：擷取「庫存管理系統 \ 異動明細維護作業」的資料（由其他系統如訂單 / 採購 / 庫存 / 製令託外管理系統等影響庫存異動單據確認後回寫），若透過此作業擷取的資料，其資料來源將記錄為「1.系統轉入」。
   (b) 自行輸入（資料來源：「2.自行輸入」）。

2. 異動代碼：若資料取得是透過執行「保稅異動單據擷取作業」而來，系統會定義「異動代碼」為該張單別在「保稅異動代碼維護作業」的設定；若自行新增，可按 F2 鈕開窗選取在「保稅異動代碼設定作業」裡定義的異動類別。

3. 單別、單號、序號：若資料取得是透過執行「保稅異動單據擷取作業」而來，系統會自動帶出來源單據的「單別、單號、序號」；若自行新增，可在「單別」欄位，按 F2 鈕，開窗選取在「園區保稅管理系統 \ 單據性質建立作業」裡，設定「單據性質=G2.保稅異動單據」的單別，系統會根據該張單別定義其單號及序號。

4. 品號、品名、規格、單位、存貨型態、品號屬性：若自行新增，可在「品號」欄位，按 F2 鈕，開窗選取在「保稅品號資料建立作業」裡的資料，選取後由系統預設「品名、規格、單位、存貨型態及品號屬性」。

5. 庫別：可按 F2 鈕，開窗選取在「存置地點建立作業」裡輸入的資料。

6. 單價、總價值、關稅率、預估稅額：若「保稅品號資料建立作業」裡有設定該品號的「保稅單價」及「關稅率」，則在輸入「品號」時，可由系統自動帶出，並計算出「總價值」及「預估稅額」。
   總 價 值＝數量*保稅單價
   預估稅額＝(總價值*關稅率)＋(總價值*推廣貿易費率)＋((總價值＋(總價值*關稅率)＋(總價值*推廣貿易費率))*海關代徵營業稅率)
   註：推廣貿易費率=0.415%；海關代徵營業稅率=5%

7. 內銷按月彙報碼：擷取資料或自行新增都須手動勾選此選項。若該筆異動資料的品號及數量已轉內銷，須將「內銷按月彙報碼」打勾，後續按月彙報時，才會納入「按月彙報內銷登記簿」及「按月彙報內銷明細彙總表」的計算；單據確認後，會將「預估稅額」寫至「內銷補稅金月檔維護作業」，以利保稅業務人員估算稅額。

8. 報單類別：須手動自行補入資料，可按 F2 鈕開窗選取在「報單類別代號建立作業」裡輸入的資料。

9. 參考單號：若擷取「進貨單」、「退貨單」、「託外進貨單」或「託外退貨單」的資料至此作業，而該些單據如有記錄「發票號碼」，則擷取時會將「發票資料」寫至此欄位。

10. 保稅編號：可手動輸入「出口報單保稅業務人員編列號碼」。

11. BOM 編號：若為擷取資料，該品號為一已報審海關之保稅 BOM 主件（該主件在「保稅材料用量資料建立作業」裡，其「主件碼」有勾選且已有「BOM 申請文號」者），則系統將判斷擷取的單別，其保稅的異動類別在「保稅異動代碼設定作業」是否有勾選「折合碼」，若有則預設其「BOM 編號」；但若為自行新增資料，則須手動輸入或按 F2 鈕開窗選取。

12. 客戶代號、廠商代號：若擷取「銷貨單」、「銷退單」、「進貨單」、「退貨單」、「託外進貨單」或「託外退貨單」的資料，系統將預設此二欄位為該些單據上的「客戶代號」或「廠商代號」；若為自行輸入，可按 F2 鈕開窗選取客戶或不為不准交易之廠商資料。

13. 生產國別、稅則：若「保稅品號資料建立作業」裡有設定該品號的「原產地」及「稅則」，則在輸入「品號」時，可由系統自動帶出「生產國別」及「稅則」。

■ 補充說明：

1. 使用者可先執行「保稅異動單據擷取作業」，將其他系統的異動單據擷取至此作業，再進行其餘資料之補入，可減少輸入資料的時間（「資料來源」會記錄為「3.轉入後修改」）；針對保稅品號及數量的調整，再手動補入「單據性質=G2.保稅異動單據」的資料。

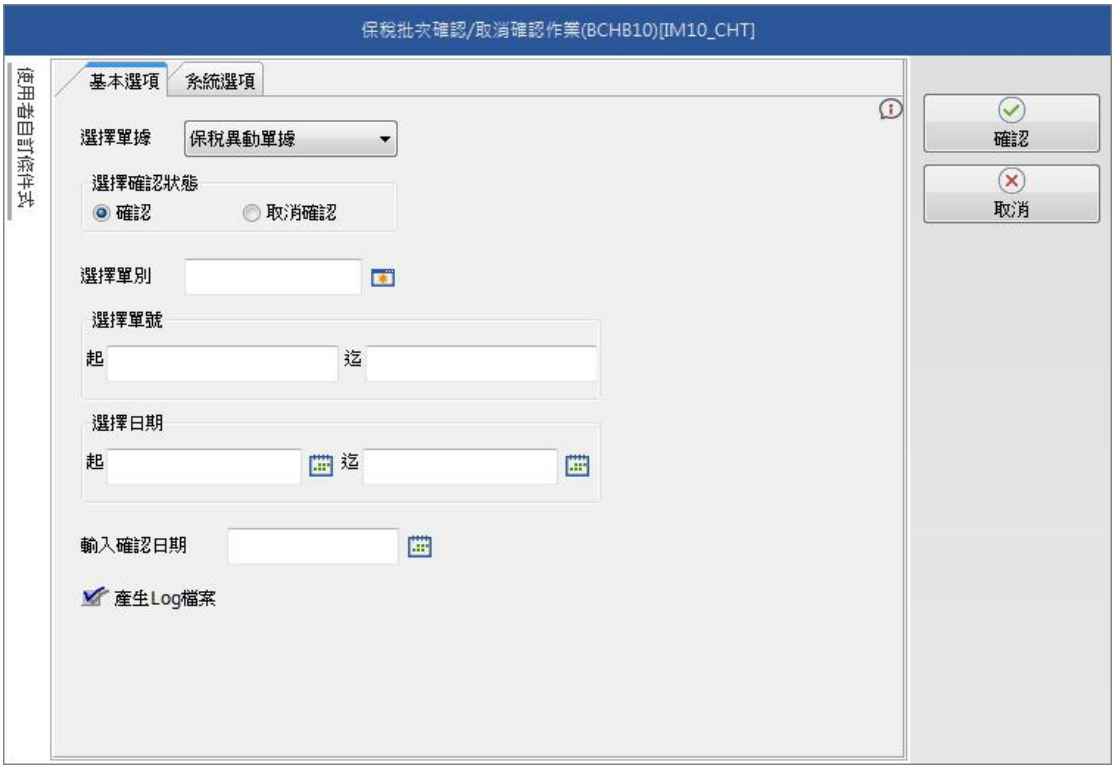
2. 所有異動單據之資料日期，須大於「保稅關帳年月」，且不可小於「保稅現行年月」。

3. 異動單據在存檔或確認時，會判斷該倉庫在「存置地點建立作業」有無設定「庫存不足允許出庫」；同時在確認時，也會回寫「保稅品號資料建立作業」單身（保稅品號庫別資料檔）各欄位。

4. 若「保稅參數設定作業」有勾選「異動單據是否更新保稅品號關稅率」，則在異動單據確認後，會將異動單據上記錄之「關稅率」，寫至「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」的「關稅率」欄位。若該筆資料為「保稅品」，且其對應的「異動代碼」在「保稅異動代碼設定作業」裡的「進口保稅碼」有打勾，在該筆異動資料確認時，如果該品號在「保稅品號資料建立作業」裡的「關稅率」等於「0」或是大於此張異動資料的「關稅率」，就會將此張異動資料的「關稅率」、「報單號碼」、「單價」（保稅單價）、「生產國別」（原產地）及「稅則」寫至「保稅品號資料建立作業」的對應欄位裡。

11 保稅批次確認/取消確認作業

- 程式代號：BCHB10
- 作業目的：可執行此作業將「保稅異動單據」或「保稅放行單據」以批次的方式確認或取消確認。



- 作業說明：

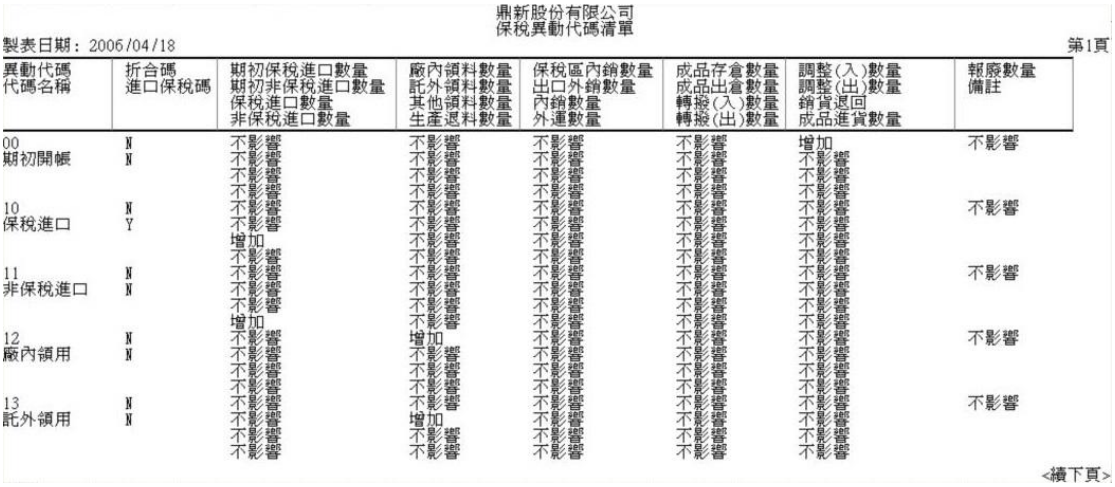
1. 由於保稅異動單據的來源可能是擷取其他系統的異動單據或手動輸入單據，故在執行此作業前，如「選擇單據=保稅異動單據」，可以在「選擇單別」裡，選擇各種單別，則執行後，系統將把在「保稅異動單據建立作業」裡符合的異動資料確認或取消確認。若「選擇單據=保稅放行單單據」，則只會將在「出廠放行單建立作業」的資料確認或取消確認。

2. 「輸入確認日期」不可小於「保稅現行年月」。

12 保稅異動代碼清單

- 程式代號：BCHR09
- 作業目的：可以將在「保稅異動代碼設定作業」輸入的資料列印檢視。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：



鼎新股份有限公司
保稅異動代碼清單

製表日期：2006/04/18　　第1頁

異動代碼 代碼名稱	折合碼 進口保稅碼	期初保稅進口數量 期初非保稅進口數量 保稅進口數量 非保稅進口數量	廠內領料數量 託外領料數量 其他領料數量 生產退料數量	保稅區內銷數量 出口外銷數量 內銷數量 外運數量	成品存倉數量 成品出倉數量 轉撥(入)數量 轉撥(出)數量	調整(入)數量 調整(出)數量 銷貨退回 成品進貨數量	報廢數量 備註
00 期初開帳	N N	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	增加 不影響 不影響 不影響	不影響
10 保稅進口	N Y	不影響 不影響 增加 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響
11 非保稅進口	N N	不影響 不影響 不影響 增加	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響
12 廠內領用	N N	不影響 不影響 不影響 不影響	增加 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響
13 託外領用	N N	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 增加 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響 不影響 不影響 不影響	不影響

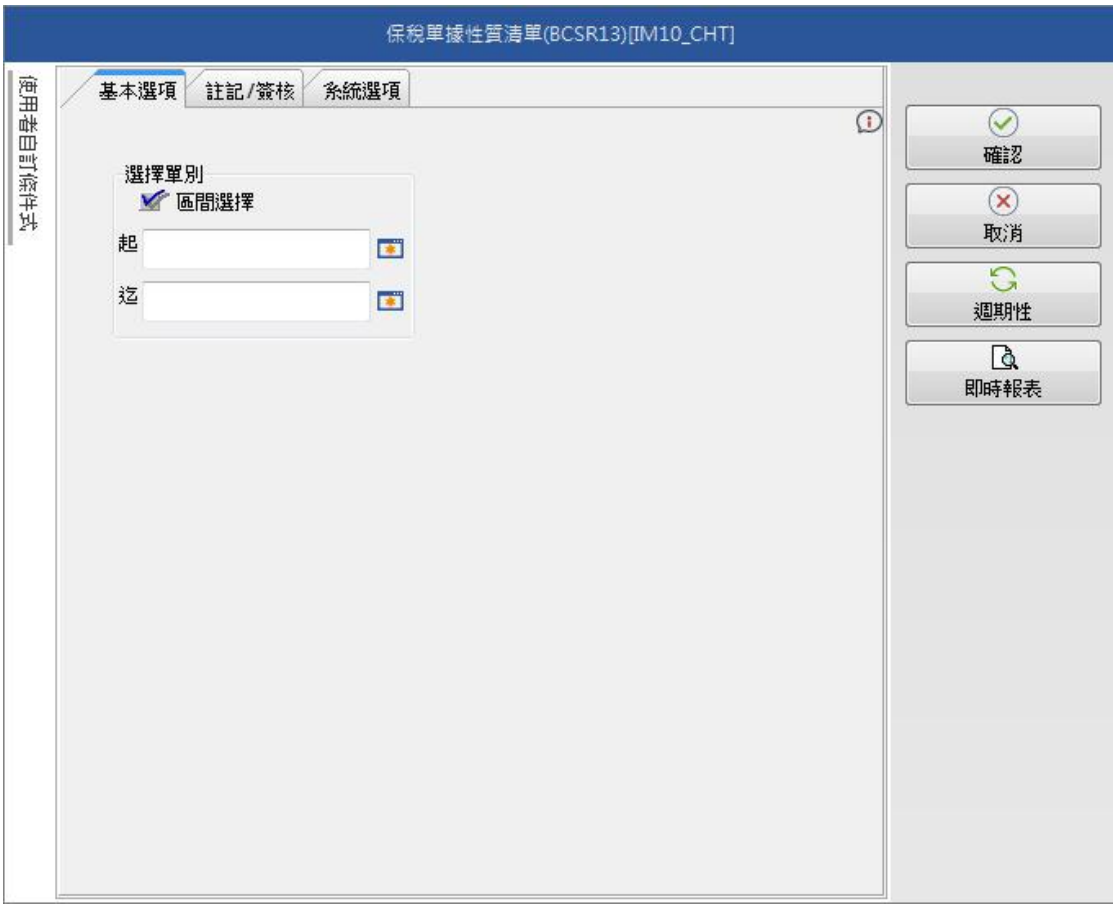
<續下頁>

- 作業說明：

1. 排序方式：異動代號

13 保稅單據性質清單

- 程式代號：BCSR13
- 作業目的：可以將在「單據性質建立作業」設定的單據資料列印檢視。
- 前端條件選項：



- 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
保稅單據性質清單

製表日期：2006/04/18　　第1頁

單別 單據名稱	單據全名 單據性質	編碼方式 年碼數 流水號碼數	編碼格式 自動確認 自動列印	註記代號 簽核代號 註記簡稱 簽核簡稱	列印時修改註記 列印時修改簽核 每頁列印註記 每頁列印簽核	憑證格式 列印時選擇憑證格式 每頁列印合計 單別限定輸入使用者 備註
G101 保稅放行單	保稅放行單 保稅放行單單據	日編 2 3	YYMMDD999 Y N		N N N N	 N N N
G201 保稅異動單	保稅異動單 保稅異動單據	日編 2 3	YYMMDD999 Y N		N N N N	 N N N
G301 保稅轉撥出	保稅轉撥出廠 保稅轉撥出廠	日編 2 3	YYMMDD999 Y N		N N N N	 N N N
G401 保稅轉撥入	保稅轉撥入廠 保稅轉撥入廠	日編 2 3	YYMMDD999 Y N		N N N N	 N N N

<續下頁>

- 作業說明：

1. 排序方式：單別

14 保稅異動明細表

- 程式代號：BCHR10
- 作業目的：可產生此報表將「保稅異動單據建立作業」裡的資料列印檢視。
- 前端條件選項：

■ 報表產生結果：

鼎新設份有限公司
保稅異動明細表

<已確認>
第1頁

製表日期：2006/04/27　　異動日：2006/04/01至2006/04/30

單別-單號-序號 單據名稱 入出別	異動代碼 異動名稱 異動日期	報單類別 報單類別簡稱 報單號碼	品號 品名 規格	數量 放行數量 總價值	單位 庫別代號 庫別名稱	單價 預估稅額 關稅率	客戶代號 客戶名稱 放行日期	廠商代號 廠商名稱 資料來源	保稅編號 BOM編號 參考單號	生產國別 稅則 備註
34B -060411001 -0001	10	G1	BCS1001	100.000	PCS	200.00		1013		歐美
國外進貨單	保稅進口	外貨進口	保稅品BCS1001		1H	2,059.00		永存公司		A123B501
增	2006/04/11	A06001	原料BCS1001	20,000.00	保稅原料倉	5.0%	2006/04/17	轉入後修改		永存公司
34B -060418001 -0001	10		BCS1002	100.000	PCS	30.00		1013		
國外進貨單	保稅進口		保稅品BCS1002		1H	151.00		永存公司		
增	2006/04/18		原料BCS1002	3,000.00	保稅原料倉			系統轉入		永存公司
34B -060420001 -0001	10		BCS1003	250.000	PCS			1013		
國外進貨單	保稅進口		保稅品BCS1003		1H			永存公司		
增	2006/04/18		原料BCS1003		保稅原料倉			系統轉入		永存公司
540 -060419001 -0001	12		BCS1001	50.000	PCS	200.00				歐美
廠內領料單	廠內領用		保稅品BCS1001	50.000	1H	1,029.00				A123B501
減	2006/04/19		原料BCS1001	10,000.00	保稅原料倉	5.0%		系統轉入		510-060413001
540 -060419001 -0002	12		BCS1002	50.000	PCS	30.00				
廠內領料單	廠內領用		保稅品BCS1002	50.000	1H	76.00				
減	2006/04/19		原料BCS1002	1,500.00	保稅原料倉			系統轉入		510-060413001
540 -060419001 -0003	12		BCS3001		PCS					
廠內領料單	廠內領用		保稅品BCS3001		2H					
減	2006/04/19		半成品BCS3001		保稅半成品			系統轉入		510-060413001
550 -060414001 -0001	13		BCS1003	250.000	PCS					
託外領料單	託外領用		保稅品BCS1003		1H					
減	2006/04/14		原料BCS1003		保稅原料倉			系統轉入		511-060413001
590 -060419001 -0001	30		BCS3001	250.000	PCS			3005		
託外進貨單	成品存倉		保稅品BCS3001		2H			達比公司		
增	2006/04/19		半成品BCS3001		保稅半成品			系統轉入		511-060413001 達比

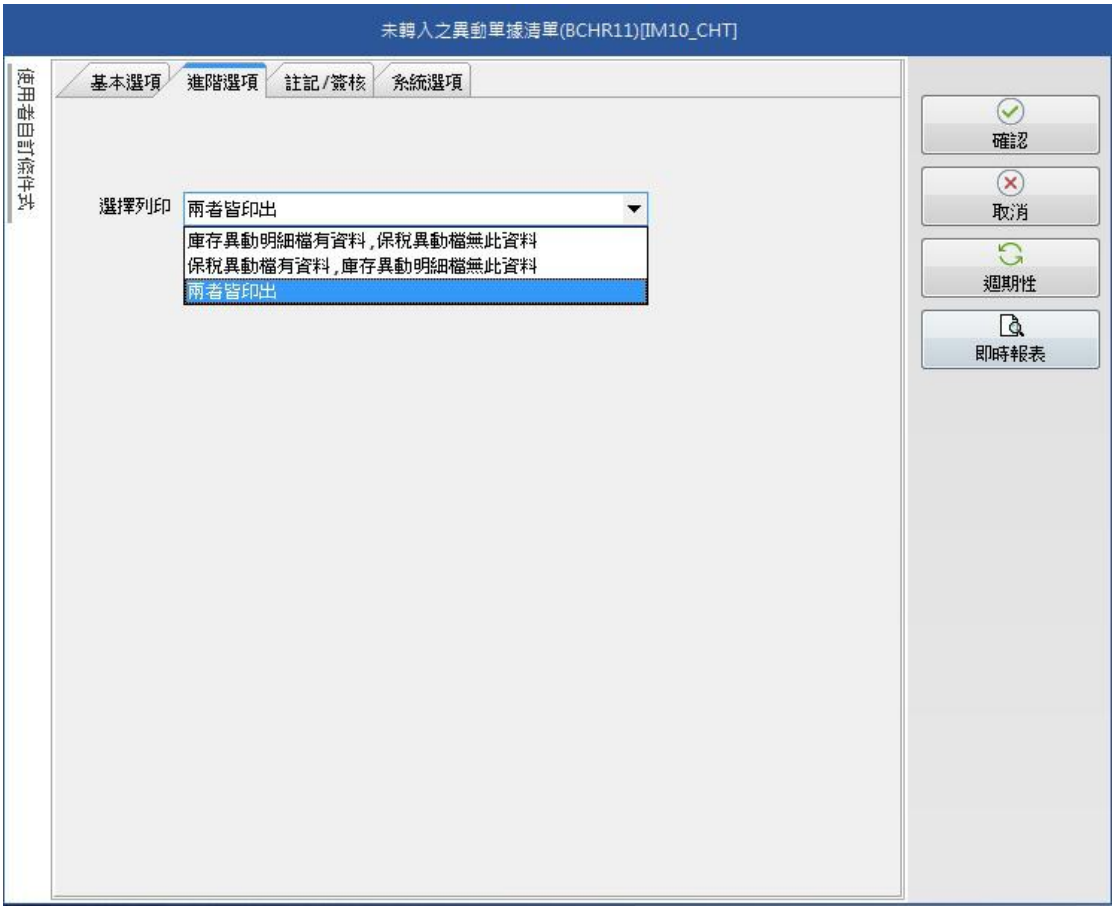
<結　束>

■ 作業說明：

1. 排序方式：
   - 1.異動單別：單別＋單號＋序號＋入出別
   - 2.報單類別：報單類別＋單別＋單號＋序號
   - 3.異動代碼：異動代碼＋單別＋單號＋序號

15 未轉入之異動單據清單

- 程式代號：BCHR11
- 作業目的：可以此報表檢查是否有遺漏的異動單據沒有轉入保稅異動資料裡。
- 前端條件選項：


未轉入之異動單據清單(BCHR11)[IM10_CHT]
使用者自訂條件式
基本選項
進階選項
註記/簽核
系統選項
選擇列印
兩者皆印出
庫存異動明細檔有資料，保稅異動檔無此資料
保稅異動檔有資料，庫存異動明細檔無此資料
兩者皆印出
確認
取消
週期性
即時報表

■ 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
未轉入之異動單據清單

製表日期：2006/04/19　　第1頁

檢查項目	單別-單號-序號 入出別	異動代碼 代碼名稱	庫別代號 庫別名稱	品號 異動日期	品名 規格	數量 單位	備註
庫存異動明細檔有資料,保稅異動檔無此	235 -950406001 -0001 減		1A 成品倉	1W4001 2006/04/06	雙公解SL 500	8 PCS	大西洋8060
	235 -950415001 -0001 減		1A 成品倉	1W4001 2006/04/15	雙公解SL 500	12 PCS	大西洋8060
	245 -950424001 -0001 增		1A 成品倉	1W4001 2006/04/24	雙公解SL 500	PCS	大西洋8060
	34B -060418001 -0001 增		1E 保稅原料倉	BCS1002 2006/04/18	保稅品BCS1002 原料BCS1002	100 PCS	永存公司
	34B -060420001 -0001 增		1E 保稅原料倉	BCS1003 2006/04/18	保稅品BCS1003 原料BCS1003	250 PCS	永存公司
	34F -950404001 -0001 增		1C 原料倉	1W1010 2006/04/04	背板 合板124	5,000 PCS	華夏公司
	34F -950404001 -0002 增		1C 原料倉	1W1011 2006/04/04	普通泡綿 500厚	5,000 PCS	華夏公司
	34F -950413001 -0001 增		1C 原料倉	1W1012 2006/04/13	鐵條 直徑黑皮2**4.5	5,000 PCS	華夏公司
	34F -950413001 -0002 增		1C 原料倉	1W1014 2006/04/13	木牙螺絲 4*20	5,000 PCS	華夏公司
	34F -950413001 -0003 增		1C 原料倉	1W1015 2006/04/13	一般螺帽 20#	5,000 PCS	華夏公司
	35F -950417001 -0001 減		1C 原料倉	1W1010 2006/04/17	背板 合板124	50 PCS	華夏公司
	540 -060419001 -0001 減		1E 保稅原料倉	BCS1001 2006/04/19	保稅品BCS1001 原料BCS1001	50 PCS	510-060413001
	540 -060419001 -0002 減		1E 保稅原料倉	BCS1002 2006/04/19	保稅品BCS1002 原料BCS1002	50 PCS	510-060413001
	540 -060419001 -0003 減		2K 保稅半成品	BCS3001 2006/04/19	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	PCS	510-060413001
	550 -060414001 -0001 減		1E 保稅原料倉	BCS1003 2006/04/14	保稅品BCS1003 原料BCS1003	250 PCS	511-060413001
	550 -060414001 -0002 減		1C 原料倉	BOM1001 2006/04/14	DD-BOM上課用 介紹BOM表用01	250 pcs	511-060413001
	550 -060414001 -0003 減		1C 原料倉	BOM1002 2006/04/14	EE-BOM上課用 介紹BOM表用01	250 pcs	511-060413001

<結　束>

■ 作業說明：

1. 產生報表前，可以選擇特定「單別」或「異動代碼」，亦可選擇特定「品號」或「異動日期」作為資料抓取的篩選條件。

2. 排序方式：
   - 1.依庫存單別：單別+單號+序號+入出別
   - 2.依異動代碼：異動代碼+單別+單號+序號+入出別

3. 檢查項目：
   - 若選擇「庫存異動明細檔有資料，保稅異動檔無此資料」的選項，則會列印出在「庫存管理系統 \ 維護作業 \ 異動明細維護作業」裡存在的資料，但還沒擷取至「保稅異動單據建立作業」的資料。
   - 若選擇「保稅異動檔有資料，庫存異動明細檔無此資料」，則會列印出在「保稅異動單據建立作業」裡存在的資料，但在「庫存管理系統 \ 維護作業 \ 異動明細維護作業」裡卻不存在的資料。
   - 也可以選擇列印上述說明的兩種檢查項目資料。

16 海關報單明細表

- 程式代號：BCHR13
- 作業目的：可以此報表核對「保稅異動單據」與「海關報單」資料的正確性。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

製表日期：2006/04/27　　雅新股份有限公司　海關報單明細表　放行日期 2006/04/01至2006/04/30　　第1頁

報單類別 報單類別簡稱	報單號碼 放行日期	品號	品名 規格	BOM編號 保稅品	進口數量 外銷數量	補稅內銷數量 報廢數量	呆稅區內銷數量 外運數量	成品進口數量 銷退數量	台幣單價 台幣金額	憑證單號 備註
G1 外貨進口	A06001 2006/04/17	BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	Y	100.000				200.000000 20,000.00	34B -060411001 -0001 永存公司

<結　束>

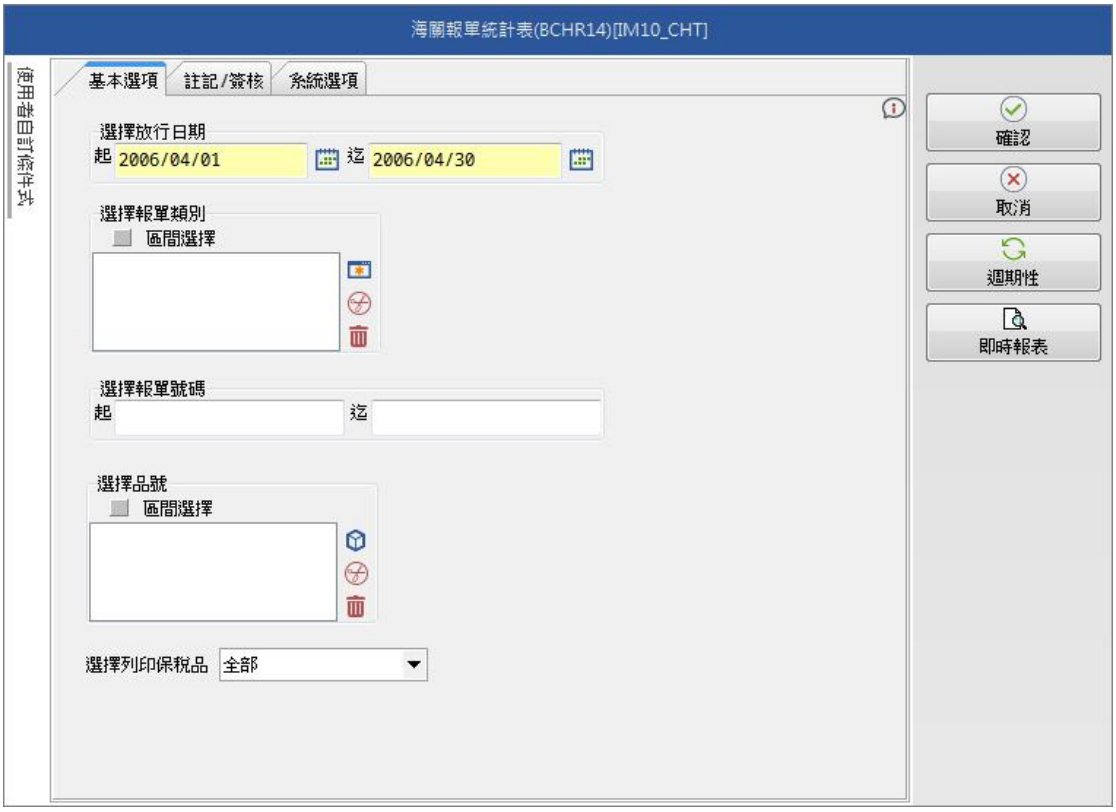
- 作業說明：

1. 選擇放行日期：指「保稅異動單據」上之「放行日期」。可選擇列印某一放行時段的資料。

2. 排序方式：報單類別＋報單號碼＋品號

17 海關報單統計表

- 程式代號：BCHR14
- 作業目的：可以此報表統計「保稅異動單據」中各品號的各項數量及列印海關報單的相關資料。
- 前端條件選項：



- 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
海關報單統計表

製表日期：2006/04/27　放行日期：2006/04/01 ~ 2006/04/30　第1頁

品號	品名 規格	BOM編號 保稅品	放行日期 異動代碼	報單類別 報單號碼	進口數量 外銷數量	補稅內銷數量 報廢數量	保稅區內銷數量 外運數量	成品進口數量 銷退數量	台幣單價 台幣金額	憑證單號 備註
BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	Y	2006/04/17 10 保稅進口	G1 A06001	100.000				200.00 20,000.00	34B -060411001 -0001 永存公司
				料號合計	100.000				200.00 20,000.00	

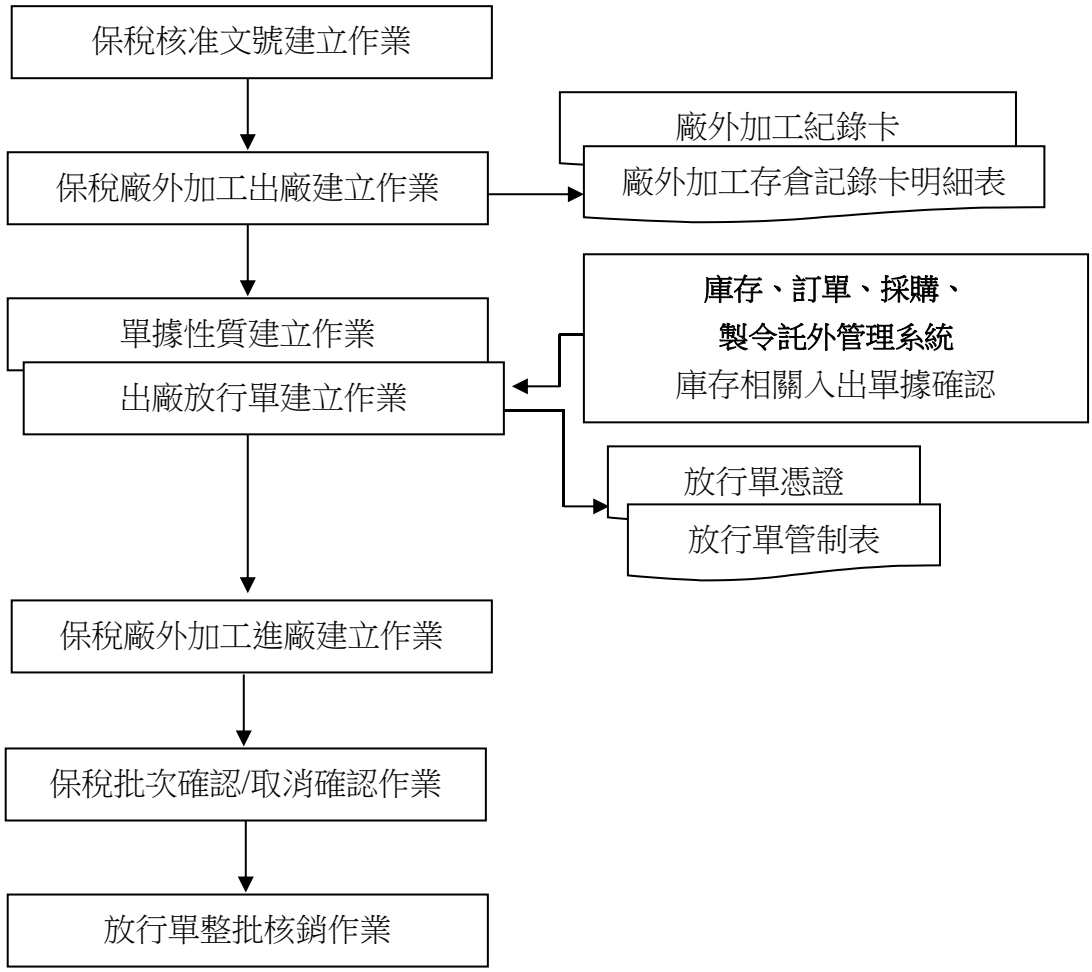
<結 束>

- 作業說明：

1. 排序方式：品號＋放行日期＋報單類別＋報單號碼

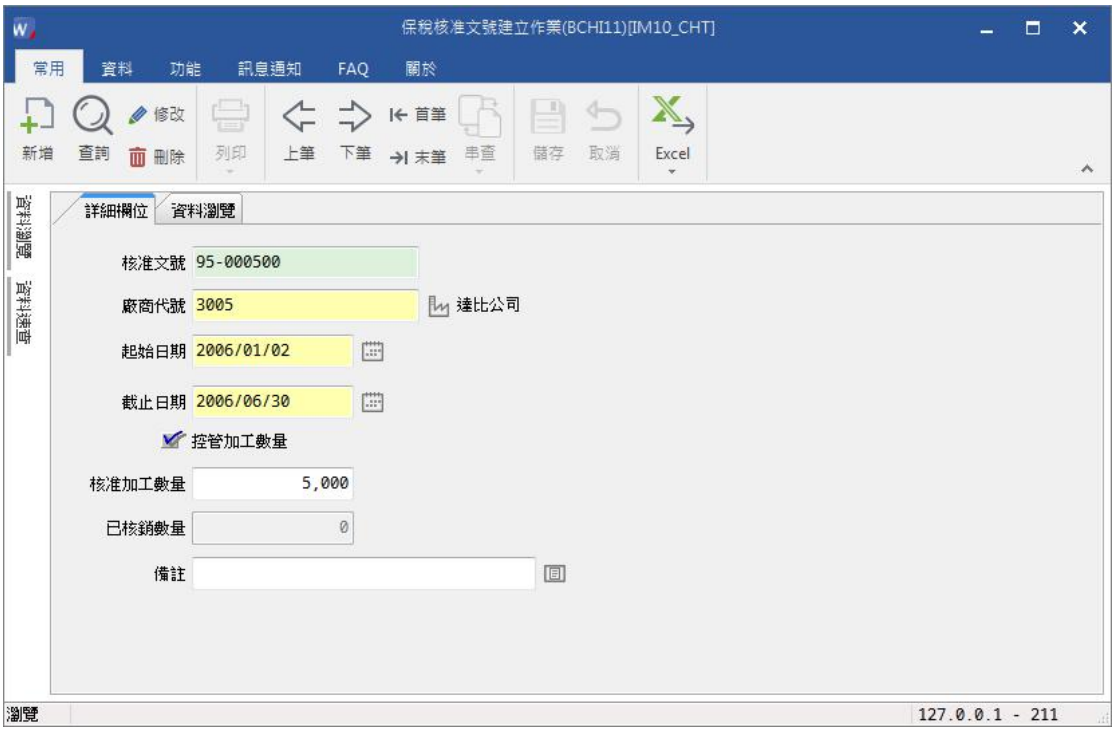
四、保稅放行處理與委外加工存倉記錄處理流程

1 流程圖



2 保稅核准文號建立作業

- 程式代號：BCHI11
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 42 條」規定，園區事業之原料或半製品運出園區保稅範圍外加工者，應檢附委託加工合約書或經委、受託加工雙方簽署之訂單、加工廠商之公司執照（或證明文件）與工廠登記證、加工前後之樣品或圖說、加工過程及所使用或添加之原料，向管理局或分局申請核准，此作業的目的旨在記錄經當局核准後的資料。



- 作業說明：

1. 保稅人員可將核准後的文號輸入至「核准文號」欄位，並記明加工廠商的代號（該廠商資料須先於「採購管理系統 \ 基本資料管理 \ 供應廠商資料建立作業」輸入），以及加工時間的預計起始與截止日期。

2. 控管加工數量：目前為註記資料。

3. 核准加工數量、已核銷數量：若有輸入「核准加工數量」，則在「保稅廠外加工出廠建立作業」時，可在帶出「核准文號」後，自動帶出此數量；「已核銷數量」目前為註記資料。

3 保稅廠外加工出廠建立作業

- 程式代號：BCHI12
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 42 條」規定，園區事業若有加工狀況，應填具經海關驗印之「園區事業原料運出廠外加工及加工品運回進廠存倉記錄卡」,向海關辦理出區手續；加工品運回進廠時，應逕於記錄卡上辦理銷案手續；此作業的目的，主要是記錄加工領料資料，作為後續列印「廠外加工紀錄卡」的依據。

- 作業說明：

1. 存倉記錄卡號：若有在「保稅編碼原則設定作業」裡，設定「編碼類別=B.存倉記錄卡號」的編碼原則，可於「存倉記錄卡號」欄位，按 F2 鈕，開窗帶出編碼原則設定，由系統自動產生存倉記錄卡號（建議），亦可不透過編碼原則，自行輸入存倉記錄卡號。

2. 製令單別、單號：可於「製令單別」欄位按 F2 鈕，開窗選取某一製令單號，系統會自動帶出該製令的相關資料，如「加工廠商」、「產出之產品品號、品名、規格」、「預計產量」、「完工及未完工數量」。

3. 核准文號、起始及截止日期、核准數量、可申請數量：可於「核准文號」欄位按 F2 鈕，開窗選取在「保稅核准文號建立作業」輸入的資料，選取後由系統自動帶出「起始及截止日期」及「核准數量」。至於「可申請數量」可自行輸入。

4. 狀態碼：N.未結案、Y.已結案、V.作廢，須手動維護。

5. 當單頭資料輸入完畢，移至單身時，會出現下圖視窗，系統會預設該視窗「結轉出廠資料」的選項是勾選的，若按下此視窗的 確定 鈕，系統將會找出該製令已確認但未轉至此作業的領料單，將領料單的資料展至單身，使用者可不必耗時補入單身資料。

若不「結轉出廠資料」，亦可自行在單身輸入「領料單別、單號、序號」（亦可不輸入）;「品號」(必須輸入)、「品名、規格、單位」、「領料日期」、及「預計領料數量、(實際）領料數量」。

6. 若要重新抓取該製令對應已確認領料單的資料（如重新修改「領料單」的資料），可按下工具列上之 鈕（結轉出廠資料），系統會出現下圖視窗，若有勾選「覆蓋已存在資料」的選項，按下 確定 鈕，系統將會重新抓取對應資料。另外，該製令若有修改，或是後續產生對應的託外進貨單，也可以按下此按鈕，讓系統重新抓取最新的「預計產量」、「完工及未完工數量」。

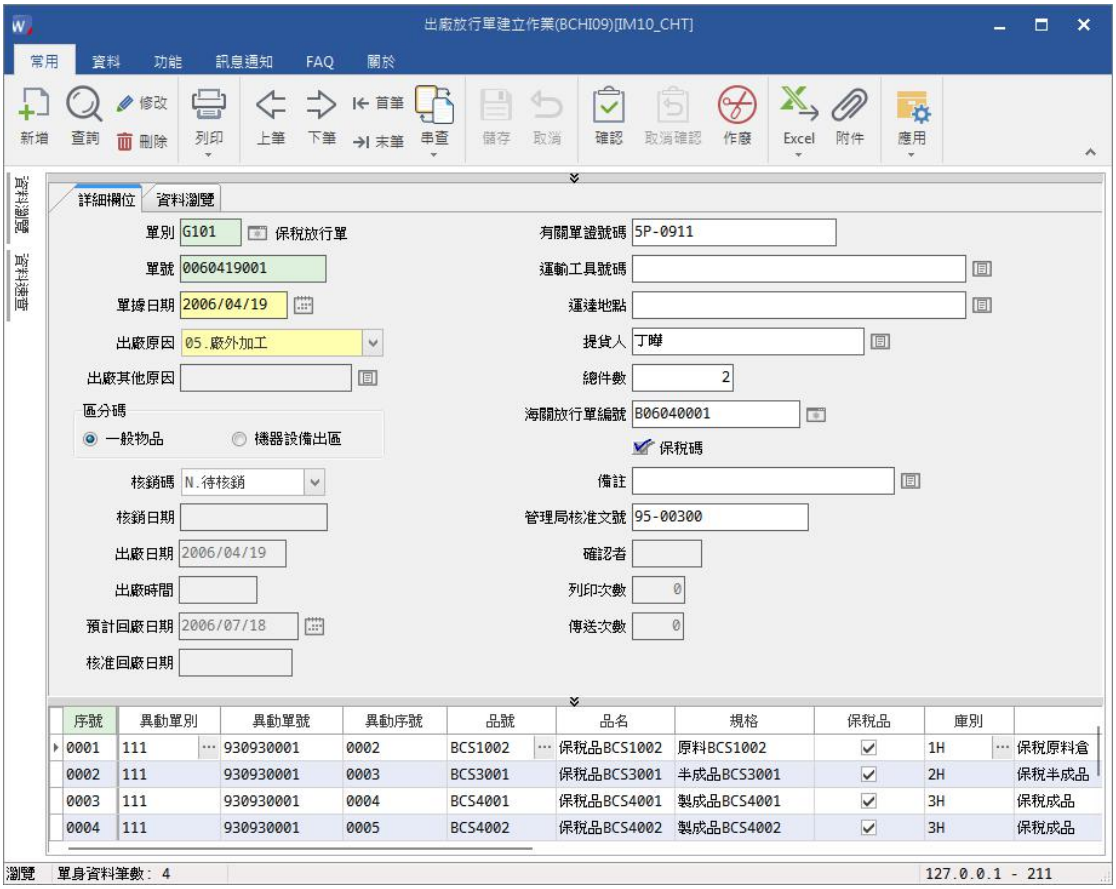
■ 補充說明：

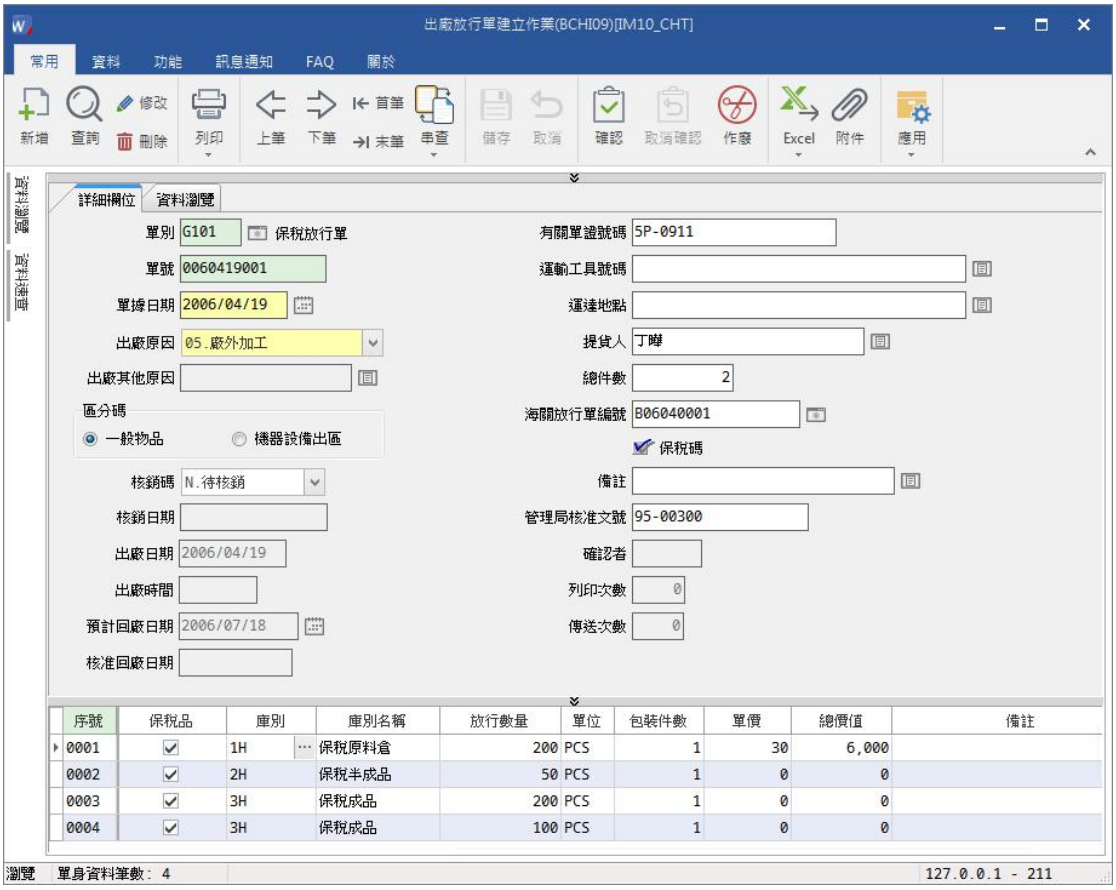
1. 已有「保稅廠外加工進廠」資料者，不可刪除「保稅廠外加工出廠」的

資料。

4 出廠放行單建立作業

- 程式代號：BCHI09
- 作業目的：保稅區內之成品、物料、設備等，若有運送出保稅區的需求，必須填具出廠放行單交由出入口駐守關員核對後始可放行。




出廠放行單建立作業(BCHI09)[IM10_CHT]
常用
資料
功能
訊息通知
FAQ
關於
新增
查詢
修改
刪除
列印
上筆
下筆
首筆
末筆
串查
儲存
取消
確認
取消確認
作廢
Excel
附件
應用
詳細欄位
資料瀏覽
單別 G101 保稅放行單
單號 0060419001
單據日期 2006/04/19
出廠原因 05.廠外加工
出廠其他原因
區分碼
一般物品
機器設備出區
核銷碼 N.待核銷
核銷日期
出廠日期 2006/04/19
出廠時間
預計回廠日期 2006/07/18
核准回廠日期
有關單證號碼 5P-0911
運輸工具號碼
運達地點
提貨人 丁曄
總件數 2
海關放行單編號 B06040001
保稅碼
備註
管理局核准文號 95-00300
確認者
列印次數 0
傳送次數 0
序號 保稅品 庫別 庫別名稱 放行數量 單位 包裝件數 單價 總價值 備註
0001 1H 保稅原料倉 200 PCS 1 30 6,000
0002 2H 保稅半成品 50 PCS 1 0 0
0003 3H 保稅成品 200 PCS 1 0 0
0004 3H 保稅成品 100 PCS 1 0 0
瀏覽 單身資料筆數: 4
127.0.0.1 - 211

■ 作業說明：

1. 輸入放行單前，請確認已在「單據性質建立作業」裡，設定好「單據性質=G1.保稅放行單單據」，設好後始可在「單別」欄位按 F2 鈕開窗帶出。

2. 出廠原因：使用者可依據各種物品的出廠原因，以下拉鍵選取「出廠原因」，選項有「01.視同出口」、「02.補稅內銷」、「03.原料復運出口」、「04.測試」、「05.廠外加工」、「06.受託加工」、「07.檢驗」、「08.修理」、「09.展列」、「10.下腳廢料」或「99.其他」；若選擇「99.其他」，須於「出廠其他原因」欄位輸入相關資料。

3. 區分碼：由於保稅區內之所有物品，包含成品、物料、設備等，在運送出保稅區時，必須填具出廠放行單，故可於此選擇該批物品是屬於「1.一般物品」或「2.機器設備出區」。

4. 核銷碼：指該批出廠物品是否須核銷；系統會根據使用者選擇的「出廠原因」預設核銷碼。
   - 若選擇的「出廠原因」為「04.測試」或「05.廠外加工」或「07.檢驗」或「08.修理」或「09.展列」，表示該批物品需要再進廠核銷，在未核銷前（如新增出廠放行單時），該批物品的「核銷碼」將預設為「N.待核銷」。
   - 若選擇的「出廠原因」為為「01.視同出口」或「02.補稅內銷」或「03.原料復運出口」或「06.受託加工」或「10.下腳廢料」或「99.其他」，表示該批物品不需要再進廠核銷，所以系統會預設該批物品的「核銷碼」為「0.不需核銷」。
   - 至於「待核銷」的物品，在回廠之後（有對應的「保稅廠外加工進廠」資料，且在原「出廠放行單」輸入「核准回廠日期」），可執行「放行單整批核銷作業」，則系統會將該批「待核銷」的物品改為「Y.已核銷」。

5. 核銷日期：不須輸入，可透過執行「放行單整批核銷作業」回寫。

6. 有關單證號碼、運輸工具號碼：為註記欄位，須手動輸入。

7. 運達地點：出廠放行時可輸入「運達地點」。若透過工具列之「複製庫存單據」鈕 fx 複製庫存單據 ，選取「銷貨單」（送貨給客戶）或「託外領料單」（送料給加工廠商）時（建議使用），則可由系統帶出「銷貨單上之送貨地址」或「該加工廠商在廠商主檔裡之聯絡地址」，所以「託外領料單」上必須註明是哪一家加工廠商。若不是透過「複製庫存單據」的方式，而要出區的物品屬於銷貨單或託外領料單，請務必輸入「運達地點」，而且一定要是「銷貨單上之送貨地址」或「該加工廠商在廠商主檔裡之聯絡地址」，否則會出現「運達地點與單頭不符合」的錯誤訊息而無法存檔。

8. 提貨人：可自行輸入此欄位資料。若透過工具列之「複製庫存單據」鈕 fx 複製庫存單據 ，選取「銷貨單」（送貨給客戶）或「託外領料單」（送料給加工廠商）時，則由系統預設「提貨人」為「客戶」或「加工廠商」的全名。

9. 總件數：可自行輸入此欄位資料。若存檔時該欄位值為「0」，則系統將累算單身各筆資料之「包裝件數」，作為該張放行單之「總件數」。

10. 海關放行單編號：若有在「保稅編碼原則設定作業」裡，設定「編碼類別=C. 海關放行單編號」的編碼原則，可於此欄位按 F2 鈕，開窗帶出編碼原則設定，由系統自動產生海關放行單編號（建議），亦可不透過編碼原則，自行輸入海關放行單編號。

11. 保稅碼：不須輸入，只要單身有任一品號為保稅品，則由系統自動勾選該張單據之「保稅碼」。

12. 預計回廠日期、核准回廠日期：若該批放行的物品為「N.待核銷」者，則將由系統預設「預計回廠日期」為放行日期後的 90 天；等到回廠核銷後，可按此作業工具列上之「核准回廠日期輸入」鈕 ，補上「核准回廠日期」。

13. 管理局核准文號：須手動自行輸入。

14. 異動單別、單號、序號：使用者可以透過工具列「複製庫存單據」鈕，選取某一單據的資料，將該單據的資料複製到「出廠放行單」單身，也可以在單身「異動單別」的欄位開窗選取特定異動單據的資料，如使用者可以按 F2 鈕開窗選取「影響庫存的異動單據」(入出別=「出」)，也可以按 F3 鈕選取「保稅異動單據」(入出別=「出」) 的資料。但請注意一點，該些單據的日期必須大於等於「保稅關帳年月」。
若選擇的是「影響庫存的異動單據」，則當選取好異動資料後，系統將自動帶出該筆資料對應的「品號、品名、規格」、「是否為保稅品」、「庫別」、「放行數量」、「單位」、「包裝件數」、「單價」、「總價值」及「備註」等資料，並預設「單價」為「保稅品號資料建立作業」之「保稅單價」，而「總價值」為「放行數量*保稅單價」。
若選擇的是「保稅異動單據」，則會帶出該張單據的原始相關資料，不再參考「保稅品號資料」。

15. 品號：若自行輸入單身資料，系統會根據選取的「區分碼」帶出不同的資料，若選擇「區分碼=1.一般物品」，則在「品號」欄位按 F2 鈕開窗，可選取「保稅品號資料」；若選擇「區分碼=2.機器設備出區」，則會帶出「保稅機器設備」的資料。

16. 庫別：若自行輸入單身資料，可於此欄位按 F2 鈕開窗選取在「存置地點建立作業」裡輸入的資料。

■ 補充說明：

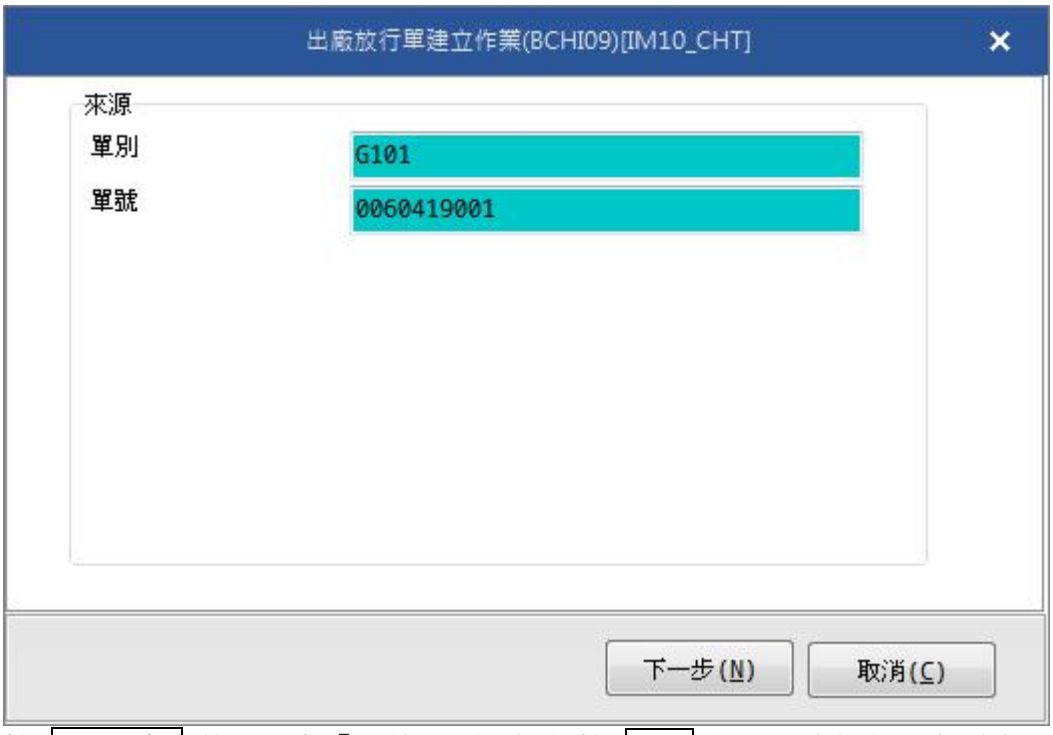
1. 輸入之「出廠放行單」，其「單據日期」的年月須大於「保稅關帳年月」，而且不可小於「保稅現行年月」。

2. 若不設定「海關放行單編號」之編碼原則，在新增資料存檔時，將以該張「出廠放行單」的「單別-單號」，作為「海關放行單編號」。

3. 要使用 fx 複製庫存單據 「複製庫存單據」鈕，必須有此作業的「新增」權限，而且若是單身已有資料，則無法使用此功能鈕。

4. 要使用 fx 核准回廠日期輸入 「核准回廠日期輸入」鈕，必須有此作業的「確認」及「修改」權限，而且該單據必須未確認，該批物品為「N.待核銷」者。

5. 要使用 fx 複製放行單 「複製放行單」鈕，必須有此作業的「新增」權限。使用者可以將某一歷史放行單作為樣版，複製成一張新的放行單。可以先查詢到歷史放行單，如下圖所示：



按 下一步 後，可在「目的單別」欄位按 F2 鈕，開窗選擇一個放行單單別，再由系統根據該單別的編碼設定自動帶出單號。

6. 出廠放行單必須先以 31 「核准回廠日期輸入」鈕，補入「核准回廠日

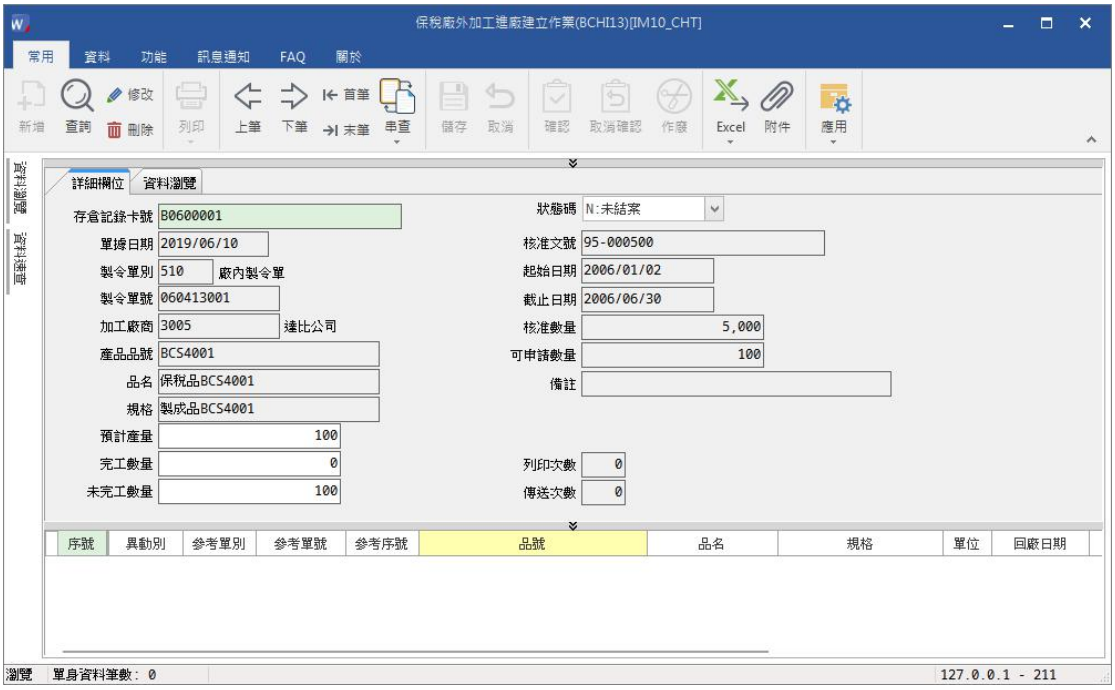
期」,方可確認該張出廠放行單,當放行單確認時,系統會更新單頭的「出廠日期」及「出廠時間」。已確認的出廠放行單，才可執行「放行單整批核銷作業」，將該張放行資料核銷。

7. 可執行「保稅批次作業 \ 保稅 BOM 批次核准作業」將「出廠放行單」批次確認。

5 保稅廠外加工進廠建立作業

■ 程式代號：BCHI13

■ 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 42 條」規定，園區事業若有加工狀況，應填具經海關驗印之「園區事業原料運出廠外加工及加工品運回進廠存倉記錄卡」,向海關辦理出區手續；加工品運回進廠時，應逕於記錄卡上辦理銷案手續；此作業的目的，主要是記錄加工品完成後送回廠的資料，或加工原料之退料，或是待核銷物品送回區內的記錄，作為後續列印「廠外加工紀錄卡」的依據。



■ 作業說明：

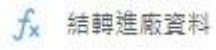
1. 此作業單頭資料的來源為在「保稅廠外加工出廠建立作業」所輸入的資料，故此作業只可修改補入回區進廠的資料，不可新增。

2. 按下 修改 鈕，將游標移到單身時，系統會提示一個如下圖的視窗：

系統將預設「結轉進廠資料」的選項是勾選的，若按下 確定 鈕，系統將會找出該製令是否有已確認但未轉至作業的「託外進貨單」、「生產入庫單」或「退料單」，將該些單據的資料展至單身，使用者可不必耗時補入單身資料。若不「結轉進廠資料」，亦可在單身自行輸入。

3. 異動別、參考單別、單號、序號：補入資料時，須先選擇「異動別」，如「1.進貨」、「2.入庫」或「3.退料」。
   - 若選擇「異動別=1.進貨」，則可在「參考單別」欄位，按 F2 鈕開窗選取屬於單頭製令單號對應的「託外進貨單」資料。
   - 若選擇「異動別=2.入庫」，則可選取屬於單頭製令單號對應的「生產入庫單」資料。
   - 若選擇「異動別=3.退料」，表示要將生產領用所剩材料退回倉庫，可在「參考單別」欄位，按 F2 鈕開窗選取屬於單頭製令單號對應的「退料單」資料。
   - 選取「託外進貨單」或「生產入庫單」後，系統會根據該製令的狀況自動帶出「數量」(該張「託外進貨單」或「生產入庫單」的「驗收數量」) 及「未完工數量」(該張製令之「預計產量」減掉「已生產量」)。若選擇的是「退料單」，則自動帶出該張退料單之「退料數量」。

4. 若要重新抓取該製令對應「託外進貨單」、「生產入庫單」或「退料單」的資料（如「託外進貨單」的資料被修改過），可按下工具列上之



鈕（結轉進廠資料），系統會出現下圖視窗：

若選項「覆蓋已存在資料」有勾選，按下 確定 鈕，系統將會重新抓取對應資料。另外，該製令若有修改，或是製令之預計產量或已生產量有改變，也可以按下此按鈕，讓系統重新抓取最新的「數量及未完工數量」。

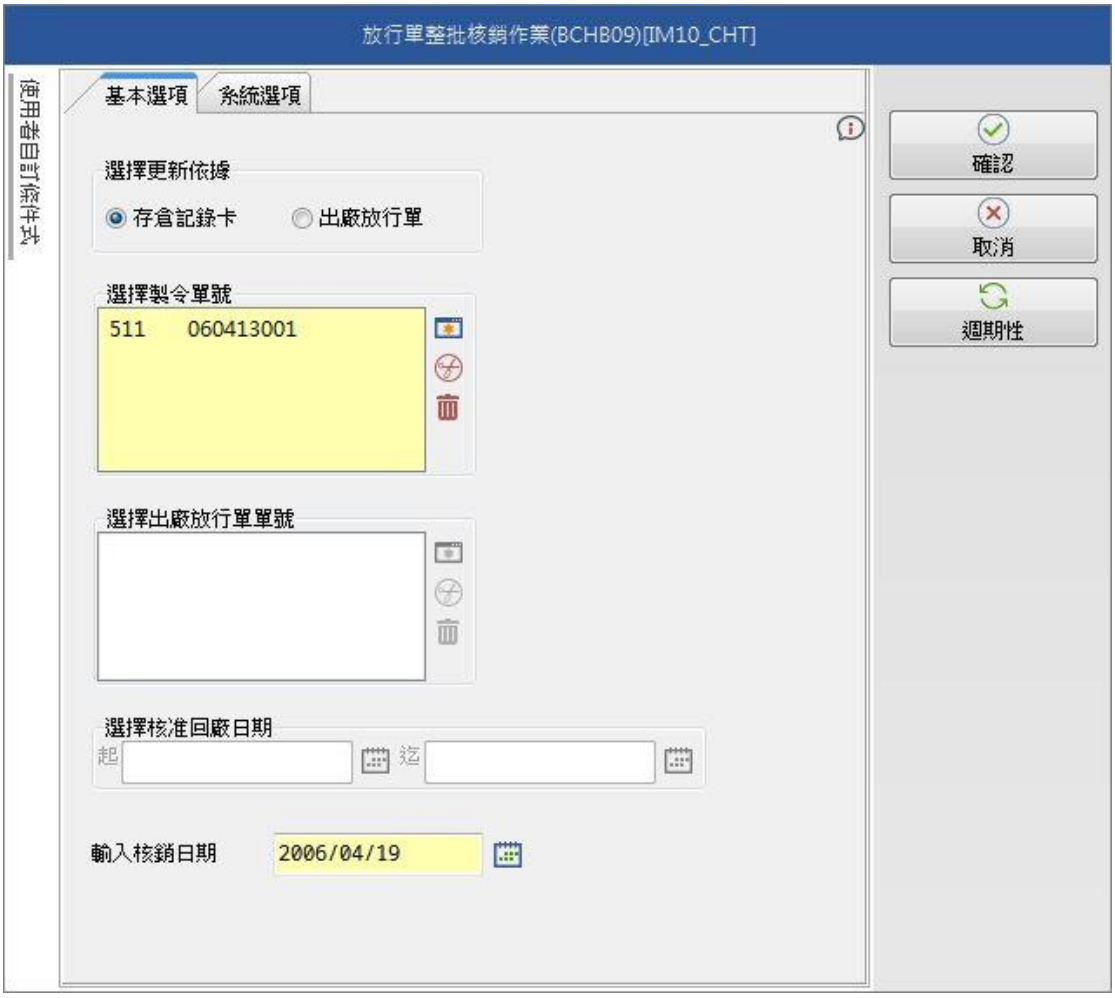
■ 補充說明：

1. 此作業的資料若是刪除，只會刪除掉單身補入回區進廠的資料，由於單頭資料來源為「保稅廠外加工出廠建立作業」所輸入的資料，故仍保留

不會被刪除。

6 放行單整批核銷作業

- 程式代號：BCHB09
- 作業目的：可執行此作業，針對「待核銷」之「出廠放行單」，作核銷的處理。



- 作業說明：

1. 可「選擇更新依據」為「1.存倉記錄卡」或「2.出廠放行單」。
   若選擇的更新依據是「1.存倉記錄卡」，表示要核銷有記錄製令資料的出廠放行單，該製令必須已領料（出廠放行單有對應的領料單資訊），且該製令必須已完工（未完工數量為「0」），除此之外，該出廠放行單的出區物品，必須是「N.待核銷」，而且該放行單必須是已確認者。
   若選擇的更新依據是「2.出廠放行單」，表示要核銷的出廠放行單，記錄的製令不必有已領料的記錄，系統只管該張出廠放行單的出區物品是「N.待核銷」者，而且該放行單必須是已確認的單據。

2. 選擇製令單號、出廠放行單單號：若「選擇更新依據=1.存倉記錄卡」，則只能選擇「製令單號」；若「選擇更新依據=2.出廠放行單」，則可選擇「出廠放行單單號」，同時也可篩選特定範圍「核准回廠日期」的出廠放

行單據。

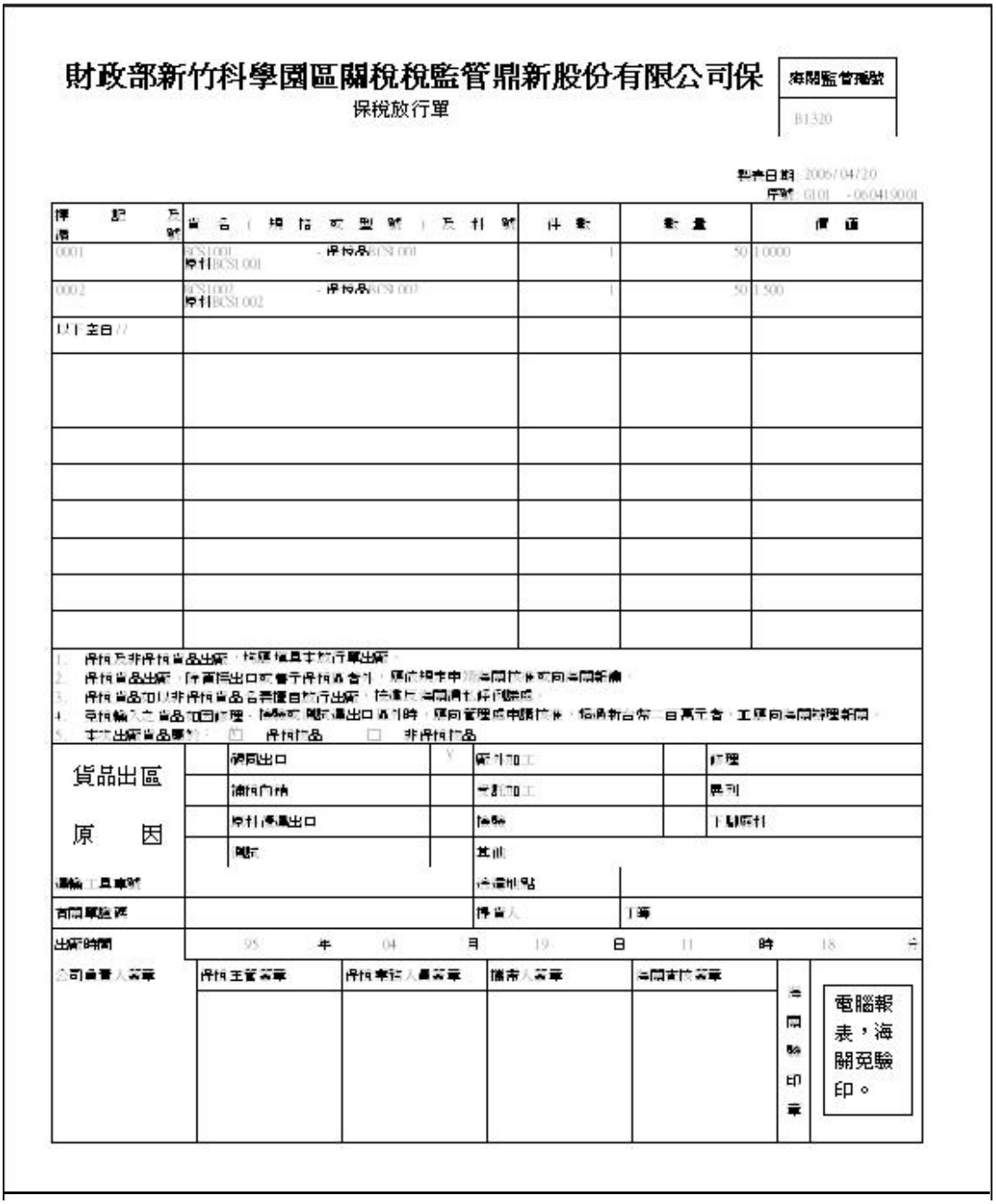
3. 輸入核銷日期：當執行此作業後，系統會將此欄位輸入的日期，回寫至符合條件「出廠放行單」之「核銷日期」，同時會將「核銷碼」改為「Y.已核銷」。

7 放行單憑證

- 程式代號：BCSR14
- 作業目的：可列印「出廠放行單憑證」備海關存查。
- 憑證產生條件選項：

出廠放行單憑證(BCSR14)[IM10_CHT]
使用者自訂條件式
基本選項
進階選項
註記/簽核
系統選項
選擇確認狀態
已確認
選擇列印狀態
未列印
選擇FAX/Email傳送狀態
未傳送
選擇FAX/Email傳送方式
FAX To 自訂對象
FAX NO
列印
預覽
設計憑證
設定印表機
取消
SHARP MX-M356N PCL6(5FB黑白)
紙張格式: Letter (279.4 x 215.9 / MM)

■ 憑證產生結果：(此為鼎新預設格式，若要自訂格式請報名「自訂憑證」課程)



財政部新竹科學園區關稅稅監管鼎新股份有限公司保

保稅放行單

海關監管編號
B1320

製表日期：2006/04/20
序號：0101 - 06041900001

標記及號碼	品名（規格或型號）及材質	件數	數量	價值
0001	BCS1001 - 保稅品BCS1001 學材BCS1001	1	50	1,0000
0002	BCS1002 - 保稅品BCS1002 學材BCS1002	1	50	1,500
以下空白				

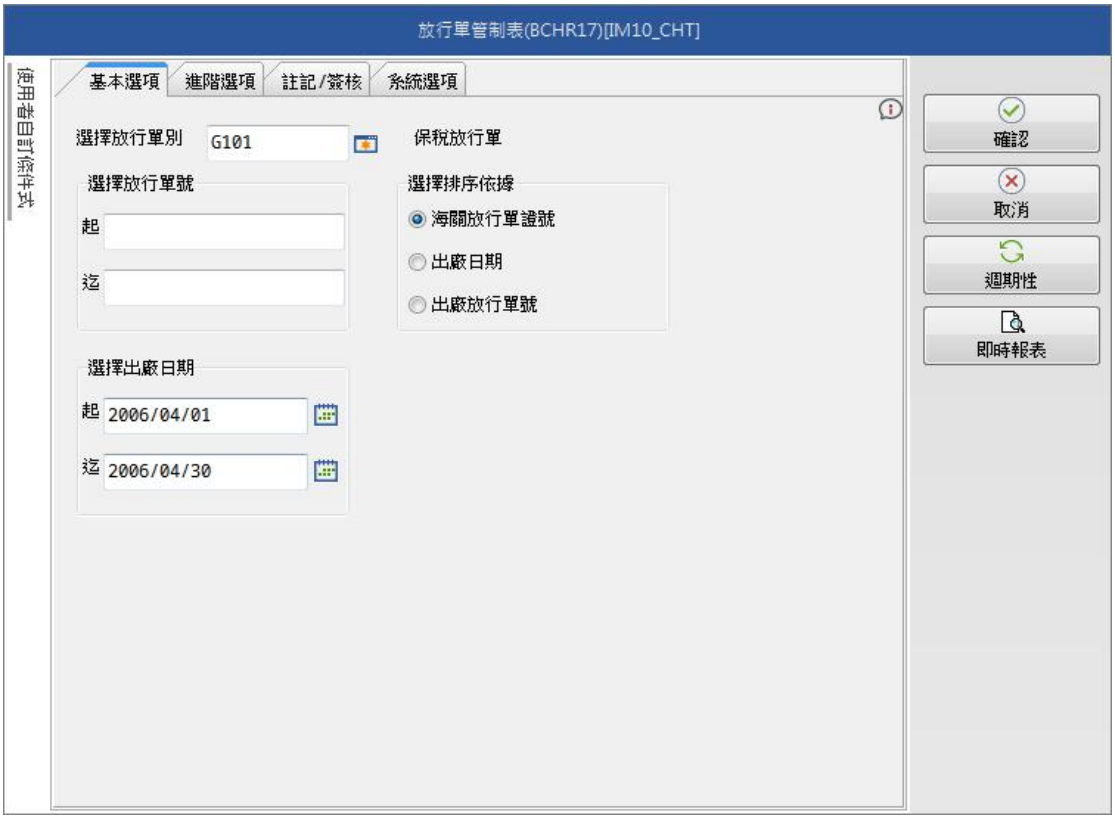
1. 保稅品非保稅貨品出廠，依原報關單放行單出廠。
2. 保稅貨品出廠，作為報出口或轉運保稅貨物，應依規定申請海關核准後向海關報備。
3. 保稅貨品加工非保稅貨品者應自行出廠，依產品海關規定辦理。
4. 受保稅入之貨品加工處理，內銷或轉運出口或內銷時，應向管理處申請核准，檢附新台幣一百萬元者，並應向海關辦理報關。
5. 本次出廠貨品屬於：☐ 保稅貨品 ☐ 非保稅貨品

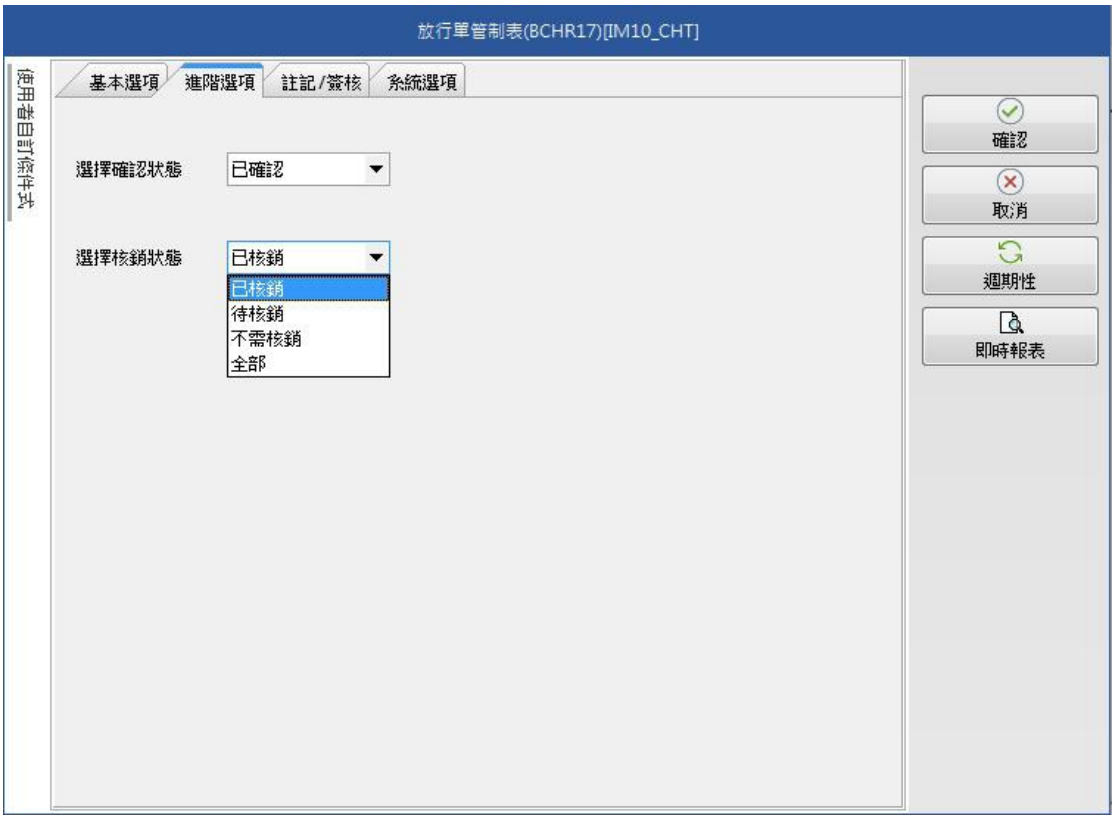
貨品出區原因						
		轉同出口	V	保稅加工		修理
		轉保內銷		半製加工		展示
		學材學產出口		內銷		工廠學材
		關稅		其他		
運輸工具車號				海運提單號		
海關驗放員				押運人	工廠	
出廠時間	95 年 04 月 19 日 11 時 18 分					

公司簽章	保稅主管簽章	保稅承辦人員簽章	關稅人簽章	海關查核簽章	海關驗印章	電腦報表，海關免驗印。

8 放行單管制表

- 程式代號：BCHR17
- 作業目的：可將放行單資料以不同的角度列印檢視作為管制之用。
- 前端條件選項：





■ 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
放行單管制表

製表日期：2006/04/20　　出廠日期：2006/04/01 至 2006/04/30　　<已確認> 第1頁

海關放行單證號	出廠日期	出廠原因 出廠其他原因註明	保稅碼 回廠碼	區分碼 核銷碼	有關單證號碼 出廠放行單號	預計回廠日期 核准回廠日期	核銷日期 總件數	運送地點 運輸工具號碼	管理局核准文號 提貨人
B06040001	2006/04/19	廠外加工	T N	一般物品 待核銷	0101-060419001	2006/07/18 2006/04/19	2.000		05-000300 丁[illegible]
					小計： 筆數 1				

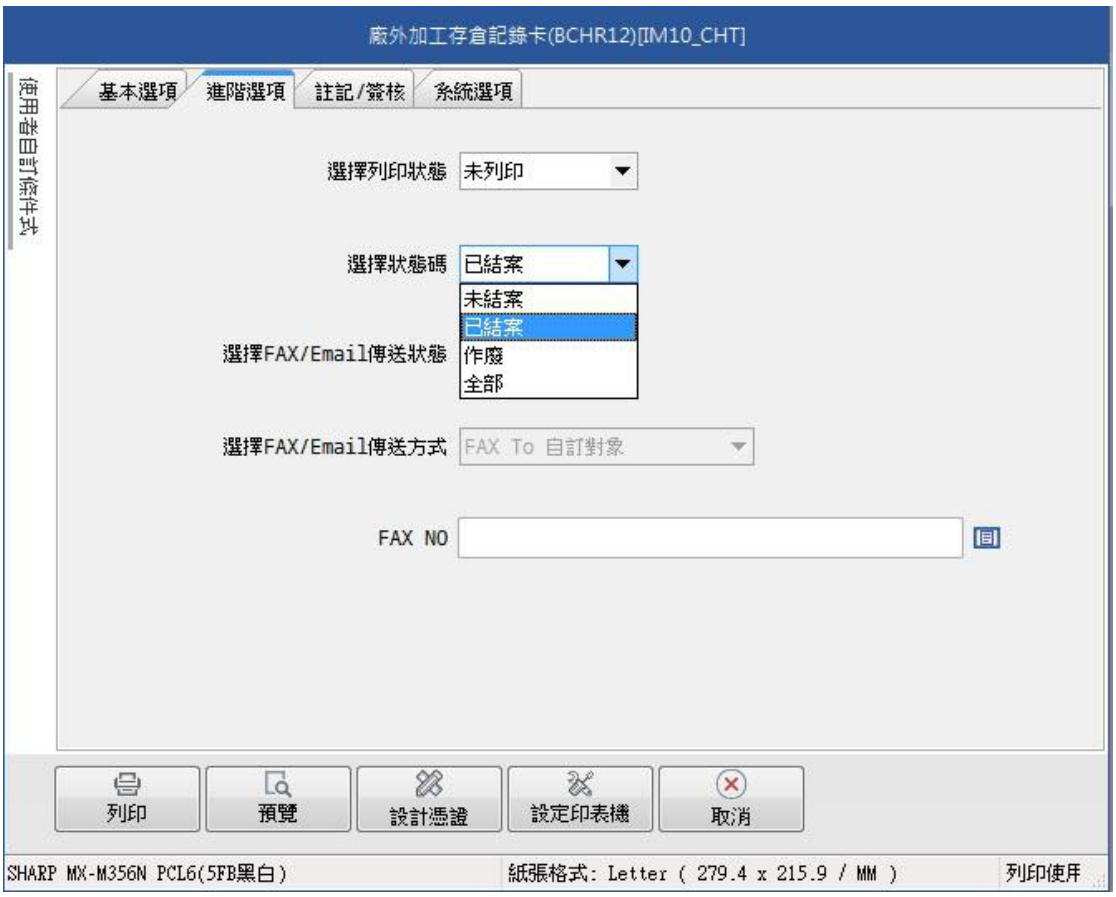
<結 束>

■ 作業說明：

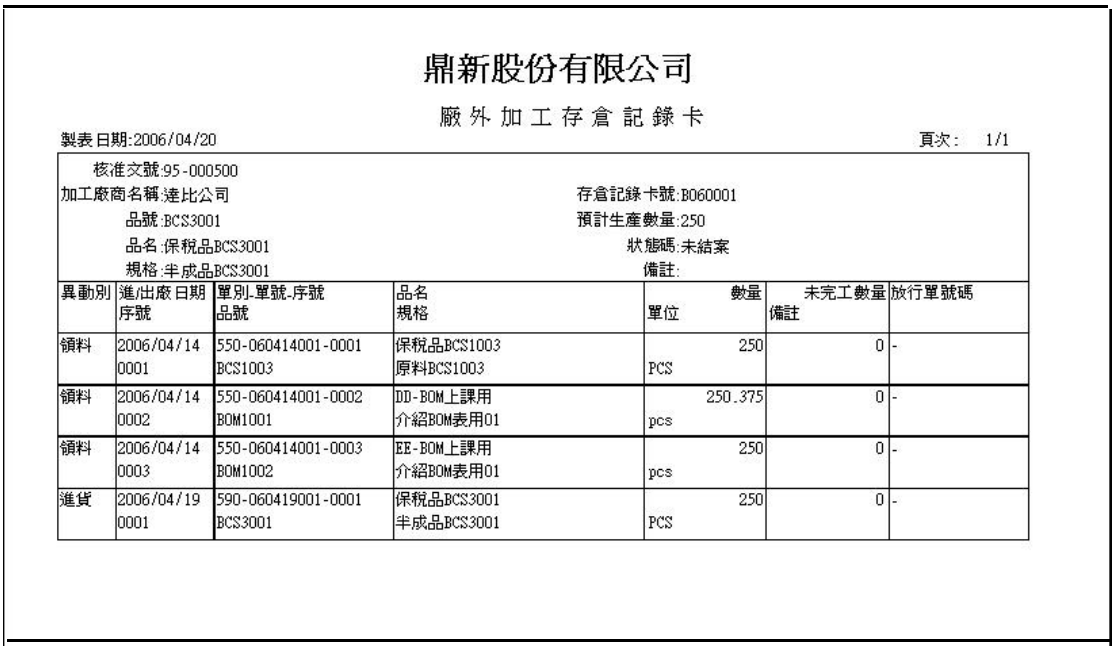
1. 排序方式：
   - 1.海關放行單證號：海關放行單證號＋出廠日期
   - 2.出廠日期：出廠日期＋單別＋單號
   - 3.出廠放行單號：放行單單別＋單號

9 廠外加工紀錄卡

- 程式代號：BCHR12
- 作業目的：可列印「廠外加工記錄卡」備海關存查。
- 憑證產生條件選項：



■ 憑證產生結果：(此為鼎新預設格式，若要自訂格式請報名「自訂憑證」課程)



鼎新股份有限公司

廠 外 加 工 存 倉 記 錄 卡

製表日期:2006/04/20　　頁次: 1/1

核准文號:95-000500

加工廠商名稱:達比公司　　存倉記錄卡號:B060001

品號:BCS3001　　預計生產數量:250

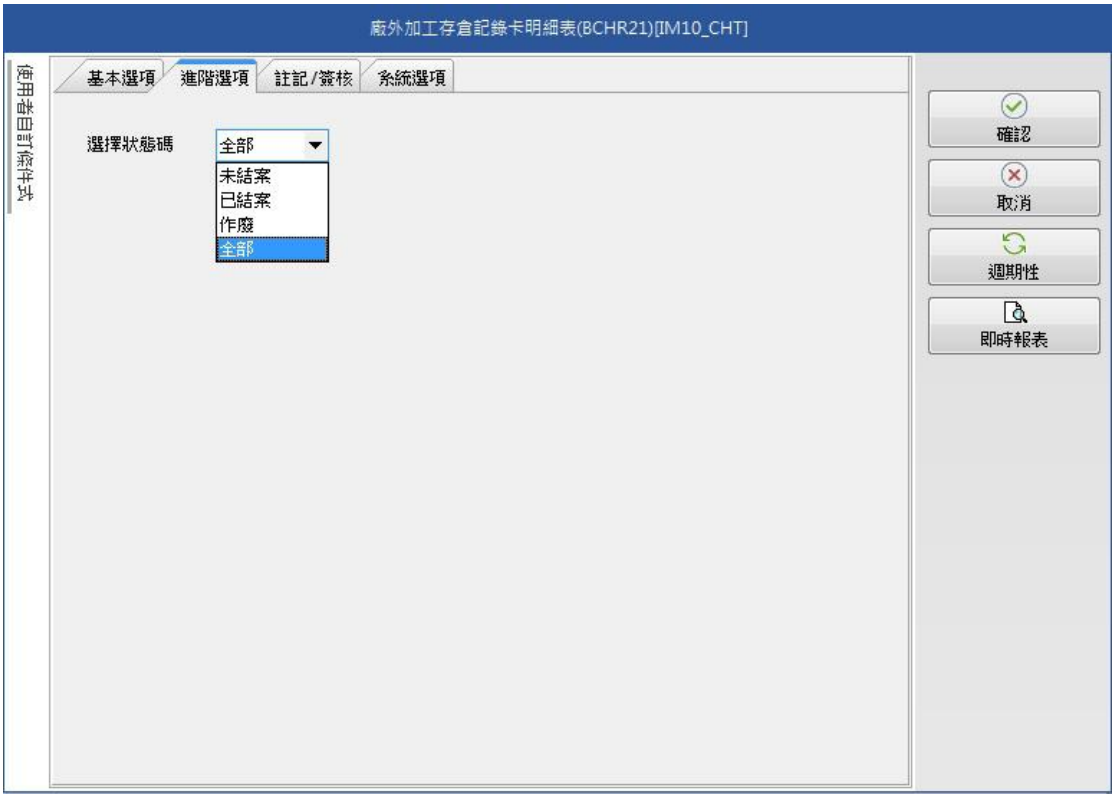
品名:保稅品BCS3001　　狀態碼:未結案

規格:半成品BCS3001　　備註:

異動別	進/出廠日期 序號	單別-單號-序號 品號	品名 規格	數量 單位	未完工數量 備註	放行單號碼
領料	2006/04/14 0001	550-060414001-0001 BCS1003	保稅品BCS1003 原料BCS1003	250 PCS	0	-
領料	2006/04/14 0002	550-060414001-0002 BOM1001	DD-BOM上課用 介紹BOM表用01	250.375 pcs	0	-
領料	2006/04/14 0003	550-060414001-0003 BOM1002	EE-BOM上課用 介紹BOM表用01	250 pcs	0	-
進貨	2006/04/19 0001	590-060419001-0001 BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	250 PCS	0	-

10 廠外加工存倉紀錄卡明細表

- 程式代號：BCHR21
- 作業目的：可將「廠外加工存倉記錄」列印成冊。
- 前端條件選項：



■ 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
廠外加工存倉記錄卡明細表
異動日:至

製表日期：2006/04/20　　第1頁

單據日期 存倉記錄卡號	加工廠商 廠商簡稱	品號	品名 規格	狀態碼	放行單號碼 離開放行單證號	加工數量 領料單號	異動單號 回廠數量	回廠日期 退料說明
2006/04/19 B060001	3005 達比公司	BCS3001	半成品BCS3001 半成品BCS3001	未結案	-	250.000 550-060414001	590-060419001 250.000	2006/04/19
						小計：	250.000	

■ 作業說明：

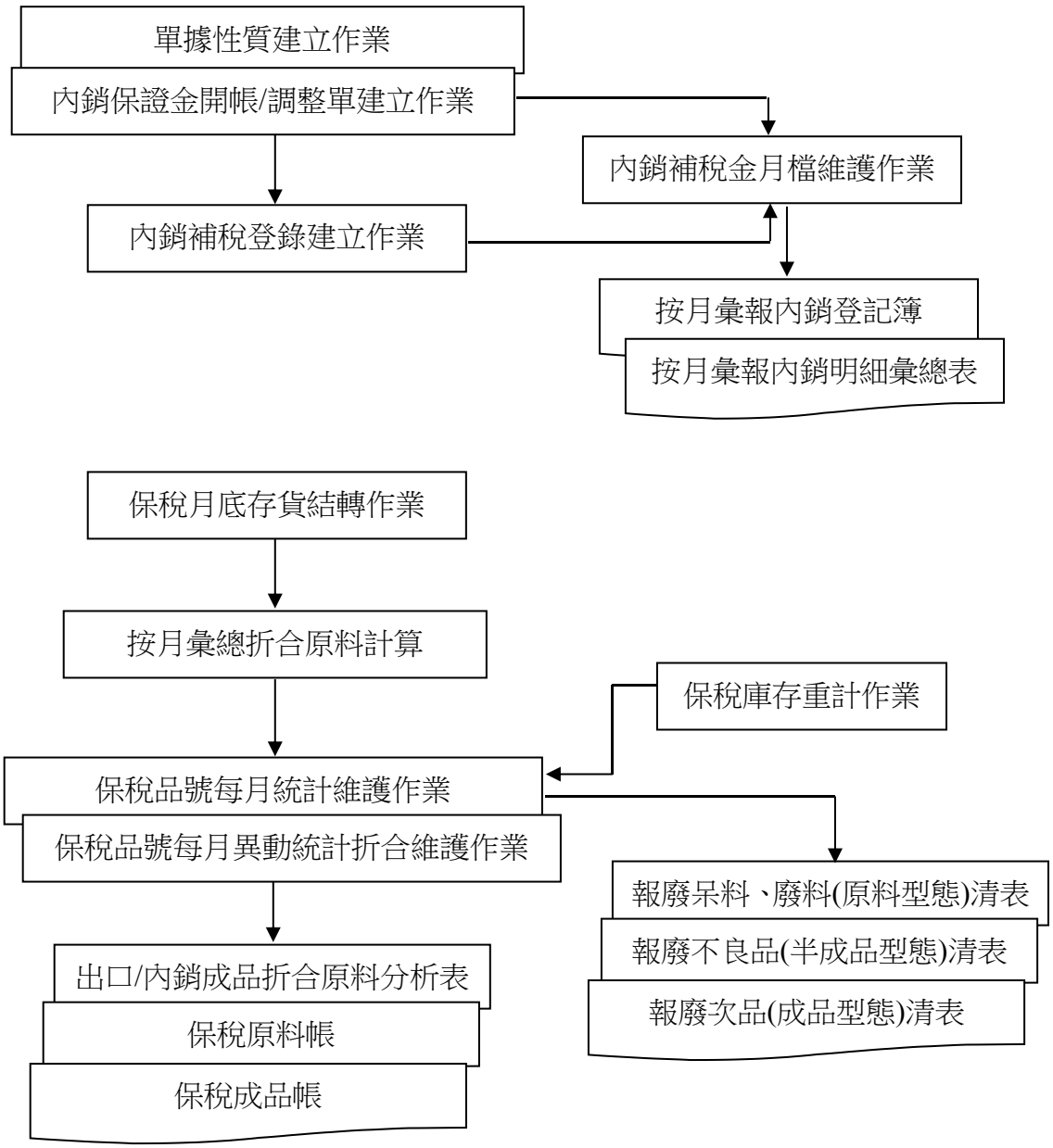
1. 回廠數量：報表上呈現之「回廠數量」，指的是同一存倉記錄卡號，且同一異動別同一參考單別單號的數量加總。

2. 退料說明：若該筆存倉資料有對應的退料單，則在報表所呈現的「退料說明」欄位，會記錄為「未加工運回原料」，同時也會記錄退料的品號。

3. 排序方式：單據日期＋存倉記錄卡號＋異動別＋單號

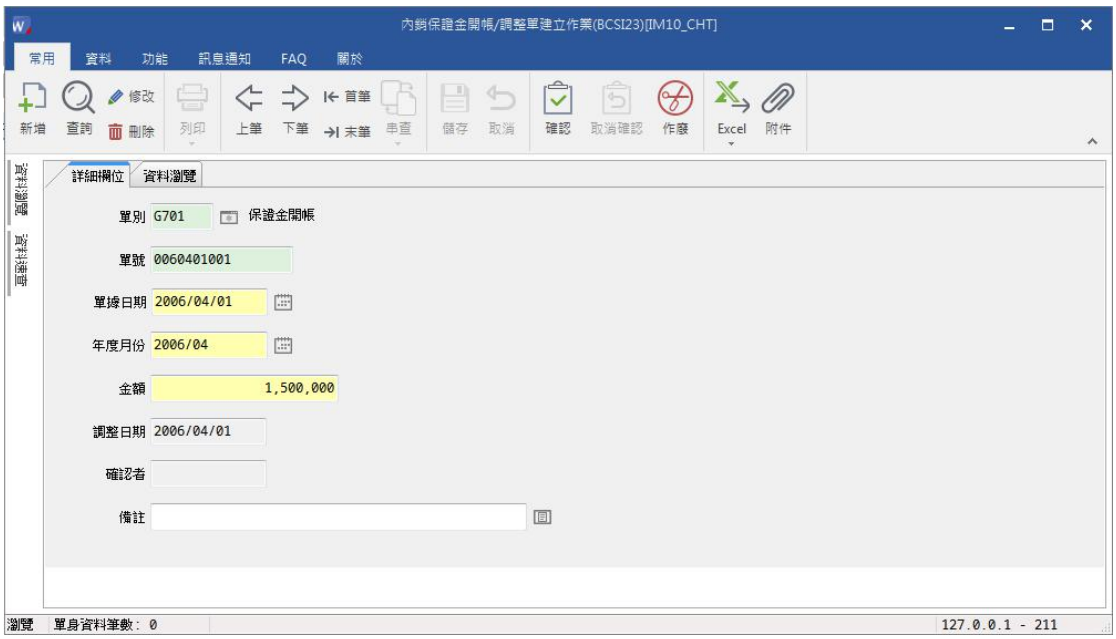
五、按月彙報作業流程

1 流程圖



2 內銷保證金開帳/調整單建立作業

- 程式代號：BCSI23
- 作業目的：根據「關稅法第 14 條」規定，海關得依納稅義務人之申請，准其繳納相當金額之保證金，先行驗放，並限期由納稅義務人補辦手續；故使用者可於此作業記錄在導入「園區保稅管理系統」前，存放在海關之保證金金額（開帳單），後續再補入保證金時（如保證金被扣完時補入金額），也可於此作業登入資料（調整單）。



- 作業說明：

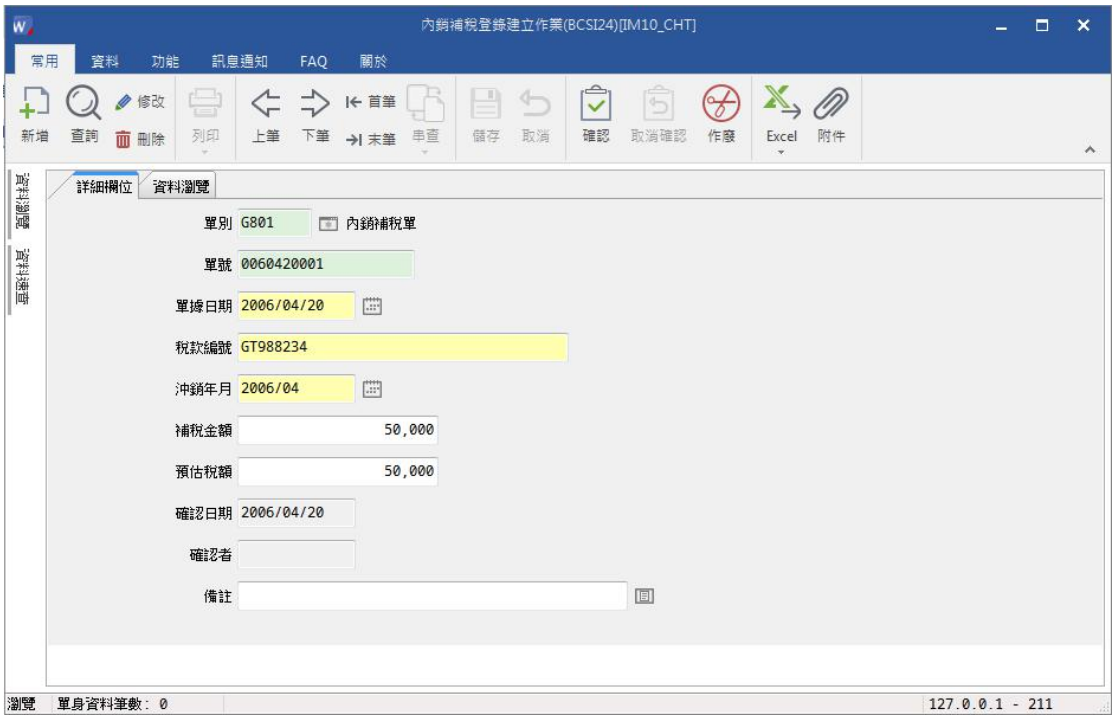
1. 輸入內銷保證金開帳/調整單前，請確認已在「單據性質建立作業」裡，設定好「單據性質=G7.內銷保證金開帳/調整單據」，設好後始可在「單別」欄位按 F2 鈕開窗帶出，使用者可設定兩個不同的單別，以區分「開帳單」及「調整單」。

2. 單據日期、年度月份：輸入單據日期的所屬月份及年度月份須大於「保稅關帳年月」，而且不可小於「保稅現行年月」。

3. 當輸入的「內銷保證金開帳/調整單」確認後，系統會將金額資料寫至「內銷補稅金月檔維護作業」裡。

3 內銷補稅登錄建立作業

- 程式代號：BCSI24
- 作業目的：若遇有內銷狀況，可將補稅的資料登錄於此作業。



- 作業說明：

1. 若保稅品出區放行至非保稅區，則園區事業應辦理補稅作業，補稅後的資料可登錄至此作業。

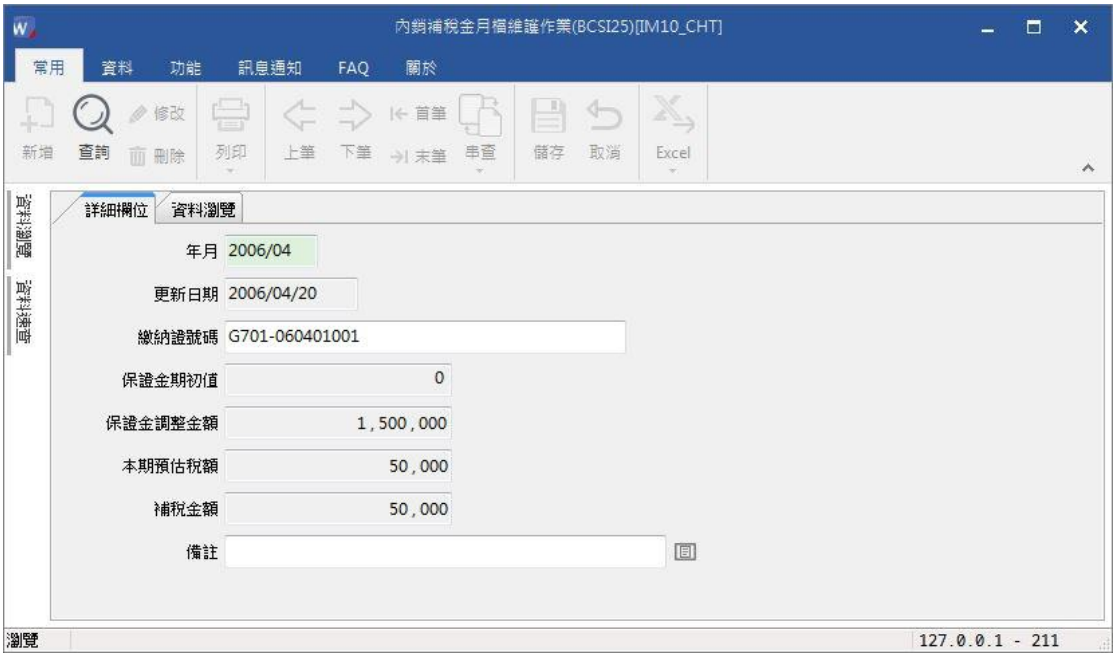
2. 輸入內銷補稅資料前，請確認已在「單據性質建立作業」裡，設定好「單據性質=G8.內銷補稅單據」，設好後始可在「單別」欄位按 F2 鈕開窗帶出。

3. 單據日期、沖銷年月：輸入單據日期的所屬月份及沖銷年月，其年月須大於「保稅關帳年月」，而且不可小於「保稅現行年月」。

4. 當輸入的「內銷補稅單」確認後，系統會將金額資料寫至「內銷補稅金月檔維護作業」之「本期預估稅額」及「補稅金額」。

4 內銷補稅金月檔維護作業

- 程式代號：BCSI25
- 作業目的：「內銷保證金開帳/調整」及「內銷補稅登錄」資料確認後，將寫至此作業，作為每月內銷補稅的彙總資料。



- 作業說明：

1. 此作業只可修改「繳納證號碼」資料，其餘資料為「內銷保證金開帳/調整」及「內銷補稅登錄」資料確認後回寫，不可修改或刪除。

2. 本期預估稅額：若「保稅異動單據建立作業」裡，針對內銷的部份，有勾選「內銷按月彙報碼」，則該異動資料之「預估稅額」，將累積計算回寫至此作業之「本期預估稅額」欄位裡，可讓保稅業務人員作預估及實際稅額的比較。

5 保稅月底存貨結轉作業

- 程式代號：BCHB11
- 作業目的：可將「保稅現行年月」月底之期末數量結轉至下個月的期初。

- 作業說明：

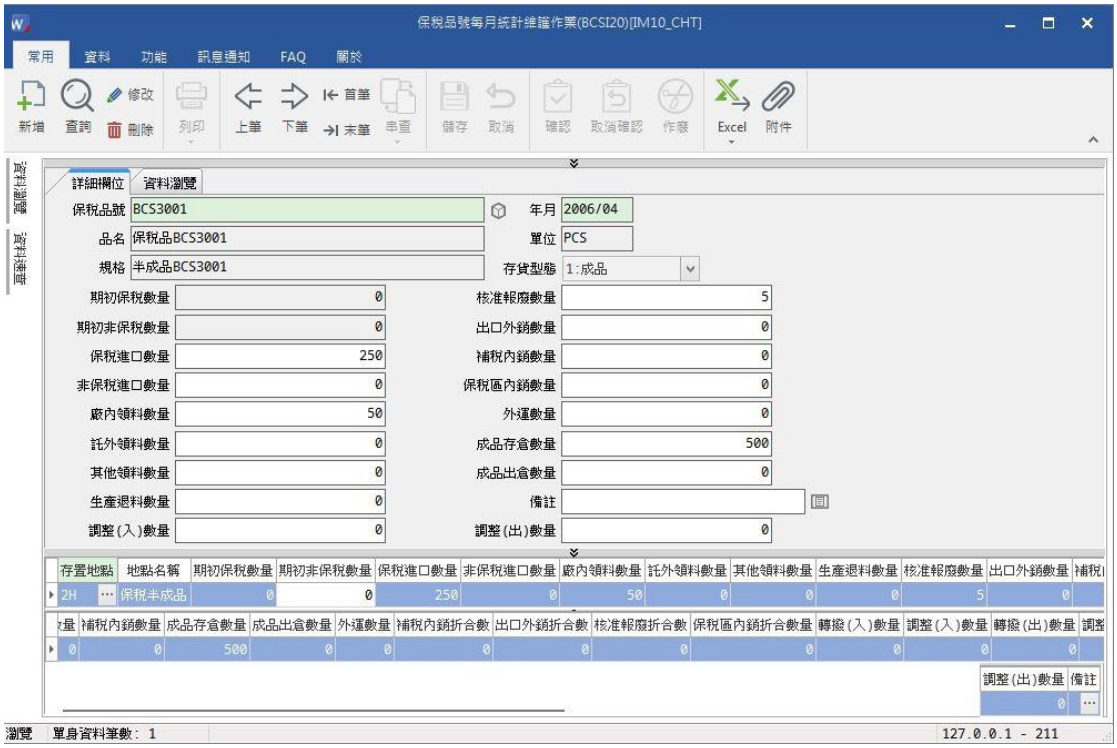
1. 執行此作業時，無須輸入任何條件，系統會以「保稅現行年月」作為結轉的年月，並在結轉後自動將「保稅現行年月+1」，使用者不須手動至「保稅參數設定作業」裡修改「保稅現行年月」。

2. 執行過程中，系統會執行「保稅庫存重計作業」，重計「保稅現行年月」各品號的所有入出量。

3. 執行完畢後，可於「保稅品號每月統計維護作業」裡查看每一保稅品號的結轉結果（當月期末值將轉至下一個月期初）。

6 保稅品號每月統計維護作業

- 程式代號：BCSI20
- 作業目的：此作業將記錄每一品號每個月的進出數量。



作業說明：

1. 此作業的資料可由各品號的異動資料計算而得，每個品號在每個月都會有一筆資料，單身記錄的各項數量為每個品號在每個庫別的異動資料，而單頭為單身各庫別各異動類別的累計結果。

2. 「異動類別」指的是「保稅異動代碼設定作業」裡的各種異動資料，如「保稅進口」、「非保稅進口」、「廠內領料」、「託外領料」、「其他領料」、「生產退料」、「核准報廢」、「出口外銷」、「補稅內銷」、「保稅區內銷」、「外運」、「成品存倉」、「成品出倉」、「調整(入)」、「調整(出)」、「轉撥(入)」、「轉撥（出)」等。

3. 此作業資料為後續「保稅原料帳」及「保稅成品帳」資料來源之一。

7 按月彙總折合原料計算

- 程式代號：BCHB07
- 作業目的：在按月彙報前，可執行此作業，將每月內銷或出口的保稅品，折合成原料計算，後續可列印「出口/內銷成品折合原料分析表」。

- 作業說明：

1. 執行此作業時，只須輸入要折合哪一個月份的資料（輸入起訖年月）及哪一些「品號」，是否要將特定的「庫別」納入計算即可。

2. 此作業只會將符合以下條件的資料納入折合原料計算：
   - 「選擇品號」須為「1.成品」或「2.半成品」，系統才會將成品或半成品的保稅品根據保稅 BOM 折合成原料數量。
   - 「保稅異動單據」必須已確認而且其單據日期的年月須符合「輸入之起訖年月」，此外該單據所歸屬的「異動類別」（保稅異動代碼設定）必須勾選「折合碼」的選項。
   - 該保稅異動單據必須輸入「BOM 編號」，系統才會依記錄的「BOM 編號」，展算折合原料的數量。

3. 使用者可在「保稅品號每月異動統計折合維護作業」檢視折合原料的結果。

8 保稅品號每月異動統計折合維護作業

- 程式代號：BCHI16
- 作業目的：系統將執行「按月彙總折合原料計算作業」後的結果，記錄於此作業，後續可列印「出口/內銷成品折合原料分析表」。

- 作業說明：

1. 此作業的資料可透過執行「按月彙總折合原料計算作業」，將成品或半成品折合計算其使用原料數量；單頭為該成品或半成品各種異動類別的數量，而單身則記錄該成品或半成品根據不同「保稅 BOM 編號」，折合算出的用料數量。

2. 各 BOM 之用料量將根據「出口」、「內銷」、「報廢」、「保稅區內銷」或「外運」等項目，記錄在各相關欄位。

9 保稅庫存重計作業

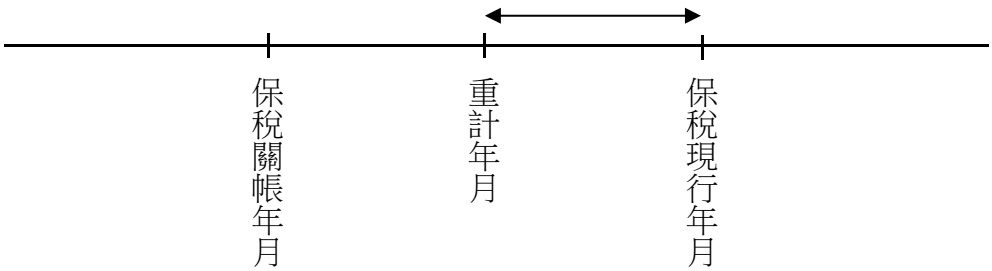
■ 程式代號：BCHB08

■ 作業目的：可重新計算各品號的入出數量。

■ 作業說明：

1. 每個品號在每個月份都須計算出各異動類別的數量，並將計算後的結果記錄在「保稅品號每月統計維護作業」裡，若發現資料有異常，可執行此作業，重新計算各品號之入出數量。

2. 使用者只須輸入要計算哪一個品號及要從哪一個月份開始重計即可，系統會從「重計年月」開始，一直計算至「保稅現行年月」的資料，但是不得重計「保稅關帳年月」及之前的資料。



10 保稅原料帳

- 程式代號：BCHR19
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 8 條」規定，園區事業應分別備置原料、物料、成品及機器、設備帳冊，報請海關驗印，驗印後依海關規定詳細記錄原料、物料、成品之進、出倉數量、倉庫結存數量、機器、設備、半製品及在製品之動態記錄等，供管理局或分局及海關隨時查核之用；此報表即為按月彙報時送審的文件之一。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

- 作業說明：

1. 「保稅原料帳」只會將「存貨型態」為「原料、物料、客供料」之品號列印顯示，同時可以選擇是否列印「保稅品或非保稅品或兩者皆列印」。

2. 系統會以每一個品號列印成一頁，可在表頭上看到「原料的品號、名稱、規格、單位」等資料。

3. 產生報表表頭之「上期結轉數量」是指該品號的「期初數量」，並將其他異動的數量呈現在報表各欄位裡，如「進口保稅」、「非進口保稅」、「生產領用」、「廠外加工」、「非生產領用」、「出口外銷」、「保稅區內銷」、「補稅內銷」、「銷貨退回」、「外運」、「報廢」、「退料」等數量，系統會根據使用者設定的「年月」，計算出異動數量，最後再做累計。

4. 若該品號遇有進口或外運狀況，請記得要在「保稅異動單據建立作業」裡的「報單號碼」及「放行日期」欄位，將資料補齊，則報表上才會列印「進口報單號碼」、「進口放行日期」、「外運報單號碼」、「外運放行日期」等資料。

11 保稅成品帳

- 程式代號：BCHR20
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 8 條」規定，園區事業應分別備置原料、物料、成品及機器、設備帳冊，報請海關驗印，驗印後依海關規定詳細記錄原料、物料、成品之進、出倉數量、倉庫結存數量、機器、設備、半製品及在製品之動態記錄等，供管理局或分局及海關隨時查核之用；此報表即為按月彙報時送審的文件之一。
- 前端條件選項：

■ 報表產生結果：

財政部新竹科學園區關稅局監管鼎新股份有限公司保稅工廠
保稅成品帳

產品名稱：保稅品BCE3001　代號：BCE3001　型號或規格：半成品BCE3001　單位：PCE　帳卡編號：　上期結轉數量：0.000　海關監管
印表日期：2006/04/27　資料年月：2006/04 ～ 2006/04　第1頁

報單號碼	放行日期	單據日期	存出倉單據號碼		存倉數量 出倉數量	帳面結存數量	出口外銷數量 補稅內銷數量	銷貨退回 修貨數量	報廢數量	保稅進口數量 非保稅進口數量	外運數量 保稅區內銷數量	備註
		2006/04/18	235 -060418001	-0001		-10.000						標緻公司
		2006/04/19	590 -060419001	-0001		240.000				250.000	10.000	
		2006/04/19	590 -060419001	-0001	250.0	490.000						511-060413001 達比公司
		2006/04/19	540 -060419001	-0003		490.000						510-060413001
		2006/04/19	540 -060419002	-0001		440.000						510-060413001
		2006/04/20	116 -060420001	-0001		435.000			5.000			
		2006/04/24	235 -060424001	-0001		415.000	20.000					
		2006/04/24	235 -060424001	-0001		395.000	20.000					德興公司
		2006/04/25	0401-060425001	-0000	250.0	645.000						
			本期累計數量		500.0		20.000 20.000		5.000	250.000	10.000	
			年度累計數量		500.0		20.000 20.000		5.000	250.000	10.000	

<續下頁>

■ 作業說明：

1. 「保稅成品帳」只會將「存貨型態」為「成品、半成品、在製品」之品號列印顯示，同時可以選擇是否列印「保稅品或非保稅品或兩者皆列印」。

2. 系統會以每一個品號就列印成一頁，可在表頭上看到「品號、名稱、型號或規格、單位」等資料。

3. 產生報表表頭之「上期結轉數量」是指該品號的「期初數量」，並將其他異動的數量呈現在報表各欄位裡，如「存倉」、「出倉」、「補稅內銷」、「出口外銷」、「銷貨退回」、「進貨」、「報廢」、「保稅進口」、「非保稅進口」、「外運」、「保稅區內銷」等數量，系統會根據使用者設定的「年月」，計算出異動數量，最後再做累計。

4. 若該品號遇有進口或外運狀況，請記得要在「保稅異動單據建立作業」裡的「報單號碼」及「放行日期」欄位，將資料補齊，則報表上才會列印「進口報單號碼」、「進口放行日期」、「外運報單號碼」、「外運放行日期」等資料。

12 按月彙報內銷登記簿

- 程式代號：BCHR26
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 37 條」規定，園區事業若遇有內銷狀況，須設置按月彙報內銷登記簿，於出廠前按出廠批數逐批登記內銷日期、品名、規格、數量、價格及預估稅額後，於保證金數額內准由園區事業先行提貨出廠，園區事業應於次月十五日以前，將上月內銷貨品彙總繕具報單辦理補稅，此報表為按月彙報時送審的文件之一。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
按月彙報內銷登記簿
海關監管編號:B1320　　財政部新竹科學園區關稅局監管鼎新股份有限公司保稅工廠　　保證金期初金額:0
製表日期: 2006/04/27　　95年度04月份按月彙報內銷登記簿　　第1頁

出廠日期	放行單證號碼 參考單號		收貨人代號 收貨人名稱	品號	貨品名稱 貨品規格	數量 稅率	單價 總價	預估稅捐 保證金餘額	備註
2006/04/20	G101-060420001	-0001	1008 復興公司	BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	20.000			復興公司

<結　束>

■ 作業說明：

1. 產生此報表之使用者，需具此報表作業之「售價」權限，才可勾選「列印價格相關單位」的選項，同時系統也才會列印出「單價」、「總價」等相關欄位的資料。

2. 使用者必須先在「保稅異動單據建立作業」裡，將該內銷資料之「內銷按月彙報碼」勾選，然後在「出廠放行單建立作業」帶出該張保稅異動單據，並在放行單上註明是「02.補稅內銷」，放行單確認後，此筆內銷資料才會列印在「按月彙報內銷登記簿」上。

3. 排序方式：出廠日期＋放行單證號碼＋序號

13 按月彙報內銷明細彙總表

- 程式代號：BCHR27
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 37 條」規定，園區事業若遇有內銷狀況，須設置按月彙報內銷登記簿，於出廠前按出廠批數逐批登記內銷日期、品名、規格、數量、價格及預估稅額後，於保證金數額內准由園區事業先行提貨出廠，園區事業應於次月十五日以前，將上月內銷貨品彙總繕具報單辦理補稅，此報表可作為按月彙報前核對資料的報表。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
按月彙報內銷明細彙總表

製表日期: 2006/04/27　客戶名稱:1008 復興公司　資料日期:2006年04月　第1頁

品號 原產地	貨品名稱 貨品規格	出廠日期	數量	單價	總價
BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	2006/04/20	20.000		
		小計:	20.000		
		合計:	20.000		

<結 束>

■ 作業說明：

1. 產生此報表之使用者，需具此報表作業之「售價」權限，才可勾選「列印價格相關單位」的選項，同時系統也才會列印出「單價」、「總價」等相關欄位的資料。

2. 使用者必須先在「保稅異動單據建立作業」裡，將該內銷資料之「內銷按月彙報碼」勾選，然後在「出廠放行單建立作業」帶出該張保稅異動單據，並在放行單上註明是「02.補稅內銷」，放行單確認後，此筆內銷資料才會彙總列印在此報表上。

3. 排序：客戶代號＋品號＋出廠日期

14 出口/內銷成品折合原料分析表

- 程式代號：BCHR23
- 作業目的：可將內銷成品之原料用量折算後列印成冊。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

■ 作業說明：

1. 產生此報表前，須先執行「按月彙總折合原料計算作業」，將成品及半成品折算成原料。

2. 使用者必須在「保稅異動單據建立作業」裡，將要折算成原料主件的「BOM 編號」都補上（該 BOM 須經過海關核准），而且須確認該異動資料之「異動類別」對應的設定（保稅異動代碼設定）是有勾選「折合碼」的。

3. 使用者可選擇列印類別為「視同出口」或「補稅內銷」的資料。若選擇「視同出口」，系統將列印屬於「出口外銷」及「保稅區內銷」的資料；若選擇「補稅內銷」，就只會列印屬於「補稅內銷」的資料。

4. 排序方式：主件品號＋BOM 編號＋元件品號

15 報廢呆料、廢料(原料型態)清表

- 程式代號：BCSR21
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 38 條」規定，園區事業在生產過程中所產生之副產品、廢品、下腳等，均應按類別、性質依序儲存於倉庫或經管理局或分局及海關認可之地點，屬半製品之廢品，並應分別列明以備查核；使用者可列印此報表做為存查的依據。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

財政部新竹科學園區關稅局監管鼎新股份有限公司保稅工廠
報廢呆料、廢料(原料型態)清表

製表日期: 2006/04/27　保稅年月:2006/04　海關監管編號:B1320　第1頁

編號	品號	品名規格	單位	數量	價值	報廢原因(檢附有關證明文件)	核定除帳數量(由海關填寫)	備註
0001	BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	2.000	400.00			

<結　束>

- 作業說明：

1. 使用者可選擇列印「存貨型態」為「4.原料、5.物料或 6.客供料」的報廢資料（「保稅品號每月統計維護」裡屬於「核准報廢數量」的資料）。

2. 產生此報表之使用者，需具此報表作業之「售價」權限，才可勾選「列

印價值」的選項，同時系統也才會列印出「價值」欄位的資料。

3. 排序方式：保稅品號

16 報廢不良品(半成品型態)清表

- 程式代號：BCSR22
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 38 條」規定，園區事業在生產過程中所產生之副產品、廢品、下腳等，均應按類別、性質依序儲存於倉庫或經管理局或分局及海關認可之地點，屬半製品之廢品，並應分別列明以備查核；使用者可列印此報表做為存查的依據。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

財政部新竹科學園區關稅局監管轄新股份有限公司保稅工廠
報廢不良品(半成品型態)清表

製表日期: 2006/04/27　　保稅年月:2006/04　　海關監管編號:B1320　　第1頁

編號	產品品號	品名規格	數量	價值	報廢原因(檢有關證明文件)	原料料號	品名規格	單位	數量	核定除帳數量(由海關填寫)	備註
0001	BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	5.000	0.0000		BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	5.000		
						BCS1002	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS	10.000		
						BCS1003	保稅品BCS1003 原料BCS1003	PCS	5.000		

<結　束>

■ 作業說明：

1. 產生此報表前，須先執行「按月彙總折合原料計算作業」，將半成品折算成原料。

2. 使用者可選擇列印「存貨型態」為「2.半成品」的報廢資料（「保稅品號每月統計維護」裡屬於「核准報廢數量」的資料）。

3. 產生此報表之使用者，需具此報表作業之「售價」權限，才可勾選「列印價值」的選項，同時系統也才會列印出「價值」欄位的資料。

4. 排序方式：保稅品號＋材料品號

17 報廢次品(成品型態)清表

- 程式代號：BCSR23
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 38 條」規定，園區事業在生產過程中所產生之副產品、廢品、下腳等，均應按類別、性質依序儲存於倉庫或經管理局或分局及海關認可之地點，屬半製品之廢品，並應分別列明以備查核；使用者可列印此報表做為存查的依據。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

財政部新竹科學園區關稅局監管鼎新股份有限公司保稅工廠
報廢次品(成品型態)清表

製表日期: 2006/04/27　保稅年月:2006/04　海關監管編號:B1320　第1頁

編號	產品品號	品名規格	數量	價值	報廢原因(檢附有關證明文件)	原料品號	品名規格	單位	數量	核定除帳數量(由海關填寫)	備註
0001	BCS4001	保稅品BCS4001 製成品BCS4001	1.000	0.0000		BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	1.000		
						BCS1002	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS	2.000		
						BCS1003	保稅品BCS1003 原料BCS1003	PCS	1.000		
						BCS1004	保稅品BCS1004 原料BCS1004	PCS	1.000		

<結　束>

■ 作業說明：

1. 產生此報表前，須先執行「按月彙總折合原料計算作業」，將成品折算成原料。

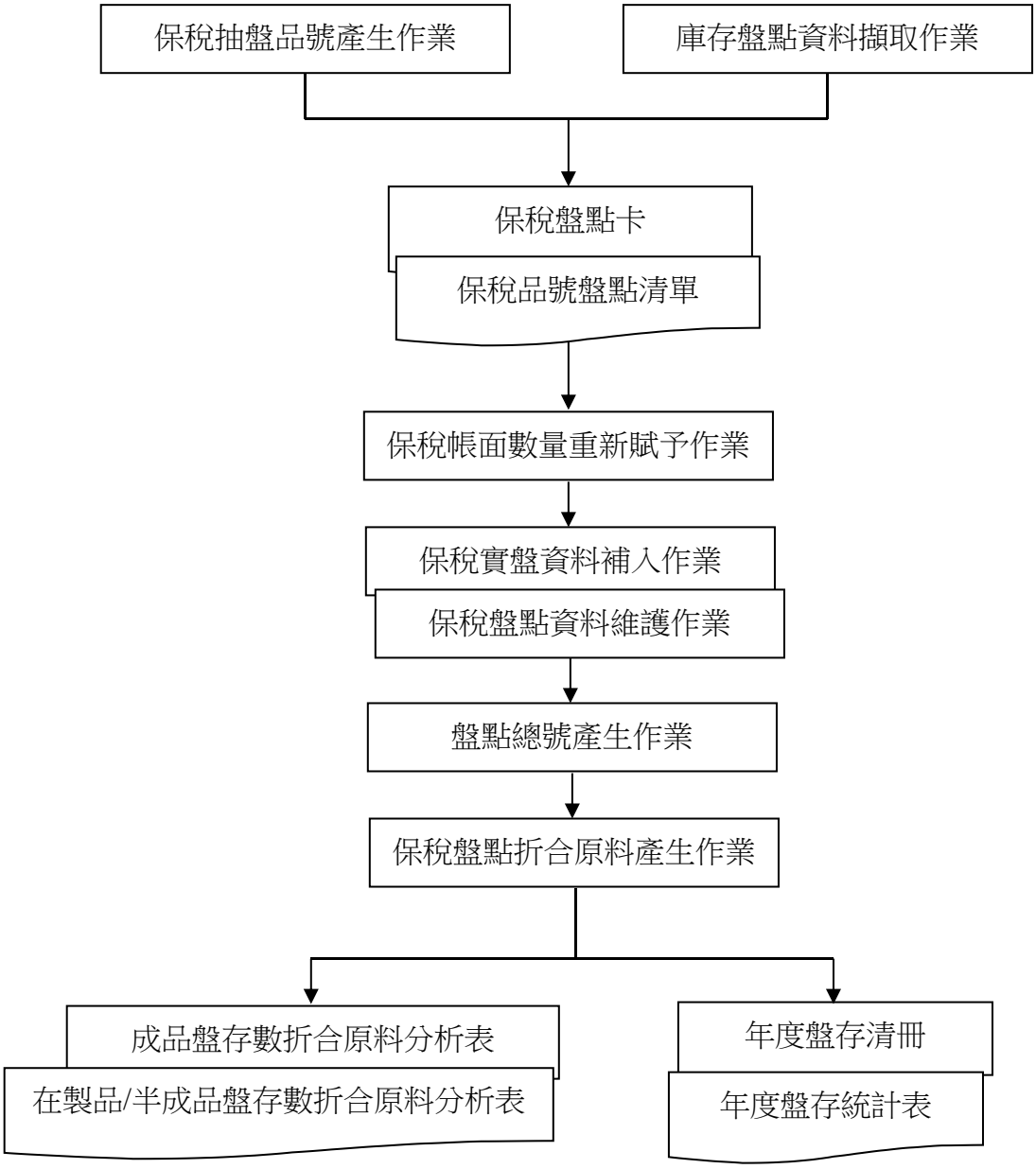
2. 使用者可選擇列印「存貨型態」為「1.成品」的報廢資料（「保稅品號每月統計維護」裡屬於「核准報廢數量」的資料）。

3. 產生此報表之使用者，需具此報表作業之「售價」權限，才可勾選「列印價值」的選項，同時系統也才會列印出「價值」欄位的資料。

4. 排序方式：保稅品號＋材料品號

六、保稅盤點處理流程

1 流程圖

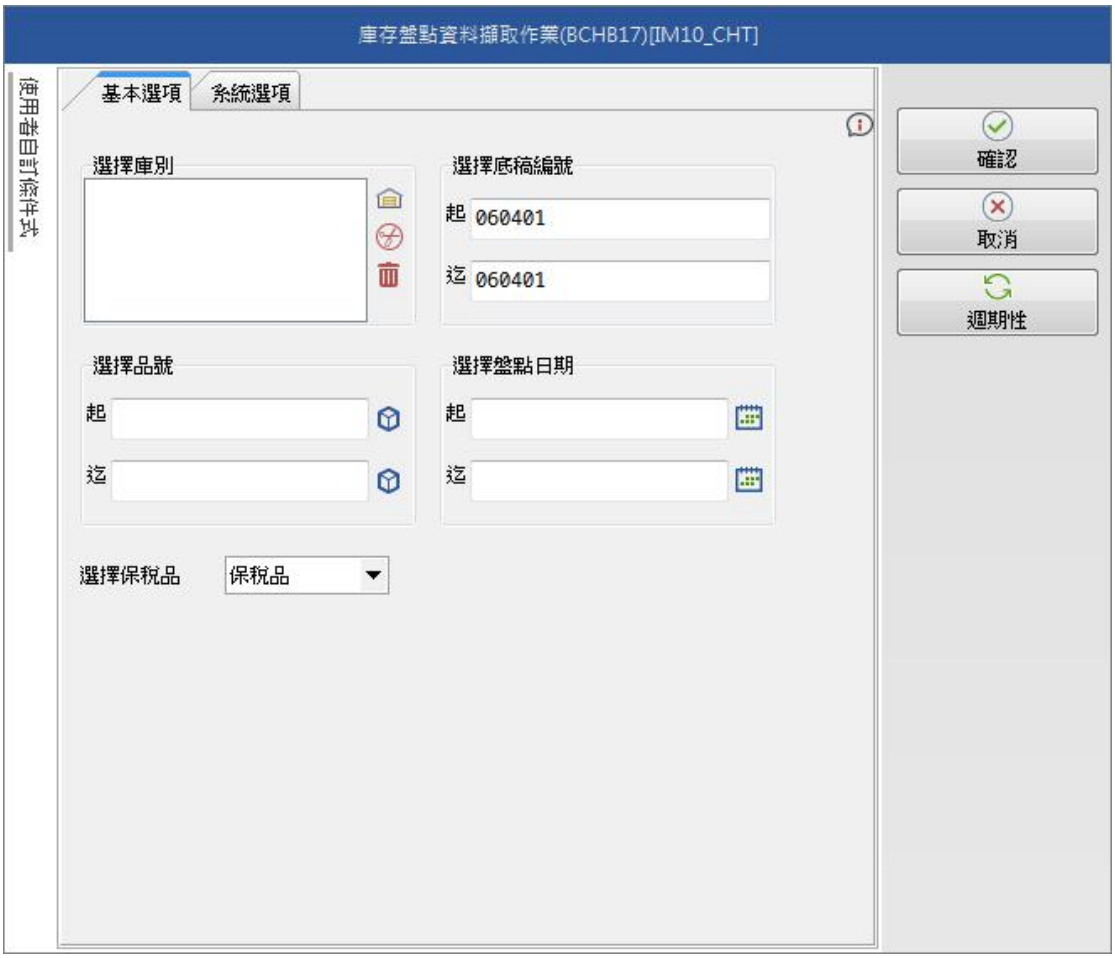


2 庫存盤點資料擷取作業

■ 程式代號：BCHB17

■ 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 12~15 條」規定，園區事業應每年盤存一次（其日期距上年度盤存日期最短不得少於十個月，最長不得超過十四個月，如有特殊情形，事先報經海關核准者，得酌予提前或延長之），並於年度盤存前編列盤存清冊、盤點卡，以憑查核。

此作業可將「庫存管理系統 \ 盤點資料建立作業」裡的盤點資料，擷取至「園區保稅管理系統 \ 保稅盤點資料維護作業」裡，作為保稅品號盤點的資料。



■ 作業說明：

1. 產生保稅品號之盤點底稿的方式有二：
   - 庫存盤點資料擷取作業：擷取「庫存管理系統 \ 盤點資料建立作業」的資料作為保稅品號盤點的依據；
   - 保稅抽盤品號產生作業：擷取「園區保稅管理系統 \ 保稅品號資料建立作業」的資料作為保稅品號盤點的依據。

2. 使用者可選擇將特定「庫別」、「品號」、「底稿編號」、「盤點日期」的資

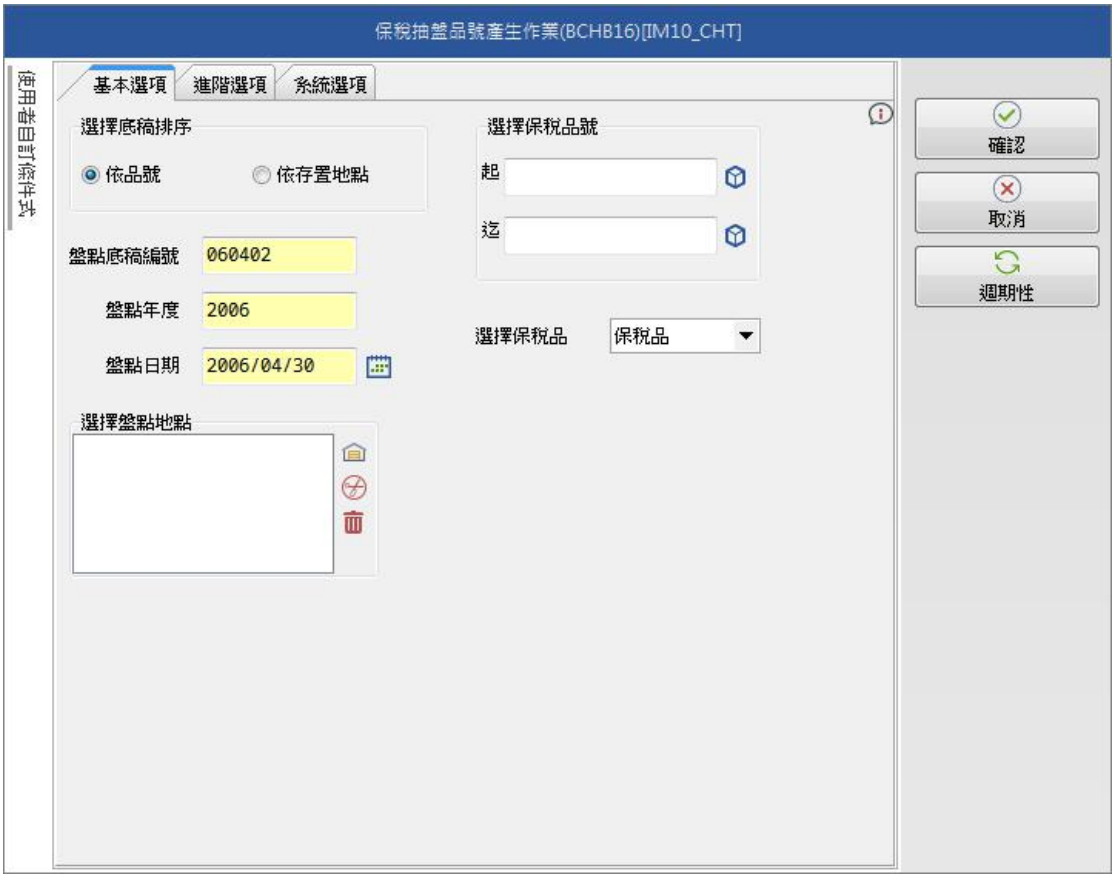
料擷取至「園區保稅管理系統」。

3. 擷取的品號必須存在於「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」裡，而且須設定為「保稅品」;「選擇盤點日期」之年月亦須大於「保稅關帳年月」。

4. 產生的盤點底稿可於「園區保稅管理系統 \ 保稅盤點管理 \ 保稅盤點資料維護作業」裡查看檢視。

3 保稅抽盤品號產生作業

- 程式代號：BCHB16
- 作業目的：以「園區保稅管理系統 \ 保稅品號資料建立作業」裡的品號資料為主，擷取其資料作為保稅品號盤點的依據。



保稅抽盤品號產生作業(BCHB16)[IM10_CHT]
使用者自訂條件式
基本選項
進階選項
系統選項
僅產生上次盤點後有異動者
僅產生某日期後有異動者
日期
帳面庫存量為零之品號盤點
確認
取消
週期性

■ 作業說明：

1. 產生保稅品號之盤點底稿的方式有二：
   - 庫存盤點資料擷取作業：擷取「庫存管理系統 \ 盤點資料建立作業」的資料作為保稅品號盤點的依據；
   - 保稅抽盤品號產生作業：擷取「園區保稅管理系統 \ 保稅品號資料建立作業」的資料作為保稅品號盤點的依據。

2. 使用者可依盤點時的習慣，選擇盤點品號在底稿上的排序，使用者可以選取「依品號」或是「依存置地點」。

3. 使用者也可自行為「盤點底稿」編號，底稿編號長度可編至 6 碼。

4. 使用者亦可選擇針對特定「存置地點」及「品號」，執行盤點作業。

5. 在「進階選項」頁面裡，使用者可以選擇「僅產生上次盤點後有異動者」或「僅產生某日期後有異動者」的保稅品資料。
   - 僅產生上次盤點後有異動者：系統將以「保稅品號資料建立作業」單身之「最近入庫日」或「最近出庫日」與「上次盤點日」作比較，若兩者比「上次盤點日」大，表示盤點後仍有異動，則產生該品號之盤點資料。
   - 僅產生某日期後有異動者：則使用者須輸入選項下的日期，系統將以「保稅品號資料建立作業」單身之「最近入庫日」或「最近出庫日」與「輸入日期」作比較，若兩者比「輸入日期」大，則產生該品號之盤點資料。

6. 若勾選「帳面庫存量為零之品號盤點」之選項，則既使該品號在「保稅品號資料建立作業」裡，庫存數量為「0」，亦產生該品號之盤點資料。

7. 產生的盤點底稿可於「園區保稅管理系統 \ 保稅盤點管理 \ 保稅盤點資料維護作業」裡查看檢視。

4 保稅帳面數量重新賦予作業

- 程式代號：BCSB24
- 作業目的：執行此作業可讓系統重新計算各保稅品號之帳面數量。

- 作業說明：

1. 若產生盤點底稿的日期，不是「盤點日期」，如真正的「盤點日期」為「92/12/31」，但使用者提前產生盤點底稿，如在「92/12/27」產生了盤點底稿，但在「92/12/27 至 92/12/31」這一段期間，仍有保稅品號入庫或出庫，而影響到盤點底稿的帳面數量，則可執行此作業，讓系統將重新計算後的帳面數量，寫至盤點底稿裡。

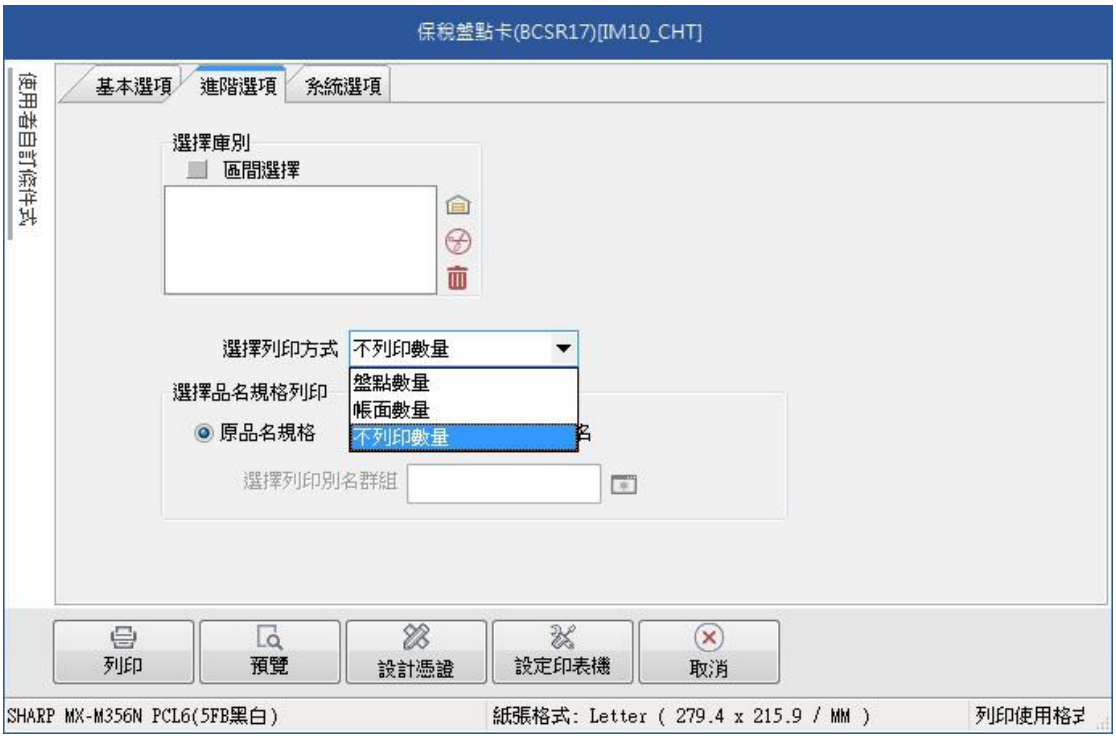
2. 使用者只須輸入要將「哪一個盤點底稿編號」的「帳面數量」重計，而且輸入「盤點日期」，表示要計算到哪一個時點的帳面數量即可。

3. 若不勾選「重新賦予盤點數量」的選項，系統只會重計「帳面數量」；但如果勾選「重新賦予盤點數量」的選項，則系統還會重計「盤點數量」。
註：若已至「保稅盤點資料維護作業」或「保稅實盤資料補入作業」輸入「實際盤點數量」，則此選項**不可勾選**，若勾選則會將手動輸入的「實

際盤點數量」清除。

5 保稅盤點卡

- 程式代號：BCSR17
- 作業目的：列印盤點卡，供盤點後貼於標的物用。
- 盤點卡前端列印條件：



■ 憑證產生結果：(此為鼎新預設格式，若要自訂格式請報名「自訂憑證」課程)

鼎新股份有限公司
保稅盤點卡

盤點年度:2006

盤點日期:2006/04/30　底稿編號:060402-00001

存放地點:1H　保稅原料倉

保稅品號:BCS1001

品名規格:保稅品BCS1001
原料BCS1001

單　位:PCS

儲　位:

初盤人員:_____　初盤數量:_____

複盤人員:_____　複盤數量:_____

備　註:

頁次:1

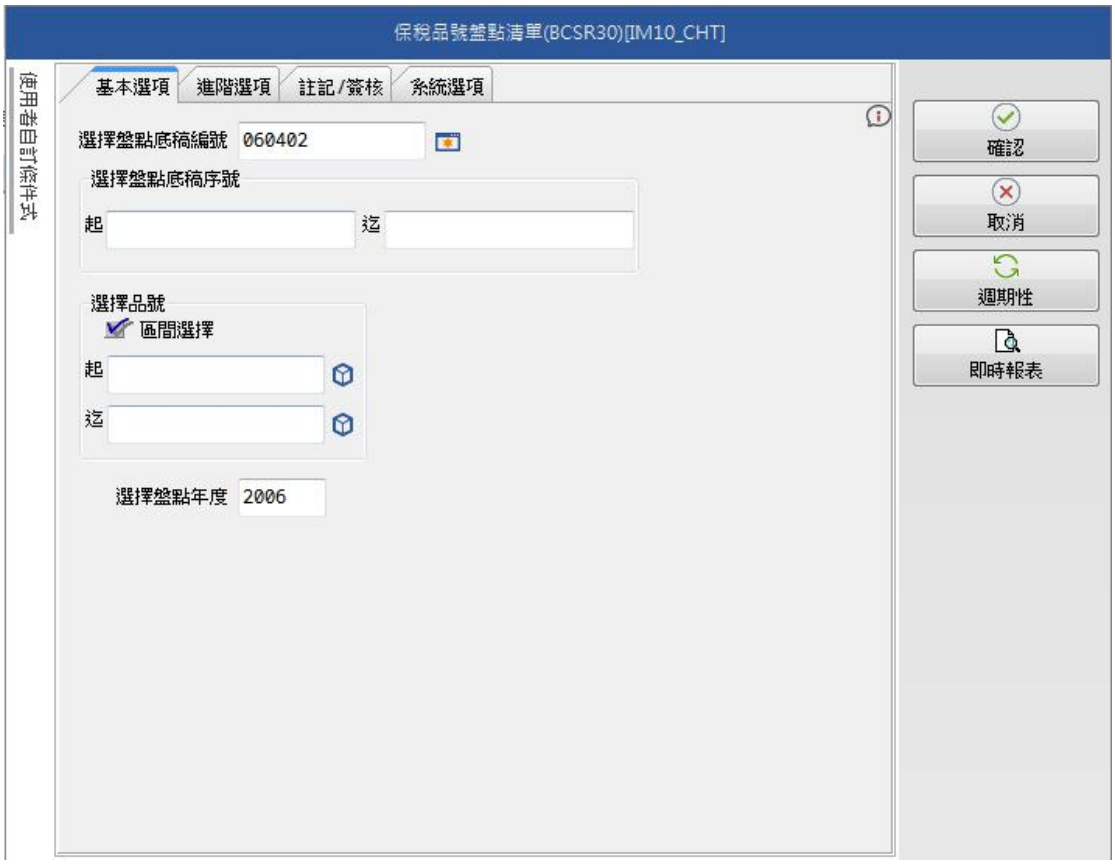
■ 作業說明：

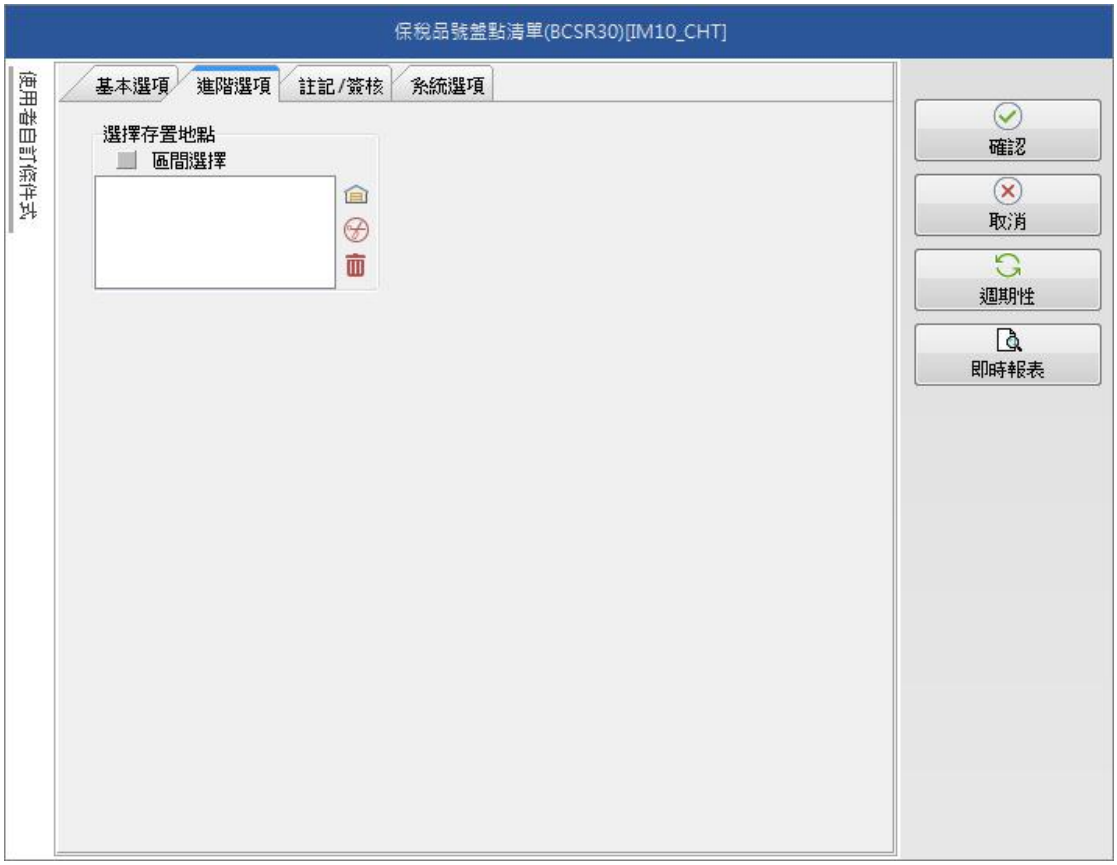
1. 執行「庫存盤點資料擷取作業」或「保稅抽盤品號產生作業」後，使用者可列印出「盤點卡」，在盤點後貼在標的物上。

2. 產生資料之排序方式：盤點底稿編號＋盤點底稿序號

6 保稅品號盤點清單

- 程式代號：BCSR30
- 作業目的：列印盤點清單，供盤點時紀錄及登帳之依據。
- 前端條件選項：




保稅品號盤點清單(BCSR30)[IM10_CHT]
使用者自訂條件式
基本選項
進階選項
註記/簽核
系統選項
選擇存置地點
區間選擇
確認
取消
週期性
即時報表

■ 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
保稅品號盤點清單

製表日期：2006/04/20　　盤點年度：2006　　第1頁

底稿編號	底稿序號	品號	品名 規格	存置地點代號 存置地點名稱	存放區別 單位	初盤數量 複盤數量	盤點數量 帳面數量
060402	00001	BCS1001	保稅品BCS1001	1H	存貨倉	----------	50.000
			原料BCS1001	保稅原料倉	PCS	----------	50.000
	00002	BCS1002	保稅品BCS1002	1H	存貨倉	----------	50.000
			原料BCS1002	保稅原料倉	PCS	----------	50.000
	00003	BCS3001	保稅品BCS3001	2H	生產線	----------	250.000
			半成品BCS3001	保稅半成品	PCS	----------	250.000

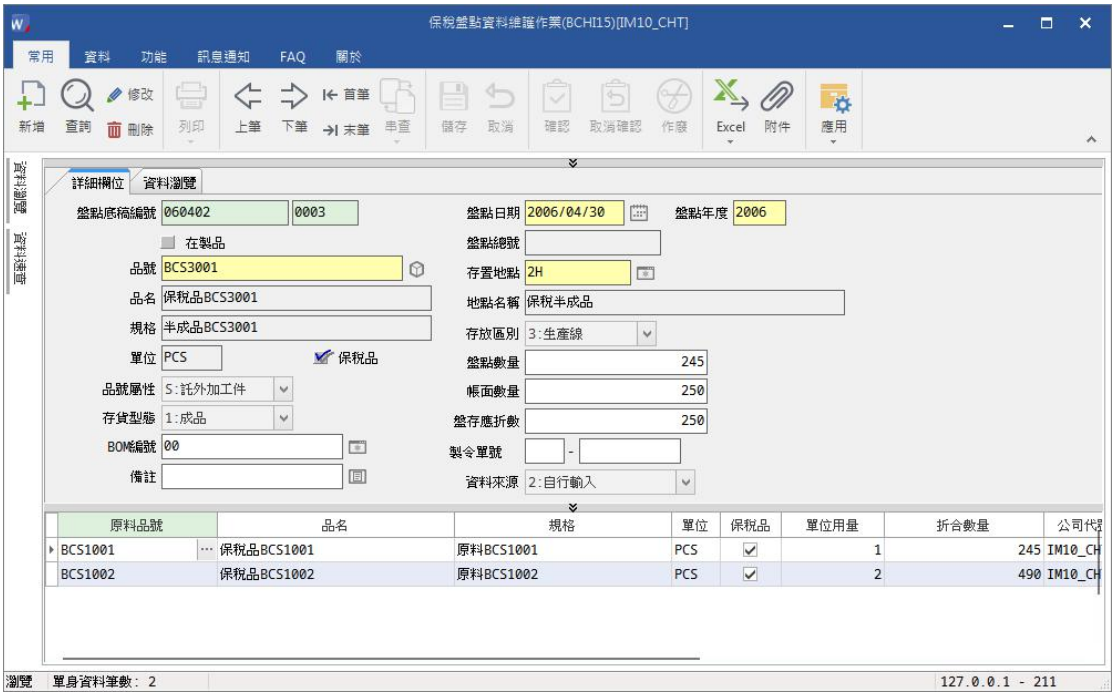
<結　束>

■ 作業說明：

1. 排序方式：盤點年度+盤點底稿編號＋盤點底稿序號

7 保稅盤點資料維護作業

- 程式代號：BCHI15
- 作業目的：執行「庫存盤點資料擷取作業」或「保稅抽盤品號產生作業」後，可於此作業檢視抽盤產生後的結果；後續實際盤點後，則可以將結果輸入至此作業。



- 作業說明：

1. 實地盤點後的資料可於兩個作業輸入：
   - 保稅盤點資料維護作業：除了輸入實盤資料外，還可於此作業執行「保稅主件品號」的「原料折合」作業，展算單身的原料折合數量。
   - 保稅實盤資料補入作業：單純輸入實盤資料。

2. 若使用者已執行「庫存盤點資料擷取作業」或「保稅抽盤品號產生作業」產生盤點資料，則單頭除了「盤點數量」需要補入實盤數量外，其餘的資料都由系統自動帶出，使用者無須再手動輸入。但使用者可以針對抽盤時沒有產生但後續實地盤點時，有盤到的資料，以「新增」的方式增加至該盤點底稿裡。

3. 盤點底稿編號：若為手動自行新增資料，則在輸入「盤點底稿編號」時，須輸入不存在之編號及序號。

4. 在製品：若盤點之料件為「在製品」，此選項須勾選，後續才可列印「在製品/半成品盤存數折合原料分析表」。

5. 品號：若為手動自行新增資料，可按 F2 鈕開窗選取「保稅品號資料建立作業」裡輸入的資料，選取後會自動帶出該品號之「品名」、「規格」、「單位」、「存貨型態」、「品號屬性」；同時亦會檢查若有勾選「在製品」的選項，其「存貨型態」不可為「4 原料、5 物料或 6 客供料」。

6. BOM 編號：若該盤點品號為成品或半成品，為了後續列印「折合原料分析表」，請務必輸入該品號的「BOM 編號」。

7. 盤點總號：由於海關在查核時，會要求資料不跳號（即要序時序號），故可執行「盤點總號產生作業」，將每一筆盤點資料編上總號，所以此欄位資料不須輸入。

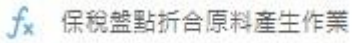
8. 存置地點、地點名稱、存放地區：若為手動自行新增資料，可按 F2 鈕開窗選取「存置地點建立作業」裡輸入的資料，選取後系統會自動帶出「地點名稱」及「存放地區」。

9. 盤點數量、帳面數量、盤存應折數：執行「庫存盤點資料擷取作業」或「保稅抽盤品號產生作業」後，系統會預設「盤點數量」及「盤存應折數」為「帳面數量」（若「帳面數量」大於「0」）。實際盤點後，使用者可以針對盤點結果與「帳面數量」有差的，輸入其實際「盤點數量」即可。若該品號為成品或半成品，則須輸入「盤存應折數」的數量，以便執行「保稅盤點折合原料產生作業」時，作為折合原料的依據數量。

10. 製令單號：若該品號為線上在製品，可手動輸入其歸屬之「製令單號」，作為查核資料之一。

11. 資料來源：新增時由系統預設為「2.自行輸入」；若執行「庫存盤點資料擷取作業」或「保稅抽盤品號產生作業」擷取資料，則會記錄為「1.系統轉入」；若原為「1.系統轉入」，修改後則會記錄為「3.轉入後修改」。

12. 單身資料可不必手動輸入，只須按下工具列上之



鈕（「保稅盤點折合原料產生作業」），則系統會顯示以下視窗（亦可執行「園區保稅管理系統 \ 保稅盤點管理 \ 保稅盤點折合原料產生作業」），按下 確定 鈕後，則系統會自動執行「保稅盤點折合原料產生作業」(BCHB15)，展算單身折合的資料（詳參「保稅盤點折合原料產生作業」說明）。

註：若要在「保稅盤點資料維護作業」使用此功能，使用者須具備「保稅盤點折合原料產生作業」(BCHB15)的執行權限。

13. 若為自行新增單身資料，可在「原料品號」欄位開窗帶出品號資料，但只能輸入該 BOM 編號之「元件品號」;接著再補入「單位數量」及「折合數量」。

■ 補充說明：

1. 盤點日期的年月不可小於「保稅關帳年月」。

2. 修改資料時，若單頭 BOM 編號不為空白，而且單身沒有元件品號的資料，則當單頭資料輸入完後移至單身時，系統會提示訊息「是否自動折合原料用量」，若確定折算則會根據單頭的「盤存應折數」換算折合該成品或半成品 BOM 的用量至單身。

8 保稅實盤資料補入作業

■ 程式代號：BCSI19

■ 作業目的：可將實際盤點後的結果，於此作業輸入。

■ 作業說明：

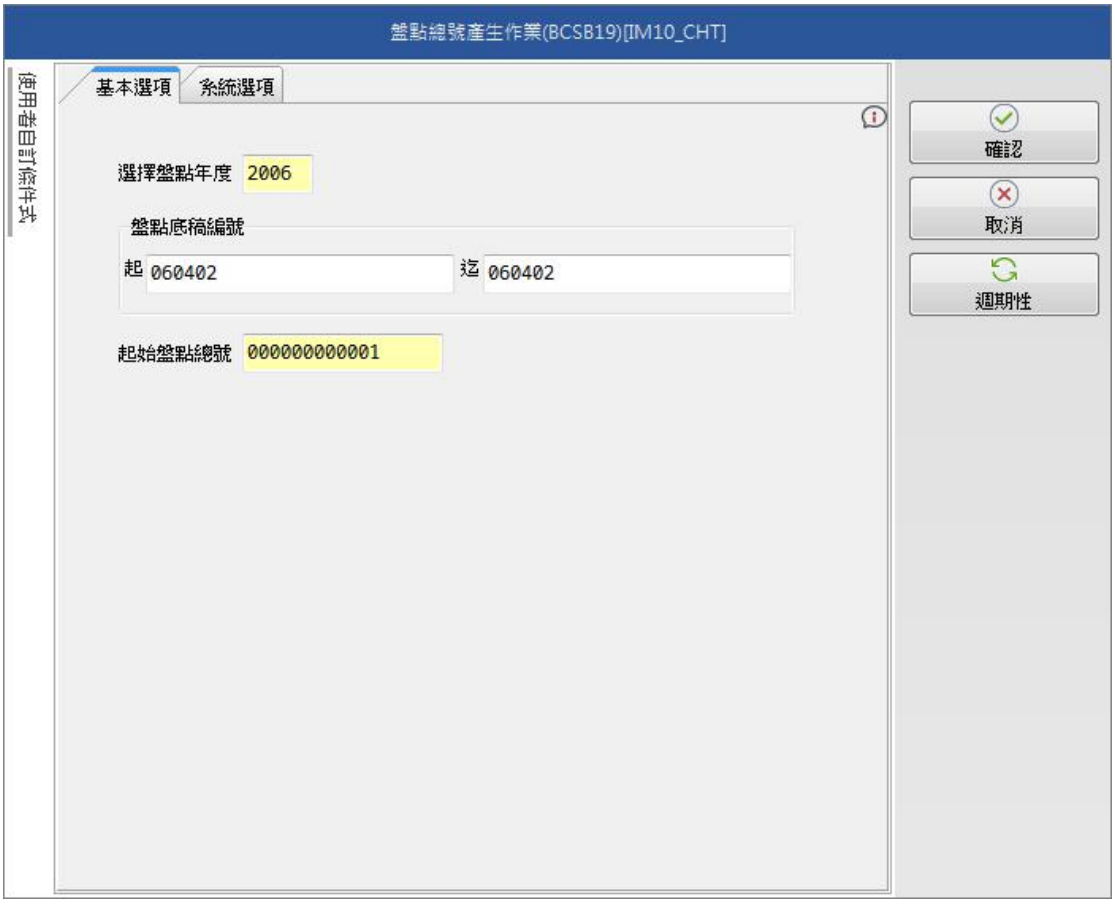
1. 實地盤點後的資料可於兩個作業輸入：
   - 保稅盤點資料維護作業：除了輸入實盤資料外，還可於此作業執行「保稅主件品號」的「原料折合」作業，展算單身的原料折合數量。
   - 保稅實盤資料補入作業：單純輸入實盤資料。

2. 此作業只允許「查詢」或「修改」，不可「新增」或「刪除」資料。

3. 使用者可將實地盤點的結果，輸入至「盤點數量」的欄位即可。

9 盤點總號產生作業

- 程式代號：BCSB19
- 作業目的：由於海關在查核盤點資料時，會要求資料不跳號（即要序時序號），故可執行此作業，將每一筆盤點資料編上總號，方便海關人員稽核作業。



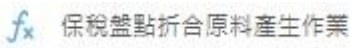
- 作業說明：

1. 使用者只須輸入「選擇盤點年度」、「盤點底稿編號」，同時在「起始盤點總號」設定「盤點總號」的編碼格式即可，按下 確定 後，由系統自動編號，系統會將自動編號的結果寫至「保稅盤點資料維護作業」上之「盤點總號」欄位。

10 保稅盤點折合原料產生作業

- 程式代號：BCHB15
- 作業目的：可執行此作業將主件品號折算其原料，並將結果寫至「保稅盤點資料維護作業」單身，後續可列印「成品盤存數折合原料分析表」及「在製品/半成品盤存數折合原料分析表」。

- 作業說明：

1. 可於「保稅盤點資料維護作業」，按工具列上之  鈕（「保稅盤點折合原料產生作業」），執行此作業，或直接至「園區保稅管理系統 \ 保稅盤點管理 \ 保稅盤點折合原料產生作業」執行此作業。

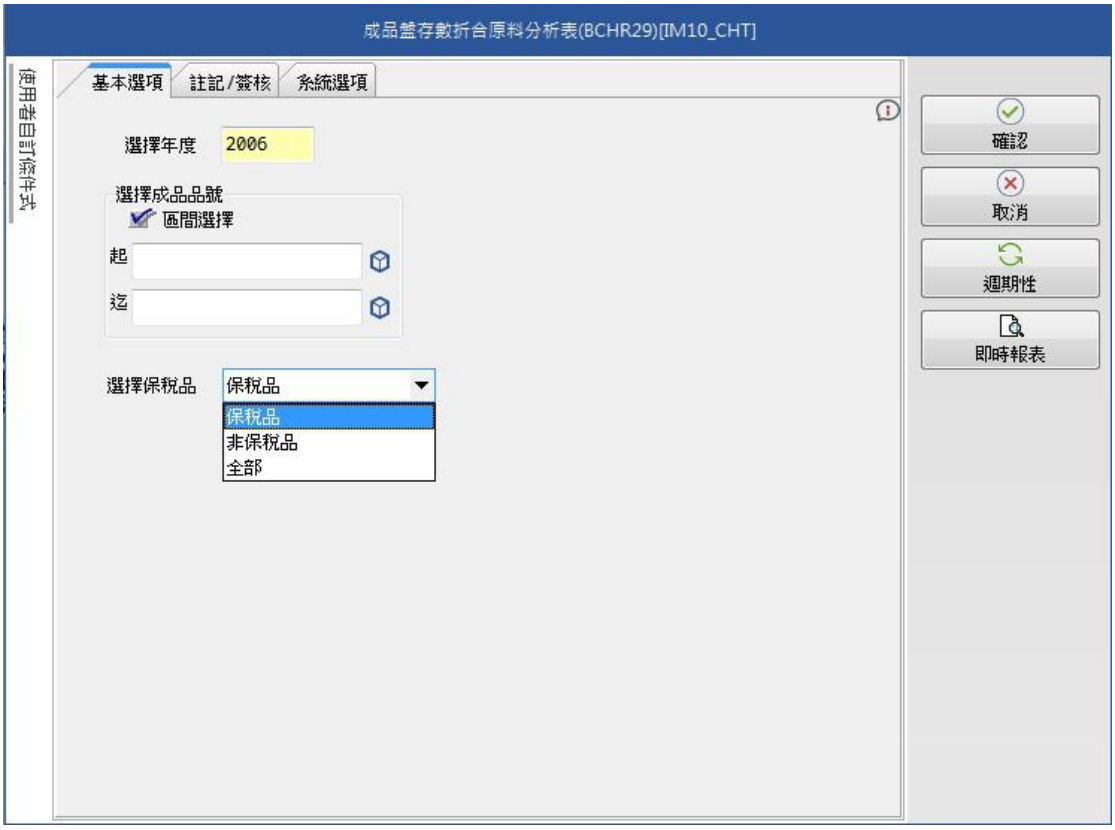
2. 使用者只須輸入「盤點日期」、「盤點底稿編號」，同時勾選要換算成原料的存貨型態（成品、半成品或在製品）即可，按下 確定 後，由系

統自動根據該成品、半成品或在製品的 BOM 編號，找出其對應用料元件的「應用數量」，再乘上「盤點應折數」，算出「折合數量」後，寫至「保稅盤點資料維護作業」的單身。

3. 若曾經執行過此作業，後來又因為修改了盤點資料，可勾選「已有折合資料者重新產生折合資料」的選項，讓系統重新計算折合資料。

11 成品盤存數折合原料分析表

- 程式代號：BCHR29
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 14 條」規定，園區事業應於盤存後三個月內，根據盤存清冊編製盤存統計表、保稅原料結算報告表、連同在製品、半製品、成品盤存數折合原料分析表及內外銷成品折合原料分析表，移送海關審核，此為送審報表之一。
- 前端條件選項：



- 報表產生結果：

財政部新竹科學園區關稅局監管鼎新股份有限公司保稅工廠

成品盤存數折合原料分析表

海關監管編號:B1

製表日期: 2006/04/27　　年度: 2006　　第1頁

成品品號	成品名稱 成品規格	成品數量	原盤存清冊頁數項次或盤點卡編	原料品號	原料名稱 原料規格	單位	單位用量	合計	備註
BCS4001	保稅品BCS4001 製成品BCS4001	201.000	060401-00033	BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	1.000	200.000	
				BCS1002	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS	2.000	400.000	
				BCS1003	保稅品BCS1003 原料BCS1003	PCS	1.000	200.000	
				BCS1004	保稅品BCS1004 原料BCS1004	PCS	1.000	200.000	
	原料品號:BCS10			原料名稱及規格	保稅品BCS1001 原料BCS1001	總計		200.000	
	原料品號:BCS10			原料名稱及規格	保稅品BCS1002 原料BCS1002	總計		400.000	
	原料品號:BCS10			原料名稱及規格	保稅品BCS1003 原料BCS1003	總計		200.000	
	原料品號:BCS10			原料名稱及規格	保稅品BCS1004 原料BCS1004	總計		200.000	

<結　束>

■ 作業說明：

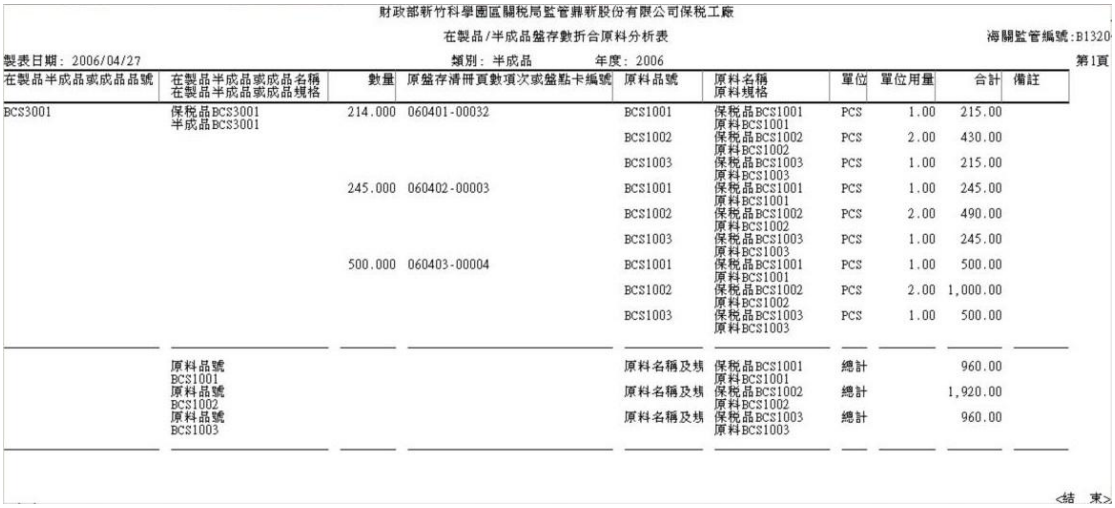
1. 此報表擷取的資料為盤點結果的資料，系統會將「存貨型態」為「1.成品」，而且不為「在製品」(「保稅盤點資料維護作業」沒有勾選「在製品」選項者）的保稅品列印顯示。

2. 使用者請務必在「保稅盤點資料維護作業」裡，將「成品」的「BOM 編號」補入，再執行「保稅盤點折合原料產生作業」，後續在列印此報表時，才會將該主件對應 BOM 編號的用料（用料之「存貨型態」為「4.原料、5.物料或 6.客供料」）及數量都列示出來。

12 在製品/半成品盤存數折合原料分析表

- 程式代號：BCSR07
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 14 條」規定，園區事業應於盤存後三個月內，根據盤存清冊編製盤存統計表、保稅原料結算報告表、連同在製品、半製品、成品盤存數折合原料分析表及內外銷成品折合原料分析表，移送海關審核，此為送審報表之一。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：



財政部新竹科學園區關稅局監管鼎新股份有限公司保稅工廠

在製品/半成品盤存數折合原料分析表

海關監管編號:B1320

製表日期: 2006/04/27　類別: 半成品　年度: 2006　第1頁

在製品半成品或成品品號	在製品半成品或成品名稱 在製品半成品或成品規格	數量	原盤存清冊頁數項次或盤點卡編號	原料品號	原料名稱 原料規格	單位	單位用量	合計	備註
BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	214.000	060401-00032	BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	1.00	215.00	
				BCS1002	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS	2.00	430.00	
				BCS1003	保稅品BCS1003 原料BCS1003	PCS	1.00	215.00	
		245.000	060402-00003	BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	1.00	245.00	
				BCS1002	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS	2.00	490.00	
				BCS1003	保稅品BCS1003 原料BCS1003	PCS	1.00	245.00	
		500.000	060403-00004	BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	1.00	500.00	
				BCS1002	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS	2.00	1,000.00	
				BCS1003	保稅品BCS1003 原料BCS1003	PCS	1.00	500.00	
	原料品號 BCS1001			原料名稱及規	保稅品BCS1001 原料BCS1001	總計		960.00	
	原料品號 BCS1002			原料名稱及規	保稅品BCS1002 原料BCS1002	總計		1,920.00	
	原料品號 BCS1003			原料名稱及規	保稅品BCS1003 原料BCS1003	總計		960.00	

<結　束>

■ 作業說明：

1. 此報表擷取的資料為盤點結果的資料，使用者可以選擇列印「半成品」或「在製品」折合原料的資料。

2. 若選擇「類別=半成品」，系統會挑出「存貨型態」為「2.半成品」，而且不為「在製品」(「保稅盤點資料維護作業」沒有勾選「在製品」選項者）的保稅品列印顯示；若選擇「類別=在製品」，系統則會挑出「存貨型態」為「3.在製品」，而且為「在製品」(「保稅盤點資料維護作業」有勾選「在製品」選項者）的保稅品列印顯示。

3. 使用者請務必在「保稅盤點資料維護作業」裡，將「半成品或在製品」的「BOM 編號」補入，再執行「保稅盤點折合原料產生作業」，後續在列印此報表時，才會將該半成品或在製品對應 BOM 編號的用料（用料之「存貨型態」為「4.原料、5.物料或 6.客供料」）及數量都列示出來。

13 年度盤存清冊

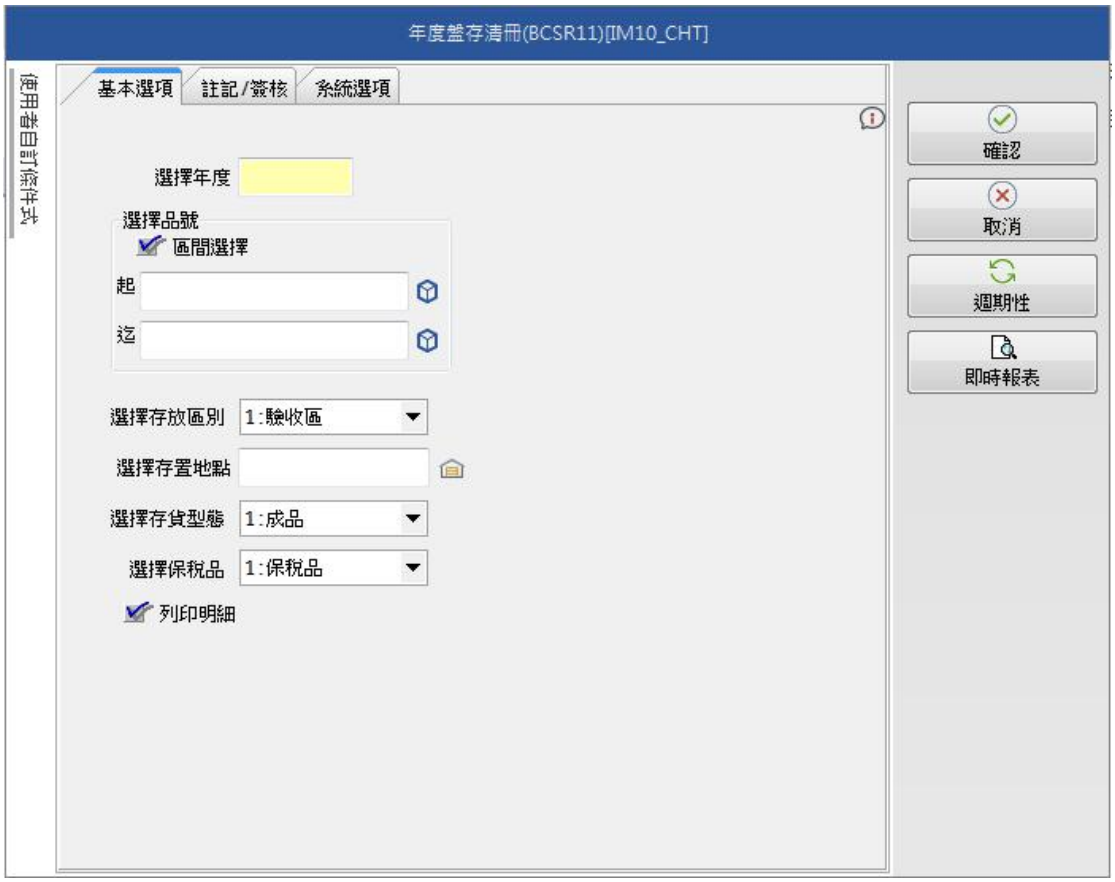
- 程式代號：BCSR11
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 13 條」規定，園區事業管理制度健全，保稅貨品控管良好，於盤存當日作業前即能編妥盤存清冊，且符合下列條件之一者，得於盤存日一個月前，向海關申請辦理生產線不停工盤存：

  一、研究發展為主要業務者；

  二、保稅貨品僅有機器、設備者；

  三、不停工盤存時能由電腦即時提供生產線上保稅貨品之統計表報者。

  若符合條件者，可列印此報表向海關申請辦理生產線不停工盤存，經核准者其生產線上之保稅貨品得免編製貨品盤存卡，但應提供有關生產線上保稅貨品相關表報，供稽核關員即時查核。
- 前端條件選項：



■ 報表產生結果：

財政部新竹科學園區關稅稅監管鼎新股份有限公司保稅工廠
年度盤存清冊

製表 海關監管編號:B1 第1頁

盤點卡編號	品號	名稱 規格	單位	數量	存貨型態	存放地點 存放地點名稱	保稅品	備註
060402-00001	BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	51.000	原料	1H 保稅原料倉	Y	
060402-00002	BCS1002	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS	50.000	原料	1H 保稅原料倉	Y	
060402-00003	BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	PCS	245.000	成品	2H 保稅半成品	Y	

<結 束>

■ 作業說明：

1. 年度、品號：可選擇列印盤存「年度」及特定「品號」的資料。

2. 選擇存放區別、選擇存置地點：可選擇列印特定存放區的資料，如「1.驗收區、2.存貨倉或 3.生產線」，選擇存放區別後，只可選擇該區別的存置地點。

3. 選擇存貨型態、列印明細：若選擇列印「存貨型態」為「1.成品、2.半成品或 3.在製品」的料件，則可選擇「列印明細」，將該「1.成品、2.半成品或 3.在製品」所使用的用料列印出來；若選擇列印「存貨型態」為「4.原料、5.物料或 6.客供料」，則「列印明細」的選項將反白不可勾選。

4. 選擇保稅品：使用者亦可選擇是否列印保稅品、非保稅品或兩者皆列印。

5. 當「存放地點」不同時，報表將以分頁的方式呈現列印。

14 年度盤存統計表

- 程式代號：BCSR41
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 14 條」規定，園區事業應於盤存後三個月內，根據盤存清冊編製盤存統計表，移送海關審核，此報表可作為審核附件之一。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：

鼎新股份有限公司
年度盤存統計表
財政部新竹科學園區關稅稅監管鼎新股份有限公司保稅工廠
年度:2006

製表日期: 2006/04/20　　海關廠監管編號:B1320
第1頁

項次	原料編號	原料名稱 原料規格	單位	驗收區存量 原料倉庫存量	生產線上原料型態數量 在製半成品折合原料數量	線上成品折合原料數量 成品倉庫折合原料數量	總計 備註
0001	BCS1001	保稅品BCS1001 原料BCS1001	PCS	51.000			51.000
0002	BCS1002	保稅品BCS1002 原料BCS1002	PCS	50.000			50.000

<結　束>

■ 作業說明：

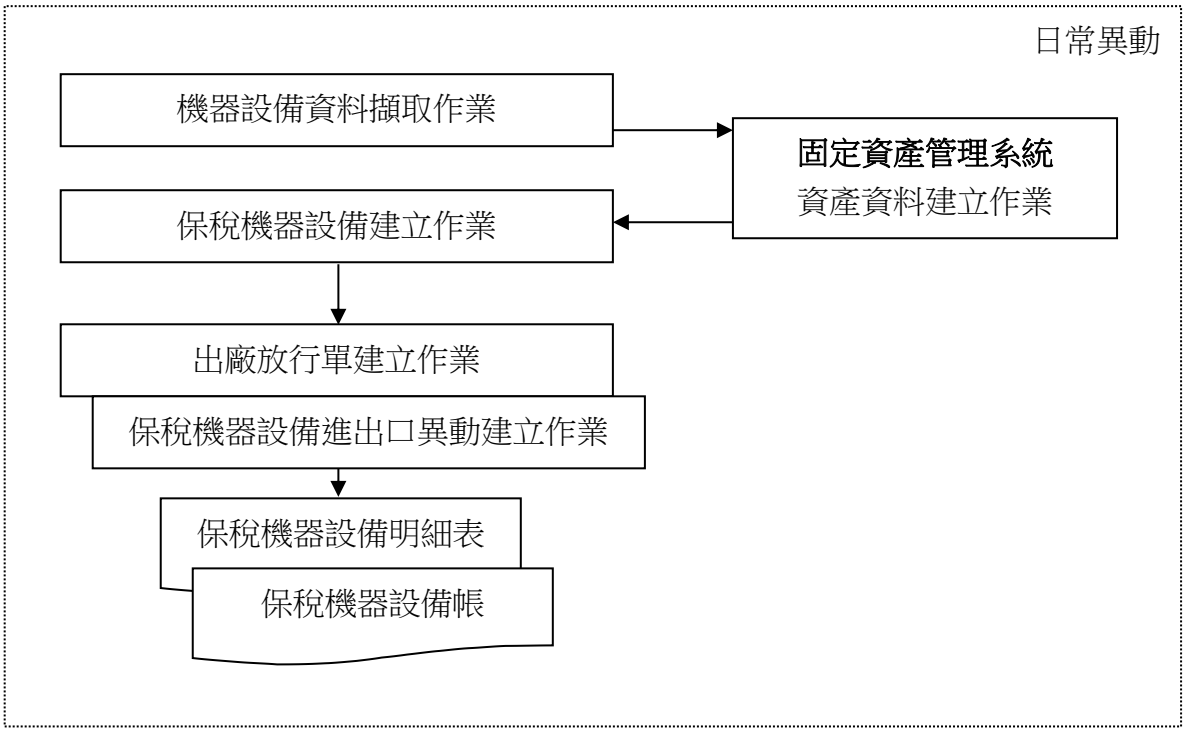
1. 系統將把「存貨型態」為「4.原料、5.物料或 6.客供料」的品號資料呈現在此報表上。

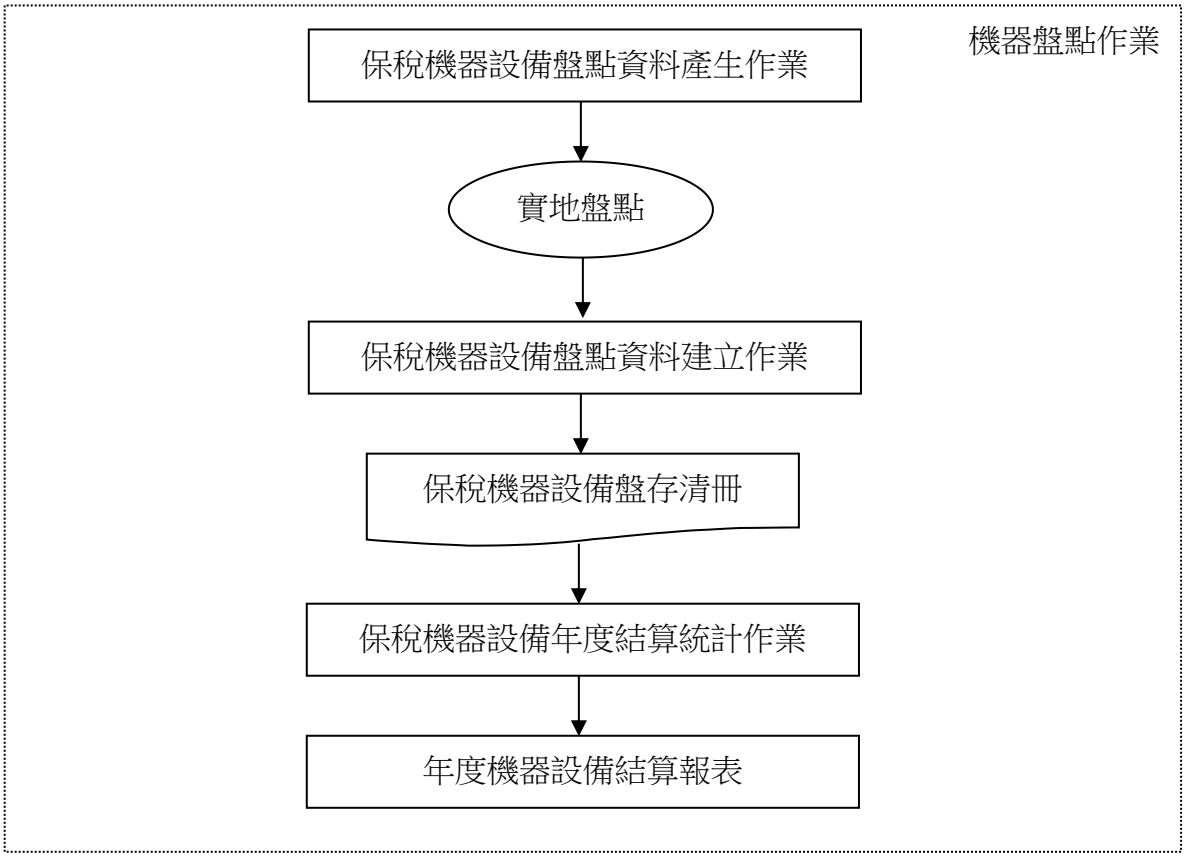
2. 報表各數量之意義：
   - 驗收區存量：指「存放區別=1.驗收區」內，且不為「在製品」的數量；
   - 原料倉庫存量：指「存放區別=2.存貨倉」內不為「在製品」的「4.原料、5.物料或 6.客供料」（存貨型態）數量；
   - 生產線上原料型態數量：指「存放區別=3.生產線」內且為「在製品」的「4.原料、5.物料或 6.客供料」（存貨型態）數量；
   - 生產線上在製半成品折合原料數量：指「存放區別=3.生產線」內且為「在製品」的「2.半成品、3.在製品」（存貨型態）折合成原料的數量；
   - 生產線上成品折合原料數量：指「存放區別=3.生產線」內且為「在製品」的「1.成品」（存貨型態）折合成原料的數量；
   - 成品倉庫折合原料數量：指「存放區別=2.存貨倉」內不為「在製品」的「1.成品、2.半成品」折合成原料的數量。

3. 相同的品號將彙總成一筆列印顯示。

七、保稅機器設備管理流程

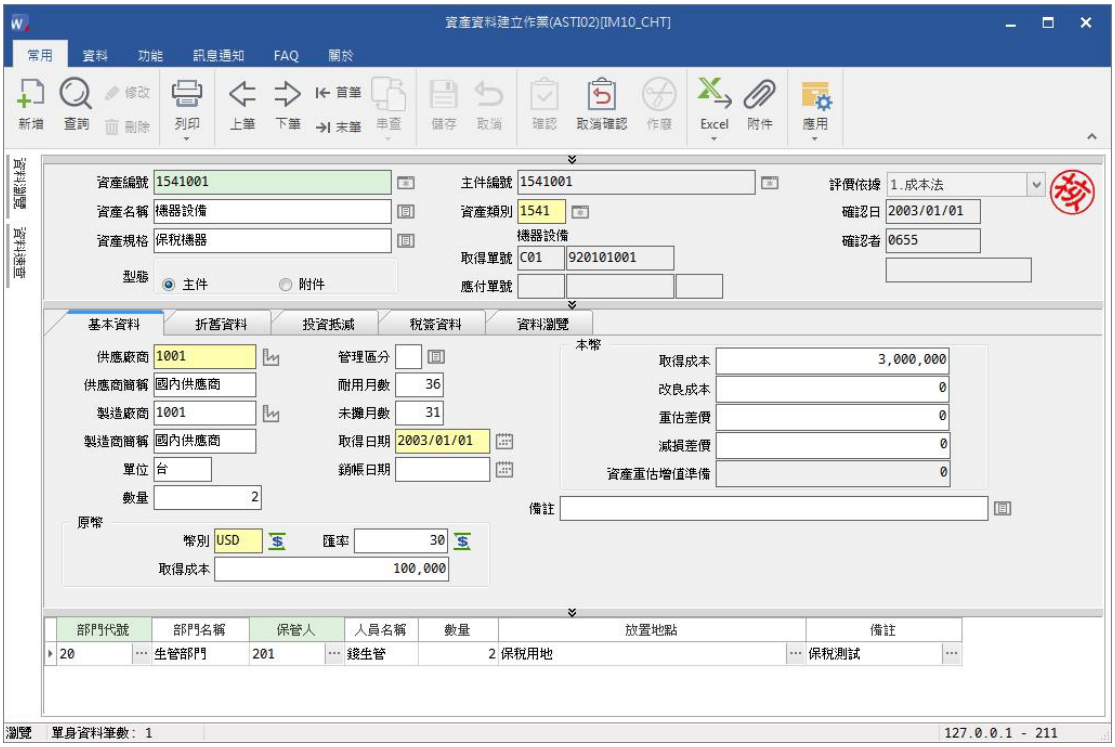
1 流程圖





2 資產資料建立作業(固定資產管理系統)

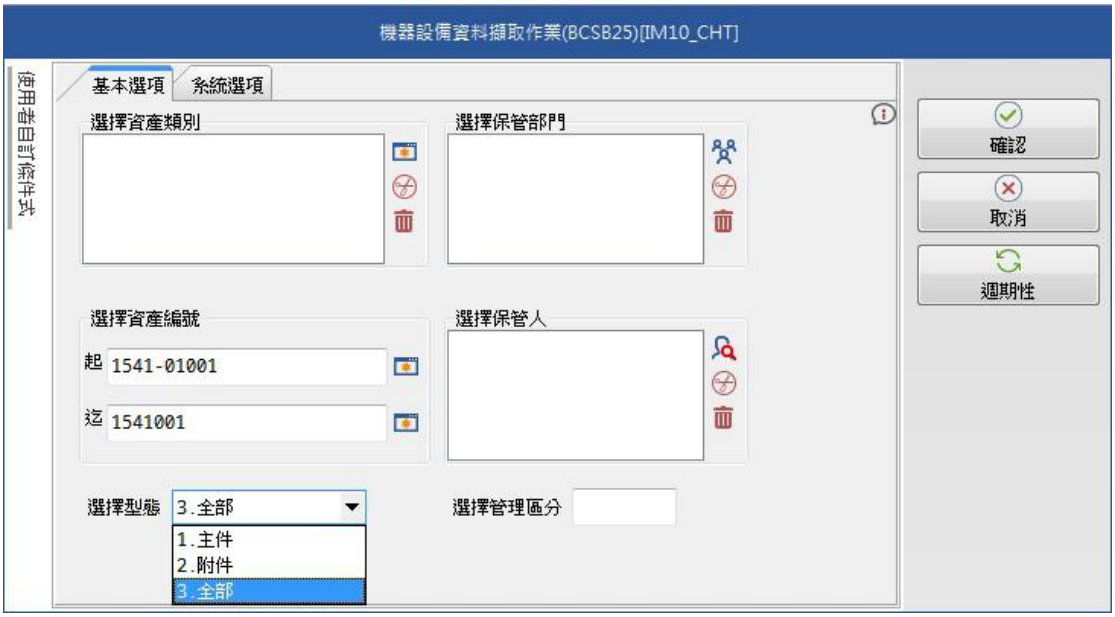
- 程式代號：ASTI02
- 作業目的：可於「固定資產管理系統 \ 資產資料建立作業」裡，先輸入機器設備的資料，以作為後續「園區保稅管理系統」可擷取的資料，減少使用者手動輸入「保稅機器設備」資料的時間。



1. 詳細操作請參考「固定資產管理系統」教材。

3 機器設備資料擷取作業

- 程式代號：BCSB25
- 作業目的：可將「固定資產管理系統 \ 資產資料建立作業」裡輸入的機器設備資料，擷取至「園區保稅管理系統 \ 保稅機器設備建立作業」，可減少使用者手動輸入「保稅機器設備」資料的時間。



- 作業說明：

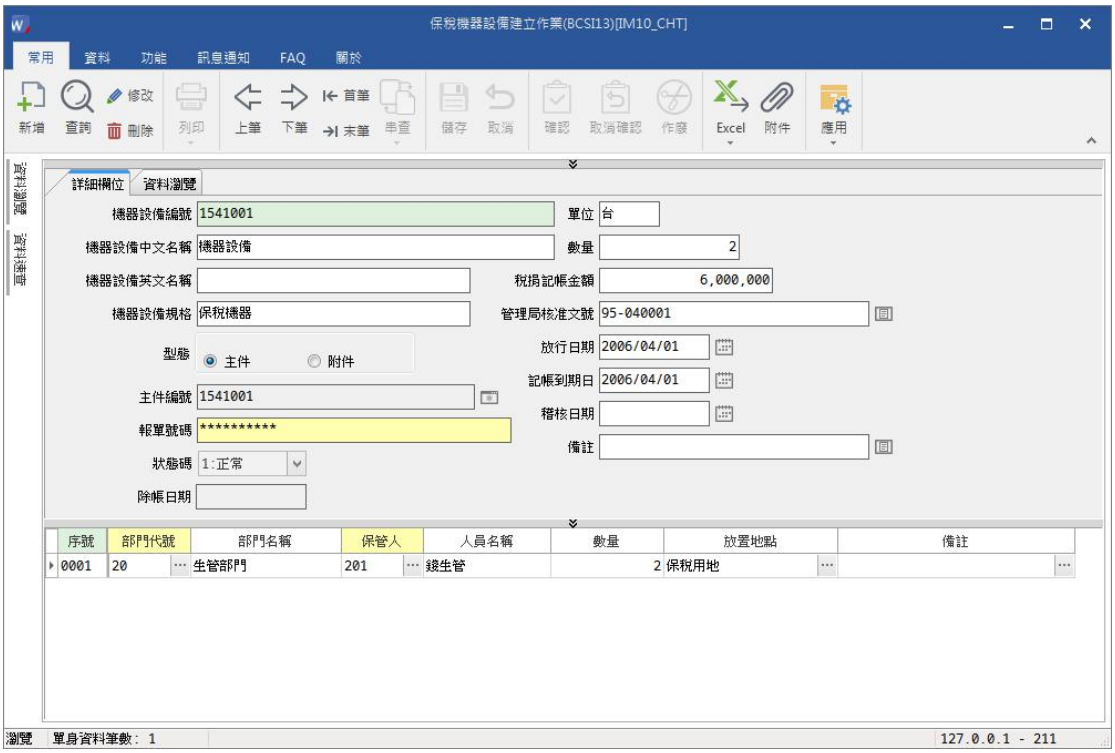
1. 可以特定一種「資產類別」、特定「資產編號」或其「型態」、特定「保管部門 / 保管人」、「管理區分」，將「固定資產管理系統 \ 資產資料建立作業」裡輸入的機器設備資料，擷取至「園區保稅管理系統 \ 保稅機器設備建立作業」。

2. 請確認要擷取的資產資料是已確認但未銷帳（「銷帳日期」為空白者）的資產。

3. 資產資料擷取至「園區保稅管理系統 \ 保稅機器設備建立作業」後，仍有部分資料需要使用者自己補上，如「報單資料」、「管理局核准文號」…等資料。

4 保稅機器設備建立作業

- 程式代號：BCSI13
- 作業目的：可在此作業記錄保稅機器設備的基本資料。



- 作業說明：

1. 保稅機器設備的資料可透過以下方式建立：
   (a) 機器設備資料擷取作業：擷取「固定資產管理系統 \ 資產資料建立作業」的資料。
   (b) 自行於此作業新增保稅機器設備。

2. 機器設備編號、中文名稱、規格、型態、主件編號、單位、數量：若執行「機器設備資料擷取作業」將固定資產資料擷取至此作業，系統會自動帶出預設值；若自行新增則須手動自己輸入。

3. 機器設備英文名稱、報單號碼、稅捐記帳金額、管理局核准文號、放行日期、記帳到期日、稽核日期：不管是擷取資料或自行新增，都須手動補入資料。

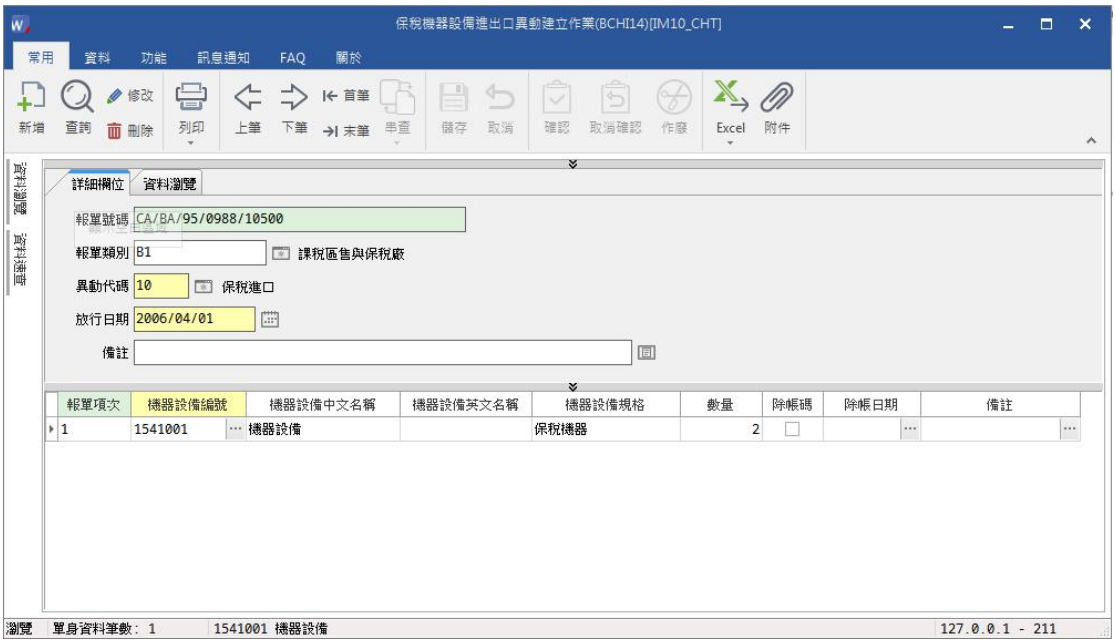
4. 單身之部門代號及名稱、保管人及名稱、數量、放置地點：若執行「機器設備資料擷取作業」將固定資產資料擷取至此作業，系統會自動帶出預設值；若自行新增則須手動自己輸入。

5. 狀態碼、除帳日期：可透過工具列之「狀態碼維護」鈕（ ）修改，可依以下三種狀況進行該保稅機器設備狀態碼之維護。
   - 1.正常：指列帳監管之保稅機器設備；若為新增之機器設備，須透過工具列之「狀態碼維護」鈕，設定該機器設備為「正常」狀態；
   - 2.報廢：指已報廢的保稅機器設備；
   - 3.除帳：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法」之「第 17 條」規定，園區事業之保稅機器、設備進口屆滿五年後，由園區事業自行除帳，屆時得免列帳監管，若選擇此選項還須輸入「除帳日期」；亦可透過「保稅機器設備進出口異動建立作業」勾選單身之「除帳碼」及輸入「除帳日期」來回寫此欄位資料。

後續列印「保稅機器設備帳」時，可選擇是否只列印「正常」狀態列帳監管之機器設備資料，或是全部皆列印。

5 保稅機器設備進出口異動建立作業

- 程式代號：BCHI14
- 作業目的：可記錄保稅機器設備進出口異動的資料。



- 作業說明：

1. 每一次保稅機器設備有進出口狀況或視同進出口狀況時，則可以將報單資料記錄於此作業，作為列管資料之一，後續才可以列印「保稅機器設備帳」。

2. 報單號碼、類別：須自行輸入「報單號碼」，使用者可在「報單類別」欄位，按 F2 鈕開窗選取在「報單類別代號建立作業」輸入資料。

3. 異動代碼：可於此欄位，按 F2 鈕開窗選取在「保稅異動代碼設定作業」輸入的資料。

4. 放行日期：指海關放行的日期，須自行輸入。

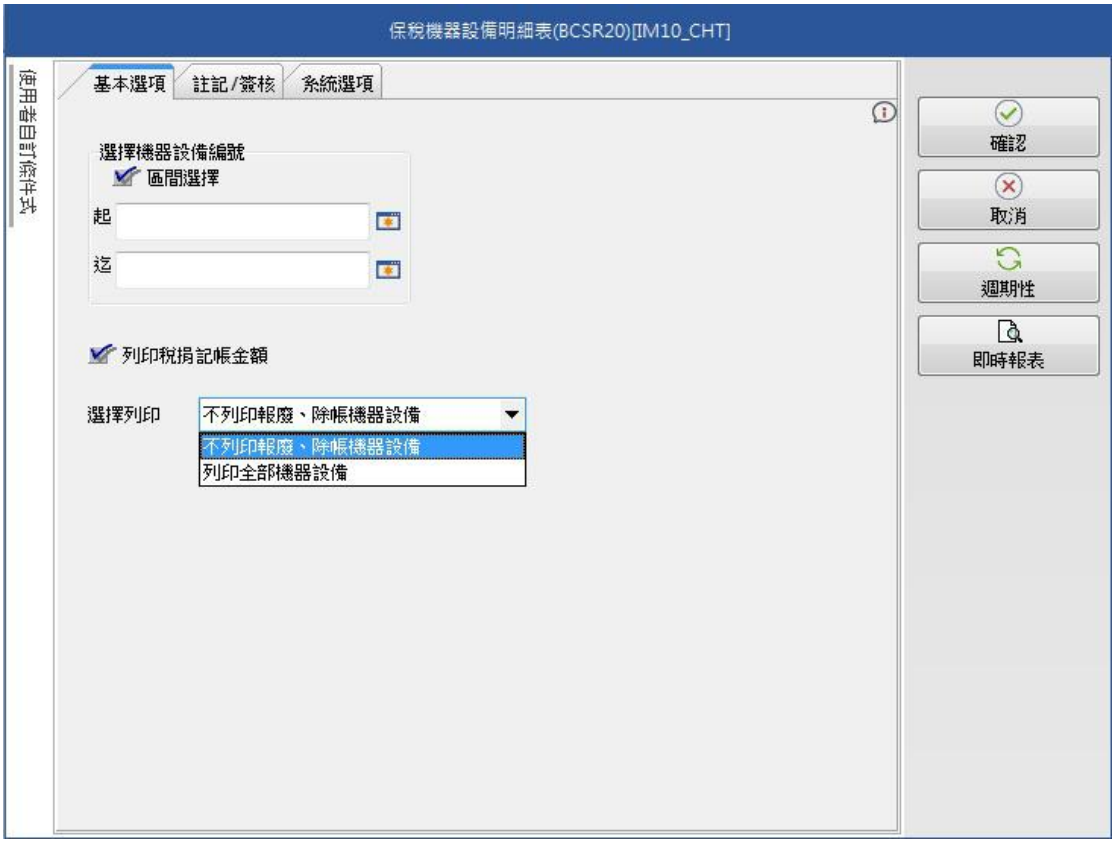
5. 單身各欄位資料：由於一張報單可以同時進出口多個保稅機器設備，故可輸入多個「報單項次」的資料，由系統自動編號；使用者可於「機器設備編號」欄位，按 F2 鈕開窗選取在「保稅機器設備建立作業」輸入的資料，選取後由系統帶出該機器設備之「機器設備中文名稱」、「機器設備英文名稱」、「機器設備規格」、「數量」等資料。

6. 除帳碼、除帳日期：遇有除帳狀況，可將「除帳碼」打勾，並輸入「除帳日期」，則存檔後會將此資訊回寫至「保稅機器設備建立作業」單頭相

關欄位。

6 保稅機器設備明細表

- 程式代號：BCSR20
- 作業目的：可將「保稅機器設備」資料列印存查。
- 前端條件選項：



- 報表產生結果：

- 作業說明：

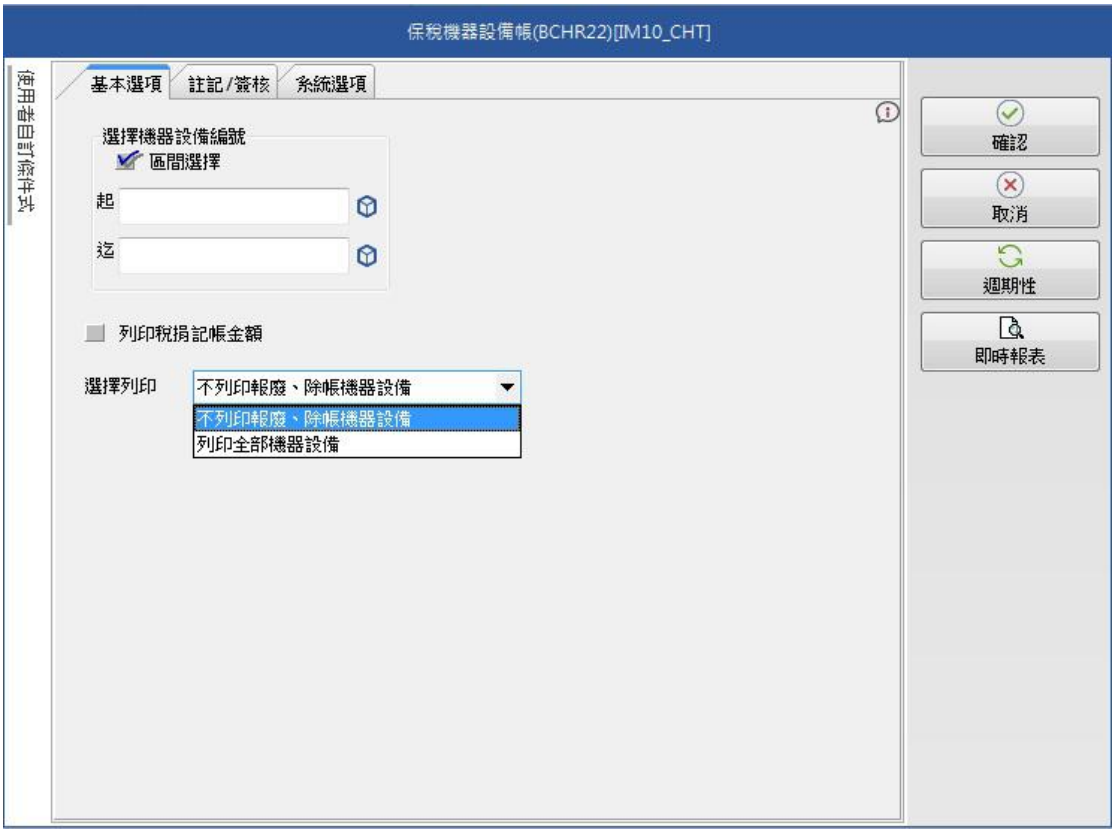
1. 可選擇列印特定編號的保稅機器設備資料，而且可選擇不要列印「已報廢」及「已除帳」的資料。

2. 若要「列印稅捐記帳金額」，則使用者必須有此作業之「成本」權限，才可勾選該選項。

3. 排序方式：機器設備編號

7 保稅機器設備帳

- 程式代號：BCHR22
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法」之「第 8 及 9 條」規定，園區事業應備置機器設備帳，經向駐區海關申請驗印後使用，並應詳實記載保稅機器之進出倉數量及結存數量，管理局及海關得隨時派員查核帳冊；格式應依海關統一制訂格式印製使用，如需自行設計格式或變更海關統一制訂格式者，應先報經海關核可後使用。
- 前端條件選項：



- 報表產生結果：

■ 作業說明：

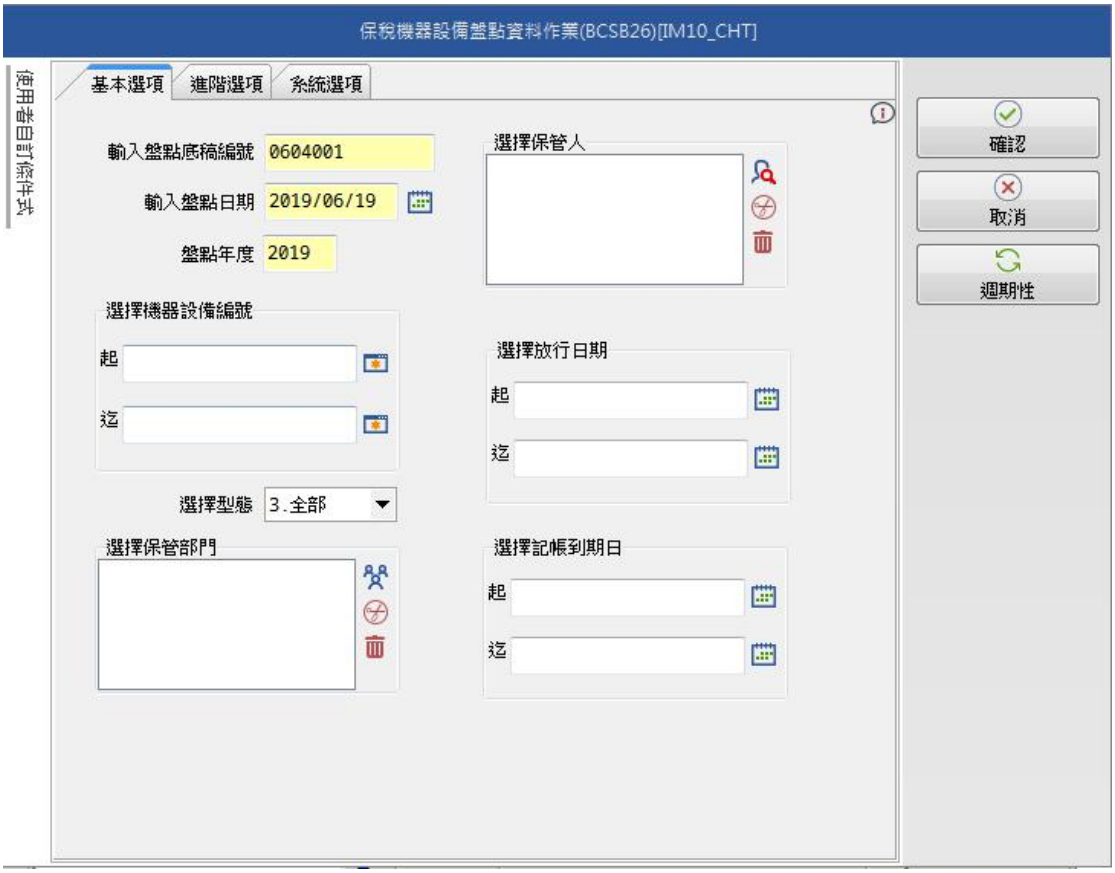
1. 列印此報表前，請確定進出口或視同進出口的保稅機器設備資料，已補入「保稅機器設備進出口異動建立作業」中。

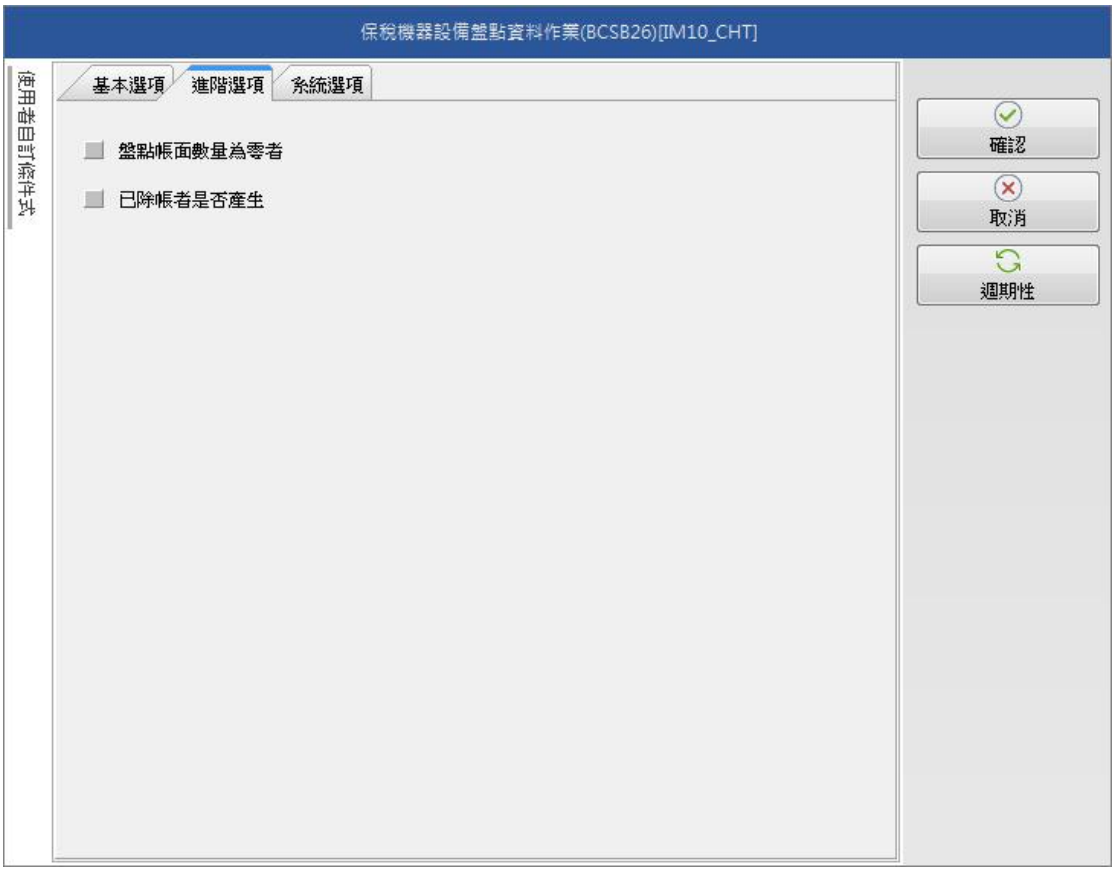
2. 可選擇列印特定編號的保稅機器設備資料，若要「列印稅捐記帳金額」，則使用者必須有此作業之「成本」權限，才可勾選該選項。

3. 排序方式：機器設備編號+放行日期+報單類別

8 保稅機器設備盤點資料產生作業

- 程式代號：BCSB26
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 12~15 條」規定，園區事業應每年盤存一次（其日期距上年度盤存日期最短不得少於十個月，最長不得超過十四個月，如有特殊情形，事先報經海關核准者，得酌予提前或延長之），並於年度盤存前編列盤存清冊、盤點卡，以憑查核。此作業為產生保稅機器設備盤點資料之底稿。





■ 作業說明：

1. 輸入盤點底稿編號：可自行編號，如以日期編列「921231」，最長可編至 10 碼。

2. 輸入盤點日期：指實際要盤點機器設備的日期。

3. 產生盤點底稿時，可根據不同的保管部門、保管人、該機器設備是否為主件或附件（型態）、該機器設備放行或記帳到期日，分別產生不同的盤點底稿，方便不同的盤點人員進行盤點的工作。

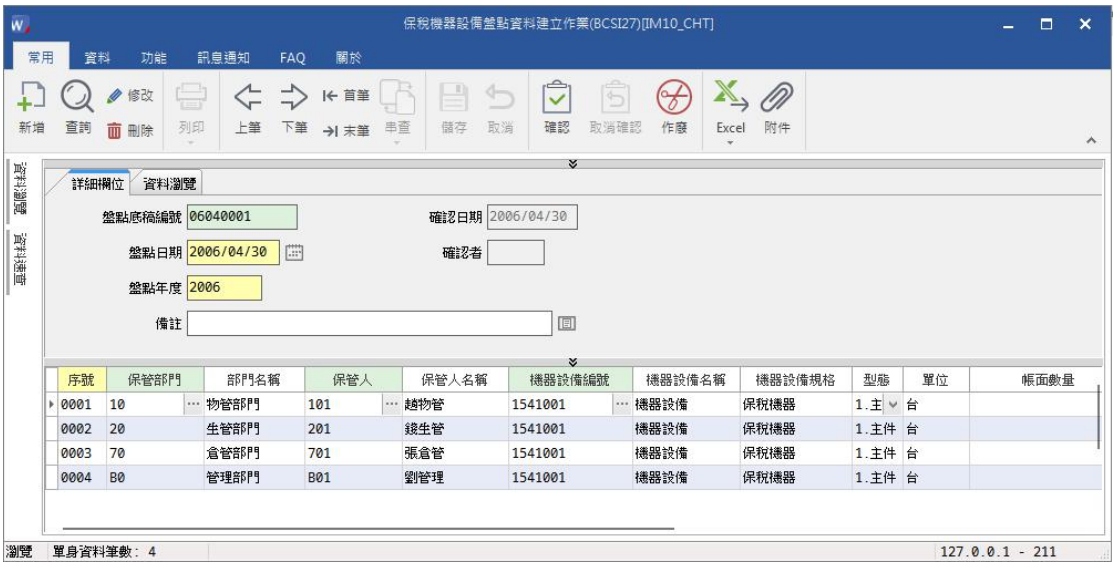
4. 使用者也可在「進階選項」頁面，勾選「盤點帳面數量為零者」，則既使帳面數量為零之機器設備，也會產生至盤點底稿。

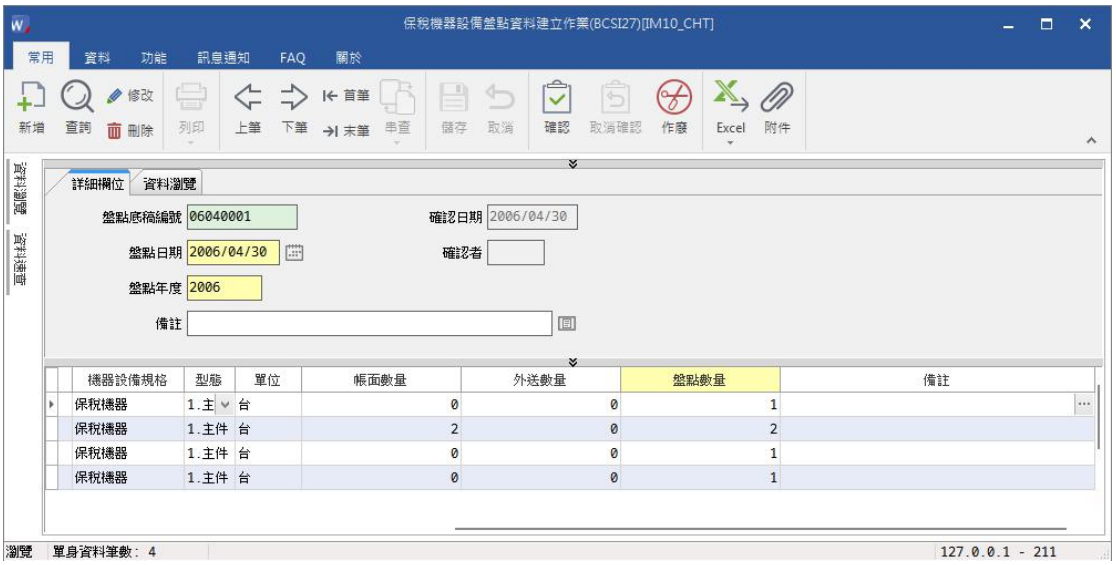
5. 產生之盤點底稿，其資料將以「部門代號＋保管人＋主件編號＋+機器設備編號」排序。

6. 使用者可至「保稅機器設備盤點資料建立作業」裡，查看盤點底稿產生的結果。

9 保稅機器設備盤點資料建立作業

- 程式代號：BCSI27
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法」之「第 12~15 條」規定，園區事業應每年盤存一次，使用者可將實際盤點保稅機器設備的結果輸入至此作業，後續可列印「保稅機器設備盤存清冊」。





■ 作業說明：

1. 此作業資料之產生可透過「保稅機器設備盤點資料產生作業」，將要盤點的保稅機器設備資料，產生至此作業，後續再將實際盤點資料，補入單身，確認此建立作業資料後，表示認可實際盤點結果，則可列印「保稅機器設備盤存清冊」，留存海關查核。

2. 若實際盤點時，盤出帳面上無記錄之保稅機器設備，可於單身新增保稅機器設備編號，惟該編號須存在於「保稅機器設備建立作業」。

3. 實際盤點結果須輸入至「盤點數量」欄位，實際盤點資料輸入完畢後，請記得要按工具列之 確認 鈕，確認後才表示核可該實際盤點結果。

10 保稅機器設備盤存清冊

- 程式代號：BCSR44
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 12 條」規定，園區事業應於年度盤存前編列盤存清冊，以憑查核；使用者可列印此報表作為盤存清冊的依據。
- 前端條件選項：

保稅機器設備盤存清冊(BCSR44)[IM10_CHT]
使用者自訂條件式
基本選項
進階選項
註記/簽核
系統選項
列印盤點數量
除帳機器設備是否列印
確認
取消
週期性
即時報表

■ 報表產生結果：

年度:2006
製表日期: 2006/04/23

財政部新竹科學園區關稅局稅務管理新設分有限公司保稅工廠
保稅機器設備盤存清冊

第1頁

盤點卡號 盤點序號	保管部門 保管人	保管部門名稱 人員名稱	機器設備編號	機器設備中文名稱 機器設備英文名稱	機器設備規格 存放地點	型號 主件編號	單位	帳面數量 外送數量	實盤數量	金額	備註
06040001 0001	****** *********		1551-01001	運輸設備大客車		主件 1551-01001	輛	1	_____		
0002	****** *********		1561-02001	辦公設備傳真機		主件 1561-02001	台	1	_____		
0003	****** *********		9999-01001	榨干		主件 9999-01001	張	18	_____		
0004	10 101	物管部門 趙物管	1541-01001	起重機		主件 1541-01001	台	1	_____		
0005	20 201	生管部門 蘇生管	1541001	機器設備	保稅機器 保稅用地	主件 1541001	台	2	_____	6,000,000.0	

<續下頁>

■ 作業說明：

1. 園區事業可在實際盤存資料確認後，印出此報表作為海關查核之文件之一。

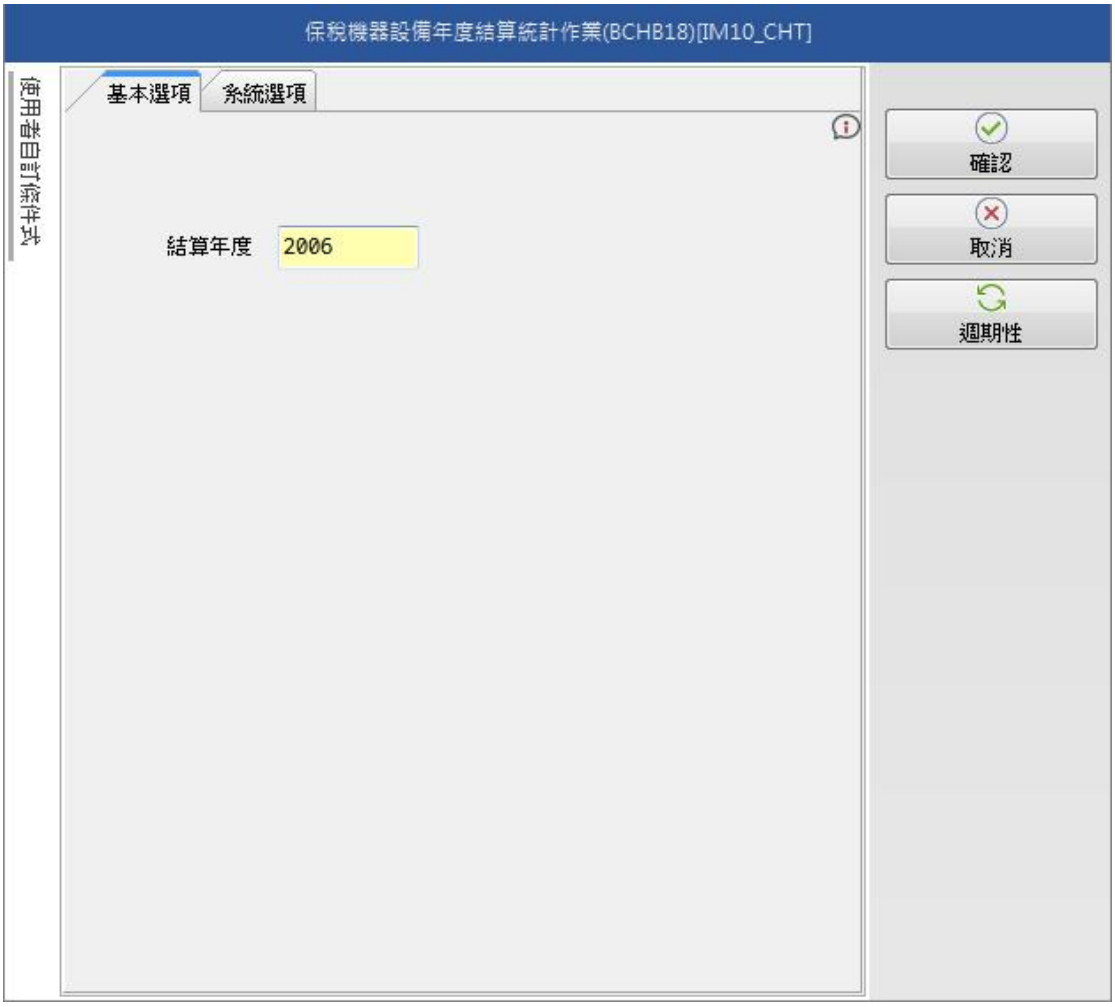
2. 排序方式：盤點底稿編號＋保管部門＋保管人員＋機器設備編號

3. 報表上之「金額」欄位，將抓取「保稅機器設備建立作業」上，該機器設備之「稅捐記帳金額 / 數量」，再乘上「盤點底稿」上之「帳面數量」，並將依照本幣成本金額取位，故若要印出「金額」資料，使用者針對此報表須有「成本」的權限。

4. 資料的呈現若遇「不同部門」將跳頁列印。

11 保稅機器設備年度結算統計作業

- 程式代號：BCHB18
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 14 條」規定，園區事業應於年度盤存後三個月內，根據盤存清冊編製結算報告；此作業為編製結算報告前，須執行之結算統計作業。



- 作業說明：

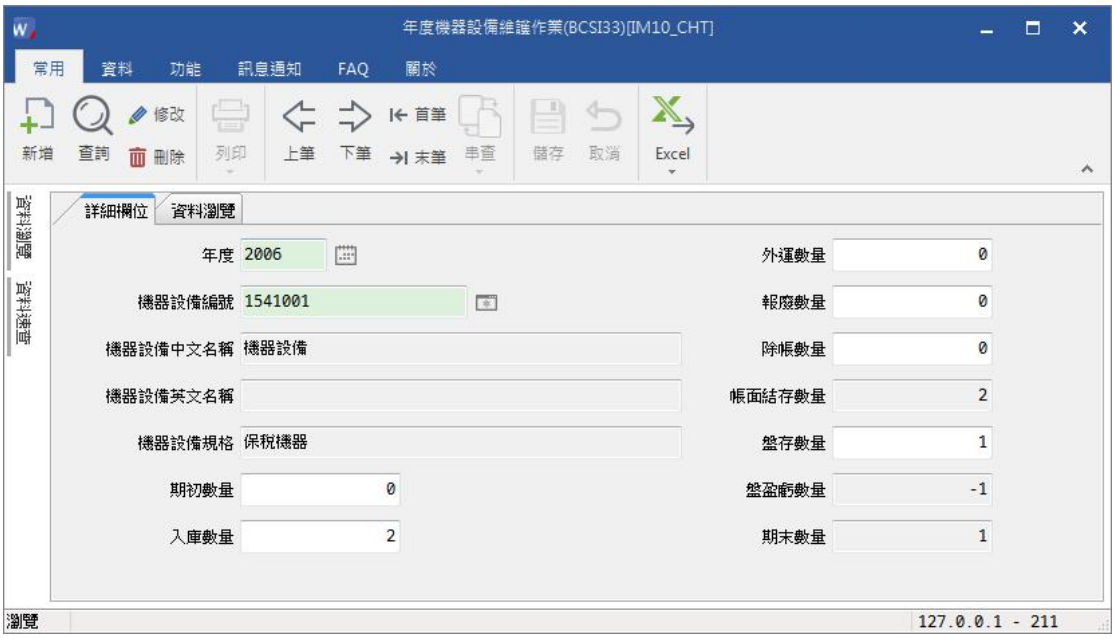
1. 執行此結算統計作業，只須輸入要「結算的年度」。

2. 若結算後，前端資料被修改，仍可重新統計結算，但系統會顯示「此年度已作過年度結算統計」之警訊。

3. 系統會根據「保稅機器設備進出口異動建立作業」裡的記錄，計算機器設備的入出狀況，計算後之統計結果，可於「年度機器設備維護作業」裡查看。

12 年度機器設備維護作業

- 程式代號：BCSI33
- 作業目的：產生「保稅機器設備盤存清冊」前，必須先執行「保稅機器設備年度結算統計作業」結算統計各機器設備資料，結算統計的結果可於此作業查看檢視。



- 作業說明：

1. 此作業的資料透過執行「保稅機器設備年度結算統計作業」結算統計各機器設備資料而來，不須手動自行新增。

2. 各欄位之數量，如「期初數量」、「入庫」、「外運」、「報廢」、「除帳」資料皆為進出口異資料所累算之數量，而「盤存數量」則為「盤點」後的結果。

3. 後續可以此維護記錄為依據，產生「保稅機器設備盤存清冊」。

13 年度機器設備結算報表

- 程式代號：BCSR43
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 14 條」規定，園區事業應於年度盤存後三個月內，根據盤存清冊編製結算報告；但具按月彙報資格之園區事業，其機器設備無盤盈盤虧者，得免編製「機器設備盤存統計表及保稅結算報告表」。
- 前端條件選項：

■ 報表產生結果：

財政部新竹科學園區關稅稅監管鼎新股份有限公司保稅工廠
2006年度機器設備結算報表
年度:2006

製表日期：2006/04/23　　海關監管編號:B1320
第1頁

序號	機器設備編號	機器設備中文名稱 機器設備英文名稱	機器設備規格	期初數	入庫數	外運數	報廢數	五年除帳數	帳面結存數	盤存數 盤盈數	盤虧應補稅數	轉下期數量
0001	1531-01001	中壢廠房								1 1		1
0002	1531-01002	新竹廠房								1 1		1
0003	1531-01003	自動倉儲								1 1		1
0004	1541-01001	起重機								2 2		2
0005	1541-01002	儲備發電系統								1 1		1
0006	1541001	機器設備	保稅機器		2				2	1	1	1

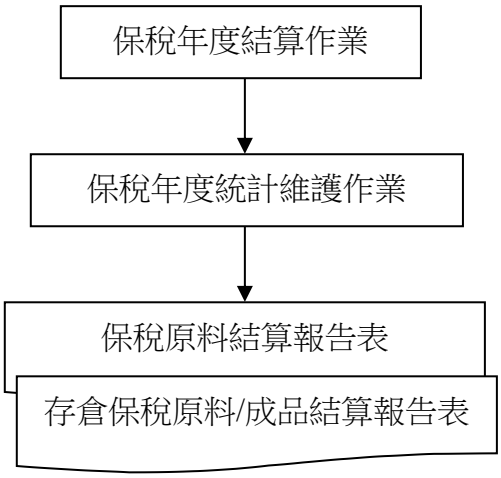
<繼下頁>

■ 作業說明：

1. 排序方式：機器設備編號

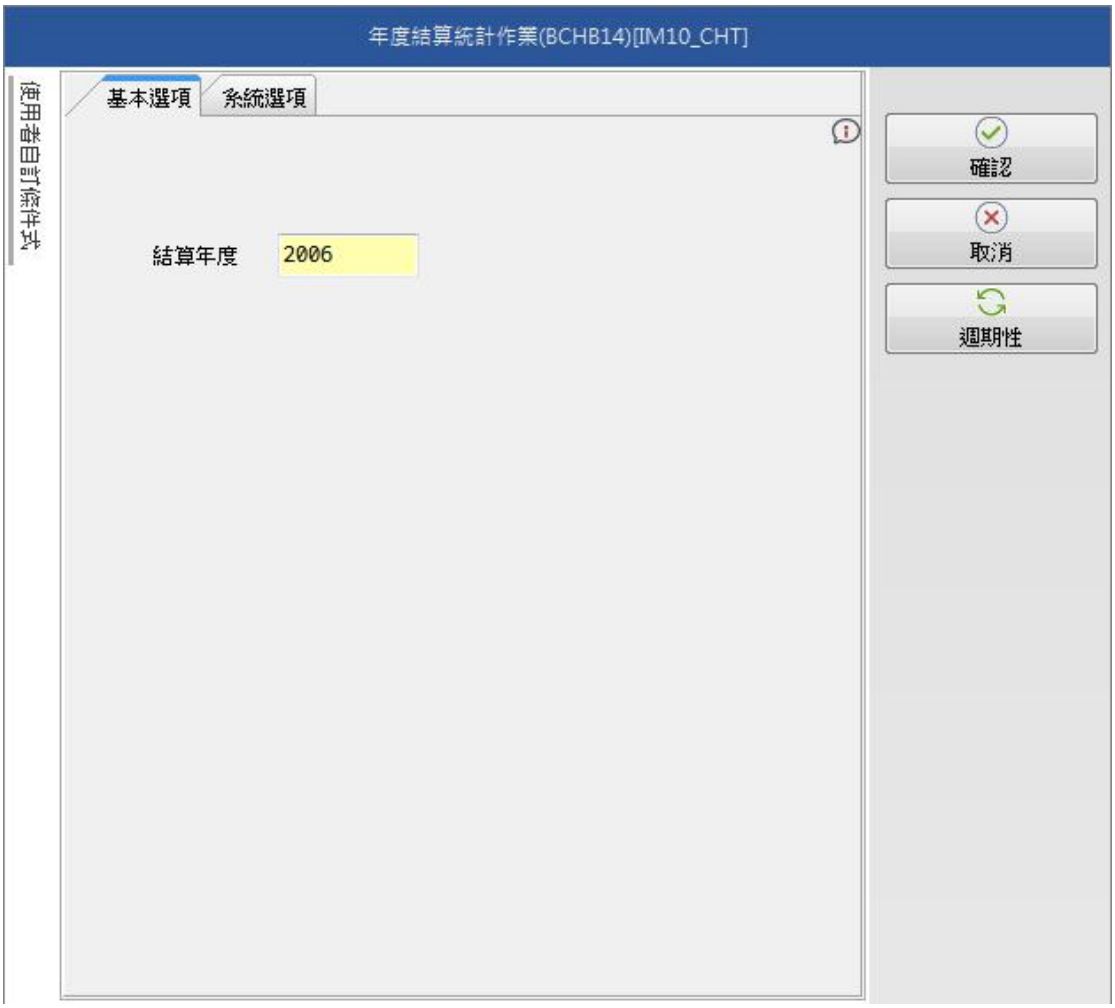
八、保稅年度結算處理流程

1 流程圖



2 保稅年度結算作業

- 程式代號：BCHB14
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 14 條」規定，園區事業應於盤存後三個月內，根據盤存清冊編製盤存統計表、保稅原料結算報告表等，移送海關審核；故在產生「保稅原料結算報告表」前，須執行此作業。



- 作業說明：

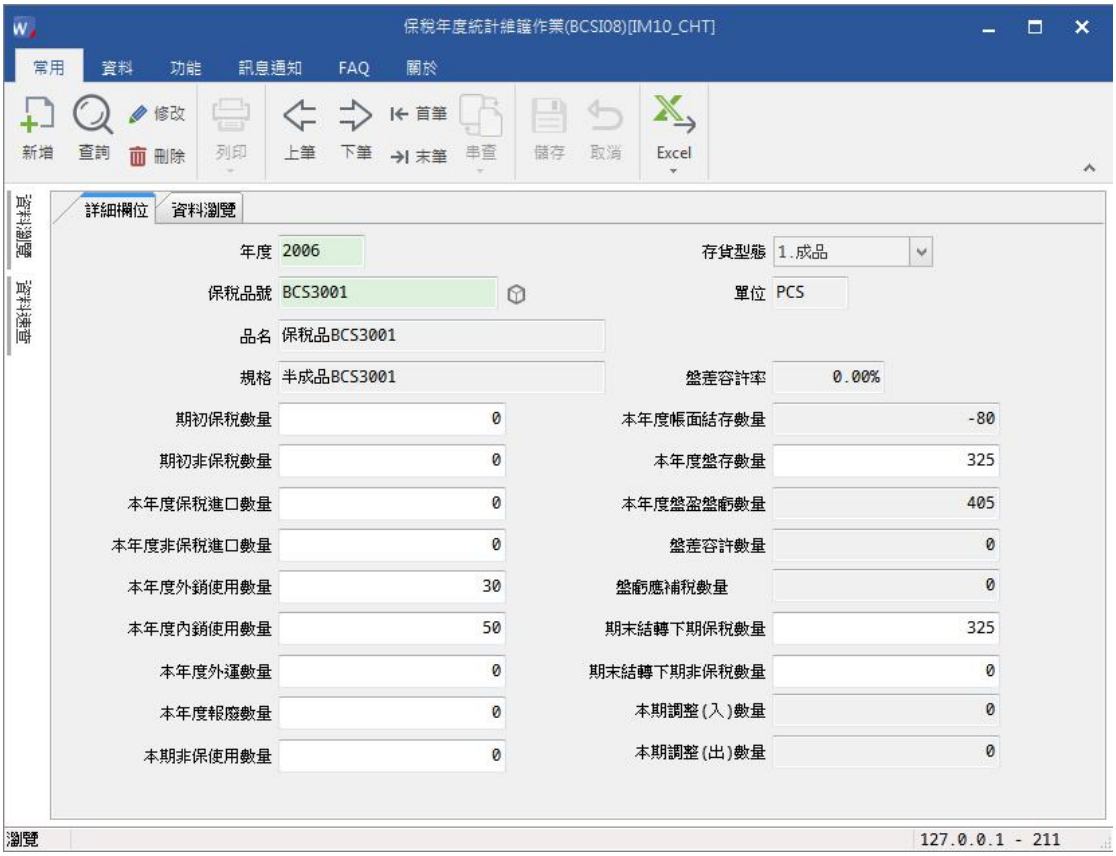
1. 系統會根據上一年度的結存、每個月的統計資料（「保稅品號每月統計維護」裡的資料）、出口/外銷折合統計資料、盤點資料等，計算出「存貨型態」為「4.原料、5.物料及 6.客供料」的各種異動資料，如「保稅進口」、「非保稅進口」、「外銷使用」、「內銷使用」、「外運」、「報廢」、「調整(入)」、「調整(出)」、「替代料件」等數量。

2. 執行過此作業後，若發現資料有誤，修改前端資料後，仍可重新執行此作業，但在執行時系統會提示「此年度已作過年度結算統計」的警訊。

3. 使用者可於「保稅年度統計維護作業」裡查看執行年度結算統計的結果。

3 保稅年度統計維護作業

- 程式代號：BCSI08
- 作業目的：產生「保稅原料結算報告表」前，須執行「保稅年度結算作業」，統計計算後的結果可於此作業查看。



- 作業說明：

1. 此作業資料可透過執行「保稅年度結算作業」得來，可不必手動自行於此作業輸入資料。

2. 「期初保稅數量」及「非保稅進口數量」為上一年度的期末數量；執行本年度的年結作業後，會統計出「本年度保稅進口、非保稅進口、外銷使用、內銷使用、外運及報廢」等數量。

3. 系統亦會擷取「本年度盤存數量」，至於「本年度帳面結存數量」則是「期初保稅數量＋期初非保稅數量＋本年度保稅進口數量＋本年度非保稅進口數量－本年度外銷使用數量－本年度內銷使用數量－本期外運數量－本期報廢數量」;「本年度盤盈盤虧數量」則為「本期盤存數量－本年度帳面結存數量」。

4. 盤差容許數量＝(本年度外銷使用數量+本年度內銷使用數量)*該保稅品號在「保稅品號資料建立作業」裡設定的「盤差容許率」。

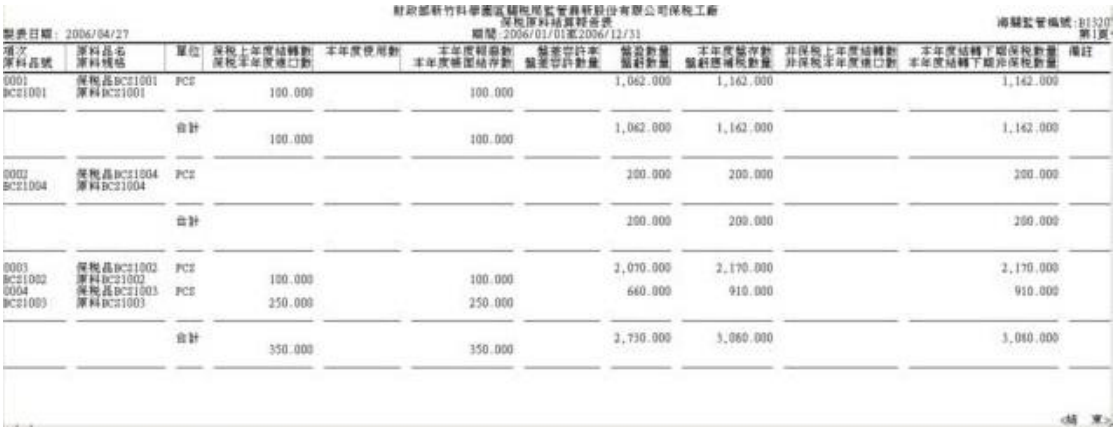
5. 盤虧應補稅數量：帳面結存數大於盤存數時，盤虧之數量減去盤差容許數即得盤差應補稅數量。
   註：結算經海關核定後，海關會依核定結果繕具支局函，回覆應於十日內繕具「G2」補稅報單完稅，完稅後整年度之結算作業才算完成。

6. 期末結轉下期保稅數量、期末結轉下期非保稅數量：為下一保稅年度的期初數量。

4 保稅原料結算報告表

- 程式代號：BCHR24
- 作業目的：根據「科學工業園區保稅業務管理辦法第 14 條」規定，園區事業應於盤存後三個月內，根據盤存清冊編製盤存統計表、保稅原料結算報告表等，移送海關審核；此報表為送審的文件之一。
- 前端條件選項：

- 報表產生結果：



項次 原料品號	原料品名 原料規格	單位	保稅上年度結轉數 保稅本年度進口數	本年度使用數	本年度報廢數 本年度帳面結存數	盤差空許率 盤差空許數量	盤盈數量 盤虧數量	本年度盤存數 盤虧應補稅數量	非保稅上年度結轉數 非保稅本年度進口數	本年度結轉下期保稅數量 本年度結轉下期非保稅數量	備註
0001 BC21001	保稅品BC21001 原料BC21001	PCS	100.000		100.000		1,062.000	1,162.000		1,162.000	
		合計	100.000		100.000		1,062.000	1,162.000		1,162.000	
0002 BC21004	保稅品BC21004 原料BC21004	PCS					200.000	200.000		200.000	
		合計					200.000	200.000		200.000	
0003 BC21002	保稅品BC21002 原料BC21002	PCS	100.000		100.000		2,070.000	2,170.000		2,170.000	
0004 BC21003	保稅品BC21003 原料BC21003	PCS	250.000		250.000		660.000	910.000		910.000	
		合計	350.000		350.000		2,730.000	3,080.000		3,080.000	

■ 作業說明：

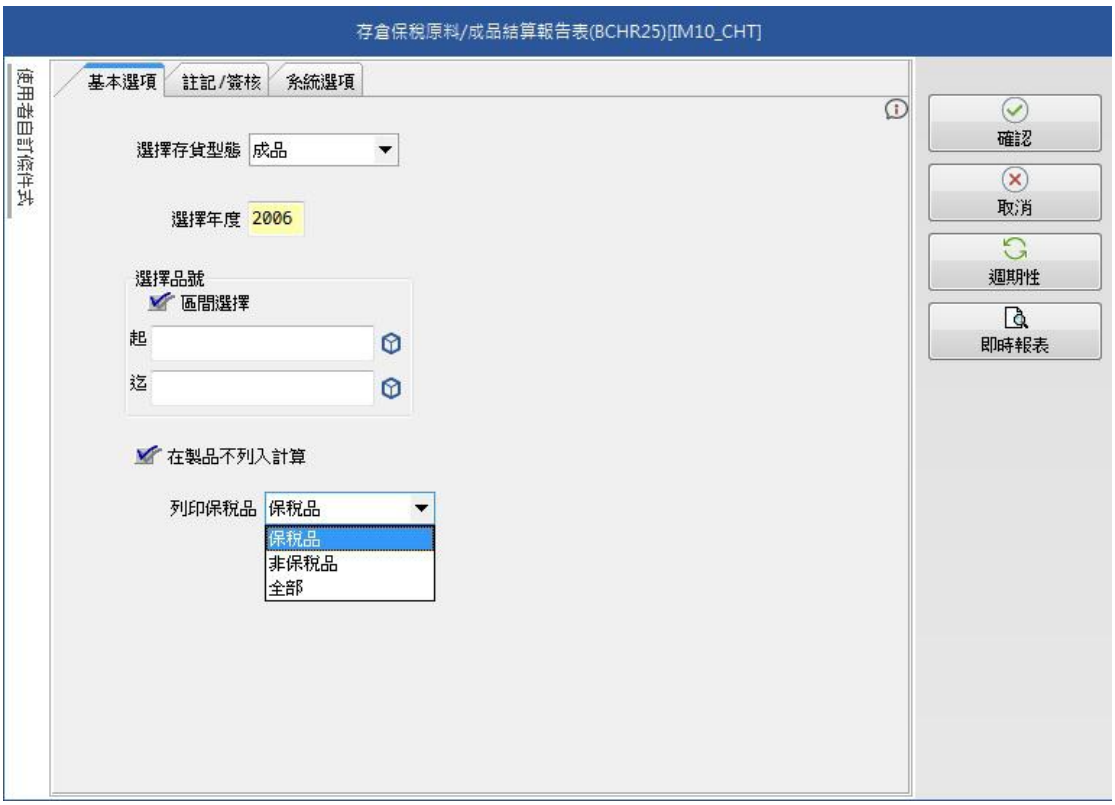
1. 產生此報表前，須執行「保稅年度結算作業」，系統將以結算後的結果（「保稅年度統計維護」裡的資料），產生此報表各欄位之資料。

2. 此報表只列印「存貨型態」為「4.原料、5.物料或 6.客供料」的品號年度統計資料。

3. 可選擇是否將「不列入結算品號」（該品號在「保稅品號資料建立作業」設定勾選「不列入結算」之選項），而且也可選擇是否列印「保稅品」或「非保稅品」。

5 存倉保稅原料/成品結算報告表

- 程式代號：BCHR25
- 作業目的：可以此報表列印出盤點資料，並計算出盤虧逾帳面結存 3% 以上的資料，以作管理之用。
- 前端條件選項：



- 報表產生結果：

■ 作業說明：

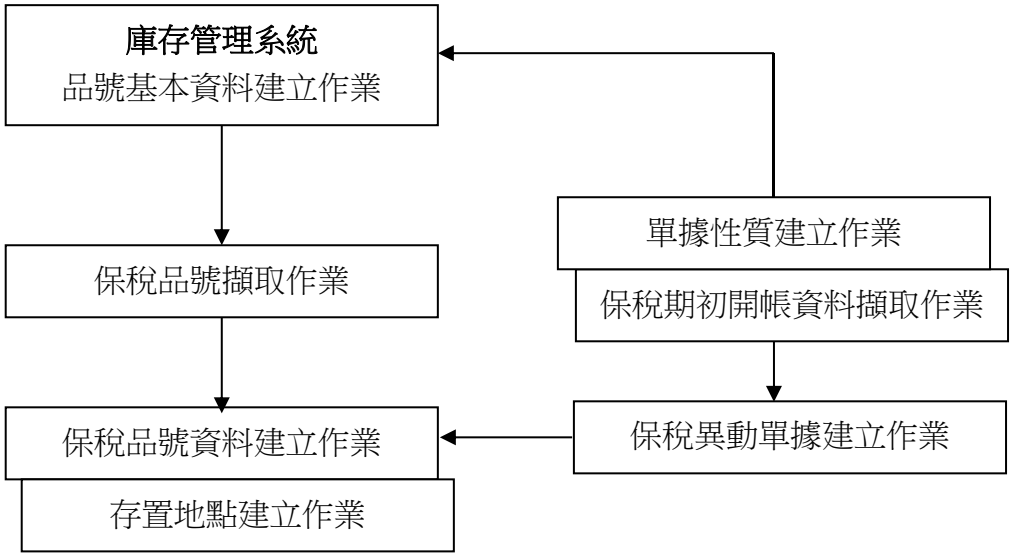
1. 可選擇列印「存貨型態」為「1.成品、4:原料或 5:物料」之品號資料，亦可選擇列印「保稅品」或「非保稅品」的資料。

2. 若想要列印「盤虧物品單價」、「盤虧逾帳面結存 3%以上數量總價」等欄位的資料，該使用者須具此報表的「售價」權限。

3. 排序方式：盤點底稿編號＋盤點底稿序號

九、保稅期初開帳作業程序

1 流程圖及資料蒐集說明



「園區保稅管理系統」開始運作前，必須將導入時點的全部「保稅品號資料」、「保稅材料用量資料」、「保稅替代群組資料」、「存置地點資料」、「保稅異動代碼設定」、「保稅異動代碼維護資料」等都各別輸入至各作業並檢核無誤。

接著，須至「保稅年度期間設定作業」設定保稅年度的起始及截止日期，再至「保稅參數設定作業」，設定「保稅現行年度」及「保稅關帳年度」，若要在「93 年 1 月 1 日」開始使用「園區保稅管理系統」，則「保稅現行年度」可設定在「92 年 12 月」，「保稅關帳年度」設為「92 年 11 月」。

接著，執行「保稅期初開帳資料擷取作業」，「截止日期」設定為「92/12/31」，將這一個時點的庫存帳面數量，擷取至「保稅異動單據建立作業」(可另外設定一單別為「保稅開帳單」)，確認開帳資料無誤後，即可把該單據確認，再執行「保稅月底存貨結轉作業」，將「92 年 12 月」底的結存資料轉到「93 年 1 月」。

如此開帳就算完成，93 年 1 月 1 日起，就可處理各項異動作業了。

2 保稅期初開帳資料擷取作業

- 程式代號：BCHB12
- 作業目的：為節省使用者導入「園區保稅管理系統」時，輸入保稅品號庫存數量的時間，使用者可利用此作業，擷取「庫存管理系統」的庫存數量作為「保稅品號」的「開帳數量」。

- 作業說明：

1. 分類方式、類別：在「庫存管理系統」裡，使用者可設定不同品號之各種分類，故執行此作業時，也可以設定擷取特定分類方式及其類別的品號至「保稅品號資料建立作業」。

2. 品號、選擇保稅品、庫別：在「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」裡，使用者可以設定某品號是否為「保稅品」，則在執行此作業時，使用者也可以選擇特定的品號，或是選擇擷取在「品號資料建立作業」裡設定為「保稅品」或「非保稅品」或「兩者」的品號資料；使用者也可選擇擷取特定「庫別」的品號資料。

3. 輸入開帳單別：請確認已在「單據性質建立作業」裡，設定好「單據性質=G2.保稅異動單據」（可設定兩種單別以區分保稅開帳單與一般保稅異動單據），設好後始可在「輸入開帳單別」欄位按 F2 鈕開窗帶出。後續將產生一張開帳的保稅品號資料，使用者可於「保稅異動單據建立作業」裡查看結果。

4. 輸入保稅生效日期之起迄：「保稅生效日」指的是「保稅品號資料建立作業」單頭之「保稅生效日期」。在擷取資料時，系統會判斷「保稅品號資料建立作業」單頭之「保稅生效日期」，是否為「輸入保稅生效日之起迄」範圍，若是才至「庫存管理系統」，擷取對應品號之庫存數量。

5. 輸入截止日期：指擷取資料時，要截取到哪一個時點的庫存數量，系統會以「輸入截止日期」作為取得時點，將該日期為止的各庫別數量擷取至「保稅異動單據建立作業」。在執行此作業時，若有輸入「輸入保稅品號之起始生效日期」，則系統會自動定義「輸入截止日期」為「輸入保稅品號之起始生效日期」的前一個月月底，如「輸入保稅品號之起始生效日期=92/12/01」，則會預設「輸入截止日期」為「92/11/30」（前一個月的最後一天）。

■ 補充說明：

1. 執行此作業前，請先執行「保稅品號擷取作業」，將「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」裡的品號，擷取至「保稅品號資料建立作業」；或自行於「保稅品號資料建立作業」輸入資料，並記得要補上「保稅生效日期」；擷取之資料在未執行此作業前，在「保稅品號資料建立作業」裡的「已開帳」選項必須是未勾選的。同時也不要忘了輸入「存置地點建立作業」（海關核准存放保稅品之倉庫資料）。

2. 此作業只會截取「庫存管理系統 \ 品號資料建立作業」裡，「品號屬性=P.採購件 或 M.自製件 或 S.託外加工件」之庫存數量至「保稅異動單據建立作業」。

3. 此作業執行完畢後，擷取品號在「保稅品號資料建立作業」裡，將記錄其「開帳日」，而「已開帳」選項也會被勾選。同時在「保稅異動單據建立作業」裡，該張保稅開帳單據之「異動代碼」將記錄為「00.期初開帳」，與一般保稅異動單據有所區分。