# Material para realização do Programa 6

<del>-</del>			
<del>-</del>	 		
<del>-</del> -	 	<del> </del>	

Personal Software Process (PSP) para Engenheiros Parte 2

> O Software Engineering Institute (SEI) é um centro de pesquisa e desenvolvimento patrocinado pelo Departamento de Defesa dos Estados Unidos da América e operado pela Carnegie Mellon University.

Este material foi aprovado para distribuição pública. Distribuição limitada pelo Software Engineering Institute para os participantes.

# Personal Software Process para Engenheiros: Parte 2 Material para realização do Programa 6

## Visão geral

#### Visão geral

Este material trata os seguintes tópicos.

Seção	Página
Pré-requisitos	2
Requisitos do Programa 6	3
Algoritmo de busca	4
Instruções da tarefa	5
Diretivas e critérios para avaliação	15

#### Pré-requisitos

#### Leituras

• Capítulos 10 e 11.

## Requisitos do Programa 6

#### Requisitos do Programa 6

Usando PSP2.1, escreva um programa para encontrar o valor de x para qual a integração da função t de  $\theta$  até x obtenha o resultado p.

Teste adequadamente o programa. Considere para teste, ao menos, o cálculo dos valores para a integral da distribuição *t* para os valores apresentados na Tabela 1. Os resultados esperados também estão informados na Tabela 1.

Valores de entrada (referentes à distribuição t)		Resultados esperados	Resultados efetivos
p	dof	x	
0,20	6	0,55338	
0,45	15	1,75305	
0,495	4	4,60409	

Tabela 1

#### Algoritmo de busca

# Como encontrar o valor de x

Encontre o valor de *x* para qual a integral da função *t* de 0 até *x* resulta no valor *p*.

- Comece com um valor de teste para o limite superior de 1 e calcule o valor da integral.
- Compare o valor obtido com o valor desejado.
  - Se o valor da integração for muito baixo, escolha um valor maior para o limite superior.
  - Se o valor da integração for muito alto, escolha um valor menor para o limite superior.

Faça sucessivas integrações até que valor da integração esteja dentro de um faixa de erro aceitável (por exemplo, 0,00001).

Uma forma de fazer esses cálculos é como segue.

Passo	Ação
1	Inicie com um valor razoavelmente baixo para x (por exemplo, 1,0).
2	Calcule a integral e verifique se o resultado foi apropriado (dentro da margem de erro). Caso não seja, continue.
3	Se o resultado for muito baixo, adicione $d = 0.5$ ao valor de $x$ .
4	Se o resultado for muito algo, subtraia $d = 0.5 do$ valor de $x$ .
5	Calcule a integral e verifique se o resultado foi apropriado (dentro da margem de erro). Caso não seja, continue.
6	Se o resultado for muito baixo, ajuste <i>d</i> , adicione <i>d</i> ao valor de <i>x</i> .
7	Se o resultado for muito alto, ajuste <i>d</i> , subtraia <i>d</i> do valor de <i>x</i> .
8	Recomece no passo 5.

As regras para ajustar d são as seguintes:

- 1. Enquanto o erro resultante da integração possuir o mesmo sinal do erro aceitável, mantenha *d* inalterado.
- 2. Sempre que o sinal do erro mudar, divida *d* por 2.

Observe que este método para ajuste de d pode resultar em um valor de x = 0,0.

Para se prevenir quanto a algum problema com o método de integração de Simpson, assegure-se que o programa tratará corretamente a existência do valor 0 para a função a ser integrada.

4

## Instruções da tarefa

# Instruções da tarefa

Antes de começar o Programa 6, revise o script de alto nível do processo PSP2.1, apresentado abaixo, para ter certeza que você entendeu de modo geral o processo antes de começar. Além disso, certifique-se que tenha todos os requisitos de entrada antes de começar a fase de planejamento.

#### Script do processo PSP2.1

Propósito	Guiar o desenvolvimento de programas modulares
Critério de entrada	- Descrição do problema.
	- Formulário de resumo de planejamento de projeto conforme PSP2.1.
	- Modelo de estimativa de tamanho.
	- Dados históricos de tamanho e tempo (dados estimados e efetivos).
	- Registro de tempo.
	- Registro de defeitos.
	- Padrões de tipos de defeito.
	- Padrões de codificação.
	- Padrões de medição de tamanho.
	- Cronômetro (opcional).

Passo	Atividade	Descrição
1	Planejamento	<ul> <li>Produzir ou obter documento de requisitos.</li> <li>Utilizar o método PROBE para estimar o tamanho adicionado e modificado do programa e o intervalo de previsão para o tamanho do programa.</li> <li>Preencher o modelo de estimativa de tamanho.</li> <li>Utilizar o método PROBE para estimar o tempo necessário para desenvolvimento e o intervalo de previsão para o tempo necessário para desenvolvimento do programa.</li> <li>Preencher o modelo de planejamento de tarefas.</li> <li>Preencher o modelo de planejamento de agendamento.</li> <li>Informar os dados de planejamento no formulário de resumo de planejamento de projeto.</li> <li>Completar o registro de tempo.</li> </ul>
2	Desenvolvimento	<ul> <li>Projetar o programa.</li> <li>Documente o projeto conforme os modelos de design.</li> <li>Revisar o projeto, e consertar e registrar todos os defeitos encontrados.</li> <li>Implementar o projeto do programa.</li> <li>Revisar o código, e consertar e registrar todos os defeitos encontrados.</li> <li>Compilar o programa, consertar e registrar todos os defeitos encontrados.</li> <li>Testar o programa, consertar e registrar todos os defeitos encontrados.</li> <li>Completar o registro de tempo.</li> </ul>
3	Encerramento	Completar o formulário de resumo de planejamento de projeto com dados efetivos de tempo, defeitos e tamanho.

Critérios de saída	- Programa testado.
	- Formulário de resumo de planejamento de projeto preenchido.
	- Modelo de estimativa de tamanho preenchido.
	- Documento de design preenchido.
	- Listas de verificação quanto às revisões de projeto e de código completas.
	- Modelo de planejamento de tarefas preenchido.
	- Modelo de planejamento de agendamento preenchido.
	- Modelo de relato de testes completo.
	- Formulários PIP completos.
	- Registro de erros completo.
	- Registro de defeitos completo.

# Fase de planejamento

Planejar o Programa 6 de acordo com os scripts da fase de planejamento do PSP2.1 e do método de estimativa PROBE.

#### Script de planejamento do PSP2.1

Propósito	Guiar o processo de planejamento com PSP
Critérios de entrada	- Descrição do problema
	- Formulário de resumo do planejamento do projeto
	- Modelo para estimativa de tamanho
	- Modelo para planejamento de tarefas
	- Modelo para planejamento de agendamento
	- Dados históricos de tamanho estimado e efetivo
	- Dados históricos de tempo estimado e efetivo
	- Registro de tempos

Passo	Atividade	Descrição
1	Engenharia de	- Produzir ou obter os requisitos para o programa.
	requisitos	- Assegurar que os requisitos estão claros e sem ambiguidade.
	The state of the s	- Solucionar quaisquer questões sobre os requisitos.
2	Estimar tamanho	- Produzir o projeto conceitual do programa.
		- Utilizar o método PROBE para estimar o tamanho de adições e
		modificações para o programa.
		- Completar o modelo para estimativa de tamanho.
		- Completar o formulário de resumo do planejamento de projeto.
		- Calcular o intervalo de 70% de previsão de tamanho.
3	Estimar recursos	- Utilizar o método PROBE para estimar o tempo necessário para
		desenvolver o programa.
		- Calcular o intervalo de 70% de previsão do tempo para
		desenvolvimento.
		- Utilizando o tempo até o presente momento (To Date %) dos programas
		desenvolvidos recentemente, distribuir o tempo de desenvolvimento para
		as fases planejadas para o projeto.
4	Planejar tarefas e	- Para projetos mais longos (vários dias), preencher os modelos de
	agendamentos	planejamento de tarefas e de agendamento.
5	Estimar defeitos	- Com base dados obtidos até então sobre defeitos por unidade de tamanho
		adicionada ou modificada, estime a quantidade total de defeitos a serem
		encontrados neste programa.
		- Com base nos dados obtidos até então sobre defeitos, estime a quantidade
		de defeitos a serem inseridos ou removidos por fase.
		de defeitos a serem miseridos ou removidos por idse.

Critério de saída	- Requisitos documentados
	- Modelo conceitual do programa
	- Modelo para estimativa de tamanho preenchido.M
	- Modelo de planejamento de tarefas preenchido.
	- Modelo de planejamento de agendamento preenchido.
	- Formulário de resumo de planejamento do projeto preenchido, inclusive
	com dados de estimativa de tamanho, tempo de desenvolvimento e dados
	dos defeitos do programa, e os intervalos de previsão quanto ao
	tamanho e tempo.
	- Registro de tempo preenchido.

Verifique que você atendeu todos os critérios de saída para a fase de planejamento. Peça então para que o instrutor revise seu planejamento. Após seu planejamento ser revisado, proceda para a fase de desenvolvimento.

## Script para estimativa com PROBE

Propósito	Guiar o processo de estimativa de tamanho e de tempo com o método PROBE.
Critérios de entrada	- Requisitos.
	- Instruções para estimativa de tamanho.
	- Modelo para estimativa de tamanho.
	- Tamara por item de dados conforme o tipo das partes
	- Registro de tempo
	- Dados históricos de tamanho
	- Dados históricos de tempo
Pontos gerais	- Este script assume que você está utilizando dados de tamanho adicionados e
	modificados, conforme a forma de medição de tamanho, para os tipos de tamanho para fazer estimativas de tamanho e tempo.
	- Se você escolhe outras formas para contar tamanho, altere os "adicionados e
	modificados" do script pela forma de medição de tamanho de sua escolha.

Passo	Atividade	Descrição
1	Modelo conceitual	Revisar os requisitos e produzir um modelo conceitual.
2	Definição de partes adicionadas	Siga as instruções do modelo de estimativa de tamanho para estimar os tamanhos das partes adicionadas e das novas partes reutilizáveis.
3	Definição de partes do programa	<ul> <li>Para o programa base, meça o tamanho do programa base e estime o tamanho das adições, modificações e remoções a serem feitas no programa base.</li> <li>Meça ou estime o tamanho das partes a serem reutilizadas.</li> </ul>
4	Estimar o tamanho do programa	<ul> <li>76. Caso você tenha dados suficientes referentes às estimativas de tamanho de adições e modificações para os proxy e dados efetivos de tamanho de adições e modificações (três ou mais pontos que correlacionam), utilize o procedimento 4A.</li> <li>Se você não possui dados suficientes referentes às estimativas, mas você possui dados suficientes de tamanho planejado de adições e modificações (três ou mais pontos que correlacionam), utilize o procedimento 4B.</li> <li>Se você não possui dados suficientes ou eles não correlacionam, utilize o procedimento 4C.</li> <li>Se você não possui dados históricos, utilize o procedimento 4D.</li> </ul>
4A	Procedimento de estimativa de tamanho 4A	<ul> <li>80. Utilizando o método de regressão linear, calcule os parâmetros β<sub>0</sub> e β<sub>1</sub> com os dados das estimativas de tamanho das adições e modificações do proxy e os dados dos tamanhos efetivos das adições e modificações.</li> <li>Se o valor absoluto de β<sub>0</sub> não for próximo de 0 (menos de 25% do tamanho esperado do programa) ou se β<sub>1</sub> não for próximo de 1,0 (entre 0,5 e 2,0), utilize o procedimento 4B.</li> </ul>
4B	Procedimento de estimativa de tamanho 4B	<ul> <li>Utilizando o método de regressão linear, calcule os parâmetros β<sub>0</sub> e β<sub>1</sub> com os dados os tamanhos planejados de adições e modificações e os dados dos tamanhos efetivos das adições e modificações.</li> <li>Se o valor absoluto de β<sub>0</sub> não for próximo de 0 (menos do que 25% do valor esperado do programa) ou se β<sub>1</sub> não for próximo de 1,0 (entre 0,5 e 2,0), utilize o procedimento 4C.</li> </ul>
4C	Procedimento de estimativa 4C	Se você possui algum dado de tamanho planejado de adições e modificações, configure $\beta_0 = 0$ e $\beta_1$ = (total efetivo de adições e modificações até agora/total de adições e modificações planejadas até agora).
4D	Procedimento de estimativa 4D	Caso você não possua dados históricos, utilize seu julgamento para estimar o tamanho das adições e modificações.

## Script para estimativa com PROBE (Continuação)

Passo	Atividade	Descrição
5	Estimar o tempo para desenvolvimento do programa	<ul> <li>84. Caso você tenha dados suficientes referentes às estimativas de tamanho do proxy e dados efetivos de tempo de desenvolvimento (três ou mais pontos que correlacionam), utilize o procedimento 5A.</li> <li>85. Se você não possui dados suficientes referentes às estimativas de tamanho, mas você possui dados suficientes de tamanho planejado de adições e modificações e dados de tempo efetivo de desenvolvimento (três ou mais pontos que correlacionam), utilize o procedimento 5B.</li> <li>86. Se você não possui dados suficientes ou eles não correlacionam, utilize o procedimento 5C.</li> <li>87. Se você não possui dados históricos, utilize o procedimento 5D.</li> </ul>
5A	Procedimento para estimativa de tempo 5A	<ul> <li>Utilizando o método de regressão linear, calcule os parâmetros β<sub>0</sub> e β<sub>1</sub> com os dados de tamanhos estimados dos proxy e com os dados de tempo efetivo de desenvolvimento.</li> <li>Se o valor de β<sub>0</sub> não for próximo de 0,0 (substancialmente menor do que o tempo esperado para um novo programa) ou se o valor de β<sub>1</sub> não estiver em 50% de 1/(produtividade histórica), utilize o procedimento 5B.</li> </ul>
5B	Procedimento para estimativa de tempo 5B	<ul> <li>Utilizando o método de regressão linear, calcule os parâmetros β<sub>0</sub> e β<sub>1</sub> com os dados de tamanho de adições e modificações e com os dados de tempo efetivo de desenvolvimento.</li> <li>Se o valor de β<sub>0</sub> não for próximo de 0,0 (substancialmente menor do que o o tempo esperado para desenvolvimento de um novo programa), ou se o valor de β<sub>1</sub> não estiver em 50% de 1/(produtividade histórica), utilize o procedimento 5C.</li> </ul>
5C	Procedimento para estimativa de tempo 5C	<ul> <li>Se você possui dados de estimativa de tamanho de adições e modificações e dados de tempo efetivo de desenvolvimento, configure β<sub>0</sub> = 0 e β<sub>1</sub> = (tempo efetivo de desenvolvimento até agora / tamanho estimado de adições e modificações até agora).</li> <li>Se você possui dados de planejamento de tamanho de adições e modificações e dados de tempo efetivo de desenvolvimento, configure β<sub>0</sub> = 0 e β<sub>1</sub> = (tempo efetivo de desenvolvimento até agora / tamanho planejado de adições e modificações até agora).</li> <li>Se você possuir apenas dados de tempo efetivo de desenvolvimento e dados de tamanho efetivo, configure β<sub>0</sub> = 0 e β<sub>1</sub> = (tempo efetivo de desenvolvimento até agora / tamanho efetivo de adições e modificações até agora).</li> </ul>
5D	Procedimento para estimativa de tempo 5D	Se você não possui dados históricos, utilize seu julgamento para estimar o tempo de desenvolvimento a partir do tamanho estimado de adições e modificações.
6	Intervalos para previsão de tempo e tamanho	<ul> <li>Se você utilizou métodos de regressão linear (procedimentos A ou B), calcule os intervalos de 70% de previsão para suas estimativas de tempo e de tamanho.</li> <li>Se você não utilizou métodos de regressão linear (ou seja, utilizou os procedimentos C e D) ou não sabe calcular o intervalo de previsão, calcule os limites mínimo e máximo de tempo estimado de desenvolvimento a partir do histórico de valores mínimo e máximo de produtividade para os programas desenvolvidos até agora.</li> </ul>
Critério	s de saída	<ul> <li>Estimativas e valores efetivos de tamanho para todas as entradas referentes a tamanho.</li> <li>Planilha de trabalho para cálculo do PROBE devidamente preenchida quanto às entradas de tamanho e tempo.</li> <li>Valores de planejamento e medidas efetivas preenchidas no resumo de planejamento do projeto.</li> </ul>

# Fase de desenvolvimento

Desenvolver o programa de acordo com o script da fase de desenvolvimento do PSP2.1.

#### Script de desenvolvimento do PSP2.1

Propósito	Guiar o desenvolvimento de pequenos programas.
Critérios de entrada	- Requisitos
	- Formulário de resumo do planejamento do projeto com estimativas de tamanho e de
	tempo de desenvolvimento do programa.
	- Modelo de planejamento de tarefas preenchido.
	- Modelo de planejamento de agendamento preenchido.
	- Registro de tempo.
	- Registro de defeitos.
	- Padrão de tipos de defeitos.
	- Padrão de codificação.

Passo	Atividade	Descrição
1	Projetar	- Revisar os requisitos e produzir um projeto para satisfazê-los.
	-	- Especificar histórias e casos de uso relacionados a cada história.
		- Especificar diagrama de classes.
		- Especificar as interfaces da classe (documentação da classe, atributos e
		métodos).
		- Registrar no registro de defeitos qualquer erro encontrado nos requisitos.
		- Registrar tempos no Registro de tempo.
2	Revisão de	- Revisar o projeto, seguindo o script e a lista de verificação para revisão de projeto.
	projeto	- Consertar todos os defeitos encontrados.
		- Registrar os defeitos no Registro de defeitos.
		- Registrar tempos no Registro de tempo.
3	Codificar	- Implementar o projeto de acordo com o padrão de codificação.
		- Registrar no Registro de defeitos qualquer erro encontrado nos requisitos e no
		projeto.
		- Registrar tempos no Registro de tempo.
4	Revisão de	- Revisar o código, seguindo o script e a lista de verificação para revisão de código.
	código	- Registrar os defeitos no Registro de defeitos.
		- Registrar tempos no Registro de tempo.
5	Compilar	- Compilar o programa té que não existam erros de compilação.
		- Consertar todos os defeitos encontrados.
		- Registrar os defeitos encontrados no Registro de defeitos.
		- Registrar tempos no Registro de tempo.
6	Testar	- Testar até que todos os testes executem sem erros.
		- Consertar todos os defeitos encontrados.
		- Registrar os defeitos encontrados no Registro de defeitos.
		- Registrar tempos no Registro de tempo.
		- Preencher o modelo de Relatório de teste com base nos testes realizados e resultados
		obtidos.

Critério de saída	- Programa devidamente testado e que está de acordo com o padrão de codificação.
	- Especificação com histórias e casos de uso.
	- Diagrama de classes.
	- Documentação das interfaces da classe.
	- Lista de verificação quanto à revisão de projeto preenchida.
	- Lista de verificação quanto à revisão de código preenchida.
	- Modelo de relatório de teste preenchido.
	- Registro de erros preenchido.
	- Registro de defeitos preenchido.

Revisão do projeto Revisar o projeto conforme o script de revisão de projeto do PSP2.1.

#### Script para revisão de projeto do PSP2.1

Propósito	Guiar a revisão de projeto
Critérios de entrada	- Projeto detalhado do programa, <b>conforme modelos de projeto do PSP2.1.</b>
	- Lista de verificação para revisão de projeto.
	- Padrões de projeto.
	- Padrões de tipos de defeito.
	- Registro de tempo.
	- Registro de defeitos.
Instruções gerais	Nos elementos de projeto que foram anteriormente verificados, certifique-se
	que os analistas:
	- cobriram todos os elementos do projeto,
	<ul> <li>atualizaram o projeto conforme todas as solicitações de mudança de projeto solicitadas.</li> </ul>

Passo	Atividade	Descrição
1	Preparar revisão	- Examinar o programa e a lista de verificação, decidindo por uma estratégia
	-	de revisão.
2	Revisar	- Seguir a lista de verificação para Revisão de Projeto
		- Revisar o projeto inteiro para cada item da lista de verificação. Não tente
		revisar considerando mais de uma categoria por vez!
		- Assinalar cada item da lista de verificação conforme você o completa.
3	Corrigir defeitos	- Revisar cada conserto de defeito para se assegurar de sua correção.
		- Revisar todas as alterações realizadas.
		- Registrar cada defeito relacionado a defeitos previamente relatados e
		consertados, indicando o número do defeito relacionado no registro do
		novo defeito.
Cuitáuia	s de saída	Dusista detallada comulatorrante varianda
Criterio	s de salda	- Projeto detalhado completamente revisado.
		- Lista de verificação para revisão de projeto preenchida.
		- Todos os defeitos identificados na revisão consertados e revisados.
		- Registro de erros preenchido.
		- Registro de defeitos preenchido.

Revisão de código Revisão do código do projeto conforme o Script para Revisão de Código.

#### Script para Revisão de Código

Propósito	Guiar a revisão do código do programa.
Critérios de entrada	<ul> <li>Projeto detalhado do programa.</li> <li>Código do programa.</li> <li>Lista de verificação para revisão de código.</li> <li>Padrão de codificação.</li> </ul>
	<ul><li>Padrão de tipos de defeitos.</li><li>Registro de tempo.</li><li>Registro de defeitos.</li></ul>

Passo	Atividade	Descrição
1	Revisar	- Seguir a lista de verificação para revisão de código.
		- Revisar o projeto inteiro para cada item da lista de verificação. Não tente
		revisar considerando mais de uma categoria por vez!
		- Assinalar cada item da lista de verificação conforme você o completa.
2	Corrigir defeitos	- Corrigir todos os defeitos.
		- Caso a correção não possa ser concluída, aborte a fase de revisão e retorna
		para a fase anterior do processo.
3	Verificar revisão	- Revisar cada conserto de defeito.
	e defeitos	- Registrar cada defeito relacionado a defeitos previamente relatados e
		consertados, indicando o número do defeito relacionado no registro do
		novo defeito.
Critério	s de saída	- Código do programa completamente revisado.
		- Lista de verificação para código de projeto preenchida.
		- Todos os defeitos identificados na revisão consertados e revisados.
		- Registro de erros preenchido.
		- Registro de defeitos preenchido.

# Fase de encerramento

Conduzir o encerramento conforme o script de encerramento do PSP2.1.

#### Script de encerramento do PSP2.1

Propósito	Guiar o processo de encerramento do PSP.
Critérios de entrada	- Descrição do problema
	- Requisitos
	- Formulário de resumo do planejamento do projeto com dados de: tamanho do
	programa, tempo de desenvolvimento e defeitos.
	- Relatório de teste preenchido.
	- Lista de verificação de projeto preenchida.
	- Lista de verificação de código preenchida.
	- Modelos de projeto preenchidos.
	- Modelo de planejamento de tarefas preenchido.
	- Modelo de planejamento de agendamento preenchido.
	- Registro de erros preenchido.
	- Registro de defeitos preenchido.
	- Programa testado e executável que segue os padrões de codificação e medição de
	tamanho.

Passo	Atividade	Descrição
1	Revisar registros de defeitos	<ul> <li>Revisar o formulário de resumo do planejamento de projeto, verificando se foram devidamente registrados todos os defeitos encontrados em cada fase de desenvolvimento.</li> <li>Registrar, com base no que você se lembra, qualquer defeito omitido.</li> </ul>
2	Revisar a consistência dos dados de defeitos	<ul> <li>Verificar que os dados de cada defeito especificado no Registro de erros estão completos e corretos.</li> <li>Verificar que a quantidade de defeitos inseridos e removidos por fase é razoável e correta.</li> <li>Determinar a produtividade do processo e verificar que valor está correto e razoável.</li> <li>Corrigir, com base no que você se lembra, qualquer dado de defeitos que esteja incompleto ou incorreto.</li> </ul>
3	Revisar os dados referentes a tamanho	<ul> <li>Medir o tamanho do programa desenvolvido.</li> <li>Determinar o tamanho do programa base, o tamanho das remoções, modificações e adições no programa base, o tamanho das reutilização e das adições para reutilização, e o tamanho das partes adicionadas.</li> <li>Informar os tamanhos no modelo de Estimativa de tamanho.</li> <li>Determinar o tamanho total do programa.</li> <li>Informar o tamanho total do programa no formulário de resumo de planejamento do projeto.</li> </ul>
4	Revisar os dados referentes a tempo	<ul> <li>Revisar os registros de tempo, identificando erros e omissões.</li> <li>Corrigir, com base no que você se lembra, qualquer dado de tempo incompleto ou ausente.</li> </ul>

- Programa devidamente testado e que está de acordo com o padrão de codificação e
de medição de tamanho.
- Lista de verificação de projeto preenchida.
- Lista de verificação de código preenchida.
- Modelos de projeto preenchidos.
- Relatório de teste preenchido
- Formulário de resumo do planejamento de projeto preenchido.
- Formulário PIP preenchido, descrevendo problemas no processo, sugestões de
melhoria e lições aprendidas.
- Registro de erros preenchido.
- Registro de defeitos preenchido.

#### Instruções para a realização da tarefa, Continuação

#### Envio da tarefa

Quando você completar a fase de encerramento, envie os dados do pacote da tarefa, código fonte e resultados de teste para o instrutor.

O pacote de tarefa deve conter os seguintes a seguir, na ordem apresentada:

- Formulário de Resumo de Planejamento de Projeto,
- Modelo de relato de testes,
- Lista de verificação de projeto,
- Lista de verificação de código,
- Formulário PIP,
- Modelo para estimativa de tamanho,
- Folha de cálculos do PROBE,
- Especificação de histórias e casos de uso,
- Diagrama de classes,
- Documentação das interfaces do projeto,
- Registro de tempo,
- Registro de erros,
- Listagem do código fonte do programa,
- Resultados dos testes.

#### Diretivas e critérios de avaliação para o Programa 6

#### Critérios de Avaliação

O relatório de seu processo deve estar:

- completo,legível,
- na ordem especificada.

Os dados do processo devem estar:

- corretos,
- precisos,
- consistentes.

#### Sugestões

Lembre-se, você deve completar esta tarefa hoje.

Mantenha simples os seus programas. Você aprenderá, ao desenvolver programas pequenos, tanto quanto ao desenvolver programas grandes.

Se você está em dúvida quanto a alguma coisa, solicite esclarecimentos ao instrutor.

Software não é uma empreitada solitária, então você não precisa realizar a tarefa sozinho.

135. Você deve, entretanto, produzir suas próprias estimativas, projetos e código, e preencher os formulários e relatórios.

136. Você pode pedir que outras pessoas revisem o seu trabalho e você pode realizar alterações como resultado desta revisão.

137. Você deve registrar qualquer ajuda que você recebeu de outras pessoas em seu relatório de processo. Registre o tempo de revisão que você e seus colegas utilizaram e registre qualquer erro encontrado e alterações realizadas.