

www.myschlick.com



SCHLICK-Technik im Überblick SCHLICK Technology – Overview



Innovation und Tradition als Treiber für Nachhaltigkeit und Qualität

Übergreifendes Know-how

SCHLICK wird international mit Qualität und Präzision im Bereich der Druck- und Mehrstoffdüsen verbunden. Doch längst geht es nicht mehr nur darum, die hochpräzise Düse zu entwickeln und zu fertigen. Immer häufiger werden die SCHLICK-Spezialisten mit ihrem umfänglichen Wissen bereits in der Planungsphase von Neuem fest mit eingebunden. Zum Beispiel wenn es um Fertigungsanlagen oder Produktionsverfahren geht.

Verantwortungsvolles Gestalten

Vertrauen, Verlässlichkeit und Nachhaltigkeit im Handeln zählen mit zu den grundlegenden Unternehmenswerten bei SCHLICK – seit über 111 Jahren. Damit geht ein Gestaltungsverständnis einher, das Design und Technologie harmonisch verbindet. Ressourcen- und Umweltschutz bilden dabei ganz selbstverständlich eine Säule unternehmerischen Handelns.

Offensive Kundenorientierung

Wer technische Standards setzen will, braucht das Ohr am Markt. Neben zahlreichen Kundenlösungen sind so richtungweisende Neuentwicklungen ‚Made-by-SCHLICK‘ entstanden. Anerkannte Innovationskraft, die sich in Entwicklungen wie der patentierten ABC-Technology® oder der Multispray-Technik spiegelt.

„SCHLICK-Lösungen entstehen nicht auf Knopfdruck –
sondern in den Köpfen unserer Mitarbeiter.“



Innovation and tradition as stimulus for sustainability and quality

Comprehensive expertise

In the field of pressure and multiple-substance nozzles, the name SCHLICK is synonymous with quality and precision around the world. Yet for some time now the company has been doing much more than simply developing and manufacturing high-precision nozzles. With their extensive knowledge, SCHLICK specialists are increasingly becoming a firm fixture in the planning stage for new developments, such as production plants and manufacturing processes.

Responsible design

Trust, reliability and sustainability are amongst the fundamental company values at SCHLICK, and have been for more than 111 years. This involves understanding that design and technology must work together in harmony. The preservation of resources and environmental protection are key to the conduct of any business.

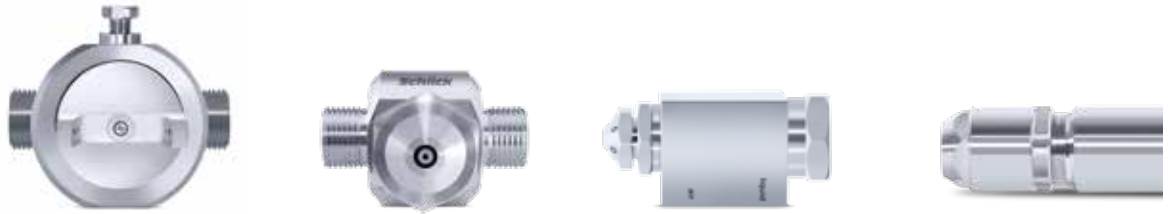
Proactive customer focus





Anyone wanting to set technical standards needs to keep their ear to the ground on the market. In addition to countless customer solutions, this approach has given rise to many trendsetting new 'Made-by-SCHLICK' developments. This innovative prowess is clear to see in developments such as the company's patented ABC technology® and Multispray technology.

„SCHLICK solutions – not designed by machines,
but created by our engineers.“

SCHLICK-Technik im Überblick

SCHLICK Technology – Overview




Kategorie	Zweistoffdüsen	Zweistoffdüsen	Zweistoffdüsen	Zweistoffdüsen
Categorie	Two-substance nozzles	Two-substance nozzles	Two-substance nozzles	Two-substance nozzles
Modell Model	930	940	970	0/2, 0/4, 0/5, 0/5 S14, 0/5 S24, 0/9
Streukegel Spray angle	10° – 90°	10° – 40° * max. 70° **	10° – 40° * max. 70° **	10° – 40°
Zerstäubungsform Spray pattern	Ellipsenförmiger Flachstrahl Oval flat spray 	Kreisförmiger Vollkegel* oder ellipsenförmiger Flachstrahl** Circular full-cone* or oval flat spray** 	Kreisförmiger Vollkegel* oder ellipsenförmiger Flachstrahl** Circular full-cone* or oval flat spray** 	Kreisförmiger Vollkegel Circular full-cone 
Tropfengröße Droplet size	10 – 150 µm	10 – 150 µm	10 – 50 µm	10 – 150 µm
Durchsatz Capacity	0.016 – 1.5 l/min	0.05 – 3.0 l/min	min. (S8): 0,028 l/h max. (S4): 30.0 l/h	0.1 – 100.0 l/min
Charakteristik	Feinste Zerstäubung, Saug- oder Druckprinzip, verschie- denste Ausführungsformen, Baukastensystem	Feinste Zerstäubung, Saug- oder Druckprinzip, verschie- denste Ausführungsformen, Baukastensystem	Vernebelung kleinster Flüssig- keitsmengen, 28 ml/h – 30l/h, Saug- oder Druckprinzip, Bau- kastensystem, verschiedenste Ausführungsformen, auch mit ABC-Technologie®	Lanzenversion mit Schaft, verschiedenste Ausführungs- formen, Baukastensystem
Characteristics	Very fine atomisation, suction or compression principle, modular system, wide range of models	Very fine atomisation, suction or compression principle, modular system, wide range of models	Atomises very small quantities of liquid, 28 ml/h – 30 l/h, suc- tion or compression principle, modular system, wide range of models, also available with ABC technology®	Lance model with shaft, modular system, a wide range of models

* mit Standard-Luftkappe * with standard air cap

** mit Flachstrahlkappe ** with flat spray cap



Kategorie	Innenmischende Zweistoffdüsen	Zweistoffdüsen	Zweistoffdüsen	Zweistoffdüsen
Categorie	Internal mixing two-substance nozzles	Two-substance nozzles	Two-substance nozzles	Two-substance nozzles
Modell Model	0/60, 0/61, 0/62, 0/63, 0/64	822, 825, 827, 834, 844, 854	937	938, 848, 0/28, 0/48
Streukegel Spray angle	70° (Standardausführung) 70° (Standard set-up)	20° – 40°	30° – 120°	140°
Zerstäubungsform Spray pattern	Kreisförmiger Vollkegel Circular full-cone 	Kreisförmiger Vollkegel Circular full-cone 	Mehrere kreisförmige Vollkegel Several circular full-cones	Vollkegel mit großem Austrittswinkel Circular full-cone with wide spray angle 
Tropfengröße Droplet size	10 – 150 µm	20 – 200 µm	10 – 150 µm	10 – 80 µm
Durchsatz Capacity	0.1 – 40.0 l/min	0.3 – 40.0 l/min	Ausführungsabhängig Dependent on application	0.4 – 15.0 l/min
Charakteristik Characteristics	Innenmischende Lanzenversion mit Schaft, verschiedenste Ausführungsformen, Baukastensystem Internal mixing lance model with shaft, modular system, wide range of models	Vernebelung großer Flüssigkeitsmengen, gut geeignet für hochviskose Medien, Stirngewinde, Saug- oder Druckprinzip, Streukegel optional über Spindelstellung einstellbar, robuste Bauform Atomises large quantities of liquids, ideal for highly viscous media, rear screw fitting, suction or compression principle, spray cone can also be set using the shaft position, rugged design	Außenmischendes Mehrkopfsystem zur Realisierung breiter Streukegel, große Flächenabdeckung External multi-head mixing system for producing a wider spray cone, large surface coverage	Feinste Vernebelung, Saug- oder Druckprinzip, verschiedenste Ausführungsformen, Baukastensystem Very fine atomisation, suction or compression principle, modular system, wide range of models

SCHLICK-Technik im Überblick

SCHLICK Technology – Overview



Kategorie	Anti-Bearding-Technik® für Pharma & Food	Anti-Bearding-Technik® für Pharma & Food	Anti-Bearding-Technik® für Pharma & Food	Anti-Bearding-Technik® für Pharma & Food
Categorie	Anti-Bearding Technology® for pharma & food	Anti-Bearding Technology® for pharma & food	Anti-Bearding Technology® for pharma & food	Anti-Bearding Technology® for pharma & food
Modell Model	951 7-1 S24 Nano-ABC	970 7-1 S75 ABC	930 7-1 S35 ABC	930 7-1 S45 ABC
Streukegel Spray angle	10° – 60°	10° – 60°	10° – 60°	60°
Zerstäubungsform Spray pattern	Ellipsenförmiger Flachstrahl Oval flat spray 	Ellipsenförmiger Flachstrahl Oval flat spray 	Ellipsenförmiger Flachstrahl Oval flat spray 	Ellipsenförmiger Flachstrahl Oval flat spray 
Trommelgröße Drum size	8,5“ – 12“	12“ – 19“	19“ und größer 19“ and above	19“ und größer 19“ and above
Durchsatz Capacity	1 – 10 g/min (Coating)	3 – 50 g/min (Coating)	50 – 180 g/min (Coating)	50 – 180 g/min (Coating)
Charakteristik	Feinste Zerstäubung auch von kleinsten Flüssigkeitsmengen, speziell entwickelte Form verhindert Produktaufbau an der Luftkappe (patentiert)	Feinste Zerstäubung auch von kleinsten Flüssigkeitsmengen, speziell entwickelte Form verhindert Produktaufbau an der Luftkappe (patentiert)	Feinste Zerstäubung, speziell entwickelte Form verhindert Produktaufbau an der Luftkappe (patentiert)	Feinste Zerstäubung, speziell entwickelte Form verhindert Produktaufbau an der Luftkappe (patentiert)
Characteristics	Very fine atomisation even of very small quantities of liquid, specially developed shape prevents build-up of product on the air cap (patented)	Very fine atomisation even of very small quantities of liquid, specially developed shape prevents build-up of product on the air cap (patented)	Very fine atomisation, specially developed shape prevents build-up of product on the air cap (patented)	Very fine atomisation, specially developed shape prevents build-up of product on the air cap (patented)



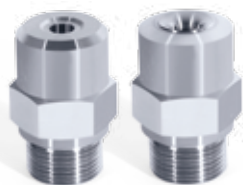
Kategorie	Anti-Bearding-Technik® für Pharma & Food	Anti-Bearding-Technik® für Industrie	Anti-Bearding-Technik® für Industrie	Drei-/Vierstoffdüsen
Categorie	Anti-Bearding Technology® for pharma & food	Anti-Bearding Technology® for industry	Anti-Bearding Technology® for industry	Three-/four-substance nozzle
Modell Model	Professional Coating Arm	930 7-1 Pro ABC	Professional Coating Arm	946 S1, 0/4 S41, 0/5 S30, 0/56
Streukegel Spray angle	10° – 60° pro Düse 10° – 60° per nozzle	70°	70° pro Düse 70° per nozzle	10° – 40°
Zerstäubungsform Spray pattern		Ellipsenförmiger Flachstrahl Oval flat spray 		Kreisförmiger Vollkegel Circular full-cone 
Tropfengröße Droplet size		10 – 100 µm	10 – 100 µm	10 – 100 µm
Durchsatz Capacity	Siehe S35, S45 See also S35, S45	0.05 – 3.0 l/min	Siehe Pro ABC See also Pro ABC	0.5 – 40 l/min
Charakteristik	Einfachste Installation und Wartung dank Anti-Bearding- Technik®, speziell entwickelt für den Pharma- und Food- bereich, angepasst auf Maschinentyp	Feinste Zerstäubung, speziell entwickelte Form verhindert Produktaufbau an der Luftkappe (patentiert)	Einfachste Installation und Wartung dank Anti-Bearding- Technik®, speziell entwickelt für den Industriebereich, angepasst auf Maschinentyp	Feine Zerstäubung und gleich- zeitiges Mischen mehrerer Flüssigkeiten, Baukastensystem, verschiedenste Ausführungs- formen
Characteristics	Straightforward installation and maintenance thanks to anti-bearding technology®, specially developed for the pharmaceutical and food sectors, adapted to the different types of machines	Very fine atomisation, specially developed shape prevents build-up of product on the air cap (patented)	Straightforward installation and maintenance thanks to anti- bearding technology®, specially developed for the industrial sector, adapted to the different types of machines	Very fine atomisation and simultaneous mixing of several liquids, modular system, wide range of models





SCHLICK-Technik im Überblick

SCHLICK Technology – Overview



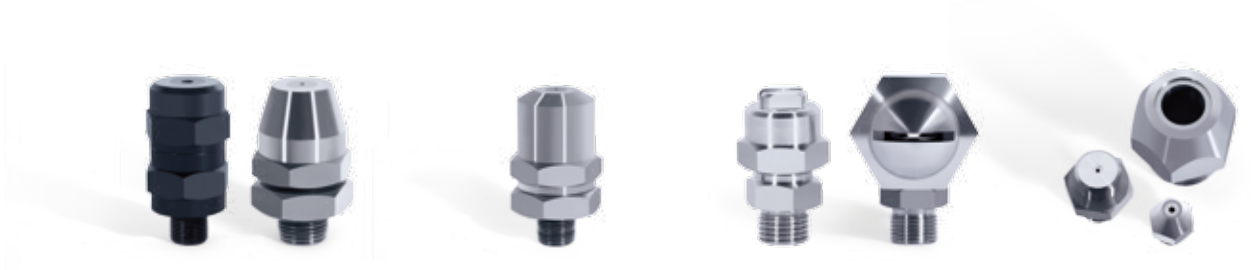
Kategorie Categorie	Multispray Multispray	Einsteckrohre Insertion pipes	Düsenköpfe Nozzle heads	Düsenköpfe Nozzle heads
Modell Model			60 – 65	77
Charakteristik	<p>Neu gestaltetes Design für alle gängigen Zerstäubungstechniken im Bereich der Zweistoff- und Druckdüsen, minimale Anzahl an Einzelteilen ermöglicht einfache Reinigung und schnellen Umbau und schafft somit höchste Flexibilität beim Einsatz in verschiedenen Anwendungen. Grundsystem mit pneumatischer AUF/ZU-Steuerung und somit zu 100% nachtropffrei, absolut homogene und reproduzierbare Sprühergebnisse. Mehr Infos im gesonderten Multispray Prospekt</p>	<p>Individuell nach Kundenangaben für die geforderte Anwendung konstruiert oder angepasst, Einsteckrohre für Druckdüsen können je nach Bedarf und Anwendungsbereich mit jeder Druckdüse sowie ganzen Düsenköpfen ausgestattet werden, Durchsätze und Tropfengrößen abhängig vom anstehenden Flüssigkeitsdifferenzdruck, Einsteckrohre für Zweistoffdüsen ebenfalls in verschiedenen Varianten und mit diversen Modellen passend für den jeweiligen Anwendungsbereich erhältlich, Druckgeräterichtlinie 97/23/EG</p>	<p>Hohe Durchsatzmengen, maximale und gleichmäßige Flächenbeaufschlagung mit feinsten Tropfen, Düsenköpfe mit unterschiedlichsten Düsenmodellen kombinierbar (Vollkegel-, Hohlkegeldüsen), entsprechend unterschiedlichste Sprays mit variablen Flüssigkeitsdurchsätzen realisierbar, einfachster Umbau für ein Maximum an Flexibilität, drastische Reduzierung von Wartungsstillständen durch leichten Zugang zu allen Bauteilen, Druckgeräterichtlinie 97/23/EG</p>	<p>Hohe Durchsatzmengen, maximale und gleichmäßige Flächenbeaufschlagung mit feinsten Tropfen, Düsenköpfe mit unterschiedlichsten Düsenbohrungen kombinierbar, entsprechend unterschiedlichste Sprays mit variablen Flüssigkeitsdurchsätzen realisierbar, Druckgeräterichtlinie 97/23/EG</p>
Characteristics	<p>Newly created design for all standard atomisation techniques using two-substance nozzles and pressure nozzles, minimum number of separate components enables easy cleaning and conversion, providing maximum flexibility for use in a wide range of applications. Basic system with pneumatic ON/OFF control giving 100% drip-free and completely homogeneous and reproducible spray results. More information in the separate multispray flyer.</p>	<p>Individually designed or adapted to customer specifications for the desired application, insertion pipes for pressure nozzles can be fitted with any pressure nozzle or complete nozzle heads depending on the requirements and area of application. Flow rates and drop sizes are dependent on the difference in liquid pressure, insertion pipes for two-substance nozzles also available in a wide range of options and with different two-substance nozzle models to match each application area, Pressure Equipment Directive 97/23/EC</p>	<p>High flow rates for maximum and even surface coverage with very fine droplets, nozzle heads can be combined with a wide range of nozzle models (full cone nozzle, hollow cone nozzle), allowing the implementation of a wide range of sprays with variable liquid flow rates, extremely easy to retrofit for maximum flexibility, significant reduction in maintenance downtimes thanks to easy access to all components, Pressure Equipment Directive 97/23/EC</p>	<p>High flow rates for maximum and even surface coverage with very fine droplets, nozzle heads can be combined with a wide range of nozzle bores, allowing the implementation of a wide range of sprays with variable liquid flow rates, Pressure Equipment Directive 97/23/EC</p>



Kategorie Categorie	Vollkegeldüsen Full-cone nozzles	Hohlkegeldüsen Hollow-cone nozzles	Hohlkegeldüsen Hollow-cone nozzles	Hohlkegeldüsen Hollow-cone nozzles
Modell Model	551, 553, 556, 558, 565	100, 103, 104, 200, 586	121, 123	400, 401
Streukegel	30° – 120°, Sondervarianten von 5° – 140° möglich	15°, 30°, 45°, 60°, 70°, 78°, 90°, 120°	30°, 45°, 60°, 78°, 90°, 120°, Modell 121 auch mit 15°	15°, 30°, 45°, 60°, 78°, 90°, 120°
Spray angle	30° – 120°, customized designs from 5° – 140° available	15°, 30°, 45°, 60°, 70°, 78°, 90°, 120°	30°, 45°, 60°, 78°, 90°, 120°, model 121 also with 15°	15°, 30°, 45°, 60°, 78°, 90°, 120°
				
Zerstäubungsform	Kreisförmiger oder quadratischer Vollkegel	Kreisförmiger Hohlkegel	Kreisförmiger Hohlkegel	Kreisförmiger Hohlkegel
Spray pattern	Circular or square full-cone	Circular hollow-cone	Circular hollow-cone	Circular hollow-cone
Durchsatz	0,5 – 60000 l/min bei 3 bar	0,03 – 1400 l/min bei 3 bar	0,014 – 3,4 l/min bei 6 bar (Mod. 121) bzw. 0,1 – 4 l/min bei 3 bar (Mod. 123)	0,4 – 800 l/min bei 3 bar
Capacity	0.5 – 60000 l/min at 3 bar	0.03 – 1400 l/min at 3 bar	0.014 – 3.4 l/min at 6 bar (mod. 121) or 0.1 – 4 l/min at 3 bar (mod. 123)	0.4 – 800 l/min at 3 bar
Charakteristik	Große Durchgänge, verschleißfest, gleichmäßige Zerstäubung auch bei schwankendem Flüssigkeitsdruck, homogene Flüssigkeitsverteilung	Unterschiedlichste Bauformen bieten perfekte Lösungen für nahezu jedes mögliche Anwendungsgebiet	Feine Zerstäubung, auch mit Sieb lieferbar	Besonders geeignet für den rechtwinkligen Einbau, feine und gleichmäßige Zerstäubung, verstopfungsunempfindlich
Characteristics	High flow rates, wear-resistant, uniform atomisation even with varying liquid pressure, homogenous liquid distribution	Wide range of designs provide perfect solutions for almost every imaginable area of application	Fine atomisation, available with sieve	Particularly suitable for right-angled installation, fine and even atomisation, blockage resistant

SCHLICK-Technik im Überblick

SCHLICK Technology – Overview



Kategorie Categorie	Hartmetalldüsen Carbide nozzles	Hartmetalldüsen Carbide nozzles	Flachstrahldüsen Flat spray nozzles	Glattstrahldüsen Smooth-jet nozzles
Modell Model	118, 432	202	650, 651, 655, 656, 700	629
Streukegel Spray angle	40° – 100° 	15°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90° 	20° – 160° (je nach Düsentyp) 20° – 160° (depends on model)	0° 
Zerstäubungsform Spray pattern	Kreisförmiger Hohlkegel Circular hollow-cone	Kreisförmiger Hohlkegel Circular hollow-cone	Flachstrahl Flat spray	Glatter Strahl (keine Zerstäubung) Smooth-jet (no atomisation)
Durchsatz Capacity	0,1 – 14 l/min bei 3 bar 0.1 – 14 l/min at 3 bar	0,1 – 7 l/min bei 3 bar 0.1 – 7 l/min at 3 bar	0,07 – 1000 l/min bei 3 bar (je nach Düsentyp) 0.07 – 1000 l/min at 3 bar (depends on nozzle model)	0,02 – 1000 l/min bei 3 bar, Standard-Bohrungen von 0,1 – 30 mm 0.02 – 1000 l/min at 3 bar, standard orifices from 0.1 – 30 mm
Charakteristik Characteristics	Feine Zerstäubung, Düsen- fassung mit austauschbaren Drallkörpern und Mündungs- einsätzen aus Hartmetall, besonders geeignet für hohe Drücke, verschleißfest Fine atomisation, nozzle construction with exchange- able swirl chambers and nozzle inserts made from hard metal, ideal for high pressures, wear-resistant	Feine Zerstäubung, Düsen- fassung mit austauschbaren Drallkörpern und Mündungs- einsätzen aus Hartmetall Fine atomisation, nozzle construction with exchangeable swirl chambers and nozzle inserts made from hard metal	Schlitzförmiger Austritt, gleich- mäßige Flüssigkeitsverteilung Slot-shaped exit, even distribution of liquid	Lange, zylindrische Bohrung, ohne Einbauten, punktgenauer Strahl Long cylindrical bore, no fittings, precise jet




Kategorie Categorie	Mischdüsen Mixing nozzles	Injektor-Mischdüsen Injector mixing nozzles	Dampf-/Luftblasdüsen Laval nozzles	Dampf-/Luftblasdüsen Laval nozzles
Modell Model	770, 772	803, 804	630	555
Streukegel Spray angle	30° – 90°	ca. 30° (anwendungsabhängig) approx. 30° (dependent on application)	ca. 30° approx. 30°	ca. 140° approx. 140°
Zerstäubungsform Spray pattern	Kreisförmiger Hohlkegel Circular hollow-cone	Anwendungsabhängig Dependent on application	Kreisförmiger Vollkegel Circular full-cone	Kreisförmiger Vollkegel Circular full-cone
Durchsatz Capacity	Individuelle Anpassung auf den Anwendungsfall Individually adjusted according to the particular application	Individuelle Anpassung auf den Anwendungsfall Individually adjusted according to the particular application	1,0 – 430 kg/h Sattdampf bei 3 bar, 0,69 – 280 Norm-m ³ /h Pressluft bei 1 bar 1.0 – 430 kg/h saturated steam at 3 bar, 0.69 – 280 norm m ³ /h compressed air at 1 bar	50 – 460 kg/h Sattdampf bei 3 bar, 33 – 290 Norm-m ³ /h Pressluft bei 1 bar 50 – 460 kg/h saturated steam at 3 bar, 33 – 290 norm m ³ /h compressed air at 1 bar
Charakteristik Characteristics	Düsenkörper mit zwei oder mehreren Einschraubteilen mit Drallschlitzen zum intensiven Mischen von Flüssigkeiten oder Gasen, innen- oder außenmi- schend Nozzle bodies with two or more screw-in elements with swirl slits for thorough mixing of liquids or gases, internal or external mixing	Zentrische Treibdüse saugt Flüssigkeit oder Gas an, Injektorprinzip Centric jet nozzle draws in liquid or gas, injector principle	Laval-Form, für überkritische Druckverhältnisse, sehr geräuscharm Laval design for extremely critical pressure conditions, very low-noise	Für überkritische Druckver- hältnisse, sehr geräuscharm, große Flächenabdeckung For extremely critical pressure conditions, very low-noise, large surface coverage

SCHLICK-Technik im Überblick

SCHLICK Technology – Overview



Kategorie Categorie	Federbetätigte Druckdüsen Spring based pressure nozzles	Reinigungsdüsen Cleaning nozzles	Reinigungsdüsen Cleaning nozzles	Reinigungsdüsen Cleaning nozzles
Modell Model	631, 631 K, 641, 641 K	SCHLICK Pirouette 300/00	300	250
Streukegel Spray angle	45°, 60°, 90°, 120°, 140° 		ca. 300° approx. 300°	ca. 360° approx. 360°
Zerstäubungsform Spray pattern	Kreisförmiger Hohlkegel Circular hollow-cone	Mehrere Glattstrahle Several smooth-jets	Mehrere Glattstrahle Several smooth-jets	Mehrere Glattstrahle Several smooth-jets
Durchsatz Capacity	4,5 – 20 l/min bei 3 bar (631/631 K) 50 l/min bei 3 bar (641/641 K) 4.5 – 20 l/min at 3 bar (631, 631K) 50 l/min at 3 bar (641, 641K)	1,3 l/min bei 1 bar 1,3 l/min at 1 bar	14 – 50 l/min bei 3 bar 14 – 50 l/min at 3 bar	135 l/min bei 3 bar 135 l/min at 3 bar
Charakteristik Characteristics	Öffnen eines Ringspaltes durch Druckbelastung von außen. Feder verschließt Mündung bei Druck- abfall vollständig Annular space opened by external pressure load. Spring closes exit fully when pressure drops	Selbstrotierender Düsenkopf mit sehr geringem Außen- durchmesser ($\varnothing = 10$ mm) Self-rotating nozzle head, outside-diameter only 10 mm	Selbstrotierender Düsenkopf, auch als ATEX-Version erhältlich Self-rotating nozzle head, ATEX version also available	Selbstrotierender Düsenkopf Self-rotating nozzle head



Kategorie Categorie	Reinigungsdüsen Cleaning nozzles	Reinigungsdüsen Cleaning nozzles	Rohrreinigungsdüsen Pipe cleaning nozzles	Zubehör Accessories
Modell Model	Mehrteilige Düsenköpfe Multi-part nozzle heads	Einteilige Düsenköpfe Single-part nozzle heads	618, 619, 619K	
Streukegel Spray angle	Je nach Modell Depends on model	Je nach Modell Depends on model	Je nach Modell Depends on model	
Zerstäubungsform Spray pattern	Je nach Modell Depends on model	Je nach Modell Depends on model	Mehrere, rückwärts oder vorwärts sprühende, geschlossene Strahlen Several back- and forward-spraying closed jets	
Durchsatz Capacity	Je nach Modell Depends on model	Je nach Modell Depends on model	Je nach Bohrungsanzahl und -durchmesser Depends on quantity of the bore holes and bore diameter	
Charakteristik Characteristics	Mehrteiliger Düsenkopf, Bestückung mit verschiedenen Düsentypen möglich, dadurch vielfältigste Einsatzmöglichkeiten, einfacher Auf- und Umbau Multi-part nozzle head, can be fitted with different types of nozzle providing a wide range of applications, straightforward assembly and retrofitting	Uni-Body aus einem Stück Vollmaterial, dadurch besonders kompakt und robust, sehr schnelle Einsatzbereitschaft und simpelste Reinigung Uni-body made from a single piece of solid material is especially compact and robust, quickly ready to operate and easily cleaned	Wird durch den erzeugten Rückstoß selbsttätig durch das Rohr gezogen (bei Modell 619 und 619K) Automatically drawn through the pipe by the backflow produced (Models 619 and 619K)	Bewährtes und speziell entwickeltes Zubehör zur Pflege und Reinigung, sowie zum Anschluss der SCHLICK-Produktserien Proven and specially developed accessories for cleaning and maintenance and for connection to the SCHLICK product lines

SCHLICK-Test & Research Center



MESSBARE ERFOLGE

Wenn es um die beste Lösung geht, so hilft ein umfassendes Qualitätssystem enorm. Ein wesentlicher Prozessbaustein bei SCHLICK bildet dabei das neue Test & Research Center. Hochgenaue laseroptische Vermessungssysteme vervollständigen ausgewiesenes Expertenwissen. Modulare und flexible Versuchsaufbauten bilden komplexe Spray- und Beschichtungssituationen auf 500 m² Fläche nach. Dementsprechend entstehen Testanordnungen, die mit den realen Produktionsbedingungen am Markt übereinstimmen.

Mit Hilfe modernster Technik werden die vielfältigen Spray-Parameter gemessen, verglichen und analysiert. Dank der enormen Fertigungstiefe im Unternehmen können die Versuchsergebnisse sofort umgesetzt und erneut getestet werden. Auf diese Weise entstehen optimale Lösungen für den Kunden. Auch neue SCHLICK Produkte und Sonderkonstruktionen werden so zur Serienreife gebracht, wie z.B. der Nano-PCA. Diese gewichtsreduzierte PCA-Variante unterstützt die Bediener im Arbeitsablauf nachhaltig – ohne Leistungsverluste. Der Erfolg steckt oftmals im Detail.

MEASURABLE SUCCESS

When it comes to finding the best solution, a comprehensive quality system helps enormously. SCHLICK's new Test & Research Center is a vital building block for achieving that, combining highly accurate laser optic measuring systems with the knowledge of proven experts. Modular and flexible test set-ups replicate complex spray and coating scenarios with 500 m² surfaces. This has resulted in test arrangements that correspond to real-life production conditions on the market.

Using state-of-the-art technology, the various spray parameters are measured, compared and analysed. Thanks to the company's large-scale vertical integration, the test results can be immediately implemented and retested again. This results in the optimum solutions for customers. The series production of new SCHLICK products and special constructions is subject to the same procedures. Take the Nano-PCA, for example: This lightweight type of PCA provides long-lasting support to the user throughout the workflow, without performance losses. The key to success lies in the detail.





Düsen-Schlick GmbH
Hutstraße 4
D-96253 Untersiemau/Coburg
Germany
Tel.: +49 9565 9481-0
Fax: +49 9565 2870

www.myschlick.com
info@myschlick.com