



ELEKTRO-TABLEAU KALBERMATTER AG
SCHALTANLAGEN UND AUTOMATION

PRÜFPROTOKOLL FÜR SCHALTGERÄTEKOMBINATIONEN NR. 06286 nach EN 60439-1/3, in Anlehnung an EN 60204-1

Elektroplaner: Zermatt Bergbahnen AG, Hr. Guntli

Kunde: Zermatt Bergbahnen AG

Anlage: Hörnli Talstation

Typ/Masse: AP-Kasten B800 H1400 T300

Objekt	Schaltgerätekombination	Schutzmassnahmen	Zugänglichkeit für
Fabrikationsbetrieb	typengeprüft	TN-C	instruierte Personen x
Landw. Betrieb /	partiell typengeprüft x	TN-S	nicht instruierte Pers. <input type="checkbox"/>
Wohnhaus x	nicht typengeprüft	TN-C-S x	
Chem. Industrie		TT	
		IT	

Kontrolle

			i.O.	Bemerkungen
1. Technische Unterlagen			x	
2. Aufschriften, Kennzeichnung			x	
3. Mechanischer Aufbau			x	
4. Anordnung und Zugänglichkeit zu Betriebsmittel			x	
5. Luft- und Kriechstrecken			x	
6. Temperaturabführung (evtl. Verlustleistung)			x	
7. Schutzgrad (IP)			x	IP54
8. Berührungsschutz	IP2X	IP4X	x	
9. Schrauben- und Anschlusskontrolle			x	
10. Querschnitt und Verlegung der Leitungen			x	
11. Motorschutz entsprechen Motorenstrom				
12. Prüfung aller Betriebsmittel/Funktionskontrolle			x	
(bei FI - Betätigung der Prüfteste → Auslösung innerhalb 0.3s				
- Prüfung mit 0.5fachem Fehlerstrom → keine Auslösung				
- Prüfung mit 1fachem Fehlerstrom → Auslösung innerhalb 0.3s)				
13. Drehsinn			x	
14. Schutzleiterverbindung (evtl. Spannungsprüfung PE gegen Körper)			x	
15. Kennzeichnung der Leiter	L1	Braun	x	
	L2	Schwarz	x	
	L3	Grau	x	EW Tarfdrähte : Grau nummeriert
	N	hellblau	x	
	PE	gelb/grün	x	
	PEN	gelb/grün Enden hellblau	x	
	Steuerung 230V	schwarz		

Messungen

	Isolationswiderstand bei 500 V DC	R (MΩ)	Bemerkungen
x	Messung zwischen N, L1, L2, L3 und PE	>1000MΩ	In Ordnung

Name des Prüfers: Kalbermatter Frank

Unterschrift: _____

Datum: 29.08.2006