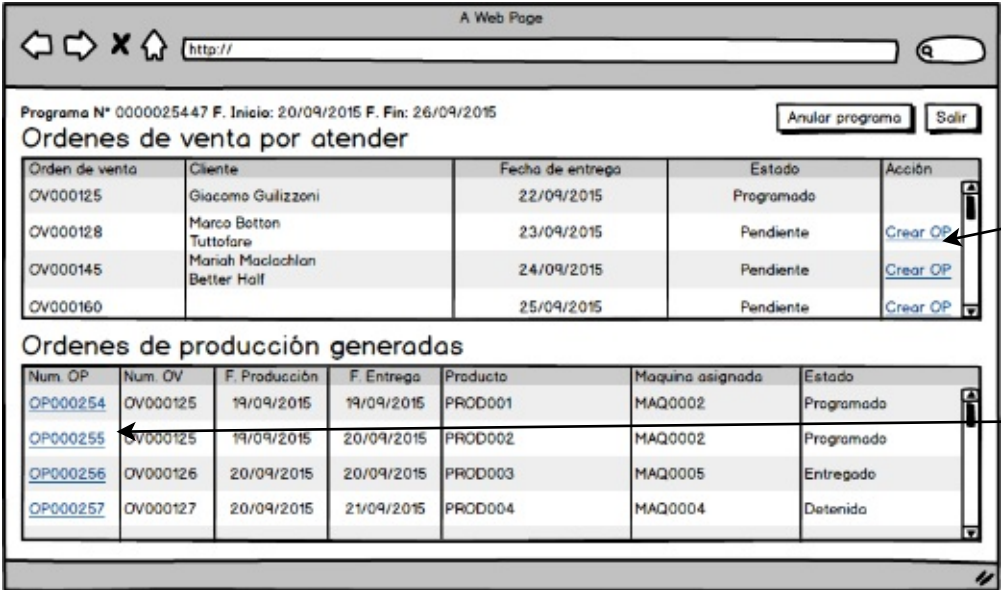
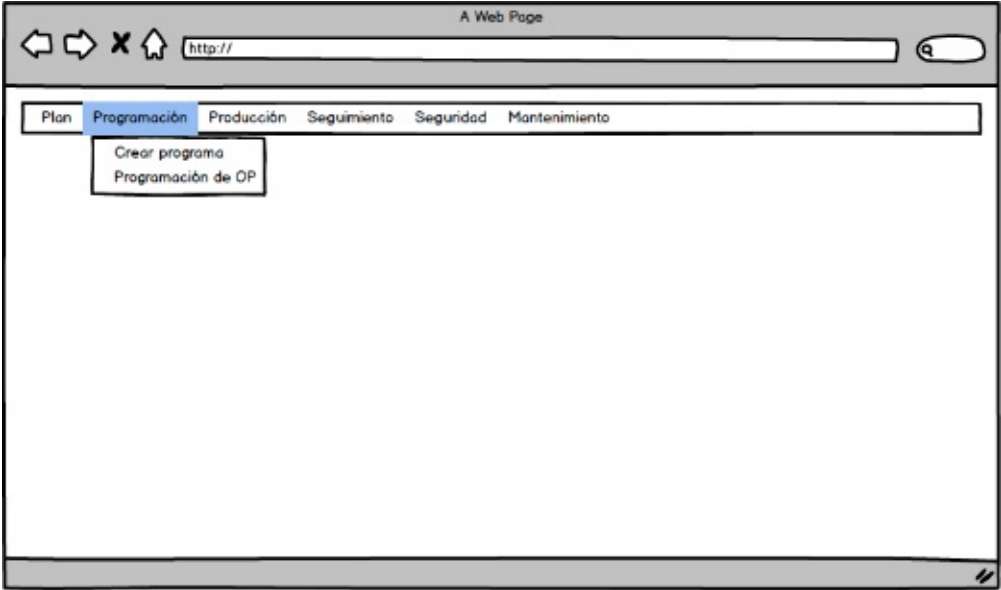


Este caso de uso de sistema se inicia de luego de seleccionar la programación de OP



Para crear una orden de producción

Modo lectura

## A Desarrollar

### Cabecera

Carga los datos de la Orden de Venta, previamente seleccionado.

### Materiales Req.

Cuando Cant. Prod. es mayor a 0 se calculará los materiales requeridos de acuerdo a la especificación del producto.

$\text{Cant. comp.} = \text{Cant. Req.} + \text{Stock Mínimo} - \text{Stock Mat.}$

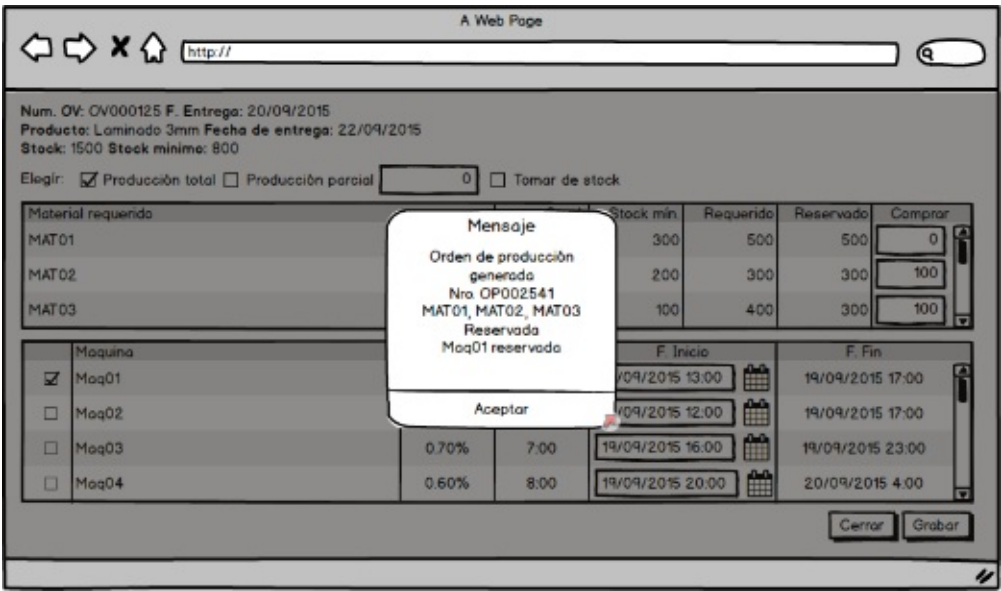
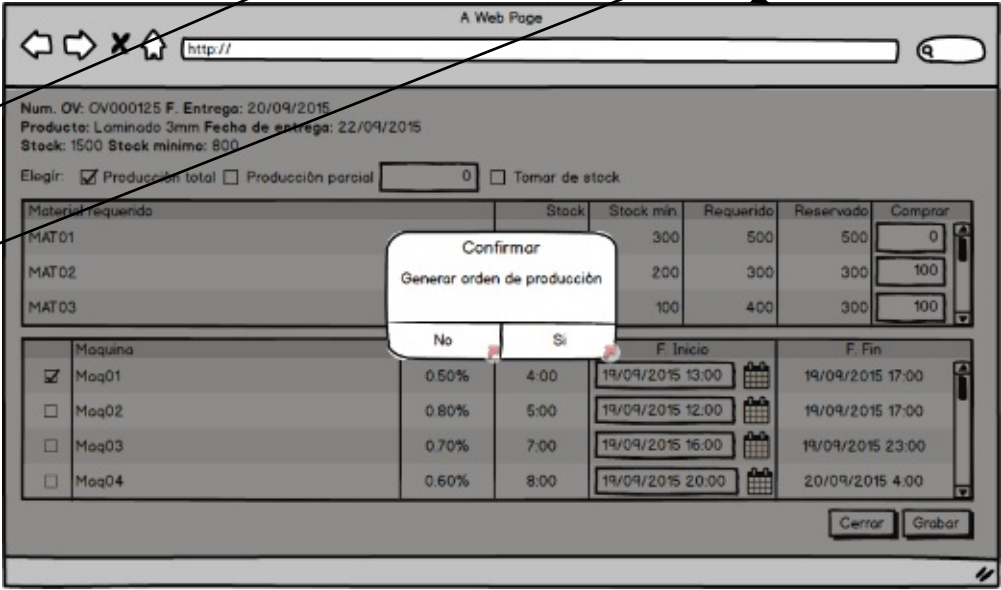
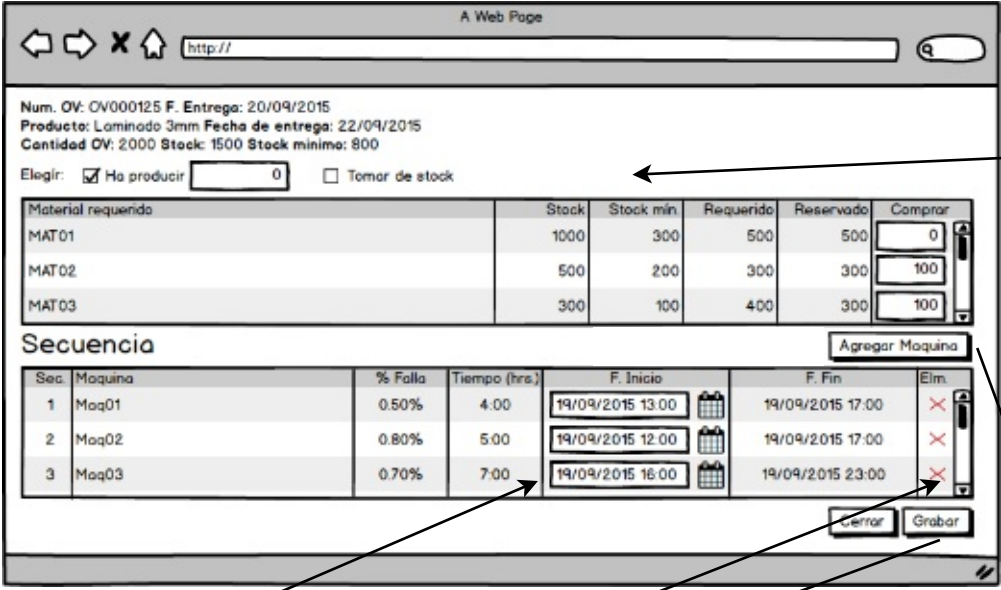
- Si Cant. Comp. < 0 = Caja de texto se imprime 0
- Si Cant. Comp. > 0 = Caja de texto se imprime Cant. Comp. no deja que esta cantidad sea menor

### Tiempo

De acuerdo a la fecha y hora de inicio se calcula la Fecha y hora final. Esto por cada máquina.

X para quitar la maquina de la secuencia

Orden sec. Pendiente



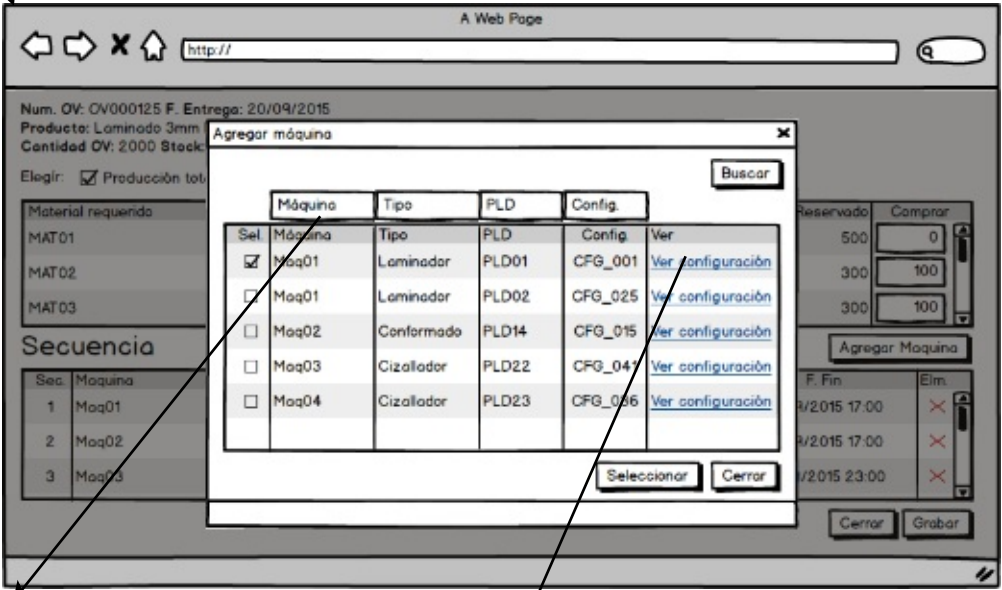
### Calcular prod.

Calcular la cantidad a producir para luego habilitar los controles "Tomar stock" y "Ha producir". Solo podrá tomar una de estas alternativas. Además se tiene una variable "Limite producción" cuyo valor por defecto es 1000

$\text{Cant. prod.} = \text{Cant. Ord. Venta} + \text{Stock Mínimo} - \text{Stock Prod.}$

- Cant. prod.: ]-∞,-1000]. Se marca solo "Tomar stock", "Ha producir" se inhabilita.
- Cant. prod.: ]-1000,0]. Habilitará "Tomar stock" y "Ha producir", Pero en la cajita de texto solo podrá digitar una cantidad menor a 1000 (Limite de producción).
- Cant. prod.: ]0, +∞[. Solo se habilitará la opción "Ha producir" y la caja de texto solo permitirá un valor mayor a Cant. Prod. y menor a Cant. Prod. + Limite producción.

En el caso de marcar "Tomar stock". Las grillas inferiores no se muestran. Y no se genera la orden de producción solo se hace las respectivas reservas de productos.



Filtros de Búsqueda tipo %valor% para cada columna (Máquina, Tipo, PLD, CONFIG)

