

# Doble efecto magnéticos, amortiguados ø 16, 25, 32, 40, 50, 63, 80 mm



para cada cabezal

» Posibilidad de alim

» Cuatro conexiones

» Posibilidad de alimentar las dos cámaras por el mismo lado (bajo pedido)



Los cilindros sin vástago han sido realizados en 7 diámetros distintos para cubrir el mayor número de aplicaciones posibles. En el pistón está alojado un imán permanente que hace posible, a través de los interruptores de proximidad dispuestos a lo largo del eje de deslizamiento, la emisión de señales eléctricas que indican su posición.

Esta serie de cilindros se suministra con amortiguadores de final de carrera, regulables por medio de un tornillo colocado en el cabezal. Se recomienda utilizar los cilindros Serie 50 respetando los valores de las cargas y de los momentos de fuerza que se pueden encontrar en las tablas.

#### **CARACTERÍSTICAS GENERALES**

**Tipo de construcción** sin vástago con carro deslizante

Funcionamiento doble efecto

Materiales cabezales, pistón y tubo en AL

juntas en PU y NBR

Temperatura de trabajo 0°C ÷ 50°C (con aire seco -10°C)

**Presión de trabajo** 1 ÷ 8 bar

**Velocidad** 10 ÷ 1000 mm/seg. (sin carga) **Fluido** aire filtrado, sin lubrificación.

En el caso de usar aire lubrificado recomendamos utilizar aceite ISOVG32 y no interrumpir la lubrificación.

Carreras min - max todos diámetros 100 ÷ 4000 mm

Tolerancia de la carrera carreras ≤ 1000 mm = 0 / +0,6 mm

carreras > 1000 mm = 0 / +3 mm

**Fijaciones** pata:

Productos para aplicaciones industriales. Conditions générales de vente et de garantie disponibles sur www.camozzi.com.

#### **EJEMPLO DE CODIFICACIÓN**

| 50  | M   | 2  | P | 50 | Α | 0500 |  |  |  |  |  |  |  |
|-----|---|--|---|----|---|------|--|--|--|--|--|--|--|
| 50  | SERIE   |  |   |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |
| M   | VERSIÓN:<br>M= estándar magnét  | tico   |   |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 2   | FUNCIONAMIENTO:<br>2 = doble efecto amo   | FUNCIONAMIENTO: SÍMBOLOS NEUMÁTICOS 2 = doble efecto amortiguado CDSS (ver páginas siguientes)   |   |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |
| P   | P = tubo perfil AL and  | CARACTERÍSTICAS MATERIALES:<br>P = tubo perfil Al anodizado - juntas PU y NBR - carro estándar<br>U = tubo perfil Al anodizado - juntas PU y NBR - carro con brida |   |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 50  | DIÁMETRO:<br>16 = 16 mm<br>25 = 25 mm<br>32 = 32 mm<br>40 = 40 mm<br>50 = 50 mm<br>63 = 63 mm<br>80 = 80 mm | DIÁMETRO: 16 = 16 mm 25 = 25 mm 32 = 32 mm 40 = 40 mm 50 = 50 mm 63 = 63 mm  |   |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |
| Α   | TIPO CONSTRUCTIVO:<br>A = estándar  |  |   |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |
| 050 | O CARRERA:<br>vertabla  |  |   |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |

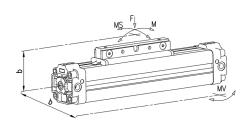
## TABLA DE CARGAS Y DE MOMENTOS MÁXIMOS ADMISIBLES

 $M = F \times b$ 

 $MS = F \times b$ 

 $MV = F \times b$ 

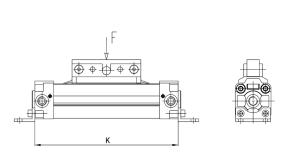
NOTA: Las cargas y los momentos son válidos si se aplican singularmente.

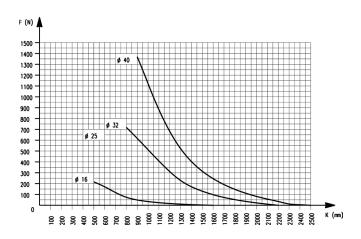


| Ø  | Carga max.(N) F | Momento flexión (Nm) M | Momento flexión (Nm) Ms | Momento torsión (Nm) Mv |
|----|-----------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 16 | 218             | 3,1                    | 0,5                     | 1                       |
| 25 | 660             | 12,4                   | 1,9                     | 5                       |
| 32 | 720             | 30                     | 4                       | 8                       |
| 40 | 1370            | 39                     | 4                       | 9                       |
| 50 | 1600            | 122                    | 11                      | 16                      |
| 63 | 2210            | 190                    | 19                      | 26                      |
| 80 | 3770            | 305                    | 30                      | 47                      |

#### CARGAS EN FUNCIÓN DE LA DISTANCIA DE LOS SOPORTES



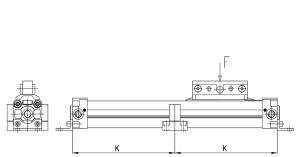


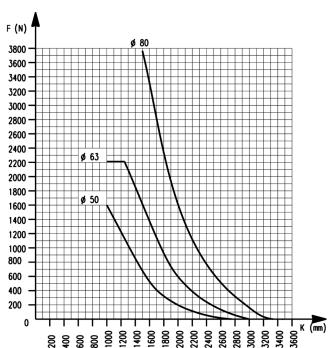


NOTA: Los diagramas se han logrado en función de una flecha max. de 0.5 mm.

Fijados la carga y el diámetro del cilindro, los diagramas indican los valores de K más allá de los cuales es necesario poner una pata intermedia Mod. BH-50.

#### CARGAS EN FUNCIÓN DE LA DISTANCIA DE LOS SOPORTES





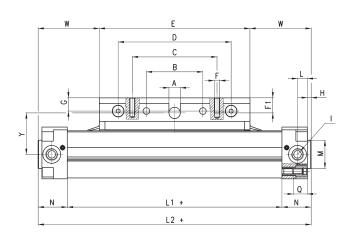
NOTA: Los diagramas se han logrado en función de una flecha max. de 0.5 mm.

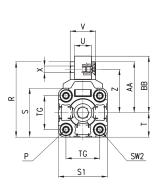
Fijados la carga y el diámetro del cilindro, los diagramas indican los valores de K más allá de los cuales es necesario poner una pata intermedia Mod. BH-50.

# Cilindros con carro estándar Mod. 50M2P







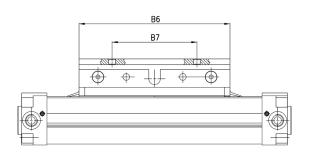


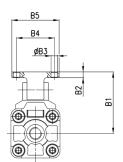
| DIM | ENSI | ONES |     |     |     |     |    |    |     |      |      |     |     |    |    |     |      |       |       |     |      |    |    |    |     |      |     |    |     |    |     |
|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|------|-----|-----|----|----|-----|------|-------|-------|-----|------|----|----|----|-----|------|-----|----|-----|----|-----|
| Ø   | Α    | В    | С   | D   | Е   | F   | F1 | G  | Н   | - 1  | L    | L1+ | L2+ | M  | N  | Р   | Q    | R     | S     | S1  | T    | U  | ٧  | Z  | Χ   | Υ    | W   | AA | ВВ  | TG | SW2 |
| 16  | 5    | 32   | 48  | 64  | 76  | M4  | 8  | 6  | 2   | M5   | 5,3  | 100 | 130 | 16 | 15 | М3  | 8    | 42,5  | 28    | 27  | 13,5 | 10 | 18 | 24 | 4,5 | 24,5 | 27  | 29 | 30  | 18 | 4   |
| 25  | 8    | 50   | 80  | 100 | 120 | M5  | 10 | 13 | 2,5 | G1/8 | 9,5  | 150 | 200 | 22 | 25 | M5  | 13,5 | 63    | 40    | 40  | 20   | 15 | 23 | 33 | 5,5 | 38   | 40  | 43 | 46  | 27 | 6   |
| 32  | 12   | 60   | 90  | 120 | 160 | М6  | 15 | 14 | 4   | G1/4 | 10,5 | 188 | 250 | 30 | 31 | M6  | 15   | 80    | 52    | 52  | 26   | 18 | 27 | 46 | 7   | 48,5 | 45  | 54 | 60  | 36 | 6   |
| 40  | 12   | 55   | 90  | 110 | 150 | М6  | 12 | 12 | 4   | G1/4 | 17,5 | 226 | 300 | 35 | 37 | М6  | 15   | 88,5  | 63    | 63  | 31,5 | 18 | 28 | 49 | 7   | 51   | 75  | 57 | 61  | 43 | 6   |
| 50  | 12   | 70   | 110 | 140 | 180 | М6  | 12 | 12 | 4   | G1/4 | 13,5 | 272 | 350 | 40 | 39 | M8  | 16   | 103   | 74,5  | 76  | 38   | 18 | 28 | 57 | 7   | 59   | 85  | 65 | 69  | 53 | 10  |
| 63  | 16   | 90   | 140 | 180 | 220 | М8  | 15 | 15 | 4   | G3/8 | 17,5 | 342 | 430 | 45 | 44 | M8  | 16   | 125   | 92    | 94  | 47   | 19 | 30 | 68 | 9   | 70   | 105 | 78 | 83  | 67 | 10  |
| 80  | 20   | 120  | 180 | 240 | 280 | M10 | 20 | 18 | 4   | G1/2 | 32   | 408 | 520 | 45 | 56 | M10 | 18,5 | 153,5 | 115,5 | 117 | 58,5 | 20 | 32 | 83 | 11  | 86   | 120 | 95 | 101 | 83 | 12  |

**C**₹ CAMOZZI

### Cilindros con carro con brida Mod. 50M2U







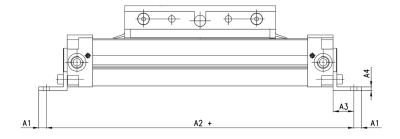


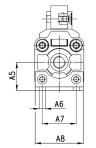
| DIMENSIO | ONES |    |     |    |     |     |     |
|----------|------|----|-----|----|-----|-----|-----|
| Ø        | B1   | B2 | B3  | B4 | B5  | В6  | В7  |
| 16       | 36   | 4  | 4,5 | 25 | 40  | 76  | 50  |
| 25       | 51   | 5  | 5,5 | 35 | 50  | 120 | 70  |
| 32       | 66   | 6  | 7   | 40 | 50  | 160 | 90  |
| 40       | 66   | 6  | 7   | 45 | 60  | 150 | 80  |
| 50       | 74   | 6  | 7   | 45 | 60  | 180 | 100 |
| 63       | 89   | 7  | 9   | 60 | 80  | 220 | 130 |
| 80       | 108  | 8  | 11  | 75 | 100 | 280 | 180 |

## Patas Mod. B-50...



+ = sumar la carrera

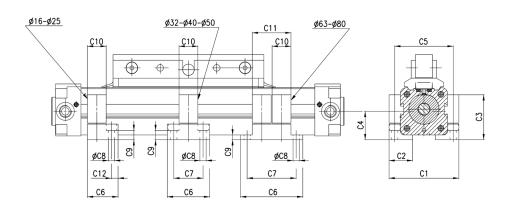




| DIMENSIONES |      |     |      |    |    |     |    |     |
|-------------|------|-----|------|----|----|-----|----|-----|
|             | A1   | A2+ | A3   | A4 | A5 | A6  | A7 | A8  |
| B-50-16     | 3    | 150 | 12   | 3  | 15 | 3,6 | 18 | 26  |
| B-50-25     | 6,5  | 232 | 18,5 | 3  | 22 | 5,5 | 27 | 39  |
| B-50-32     | 8    | 286 | 22   | 4  | 30 | 6,6 | 36 | 51  |
| B-50-40     | 13,5 | 325 | 16,5 | 4  | 38 | 9   | 30 | 62  |
| B-50-50     | 13,5 | 375 | 16,5 | 6  | 48 | 9   | 40 | 75  |
| B-50-63     | 11   | 460 | 19   | 6  | 57 | 11  | 48 | 93  |
| B-50-80     | 18,5 | 555 | 21,5 | 6  | 72 | 14  | 60 | 116 |

#### Soportes Mod. BH-50

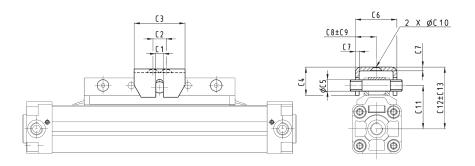




| DIMENSIONE | S   |    |      |    |     |    |    |     |      |     |     |     |
|------------|-----|----|------|----|-----|----|----|-----|------|-----|-----|-----|
| Mod.       | C1  | C2 | C3   | C4 | C5  | C6 | C7 | C8  | С9   | C10 | C11 | C12 |
| BH-50-16   | 42  | 12 | 25   | 15 | 34  | 20 | -  | 3,4 | 4,5  | 12  | -   | 4   |
| BH-50-25   | 56  | 21 | 32,6 | 22 | 47  | 22 | -  | 5,5 | 10,1 | 12  | -   | 5   |
| BH-50-32   | 74  | 25 | 47,5 | 30 | 62  | 45 | 31 | 6,6 | 9,7  | 20  | -   | -   |
| BH-50-40   | 85  | 35 | 56   | 38 | 73  | 60 | 45 | 6,6 | 18,2 | 20  | -   | -   |
| BH-50-50   | 98  | 32 | 67,5 | 48 | 86  | 60 | 45 | 6,6 | 29,7 | 20  | -   | -   |
| BH-50-63   | 126 | 50 | 78,5 | 57 | 109 | 74 | 56 | 9   | 11   | 20  | 41  | -   |
| BH-50-80   | 155 | 65 | 96   | 72 | 135 | 80 | 60 | 11  | 14,5 | 20  | 41  | -   |

## Conjunto compensador Mod. CF-50





| DIMENSION | DIMENSIONES |     |       |      |      |      |    |      |     |     |      |       |     |  |  |
|-----------|-------------|-----|-------|------|------|------|----|------|-----|-----|------|-------|-----|--|--|
|           | C1          | C2  | C3    | C4   | C5   | C6   | С7 | C8   | С9  | C10 | C11  | C12   | C13 |  |  |
| CF-50-25  | 6           | 16  | 40,8  | 22,9 | 7,9  | 31,5 | 3  | 15,8 | 1,2 | 5,6 | 38   | 55,4  | 4,5 |  |  |
| CF-50-32  | 9,3         | 50  | 76,4  | 27,4 | 11,9 | 38,5 | 4  | 19   | 1,7 | 7,1 | 48,5 | 69,4  | 5,5 |  |  |
| CF-50-40  | 9,3         | 50  | 76,4  | 24,4 | 11,9 | 38,5 | 4  | 19   | 1,2 | 7,1 | 51   | 70,9  | 3,5 |  |  |
| CF-50-50  | 9,3         | 80  | 114,6 | 37,1 | 11,9 | 43,9 | 6  | 22   | 1,8 | 8,6 | 59   | 89,2  | 5,9 |  |  |
| CF-50-63  | 12,7        | 100 | 134,6 | 42,2 | 15,9 | 43,9 | 6  | 22   | 0,8 | 8,6 | 70   | 104,7 | 6,5 |  |  |
| CF-50-80  | 12,7        | 125 | 159,5 | 42,2 | 19,9 | 50,3 | 6  | 25,1 | 3   | 11  | 86   | 122,2 | 5   |  |  |