

长度、质量的测量

用刻度尺来测量长度，刻度尺有 3 个要素：零刻度线、量程、最小刻度（也叫分度值）。零刻度线是尺子的第一格刻线；量程是刻度尺的最大测量范围；最小刻度是相邻两刻度之间的长度，它决定了刻度尺的精确程度。在使用刻度尺时，被测物体不能超过刻度尺的量程，测量时要正确放置刻度尺，零刻度线与被测物体的一端对齐，刻度尺与被测边保持平行，读数时要正对刻度线，目光要跟尺子垂直，记录时要估读，数据要保留到最小刻度的下一位，即使正好是整数也要保留 0，例如毫米刻度尺测量结果就要写成 2.30cm 或者 23.0mm。

质量：表示物体所含物质的多少，单位：kg（千克），质量是物体的一种属性，质量不以体积、形状、温度、运动状态的改变而改变。

用天平测量物体的质量。在使用天平时，被测物体的质量不能超过天平的量程，天平要水平放置，使用前先把游码位置归零，再调节平衡螺母使天平平衡（哪一边重，就把平衡螺母往另外一个方向调），测量时把被测物体放在左盘中，把砝码放入右盘中，并调节游码位置，直到天平平衡，砝码的总质量+游码尺上的数值，就是被测物体的质量。