



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.HA10.B.00476

Серия RU № 0743211

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции машиностроения Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения: 305000, Российская Федерация, Курская область, город Курск, улица Почтовая, дом 23, помещение 8. Телефон: 84712770491, адрес электронной почты: info@ekspert-sert.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HA10. Дата регистрации аттестата аккредитации 18.12.2017 года

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Энергоснабкомплект-2002».

Основной государственный регистрационный номер: 1036603986320.

Место нахождения: 620014, Российская Федерация, Свердловская область, город Екатеринбург, улица 8 марта, дом 14, офис 402

Адрес места осуществления деятельности: 624086, Российская Федерация, Свердловская область, город Верхняя Пышма,

поселок Красный, улица Артиллеристов, 90, промышленная площадка Цеха №89

Телефон: 73433611150, адрес электронной почты: aeg63@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Энергоснабкомплект-2002».

Место нахождения: 620014, Российская Федерация, Свердловская область, город Екатеринбург, улица 8 марта, дом 14, офис 402

Адрес места осуществления деятельности: 624086, Российская Федерация, Свердловская область, город Верхняя Пышма,

поселок Красный, улица Артиллеристов, 90, промышленная площадка Цеха №89

ПРОДУКЦИЯ

Элементы трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций, работающие под избыточным давлением: согласно приложению - бланк № 0538661.

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 25.30.12-001-59258774-2018 «Изготовление элементов трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций», СТО ЦКТИ 10.003-2007 «Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 7307 99 800 9, 7307 91 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013
"О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 4039-2018, 4040-2018, 4041-2018, 4042-2018 от 02.08.2018 года, выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21A349; акта анализа состояния производства от 30.07.2018 года, проведенного органом по сертификации продукции машиностроения Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт сертификация»; предоставленной документации: обоснования безопасности; паспортов; руководств по эксплуатации; сборочных чертежей; расчетов на прочность; сведений о заводских испытаниях; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя; комплекта сертификатов на материалы и комплектующие.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения 4 (Ж2) согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год, срок службы 200 000 часов. Оборудование относится к 3-й категории, предназначенное и используемое для рабочих сред группы 2 согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

06.08.2018

ПО

05.08.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Андропов
(подпись)

Бабенков
(подпись)

Павел Эдуардович Андропов
(инициалы, фамилия)

Максим Николаевич Бабенков
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.HA10.B.00476

Серия RU № 0538661

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
	Элементы трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций, работающие под избыточным давлением:	ТУ 25.30.12-001-59258774-2018 «Изготовление элементов трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций»; СТО ЦКТИ 10.003-2007 «Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению»
7307 99 800 9	Отводы, гибы, трубы гнутые, отводы крутоизогнутые, PN до 38 МПа, DN до 900 мм	
7307 99 800 9	Переходы (переходники) из бесшовных труб, сварные из листа, из поковок и штамповок, сортового проката, изготовленные механической обработкой, штамповкой, PN до 38 МПа, DN до 1600 мм	
7307 99 800 9	Штуцера из бесшовных труб и сортового проката, изготовленные механической обработкой, PN до 38 МПа, DN до 1200 мм	
7307 99 800 9	Вварные сужающие устройства, дроселирующие устройства, PN до 38 МПа, DN до 900 мм	
7307 99 800 9	Тройники равнопроходные и переходные, изготовленные штамповкой, механической обработкой из поковок, сортового проката, сварные тройники, PN до 38 МПа, DN до 1600 мм	
7307 91 000 0	Фланцы плоские, воротниковые из поковок, штамповок, сортового проката, PN до 38 МПа, DN до 1600 мм Фланцы с патрубками, PN до 38 МПа, DN до 1600 мм	
7307 99 800 9	Отводы секторные (сварные), PN до 4 МПа, DN до 1600 мм	
7307 99 800 9	Компенсаторы линзовые, сальниковые, PN до 38 МПа, DN до 1600 мм	
7307 99 800 9	Заглушки, донышки, PN до 38 МПа, DN до 1600 мм	
7307 99 800 9	Элементы трубопроводов (прямые участки), PN до 38 МПа, DN до 1600 мм	
7307 99 800 9	Блоки трубопроводов и сборочные единицы, PN до 38 МПа, DN до 1600 мм	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Андропов
подпись

Павел Эдуардович Андропов
инициалы, фамилия

Бабенков
подпись

Бабенков Максим Николаевич
инициалы, фамилия