

Grilla maestra

Solo listas las OP en estado Programado o reprogramado.

Num. OP	Num. OV	Fecha Prod.	Estado	Acción
OP00254	OV00527	12/10/2015	Programado	Iniciar
OP00258	OV00600	13/10/2015	Reprogramado	Iniciar
OP00262	OV00673	14/10/2015	Programado	Iniciar
OP00266	OV00746	15/10/2015	Programado	Iniciar
OP00270	OV00819	16/10/2015	Programado	Iniciar
OP00274	OV00892	17/10/2015	Programado	Iniciar
OP00278	OV00965	18/10/2015	Reprogramado	Iniciar
OP00282	OV01038	19/10/2015	Programado	Iniciar
OP00286	OV01111	20/10/2015	Programado	Iniciar
OP00290	OV01184	21/10/2015	Programado	Iniciar

Iniciar producción

Luego de presionar Muestra la confirmación de inicio de producción. Luego de confirmar se inhabilita la tabla de materiales y se muestra la tabla de eventos con el primer evento "Inicio" agregando la fecha de momento y el resultado. Tambien cambia el estado de OP de Programado a En proceso. Se Activa el Tiempo y empieza a cronometrar.

Al cargar la página

Solo mostrará el botón "Iniciar" inactivo. También las tablas P reservados. El Tiempo no se muestra al cargar la página.

A Web Page				
Iniciar Reanudar Detener Finalizar				
Num. OP: OP00254 Estado: En proceso				
Proceso producción				
N° Máquina	Inicio	Fin	Estado	
1 Maq. 01	26/09/2015 8:00	26/09/2015 9:35	Terminado	
2 Maq. 02	26/09/2015 9:45	26/09/2015 11:20	En proceso	
3 Maq. 03	26/09/2015 11:30	26/09/2015 13:05	Pendiente	
4 Maq. 04	26/09/2015 13:15	26/09/2015 15:40	Pendiente	
Eventos				
Dispositivo Usuario	Evento	Momento	Resultado	
USU01	Detenido	26/09/2015 11:45	Cizalla quebrada. S	
PLD 057	Error	26/09/2015 11:30	ERR0020 - Cizalla	
USU01	Reanudado	26/09/2015 11:10	Se calibró manual	
PLD 057	Error	26/09/2015 11:00	ERR0015 - Cizalla	
PLD 054	Reducción	26/09/2015 8:00	Reducción de 10 m	
PLD 054	Reducción	26/09/2015 9:35	Iniciando reducción	
USU01	Inicio	26/09/2015 8:00	El usuario marco el	

Finalizar producción

Luego de confirmar. La OP tiene estado "Producido". Toma el tiempo y le asigna a la OP.

Luego regresa a la grilla maestra y quita la OP de la lista.

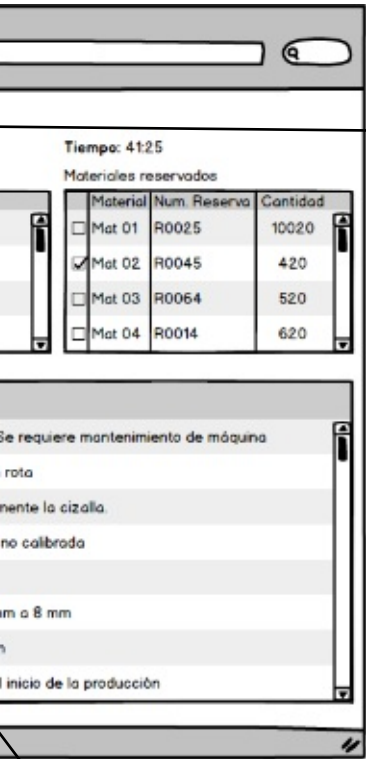
A Web Page				
Iniciar Reanudar Detener				
Num. OP: OP00254 Estado: En proceso				
Tiempo: 41:25				
Proceso producción				
N° Máquina	Inicio	Fin	Estado	
1 Maq. 01	26/09/2015 8:00	26/09/2015 9:35	Terminado	
2 Maq. 02	26/09/2015 9:45	26/09/2015 11:20	En proceso	
3 Maq. 03	26/09/2015 11:30	26/09/2015 13:05	Pendiente	
4 Maq. 04	26/09/2015 13:15	26/09/2015 15:40	Pendiente	
Materiales reservados				
Material	Num. Reserva	Cantidad		
<input type="checkbox"/> Mat 01	R0025	10020		
<input checked="" type="checkbox"/> Mat 02	R0045	420		
<input type="checkbox"/> Mat 03	R0064	520		
<input type="checkbox"/> Mat 04	R0014	620		
Eventos				
Dispositivo Usuario	Evento	Momento	Resultado	
USU01	Detenido	26/09/2015 11:45	Cizalla quebrada. S	
PLD 057	Error	26/09/2015 11:30	ERR0020 - Cizalla rota	
USU01	Reanudado	26/09/2015 11:10	Se calibró manualmente la cizalla.	
PLD 057	Error	26/09/2015 11:00	ERR0015 - Cizalla no calibrada	
PLD 057	Cizallado	26/09/2015 9:45	36 cortes	
PLD 054	Reducción	26/09/2015 8:00	Reducción de 10 mm a 8 mm	
PLD 054	Reducción	26/09/2015 9:35	Iniciando reducción	
USU01	Inicio	26/09/2015 8:00	El usuario marco el inicio de la producción	

A Web Page				
Iniciar Reanudar Detener				
Num. OP: OP00254 Estado: En proceso				
Tiempo: 41:25				
Proceso producción				
N° Máquina	Inicio	Fin	Estado	
1 Maq. 01	26/09/2015 8:00	26/09/2015 9:35	Terminado	
2 Maq. 02	26/09/2015 9:45	26/09/2015 11:20	En proceso	
3 Maq. 03	26/09/2015 11:30	26/09/2015 13:05	Pendiente	
4 Maq. 04	26/09/2015 13:15	26/09/2015 15:40	Pendiente	
Materiales reservados				
Material	Num. Reserva	Cantidad		
<input type="checkbox"/> Mat 01	R0025	10020		
<input checked="" type="checkbox"/> Mat 02	R0045	420		
<input type="checkbox"/> Mat 03	R0064	520		
<input type="checkbox"/> Mat 04	R0014	620		
Eventos				
Dispositivo Usuario	Evento	Momento	Resultado	
USU01	Detenido	26/09/2015 11:45	Cizalla quebrada. S	
PLD 057	Error	26/09/2015 11:30	ERR0020 - Cizalla rota	
USU01	Reanudado	26/09/2015 11:10	Se calibró manualmente la cizalla.	
PLD 057	Error	26/09/2015 11:00	ERR0015 - Cizalla no calibrada	
PLD 057	Cizallado	26/09/2015 9:45	36 cortes	
PLD 054	Reducción	26/09/2015 8:00	Reducción de 10 mm a 8 mm	
PLD 054	Reducción	26/09/2015 9:35	Iniciando reducción	
USU01	Inicio	26/09/2015 8:00	El usuario marco el inicio de la producción	

Botones

- Iniciar. Se activa luego de marcar todos los materiales. Luego de Confirmar el inicio de la producción se inactiva.
- Reanudar y Detener inactiva. Solo se activa si el estado del la producción está en error.
- Finalizar inactiva. Se activa luego de iniciar.

Proceso de producción y Materiales

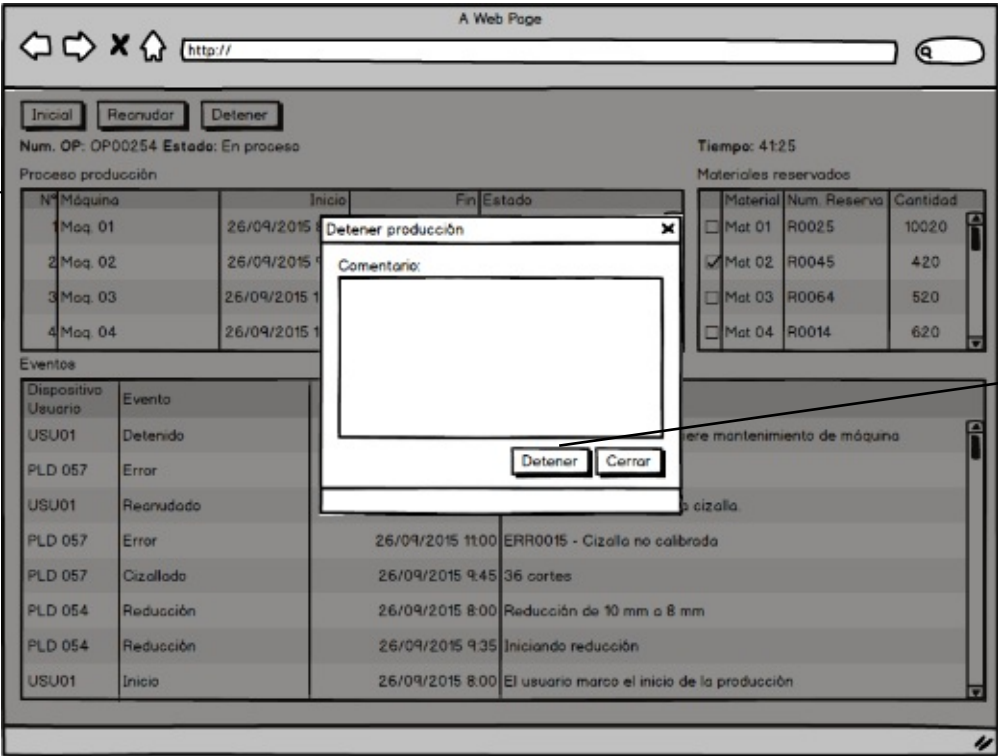


Marcar Mat.

Luego de marcar todos los materiales se activa el botón "Iniciar".

Eventos

Se simulará los eventos de producción y por cada uno de estos se cargará en la tabla de eventos. La simulación se hará leyendo un archivo en una ruta específica. El formato de este archivo te lo enviamos luego. Y la simulación corre por nuestro lado.

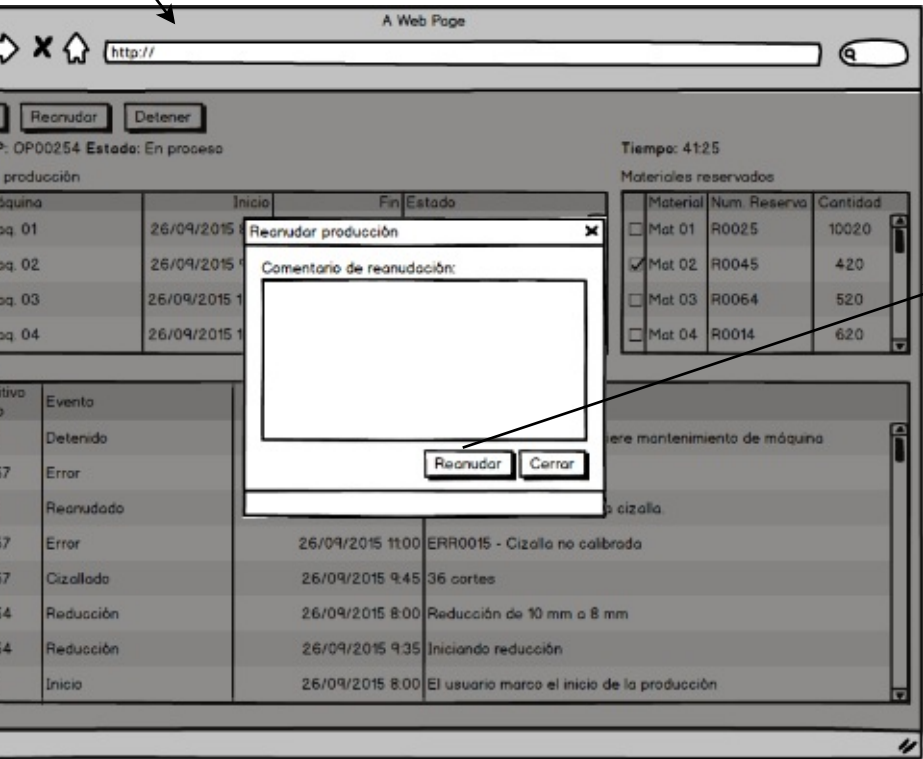


Detener

El botón detener se activa cuando se ingrese comentarios. Luego de presionar Detener agrega un evento de Tipo "Detenido"

Error

Cuando la lectura del archivo detecte un error se mostrará el siguiente mensaje. Luego de agregará un evento mas en la tabla de eventos.



Reanudar

El botón reanudar se activa cuando se ingrese comentarios. Luego de presionar Reanudar agrega un evento de Tipo "Reanudar"

