## 大理欧普智能科技有限公司

## 董事会决议

会议主题：智能化监控调度管理系统的研发

项目立项会议地址：大理欧普智能科技有限公司

会议时间：2020年1月2日

参加会议人员：技术研发部全体人员

会议内容： 董事会研究决定大理欧普智能科技有限公司

经公司全体股东一致同意予以立项研发，并决定如下：

1、项目计划实施时间：2020年1月2日 -2020年12月31日

2、项目主要由公司技术中心科研人员组成项目研发小组，相关辅助人员由组长调配。

3、项目设计依据、主要内容、技术指标、经费预算、完成时间以公司新产品立项任务书为准，由技术中心负责组织实施，各相关部门积极配合，按任务按期完成。

特此决议。

大理欧普智能科技有限公司

（盖章）

2020年1月2日

大理欧普智能科技有限公司

各部门：

为提高公司技术开发实力和持续创新能力，加强对科技投入的有效管理，充分发挥科技投入的使用效率，为创建创新型企业积累雄厚的技术储备和强有力的技术支持，现对科研项目大理欧普智能科技有限公司进行立项，请各部门认真组织实施。

大理欧普智能科技有限公司

（盖章）

2020年1月2日

主题词：技术 投入 开发 管理办法 通知 (产品)

公司办公室

**科技开发项目立项任务书**

项目编号：RD04

项目名称：智能化监控调度管理系统的研发

承担部门：技术部

项目负责人：\*\*

起止时间：2020年1月2日-2020年12月31日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 研发活动编号 | RD04 | | | |
| 研发活动名称 | 大理欧普智能科技有限公司 | | 起止年限 | 2020年1月2日 -2020年12月31日 |
| 技术来源 | | 企业自有技术 | | |
| 研发经费总预算 | |  | | |
| **目的及组织实施方式** | | | | |
| **立项的目的：**  自动粉碎机，具有温度低、噪音小、效率高等特点，是制药、食品、化工、科研、冶金等工业部门将含淀粉的物料或矿石；通过高速剪切、锤击在强气流的驱动下，经不锈钢筛网的过滤而得所需的粉剂；一般自动粉碎机存在的不足之处在于：一般自动粉碎机直接通过旋转的粉碎元件对大块的固体材料进行作用，由于材料一开始比较大，对粉碎元件的负载比较大，容易造成元件损坏，需要一定的预处理结构。因此，我公司决定研发智能化监控调度管理系统。  **组织实施方式：**  组织实施采用研发部产品经理负责制，由研发部经理统一负责项目协调和开发管理，由市场部负责市场需求调研反馈研发部；由本公司研发部牵头，完成产品或服务的需求分析，设计、开发、测试等工作。并由市场部通过对用户的反馈分析获得用户评价，最终由研发部完成产品定型。 | | | | |
| **核心技术及创新点** | | | | |
| **核心技术：**  1.活动盒左侧外壁固定连接有拉柄。 2.分隔推板下端面与连接柱之间固定连接有加固三角块。 3.箱体的上端竖直固定连接有限制导管，液压杆上端头之间竖直固定连接有连接柱，限制导管正下方位置水平设置有锥形导流板，锥形导流板上端面边沿位置环绕等距设置有碾压转柱且碾压转柱水平转动连接在锥形导流板上，锥形导流板与箱体之间的间距处设置有刀片组且刀片组环绕着锥形导流板等距分布，刀片组所处位置的箱体外侧固定连接有高速电机且高速电机的主轴端固定连接着刀片组，锥形导流板的下端面中间位置固定连接有伺服电机，滚柱下侧位置水平设置有滤网板且下侧位置的三角凸体嵌合在滤网板的网孔内。 4.箱体的底部水平穿插有活动盒且活动盒左侧位置的箱体侧壁为开口。 5.活动盒底部外壁涂有光滑剂。 6.分隔推板上端面为凸球面。  **创新点：**  1.本智能化监控调度管理系统的研发漏斗形投料筒方便将一些大块体材料投至限制导管上侧，分隔推板便将块状材料向限制导管内挤压，并且相邻的分隔推板之间的空隙方便带动材料下移进箱体内部，碎块材料便顺着锥形斜面滑动分散开，此时旋转的碾压转柱则将碎块向锥形导流板外侧推动。 2.本智能化监控调度管理系统的研发锥形导流板与箱体之间的间距中的高速电机带动刀片组高速旋转，滤网板用于过滤阻挡下大小不符合要求的碎料的，同时伺服电机带动滚柱沿着滤网板端面做圆周运动，这样滚柱侧壁上的三角凸体便不断穿插滤网板各个位置的网孔。 | | | | |
| **项目进度计划：**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 时间段 | 主要内容 | | 1 | 2020年1月-2020年3月 | 市场及数据调研，完成产品开发初步的商业需求以及销售范围规划，组建开发小组定义开发人员角色，并制定初步预算，进行前期的初步测试。 | | 2 | 2020年4月-2020年10月 | 项目小组成员开始设计一种气封式阀门及整体设计架构 | | 3 | 2020年11月-2020年12月 | 完成研发成果测试，根据测试结果调整技术方案直至项目达到预期目标。 | | | | | |
| **项目预期研发成果** | | | | |
| 1. 将获得 1 项知识产权。   2、将技术产品推广到全国，并获得社会经济效益。 | | | | |
| **内部审核意见** | | | | |
| **公司审核批准意见：**  总经理签字：  （盖章）  2020年1月2日 | | | | |

**研发项目结题报告**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | 大理欧普智能科技有限公司 | **项目编号** | RD04 |
| **项目负责人** | \*\* | **研究类别** | 应用研究 |
| **一、项目的简介 ：**  大理欧普智能科技有限公司按照一体化组织实施的要求，从2020年1月2日开始研发，到 2020年12月31日研发完成，历经12个月时间。通过合理的组织管理，充分调动人才的主观能动性，在项目实施过程中积极发挥人才价值，本研发项目共计投入（研发人员数量）名研发人员。总计投入了（研发投入经费）万元研发经费，严格按照单位内部研发经费管理制度执行。产生了显著的研究效果，并产出了一项知识产权成果。本项目突破了6项核心技术，比如: 1.活动盒左侧外壁固定连接有拉柄。 2.分隔推板下端面与连接柱之间固定连接有加固三角块。 3.箱体的上端竖直固定连接有限制导管，液压杆上端头之间竖直固定连接有连接柱，限制导管正下方位置水平设置有锥形导流板，锥形导流板上端面边沿位置环绕等距设置有碾压转柱且碾压转柱水平转动连接在锥形导流板上，锥形导流板与箱体之间的间距处设置有刀片组且刀片组环绕着锥形导流板等距分布，刀片组所处位置的箱体外侧固定连接有高速电机且高速电机的主轴端固定连接着刀片组，锥形导流板的下端面中间位置固定连接有伺服电机，滚柱下侧位置水平设置有滤网板且下侧位置的三角凸体嵌合在滤网板的网孔内。对公司发展产生了重要影响。有力的促进了公司的未来发展，将会大大提高公司的生产效率。 | | | |
| 1. **对现有企业标准规范的符合度：**全部符合。 | | | |
| 1. **该项目取得的成果及价值：**   该项目于2021年1月立项实施，2021年12月研发完成，形成的一种气封式阀门已在实际生产活动中进行了应用，使用效果良好，为公司带来了可观的经济效益。并产出一项知识产权成果，该知识产权已在申请中。 | | | |
| 1. **经费使用情况：**   经财务部审核，项目总支出\*\*万元，经费专款专用，使用合理，符合预算标准。 | | | |
| **五、公司意见:**  **无**  **大理欧普智能科技有限公司**  **(盖章)**  **日期:** **2020年12月31日** | | | |