

文本复制检测报告单 (全文对照)

№: BC20210509203303727534441

检测时间: 2021-05-09 20:33:03

检测文献: 番茄打浆机的设计

作者: 陈靖宇

检测范围: 中国学术期刊网络出版总库

中国博士学位论文全文数据库/中国优秀硕士学位论文全文数据库

中国重要会议论文全文数据库

中国重要报纸全文数据库

中国专利全文数据库

图书资源

优先出版文献库

大学生论文联合比对库

互联网资源 (包含贴吧等论坛资源)

英文数据库 (涵盖期刊、博硕、会议的英文数据以及德国Springer、英国Taylor&Francis 期刊数据库等)

港澳台学术文献库

互联网文档资源

源代码库

CNKI大成编客-原创作品库

时间范围: 1900-01-01至2021-05-09

检测结果

去除本人文献复制比: 54.9%

去除引用文献复制比: 54.9%

总文字复制比: 54.9%

单篇最大文字复制比: 43.4% (番茄打浆机的设计)

重复字数: [5837]

总段落数: [1]

总字数: [10626]

疑似段落数: [1]

单篇最大重复字数: [4611]

前部重合字数: [350]

疑似段落最大重合字数: [5837]

后部重合字数: [5487]

疑似段落最小重合字数: [5837]



指标: ☐ 疑似剽窃观点 ☒ 疑似剽窃文字表述 ☐ 一稿多投 ☐ 疑似整体剽窃 ☐ 过度引用 ☐ 重复发表

表格: 0 公式: 检测中 疑似文字的图片: 1 (OCR) 脚注与尾注: 0



(注释: 无问题部分 文字复制比部分 引用部分)

1. 番茄打浆机的设计

总字数: 10626

相似文献列表

去除本人文献复制比: 54.9% (5837)

文字复制比: 54.9% (5837)

疑似剽窃观点: (0)

1	番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23	43.4% (4611) 是否引证: 否
2	番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-11-19	41.4% (4400) 是否引证: 否
3	番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-06-08	39.4% (4184) 是否引证: 否
4	毕业设计 (论文) - 番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》 - 2019	37.6% (4000) 是否引证: 否
5	机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》 - 2013-06-06	37.3% (3964) 是否引证: 否
6	2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 - 《大学生论文联合比对库》 - 2015-06-17	34.9% (3713) 是否引证: 否

7	1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15	31.8% (3377) 是否引证: 否
8	番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-15	30.7% (3261) 是否引证: 否
9	番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17	30.4% (3230) 是否引证: 否
10	螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》 - 2017	27.7% (2948) 是否引证: 否
11	水果打浆机设计 杨彬 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-16	25.0% (2661) 是否引证: 否
12	1203022371_水果打浆机设计 水果打浆机设计 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-17	25.0% (2661) 是否引证: 否
13	1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23	25.0% (2653) 是否引证: 否
14	番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》 - 2020	24.4% (2595) 是否引证: 否
15	番茄打浆机结构设计 胡康 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-09	24.4% (2589) 是否引证: 否
16	番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-05	22.0% (2343) 是否引证: 否
17	C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26	21.6% (2299) 是否引证: 否
18	番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26	21.6% (2299) 是否引证: 否
19	番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-06-28	21.5% (2285) 是否引证: 否
20	番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》 - 2013	20.1% (2135) 是否引证: 否
21	2014211525_姚圣轩_机制14-3_番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-18	20.0% (2125) 是否引证: 否
22	PM5_红薯磨浆机设计_红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-04-21	19.3% (2053) 是否引证: 否
23	番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比对库》 - 2020-04-14	17.6% (1872) 是否引证: 否
24	果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-17	16.9% (1800) 是否引证: 否
25	打浆机课程设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》 - 2020	13.3% (1413) 是否引证: 否

原文内容		相似内容来源
1	<p>此处有 45 字相似</p> <p>。除了整番茄罐头，其它番茄制品，例如番茄酱、番茄汁、番茄饮料，都是需要先将番茄打浆，再进行后续操作的。因此番茄打浆机对于番茄的加工是非常非常重要的。本文设计的番茄打浆机可以自动除去番茄皮、番茄籽等杂质，并将番茄打成浆液，具有很大的实用和推广价值。</p> <p>关键词：番茄；打浆机；自动</p> <p>Abstract</p> <p>my country is t</p>	<p>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 浆或西红柿泥，常见的为稀（8.0%~10.1%）、中等（10.2%~11.2%）和浓（15.0%~24.0%）几种。西红柿制品的主要产品有西红柿红素、大包装西红柿酱、小罐西红柿调味酱、西红柿沙司、以西红柿汁等，但无论何种制品，都要对西红柿进行打浆，打浆的方法主要有手工打浆，机械打浆，人工打浆效果低，加工条件质量不够</p>

2	<p>此处有 56 字相似</p> <p>环。如果能够设计出一款自动去除番茄皮和番茄籽的打浆机，就可以很大的提高番茄制品的质量，让番茄制品的口感更好、更美味。</p> <p>1.1.3 番茄打浆机的原理及国内外发展状况</p> <p>图1 番茄打浆机</p> <p>目前国内和国外，用于番茄加工的打浆机主要有，单道、二道、多道打浆机，原理其实都是一样的。就是通过主轴的旋转带动叶轮也跟着旋转，叶轮再带动番茄旋转。在这个过程中，在叶</p>	<p>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28 (是否引证: 否)</p> <p>1. 0kg铝箔复合无菌包装。(6)杀菌、冷却装罐后的番茄酱应立即杀菌，一般沸水杀菌25—35分钟。之后及时冷却。1.3 国内外番茄打浆设备当前国内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高</p> <p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 广 200kg 铝箔复合无菌包装。7杀菌、冷却装罐后的番茄酱应立即杀菌，一般沸水杀菌 2535 分钟。之后及时冷却。2.3 国内外番茄打浆设备当前国内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高</p> <p>番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 复合无菌包装。2.2.7 杀菌、冷却装罐后的番茄酱应立即杀菌，一般沸水杀菌25—35分钟。之后及时冷却。2.3 国内外番茄打浆设备当前国内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 铝箔复合无菌包装。(7)杀菌、冷却 装罐后的番茄酱应立即杀菌，一般沸水杀菌25—35分钟。之后及时冷却。2.3国内外番茄打浆设备 当前国内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高</p>
3	<p>此处有 67 字相似</p> <p>味。</p> <p>1.1.3 番茄打浆机的原理及国内外发展状况</p> <p>图1 番茄打浆机</p> <p>目前国内和国外，用于番茄加工的打浆机主要有，单道、二道、多道打浆机，原理其实都是一样的。就是通过主轴的旋转带动叶轮也跟着旋转，叶轮再带动番茄旋转。在这个过程中，在叶轮和筛网的挤压与摩擦之下，番茄的果肉和汁液就与皮和籽分开了。果肉和汁液之后会通过筛网上的筛孔，而皮和籽则无法通过。最终番茄果肉和果汁会</p>	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 外番茄打浆设备当前国内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转，物料被叶轮带动与筛网摩擦挤压，使得番茄的肉、汁与皮、籽分离，肉和汁通过筛网上的小孔，产品由出料口排出，废品由排渣口排出；如果是双道打浆或者多道打浆，就</p> <p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 番茄打浆设备 当前国内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转，物料被叶轮带动与筛网摩擦挤压，使得番茄的肉、汁与皮、籽分离，肉和汁通过筛网上的小孔，产品由出料口排出，废品由排渣口排出；如果是双道打浆或者多道打浆，就</p> <p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》- 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 蔬打浆设备当前国内外果蔬的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打</p>

		<p>浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转，物料被叶轮带动与筛网磨擦挤压，使得果蔬的肉、汁与皮、籽分离，肉和汁通过筛网上的小孔，产品由出料口排出，废品由排渣口排出；如果是双道打浆或者多道打浆，就</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. 番茄打浆机当前国内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转，物料被叶轮带动与筛网磨擦挤压，使得番茄的肉、汁与皮、籽分离，肉和汁通过筛网上的小孔，产品由出料口排出，废品由排渣口排出；如果是双道打浆或者多道打浆，就</p> <p>番茄打浆机 马翔耘 -《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28（是否引证：否）</p> <p>1. 茄打浆设备当前国内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转，物料被叶轮带动与筛网磨擦挤压，使得番茄的肉、汁与皮、籽分离，肉和汁通过筛网上的小孔，产品由出料口排出，废品由排渣口排出；如果是双道打浆或者多道打浆，就</p> <p>番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15（是否引证：否）</p> <p>1. 茄打浆设备当前国内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转，物料被叶轮带动与筛网磨擦挤压，使得番茄的肉、汁与皮、籽分离，肉和汁通过筛网上的小孔，产品由出料口排出，废品由排渣口排出；如果是双道打浆或者多道打浆，就</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19（是否引证：否）</p> <p>1. 番茄打浆机当前国内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转，物料被叶轮带动与筛网磨擦挤压，使得番茄的肉、汁与皮、籽分离，肉和汁通过筛网上的小孔，产品由出料口排出，废品由排渣口排出；如果是双道打浆或者多道打浆，就</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 -《互联网文档资源（http://www.docin.com）》-（是否引证：否）</p> <p>1. 过螺旋式破碎机打浆, 各式各样的螺旋式破碎机但都大同小异, 有单道螺旋式破碎机, 二道螺旋式破碎机, 甚至螺旋式破碎机, 但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转, 物料被叶轮带动与筛网磨擦挤压, 使得番茄的肉、汁与皮、籽分离, 肉和汁通过筛网上的小孔, 产品由出料口排出, 废品由排渣口排出, 如果是双道打浆或者多道打浆, 就</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 -《互联网文档资源（http://www.docin.com）》-（是否引证：否）</p> <p>1. 内外番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆, 各式各样的打浆机但都大同小异, 有单道打浆机, 二道打浆机, 甚至多道打浆机, 但他们的原理都是主轴带动叶轮高速</p>
--	--	--

	<p>旋转, 物料被叶轮带动与筛网摩擦挤压, 使得番茄的肉、汁与皮、籽分离, 肉和汁通过筛网上的小孔, 产品由出料口排出, 废品由排渣口排出, 如果是双道打浆或者多道打浆, 就</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的打浆方式主要都是通过打浆机打浆, 各种各样的打浆机都会有相似的地方, 有单道打浆机和二道打浆机而且还有多道打浆机。但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转, 物料被叶轮带动与筛网摩擦挤压使得水果的肉、汁与皮、籽分离, 肉和汁通过筛网上的小孔, 出料口排出产品, 排渣口则排除废品, 如果是双道打浆机或者多道打浆机,</p>
	<p>1203022371_水果打浆机设计 水果打浆机设计 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的打浆方式主要都是通过打浆机打浆, 各种各样的打浆机都会有相似的地方, 有单道打浆机和二道打浆机而且还有多道打浆机。但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转, 物料被叶轮带动与筛网摩擦挤压使得水果的肉、汁与皮、籽分离, 肉和汁通过筛网上的小孔, 出料口排出产品, 排渣口则排除废品, 如果是双道打浆机或者多道打浆机,</p>
	<p>PM5_红薯磨浆机设计_红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-04-21 (是否引证: 否)</p> <p>1. 用磨浆机进行磨浆, 出现了形式各异的磨浆机但都具有相似之处, 其分为单道磨浆机, 二道磨浆机, 多道磨浆机的种类, 相似之处在于其原理是通过主轴带动叶轮高速旋转, 红薯被叶轮带动与筛网摩擦挤压, 使得红薯的肉、汁分开, 汁通过筛网上的小孔, 由出料口排出, 红薯渣由排渣口排出; 如果是双道磨浆或者多道磨浆, 就是第一道的产品</p>
	<p>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 作模式都是一样的, 基本原理都没有本质的区别。我国国内的打浆机分为单道打浆, 二道打浆机, 甚至多道打浆机, 虽然分类不同, 但是都是采用主轴带动叶片进行旋转, 通过叶轮和筛网的摩擦, 被分类物料实现分离。单道和多道的区别就是重复打浆的次数。国内由于发展较晚, 起点也较低, 所以产品比较单一, 结构相对单调。而</p>
	<p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. 分钟。之后及时冷却。1.4国内外番茄打浆设备国内外番茄打浆的方法主要是打浆机打浆。各种打浆机原理都差不多。无论是单道, 双道乃至多道打浆机, 其原理是但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转, 物料被叶轮带动与筛网摩擦挤压, 使得番茄的肉、汁与皮、籽分离, 肉和汁通过筛网上的小孔, 产品由出料口排出, 废品由排渣口排出。打浆机的工</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 用打浆机打浆仍是国内外番茄打浆的主要打浆方式。各种打浆机的打浆原理和过程基本上都是一样的。有单道打浆机, 二道打浆机, 还有多道打浆机, 但他们的原理都是电动机带动主轴转动, 主轴带动叶轮高速旋转</p>

		<p>，番茄从进料口进入被高速旋转的叶轮带动与筛网进行摩擦挤压，目的是让番茄的肉汁和皮籽进行分离，我们需要的肉和汁从出料口排出，</p> <p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比对库》 - 2020-04-14 (是否引证：否)</p> <p>1. 但功能和作用都是一样的。番茄的打浆方式主要是通过打浆机打浆，各式各样的打浆机但都大同小异，有单道打浆机，二道打浆机，甚至多道打浆机，但他们的原理都是主轴带动叶轮高速旋转，物料被叶轮带动与筛网磨擦挤压，使得番茄的肉、汁与皮、籽分离，肉和汁通过筛网上的小孔，产品由出料口排出，废品由排渣口排出；</p>
4	<p>此处有 92 字相似</p> <p>钢板，焊接成的，并且在圆筒筛两边都焊上了加强圈，来增加圆筒筛的强度，而且不锈钢上冲有孔眼，用来作筛孔使用。但是，也可以用</p> <p>两个半圆体以螺钉连接成筒体。轴由轴承支撑，上面装有螺旋推进器用来使物料移向破碎浆叶，还有两根棍棒，这两根棍棒是用来将物料擦碎的。棍棒也就是刮板，棍棒是使用螺栓连接安装在轴上面的夹持器。</p> <p>如果要调整棍棒与筛筒壁之间的距离只需要调节螺栓就可以，简单易用。这里要注意一下，棍棒是对称的安装在轴的两侧的，而且棍棒与</p>	<p>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-06-28 (是否引证：否)</p> <p>1.，并在其两边焊上加强圈以增加其强度。但也有用两个半圆体由螺钉连接而成筒体。轴支撑在轴承上，在轴上装有使物料移向破碎浆叶的螺旋推进器以及擦碎物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造</p> <p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比对库》 - 2020-04-14 (是否引证：否)</p> <p>1. 出渣口，侧壁设有阵列式分布的通孔，侧壁内部设有螺旋状打浆齿，两端设有转轴，轴支撑在轴承上，在轴上装有使物料移向破碎浆叶的螺旋推进器以及擦碎物料用的两根棍棒（又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造</p> <p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》 - (是否引证：否)</p> <p>1. 加其强度。但也有用两个半圆体由螺钉连接而成筒体。轴支撑在轴承上，在轴上装有使物料移向破碎浆叶的螺旋推进器以及擦碎物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安5装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制</p> <p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》 - (是否引证：否)</p> <p>1. 加其强度。但也有用两个半圆体由螺钉连接而成筒体。轴支撑在轴承上，在轴上装有使物料移向破碎浆叶的螺旋推进器以及擦碎物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用</p> <p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-17 (是否引证：否)</p> <p>1. 加其强度。但也有用两个半圆体由螺钉连接而成筒体。轴支撑在轴承上，在轴上装有使物料移向破碎浆叶的螺旋推进器以及擦碎物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的，通</p>

	<p>过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用</p>
	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 加其强度。但也有用两个半圆体由螺钉连接而成筒体。轴支撑在轴承上，在轴上装有使物料移向破碎浆叶的螺旋推进器以及擦碎物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用</p>
	<p>番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 加其强度。但也有用两个半圆体由螺钉连接而成筒体。轴支撑在轴承上，在轴上装有使物料移向破碎浆叶的螺旋推进器以及擦碎物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用</p>
	<p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. 加其强度。但也有用两个半圆体由螺钉连接而成筒体。轴支撑在轴承上，在轴上装有使物料移向破碎浆叶的螺旋推进器以及擦碎物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用</p>
	<p>1901713872 严燕 西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 加其强度。也有用两个半圆体由螺钉连接而成的筒体。轴支撑在轴承上，在轴上装有使物料移向破碎浆叶的螺旋推进器以及擦碎物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用</p>
	<p>C机制141滕达1415012501郑雷 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 放的圆筒筛水平安装在外壳内, 弯曲成一个厚的焊接圆筒与不锈钢板(其中有一个洞), 并焊接加强在两侧的桶, 以提高其强度。圆筒由两个半圆体制成, 用螺钉连接。轴上装有螺旋推进器, 螺旋桨将材料移动到破碎的叶片上, 两个刮板用来刮擦材料。刮板与螺栓和安装在轴上的保持器连接。刮板与筛壁之间的距离可通过调节</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 张美凤 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 放的圆筒筛水平安装在外壳内, 弯曲成一个厚的焊接圆筒与不锈钢板(其中有一个洞), 并焊接加强在两侧的桶, 以提高其强度。圆筒由两个半圆体制成, 用螺钉连接。轴上装有螺旋推进器, 螺旋桨将材料移动到破碎的叶片上, 两个刮板用来刮擦材料。刮板与螺栓和安装在轴上的保持器连接。刮板与筛壁之间的距离可通过调节</p>

5	<p>此处有 90 字相似</p> <p>桨叶，还有两根棍棒，这两根棍棒是用来将物料擦碎的。棍棒也就是刮板，棍棒是使用螺栓连接安装在轴上面的夹持器。如果要调整棍棒与筛筒壁之间的距离只需要调节螺栓就可以，简单易用。这里要注意一下，棍棒是对称的安装在轴的两侧的，而且棍棒与轴线之间还有一个夹角，这个夹角就是所谓的导程角。棍棒其实是由不锈钢制成的，说白了就是两块长方形的不锈钢钢板。因为在旋转的过程中钢板可能会和筛筒壁产生摩擦，进而损坏筛筒壁，因此通常会在棍棒上安装上</p>	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安5装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造，实际上是一块长方形的不锈钢板，为了保护圆筒筛，有时还在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料</p> <p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造，实际上是一块长方形的不锈钢板，为了保护圆筒筛，有时还在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 碎物料用的两根棍棒, 棍棒又称刮板, 棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的, 通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧, 而且与轴线有一夹角, 这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造, 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩实际上是一块长方形的不锈钢板, 为了保护圆筒筛, 有时还在棍棒上装</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 擦碎物料用的两根棍棒, 棍棒又称刮板, 棍棒是用螺栓和安装在轴上的夹持器相连的, 通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧, 而且与轴线有一夹角, 这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造, 实际上是一块长方形的不锈钢板, 为了保护圆筒筛, 有时还在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物</p> <p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造，实际上是一块长方形的不锈钢板，为了保护圆筒筛，有时还在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 物料用的两根棍棒（棍棒又称刮板），棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的，通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧，而且与轴线有一夹角，这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造，实际上是一块长方形的不锈钢板，为了保护圆筒筛，有时还在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。</p>
---	---	--

		<p>番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 物料用的两根棍棒(棍棒又称刮板), 棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的, 通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧, 而且与轴线有一夹角, 这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造, 实际上是一块长方形的不锈钢板, 为了保护圆筒筛, 有时还在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。</p> <p>番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. 进器以及擦碎物料用的两根棍棒(棍棒又称刮板), 该杆用螺栓和安装在轴上的夹持器相连, 通过调节螺栓可以调节杆与壁之间的距离。棍棒对称地安装在轴的两侧, 与轴线成一个角度, 此夹角称为导程角。棍棒用不锈钢制造, 实际上是一块长方形的不锈钢板, 为了保护圆筒筛, 有时还在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. 物料用的两根棍棒(棍棒又称刮板), 棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的, 通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧, 而且与轴线有一夹角, 这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造, 实际上是一块长方形的不锈钢板, 为了保护圆筒筛, 有时还在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。</p> <p>1901713872 严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 物料用的两根棍棒(棍棒又称刮板), 棍棒是用螺栓和安装在轴上的与夹持器相连的, 通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧, 而且与轴线有一夹角, 这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造, 实际上是一块长方形的不锈钢板, 为了保护圆筒筛, 有时还在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。</p> <p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> <p>1. 及擦碎物料用的两根棍棒(又称刮板), 棍棒是用螺栓和安装在轴上的夹持器相连的, 通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧, 而且与轴线有一夹角, 这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造, 实际上是一块长方形的不锈钢板, 为了保护圆筒筛, 在棍棒上装上耐酸橡胶板。所述转轴伸出外壳体后与立柱转动连接, 所述外壳体右下</p> <p>C机制141滕达1415012501郑雷 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 连接。轴上装有螺旋推进器, 螺旋桨将材料移动到破碎的叶片上, 两个刮板用来刮擦材料。刮板与螺栓和安装在轴上的保持器连接。刮板与筛壁之间的距离可通过调节螺栓来调节。刮板对称地安装在轴的两侧, 并与轴线成角度。这个角度称为导向角。刮刀由不锈钢制成。它实际上是一个矩形不锈钢板。为了保护滚筒筛, 有时在刮板上安装耐酸橡胶板。有传动系统</p>
--	--	---

		<p>番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 连接。轴上装有螺旋推进器,螺旋桨将材料移动到破碎的叶片上,两个刮板用来刮擦材料。刮板与螺栓和安装在轴上的保持器连接。刮板与筛壁之间的距离可通过调节螺栓来调节。刮板对称地安装在轴的两侧,并与轴线成角度。这个角度称为导向角。刮刀由不锈钢制成。它实际上是一个矩形不锈钢板。为了保护滚筒筛,有时在刮板上安装耐酸橡胶板。有传动系统</p> <p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 到挤压原料用的俩螺旋型的刮板处,刮板是与安装在轴上的夹持器用螺栓相连接的,刮板与筒筛的距离可以通过调整螺栓来改变。刮板是对称安装在轴的两侧,而且与轴线有一定的夹角,即为导程角。刮板采用不锈钢制造,即一块长方形的不锈钢板,有时候为了保护筛筒也可以在刮板上装上耐酸橡胶板。打浆机结构还包括机架、传动系统、下料斗和收集斗等</p> <p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 和刮削材料中使用的两个棍棒(棍棒也称为刮刀)。该棍棒用螺栓和轴连接在支架上,通过调节螺栓可以调节棍棒与筛筒壁之间的距离,棍棒轴对称地安装在轴的两侧,与轴线之间有一个角度,这个夹角叫做导程角。这根棍子是不锈钢做的。它实际上是一个矩形不锈钢板。为了保护圆筒筛,有时也将耐酸橡胶板附着在棍棒上。有料斗、漏</p> <p>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-06-28 (是否引证: 否)</p> <p>1. 棒是用螺栓和安装在轴上的夹持器相连的,通过调整螺栓可以调整棍棒与筛筒壁之间的距离。棍棒对称安装于轴的两侧,而且与轴线有一夹角,这夹角叫导程角。棍棒用不锈钢制造,实际上是一块长方形的不锈钢板,为了保护圆筒筛,有时还在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。</p>
6	<p>此处有 61 字相似</p> <p>液的漏斗)、机架和传动系统(包括皮带、皮带轮)等。</p> <p>因为导程角的存在,棍棒具有回转作用,物料从进料口进入进入圆筒后,会沿着圆筒向出口端方向移动,而且在这个过程中移动的轨迹是一条螺旋线。物料在这个过程中受到棍棒和筛筒的挤压,还有离心力的作用,最终破碎掉了。肉、汁从筛孔中通过进入收集器,皮和籽从圆筒另一开口端排出。收集器为一个倒置的等腰三角形,果浆流入收集器到达</p>	<p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. 在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料进入筛筒后,由于棍棒的回转和导程角的存在,使物料沿着圆筒向出口端移动,移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动中受离心力作用而被擦碎,汁液和肉质(已成浆状)从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和籽等则从圆筒另一开口端排出,以此达到分离的目的。1.</p> <p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络(https://www.niuwk.co)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 在棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料进入筛筒后,由于棍棒的回转作用和导程角的存在,使物料沿着圆筒向出口端移动,移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中受离心力作用而被擦碎,汁液和肉质(已成浆状)从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和籽等则从</p> <p>毕业设计(论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源(https://max.book118)》 - (是否引</p>

		<p>证：否）</p> <p>1. 棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料进入筛筒后，由于棍棒的回转作用和导程角的存在，使物料沿着圆筒向出口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中受离心力作用而被擦碎，汁液和肉质（已成浆状）从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和籽等则从</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》 - （是否引证：否）</p> <p>1. 棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料进入筛筒后，由于棍棒的回转作用和导程角的存在，使物料沿着圆筒向出口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中受离心力作用而被擦碎，汁液和肉质，已成浆状，从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和籽等则从</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》 - （是否引证：否）</p> <p>1. 棍棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料进入筛筒后，由于棍棒的回转作用和导程角的存在，使物料沿着圆筒向出口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中守离心力作用而被擦碎，汁液和肉质，已成浆状，从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和籽等则从</p> <p>水果打浆机设计 杨彬 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-16（是否引证：否）</p> <p>1. 者多道打浆机，就是第一道的产品进入第二道继续打浆，以此类推。物料进入筛筒后，由于棍棒的回转作用和导程角的存在，使物料沿着圆筒向口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中守离心力作用而被擦碎，汁液和肉质（已成浆状）从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和</p> <p>1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-17（是否引证：否）</p> <p>1. 者多道打浆机，就是第一道的产品进入第二道继续打浆，以此类推。物料进入筛筒后，由于棍棒的回转作用和导程角的存在，使物料沿着圆筒向口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中守离心力作用而被擦碎，汁液和肉质（已成浆状）从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和</p> <p>番茄打浆机结构设计 胡康 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-09（是否引证：否）</p> <p>1. 工作过程中，物料从进料斗进入筛筒，电动机通过传动系统，带动刮板转动，由于刮板转动和导程角的存在，使物料在刮板和筛筒之间，沿着筒壁向出口端移动，移动轨迹为一条螺旋线。物料在移动过程中由于受离心力作用，汁液和已成浆状的肉质从圆筒筛的孔眼中流出，在收集料斗的下端流入贮液桶。物料的皮和籽等下脚料则</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. 棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料进入筛筒后，由于棍棒的回转作用</p>
--	--	--

		和导程角的存在，使物料沿着圆筒向出口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中受离心力作用而被擦碎，汁液和肉质（已成浆状）从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和籽等则从
		番茄打浆机 马翔耘 -《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28（是否引证：否）
		1. 棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料进入筛筒后，由于刮板的回转作用和导程角的存在，使物料沿着圆筒向出口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中守离心力作用而被擦碎，汁液和肉质（已成浆状）从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和籽等，则
		番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15（是否引证：否）
		1. 棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料进入筛筒后，由于棍棒的回转作用和导程角的存在，使物料沿着圆筒向出口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中受离心力作用而被擦碎，汁液和肉质（已成浆状）从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和籽等则从
		番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19（是否引证：否）
		1. 棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料进入筛筒后，由于棍棒的回转作用和导程角的存在，使物料沿着圆筒向出口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中受离心力作用而被擦碎，汁液和肉质（已成浆状）从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。皮和籽等则从
7	此处有 73 字相似来。 1.1.5 设计的具体要求	1901713872 严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15（是否引证：否）
		1. 棒上装上耐酸橡胶板。还有下料斗、收集漏斗及机架、传动系统等。物料进入筛筒后，由于棍棒的回转作用和导程角的存在，使物料沿着圆筒向出口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中受离心力作用而被擦碎，汁液和肉质（已成浆状）从筛孔中通过到收集器中送到下一道工序。打浆机二
		番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14（是否引证：否）
		1. 述转轴伸出外壳体后与立柱转动连接，所述外壳体右下端设有浆液出口。物料进入筛筒后，由于棍棒的回转作用和导程角的存在，使物料沿着圆筒向出口端移动，移动的轨迹实际上是一条螺旋线。设计的番茄打浆机在打浆机构侧壁设置通孔，物料就在棍棒与筛筒之间的移动过程中经过旋转切割被擦碎，在挤压的同时实现汁料（汁液
		2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）
		1. 挤压，使得番茄的肉、汁与皮、籽分离，肉和汁通过筛网上的小孔从出料口排出，皮和籽则向轴端推进经过排渣口排出[3]。1 打浆机的结构设计1.1 打浆机的基

<p>(1) 能够正常、平稳的完成打浆工作</p> <p>(2) 每小时出浆量为2.5T</p> <p>2 番茄打浆机的结构设计</p> <p>正如图1番茄打浆机原理图中所绘的那样，番茄的打浆机的基本结构有圆筒筛，有破碎浆叶，有传动部分，还有机架等。</p> <p>2.1 圆筒</p> <p>番茄在加工过程中始终与圆筒保持接触，因此对圆筒的加工材料的要求较高，要能保证食品的安全。综合考虑圆筒的强度要求、刚度要求</p>	<p>本结构打浆机的基本结构主要包括圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架[4]。1.2 圆筒的设计圆筒的设计首先考虑的问题是能够满足正常的生产需要，它由不锈钢半圆筒上下焊接而成，采用不锈钢的原因是</p>	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 达到分离的目的。1.6本章小节本章简要总结了国内外番茄打浆机的现状，并简要阐述了番茄打浆机的工作原理。第2章打浆机的结构设计2.1打浆机的基本结构打浆机的基本结构主要包括圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架2.1.1圆筒作为设计人员设计一个结构首先考虑的就是此结构必须满足正常的生产需要，打浆机的圆筒就是如此必须满足正常的打浆</p>	<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 目的。2.4本章小结本章对水果打浆机的国内外状况做了简单的概述，对水果打浆机的原理做了简单的阐述。第三章打浆机的结构打浆机的基本结构主要包括三速变速箱，圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架。3.1.1 圆筒圆筒的设计首先考虑的问题是能给满足正常的生产需求，它由不锈钢半圆筒上下焊接而成。采用不锈钢的原因是因为所做的加工为食品加</p>	<p>1203022371_水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 目的。2.4本章小结本章对水果打浆机的国内外状况做了简单的概述，对水果打浆机的原理做了简单的阐述。第三章打浆机的结构打浆机的基本结构主要包括三速变速箱，圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架。3.1.1 圆筒圆筒的设计首先考虑的问题是能给满足正常的生产需求，它由不锈钢半圆筒上下焊接而成。采用不锈钢的原因是因为所做的加工为食品加</p>	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc -《网络(https://www.niuwk.co)》- (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 端排出，以此达到分离的目的。6第 3 章 打浆机的结构设计3.1 打浆机的基本结构如上图 1 所示打浆机的结构原理简图，打浆机的基本结构主要包括圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架3.1.1 圆筒圆筒的设计首先考虑的问题是能够满足正常的生产需要，它由不锈钢半圆筒上下焊接而成，采用不锈钢的原因是因为所做的加工为食品加</p>	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 茄打浆机的原理做了简单的阐述。第2章打浆机的结构设计2.1 基本结构设计如图1.1所示打浆机的结构原理简图，打浆机的基本结构主要包括圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架。2.1.1 圆筒设计圆筒的设计首先考虑的问题是能够满足正常的生产需要，它由不锈钢半圆筒上下焊接而成，采用不锈钢的原因是因为所做的加工</p>	<p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 口端排出，以此达到分离的目的。第2章打浆机的结构设计2.1 基本结构设计如图1.1所示打浆机的结构原理简图，打浆机的基本结构主要包括圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架。2.1.1 圆筒设计圆筒的设计首先</p>	

8	此处有 186 字相似	考虑的问题是能够满足正常的生产需要，它由不锈钢半圆筒上下焊接而成，采用不锈钢的原因是因为所做的加工
		番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08（是否引证：否）
		1. 我研究的课题分以下几个方面进行论述。6.1番茄打浆机对社会影响的评价我们知道我设计的这个番茄打浆机主要应用于加工番茄。打浆机的基本结构主要包括圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架。且每一个方面都影响番茄打浆的最后总体效率及产能。如今，该行业在国内已经有了一个成熟的完整产业链，也成为了最重要的市场。我
		毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源（ https://max.book118. ）》-（是否引证：否）
		1. 对番茄打浆机的原理做了简单的阐述。2 打浆机的结构设计 2.1打浆机的基本结构 如上图1.1所示打浆机的结构原理简图，打浆机的基本结构主要包括圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架 2.1.1圆筒 圆筒的设计首先考虑的问题是能够满足正常的生产需要，它由不锈钢半圆筒上下焊接而成，采用不锈钢的原因是因为所
		螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 -《互联网文档资源（ http://www.docin.com ）》-（是否引证：否）
		1. 36296518 原创通过答辩 第2章螺旋式破碎机的结构设计 2.1 基本结构设计 如图1.1所示打浆机的结构原理简图，打浆机的基本结构主要包括圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架。2.1.1 圆筒设计 圆筒的设计首先考虑的问题是能够满足正常的生产需要，它由不锈钢半圆筒上下焊接而成，采用不锈钢的原因
		番茄打浆机说明书 - 豆丁网 -《互联网文档资源（ http://www.docin.com ）》-（是否引证：否）
		1. 口端排出，以此达到分离的目的。7 第3章 打浆机的结构设计 3.1打浆机的基本结构 如上图1所示打浆机的结构原理简图，打浆机的基本结构主要包括圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架 3.1.1圆筒 圆筒的设计首先考虑的问题是能够满足正常的生产需要，它由不锈钢半圆筒上下焊接而成，采用不锈钢的原因是因为所
		1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）
8	此处有 186 字相似	1. 继续跟着轴端推进，最后从排渣口排出，如图1所示：图1.1打浆机原理结构简图如上图1.1所示打浆机的结构原理简图，打浆机的基本结构主要包括圆筒筛，破碎浆叶，传动部分以及机架当下对于番茄的打浆主要是以打浆机的形式进行的，多种多样的各式打浆机都大同小异，有多道打浆机、单道打浆机和二道打浆机。打浆
		1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15（是否引证：否）
8	此处有 186 字相似	1. 25~35分钟。之后及时冷却。第二章打浆机结构设计 2.1打浆机的基本结构如图2-1所示打浆机的结构原理简图，打浆机的基本结构主要包括圆筒，破碎浆叶，传动部分以及机架。它具有开口的圆筒筛水平安装在机壳内部，筒身用不锈钢板（在其上面冲有孔眼）弯曲成圆厚焊接而成，并在其两边焊上加强圈以增加其
		番茄打浆机说明书-毕业设计.doc -《网络

<p>因此这里将圆筒的直径设计为25cm。圆筒的长度不宜过长，这里设计为1.6m，圆筒的后半段有筛孔，果浆从这里流出。</p> <p>2.</p> <p>2 破碎浆叶</p> <p>在整个番茄打浆的工作过程中，破碎浆叶是用来初步粉碎番茄的。番茄从进料口进入，首先要通过破碎浆叶的破碎作用，然后才能进入滚筒中打浆。破碎浆叶是通过轴套焊接安装在转轴上的，它的一端通过轴肩固定，而另一端则是通过开口销固定的。</p> <p>图2破碎浆叶</p> <p>2.3 传动部分</p> <p>在本次设计中采用的是一级带传动，电动机就放置在机架的最底部。</p> <p>2.4 机架</p> <p>在机架的设计中，有一个必须要注意的点，那就是机器的稳定性，不会产生强烈的振动，不然机器就没有办法正常工作了；此次设计中整个机架都选择采用</p>	<div><div>(https://www.niuwk.co)》- （是否引证：否）</div><div>1. 题时通过它能够观察到滚筒里面的情况。出料口和进料口，出渣口的设计应该根据具体的收集装置的位置和实际条件来确定3. 1.2 破碎浆叶碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一</div><div>2. 置的位置和实际条件来确定3. 1.2 破碎浆叶碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。图 273. 1.3 传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定</div><div>3. 浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。图 273. 1.3 传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。3. 1.4 机架机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作，不发生强烈的震动；整架采用HT150 铸造而成。3. 1.4 其它滚筒的右端设有废品出料口</div></div> <div><div>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》- （是否引证：否）</div><div>1. 内壁处焊接有带有筛孔的钢制金属网；出料口和进料口，出渣口的设计应该根据具体的收集装置的位置和实际条件来确定。 2. 1.2破碎浆叶 碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一</div><div>2. 位置 and 实际条件来确定。 2. 1.2破碎浆叶 碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。 图 2.1破碎浆叶立体图 2. 1.3传动部分 传动采用皮带一</div><div>3. 浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。图2.1破碎浆叶立体图 2. 1.3传动部分 传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。 2. 1.4机架 机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作，不发生强烈的震动；整架采用HT150铸造而成。 2. 1.5其它 滚筒的右端设有废品出料口，</div></div> <div><div>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- （是否引证：否）</div><div>1. 题时通过它能够观察到滚筒里面的情况。出料口和进料口，出渣口的设计应该根据具体的收集装置的位置和实际条件来确定 3. 1.2破碎浆叶 碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎浆叶的破碎作用再</div></div>
---	---

	<p>进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一</p> <p>2. 的位置和实际条件来确定 3. 1. 2破碎浆叶 碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用, 当番茄由进料口进入, 经螺旋传输进入滚筒, 首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上, 一端通过轴肩固定, 因为打浆机的设计并不要求十分精密, 故另一端可通过开口销固定。 图2 8</p> <p>3. 1. 3传动部分 传动采用皮带一级传动, 电动机</p> <p>3. 浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上, 一端通过轴肩固定, 因为打浆机的设计并不要求十分精密, 故另一端可通过开口销固定。 图2 8 3. 1. 3传动部分 传动采用皮带一级传动, 电动机固定在机架底部。 3. 1. 4机架 机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作, 不发生强烈的震动, 整架采用HT150铸造而成。 3. 1. 4其它 滚筒的右端设有废品出料口,</p>
	<p>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计_严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 金属网; 出料口和进料口, 出渣口的设计应该根据具体的收集装置的位置和实际条件来确定。圆筒: 图2-3 圆筒2. 3破碎浆叶碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎西红柿的作用, 当西红柿由进料口进入, 经螺旋传输进入滚筒, 首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上,</p> <p>2. 图2-3 圆筒2. 3破碎浆叶碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎西红柿的作用, 当西红柿由进料口进入, 经螺旋传输进入滚筒, 首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上, 一端通过轴肩固定, 因为打浆机的设计并不要求十分精密, 故另一端可通过开口销固。破碎浆叶: 图2-4 破碎浆叶2. 4传动部分传动</p> <p>3. 浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上, 一端通过轴肩固定, 因为打浆机的设计并不要求十分精密, 故另一端可通过开口销固。破碎浆叶: 图2-4 破碎浆叶2. 4传动部分传动采用皮带一级传动, 电动机固定在机架底部。传动机构: 图2-5 传动机构2. 5机架机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作, 不发生强烈的震动整架采用HT1</p>
	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计_闫玲 - 《大学生论文联合比对库》 - 2015-06-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 口和进料口, 出渣口的设计应该根据具体的收集装置的位置和实际条件来确定。初步拟定长384CM, 直径128CM。 1. 3 破碎浆叶碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用, 当番茄由进料口进入, 经螺旋传输进入滚筒, 首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上, 一</p> <p>2. M, 直径128CM。 1. 3 破碎浆叶碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用, 当番茄由进料口进入, 经螺旋传输进入滚筒, 首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上, 一端通过轴肩固定, 因为打浆机的设计并不要求十分精密, 故另一端可通过开口销固定[5], 如图1-1所示。初步拟定直径25. 4CM。图1-1</p>

		<p>3. 肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定[5]，如图1-1所示。初步拟定直径25.4CM。图1-1破碎浆叶</p> <p>1.4 传动部分设计和机架部分设计传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作，不发生强烈的震动；整架采用HT150铸造而成。滚筒的右端设有废品出料口，下端设有</p>
		<p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 实际条件来确定。 2. 1.2 破碎浆叶设计 碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用,当番茄由进料口进入,经螺旋传输进入滚筒,首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上,一端通过轴肩固定,因为打浆机的设计并不要求十分精密,故另一端可通过开口销固定。图2.1破碎浆叶 2.1.3 传动部分 毕业设计说明书论文</p> <p>2. 浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上,一端通过轴肩固定,因为打浆机的设计并不要求十分精密,故另一端可通过开口销固定。图2.1破碎浆叶 2.1.3 传动部分 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 传动采用皮带一级传动,电动机固定在机架底部。 2.1.4 机架 机架的</p> <p>3. 通过开口销固定。图2.1破碎浆叶 2.1.3 传动部分 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 传动采用皮带一级传动,电动机固定在机架底部。 2.1.4 机架 机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作,不发生强烈的震动,整架采用HT150铸造而成。 2.1.5 其他 滚筒内有棍棒,右端设有废</p>
		<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. 际条件来决定。3. 1.2破碎浆叶设计碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。3. 1.3传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在</p> <p>2. 浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。3. 1.3传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。3. 1.4机架机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作，不发生强烈的震动。整架采用HT150铸造而成。3. 1.5其他滚筒的下端设有产品出料</p>
		<p>1203022371_水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 际条件来决定。3. 1.2破碎浆叶设计碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。3. 1.3传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在</p>

	<p>2. 桨叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎桨叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。</p> <p>3. 1. 3传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。</p> <p>3. 1. 4机架机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作，不发生强烈的震动。整架采用HT150铸造而成。</p> <p>3. 1. 5其他滚筒的下端设有产品出料</p>
	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 条件来确定。2. 1. 2 破碎桨叶设计碎桨叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎桨叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎桨叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。图2. 1破碎桨叶</p> <p>2. 1. 3 传动部分传动采用皮带</p> <p>2. 桨叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎桨叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。</p> <p>图2. 1破碎桨叶2. 1. 3 传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。</p> <p>2. 1. 4 机架机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作，不发生强烈的震动；整架采用HT150铸造而成。</p> <p>2. 1. 5 其他滚筒内有棍棒，右端设</p>
	<p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. 条件来确定。2. 1. 2 破碎桨叶设计碎桨叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎桨叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎桨叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。图2. 1破碎桨叶</p> <p>2. 1. 3 传动部分传动采用皮带</p> <p>2. 桨叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎桨叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。</p> <p>图2. 1破碎桨叶2. 1. 3 传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。</p> <p>2. 1. 4 机架机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作，不发生强烈的震动；整架采用HT150铸造而成。</p> <p>2. 1. 5 其他滚筒内有棍棒，右端设</p>
	<p>C机制141滕达1415012501郑雷 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 焊接在鼓轮内壁附近, 出口和进料和出渣口的设计应根据设计的具体位置和实际情况而定。图2-3 圆筒</p> <p>2. 3破碎叶片破碎叶片在整个工作过程中起着初步粉碎西红柿的作用，西红柿首先由进料口进入，经螺旋传输后进入滚筒，在此期间要通过破碎叶片的破碎作用初步破碎后再进入滚筒打浆。破碎叶片通过轴套焊接安装在转轴上，一端固</p> <p>2. 用，西红柿首先由进料口进入，经螺旋传输后进入滚筒，在此期间要通过破碎叶片的破碎作用初步破碎后再进入滚筒打浆。破碎叶片通过轴套焊接安装在转轴上，一端固定于轴肩，另一端可通过开口销固定。图2-4 破碎叶片2. 4传动部分传动采用皮带一级传动，电动机</p>

	<p>固定在机架底部。图2-5 传动机构2.5机架机架的设计应该满足机器工作稳定性要求，机架材料采用HT150。3打浆机设计参数确认3.</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 张美凤 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26（是否引证：否）</p> <p>1. 焊接在鼓轮内壁附近, 出口和进料和出渣口的设计应根据设计的具体位置和实际情况而定。图2-3 圆筒</p> <p>2. 3破碎叶片破碎叶片在整个工作过程中起着初步粉碎西红柿的作用，西红柿首先由进料口进入，经螺旋传输后进入滚筒，在此期间要通过破碎叶片的破碎作用初步破碎后再进入滚筒打浆。破碎叶片通过轴套焊接安装在转轴上，一端固</p> <p>2. 用，西红柿首先由进料口进入，经螺旋传输后进入滚筒，在此期间要通过破碎叶片的破碎作用初步破碎后再进入滚筒打浆。破碎叶片通过轴套焊接安装在转轴上，一端固定于轴肩，另一端可通过开口销固定。图2-4 破碎叶片2.4传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。图2-5 传动机构2.5机架机架的设计应该满足机器工作稳定性要求，机架材料采用HT150。3打浆机设计参数确认3.</p>
	<p>机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06（是否引证：否）</p> <p>1. 来确定。4.1.1.2 粉碎浆叶设计碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎物料的作用，当物料由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过粉碎浆叶的粉碎作用再进入滚筒打浆。粉碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为系统的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。4.1.1.3 传动部分传动采用皮带</p> <p>2. 碎浆叶的粉碎作用再进入滚筒打浆。粉碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为系统的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。4.1.1.3 传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。4.1.1.4 机架机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作，不发生强烈的震动；整架采用HT150铸造而成。4.1.1.5 其他滚筒内有棍棒，右</p>
	<p>番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08（是否引证：否）</p> <p>1. 碎浆叶破碎叶片在整个加工过程中起到初步破碎番茄的作用。当番茄从进料口进入时，它通过螺旋传动进入滚筒。首先，它应该通过破碎叶片的破碎作用进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计不要求很精确，所以另一端可用开口销固定。图2.12.1.3传动部分传动采用</p> <p>2. 破碎叶片的破碎作用进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计不要求很精确，所以另一端可用开口销固定。图2.12.1.3传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。2.1.4机架机架的设计应该能更好的使机器稳定工作，不产生剧烈的震动；整架采用HT150铸造而成。2.1.5其它滚筒的右端设有废品出料口</p>
	<p>番茄打浆机设计 李淑窈 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-05（是否引证：否）</p> <p>1. 碎浆叶设计破碎浆叶在打浆机中是第一个破碎番茄的</p>

	<p>，番茄首先从进料口进入，然后通过螺旋传进料进入圆筒。在此过程中要先经过破碎浆叶破碎番茄才能进如圆筒。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。图2.4破碎浆叶2.1.3 传动部</p> <p>2. 破碎浆叶破碎番茄才能进如圆筒。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。图2.4破碎浆叶2.1.3 传动部分传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。用电动机作为原动力，用V带连接，带轮一端在电动机上，一端在带轮上。图2.5皮带2.1.4 机架为了保证机架</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. 产需要，因此，必须能够耐腐蚀和防锈，不能因为材料本身而对食品造成污染，它的食品卫生条件较好，且具有一定的耐冲击和耐磨性。破碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。传动采用皮带一级传动，电动机固定在机</p> <p>2. 卫生条件较好，且具有一定的耐冲击和耐磨性。破碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。传动采用皮带一级传动，电动机固定在机架底部。机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作，不发生强烈的震动；整架采用HT150</p> <p>3. 达到分离的目的。本设计中起着初步破碎番茄的是破碎浆叶，原料从进料口放入，经过螺旋破碎浆叶进入到筒内，其次在筒内进行打浆。破碎浆叶是通过套轴焊接在轴上的，另一端是通过轴肩固定的，打浆机的结构设计要求不需要达到较高的精密度，所以另一端采用开口销进行固定。传动系统本设计采用皮带一级传动，电机安装固定在</p>
	<p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14（是否引证：否）</p> <p>1. 合考虑各种因素后，确定机架采用焊接方法整体焊接而成。图3.5机架效果图3.6破碎浆叶的结构设计12片浆叶，初步粉碎番茄，当番茄由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴肩固定，因为打浆机的设计并不要求十分精密，故另一端可通过开口销固定。图3.6破碎浆叶的效果图4主要零件的校核4.1轴</p>
	<p>打浆机课程设计.doc -《网络（https://www.niuwk.co）》-（是否引证：否）</p> <p>1. 的收集装置位置 and 实际条件来确定。1.2 破碎浆叶碎浆叶在整个工作过程起着初步粉碎的作用，当料由进料口进入，经螺旋传输进入滚筒，首先要通过破碎浆叶的破碎作用在进入滚筒打浆，破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上，一端通过轴间固定，因为打浆机的设计并不要求十分精确，故另一端可通过开口销固定。如图1.2所示 图1.2 破碎浆 1.3 传动方案 传统的打</p>

		果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-17 (是否引证: 否)
		1. =1.8(毫米)5.2 破碎浆叶设计碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎果蔬的作用,当果蔬由进料口进入,经螺旋传输 进入滚筒,首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上,一端通过轴肩固定 ,因为打浆机的设计并不要求十分精密,故另一端可通过开口销固定。5.3 传动主轴的结构设计与计算传动轴在果蔬打浆机中
		番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-15 (是否引证: 否)
		1. 0.7-0.8) 5.2 破碎浆叶设计碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用,当番茄由进料口进入,经螺旋传输 进入滚筒,首先要通过破碎浆叶的破碎作用再进入滚筒打浆。破碎浆叶通过轴套焊接安装在转轴上,一端通过轴肩固定 ,因为打浆机的设计并不要求十分精密,故另一端可通过开口销固定。图5.1破碎浆叶5.3 传动主轴的结构设计与计算
		番茄打浆机结构设计 胡康 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-09 (是否引证: 否)
9	<p>此处有 65 字相似</p> <p>下面也要设计一个产品出料口,在左上方还需要设计一个进料口,各项参数都绘制在对应的CAD图纸中了,就不在此一一赘述了。</p> <p>3 番茄打浆机各设计参数的确定</p> <p>3.1 滚筒</p> <p>根据生产能力的要求,当前的实际生产的要求,再考虑上成本,总和各项要求,筛筒的内径初步定为D=0.8m,后面如果觉得不合适还可以更改。</p>	1. 际情况进行设定。3.1.2破碎浆叶物料进入圆筒以后,就需要破碎浆叶把它进行粉碎,图9.破碎浆叶 3.1.3 传动部分传动采用皮带一级传动,电动机固定在机架底部。3.1.4机架机架的设计 应该能够较好的使机器稳定工作,不发生强烈的震动;整架采用HT150铸造而成。3.1.4其它滚筒的右端设有废品出料
		番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-06-28 (是否引证: 否)
		1. 设计为10cm×10cm的矩形口。材料初步选用304的不锈钢。2.7 传动带结构设计图2-11 带轮与电动机 传动初步采用皮带一级传动,电动机固定在机架底部。2.8 机架机架的设计 应该能保证所设计的机械正常稳定的工作,不会发生强烈的震动;整个机架采用的材料是HT150铸铁。2.9 打浆机初步设计
		2014211525 姚圣轩 机制14-3 番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-18 (是否引证: 否)
		1. 920-4410 (牛x米/公斤),联动时取W=4900-5800 (牛x米/公斤),传动效率(0.7-0.8) 3.2 破碎浆叶设计在番茄打浆机运行时,粉碎浆叶是为了在一开始打碎番茄。首先,番茄从进料口进入 ,由螺旋将其送至滚筒;番茄在进入滚筒后,由于滚筒中的破碎刀片能使物体初步破碎,因而就由破碎刀片完成初步打浆这一任务。破碎刀
		C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)
		1. 在机架底部。图2-5 传动机构2.5机架机架的设计应该满足机器工作稳定性要求,机架材料采用HT150。3 打浆机设计参数确认3.1滚筒的设计 根据实际生产能力的要求,假设筛筒初始内径为D=0.7m。设定筛孔的工作系数0.25,a=1.8度。3.1.1滚筒长度由实验公式:(3-1)得滚圆长度:
		番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)
		1. 在机架底部。图2-5 传动机构2.5机架机架的设计应

	<p>筛孔的大小决定了打浆的速率和质量，因此筛孔的选择一定要慎之又慎，</p>	<p>该满足机器工作稳定性要求，机架材料采用HT150。3打浆机设计参数确认3.1滚筒的设计根据实际生产能力的要求，假设筛筒初始内径为$D=0.7m$。设定筛孔的工作系数0.25，$a=1.8$度。3.1.1滚筒长度由实验公式：(3-1)得滚圆长度：</p>
10	<p>此处有 190 字相似</p> <p>浆机的设计过程中要用到一部分经验公式，经验公式通常是由拟合的方法得到的，并没有完整的理论推导过程，这里就用到了第一个经验公式：</p> <p>由此可以推出滚圆长度为：</p> <p>式中</p> <p>-----番茄打浆机的生产速率，单位为（公斤/时）；</p> <p>-----番茄打浆机的筛筒内径，单位为（米）；</p> <p>-----番茄打浆机的筛筒长度，单位为（米）；</p> <p>-----番茄打浆机的刮板转速，单位为（转/分）；</p> <p>ϕ-----番茄打浆机筛筒的有效的截面（%）也就是筛孔的实际的工作系数，大约占筛孔总数的一半，再加上筛孔占筛筒表面积的一半，因此$\phi=0.5 \times 50\%=25\%$。</p> <p>-----番茄打浆机的导程角，单位为（度）；</p> <p>这里有一个点是必须要注意的，用上面</p>	<p>番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08（是否引证：否）</p> <p>1. 定筛筒内径为$D=0.8m$。初选筛孔的工作系数为0.25，导程角$a=1.8$度。3.1.1滚筒长度(1) 由实验公式(3.1)得滚圆长度：(3.2)式中-----打浆机生产能力（公斤/时）-----筛筒内径（米）-----筛筒长度（米）-----刮板转速（转/分）-----筛筒有效截面（%）即筛孔实际工作的系数约为筛孔总数的$1/2$，而筛孔占筛筒总表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\%=25\%$-----导程角（度）必须强调的是，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06（是否引证：否）</p> <p>1. 内径为$D=0.8m$。初选筛孔的工作系数为0.25，导程角$a=1.8$度。4.2.1.1 滚筒长度(1) 由实验公式(4.2.1)得滚圆长度：(4.2.2)式中-----粉碎机生产能力（公斤/时）-----筛筒内径（米）-----筛筒长度（米）-----刮板转速（转/分）-----筛筒有效截面（%）即筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的$1/2$左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\%=25\%$-----导程角（度）必须着重说明，</p> <p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16（是否引证：否）</p> <p>1. 情况，初定筛筒内径为$D=0.8m$初选筛孔的工作系数为0.25，导程角$a=1.8$度。4.1.1滚筒的长度由实验公式得得滚圆长度：（米）式中G-----打浆机生产能力（公斤/时）D-----筛筒内径（米）L-----筛筒长度（米）n-----刮板转速（转/分）？-----筛筒有效截面（%）即筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的$1/2$左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\%=25\%$ α-----导程角（度）必须着重说明</p> <p>1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17（是否引证：否）</p> <p>1. 情况，初定筛筒内径为$D=0.8m$初选筛孔的工作系数为0.25，导程角$a=1.8$度。4.1.1滚筒的长度由实验公式得得滚圆长度：（米）式中G-----打浆机生产能力（公斤/时）D-----筛筒内径（米）L-----筛筒长度（米）n-----刮板转速（转/分）？-----筛筒有效截面（%）即筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的$1/2$左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\%=25\%$ α-----导程角（度）必须着重说明</p> <p>番茄打浆机结构设计 胡康 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09（是否引证：否）</p> <p>1. 定筛筒内径为$D=0.8m$。初选筛孔的工作系数为0.25，导程角$a=1.8$度。4.1.1滚筒长度(1) 由实验公式得滚圆长度：（米）式中G-----打浆机生产能力（公斤/时）D-----筛筒内径（米）L-----筛筒长度（米）n-----刮板转速（转/分）-----筛筒有效截面（%）即筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的$1/2$左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\%=25\%$-----导程角（度）必须着重说明，</p>

		<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 筛筒内径为$D=0.8\text{m}$。初选筛孔的工作系数为0.25, 导程角$\alpha=1.8^\circ$。3.1.1 滚筒长度(1) 由实验公式(3.1)得滚圆长度: (3.2)式中-----打浆机生产能力(公斤/时) -----筛筒内径(米) -----筛筒长度(米) -----刮板转速(转/分) -----筛筒有效截面(%)即筛孔真正工作的系数, 占筛孔总数的1/2左右, 而筛孔占筛筒全部表面积的50%, 故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$-----导程角(度)必须着重说明,</p> <p>番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 求情况, 初定筛筒内径为$D=0.8\text{m}$。初选筛孔的工作系数为0.25, 导程角$\alpha=1.8^\circ$。5.1.1 滚筒长度由实验公式得滚圆长度: 式中G-----打浆机生产能力(公斤/时) D-----筛筒内径(米) L-----筛筒长度(米) n-----刮板转速(转/分)?-----筛筒有效截面(%)即筛孔真正工作的系数, 占筛孔总数的1/2左右, 而筛孔占筛筒全部表面积的50%, 故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$ α-----导程角(度)必须着重说</p> <p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 初始直径为$d=0.8\text{m}$。初选筛孔的工作系数为0.25, 导程角$\alpha=1.8^\circ$。3.1.1 滚筒长度(1) 由实验公式(3-1)得滚圆长度: (3-2)式中-----打浆机生产能力(公斤/时) -----筛筒内径(米) -----筛筒长度(米) -----刮板转速(转/分) -----筛筒的有效截面(%)是筛孔的真正的工作系数, 占筛孔总数的1/2左右, 筛孔占筛筒总面积的50%, 因此一般$=0.5 \times 50\% (=25\%)$。-----导程角(度)必须强调的是,</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. 筛筒内径为$D=0.8\text{m}$。初选筛孔的工作系数为0.25, 导程角$\alpha=1.8^\circ$。3.1.1 滚筒长度(1) 由实验公式(3.1)得滚圆长度: (3.2)式中-----打浆机生产能力(公斤/时) -----筛筒内径(米) -----筛筒长度(米) -----刮板转速(转/分) -----筛筒有效截面(%)即筛孔真正工作的系数, 占筛孔总数的1/2左右, 而筛孔占筛筒全部表面积的50%, 故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$-----导程角(度)必须着重说明,</p> <p>2014211525 姚圣轩 机制14-3 番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-18 (是否引证: 否)</p> <p>1. 由实验公式----- (3.1) 得滚圆长度: 式中G-----打浆机生产能力(公斤/时) D-----筛筒内径(米) L-----筛筒长度(米) n-----刮板转速(转/分)?-----筛筒的有效截面(%)为筛孔真正工作的系数, 占筛孔总数的50%左右, 而筛孔占筛筒全部表面积的1/2, 故一般$=1/2 \times 50\% = 25\%$ α-----导程角(度)必须强调的</p> <p>PM5 红薯磨浆机设计 红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-04-21 (是否引证: 否)</p> <p>1. , 确定筛筒内径为$D=1\text{m}$。选择的筛孔的工作系数为0.25, 导程角$\alpha=2^\circ$。3.1.1 滚筒长度(1) 由实验公式</p>
--	--	--

	<p>(1)得滚圆长度：（米）式中G-----磨浆机生产能力（公斤/时）D-----筛筒内径（米）L-----筛筒长度（米）n-----刮板转速（转/分）-----筛筒有效截面，为筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔的比率为50%，故一般-----导程角注意说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过</p>
	<p>番茄打浆机 马翔耘 -《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28（是否引证：否）</p> <p>1.，选择不同的规格。这里根据实际情况取0.8mm。 ③长度：由实验公式：（3-1）（3-2）所以取圆筒筛长度L=2.4m。式中：G-----打浆机生产能力（公斤/时）D-----筛筒内径（米）L-----筛筒长度（米）n-----刮板转速（转/分）-----筛筒有效截面（%）即筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般=0.5x50%=25%。-----导程角，棍棒对称安</p>
	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc -《网络（https://www.niuwk.co）》-（是否引证：否）</p> <p>1. 圆筒筛消耗功率的计算由于是单机工作，所以取W4000（牛 米/公斤）传动效率0.75250437036. GWwkN式中 G-----生产能力（公斤/时）W-----打浆机操作的能量消耗比率（牛 x 米/公斤）其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算，单机时可取平</p> <p>2. 圆长度20.7tanDLG（米）50tanl.820.7.794L式中G---打浆机生产能力（公斤/时）D-----筛筒内径（米）L-----筛筒长度（米）n-----刮板转速（转/分）---筛筒有效截面（ ）即筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的 1/2 左右，而筛孔占筛筒全部表面积的 50，故一般 0.5x5025-----导程角（度）必须着重说明，</p>
	<p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14（是否引证：否）</p> <p>1. 筒参数的确定滚筒厚度设计为1mm，内直径为D=90cm，筛孔的工作系数为0.25，导程角$\alpha=2^{\circ}$。（1）由实验公式得滚筒长度：（米）式中G-----打浆机生产能力（公斤/时）D-----筛筒内径（米）L-----筛筒长度（米）n-----刮板转速（转/分）通常在600-1200转，转速越高，各种作用力越大，打浆的效果越好，太高打浆时间短但是效果差，找一个合</p>
	<p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 -《互联网文档资源（http://www.docin.com）》-（是否引证：否）</p> <p>1.704GDnL, 米, 式中 G-----打浆机生产能力, 公斤/时, D-----筛筒内径, 米, L-----筛筒长度, 米, n-----刮板转速, 转/分, -筛筒有效截面, %, 即筛孔真正工作的系数, 占筛孔总数的1/2左右, 而筛孔占筛筒全部表面积的50%, 故一般, =0.5x50%=25%, -导程角, 度, 必须着重说明,</p>
	<p>番茄打浆机设计 李淑窈 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-05（是否引证：否）</p> <p>1. 动效率 $\eta=0.75N=GW3600$ $\eta=2500 \times 40003600 \times 0.75=3703.7w \approx 3.7kw$式中 G-----生产能力（公斤/时）W-----打浆机工作时的能量消耗比率（N?m/kg）。初步计算得，一台机器工作时可以取平均值W=3920-4410（N?m/kg），几</p>

		<p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.) 》- （是否引证：否）</p> <p>1..1) 得滚圆长度： (3.2) 式中 打浆机生产能力（公斤/时） 筛筒内径（米） 筛筒长度（米） 刮板转速（转/分） 筛筒有效截面（%）即筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$ 导程角（度） 必须着重说明，以上公式计算出</p> <p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）</p> <p>1. --打浆机生产能力（公斤/时）；--筛筒内径（米）；--筛筒长度（米）；--刮板转速（转/分）；--筛筒有效截面（%）即筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$；--导程角（度）。必须着重说明，以</p> <p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. 式中——打浆机生产能力（kg/h）——筛筒内径（m）——筛筒长度（m）——刮板转速（r/min）——筛筒有效截面（%）即筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$——导程角（°）必须着重说明，以上公</p> <p>C机制141滕达1415012501郑雷 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26（是否引证：否）</p> <p>1. 圆长度：式中：一打浆机生产能力（公斤/时）一筛筒内径（米）一筛筒长度（米）一刮板转速（转/分）一筛筒有效截面（%）也就是说，筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的一半左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$。一导程角（度）必须强调的是, 计算的生产能力是指通</p> <p>番茄打浆机结构设计 张美凤 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26（是否引证：否）</p> <p>1. 圆长度：式中：一打浆机生产能力（公斤/时）一筛筒内径（米）一筛筒长度（米）一刮板转速（转/分）一筛筒有效截面（%）也就是说，筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的一半左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$。一导程角（度）必须强调的是, 计算的生产能力是指通</p> <p>1901713872 严燕 西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15（是否引证：否）</p> <p>1. 圆长度：式中：一打浆机生产能力（公斤/时）一筛筒内径（米）一筛筒长度（米）一刮板转速（转/分）一筛筒有效截面（%）即筛孔真正工作的系数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$。一导程角（度）必须着重说明，以上公</p>
11	<p>此处有 105 字相似 占筛筒表面积的一半，因此$\phi=0.5 \times 50\% = 25\%$。</p> <p>-----番茄打浆机的导程角，单位为（度）；</p> <p>这里有一个点是 必须要注意的，用上面的公式所计算出的番茄打浆机的</p>	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17（是否引证：否）</p> <p>1. /2左右，筛孔占筛筒总面积的50%，因此一般$=0.5 \times 50\% (=25\%)$。-----导程角（度）必须强调的是，上述公式计算的生产能力是指通过筛孔的产品数量，而不是加工原料的数量，因为如果不考虑出浆率，则更多的原料供应不能被视为打浆机的实际生产能力，并</p>

<p>生产能力，具体是指最终通过筛孔的番茄浆液的量，而不是单纯指经过加工的番茄的量。因为如果不考虑番茄出浆率的话，就算消耗再多的番茄也不能看作番茄打浆机真正的生产能力。</p> <p>无论进去多少番茄，如果来不及打浆的话，就只能从进料口进去再从排渣口出来，这样就没有任何意义了。</p> <p>3.1.2 物料在滚筒</p>	<p>且进料量大得多。如果打浆太迟了，它只能从另一端出来，没有计算的实际意义。3.1.2物料在滚筒内的时间番茄在滚筒</p> <p>番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08（是否引证：否）</p> <p>1. 作的系数约为筛孔总数的1/2，而筛孔占筛筒总表面积50%，故一般=0.5x50%=25%-----导程角（度）必须强调的是，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而不是处理原料的量。因为若不考虑出浆率，则再多原料供应也不能视为打浆机的实际生产能力，而且进料再多，若是来不及打浆的话，只是不变的从另一端出来，没有计算的实际意义。3.1.2物</p> <p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc -《网络（https://www.niuwk.co）》-（是否引证：否）</p> <p>1. 正工作的系数，占筛孔总数的 1/2 左右，而筛孔占筛筒全部表面积的 50，故一般 0.5x5025-----导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的实际意义。4.1.2 物料在滚筒内</p> <p>2. 故一般 0.5x5025-----导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的实际意义。4.1.2 物料在滚筒内</p> <p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源（https://max.book118.）》-（是否引证：否）</p> <p>1. 孔真正工作的系数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般=0.5x50%=25% 导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的实际意义。3.1.2物料在滚筒内</p> <p>2. 故一般=0.5x50%=25% 导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的实际意义。3.1.2物料在滚筒内</p> <p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）</p> <p>1. 系数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般=0.5×50%=25%；--导程角（度）。必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算</p> <p>2. 5×50%=25%；--导程角（度）。必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算</p>
--	--

	<p>的实际意义[7]。2.1.2 物</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. , 占筛孔总数的1/2左右, 而筛孔占筛筒全部表面积的50%, 故一般$\alpha=0.5 \times 50\%=25\%$ α -----导程角(度) 必须着重说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一</p> <p>2. $\alpha \times 50\%=25\%$ α -----导程角(度) 必须着重说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的实际意义。4.1.2 物料在滚</p>
	<p>1203022371_水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. , 占筛孔总数的1/2左右, 而筛孔占筛筒全部表面积的50%, 故一般$\alpha=0.5 \times 50\%=25\%$ α -----导程角(度) 必须着重说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一</p> <p>2. $\alpha \times 50\%=25\%$ α -----导程角(度) 必须着重说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的实际意义。4.1.2 物料在滚</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 胡康 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09 (是否引证: 否)</p> <p>1. 数, 占筛孔总数的1/2左右, 而筛孔占筛筒全部表面积的50%, 故一般$\alpha=0.5 \times 50\%=25\%$-----导程角(度) 必须着重说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一</p> <p>2. $\alpha \times 50\%=25\%$-----导程角(度) 必须着重说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的实际意义。4.1.2物料在滚筒</p>
	<p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 定筛筒内径为$D=0.8m$。初选筛孔的工作系数为0.25, 导程角$\alpha=1.8$度。5.1.1 滚筒长度由实验公式:必须着重说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一</p> <p>2. 。5.1.1 滚筒长度由实验公式:必须着重说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的产品量, 而非</p>

		<p>处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。5.1.2 棍棒与筛</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. 数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$——导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一</p> <p>2. $0.5 \times 50\% = 25\%$——导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。3.1.2 物料在滚</p> <p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. 作的系数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$——导程角（°）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一</p> <p>2. $0.5 \times 50\% = 25\%$——导程角（°）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。4.1.2物料在滚筒</p> <p>番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15（是否引证：否）</p> <p>1. 占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$ α——导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一</p> <p>2. $50\% = 25\%$ α——导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。5.1.2 物料在滚</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19（是否引证：否）</p> <p>1. 数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部面积的50%，故一般$=0.5 \times 50\% = 25\%$——导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一</p>
--	--	--

		<p>2. $x50\%=25\%$-----导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。3. 1. 2 物料在滚</p>
	1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计_严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15（是否引证：否）	<p>1. 作的系数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5x50\%=25\%$。—导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。3. 1. 2物料在滚筒</p> <p>2. $0.5x50\%=25\%$。—导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。3. 1. 2物料在滚筒</p>
	机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》 - 2013-06-06（是否引证：否）	<p>1. 数，占筛孔总数的1/2左右，而筛孔占筛筒全部表面积的50%，故一般$=0.5x50\%=25\%$-----导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为粉碎机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一</p> <p>2. $x50\%=25\%$-----导程角（度）必须着重说明，以上公式计算出的生产能力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为粉碎机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。4. 2. 1.</p>
	2014211525_姚圣轩_机制14-3_番茄打浆机_番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-18（是否引证：否）	<p>1. 左右，而筛孔占筛筒全部表面积的1/2，故一般$?=1/2x50\%=25\%$ α -----导程角（度）必须强调的是，上述公式计算的生产能力是指通过筛孔的产品的量，而不是加工原料的量。因为如果你不考虑出浆率，更多的原料供应不能被视为搅拌机的真正生产能力，如果来不及打浆，更多的原料只能从一端到达另一端，计算没有实际意义。3.</p>
	螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源（ http://www.docin.com ）》 - （是否引证：否）	<p>1. 般, $=0.5x50\%=25\%$, -导程角, 度, 必须着重说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。 毕业设计说明书</p>
	番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源	

		<p>(http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 般, $=0.5 \times 50\% = 25\%$, -导程角, 度, 必须着重说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。 4. 1. 2 物料</p> <p>PM5 红薯磨浆机设计 红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-04-21 (是否引证: 否)</p> <p>1. ----筛筒有效截面, 为筛孔真正工作的系数, 占筛孔总数的1/2左右, 而筛孔的比率为50%, 故一般-----导程角注意说明, 以上公式计算出的生产能力, 是指通过筛孔的生产产品质量, 而并不是处理原料的量。需要充分考虑出浆率, 如果不然, 即使供应再多原料也不能表现磨浆机真正的生产能</p>
12	<p>此处有 361 字相似</p> <p>工的番茄的量。因为如果不考虑番茄出浆率的话, 就算消耗再多的番茄也不能看作番茄打浆机真正的生产能力。无论进去多少番茄, 如果来不及打浆的话, 就只能从进料口进去再从排渣口出来, 这样就没有任何意义了。</p> <p>3. 1. 2 物料在滚筒里面的总时间</p> <p>物料, 也就是番茄, 在滚筒里面沿着棍棒向出口移动的总的时间是:</p> <p>(3. 3)</p> <p>式中-----物料, 也就是番茄, 沿着棍棒运动的线速度, 单位为 (米/秒);</p> <p>3. 1. 3 棍棒和筛筒壁之间的距离</p> <p>番茄打浆机中, 棍棒的中心截面和筛筒壁之间的最大距离 $h=6\text{mm}$。</p> <p>棍棒的两端与筛筒壁之间的距离最小:</p> <p>(3. 4)</p> <p>=</p> <p>=0. 0042</p> <p>再考虑上导程角, 间隙之差现在就变为了: $6-4. 2=1. 8\text{mm}$</p> <p>式中-----番茄打浆机中棍棒最远点截面与筛筒壁之间的距离, 单位为 (m);</p> <p>-----番茄打浆机筛筒的内半径, 单位为 (m);</p> <p>-----番茄打浆机中棍棒的长度, 单位为 (m);</p> <p>-----</p> <p>番茄打浆机中棍棒与主轴之间的夹角, 也就是导程角, 单位为 (度);</p>	<p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06 (是否引证: 否)</p> <p>1. 力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为粉碎机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。</p> <p>4. 2. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: (4. 2. 3) 式中 -----物料沿棍棒运动的线速度 (米/秒) 4. 2. 1. 3</p> <p>2. 不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。4. 2. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: (4. 2. 3) 式中 -----物料沿棍棒运动的线速度 (米/秒) 4. 2. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为 $h=6\text{mm}$。两端处至筛筒壁间隙最小: (4. 2. 4) $=0. 0042$ 由于有导程角的存在, 间隙之差为: $6-4. 2=1. 8(\text{毫米})$ 式中 -----棍棒最远点截面至筛筒的间隙 (米) -----筛筒内半径 (米) -----棍棒长度 (米) -----导程角 (度) -----</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。</p> <p>3. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: (3. 3) 式中 -----物料沿棍棒运动线速度 (米/秒) 3. 1. 3 棍棒与筛筒</p> <p>2. 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。3. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: (3. 3) 式中 -----物料沿棍棒运动线速度 (米/秒) 3. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为 $h=6\text{mm}$。两端处至筛筒壁间隙最小: (3. 4) $=0. 0042$ 由于有导程角的存在, 间隙之差为: $6-4. 2=1. 8(\text{毫米})$ 式中 -----棍棒最远点截面至筛筒的间隙 (米) -----筛筒内半径 (米) -----棍棒长度 (米) -----导程角 (度) -----</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. 力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因</p>

<p>-----番茄打浆机中棍棒与筛筒壁之间的距离，单位</p>	<div><div><p>为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。</p><p>3.1.2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为：(3.3)式中-----物料沿棍棒运动线速度（米/秒）</p><p>3.1.3 棍棒与筛筒之</p></div><div><p>2. 若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。</p><p>3.1.2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为：(3.3)式中-----物料沿棍棒运动线速度（米/秒）</p><p>3.1.3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6\text{mm}$。两端处至筛筒壁间隙最小：(3.4)$=0.0042$由于有导程角的存在，间隙之差为：$6-4.2=1.8$(毫米)式中-----棍棒最远点截面至筛筒的间隙（米）-----筛筒内半径（米）-----棍棒长度（米）-----导程角（度）-----</p></div></div> <div>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17（是否引证：否）</div> <div><p>1. 率，则更多的原料供应不能被视为打浆机的实际生产能力，并且进料量大得多。如果打浆太迟了，它只能从另一端出来，没有计算的现实意义。</p><p>3.1.2物料在滚筒内的时间番茄在滚筒里沿棍棒运动的时间为：(3-3)式中-----番茄沿棍棒运动的线速度（米/秒）</p><p>3.1.3棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6\text{mm}$。轴两端与筛筒壁之间的最小值：(3-4)$=0.0042$由于有导程角的存在，间隙之差为：$6-4.2=1.8$(毫米)式中-----棍棒最远点截面与筛筒之间的距离（米）-----筛筒内半径（米）-----棍棒长度（米）-----导程角（度）-----</p></div> <div>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》 - （是否引证：否）</div> <div><p>1. 力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。</p><p>3.1.2物料在滚筒内的时间 物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为：(3.3)式中 物料沿棍棒运动线速度（米/秒）</p><p>3.1.3棍棒与筛筒之间的间隙 中心截面</p></div> <div><p>2. 再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。</p><p>3.1.2物料在滚筒内的时间 物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为：(3.3)式中 物料沿棍棒运动线速度（米/秒）</p><p>3.1.3棍棒与筛筒之间的间隙 中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6\text{mm}$。两端处至筛筒壁间隙最小：(3.4) $=0.0042$ 由于有导程角的存在，间隙之差为：$6-4.2=1.8$(毫米) 式中 棍棒最远点截面至筛筒的间隙（米） 筛筒内半径（米） 棍棒长度（米） 导程角（度） 棍棒至筛筒间隙（米）</p></div> <div>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》 - （是否引证：否）</div> <div><p>1. 力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。</p><p>4.1.2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为 $1.88s160\tan LVD602.43.197\tan 1$. 式中 ----- 物料沿棍棒运动线</p></div>
----------------------------------	--

	<p>2. 4. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为 $1.88s160\tan LVD602.43.197\tan 1$。式中 ----- -物料沿棍棒运动线速度 (米 /秒) 94. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为 $h6mm$。两端处至筛筒壁间隙最小 $22\sin 40.8.i1.80.39RLRhh$ 由于有导程角的存在, 间隙之差为 $6-4.21.8$ 毫米式中 ----</p> <p>3. 的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为 $h6mm$。两端处至筛筒壁间隙最小 $22\sin 40.8.i1.80.39RLRhh$ 由于有导程角的存在, 间隙之差为 $6-4.21.8$ 毫米式中 -----棍棒最远点截面至筛筒的间隙 (米) hR -----筛筒内半径 (米) L -----棍棒长度 (米) a -----导程角 (度) h -----</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. 力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。</p> <p>4. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: $=1.88s$ 式中 V -----物料沿棍棒运动线速度 (米/秒) 4. 1. 3 棍</p> <p>2. 头出来, 没有计算的现实意义。4. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: $=1.88s$ 式中 V -----物料沿棍棒运动线速度 (米/秒) 4. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为 $h=6mm$ 两端处至筛筒壁间隙最小: 由于有导程角的存在, 间隙之差为: $6-4.2=1.8$ (毫米) 式中 $h1$ -----棍棒最远点截面至筛筒</p> <p>3. /秒) 4. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为 $h=6mm$ 两端处至筛筒壁间隙最小: 由于有导程角的存在, 间隙之差为: $6-4.2=1.8$ (毫米) 式中 $h1$ -----棍棒最远点截面至筛筒的间隙 (米) R -----筛筒内半径 (米) L -----棍棒长度 (米) α -----导程角 (度) h -----</p>
	<p>1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。</p> <p>4. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: $=1.88s$ 式中 V -----物料沿棍棒运动线速度 (米/秒) 4. 1. 3 棍</p> <p>2. 头出来, 没有计算的现实意义。4. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: $=1.88s$ 式中 V -----物料沿棍棒运动线速度 (米/秒) 4. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为 $h=6mm$ 两端处至筛筒壁间隙最小: 由于有导程角的存在, 间隙之差为: $6-4.2=1.8$ (毫米) 式中 $h1$ -----棍棒最远点截面至筛筒</p> <p>3. /秒) 4. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为 $h=6mm$ 两端处至筛筒壁间隙最小: 由于有导程角的存在, 间隙之差为: $6-4.2=1.8$ (毫米) 式中</p>

		<p>h1-----棍棒最远点截面至筛筒的间隙（米）R-----筛筒内半径（米）L-----棍棒长度（米）α-----导程角（度）h-</p> <p>番茄打浆机结构设计 胡康 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09（是否引证：否）</p> <p>1. 力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。</p> <p>4. 1. 2物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为：==1. 88s式中 -----物料沿棍棒运动线速度（米/秒）4. 1. 3棍棒与筛</p> <p>2. 一头出来，没有计算的现实意义。4. 1. 2物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为：==1. 88s式中 -----物料沿棍棒运动线速度（米/秒）4. 1. 3棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为h=6mm。两端处至筛筒壁间隙最小：由于有导程角的存在，间隙之差为：6-4. 2=1. 8(毫米)式中 -----棍棒最远点截面至筛筒</p> <p>3. /秒) 4. 1. 3棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为h=6mm。两端处至筛筒壁间隙最小：由于有导程角的存在，间隙之差为：6-4. 2=1. 8(毫米)式中 -----棍棒最远点截面至筛筒的间隙（米）R-----筛筒内半径（米）L-----棍棒长度（米）α-----导程角（度）</p> <p>番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08（是否引证：否）</p> <p>1. 再多，若是来不及打浆的话，只是不变的从另一端出来，没有计算的现实意义。3. 1. 2物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为：(3. 3)式中-----物料沿棍棒运动线速度（米/秒）3. 1. 3棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为h=6mm。两端处至筛筒壁间隙最小：(3. 4)==0. 0042由于有导程角的存在，间隙之差为：6-4. 2=1. 8(毫米)式中-----棍棒最远点截面至筛筒的间隙（米）-----筛筒内半径（米）-----棍棒长度（米）-----导程角（度）----</p> <p>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15（是否引证：否）</p> <p>1. 力，是指通过筛孔的产品量，而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率，供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力，进料再多，若来不及打浆的话，只能是从一头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。</p> <p>3. 1. 2物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为：式中：一物料沿棍棒运动线速度（米/秒）3. 1. 3棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛</p> <p>2. 头进去从另一头出来，没有计算的现实意义。</p> <p>3. 1. 2物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为：式中：一物料沿棍棒运动线速度（米/秒）3. 1. 3棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为h=6mm。两端处至筛筒壁间隙最小：(3-2)=0. 0042由于有导程角的存在，间隙之差为：6-4. 2=1. 8(毫米)。式中：一棍棒最远点截面至筛筒的间隙（米）一筛筒内半径（米）一棍棒长度（米）一导程角（度）</p>
--	--	---

		<div>番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</div> <div> <p>1. 力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。</p> <p>5. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: 式中 V -----物料沿棍棒运动线速度 (米/秒)</p> <p>5. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙</p> <p>2. 浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。</p> <p>5. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: 式中 V -----物料沿棍棒运动线速度 (米/秒)</p> <p>5. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6mm$两端处至筛筒壁间隙最小: 由于有导程角的存在, 间隙之差为: $6-4.2=1.8$(毫米)</p> <p>式中h_1-----棍棒最远点截面至筛筒的</p> </div> <div>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)</div> <div> <p>1. 力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义[7]。</p> <p>2. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: (2. 2)式中: --物料沿棍棒运动线速度 (米/秒)。</p> <p>2. 1. 3 棍棒与筛筒之间</p> <p>2. 另一头出来, 没有计算的现实意义[7]。</p> <p>2. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: (2. 2)式中: --物料沿棍棒运动线速度 (米/秒)。</p> <p>2. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6mm$, 两端处至筛筒壁间隙最小: (2. 3)$=0.0042$式中: --棍棒最远点截面至筛筒的间隙 (米); --筛筒内半径 (米)</p> </div> <div>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 -《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</div> <div> <p>1. 棍棒运动的时间为 $s=88.18.1\tan9708.014.34.260\tan601,DLVL(3.3)$ 式中 $1V$-物料沿棍棒运动线速度, 米/秒, 3. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙 中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6mm$。两端处至筛筒壁间隙最小, 2) $(4\sin21hRLRh, (3.4)=2394.048.1\sin4.28.02,=0.0042$ 由于有导</p> <p>2. 。 两端处至筛筒壁间隙最小, 2) $(4\sin21hRLRh, (3.4)=2394.048.1\sin4.28.02,=0.0042$ 由于有导程角的存在, 间隙之差为, $6-4.2=1.8$(毫米) 式中 $1h$-棍棒最远点截面至筛筒的间隙, 米, R-筛筒内半径, 米, L-棍棒长度, 米, -导程角, 度, h-棍棒至筛筒间隙, 米, 3. 1. 4 圆筒筛消耗功率</p> </div> <div>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 -《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</div> <div> <p>1. 力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。</p> <p>4. 1. 2 物料在滚筒内的时间 物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为 $,160\tanLLVDn,=602.43.140.8970\tan1.8,=1.88s$ 10 式</p> </div>
--	--	--

	<p>2. 棍棒运动的时间为 $\pi \cdot 160 \tan \alpha / v = 602.43 \cdot 140.8970 \tan 1.8^\circ / 1.88 = 1.88 \text{ s}$ 式中 v—物料沿棍棒运动线速度, 米/秒, 4.1.3棍棒与筛筒之间的间隙 中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6\text{mm}$。两端处至筛筒壁间隙最小 $h' = 2R - L \sin \alpha = 20.82 - 4 \sin 1.84(0.394) = 20.0042 \text{ mm}$, 由于有导程角的存在, 间隙</p>
	<p>PM5 红薯磨浆机设计 红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-04-21 (是否引证: 否)</p> <p>1. 时间为: (2) 式中 $t = \frac{L}{v}$—红薯沿棍棒运动线速度 (m/s) 得出: 3.1.3 刮板与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为。两端处至筛筒壁间隙最小 : (3) 由于有导程角的存在, 间隙之差为: $h-h' = 2 \text{ mm}$ 式中 h'—棍棒最远点截面至筛筒的间隙 (m) R</p> <p>2. 中心截面与筛筒壁间隙最大为。两端处至筛筒壁间隙最小: (3) 由于有导程角的存在, 间隙之差为: $h-h' = 2 \text{ mm}$ 式中 h'—棍棒最远点截面至筛筒的间隙 (m) R—筛筒内半径 (m) L—棍棒长度 (m) α—导程角 ($^\circ$) h—棍棒至筛筒间隙 (m) 得出: m 3.1.4 圆筒筛消耗功率的计算由于是单机工作</p>
	<p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-05 (是否引证: 否)</p> <p>1. 为 : $T = LV_1 = 60L \pi D \tan \alpha = 60 \times 2.43 \cdot 14 \times 0.8 \times 970 \times \tan 1.8^\circ = 1.88 \text{ s}$ 式中 V_1—原材料沿着棍棒运动的线速度 (m/s) 2.1.1.3棍棒与筛筒之间的间隙棍棒中心位置到筛筒壁之间最大的距离是$h=6\text{mm}$。棍棒两端处与筛筒壁之间最小距离是: $h_1 = 2R - L \sin 2\alpha + 4(R-h)$ $2.2 \alpha + 4(R-h) = 22 = 0.8 -$ $2.42 \times \sin 21.8 + 4 \times (0.394) = 22 = 0.0042 \text{ mm}$ 因为存在导程角, 所以间隙之差为: $6 - 4.2 = 1.8 (\text{毫米})$ 式中 h_1—棍棒两端的截面到筛筒之间的距离 (米) R—筛筒内半径 (米) L—棍棒长度 (米) α—导程角 (度) h—</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 力, 是指通过筛孔的产品量, 而非处理原料的量。因为若不考虑出浆率, 供应再多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来, 没有计算的现实意义。 4.1.2物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为: (4-3) 式中 t—物料沿棍棒运动线速度 (m/s) 4.1.3棍棒与筛筒之间的间隙</p> <p>2. 筒内沿棍棒运动的时间为: (4-3) 式中 t—物料沿棍棒运动线速度 (m/s) 4.1.3棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6\text{mm}$。两端处至筛筒壁间隙最小: (4-4)=0.0031 由于有导程角的存在, 间隙之差为: $5 - 3.1 = 1.9 (\text{mm})$ 式中 t—棍棒最远点截面至筛筒的间隙 (m) R—筛筒内半径 (m) L—棍棒长度 (m) α—导</p>
	<p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> <p>1. 多原料也不能视为打浆机的真正生产能力, 进料再多, 若来不及打浆的话, 只能是从一头进去从另一头出来</p>

		<p>，没有计算的实际意义。3. 1. 2棍棒与筛筒之间的间隙的计算中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6\text{mm}$。两端处至筛筒壁间隙最小：由于有导程角的存在，间隙之差为：$6-3.8=2.2$(毫米)式中h'-----棍棒的最远点截面到</p> <p>2. 3. 1. 2棍棒与筛筒之间的间隙的计算中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6\text{mm}$。两端处至筛筒壁间隙最小：由于有导程角的存在，间隙之差为：$6-3.8=2.2$(毫米)式中h'-----棍棒的最远点截面到筛筒之间的间隙（米）R-----筛筒内半径（米）L-----棍棒长度（米）a-----导程角（度）</p> <p>2014211525_姚圣轩_机制14-3_番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-18（是否引证：否）</p> <p>1. 义。3. 1. 2 物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿棍棒运动的时间为：-----（3. 2）式中V-----物料沿棍棒运动线速度（米/秒）3. 1. 3 棍棒与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6\text{mm}$两端处至筛筒壁间隙最小：由于导程角的存在，间隙之间的差值为：$6-4.2=1.8$(毫米)式中h_1-----棍棒最远点截面至筛</p> <p>C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26（是否引证：否）</p> <p>1. 浆，也就不存在计算的实际意义。3. 1. 2物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿刮刀运动的时间为：式中：τ-----物料沿刮刀运动线速度（米/秒）3. 1. 3刮刀与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6\text{mm}$。两端处至筛筒壁间隙最小：$(3-2)=0.0042$由于导向角的不同，间隙的差值为$6\sim 4.2=1.8$(mm)。类型：刮刀</p> <p>番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26（是否引证：否）</p> <p>1. 浆，也就不存在计算的实际意义。3. 1. 2物料在滚筒内的时间物料在筛筒内沿刮刀运动的时间为：式中：τ-----物料沿刮刀运动线速度（米/秒）3. 1. 3刮刀与筛筒之间的间隙中心截面与筛筒壁间隙最大为$h=6\text{mm}$。两端处至筛筒壁间隙最小：$(3-2)=0.0042$由于导向角的不同，间隙的差值为$6\sim 4.2=1.8$(mm)。类型：刮刀</p> <p>打浆机课程设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co) 》- （是否引证：否）</p> <p>1. . 2物料在滚筒内的时间 物料在滚筒内沿棍棒运动的时间为 $\tau = \frac{L}{V}$ （2. 2） 由公式2. 2得 $\tau = \frac{0.0042}{0.0042} = 0.82\text{s}$ 式中V物料沿棍棒运动的线速度（米/秒） 2. 1. 3棍棒与筛筒之间的间隙 中心截面与筛壁间隙最大为$h=6\text{mm}$ 两端处到筛壁间隙最小 $h' = \frac{R-a}{L}$ （2. 3） 由公式 2. 3得 $h' = \frac{6-4.2}{4.2} = 0.42$ 由于导程</p> <p>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28（是否引证：否）</p> <p>1. 的取值范围为$1\sim 10\text{mm}$，但是由于导程角存在, 如图3-1所示（导程角度数为1.8°，肉眼很难看出）。根据实际情况取棍棒与筛筒之间的最大间隙$=6\text{mm}$。棍棒与筛筒之间的最小间隙:间隙之差$=1.8\text{mm}$。式中:R-----筛筒内半径（米）L-----棍棒长度（米）a-----</p>
13	<p>此处有 38 字相似为（m）；</p> <p>-----番茄打浆机中棍棒与主轴之间的夹角，也就是</p>	<p>PM5 红薯磨浆机设计 红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-04-21（是否引证：否）</p> <p>1. -----筛筒内半径（m）L-----棍棒长度（m）a-----导程角（°）h-----棍棒至筛筒间隙（m）得</p>

	<p>导程角，单位为（度）；</p> <p>-----番茄打浆机中 棍棒与筛筒壁之间的距离，单位为（m）；</p> <p>3.1.4 圆筒的消耗功率</p> <p>由于 只有一个电机，综合考虑各项要求，取 $W=4000$（Nm/kg）。</p> <p>番茄打浆机的传动效率=0.75。</p> <p>GW</p> <p>3600</p>	<p>出：$m3.1.4$ 圆筒筛消耗功率的计算由于是单机工作，所以取$W=4000[8]$（N·m/Kg）传动效率=0.75(4)式中 G-----生产能力（Kg</p>
14	<p>此处有 242 字相似 茄打浆机的生产能力，单位为（kg/h）；</p> <p>-----番茄打浆机运行的性能功耗比（Nm/kg）与很多因素都有关，如番茄的 类型、工作时的温度、棍棒的转速还有筛筒的有效截面等等。经过粗略的计算得出，单机工作时可取平均值 $W=39204410$（Nm/kg），联动可时取 $W=49005800$（Nm/kg）；</p> <p>-----番茄打浆机的传动效率为（0.7-0.8）；</p> <p>3.2 电动机</p> <p>此次对番茄打浆机设计的要求为，番茄打浆机的生产能力为2.5T/h，每天工作两班，每班是八个小时，也就是一天要工作16个小时，使用时间为5年，主轴转速为970转/分。</p> <p>参考成大先主编的机械设计手册，并考虑到当前实际生产的要求， 经过仔细慎重的考虑，决定取带传动效率为0.7，那么这样所需电动机的功率为：</p> <p>（3.6）</p> <p>电动机初步选择为 Y132M</p>	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）</p> <p>1.75(2.4)式中：--生产能力（公斤/时）；--打浆机操作的能量消耗比率（牛×米/公斤）其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算，单机时可取平均值$W=3920-4410$（Nm/KG），联动时取$W=4900-5800$（Nm/KG）--传动效率（0.7-0.8）。2.2 电动机的选择（1）电动机的选择关键是电动机容量的选择，其次才是转速，形式，电压等选择。功率过大造成浪费选择的过小电动机超载</p> <p>2.时候应该根据机床的功能要求所设计结构，工作状态等全面考虑[9]。（2）选择电动机的功率和选择电动机的型号该电动打浆机的生产能力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分[10]。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，则所需电动机的功率为：（2.5）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1.(3.5)式中 -----生产能力（公斤/时）-----打浆机操作的能量消耗比率（牛×米/公斤）其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算，单机时可取平均值$W=3920-4410$（牛x米/公斤），联动时取$W=4900-5800$（牛x米/公斤）-----传动效率（0.7-0.8）3.2 电动机的选择该电动打浆机的生产能力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，，则所需电动机的功率为：（3.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19（是否引证：否）</p> <p>1.(3.5)式中-----生产能力（公斤/时）-----打浆机操作的能量消耗比率（牛×米/公斤）其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算，单机时可取平均值$W=3920-4410$（牛x米/公斤），联动时取$W=4900-5800$（牛x米/公斤）-----传动效率（0.7-0.8）3.2 电动机的选择该电动打浆机的生产能力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。查阅机</p>

	<p>2. $W=4900-5800$ (牛\times米/公斤) -----传动效率 (0.7-0.8) 3.2 电动机的选择该电动打浆机的生产能力为2.5T/h, 每天两班制, 每班八小时, 工作寿命为5年, 轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件, 取带传动效率为0.7, , 则所需电动机的功率为: (3.6) 考虑电动机的效率问题和意外情况, 初选</p>
	<p>PM5 红薯磨浆机设计_红薯磨浆机的设计 无作者 -《大学生论文联合比对库》- 2017-04-21 (是否引证: 否)</p> <p>1. (4) 式中 G-----生产能力 (Kg/h) W-----磨浆机操作的能量消耗比率 (N\cdotm/Kg) 其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算, 单机时可取平均值$W=3920-4410$ (N\cdotm/Kg), 联动时取$W=4900-5800$ (N\cdotm/Kg) -----传动效率 (0.7-0.8) 得出: 3.2 电动机的选择该电动磨浆机的生产能力为1T/h, 每天两班制, 每班八小时, 工作寿命为5年, 轴转速为800转/分。工作机的有</p> <p>2. $0-5800$ (N\cdotm/Kg) -----传动效率 (0.7-0.8) 得出: 3.2 电动机的选择该电动磨浆机的生产能力为1T/h, 每天两班制, 每班八小时, 工作寿命为5年, 轴转速为800转/分。工作机的有效功率为</p> <p>$P_w = FV/1000 = (2200N \times 1.0m/s)/1000 = 2.2kw$. 从电动机到工作机输送带间</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 胡康 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09 (是否引证: 否)</p> <p>1. .75式中 G-----生产能力 (公斤/时) W-----打浆机操作的能量消耗比率 (牛\times米/公斤) 其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算, 单机时可取平均值$W=3920-4410$ (牛\times米/公斤), 联动时取$W=4900-5800$ (牛\times米/公斤) -----传动效率 (0.7-0.8) 4.2电动机的选择该电动打浆机的生产能力为2.5T/h, 每天两班制, 每班八小时, 工作寿命为5年, 轴转速为97</p> <p>2. $=4900-5800$ (牛\times米/公斤) -----传动效率 (0.7-0.8) 4.2电动机的选择该电动打浆机的生产能力为2.5T/h, 每天两班制, 每班八小时, 工作寿命为5年, 轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件, 取带传动效率为0.7, , 则所需电动机的功率为: 考虑电动机的效率问题和意外情况, 初选电动机为Y1</p>
	<p>番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. $=0.75$式中G-----生产能力 (公斤/时) W-----打浆机操作的能量消耗比率 (牛\times米/公斤) 其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算, 单机时可取平均值:$W=3920-4410$ (牛\times米/公斤), 联动时取$W=4900-5800$ (牛\times米/公斤) 传动效率 (0.7-0.8) 5.2 破碎浆叶设计碎浆叶在整个工作过程中起着初步粉碎番茄的作用, 当番</p> <p>2. 择电动机的功率P_{max}——机床最大的切削功率 P_{min}——机床传动的最低功率3) 选择电动机的型号该电动打浆机的生产能力为2.5T/h, 每天两班制, 每班八小时, 工作寿命为5年, 轴转速为940转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件, 取带传动效率为0.7, 则所需电动机的功率为: $P_e = 3.7/0.7 = 5.2kw$由已知</p>

		<div>条件$Pe=5.2kw$，对型号有</div> <div>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-06-08（是否引证：否）</div> <div> <p>1. 斤/时）-----打浆机操作的能耗比（牛\times米/公斤）取决于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略的算，单机时可取平均值$W=3920-4410$（牛\times米/公斤），联动时取$W=4900-5800$（牛\times米/公斤）-----传动效率（0.7-0.8）3.2电动机的选择该电动打浆机的生产能力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为97</p> <p>2.，联动时取$W=4900-5800$（牛\times米/公斤）-----传动效率（0.7-0.8）3.2电动机的选择该电动打浆机的生产能力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，，则所需电动机的功率为：（3.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选</p> </div> <div>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源（https://max.book118.）》 - （是否引证：否）</div> <div> <p>1.) 传动效率=0.75（3.5）式中 生产能力（公斤/时）打浆机操作的能量消耗比率（牛\times米/公斤）其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算，单机时可取平均值$W=3920-4410$（牛\times米/公斤），联动时取$W=4900-5800$（牛\times米/公斤） 传动效率（0.7-0.8） 3.2电动机的选择 该电动打浆机的生产能力为2.5T/h，每天两班制，每班</p> <p>2. x米/公斤），联动时取$W=4900-5800$（牛\times米/公斤） 传动效率（0.7-0.8） 3.2电动机的选择 该电动打浆机的生产能力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。 查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，，则所需电动机的功率为：（3.6） 考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动</p> </div> <div>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-06-28（是否引证：否）</div> <div> <p>1.：式中：G-----生产能力（公斤/时）W-----打浆机操作的能量消耗比率（牛\times米/公斤）其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。根据相关资料推荐取值，单机时可取平均值$W=3920-4410$（$N*m/kg$），这里取值$W=4000N*m/kg$。-----圆筒筛效率，在实际生产中，其取值范围在0.7-0.8之间，这里取 =0.7</p> <p>2.kw。综上所述，$=3.7+0.15=3.85kw$。3.3 电动机功率计算根据设计书的要求，已知该电动打浆机的生产能力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为1460转/分钟。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，带传动效率为0.99，滚动轴承效率为0.97，搅拌棒效率为0.84，所以总效率则所需电动机的功率为：考虑电动机的效率</p> </div> <div>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15（是否引证：否）</div> <div> <p>1.：一生产能力（公斤/时）一打浆机操作的能量消耗比率（牛米/公斤）一传动效率（0.7~0.8）其值决定于</p> </div>
--	--	---

	<p>原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算，单机时可取平均值$W=3920-4410$（牛米/公斤），联动时取$W=4900-5800$（牛米/公斤）。3.2电动机的选择电动机选择关键是电动机容量的选择，其次是转速，形式，电压等选择。功率过大，造成</p> <p>2. 条件下，合理确定电动机的功率。选择时应该从机床的功能要求和工作状态等全面考虑。该电动打浆机的生产能力为$2.5T/h$，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，则所需电动机的功率为：（3-4）对型号有以下几种选择：表3-1 电动机</p>
	<p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-05（是否引证：否）</p> <p>1. 式中 G-----生产能力（公斤/时）W-----打浆机工作时的能量消耗比率（$N\cdot m/kg$）。初步计算得，一台机器工作时可以取平均值$W=3920-4410$（$N\cdot m/kg$），几台机器同时工作时可以取$W=4900-5800$（$N\cdot m/kg$）η-----传动效率（0.7-0.8）图2.3 筛筒下半部分2.1.2 破碎桨叶设计破碎桨叶在打浆机中是第一个破碎番茄的，番茄首先从进料口进入</p> <p>2. 切削功率P_{min}-----机床传动最低功率电动机的型号本文设计的电动打浆机的生产能力为$2.5T/h$，每天工作16小时，工作年限为5年，轴转速为970 r/min。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，则所需电动机的功率为：$P_e=3.7/0.7=5.28kw$如表所示，初步选定电动机为Y132</p>
	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络（https://www.niuwk.co）》 - （是否引证：否）</p> <p>1. $GWwkN$式中 G-----生产能力（公斤/时）W-----打浆机操作的能量消耗比率（牛 x 米/公斤）其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算，单机时可取平均值 $W3920-4410$（牛 x 米/公斤），联动时取 $W4900-5800$（牛 x 米/公斤）-----传动效率（0.7-0.8）4.2 电</p> <p>2. 略计算，单机时可取平均值 $W3920-4410$（牛 x 米/公斤），联动时取 $W4900-5800$（牛 x 米/公斤）-----传动效率（0.7-0.8）4.2 电动机的选择该电动打浆机的生产能力为 $2.5T/h$，每天两班制，每班八小时，工作寿命为 5 年，轴转速为 970 转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为 0.7，</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. 率=0.8(4-5)式中 ——生产能力（kg/h）——打浆机操作的能量消耗比率（Nm/kg）其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算，单机时可取平均值$W=3920-4410$（Nm/kg），联动时取$W=4900-5800$（Nm/kg）——传动效率（0.7-0.8）4.2 电动机的选择该电动打浆机的生产能力为$2T/h$，每天两班制，每班八小时，工作寿命为8年，轴转速为900r/min。表4-</p>
	<p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源（http://www.docin.com）》 - （是否引证：否）</p> <p>1. $GWwkN$, 式中 G-----生产能力, 公斤/时, W-----打浆</p>

		<p>机操作的能量消耗比率, 牛x米/公斤, 其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算, 单机时可取平均值$W=3920-4410$, 牛x米/公斤, 联动时取$W=4900-5800$, 牛x米/公斤, -传动效率, 0.7-0.8, 4.2电动机的选择 该电动打浆机</p> <p>2. 米/公斤, -传动效率, 0.7-0.8, 4.2电动机的选择 该电动打浆机的生产能力为2.5T/h, 每天两班制, 每班八小时, 工作寿命为5年, 轴转速为970转/分。 11 查阅机械设计手册和考虑实际生产条件, 取带传动效率为0.7, 则所需电动机的功率为, 3.7/0.75.28Pkw, 考虑电动机的效率问题和意外情况, 初选电动机为</p> <p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 -《大学生论文联合比对库》-2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1.) 选择电动机的功率P_{max}——机床最大的切削功率 P_{min}——机床传动的最低功率3) 选择电动机的型号该电动打浆机的生产能力为2.5T/h, 每天两班制, 每班八小时, 工作寿命为5年, 轴转速为940转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件, 取带传动效率为0.7, 则所需电动机的功率为: $P_e=3.7/0.7=5.2kw$由已知条件$P_e=5.2kw$, 综合考虑</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 -《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 斤, 联动时取$W=4900-5800$, 牛x米/公斤, -传动效率, 0.7-0.8, 3.2 电动机的选择 该电动螺旋式破碎机的生产能力为2.5T/h, 每天两班制, 每班八小时, 工作寿命为5年, 轴转速为970转/分。 查阅机械设计手册和考虑实际生产条件, 取带传动效率为0.7, 则所需电动机的功率为, 3.7/0.75.28Pkw, 3.6, 考虑电动机的效率问题和意外情况, 初选电</p> <p>C机制141滕达1415012501郑雷 -《大学生论文联合比对库》-2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 低电机的使用寿命。电机类型的正确选择是根据生产机械的要求来确定电机功率的原理。应综合考虑机床的功能要求与经济效益。该番茄打浆机的生产能力为2.5T/h, 每天工作两轮次, 每班八小时, 机器的使用寿命约为5年, 主轴转速为970转/分。参照机械设计手册, 结合实际生产情况, 采用皮带传动效率为0</p> <p>2. 综合考虑机床的功能要求与经济效益。该番茄打浆机的生产能力为2.5T/h, 每天工作两轮次, 每班八小时, 机器的使用寿命约为5年, 主轴转速为970转/分。参照机械设计手册, 结合实际生产情况, 采用皮带传动效率为0.7, 所需电机功率为: (3-4), 对型号有以下几种选择: 表3-1 电动机选择方案型号</p> <p>番茄打浆机结构设计 张美凤 -《大学生论文联合比对库》-2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 低电机的使用寿命。电机类型的正确选择是根据生产机械的要求来确定电机功率的原理。应综合考虑机床的功能要求与经济效益。该番茄打浆机的生产能力为2.5T/h, 每天工作两轮次, 每班八小时, 机器的使用寿命约为5年, 主轴转速为970转/分。参照机械设计手册, 结合实际生产情况, 采用皮带传动效率为0</p> <p>2. 综合考虑机床的功能要求与经济效益。该番茄打浆机的生产能力为2.5T/h, 每天工作两轮次, 每班八小时, 机器的使用寿命约为5年, 主轴转速为970转/分。参</p>
--	--	---

	<p>照机械设计手册, 结合实际生产情况, 采用皮带传动效率为0.7, 所需电机功率为: (3-4), 对型号有以下几种选择: 表3-1 电动机选择方案型号</p>
	<p>打浆机课程设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. $N = 10370.3 \text{ W} \approx 10.4 \text{ kW}$ 式中G生产能力公斤/时 W打浆机操作的能量消耗比率(牛米/公斤) 其值决定于原料种类、温度、棍棒转速以及筛筒的有效截面等。 〔若概略计算, 单机时可取值 $W = 3920 \sim 4410$ (牛米/公斤), 联动时取 $W = 4900 \sim 5800$ (牛米/公斤)〕 η 传动效率 0.7~0.8) 2.2 电动机的选择 该打浆机的生产能力7吨/时, 每天两班制, 每班八小</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. 公斤) 表达式中G----生产能力(公斤/时) W----打浆机操作的能量消耗比率(牛3米/公斤) 其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算, 单机时可取平均值: $W = 3920 \sim 4410$ (牛x米/公斤), 联动时取 $W = 4900 \sim 5800$ (牛x米/公斤) 传动效率 (0.7-0.8) 4.2 电动机的选择大多数机器的原动机是由电动机组成, 该三速变速箱的原</p>
	<p>1203022371_水果打浆机设计 水果打浆机设计 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 公斤) 表达式中G----生产能力(公斤/时) W----打浆机操作的能量消耗比率(牛3米/公斤) 其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算, 单机时可取平均值: $W = 3920 \sim 4410$ (牛x米/公斤), 联动时取 $W = 4900 \sim 5800$ (牛x米/公斤) 传动效率 (0.7-0.8) 4.2 电动机的选择大多数机器的原动机是由电动机组成, 该三速变速箱的原</p>
	<p>2014211525_姚圣轩_机制14-3_番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-18 (是否引证: 否)</p> <p>1. $= 0.75$ 式中G----生产能力(公斤/时) W----碎浆机操作的能量消耗比率($N \times m$/公斤) 其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。如果粗略计算, 单机时可取平均值: $W = 3920 \sim 4410$ (牛x米/公斤), 联动时取 $W = 4900 \sim 5800$ (牛x米/公斤), 传动效率 (0.7-0.8) 3.2 破碎浆叶设计在番茄打浆机运行时, 粉碎浆叶是为了在一开始打碎番</p>
	<p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比对库》 - 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> <p>1. .75式中 G----生产能力(公斤/时) W----打浆机操作的能量消耗比率(牛x米/公斤) 其值决定于原料的种类、温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。若概略计算, 单机时可取平均值 $W = 3920 \sim 4410$ (牛x米/公斤), 联动时取 $W = 4900 \sim 5800$ (牛x米/公斤) $P = 3.7 / 0.7 = 5.28 \text{ kW}$ -----传动效率 (0.7-0.8) 3.1.5 计算皮带和设计</p>
	<p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》 - 2013-06-06 (是否引证: 否)</p> <p>1. 温度、棍棒转速和筛筒的有效截面等。-----传动效率 (0.7-0.8) 4.2.2 电动机的选择该电动粉碎机的生产能力为2.5T/h, 每天两班制, 每班八小时, 工作寿命为5年, 轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑</p>

15		实际生产条件，取带传动效率为0.7，，则所需电动机的功率为：（4.2.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，
		番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17（是否引证：否）
		1. 机带动的打浆机满足每小时生产2.5T，每天工作16小时，采用每天工作两班的制度，每天每班工作8个小时。在正常工作状态下的工作寿命为5年，主轴转速为970r/min参照机械设计手册，结合实际生产情况，采用皮带传动效率为0.7，所需电机功率为：（3-6）由于选择不同的电动机对打浆机的工作效率影响极大，因此经过慎重
	此处有 37 字相似 间为5年，主轴转速为970转/分。	毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源 (https://max.book118.)》-（是否引证：否）
	参考成大先主编的机械设计手册，并考虑到当前实际生产的要求，经过仔细慎重的考虑，决定 取带传动效率为0.7，那么这样所需电动机的功率为： (3.6)	1. 能力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，，则所需电动机的功率为：（3.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4 电动机的参数如下： 功率：7.5KW 电流：15.4A 转速：146
	电动机 初步选择为 Y132M-4，功率为7.5kw，电流为15.4A，转速为1440r/min，效率为87%，功率因数为0.8	机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06（是否引证：否）
		1. 力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，，则所需电动机的功率为：（4.2.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下：功率：7.5KW电流：15.4A转速
		2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）
		1. 5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分[10]。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，则所需电动机的功率为：（2.5）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4。电动机的参数如下：功率：7.5KW电流：15.4A转速：
		番茄打浆机结构设计 胡康 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09（是否引证：否）
		1. 力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，，则所需电动机的功率为：考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下：型号：Y2-160L-4功率：7.5KW
		番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）
		1. 力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，，则所需电动机的功率为：（3.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下：功率：7.5KW电流：15.4A转速
		番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》-

		<p>2018-06-08（是否引证：否）</p> <p>1. 力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，，则所需电动机的功率为：（3.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下：功率：7.5KW电流：15.4A转速</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19（是否引证：否）</p> <p>1. 力为2.5T/h，每天两班制，每班八小时，工作寿命为5年，轴转速为970转/分。查阅机械设计手册和考虑实际生产条件，取带传动效率为0.7，，则所需电动机的功率为：（3.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下：功率：7.5KW电流：15.4A转速</p>
16	<p>此处有 60 字相似</p> <p>细慎重的考虑，决定取带传动效率为0.7，那么这样所需电动机的功率为：</p> <p>（3.6）</p> <p>电动机初步选择为 Y132M-4，功率为7.5kw，电流为15.4A，转速为1440r/min，效率为87%，功率因数为0.85，重量为79kg。</p> <p>4</p> <p>番茄打浆机的主要零件</p> <p>4.1 皮带轮</p> <p>根据前面从成大先的机械设计手册上查到的内容，Y132M-4电动机的额定转速是1</p>	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc -《网络（https://www.niuwk.co）》-（是否引证：否）</p> <p>1..7/05.28Pkw考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下型号Y2-160L-4功率7.5KW电流15.4A转速1460r/min效率87功率因数0.85重量8411第 5 章 主要零件的结构设计与计算5.1 计算皮带，设计皮带轮由上述可知，电动机的额定转速为 1460r/min,额定功率</p> <p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源（https://max.book118）》-（是否引证：否）</p> <p>1.，则所需电动机的功率为：（3.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4 电动机的参数如下： 功率：7.5KW 电流：15.4A 转速：1460r/min 效率：87% 功率因数：0.85 重量：84</p> <p>3.3 本章小节 本章主要对圆筒、筒内打浆部分和电机做了初步的设计。 4 主要零件的结构设计与计算</p> <p>4.1计算皮带，设计</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 -《互联网文档资源（http://www.docin.com）》-（是否引证：否）</p> <p>1.,3.7/0.75.28Pkw,3.6,考虑电动机的效率问题和意外情况,初选电动机为 Y132M-4 电动机的参数如下,功率,7.5KW 电流,15.4A 转速,1460r/min 效率,87% 功率因数,0.85 重量,84 3.3 本章小结 本章主要对圆筒、筒内破碎机部分和电机做了初步的设计。 毕业设计说明书论文 QQ 36296518</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 -《互联网文档资源（http://www.docin.com）》-（是否引证：否）</p> <p>1..28Pkw,考虑电动机的效率问题和意外情况,初选电动机为 Y132M-4 电动机的参数如下,型号,Y2-160L-4 功率,7.5KW 电流,15.4A 转速,1460r/min 效率,87% 功率因数,0.85 重量,84 12 第5章 主要零件的结构设计与计算 5.1计算皮带,设计皮带轮 由上述可知,电动机的额定转速为1460r/mi</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06（是否引证：否）</p> <p>1.机的功率为：（4.2.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下：功率：7.5KW电流：15.4A转速：1460r/min效率：87%功率因数：0.85重量：84Kg4.3 主要零件的结构设计与计算</p>

	<p>4.3.1 皮带轮的设计与计算由上述可知，电动机的额定转速为1460r/min, 额定</p>
	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 需电动机的功率为: (2.5) 考虑电动机的效率问题和意外情况, 初选电动机为 Y132M-4。电动机的参数如下: 功率: 7.5KW电流: 15.4A转速: 1460r/min效率: 87%功率因数: 0.85重量: 842.3 本章小节本章主要对圆筒、筒内打浆部分和电机做了初步的设计, 初步的计算, 从而选择满足输送要求的电动机。3 主要</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 胡康 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09 (是否引证: 否)</p> <p>1. : 考虑电动机的效率问题和意外情况, 初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下: 型号: Y2-160L-4功率: 7.5KW电流: 15.4A转速: 1460r/min效率: 87%功率因数: 0.85重量: 84第5章主要零件的结构设计与计算 5.1计算皮带, 设计皮带轮由上述可知, 电动机的额定转速为1460r/</p>
	<p>番茄打浆机设计 李淑窈 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-05 (是否引证: 否)</p> <p>1. 7.5 14603 Y160m-6 7.5 9704 Y160L-8 7.5 720电动机的参数如下: 功率: 7.5KW电流: 15.4A转速: 1460r/min效率: 87%功率因数: 0.85重量: 84图3.1 电动机本章小结分别从功率和型号两个方面进行选择电动机。第4章主要零件的结构设计与计算皮带轮的设计与计</p>
	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 电动机的功率为: (3.6) 考虑电动机的效率问题和意外情况, 初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下: 功率: 7.5KW电流: 15.4A转速: 1460r/min效率: 87%功率因数: 0.85重量: 843.3 本章小结本章主要对圆筒、筒内打浆部分和电机做了初步的设计。第4章主要零件的结构设计与计算4.1 皮带轮的</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1.0查阅机械设计手册表4-2和考虑电动机的效率问题和意外情况, 初选电动机为: Y132M-4电动机的参数如下: 功率: 7.5KW电流: 15.4A转速: 1460r/min效率: 90%功率因数: 0.85重量: 845 主要零件的结构设计与计算5.1计算设计皮带轮由上述可知, 电动机的额定转速为1460r/min, 额定功率为7.5K</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 选择不同的电动机对打浆机的工作效率影响极大, 因此经过慎重考虑, 初步把电动机定为 Y132M-4电动机的参数如下: 功率: 7.5KW电流: 15.4A转速: 1460r/min效率: 87%功率因数: 0.85重量: 843.3 本章小节本章主要对圆筒、筒内打浆部分和电机做了初步的设计。第4章主要零件的结构设计与计算4.1计算皮带,</p>
	<p>番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. 电动机的功率为: (3.6) 考虑电动机的效率问题和</p>

		<p>意外情况，初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下： 功率：7.5KW电流：15.4A转速：1460r/min效率：87%功率因数：0.85重量：843.3本章小节本章主要对圆筒、筒内打浆部分和电机做了初步的设计。第4章主要零件的结构设计与计算4.1计算皮带，设</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19（是否引证：否）</p> <p>1. 电动机的功率为：（3.6）考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下： 功率：7.5KW电流：15.4A转速：1460r/min效率：87%功率因数：0.85重量：843.3第4章主要零件的结构设计与计算4.1 皮带轮的设计与计算由上述可知，电动机的额定转速为1460r/min</p> <p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14（是否引证：否）</p> <p>1.w考虑电动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y132M-4电动机的参数如下：型号：Y2-160L-4功率：7.5KW电流：15.4A转速：1460r/min效率：87%功率因数：0.85重量：843.4圆筒的结构设计圆筒由不锈钢板卷制而成，不锈钢在食品加工过程中能够耐腐蚀和防锈，它的食品卫生条件较好，且具有一定的耐</p> <p>PM5 红薯磨浆机设计_红薯磨浆机的设计 无作者 -《大学生论文联合比对库》- 2017-04-21（是否引证：否）</p> <p>1. 动机的效率问题和意外情况，初选电动机为 Y112M-4电动机的参数如下：型号：Y112M-4功率：4KW电流：15.4A转速：1440r/min效率：87%功率因数：0.85重量：43Kg4 主要零件的结构设计与计算4.1 计算皮带，设计皮带轮由上述可知，电动机的额定转速为1440r/min, 额定功率为</p>
17	<p>此处有 105 字相似为79kg。</p> <p>4 番茄打浆机的主要零件</p> <p>4.1 皮带轮</p> <p>根据前面成大先的机械设计手册上查到的内容，Y132M-4 电动机的额定转速是1440r/min, 额定功率时7.5KW，传动比是，每天的运转时间超过10h。</p> <p>（1）功率</p> <p>番茄打浆机每天的工作时长至少为十六个小时，而且载荷的变化也非常的大，查阅成大先主编的机械设计手册表12-1-16 得到工况系数K =1.4。</p> <p>KW （4.1）</p> <p>（2）带型</p> <p>已经知道实际功率=10.5kw和小带轮</p>	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc -《网络（https://www.niuwk.co）》-（是否引证：否）</p> <p>1./min效率87功率因数0.85重量8411第 5 章 主要零件的结构设计与计算5.1 计算皮带，设计皮带轮由上述可知，电动机的额定转速为 1460r/min, 额定功率为 15KW，传动比 1.5，一台运转时间大于 10h。（1）. 设计功率机器每天工作小时数 16h，载荷变动较大，查阅机械设计手册表 6-1-11 得AK1.4。 . 147.50dAPK（2）. 选定带型根据 21kw 和 1460r/min，查阅机械设计</p> <p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源（https://max.book118）》-（是否引证：否）</p> <p>1. 章主要对圆筒、筒内打浆部分和电机做了初步的设计。4 主要零件的结构设计与计算 4.1计算皮带，设计皮带轮 由上述可知，电动机的额定转速为 1460r/min, 额定功率为15KW，传动比，一台运转时间大于10h。（1）设计功率 机器每天工作小时数 ≥16h，载荷变动较大，查阅机械设计手册表6-1-11K得 =1.4。（4.1）（2）选定带型 根据=10.5kw和 =1460r/min，查阅机械设计手册图6</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06（是否引证：否）</p> <p>1. 率因数：0.85重量：84Kg4.3 主要零件的结构设计与计算4.3.1 皮带轮的设计与计算由上述可知，电动机的额定转速为1460r/min, 额定功率为15KW，传动比，一台</p>

	<p>运转时间大于10h。(1) 设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得$=1.4$。(4.3.1) (2) 选定带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$, 查阅机械设</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 胡康 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09 (是否引证: 否)</p> <p>1. 功率因数: 0.85重量: 84第5章主要零件的结构设计与计算5.1计算皮带, 设计皮带轮由上述可知, 电动机的额定转速为$1460r/min$, 额定功率为$15KW$, 传动比$=1.5$, 一台运转时间大于10h。(1) .设计功率机器每天工作小时数$16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11得$=1.4$。(2) .选定带型根据$=21kw$和$=1460r/min$, 查阅机械设计手册图6-1-3得:</p>
	<p>PM5 红薯磨浆机设计 红薯磨浆机的设计 无作者 -《大学生论文联合比对库》- 2017-04-21 (是否引证: 否)</p> <p>1. 功率因数: 0.85重量: 43Kg4 主要零件的结构设计与计算4.1 计算皮带, 设计皮带轮由上述可知, 电动机的额定转速为$1440r/min$, 额定功率为$4KW$, 一台运转时间大于10h。(1) 设计功率机器每天工作小时数$16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表8-7得$KA=1.4$。计算功率P_{ca}: (5) (2) 选定带型根据$P_{ca}=5.6kw$和$n_1=1440r/m$</p>
	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 圆筒、筒内打浆部分和电机做了初步的设计。第4章主要零件的结构设计与计算4.1 皮带轮的设计与计算由上述可知, 电动机的额定转速为$1460r/min$, 额定功率为$15KW$, 传动比, 一台运转时间大于10h。(1) 设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得$=1.4$。(4.1) (2) 选定带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$, 查阅机械设计手</p>
	<p>番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. 圆筒、筒内打浆部分和电机做了初步的设计。第4章主要零件的结构设计与计算4.1计算皮带, 设计皮带轮由上述可知, 电动机的额定转速为$1460r/min$, 额定功率为$15KW$, 传动比, 一台运转时间大于10h。(1) 设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得$=1.4$。(4.1) (2) 选定带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$, 查阅机械设计手</p>
	<p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. 7%功率因数: 0.85重量: 84第4章主要零件的结构设计与计算4.1 皮带轮的设计与计算由上述可知, 电动机的额定转速为$1460r/min$, 额定功率为$15KW$, 传动比, 一台运转时间大于10h。(1) 设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得$=1.4$。(4.1) (2) 选定带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$, 查阅机械设计手</p>
	<p>1901713872 严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 情况, 初选电动机为 Y132M-4。第四章主要零件的结构设计与计算4.1皮带及皮带轮的设计与计算由上述可知, 电动机的额定转速为$1460r/min$, 额定功率为$15KW$, 传动比, 一台运转时间大于10h。(1) 设计功率</p>

	<p>机器每天工作小时数$\geq 16h$，载荷变动较大，查阅机械设计手册表6-1-11K得1.4。（4-1）（2）选定带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$，查阅机械设计手册</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. 效率：90%功率因数：0.85重量：845 主要零件的结构设计与计算5.1计算设计皮带轮由上述可知，电动机的额定转速为1460r/min, 额定功率为7.5KW, 传动比，一台运转时间小于10h。（1）设计功率机器每天工作小时数$\geq 10h$，载荷变动较大，查阅机械设计手册表6-1-13工况系数得出K表6-1-13工况系数得出K</p> <p>2. 的额定转速为1460r/min, 额定功率为7.5KW, 传动比，一台运转时间小于10h。（1）设计功率机器每天工作小时数$\geq 10h$，载荷变动较大，查阅机械设计手册表6-1-13工况系数得出K表6-1-13工况系数得出K工况 K 空、轻载起动重载起动 每天工作小时数/</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17（是否引证：否）</p> <p>1. 、筒内打浆部分和电机做了初步的设计。第4章主要零件的结构设计与计算4.1计算皮带，设计皮带轮综上所述，电机的额定转速为1460r/min, 额定功率为15kW, 传动比为1.5, 运行时间大于10h。（1）设计功率机器每天工作至少16h，载荷变动较大，参考机械设计手册表6-1-11得K=1.4。（4-1）（2）选定带型根据$=10.5kW$和$=14$</p>
	<p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 -《互联网文档资源（http://www.docin.com）》- （是否引证：否）</p> <p>1. 书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 第4章 主要零件的结构设计与计算 4.1 皮带轮的设计与计算 由上述可知，电动机的额定转速为1460r/min, 额定功率为15KW, 传动比5.1, 一台运转时间大于10h。 , 1, 设计功率 机器每天工作小时数$\geq 16h$，载荷变动较大，查阅机械设计手册表6-1-11KA得=1.4。 . 1. 47. 510. 5dAPK</p>
	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）</p> <p>1. 轮由上述可知，电动机的额定转速为1460r/min, 额定功率为15KW, 传动比，一台运转时间大于10h[11]。 （1）设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$，载荷变动较大，查阅机械设计手册表6-1-11K得：（3.1）（2）选定带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$，查阅机械设计手册图6-</p>
	<p>番茄打浆机 马翔耘 -《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28（是否引证：否）</p> <p>1. 述可知，电动机的额定转速为1460r/min, 额定功率为5.5kw, 传动比=1.5，一台运转时间大于10h，两班制。 （1）功率机器每天工作小时数$\geq 16h$，载荷变动较大，查阅机械设计手册表6-1-11得：=1.4。 $=1.4*7.5=10.5kw$（2）选择带型根据$=10.5kw$和$=1460r$</p>
	<p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14（是否引证：否）</p> <p>1. =3.7/0.7=5.28kw-----传动效率（0.7-0.8）3.1.5计算皮带和设计皮带轮由以上可知，电动机的额定转速为1460r/min, 额定功率为15KW, 传动比$\tau=1.5$，于是一台运转的时间$>10h$。（1）设计功率机</p>

		器每日工作时间16h, 因为载荷的变动系数较大, 根据机械设计手册表查得=1.4。(2) 选择带型
18	<p>此处有 72 字相似</p> <p>每天的工作时长至少为十六个小时, 而且载荷的变化也非常的大, 查阅成大先主编的机械设计手册表12-1-16得到工况系数K=1.4。</p> <p>KW (4.1)</p> <p>(2) 带型</p> <p>已经知道实际功率=10.5kw和小带轮的转速=1440r/min, 再查阅成大先主编的机械设计手册表12-1-1和表12-1-2得:</p> <p>在此次设计中选择使用普通V带的B带型。</p> <p>(3) 传动比</p> <p>(4.2)</p> <p>其中:是皮</p>	<p>毕业设计(论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 运转时间大于10h。(1) 设计功率 机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得=1.4。(4.1) (2) 选定带型 根据=10.5kw和=1460r/min, 查阅机械设计手册图6-1-3得: 选择B带型 (3) 传动比 (4.2) 其中: 为大带轮的转速 为小带轮节圆直径 为大带轮节圆直径 (4)</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06 (是否引证: 否)</p> <p>1. 时间大于10h。(1) 设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得=1.4。(4.3.1) (2) 选定带型根据=10.5kw和=1460r/min, 查阅机械设计手册图6-1-3得: 选择B带型 (3) 传动比 (4.3.2) 其中: 为大带轮的转速为小带轮节圆直径为大带轮</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 时间大于10h。(1) 设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得=1.4。(4.1) (2) 选定带型根据=10.5kw和=1460r/min, 查阅机械设计手册图6-1-3得: 选择B带型 (3) 传动比 (4.2) 其中: 为大带轮的转速为小带轮节圆直径为大带轮节</p> <p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. 时间大于10h。(1) 设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得=1.4。(4.1) (2) 选定带型根据=10.5kw和=1460r/min, 查阅机械设计手册图6-1-3得: 选择B带型 (3) 传动比 (4.2) 其中: 为大带轮的转速为小带轮节圆直径为大带轮节圆</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. 时间大于10h。(1) 设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得=1.4。(4.1) (2) 选定带型根据=10.5kw和=1460r/min, 查阅机械设计手册图6-1-3得: 选择B带型 (3) 传动比 (4.2) 其中: 为大带轮的转速为小带轮节圆直径为大带轮节圆</p> <p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 - 《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. [11]。(1) 设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得: (3.1) (2) 选定带型根据=10.5kw和=1460r/min, 查阅机械设计手册图6-1-3得: 选择B带型。(3) 传动比 (3.2) 其中: 为大带轮的转速; 为小带轮节圆直径; 为大带轮</p> <p>C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. kW, 传动比为1, 运行时间大于10h。(1) 设计功率机</p>

		<p>器日工作小时$\geq 16h$, 载荷变动大, 查表得1.4。(4-1)(2)选定带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$, 对照机械设计手册得: 选择带型B。(3)传动比(4-2)式中: 为大带轮的转速为小带轮节圆直径为大带轮节圆直径(4)</p> <p>番茄打浆机结构设计 张美凤 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1.kW, 传动比为1, 运行时间大于10h。(1)设计功率机器日工作小时$\geq 16h$, 载荷变动大, 查表得1.4。(4-1)(2)选定带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$, 对照机械设计手册得: 选择带型B。(3)传动比(4-2)式中: 为大带轮的转速为小带轮节圆直径为大带轮节圆直径(4)</p> <p>1901713872 严燕 西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1.h。(1)设计功率机器每天工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11K得1.4。(4-1)(2)选定带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$, 查阅机械设计手册图6-1-3得: 选择B带型。(3)传动比(4-2)式中: 为大带轮的转速为小带轮节圆直径为大带轮节圆直径</p> <p>番茄打浆机 马翔耘 -《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28 (是否引证: 否)</p> <p>1.工作小时数$\geq 16h$, 载荷变动较大, 查阅机械设计手册表6-1-11得: $=1.4$。$=1.4 \times 7.5 = 10.5kw$ (2)选择带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$, 查阅机械设计手册图6-1-3得: 选择B带型(3)传动比其中: ---大带轮的转速, r/min ---小带轮的转速,</p> <p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> <p>1.时间$>10h$。(1)设计功率机器每日工作时间$16h$, 因为载荷的变动系数较大, 根据机械设计手册表查得$=1.4$。(2)选择带型根据$=10.5kw$和$=1460r/min$, 根据机械设计手册图得: 选择B带型(3)传动比其中: 为大带轮的转速为小带轮节圆直径为大带轮节圆直径(4)小带轮基准</p>
19	<p>此处有 36 字相似</p> <p>);</p> <p>是皮带轮中大带轮的节圆直径, 单位为 (mm);</p> <p>为弹性滑动系数, 取0.01;</p> <p>(4)番茄打浆机中皮带轮中的小带轮的基准直径</p> <p>要延长皮带轮上 V 带的使用年限, 在结构允许的情况下, 基准直径应该尽量选择大一些的。</p> <p>查询成大先主编的机械设计手册表12-1-10和表12-1-11选定</p> <p>$=125mm$ 因</p>	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1.选择B带型(3)传动比(4-2)其中: 为大带轮的转速为小带轮节圆直径为大带轮节圆直径(4)小带轮基准直径为了提高V带的使用寿命, 在结构允许的条件下, 应选择大的参考直径。由机械设计手册表6-1-22和表6-1-23选定$\geq 125mm$ 所以取$=200mm$ (5)</p>

20	<p>此处有 151 字相似</p> <p>轮的基准直径</p> <p>要延长皮带轮上 V 带的使用年限，在结构允许的情况下，基准直径应该尽量选择大一些的。</p> <p>查询成大先主编的 机械设计手册表12-1-10和表12-1-11选定</p> <p>=125mm 因此取</p> <p>(5) 番茄打浆机中大带轮的基准直径</p> <p>(4.3)</p> <p>查成大先主编的机械设计手册表12-1-11得：=300mm</p> <p>(6) 带速V</p> <p>(4.4)</p> <p>符合要求</p> <p>为了V带传动能力的充分发挥，我们通常规定带速V大于等于5m/s。</p> <p>(7) 初定中心距</p> <p>(4.5)</p> <p>3501000</p> <p>初步选择皮带轮的中心距为600mm。</p> <p>(8) 番茄打浆机中皮带轮所需</p>	<p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》 - (是否引证：否)</p> <p>1. 轮节圆直径 (4) 小带轮基准直径 为了提高V带的寿命在结构允许条件下，宜选较大的基准直径。由机械设计手册表6-1-22和表6-1-23选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=200\text{mm}$ (5) 大带轮基准直径 (4.3) 查机械设计手册表6-1-22得： $=315\text{mm}$ (6) 带速V (4.4) 符合要求说明：为了充分发挥V带的传动能力，一般V不要低于 5m/s，不大于 20m/s (7) 初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ (4.5) 360.51030 初选轴间距 $=600$</p> <p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证：否)</p> <p>1. 轮节圆直径为大带轮节圆直径 (4) 小带轮基准直径 为了提高V带的寿命在结构允许条件下，宜选较大的基准直径。由机械设计手册表6-1-19和表6-1-20选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=250\text{mm}$ (5) 大带轮基准直径 $= (5-3) = 1.6250 = 6375\text{mm}$ 查机械设计手册表6-1-20得：$=375\text{mm}$ (6) 带速V (5-4)</p> <p>2. 取 $=250\text{mm}$ (5) 大带轮基准直径 $= (5-3) = 1.6250 = 6375\text{mm}$ 查机械设计手册表6-1-20得：$=375\text{mm}$ (6) 带速V (5-4) 符合要求说明：为了充分发挥V带的传动能力，一般V不要低于 5m/s，不大于 20m/s (7) 初定轴间距 (5-5) 437.51250 初选轴间距 $=800$ (8) 所需带的基准长度</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》 - 2013-06-06 (是否引证：否)</p> <p>1. 直径 (4) 小带轮基准直径 为了提高V带的寿命在结构允许条件下，宜选较大的基准直径。由机械设计手册表6-1-22和表6-1-23选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=200\text{mm}$ (5) 大带轮基准直径 (4.3.3) 查机械设计手册表6-1-22得：$=315\text{mm}$ (6) 带速V (4.3.4) 符合要求注：为了充分发挥V带的传动能力，一般V不要低于 5m/s，不大于 20m/s (7) 初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ (4.</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证：否)</p> <p>1. 直径 (4) 小带轮基准直径 为了提高V带的寿命在结构允许条件下，宜选较大的基准直径。由机械设计手册表6-1-22和表6-1-23选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=200\text{mm}$ (5) 大带轮基准直径 (4.3) 查机械设计手册表6-1-22得：$=315\text{mm}$ (6) 带速V (4.4) 符合要求说明：为了充分发挥V带的传动能力，一般V不要低于 5m/s，不大于 20m/s (7) 初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ (4.</p> <p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17 (是否引证：否)</p> <p>1. (4) 小带轮基准直径 为了提高V带的使用寿命，在结构允许的条件下，应选择大的参考直径。由机械设计手册表6-1-22和表6-1-23选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=200\text{mm}$ (5) 大带轮基准直径 (4-3) 查机械设计手册表6-1-22得：$=315\text{mm}$ (6) 带速V (4-4) 符合要求说明：为了充分发挥V带的传动能力，一般V要在 5m/s 和 20m/s 之间 (7) 初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ (4-5)</p> <p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 -</p>
----	--	--

		2018-06-08（是否引证：否）
		1. 直径（4）小带轮基准直径为了提高V带的寿命在结构允许条件下，宜选较大的基准直径。由机械设计手册表6-1-22和表6-1-23选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=200\text{mm}$ （5）大带轮基准直径（4.3）查机械设计手册表6-1-22得： $=315\text{mm}$ （6）带速V（4.4）符合要求说明：为了充分发挥V带的传动能力，一般V不要低于 5m/s ，不大于 20m/s （7）初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ （4.
		番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19（是否引证：否）
		1. 直径（4）小带轮基准直径为了提高V带的寿命在结构允许条件下，宜选较大的基准直径。由机械设计手册表6-1-22和表6-1-23选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=200\text{mm}$ （5）大带轮基准直径（4.3）查机械设计手册表6-1-22得： $=315\text{mm}$ （6）带速V（4.4）符合要求说明：为了充分发挥V带的传动能力，一般V不要低于 5m/s ，不大于 20m/s （7）初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ （4.
		C机制141滕达1415012501郑雷 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26（是否引证：否）
		1. 径参阅机械设计手册表选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=200\text{mm}$ 。（5）大带轮基准直径（4-3）查机械设计手册得： $=315\text{mm}$ 。（6）带速V（4-4），符合要求。说明：为了充分发挥V带的传动能力，一般V不要低于 5m/s ，不大于 20m/s 。（7）初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ （4-5）360.51030初选轴间
		番茄打浆机结构设计 张美凤 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26（是否引证：否）
21	此处有 122 字相似 ）初定中心距 (4.5) 3501000	1. 径参阅机械设计手册表选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=200\text{mm}$ 。（5）大带轮基准直径（4-3）查机械设计手册得： $=315\text{mm}$ 。（6）带速V（4-4），符合要求。说明：为了充分发挥V带的传动能力，一般V不要低于 5m/s ，不大于 20m/s 。（7）初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ （4-5）360.51030初选轴间
		1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15（是否引证：否）
		1. -1-23选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=200\text{mm}$ 。（5）大带轮基准直径（4-3）查机械设计手册表6-1-22得： $=315\text{mm}$ 。（6）带速V（4-4），符合要求。说明：为了充分发挥V带的传动能力，一般V不要低于 5m/s ，不大于 20m/s 。（7）初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ （4-5）360.51030初选轴
		2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）
		1. （4）小带轮基准直径为了提高V带的寿命在结构允许条件下，宜选较大的基准直径[12]。由机械设计手册表6-1-22和表6-1-23选定 $\geq 125\text{mm}$ 所以取 $=200\text{mm}$ 。（5）大带轮基准直径（3.3）查机械设计手册表6-1-22得： $=315\text{mm}$ 。（6）带速V（3.4）符合要求，说明：为了充分发挥V带的传动能
		机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06（是否引证：否）
		1. 定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ (4.3.5) 360.51030取初选轴间距 $=600$ （8）所需带的基准长度（4.3.6） $=$ 由表6-1-19选择带的基准长度 $L=2000\text{mm}$ （9）实际轴间距（4.3.7）（10）小带轮包角

22	初步选择皮带轮的中心距为600mm。	(4.3.8) 一般 ≥ 120 ，最小不低于90，如果较小，应增大或用张紧轮 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号，和普通V带查表得=5
	(8) 番茄打浆机中皮带轮所需要的带的基准长度	番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)
	(4.6) =1989.56mm 由表12-1-4选择V带的基准长度为L=2000mm。	1.7) 初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ (4.5) 360.51030初选轴间距=600 (8) 所需带的基准长度 (4.6) ==由表6-1-19选择带的基准长度 L=2000mm (9) 实际轴间距 (4.7) (10) 小带轮包角 (4.8) 一般 ≥ 120 ，最小不低于90，如果较小，应增大或用张紧轮 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号，和普通V带查表得=5
	(9) 番茄打浆机中皮带轮的实际中心距	番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证: 否)
	(4.7) (10) 番茄打浆机中皮带轮的小带轮包角 (4.8) 一般情况下 ≥ 120 ，最小也不得低于90，如果是在是太小了，应该增大a或者使用张紧轮。	1.7) 初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ (4.5) 360.51030初选轴间距=600 (8) 所需带的基准长度 (4.6) ==由表6-1-19选择带的基准长度 L=2000mm (9) 实际轴间距 (4.7) (10) 小带轮包角 (4.8) 一般 ≥ 120 ，最小不低于90，如果较小，应增大或用张紧轮 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号，和普通V带查表得=5.
	(11) 番茄打浆机中皮带轮上一根V带的基本额定功率P:	番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)
	此处有 75 字相似 轮上一根V带的基本额定功率P:	1.7) 初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ (4.5) 360.51030初选轴间距=600 (8) 所需带的基准长度 (4.6) ==由表6-1-19选择带的基准长度 L=2000mm (9) 实际轴间距 (4.7) (10) 小带轮包角 (4.8) 一般 ≥ 120 ，最小不低于90，如果较小，应增大或用张紧轮 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号，和普通V带查表得=5.
	现在已经知道了V带的型号，和普通V带，通过查询成大先主编的机械设计手册表12-1-18得	1901713872 严燕 西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)
	=5.13kw	1. 初定轴间距 $0.7(d+d) \leq 2(d+d)$ (4-5) 360.51030初选轴间距为800。(8) 所需带的基准长度 (4-6) =2414mm由表6-1-19选择带的基准长度 L=2500mm。(9) 实际轴间距 (4-7) (4-8) (10) 小带轮包角一般 ≥ 120 ，最小不低于90，如果较小，应增大或用张紧轮
	因此一根普通V带的额定功率的增量为: =0.36	机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06 (是否引证: 否)
	(4.9)	1. 120，最小不低于90，如果较小，应增大或用张紧轮 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号，和普通V带查表得=5.14kw单根普通V带额定功率的增量=0.41于是 (4.3.9) (12) V带的根数Z为 (4.3.10) 故取4根皮带 (13) 单根V带的预紧力 (4.3.11) ==2520N (14) 作用在轴上的力 (4.3
	(12) 番茄打浆机中皮带轮上V带的根数Z:	2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)
	(4.10)	1. 120，最小不低于90，如果较小，应增大或用张紧轮。(11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号，和普通V带查表得=5.14kw单根普通V带额定功率的增量=0.41; ; 于是 (3.9) (12) V带的根数Z (3.10) 所以取4跟皮带[13]。(13) 单根V带的预紧力 (3.11) ==2520N (14) 作用在轴上的力

<p>查机械设计手册表12-1-24， 取$Z = 4$。</p> <p>(13) 有效圆周力F</p> <p>(14) 带的紧边拉力</p> <p>——带与带轮的楔合</p>	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 120, 最小不低于90, 如果较小, 应增大或用张紧轮 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号, 和普通V带查表得=5.14kw单根普通V带额定功率的增量=0.41于是 (4.9) (12) V带的根数Z (4.10) 所以取4跟皮带 (13) 单根V带的预紧力 (4.11) ==2520N (14) 作用在轴上的力 (4.12)</p>
	<p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. ≥ 120, 最小不低于90, 如果较小, 应增大或用张紧轮 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号, 和普通V带查表得=5.14kw单根普通V带额定功率的增量=0.41于是 (4.9) (12) V带的根数Z (4.10) 所以取4跟皮带 (13) 单根V带的预紧力 (4.11) ==2520N (14) 作用在轴上的力 (4.12)</p>
	<p>番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. ≥ 120, 最小不低于90, 如果较小, 应增大或用张紧轮 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号, 和普通V带查表得=5.14kw单根普通V带额定功率的增量=0.41于是 (4.9) (12) V带的根数Z (4.10) 所以取4跟皮带 (13) 单根V带的预紧力 (4.11) ==2520N (14) 作用在轴上的力 (4.12)</p>
	<p>毕业设计 (论文) - 番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.com)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 120, 最小不低于90, 如果较小, 应增大或用张紧轮 (11) 单根V带的基本额定功率P 根据带的型号, 和普通V带查表得 =5.14kw 单根普通V带额定功率的增量=0.41 于是 (4.9) (12) V带的根数Z (4.10) 所以取4跟皮带 (13) 单根V带的预紧力 (4.11) = 2520N (14) 作用在轴上的力 (4.12) (15)</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. ≥ 120, 最小不低于90, 如果较小, 应增大或用张紧轮 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号, 和普通V带查表得=5.14kw单根普通V带额定功率的增量=0.41于是 (4-9) (12) V带的根数Z (4-10) 所以取4跟皮带 (13) 单根V带的预紧力 (4-11) ==2520N (14) 作用在</p>
	<p>C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 参数如下图4-1: 图4-1 设计参数 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号, 参阅机械设计手册得: =5.14kw。单根普通V带额定功率的增量=0.41。(4-9) (12) V带的根数Z (4-10) 所以取4跟皮带。 (13) 单根V带的预紧力 (4-11) =2520N (14) 作用在轴上</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 参数如下图4-1: 图4-1 设计参数 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号, 参阅机械设计手册得: =5.14kw。单根普通V带额定功率的增量=0.41。(4-9) (12) V带的根数Z (4-10) 所以取4跟皮带。</p>

23		<p>(13) 单根V带的预紧力 (4-11) =2520N (14) 作用在轴上</p> <p>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. -1: 设计参数: 图4-1 设计参数 (11) 单根V带的基本额定功率P根据带的型号, 和普通V带查表得: =5. 14kw。单根普通V带额定功率的增量=0. 41。(4-9) (12) V带的根数Z (4-10) 所以取4跟皮带。</p> <p>(13) 单根V带的预紧力=2520N (4-11) (14) 作用在轴上的</p>
	<p>此处有 51 字相似</p> <p>茄打浆机中皮带轮上带的松边拉力</p> <p>(16) 番茄打浆机中皮带轮作用在轴上的力</p> <p>=180N</p> <p>(17) 番茄打浆机中皮带轮的 结构和尺寸</p> <p>在设计番茄打浆机的 V 带轮时一定要满足的要求是: 重量轻, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力; 为了减少V带的磨损, 皮带轮的质量应该均匀分布, 轮槽的工作表面也应该进行精细加工, 表面粗糙度通常取 3. 2; 为了使载荷均匀分</p>	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计. doc -《网络 (https://www.niuwk.co)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 51dPmvKZV2. 0. 175. 3983. 250N (14) 作用在轴上的力 (或称压轴力) QF10sinQFZ15带轮的结构和尺寸设计 V带轮时应满足的要求有质量小, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力; 质量分布均匀, 轮槽工作面要精细加工 (表面粗糙度一般应为 3. 2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使</p> <p>毕业设计 (论文)-番茄打浆机设计. doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源 (https://max.book118.)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 4跟皮带 (13) 单根V带的预紧力 (4. 11) = =2520N (14) 作用在轴上的力 (4. 12) (15) 带轮的结构和尺寸 设计 V带轮时应满足的要求有: 质量小, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力; 质量分布均匀, 轮槽工作面要精细加工 (表面粗糙度一般应为 3. 2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】- 豆丁网 -《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. . 321) 198. 05. 2 (500, =2520N, 14, 作用在轴上的力 102sin2QFZF, 4. 12, 15, 带轮的结构和尺寸 设计, 带轮时应满足的要求有, 质量小, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力, 质量分布均匀, 轮槽工作面要精细加工, 表面粗糙度一般应为3. 2, 以减少带的磨损, 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 -《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. . 30. 983. 80. 17, 25250N, 14, 作用在轴上的力, 或称压轴力, QF 102sin2QFZF, (15) 带轮的结构和尺寸 设计, 带轮时应满足的要求有, 质量小, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力, 质量分布均匀, 轮槽工作面要精细加工, 表面粗糙度一般应为3. 2, 以减少带的磨损, 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06 (是否引证: 否)</p> <p>1. 根V带的预紧力 (4. 3. 11) ==2520N (14) 作用在轴上的力 (4. 3. 12) (15) 带轮的结构和尺寸设计 V带轮时应满足的要求有: 质量小, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力; 质量分布均匀, 轮槽工作面要精细加工 (表面粗糙度一般应为3. 2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载</p> <p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)</p>

	<p>1.13) 单根V带的预紧力 (3.11) $=2520\text{N}$ (14) 作用在轴上的力 (3.12) (15) 带轮的结构和尺寸设计V带轮时应满足的要求有：质量小，结构工艺性好，无过大的铸造内应力；质量分布均匀，轮槽工作面要精细加工（表面粗糙度一般应为3.2），以减少带的磨损；各槽的尺寸和角度应保持一定的精度，以使载</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 胡康 - 《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09 (是否引证：否)</p>
	<p>1.) V带的根数Z取4跟皮带 (13) 单根V带的预紧力 $=$ (14) 作用在轴上的力 (或称压轴力) (15) 带轮的结构和尺寸设计V带轮时应满足的要求有：质量小，结构工艺性好，无过大的铸造内应力；质量分布均匀，轮槽工作面要精细加工（表面粗糙度一般应为3.2），以减少带的磨损；各槽的尺寸和角度应保持一定的精度，以使载</p>
	<p>PM5 红薯磨浆机设计 红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-04-21 (是否引证：否)</p>
	<p>1.4 NV带质量取$m=0.1\text{ kg/m}$ (14) 作用在轴上的力 (或称压轴力) F_p (15)N(15) 带轮的结构和尺寸设计V带轮时应满足的要求有：质量小，结构工艺性好，无过大的铸造内应力；质量分布均匀，轮槽工作面要精细加工（表面粗糙度一般应为3.2），以减少带的磨损；各槽的尺寸和角度应保持一定的精度，以使载</p>
	<p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-05 (是否引证：否)</p>
	<p>$1.7 \times 15.32 = 2520\text{N}$ 4.0.14 作用在轴上的力 $F_Q = 2F_0 \times Z \times \sin \alpha$ 124.0.15 带轮的结构和尺寸在设计V带轮时，应该要满足的要求有：质量小，结构工艺性好，无过大的铸造内应力；质量分布均匀，轮槽工作面要精细加工（表面粗糙度一般应为3.2），以减少带的磨损；各槽的尺寸和角度应保持一定的精度，以使载</p>
	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证：否)</p>
	<p>1.13) 单根V带的预紧力 (4.11) $=2520\text{N}$ (14) 作用在轴上的力 (4.12) (15) 带轮的结构和尺寸设计V带轮时应满足的要求有：质量小，结构工艺性好，无过大的铸造内应力；质量分布均匀，轮槽工作面要精细加工（表面粗糙度一般应为3.2），以减少带的磨损；各槽的尺寸和角度应保持一定的精度，以使载</p>
	<p>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28 (是否引证：否)</p>
	<p>1. $=$ (14) 作用在轴上的力 (或称压轴力) $= 2 \times 25250 \times 4 \times 0.995 = 200990\text{N}$ (15) 带轮的结构和尺寸设计V带轮时应满足的要求有：质量小，结构工艺性好，无过大的铸造内应力；质量分布均匀，轮槽工作面要精细加工（表面粗糙度一般应为3.2），以减少带的磨损；各槽的尺寸和角度应保持一定的精度，以使载</p>
	<p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证：否)</p>
	<p>1.13) 单根V带的预紧力 (4.11) $=2520\text{N}$ (14) 作用在轴上的力 (4.12) (15) 带轮的结构和尺寸设计V带轮时应满足以下要求：质量小，结构工艺性好，无铸造内应力过大的情况；质量分布均匀，轮槽工作面要精细加工（表面粗糙度一般应为3.2），以减少带的磨损；各槽的尺寸和角度需保持一定的</p>

		<p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1.13) 单根V带的预紧力(4.11) ==2520N (14) 作用在轴上的力(4.12) (15) 带轮的结构和尺寸设计V带轮时应满足的要求有: 质量小, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力;质量分布均匀, 轮槽工作面要精细加工 (表面粗糙度一般应为3.2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载</p> <p>1901713872 严燕 西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1.。(13) 单根V带的预紧力=2520N (4-11) (14) 作用在轴上的力(4-12) (15) 带轮的结构和尺寸设计V带轮时应满足的要求有: 质量小, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力;质量分布均匀, 轮槽工作面要精细加工 (表面粗糙度一般应为3.2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载</p> <p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的根数z: 取z=2根; (13) 单根V带的预紧力 = (14) 作用在轴上的力(或称压轴力), (15) 带轮的结构和尺寸一设计v带轮时应满足的要求有: 质量小, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力;质量分布均匀, 轮槽工作面要精细加工 (表面粗糙度一般应为3.2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载</p>
24	<p>此处有 36 字相似</p> <p>在设计番茄打浆机的V带轮时一定要满足的要求是: 重量轻, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力; 为了减少V带的磨损, 皮带轮的</p> <p>质量应该均匀分布, 轮槽的工作表面也应该进行精细加工, 表面粗糙度通常取3.</p> <p>2; 为了使载荷均匀分布, 每个槽的尺寸和角度也要保持一定的精度。</p> <p>番茄打浆机上皮带轮的带速$V < 20\text{m/s}$, 这里选择用HT</p>	<p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 -《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. in2QFZF, 4. 12, 15, 带轮的结构和尺寸 设计, 带轮时应满足的要求有, 质量小, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力, 质量分布均匀, 轮槽工作面要精细加工, 表面粗糙度一般应为3.2, 以减少带的磨损, 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。 带轮上带速$N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用HT1</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 -《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 102sin2QFZF, (15) 带轮的结构和尺寸 设计, 带轮时应满足的要求有, 质量小, 结构工艺性好, 无过大的铸造内应力, 质量分布均匀, 轮槽工作面要精细加工, 表面粗糙度一般应为3.2, 以减少带的磨损, 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。 带轮上带速25Nms, 所以选用HT15</p>
25	<p>此处有 70 字相似</p> <p>3.2; 为了使载荷均匀分布, 每个槽的尺寸和角度也要保持一定的精度。</p> <p>番茄打浆机上皮带轮的带速$V < 20\text{m/s}$, 这里选择用HT150材料制作而成。</p> <p>查成大先主编的机械设计手册表12-1-11:</p> <p>皮带轮中小带轮的直径是207mm, 大带轮的直径是327mm,</p> <p>查成大先主编的机械设计手册表6-1-27得:</p>	<p>打浆机课程设计.doc -《网络 (https://www.niuwk.co)》- (是否引证: 否)</p> <p>1..2), 以减少磨损; 各槽的尺寸和角度保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带的速度$N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用材料为HT150制作。查机械设计手册小带轮的直径为207mm 大带轮的直径为322mm 选小带轮的孔径 50 , 则小带轮为实心轮 大带轮的孔径 55 带轮宽度的选择 查机械设计手册得 对于B槽型基准宽度 14</p> <p>毕业设计(论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源 (<a)"="" href="https://max.book118.">https://max.book118.)》- (是否引证: 否)</p> <p>1.3.2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一</p>

<p>选择小带轮的孔径是=50 ， 则小带轮为实心轮，选择大带轮的孔径是=55。</p>	<p>定的精度，以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速 $N \leq 25\text{m/s}$，所以选用HT150材料制作。查机械设计手册6-1-22：小带轮的直径为208mm带轮的 直径为323mm查手册表6-1-27得：选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮 大带轮的孔径=55 带轮宽度的选择：查机械设计手册表</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源（http://www.docin.com）》 - （是否引证：否）</p> <p>1. 为3. 2, 以减少带的磨损, 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速 $N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用HT150材料制作。查机械设计手册6-1-22, 小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm 查手册表6-1-27得, 选小带轮的孔径$d=50$ 则小带轮为实心轮 大带轮的孔径$d=55$ 带轮宽度的选择, 查机械设计</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源（http://www.docin.com）》 - （是否引证：否）</p> <p>1. 应为3. 2, 以减少带的磨损, 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速 25Nms, 所以选用HT150材料制作。查机械设计手册6-1-22, 小带轮的直径为207mm带轮的直径为322mm 查手册表6-1-27得, 选小带轮的孔径$d=50$ 则小带轮为实心轮 大带轮的孔径$d=55$ 带轮宽度的选择, 查机械设计</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》 - 2013-06-06（是否引证：否）</p> <p>1. . 2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速 $N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用HT150材料制作。查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮 大带轮的孔径=55带轮宽度的选</p> <p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 - 《大学生论文联合比对库》 - 2015-06-17（是否引证：否）</p> <p>1. . 2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速 $N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用HT150材料制作。[14]查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮, 大带轮的孔径=55. [15]带轮宽</p> <p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-05（是否引证：否）</p> <p>1. . 2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速 $N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用HT150材料制作。查机械设计手册得知: 小带轮的直径为208mm, 大带轮的直径为323mm所以选小带轮的孔径$d_0=50$, 则小带轮为实心轮。大带轮的孔径$d_1=55$带轮宽度的选择: 查机械</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. . 2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速 $N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用HT150材料制作。查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮 大带轮的孔径=55带轮宽度的选</p>
--	--

	<div data-bbox="837 40 1543 103">番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-06-28 (是否引证: 否)</div> <div data-bbox="837 103 1543 349">1.) , 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速$N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用HT150材料制作。查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为200mm, 大带轮的直径为315mm查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选</div> <div data-bbox="837 349 1543 412">番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17 (是否引证: 否)</div> <div data-bbox="837 412 1543 658">1. 分布均匀、加工精细, 减少皮带磨损, 并应固定各槽的尺寸和角度, 使载荷分布更加均匀。皮带轮速度N小于25m/s, 因此选用HT150材料。查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选</div> <div data-bbox="837 658 1543 721">C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)</div> <div data-bbox="837 721 1543 967">1. 为3.2表面粗糙度)和减少磨损等要求各槽的尺寸和角度应固定在载荷上。分布更均匀等。皮带轮转速$N \leq 25\text{m/s}$, 因此使用HT150材料。查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为208mm, 大带轮的直径为323mm。查手册表6-1-27得: 小带轮孔径=50, 为实心轮, 大带轮孔径=55。查机械设计手册表6-1-21得, 对于B槽型</div> <div data-bbox="837 967 1543 1030">番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)</div> <div data-bbox="837 1030 1543 1276">1. 为3.2表面粗糙度)和减少磨损等要求各槽的尺寸和角度应固定在载荷上。分布更均匀等。皮带轮转速$N \leq 25\text{m/s}$, 因此使用HT150材料。查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为208mm, 大带轮的直径为323mm。查手册表6-1-27得: 小带轮孔径=50, 为实心轮, 大带轮孔径=55。查机械设计手册表6-1-21得, 对于B槽型</div> <div data-bbox="837 1276 1543 1339">番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-06-08 (是否引证: 否)</div> <div data-bbox="837 1339 1543 1585">1..2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度需保持一定的精度, 以使载荷分布更加均匀等。带轮上带速$N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用HT150材料制作。查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选</div> <div data-bbox="837 1585 1543 1648">番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-11-19 (是否引证: 否)</div> <div data-bbox="837 1648 1543 1895">1..2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速$N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用HT150材料制作。查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选</div> <div data-bbox="837 1895 1543 1957">1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15 (是否引证: 否)</div> <div data-bbox="837 1957 1543 2152">1..2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速$N \leq 25\text{m/s}$, 所以选用HT150材料制作。查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为208mm, 大带轮的直径为323mm。查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=50, 则小</div>
--	--

		带轮为实心轮，大带轮的孔径=55。查机械设计手册表6-1-21
		番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14 (是否引证: 否)
		1. 糙度一般应为3.2), 以减少带的磨损; 各槽的尺寸和角度应保持一定的精度, 以使载荷分布较为均匀等。带轮上带速, 所以选用HT150材料制作。二查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为140mm, 大带轮的直径为224mm三查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=45, 则小带轮为实心轮; 大带轮的孔径=60四带轮宽度
		1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)
		1. 不发生强烈的震动; 整架采用HT150铸造而成。关键词: 打浆机经验公式西红柿设计带轮转速为19.1, 所以选用HT200制作。查机械设计手册6-1-20: 小带轮的直径为250mm带轮的直径为375mm查手册表6-1-25得: 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选
26	此处有 169 字相似 皮带轮中小带轮的直径是207mm, 大带轮的直径是327mm, 查成大先主编的机械设计手册表6-1-27得: 选择 小带轮的孔径是=50, 则小带轮为实心轮, 选择大带轮的孔径是=55。 打浆机中皮带轮的宽度: 查成大先主编的机械设计手册表12-1-10得, 对于B槽型, 基准宽度是=14; 基准线上的槽深是=3.5, 取=4; 基准线下槽深是=10.8; 取=14; 槽间距是=190.4, 取=19.4; 槽边距是f=11.5, 取=14; 最小轮缘厚, 取δ=9; 番茄打浆机中皮带轮的宽度: (4.13) 所以打浆机中小带轮的直径为: +=207; 打浆机中大带轮的直径为: =+	2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)
		1. 作。[14]查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得; 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮, 大带轮的孔径=55。 [15]带轮宽度的选择: 查机械设计手册表6-1-21得, 对于B槽型, 基准宽度=14, 基准线上槽深=3.5, 取=4; 基准线下槽深=10.8或14.0。取=14; 槽间距=190.4。取=19.4; 槽边距=11.5。取=14; 最小轮缘厚=7.5。取=9; 带轮宽=(Z-1)=(4-1)x19.4+2x14=86.2 (3.13) 所以小带轮的直径为: +=208大带
		1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)
		1. 作。查机械设计手册6-1-20: 小带轮的直径为250mm带轮的直径为375mm查手册表6-1-25得: 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选择: 查机械设计手册表6-1-21得, 对于B槽型基准宽度=14基准线上槽深=3.5, 取=4基准线下槽深=10.8或14.0, 取=12槽间距=190.4, 取=19.2槽边距=11.5, 取=11.5最小轮缘厚=7.5, 取=8带轮宽: =(Z-1) (5-13)=(2-1)x19.2+2x11.5=42.2小带轮直接与电动机
		番茄打浆机 马翔耘 -《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28 (是否引证: 否)
		1. 查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为200mm, 大带轮的直径为315mm查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选择: 查机械设计手册表6-1-21得, 对于B槽型: 基准宽度基准线上槽深, 取=4mm基准线下槽深=10.8或14, 取=14槽间距e=190.4, 取e=19.4mm槽边距=11.5mm, 取=14mm最小轮缘厚=7.5mm, 取t=9mm带轮宽B=(Z-1) xe+2f=(4-1)x19.4+2x14=86.2所以小带轮的直径为: 大带
		毕业设计(论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源(https://max.book118.)》- (是否引证: 否)
		1. 材料制作。查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径

		<p>为208mm带轮的 直径为323mm 查手册表6-1-27得： 选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮 大带轮的孔径=55 带轮宽度的选择： 查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型 基准宽度=14 基准线上槽深=3.5 取=4 基准线下槽深=10.8或14.0 取=14 槽间距=190.4 取=19.4 槽边距=11.5 取=14 最小轮缘厚=7.5 取=9 带轮宽 = $(Z-1) = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ (4.13) 所以小带轮的直径为： $d = 208$</p>
		<p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06 (是否引证： 否)</p>
		<p>1. 作。查机械设计手册6-1-22：小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得：选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选择：查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型基准宽度=14基准线上槽深=3.5取=4基准线下槽深=10.8或14.0取=14槽间距=190.4取=19.4槽边距=11.5取=14最小轮缘厚=7.5取=9带轮宽 (4.3.13) 所以小带轮的直径为： $d = 208$ 大带轮的直径为： $D = 323$ 小带轮</p>
		<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证： 否)</p>
		<p>1. 作。查机械设计手册6-1-22：小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得：选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选择：查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型基准宽度=14基准线上槽深=3.5取=4基准线下槽深=10.8或14.0取=14槽间距=190.4取=19.4槽边距=11.5取=14最小轮缘厚=7.5取=9带轮宽 = $(Z-1) = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ (4.13) 所以小带轮的直径为： $d = 208$</p>
		<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17 (是否引证： 否)</p>
		<p>1. 料。查机械设计手册6-1-22：小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得：选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选择：查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型基准宽度=14基准线上槽深=3.5取=4基准线下槽深=10.8或14.0取=14槽间距=190.4取=19.4槽边距=11.5取=14最小轮缘厚=7.5取=9带轮宽 = $(Z-1) = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ (4-13) 所以小带轮的直径为：$d = 208$</p>
		<p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证： 否)</p>
		<p>1. 作。查机械设计手册6-1-22：小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得：选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选择：查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型基准宽度=14基准线上槽深=3.5取=4基准线下槽深=10.8或14.0取=14槽间距=190.4取=19.4槽边距=11.5取=14最小轮缘厚=7.5取=9带轮宽 = $(Z-1) = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ (4.13) 所以小带轮的直径为：$d = 208$</p>
		<p>番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证： 否)</p>
		<p>1. 作。查机械设计手册6-1-22：小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm查手册表6-1-27得：选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选择：查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型基</p>

	<p>准宽度=14基准线上槽深=3.5取=4基准线下槽深=10.8或14.0取=14槽间距=190.4取=19.4槽边距=11.5取=14最小轮缘厚=7.5取=9带轮宽=(Z-1)=(4-1)x19.4+2x14=86.2 (4.13) 所以小带轮的直径为：$d = d_0 + \frac{d_0 - d_f}{2} = 208$mm</p>
	<p>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证：否)</p> <p>1. 查机械设计手册6-1-22：小带轮的直径为208mm，大带轮的直径为323mm。查手册表6-1-27得：选小带轮的孔径=50，则小带轮为实心轮，大带轮的孔径=55。查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型：基准宽度=14基准线上槽深=3.5取=4基准线下槽深=10.8或14.0取=14槽间距=190.4取=19.4槽边距=11.5取=14最小轮缘厚=7.5取=9所以：小带轮的直径为：$d = d_0 + \frac{d_0 - d_f}{2} = 208$；大带轮的直径为：$d = d_0 + \frac{d_0 - d_f}{2} = 323$；小带轮直接与电动机相连，无较大</p> <p>2. 轮的直径为323mm。查手册表6-1-27得：选小带轮的孔径=50，则小带轮为实心轮，大带轮的孔径=55。查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型：基准宽度=14基准线上槽深=3.5取=4基准线下槽深=10.8或14.0取=14槽间距=190.4取=19.4槽边距=11.5取=14最小轮缘厚=7.5取=9所以：小带轮的直径为：$d = d_0 + \frac{d_0 - d_f}{2} = 208$；大带轮的直径为：$d = d_0 + \frac{d_0 - d_f}{2} = 323$；小带轮直接与电动机相连，无较大</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 胡康 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09 (是否引证：否)</p> <p>1. 作。查机械设计手册6-1-22：小带轮的直径为207mm带轮的直径为322mm查手册表6-1-27得：选小带轮的孔径=50 则小带轮为实心轮大带轮的孔径=55带轮宽度的选择：查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型基准宽度基准线上槽深取 =4基准线下槽深=10.8或14.0取=14槽间距e=190.4取e=19.4槽边距取=14最小轮缘厚=7.5取t=9带轮宽 B= (Z-1) xe+2f=(4-1)x19.4+</p>
	<p>C机制141滕达1415012501郑雷 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证：否)</p> <p>1. 08mm，大带轮的直径为323mm。查手册表6-1-27得：小带轮孔径=50，为实心轮，大带轮孔径=55。查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型：基准宽度=14基准线上槽深=3.5取=4基准线下槽深=10.8或14.0取=14槽间距=190.4取=19.4槽边距=11.5取=14最小轮缘厚=7.5取=9所以小带轮的直径为：$d = d_0 + \frac{d_0 - d_f}{2} = 208$；大带轮的直径为：$d = d_0 + \frac{d_0 - d_f}{2} = 323$；小皮带轮与电机直接连接,且无较大</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 张美凤 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证：否)</p> <p>1. 08mm，大带轮的直径为323mm。查手册表6-1-27得：小带轮孔径=50，为实心轮，大带轮孔径=55。查机械设计手册表6-1-21得，对于B槽型：基准宽度=14基准线上槽深=3.5取=4基准线下槽深=10.8或14.0取=14槽间距=190.4取=19.4槽边距=11.5取=14最小轮缘厚=7.5取=9所以小带轮的直径为：$d = d_0 + \frac{d_0 - d_f}{2} = 208$；大带轮的直径为：$d = d_0 + \frac{d_0 - d_f}{2} = 323$；小皮带轮与电机直接连接,且无较大</p>
	<p>PM5 红薯磨浆机设计 红薯磨浆机的设计 无作者 -《大学生论文联合比对库》- 2017-04-21 (是否引证：否)</p> <p>1. 选用孔板式，HT150材料制作。查机械设计手册表11-4得：小带轮的直径为207mm带轮的直径为322mm选小带轮的孔径$d_0 = 50$，则小带轮为实心轮大带轮的孔径$d_0' = 55$带轮宽度的选择：查《机械设计手册》表11-6得，对于B槽型基准宽度 $b_d = 14.0$基准线上槽深 $h_{amin} = 3.5$取 $h_a = 4$基准线下槽深$h_{fmin} = 10.8$或14.0取$h_f = 14$槽间距$e = 190.4$取$e = 19.4$槽</p>

		<p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-05 (是否引证: 否)</p> <p>1. s, 所以选用HT150材料制作。查机械设计手册得知: 小带轮的直径为208mm, 大带轮的直径为323mm所以选小带轮的孔径$d_0=50$, 则小带轮为实心轮。大带轮的孔径$d_1=55$带轮宽度的选择: 查机械设计手册得, 对于B槽型基准宽度 $b_d=14$基准线上槽深 $h_{amin}=3.5$取 $h_a=4$基准线下槽深$h_{fmin}=10.8$或14.0取$h_f=14$槽间距 $e=19\pm 0.4$取$e=19.4$槽</p> <p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 25/Nms查机械设计手册 6-1-22小带轮的直径为207mm 带轮的直径为 322mm查手册表 6-1-27 得选小带轮的孔径 50 则小带轮为实心轮0d大带轮的孔径 55带轮宽度的选择查机械设计手册表 6-1-21 得, 对于 B槽型基准宽度 14.0db基准线上槽深 min35ah取 414基准线下槽深 10.8 或 14.0 minfh取 14f槽间距 e19 0.4 取 e19.4</p> <p>打浆机课程设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. $N \leq 25m/s$, 所以选用材料为HT150制作。查机械设计手册 小带轮的直径为207mm 大带轮的直径为322mm 选小带轮的孔径 50 , 则小带轮为实心轮 大带轮的孔径 55 带轮宽度的选择 查机械设计手册得 对于B槽型基准宽度 14.0 基准线上槽深 3.5 取 4 基准槽下槽深 10.8或14.0 取 14 槽间距$e=19\pm 0.4$ 槽边距 12.5 取 14 最小轮缘厚</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 150材料制作。查机械设计手册6-1-22, 小带轮的直径为207mm带轮的直径为322mm 查手册表6-1-27得, 选小带轮的孔径$d_0=50$ 则小带轮为实心轮 大带轮的孔径 $d_1=55$ 带轮宽度的选择, 查机械设计手册表6-1-21得, 对于B槽型 基准宽度 14.0db, 基准线上槽深 min3.5ah, 取 $h_a=4$ 基准线下槽深minfh=10.8或14.0 取 fh=14 槽间距$e=19, 0.4$ 取$e=$</p> <p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比对库》 - 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> <p>1. 二查机械设计手册6-1-22: 小带轮的直径为140mm, 大带轮的直径为224mm三查手册表6-1-27得: 选小带轮的孔径=45 , 则小带轮为实心轮; 大带轮的孔径=60四带轮宽度的选择: 查机械设计手册表6-1-22得, 相对B槽型, 基准宽度, 基准线上槽深, 则取基准线下槽深或14.0, 则取; 槽间距$e=190.4$, 取$e=19.4$槽边距, 取=14最小轮缘厚=7.</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 150材料制作。查机械设计手册6-1-22, 小带轮的直径为208mm带轮的直径为323mm 查手册表6-1-27得, 选小带轮的孔径$d_0=50$ 则小带轮为实心轮 大带轮的孔径 $d_1=55$ 带轮宽度的选择, 查机械设计手册表6-1-21得, 对于B槽型 基准宽度$d_b=14$ 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 基准线上槽深</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 -</p>
27	此处有 180 字相似	

<p>距是=190.4，取=19.4；槽边距是f=11.5，取=14；最小轮缘厚，取 $\delta=9$；</p> <p>番茄打浆机中皮带轮的宽度： (4.13)</p> <p>所以打浆机中小带轮的直径为：+=207；</p> <p>打浆机中大带轮的直径为：+=322；</p> <p>番茄打浆机中小带轮直接连接到电动机上，没有较大的载荷，因此=50的孔径完全可以安全工作。</p> <p>4.2 番茄打浆机中传动主轴的结构</p> <p>在番茄打浆机中传动轴起着非常关键的作用，它关系到打浆机能否顺利完成工作。</p> <p>4.2.1 轴的直径</p> <p>现在已经知道轴的扭转强度，根据公式：</p> <p>(4.14)</p> <p>$P=0.85 \times 7.5\text{kw}=6.38\text{kw}=970\text{r/min}$</p> <p>式中为传动轴传递的功率，单位是</p>	<p>2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. $11.5\text{取}=14$最小轮缘厚=$7.5\text{取}=9$带轮宽 $= (Z-1) = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ (4.13) 所以小带轮的直径为： +=208大带轮的直径为：+=323小带轮直接与电动机相连，无较大载荷=50的孔径可以安全工作大带轮的重量$\leq 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$ 4.2 传动主轴的结构设计与计算传动轴</p> <p>2. 无较大载荷=50的孔径可以安全工作大带轮的重量$\leq 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$ 4.2 传动主轴的结构设计与计算传动轴在番茄打浆机中有着非常重要的作用，它关系到打浆机能否完成工作需要。4.2.1 初步计算轴的直径根据强度扭转发初步估算轴的直径 (4.14) = $6.24\text{KW}=970\text{r/min}$ 式中为轴传递的功率，kw；n为</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06（是否引证：否）</p> <p>1. =14槽间距=190.4取=19.4槽边距=11.5取=14最小轮缘厚=$7.5\text{取}=9$带轮宽 (4.3.13) 所以小带轮的直径为： +=208大带轮的直径为：+=323小带轮直接与电动机相连，无较大载荷=50的孔径可以安全工作大带轮的重量$\leq 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$ 4.3.2 传动主轴的结构设计与计算传</p> <p>2. $3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$ 4.3.2 传动主轴的结构设计与计算传动轴在粉碎机中有着非常重要的作用，它关系到粉碎机能否完成工作需要。4.3.2.1 初步计算轴的直径根据强度扭转发初步估算轴的直径 (4.3.14) = $6.24\text{KW}=970\text{r/min}$ 式中为轴传递的功率，kw；n为轴的转速</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19（是否引证：否）</p> <p>1. =11.5取=14最小轮缘厚=$7.5\text{取}=9$带轮宽 $= (Z-1) = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ (4.13) 所以小带轮的直径为： +=208大带轮的直径为：+=323小带轮直接与电动机相连，无较大载荷=50的孔径可以安全工作大带轮的重量$\leq 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$ 4.2 传动主轴的结构设计与计算传动轴</p> <p>2. 带轮的重量$\leq 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$ 4.2 传动主轴的结构设计与计算传动轴在番茄打浆机中有着非常重要的作用，它关系到打浆机能否完成工作需要。4.2.1 初步计算轴的直径根据强度扭转发初步估算轴的直径 (4.14) = $6.24\text{KW}=970\text{r/min}$ 式中为轴传递的功率，kw；n为轴</p> <p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》 - （是否引证：否）</p> <p>1. 槽边距=11.5 取=14 最小轮缘厚=7.5 取=9 带轮宽 $= (Z-1) = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ (4.13) 所以小带轮的直径为： +=208 大带轮的直径为： +=323 小带轮直接与电动机相连，无较大载荷=50的孔径可以安全工作 大带轮的重量$\leq 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$ 4.2传动主轴的结构设计计算 4.2.1初步</p> <p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08（是否引证：否）</p>
--	---

	<p>1. $=11.5$取$=14$最小轮缘厚$=7.5$取$=9$带轮宽$= (Z-1) = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ (4.13) 所以小带轮的直径为：$=208$大带轮的直径为：$=323$小带轮直接与电动机相连，无较大载荷$=50$的孔径可以安全工作大带轮的重量$\leq 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$4.2传动主轴的结构设计计算4.2.1</p>
	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 11.5。取$=14$；最小轮缘厚$=7.5$。取$=9$；带轮宽$= (Z-1) = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ (3.13) 所以小带轮的直径为：$=208$大带轮的直径为：$=323$小带轮直接与电动机相连，无较大载荷$=50$的孔径可以安全工作。大带轮的重量$\leq 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$。3.2传动主轴的结构设计计算3.2</p>
	<p>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 0取$=14$槽间距$=190.4$取$=19.4$槽边距$=11.5$取$=14$最小轮缘厚$=7.5$取$=9$所以：小带轮的直径为：$=208$；大带轮的直径为：$=323$；小带轮直接与电动机相连，无较大载荷$=50$的孔径可以安全工作；大带轮的重量$\leq 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$。4.2传动主轴的结构设计计算4.2.1初步</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. $.5$取$=14$最小轮缘厚$=7.5$取$=9$带轮宽$= (Z-1) = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ (4-13) 所以小带轮的直径为：$=208$大带轮的直径为：$=323$小带轮与电动机连接，没有很大的载荷等于50的孔径就能够正常工作大带轮的重量$\leq 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8 = 52371\text{N}$4.2传动主轴的结构设计</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. 过大的内应力。$V > 5\text{m/s}$要进行静平衡。一定要有光滑的轮槽的表面，尽可能的减少V带的损伤，选用HT200。 5.2传动主轴的结构设计计算传动轴在番茄打浆机中有着非常重要的作用，它关系到打浆机能否完成工作需要。 5.2.1 初步计算轴的直径根据强度扭转发初步估算轴的直径式中P为轴传递的功率，kw；n为轴的转速，r/min；A0为由轴的材料和受载情况确定的系</p>
	<p>1203022371_水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 过大的内应力。$V > 5\text{m/s}$要进行静平衡。一定要有光滑的轮槽的表面，尽可能的减少V带的损伤，选用HT200。 5.2传动主轴的结构设计计算传动轴在番茄打浆机中有着非常重要的作用，它关系到打浆机能否完成工作需要。 5.2.1 初步计算轴的直径根据强度扭转发初步估算轴的直径式中P为轴传递的功率，kw；n为轴的转速，r/min；A0为由轴的材料和受载情况确定的系</p>
	<p>2014211525_姚圣轩_机制14-3_番茄打浆机 番茄打浆机 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-18 (是否引证: 否)</p> <p>1. 浆机的设计不需要非常精密，所以另一端可以用开口销固定。图3.1 破碎浆叶3.3 箱体主轴的结构设计与计算箱体主轴在番茄打浆机中起到了相当重要的作用，这与打浆机能否在最后完成工作需要有关。3.3.1 初步计</p>

	算轴的直径根据强度扭转发初步估算轴的直径----- -----
	螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》 - (是否引证: 否)
	1. 6. 2 , 4. 13, 所以小带轮的直径为, $1ad=1d+12ah=208$ 大带轮的直径为, $2ad=2d+12ah=323$ 小带轮直接与电动机相连, 无较大载荷 $d=50$ 的孔径可以安全工作 大带轮的重量 $mg \leq hpr2, =3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8=52371N$ 4. 2 传动主轴的结构设计与计
	C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)
	1. 0取=14槽间距=190. 4取=19. 4槽边距=11. 5取=14最小轮缘厚=7. 5取=9所以小带轮的直径为: $=+208$; 大带轮的直径为: $=+323$; 小皮带轮与电机直接连接, 且无较大载荷的孔=50可安全工作; 大带轮的重量 $\leq 3.14157.50.08627.8=5$
	番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)
	1. 0取=14槽间距=190. 4取=19. 4槽边距=11. 5取=14最小轮缘厚=7. 5取=9所以小带轮的直径为: $=+208$; 大带轮的直径为: $=+323$; 小皮带轮与电机直接连接, 且无较大载荷的孔=50可安全工作; 大带轮的重量 $\leq 3.14157.50.08627.8=5$
	番茄打浆机说明书-毕业设计. doc - 《网络 (https://www.niuwk.co) 》 - (是否引证: 否)
	1. t_9 带轮宽 B (Z-1) $x_{e2f4-1} \times 19.42 \times 1486.2$ 所以小带轮的直径为 1208daah大带轮的直径为 13小带轮直接与电动机相连, 无较大载荷 的孔径可以安全工作05大带轮的重量 $mg \ 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.82r52371N5.2$ 传动主轴的结构设计计算5. 2
	番茄打浆机结构设计 胡康 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-09 (是否引证: 否)
	1. 宽 $B = (Z-1) x_{e+2f} = (4-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 86.2$ 所以小带轮的直径为: 大带轮的直径为: 小带轮直接与电动机相连, 无较大载荷的孔径可以安全工作大带轮的重量 $mg=3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8=52371N5.2$ 传动主轴的结构设计计算5.
	PM5 红薯磨浆机设计 红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-04-21 (是否引证: 否)
	1.) $\times e+2f = (2-1) \times 19.4 + 2 \times 14 = 47.4 \text{ mm}$ 所以小带轮的直径为: mm大带轮的直径为: mm小带轮直接与电动机相连, 无较大载荷, $d_0=50$ 的孔径可以安全工作大带轮的重量 $mg \pi r2h \rho = 3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8=52371N$ 小带轮结构图4. 2 传动主
	番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-05 (是否引证: 否)
	1. . 2所以小带轮的直径为: $da1=dd1+2ha1=208$ 大带轮的直径为: $da2=dd2+2ha1=323$ 小带轮通过V带与电动机相连, 无较大载荷。 $d_0=50$ 的孔径可以安全工作大带轮的重量 $mg \leq \pi r2hp=3.14 \times 157.5 \times 0.0862 \times 7.8=52371N$ 图4. 1 大带轮图4. 2
	1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 - 《大学生论

		<p>文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 缘厚=7.5 , 取=8带轮宽 : = (Z-1) (5-13) =(2-1)x19.2+2x11.5=42.2小带轮直接与电动机相连, 无较大载荷=50的孔径可以安全工作5.2传动主轴的结构设计计算5.2.1初步计算轴的直径根据强度扭转发初步估算轴的直径 (5-14) =6.75K</p>
28	<p>此处有 37 字相似</p> <p>45号钢材制作而成, A取120。</p> <p>当截面上有键槽时, 应将求得的轴径增大, d=22mm, 查机械设计手册表5-1-22得应增大7%, 于是得到=23.5。</p> <p>轴端与大带轮直接相连, 考虑到轴上有螺孔, 因此取轴的最小值=55mm。</p> <p>4.2.2 番茄打浆机中轴的结构</p> <p>(1) 长实心轴</p> <p>长实心轴从左到右, 第一段的端部装有</p>	<p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06 (是否引证: 否)</p> <p>1. n; 为由轴的材料和受载情况确定的系数。轴用45号钢材料, 取120。计算得最小直径为=22mm有一个键槽时, 轴径增大3%~5%, 于是=23.5轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值=55mm4.3.2.2 轴的结构设计 (1) 实心轴的设计实心轴零件图</p> <p>水果打浆机设计 杨彬 - 《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. 由轴的材料和受载情况确定的系数。轴用45号钢材料, A0取120。计算得最小直径为dmin=22mm有一个键槽时, 轴径增大3%~5%, 于是dmin=23.5轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值dmin=55mm5.2..2 轴的结构设计轴的结构设计根据取定的最小值</p> <p>1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 - 《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 由轴的材料和受载情况确定的系数。轴用45号钢材料, A0取120。计算得最小直径为dmin=22mm有一个键槽时, 轴径增大3%~5%, 于是dmin=23.5轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值dmin=55mm5.2..2 轴的结构设计轴的结构设计根据取定的最小值</p> <p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-05 (是否引证: 否)</p> <p>1. 轴的材料和受载情况确定的系数。轴采用45号钢, A0取120。计算得最小直径为dmin=22mm有一个键槽时, 轴径增大3%~5%, 于是dmin=23.5轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值dmin=55mm4.0.17 轴的结构设计 (1) 长实心轴的设计长实</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. n; 为由轴的材料和受载情况确定的系数。轴用45号钢材料, 取120。计算得最小直径为=22mm有一个键槽时, 轴径增大3%~5%, 于是=23.5轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值=55mm4.2.2 轴的结构设计 (1) 实心轴的设计实心轴零件图从左</p> <p>番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 由轴的材料和受载情况确定的系数。轴用45号钢材料, A0取120。计算得最小直径为dmin=22mm有一个键槽时, 轴径增大3%~5%, 于是dmin=23.5轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值dmin=55mm5.3.2 轴的结构设计 (1) 实心轴的设计实心轴零件图从</p>

		番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证: 否)
		1. i_n ; 为由轴的材料和受载情况确定的系数。轴用45号钢材料, 取120。计算得最小直径为 $d_{\min}=22\text{mm}$ 有一个键槽时, 轴径增大3%~5%, 于是 $d=23.5\text{mm}$ 轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值 $d_{\min}=55\text{mm}$ 4. 2. 2轴的结构设计轴的结构设计基于取定的最小值和各配件的安
		番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)
		1. i_n ; 为由轴的材料和受载情况确定的系数。轴用45号钢材料, 取120。计算得最小直径为 $d_{\min}=22\text{mm}$ 有一个键槽时, 轴径增大3%~5%, 于是 $d=23.5\text{mm}$ 轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值 $d_{\min}=55\text{mm}$ 4. 2. 2 轴的结构设计 (1) 实心轴的设计实心轴零件图从左
		1901713872 严燕 西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)
		1. i_n ; 为由轴的材料和受载情况确定的系数, 轴用45号钢材料, 取120。计算得最小直径为 $d_{\min}=22\text{mm}$, 有一个键槽时, 轴径增大3%~5%, 于是 $d=23.5\text{mm}$ 轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值 $d_{\min}=55\text{mm}$ 4. 2. 2轴的结构设计轴的结构设计根据取定的最小值和各配件的安装
29	<p>此处有 451 字相似于是得到$d=23.5$。</p> <p>轴端与大带轮直接相连, 考虑到轴上有螺孔, 因此取轴的最小值$d_{\min}=55\text{mm}$。</p> <p>4. 2. 2 番茄打浆机中轴的结构</p> <p>(1) 长实心轴</p> <p>长实心轴从左到右, 第一段的端部装有大带轮, 轴上设有键槽。为了便于安装, 此部分的长度取110mm, 轴的直径为55mm。</p> <p>第二段装有轴承, 该轴承安装在轴承座中, 并用毡圈密封。轴承座通过螺栓固定在机架上, 此部分的长度为145mm, 直径为60mm。</p> <p>第三段上安装了螺旋推进器和破碎浆叶, 此部分中的大部分轴位于滚筒内部, 再考虑到夹持器的轴肩定位, 此段的长度取968mm, 直径取74mm, 距离此段左端632mm处有用破碎浆叶定位的轴肩。</p> <p>第四段插入空心轴并与之连接, 在轴上开设有一个10mm的螺孔, 用来连接实心轴和空心轴, 该部分的直径取40mm, 整个轴的长度为1426mm。</p> <p>(2) 空心轴</p> <p>空心轴的总长度为1662mm, 并且有一个直径为40mm的空心孔, 这样可以节省材料并减轻机身的重量。</p> <p>从左往右第一段的长度是1498mm, 该部分安装了直径为</p>	<p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. $i_n=23.5$, 轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值$d_{\min}=55\text{mm}$5. 3. 2 轴的结构设计 (1) 实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮, 轴上开有键槽, 考虑安装方便, 此段长度取110mm, 直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承, 轴承安装在轴承座里面, 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段长取1</p> <p>2. 第1段端部装有大带轮, 轴上开有键槽, 考虑安装方便, 此段长度取110mm, 直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承, 轴承安装在轴承座里面, 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎浆叶, 此段轴大部分位于滚筒里面, 考虑到夹持器的轴肩定位, 此轴的长度取968mm,</p> <p>3. , 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎浆叶, 此段轴大部分位于滚筒里面, 考虑到夹持器的轴肩定位, 此轴的长度取968mm, 直径为74mm, 在距离此段左端632mm处有轴肩, 用于破碎浆叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连, 轴上开有一个10mm的螺孔, 用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径取为40mm, 全轴长度为1426mm。(2) 空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔, 这样能节省材料也减轻机身重量, 如装配图空心轴所示。从左至右第一段的长度为1498mm, 此段装有夹持器, 直径为70mm, 空心部分直径为40mm。第二段上也装有夹持器, 此段长度取493, 直径为63mm。第三段装有轴承, 有轴肩定位, 此段长度取82mm, 直径为最小直径55mm。5. 3. 5 轴承的选取打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力</p>

<p>70mm的夹持器，并且空心部分的直径为40毫米。</p> <p>第二段也装有夹持器，该部分直径为62mm。</p> <p>第三段装有轴承，有轴肩定位，该部分长度取32mm，直径为62mm。</p> <p>(3) 短实心轴</p> <p>短实心轴的总长度为452mm，第一段的直径为40mm，用于与</p>	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. , 于是=23.5轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值=55mm4. 2. 2 轴的结构设计 (1) 实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮, 轴上开有键槽, 考虑安装方便, 此段长度取110mm, 直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承, 轴承安装在轴承座里面, 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段长取1</p> <p>2. 右起第1段端部装有大带轮, 轴上开有键槽, 考虑安装方便, 此段长度取110mm, 直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承, 轴承安装在轴承座里面, 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶, 此段轴大部分位于滚筒里面, 考虑到夹持器的轴肩定位, 此轴的长度取968mm,</p> <p>3. , 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶, 此段轴大部分位于滚筒里面, 考虑到夹持器的轴肩定位, 此轴的长度取968mm, 直径为74mm, 在距离此段左端632mm处有轴肩, 用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连, 轴上开有一个10mm的螺栓孔, 用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径取为40mm, 全轴长度为1426mm。(2) 空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔, 这样能节省材料也减轻机身重量, 如装配图空心轴所示。从左至右第一段的长度为1498mm, 此段装有夹持器, 直径为70mm, 空心部分直径为40mm。第二段上也装有夹持器, 考虑到有轴肩定位, 此段长度取493, 直径为63mm。第三段装有轴承, 有轴肩定位, 此段长度取82mm, 直径为最小直径5</p>
	<p>番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. n=23.5轴端接在大带轮上, 考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值dmin=55mm5. 3. 2 轴的结构设计 (1) 实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮, 轴上开有键槽, 考虑安装方便, 此段长度取110mm, 直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承, 轴承安装在轴承座里面, 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段长取1</p> <p>2. 第1段端部装有大带轮, 轴上开有键槽, 考虑安装方便, 此段长度取110mm, 直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承, 轴承安装在轴承座里面, 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶, 此段轴大部分位于滚筒里面, 考虑到夹持器的轴肩定位, 此轴的长度取968mm,</p> <p>3. , 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶, 此段轴大部分位于滚筒里面, 考虑到夹持器的轴肩定位, 此轴的长度取968mm, 直径为74mm, 在距离此段左端632mm处有轴肩, 用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连, 轴上开有一个10mm的螺栓孔, 用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径取为40mm, 全轴长度为1426mm。(2) 空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔, 这样能节省材料也减轻机身重量, 如装配图空心轴所示。从左至右第一段的长</p>

		<p>度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm。第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm。第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径55mm</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-11-19（是否引证：否）</p> <p>1.，于是=23.5轴端接在大带轮上，考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值=55mm4. 2. 2 轴的结构设计（1）实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取1</p> <p>2. 右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm,</p> <p>3.，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm, 直径为74mm，在距离此段左端632mm处有轴肩，用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径取为40mm，全轴长度为1426mm。（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示。从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm。第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm。第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径5</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》 - 2013-06-06（是否引证：否）</p> <p>1. 是=23.5轴端接在大带轮上，考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值=55mm4. 3. 2. 2 轴的结构设计（1）实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取1</p> <p>2. 右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和粉碎物料用的粉碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm,</p> <p>3. 过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和粉碎物料用的粉碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm, 直径为74mm，在距离此段左端632mm处有轴肩，用于粉碎桨叶</p>
--	--	--

	<p>的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段的直径取为40mm，全轴长度为1426mm。（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示。从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm。第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm。第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径5</p>
	<p>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-06-28（是否引证：否）</p> <p>1. 承。图3-93. 3. 3 根据定位要求确定轴的各段直径和长度（1）实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段周长去1</p> <p>2. 至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段周长去145mm，直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm，直径为74mm，在距离此段左端632mm处有凸台，用于破碎浆叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段的直径去为40mm，全轴长度为1426mm。（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示，从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm。第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm。第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径5</p>
	<p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-06-08（是否引证：否）</p> <p>1. 装有圆锥滚子轴承。4. 2. 3根据定位要求确定轴的各段直径和长度（1）实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，由毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长度取14</p> <p>2. 至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，由毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长度取145mm，直径为60mm。第3段上配有螺旋推进器和破碎物料用的破碎浆叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm，直径为74mm，在距离此段左端632mm处有轴肩，用于破碎浆叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段的直径取为40mm，全轴长度为1426mm（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此</p>

	<p>段长度取493，直径为63mm第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16（是否引证：否）</p> <p>1. 材料，减轻整机的重量，也易于制造安装，轴的两端装有圆锥滚子轴承. (1) 实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取1</p> <p>2. 第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm,</p> <p>3. , 通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm, 直径为74mm，在距离此段左端632mm处有轴肩，用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径取为40mm，全轴长度为1426mm。(2) 空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示。从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm。第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm。第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径55mm</p>
	<p>1203022371_水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17（是否引证：否）</p> <p>1. 材料，减轻整机的重量，也易于制造安装，轴的两端装有圆锥滚子轴承. (1) 实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取1</p> <p>2. 第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm,</p> <p>3. , 通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm, 直径为74mm，在距离此段左端632mm处有轴肩，用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴, 此段的</p>

		<p>直径取为40mm，全轴长度为1426mm。（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示。从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm。第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm。第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径55mm</p>
		<p>番茄打浆机结构设计 胡康 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-09（是否引证：否）</p>
		<p>1. 有圆锥滚子轴承。5.2.3 根据定位要求确定轴的各段直径和长度（1）实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段周长去1</p> <p>2. 至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段周长去145mm,直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm，</p> <p>3. 通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段周长去145mm,直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm,直径为74mm，在距离此段左端632mm处有凸台，用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴,此段的直径去为40mm，全轴长度为1426mm（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，</p>
		<p>1901713872 严燕 西红柿打浆机的设计 严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15（是否引证：否）</p>
		<p>1. 装有圆锥滚子轴承。4.2.3根据定位要求确定轴的各段直径和长度（1）实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取1</p> <p>2. 右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm,直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm，</p> <p>3. ，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm,直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm,直径</p>

	<p>为74mm，在距离此段左端632mm处有轴肩，用于破碎浆叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段的直径取为40mm，全轴长度为1426mm。（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示；从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm；第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm；第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm</p>
	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）</p> <p>1. 要求确定轴的各段直径和长度（1）实心轴的设计实心轴零件图（见附图2）从左至右起第1段端部装有大带轮（见附图3），轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取1</p> <p>2. 部装有大带轮（见附图3），轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm，直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎浆叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm，</p> <p>3.，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm，直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎浆叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm，直径为74mm，在距离此段左端632mm处有轴肩，用于破碎浆叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段的直径取为40mm，全轴长度为1426mm（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示（见附图4）。从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为4</p> <p>4.（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示（见附图4）。从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm，第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm，第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm</p>
	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc -《网络（https://www.niuwk.co）》-（是否引证：否）</p> <p>1. 的两端装有圆锥滚子轴承。5. 2. 3 根据定位要求确定轴的各段直径和长度（1）实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第 1 段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取 110mm，直径为轴最小直径 55mm第 2 段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段周</p> <p>2. 1 段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取 110mm，直径为轴最小直径 55mm第 2</p>

	<p>段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段周长去 145mm, 直径为 60mm。第 3 段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考</p> <p>3. 毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段周长去 145mm, 直径为 60mm。第 3 段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取 968mm, 直径为 74mm，在距离此段左端 632mm 处有凸台，用于破碎桨叶的定位。第 4 段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个 10mm 的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段的直径去为 40mm，全轴长度为 1426mm (2) 空心轴的设计空心轴开有 1662mm 的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示从左至右第一段的长度为 1498mm，此段装有夹持器，直径为</p> <p>4. 用于连接实心轴和空心轴，此段的直径去为 40mm，全轴长度为 1426mm (2) 空心轴的设计空心轴开有 1662mm 的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示从左至右第一段的长度为 1498mm，此段装有夹持器，直径为 70mm，空心部分直径为 40mm 第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取 493，直径为 63mm 第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取 82mm，直径为最小直径</p>
	<p>打浆机课程设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 仅节省材料，减轻整机的重量，也利于制造安装，轴的两端装有圆锥滚子轴承。 3. 2. 3 根据定位要求确定轴的各段直径和长度 (1) 实心轴的设计 实心轴零件图从左至右第一段端部装有大带轮，周撒谎能够开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径 55mm。 第二段上安有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段轴长取140mm，直径60mm。 第三段上装有螺旋推进器和破碎物料专用的破碎桨片，此段轴大部分位于滚筒里面。考虑到夹持器轴间定位，此轴的长度取800mm，直径为74mm，在距离此段左端500mm处有凸台，用于破碎桨片的定位。 第四段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段直径取40mm，全轴长度为1200mm。(2)空心轴的设计 空心轴开有200mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量。 从左至右第一段的</p> <p>2. 个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段直径取40mm，全轴长度为1200mm。(2)空心轴的设计 空心轴开有200mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量。 从左至右第一段的长度为1000mm，直径为 74mm，空心部分直径为40mm。 第一段上也装有夹持器，距离此段左端600mm有凸台。 第二段装有轴承，有轴间定</p>
	<p>毕业设计(论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 两端装有圆锥滚子轴承。 4. 2. 3 根据定位要求确定轴的各段直径和长度 (1) 实心轴的设计 实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm 第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面</p>

		<p>，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145</p> <p>2. 左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm 第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm，直径为60mm。 第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm</p> <p>3. 面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm，直径为60mm。 第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm，直径为74mm，在距离此段左端632mm处有轴肩，用于破碎桨叶的定位。 第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段的直径取为40mm，全轴长度为1426mm，如下图： 图4.1 短实心轴 （2）空心轴的设计 空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料</p> <p>4. 轴，此段的直径取为40mm，全轴长度为1426mm，如下图： 图4.1 短实心轴 （2）空心轴的设计 空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示 从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm 第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm 第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》 - （是否引证：否）</p> <p>1. nd=23.5 轴端接在大带轮上，考虑到轴上打有螺孔和上面查表得到的参考值取轴的最小值 mind=55mm 4.2.2 轴的结构设计 ,1, 实心轴的设计 实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮,轴上开有键槽,考虑安装方便,此段长度取110mm,直径为轴最小直径55mm。 第2段上安装有轴承,轴承安装在轴承座里面,通过毡圈密封,轴承座通过螺栓固定在机架上,此段长取</p> <p>2. 长度取60mm。 (2)螺旋输送采用焊接方式连接在轴上,螺旋桨叶采用轴套套在轴上,左端用开口销定位,右端用轴肩定位,滚动轴承安装在轴承座里面,轴承座通过螺栓连接在机架上定位。 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 4.4 确定轴上的圆角和倒角 参考机械设计书表15-2可知圆</p> <p>3. 面,通过毡圈密封,轴承座通过螺栓固定在机架上,此段长取145mm,直径为60mm。 第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶,此段轴大部分位于滚筒里面,考虑到夹持器的轴肩定位,此轴的长度取968mm,直径为74mm,在距离此段左端632mm处有轴肩,用于破碎桨叶的定位。 第4段插入空心轴以便与之相连,轴上开有一个10mm的螺栓孔,用于连接实心轴和空心轴,此段的直径取为40mm,全轴长度为1426mm。 ,2,空心轴的设计</p> <p>4. 在距离此段左端632mm处有轴肩,用于破碎桨叶的定位。 第4段插入空心轴以便与之相连,轴上开有一个10mm的螺栓孔,用于连接实心轴和空心轴,此段的直径取为40mm,全轴长度为1426mm。 ,2,空心轴的设计 空心轴</p>
--	--	--

	<p>开有1662mm的空心孔, 这样能节省材料也减轻机身重量, 如装配图空心轴所示。 从左至右第一段</p> <p>5. 螺栓孔, 用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径取为40mm, 全轴长度为1426mm。 , 2, 空心轴的设计 空心轴开有1662mm的空心孔, 这样能节省材料也减轻机身重量, 如装配图空心轴所示。 从左至右第一段的长度为1498mm, 此段装有夹持器, 直径为70mm, 空心部分直径为40mm。 第二段上也装有夹持器, 考虑到有轴肩定位, 此段长度取493, 直径为63mm。 第三段装有轴承, 有轴肩定位, 此段长度取82</p>
	<p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 16 有圆锥滚子轴承。 5. 2. 3 根据定位要求确定轴的各段直径和长度 , 1, 实心轴的设计 实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮, 轴上开有键槽, 考虑安装方便, 此段长度取110mm, 直径为轴最小直径55mm 第2段上安装有轴承, 轴承安装在轴承座里面, 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段周长去</p> <p>2. 左至右起第1段端部装有大带轮, 轴上开有键槽, 考虑安装方便, 此段长度取110mm, 直径为轴最小直径55mm 第2段上安装有轴承, 轴承安装在轴承座里面, 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段周长去145mm, 直径为60mm。 第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶, 此段轴大部分位于滚筒里面, 考虑到夹持器的轴肩定位, 此轴的长度取968mm</p> <p>3. , 通过毡圈密封, 轴承座通过螺栓固定在机架上, 此段周长去145mm, 直径为60mm。 第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶, 此段轴大部分位于滚筒里面, 考虑到夹持器的轴肩定位, 此轴的长度取968mm, 直径为74mm, 在距离此段左端632mm处有凸台, 用于破碎桨叶的定位。 第4段插入空心轴以便与之相连, 轴上开有一个10mm的螺栓孔, 用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径去为40mm, 全轴长度为1426mm , 2, 空心轴的设计 空</p> <p>4. 在距离此段左端632mm处有凸台, 用于破碎桨叶的定位。 第4段插入空心轴以便与之相连, 轴上开有一个10mm的螺栓孔, 用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径去为40mm, 全轴长度为1426mm , 2, 空心轴的设计 空心轴开有1662mm的空心孔, 这样能节省材料也减轻机身重量, 如装配图空心轴所示 从左至右第一段的长</p> <p>5. 的螺栓孔, 用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径去为40mm, 全轴长度为1426mm , 2, 空心轴的设计 空心轴开有1662mm的空心孔, 这样能节省材料也减轻机身重量, 如装配图空心轴所示 从左至右第一段的长度为1498mm, 此段装有夹持器, 直径为70mm, 空心部分直径为40mm 第二段上也装有夹持器, 考虑到有轴肩定位, 此段长度取493, 直径为63mm 第三段装有轴承, 有轴肩定位, 此段长度取82mm</p>
	<p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-05 (是否引证: 否)</p> <p>1. 值dmin=55mm4. 0. 17 轴的结构设计 (1) 长实心轴的设计长实心轴图如下图所示, 从左至右起第1段端部装有大带轮, 轴上开有键槽, 考虑安装方便, 此段长度取110mm, 直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承, 轴承安装在轴承座里面, 通过毡圈密封, 轴承座通过</p>

	<p>螺栓固定在机架上，此段长取1</p> <p>2. 右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取110mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm，直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm，</p> <p>3.，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取145mm，直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取968mm，直径为74mm，在距离此段左端632mm处有轴肩，用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段的直径取为40mm，全轴长度为1426mm。图4. 3长实心轴</p> <p>(2) 短实心轴的设计短实心轴图如下所示，从左至右起第1段端考虑安装方</p> <p>4. 轴的设计为了节省材料也减轻机身重量采用空心轴，上面开有1662mm的空心孔，这样还方便了安装，如下图空心轴所示。从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm。第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm。第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径5</p>
	<p>C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 轴套空心轴不仅节约了材料, 另外, 整机重量减轻, 制造安装方便。轴两端装有圆锥滚子轴承。4. 2. 3轴直径和长度的确定 (1) 实心轴的设计从左到右, 实心轴的第一段安装有大皮带轮和轴上的键槽。考虑到安装方便, 截面长度为1mm, 最小直径为55 mm。第二段配有轴承。轴承安装在轴承座上, 轴承座通过螺栓固定在机架上。长度为145mm, 直径为60mm。密封件为毛毡环。第三部分配备了螺旋推力器和破碎原料用的破碎刀片。轴主要位于气缸内。考虑轴的位置, 轴的长度为968毫米</p> <p>2. 碎刀片。轴主要位于气缸内。考虑轴的位置, 轴的长度为968毫米, 直径为7mm, 并且在该部分的左端的截面的左端的轴肩用于定位破碎叶片。第4段插入空心轴, 与之相连, 轴上开有一个10mm的螺栓孔, 用于连接实心轴和空心轴, 此段截面取为40mm, 全长度为1426mm。</p> <p>(2) 空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔, 如空心轴装配图所示, 这样可以节省材料以及减轻机身重量; 第一段从左到右的长度为1498mm, 该段配有直径为7</p> <p>3. 段截面取为40mm, 全长度为1426mm。(2) 空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔, 如空心轴装配图所示, 这样可以节省材料以及减轻机身重量; 第一段从左到右的长度为1498mm, 该段配有直径为70mm、空心部分为40mm的夹具。第二部分还需要配备一个夹持器。长度为493, 直径为63mm。第三部分配有轴承和轴肩。长度为82mm, 直径为55毫米。</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 轴套空心轴不仅节约了材料, 另外, 整机重量减轻, 制</p>

		<p>造安装方便。轴两端装有圆锥滚子轴承。4.2.3轴直径和长度的确定（1）实心轴的设计从左到右，实心轴的第一段安装有大皮带轮和轴上的键槽。考虑到安装方便，截面长度为1mm，最小直径为55 mm。第二段配有轴承。轴承安装在轴承座上，轴承座通过螺栓固定在机架上。长度为145mm，直径为60mm。密封件为毛毡环。第三部分配备了螺旋推力器和破碎原料用的破碎刀片。轴主要位于气缸内。考虑轴的位置，轴的长度为968毫米</p> <p>2. 碎刀片。轴主要位于气缸内。考虑轴的位置，轴的长度为968毫米，直径为7mm，并且在该部分的左端的截面的左端的轴肩用于定位破碎叶片。第4段插入空心轴，与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴，此段截面取为40mm，全长度为1426mm。</p> <p>（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，如空心轴装配图所示，这样可以节省材料以及减轻机身重量；第一段从左到右的长度为1498mm，该段配有直径为7</p> <p>3. 段截面取为40mm，全长度为1426mm。（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，如空心轴装配图所示，这样可以节省材料以及减轻机身重量；第一段从左到右的长度为1498mm，该段配有直径为70mm、空心部分为40mm的夹具。第二部分还需要配备一个夹持器。长度为493，直径为63mm。第三部分配有轴承和轴肩。长度为82mm，直径为55毫米。</p> <p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17（是否引证：否）</p> <p>1. 直径和长度（1）实心轴的设计实心轴的零件图从左到右起第一段端部装有大带轮，它的轴上面有键槽，考虑到安装方便，截面长度为1mm，最小直径为55 mm。第二段有轴承，轴承座上安装有轴承，由毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上。长度为145mm，直径为60mm。第三段配有螺旋推进器和破碎叶片，用于粉碎番茄。轴主要位于滚筒内。考虑轴的位置，轴的长度为968毫米，直径为74mm，并且在该部分的左端的截面的左端的轴肩</p> <p>2. 滚筒内。考虑轴的位置，轴的长度为968毫米，直径为74mm，并且在该部分的左端的截面的左端的轴肩用于断开刀片的位置。第四段插入空心轴，与之连接。轴上开有10mm螺栓孔，以连接实心轴和空心轴。该段直径为40mm，全长为1426mm。（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示从左至右第一段的长度为1</p> <p>3. 0mm螺栓孔，以连接实心轴和空心轴。该段直径为40mm，全长为1426mm。（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示从左至右第一段的长度为1498mm，此段装有夹持器，直径为70mm，空心部分直径为40mm第二段上也装有夹持器，考虑到有轴肩定位，此段长度取493，直径为63mm第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，</p> <p>2014211525 姚圣轩 机制14-3 番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-18（是否引证：否）</p> <p>1. n=55mm。3.3.2 箱体主轴的结构设计(1)箱体主轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段有一个联轴器，在轴上开有键槽。考虑到安装方便，这部分的长度取为</p>
--	--	--

	<p>110mm，直径为55mm为轴的最小直径。第2段上安装轴承。轴承安装在轴承座上，用毡圈密封。轴承座是通过使用螺栓固定在机架上。这部分的长度</p> <p>2. 有一个联轴器，在轴上开有键槽。考虑到安装方便，这部分的长度取为110mm，直径为55mm为轴的最小直径。第2段上安装轴承。轴承安装在轴承座上，用毡圈密封。轴承座是通过使用螺栓固定在机架上。这部分的长度为145毫米，直径为60毫米。第3段上配备破碎桨叶和螺旋推进器用于粉碎物料。这部分的轴大部分位于滚筒内部。考虑到夹持器的轴肩定位，轴的长度为968毫米</p> <p>3. 通过使用螺栓固定在机架上。这部分的长度为145毫米，直径为60毫米。第3段上配备破碎桨叶和螺旋推进器用于粉碎物料。这部分的轴大部分位于滚筒内部。考虑到夹持器的轴肩定位，轴的长度为968毫米，直径为74毫米。在该段的左端有一个632毫米的轴肩用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴中以与其连接。轴</p> <p>4. 大部分位于滚筒内部。考虑到夹持器的轴肩定位，轴的长度为968毫米，直径为74毫米。在该段的左端有一个632毫米的轴肩用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴中以与其连接。轴上形成一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴。该部分的直径取为40mm，整个轴的长度为1426mm。</p> <p>3.3.3 轴上零件的定位和选用</p> <p>3.3.3.1轴上零件的选用（1）实心轴与第二根轴的连接用联轴器连接，按机械设计</p>
	<p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14（是否引证：否）</p> <p>1. 段的大带轮装于端部，并开键槽于轴上，为了安装方便，选这段长度为125mm，直径是轴的最小直径60mm，第2段上安装了轴承，轴承与轴承座通过毡圈密封，安装在轴承座里面，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段周长160mm, 直径为65mm。第3段上安装有螺旋的推进器和破碎物料用的夹持器和破碎桨叶，此段轴的大部分都位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此段轴的长度取970</p> <p>2. 通过螺栓固定在机架上，此段周长160mm, 直径为65mm。第3段上安装有螺旋的推进器和破碎物料用的夹持器和破碎桨叶，此段轴的大部分都位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此段轴的长度取970mm, 直径为74mm，在距离此段左端632mm处设有凸台用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径去为40mm，全轴长度为1523mm（2）空心轴的设计空心轴开有1662mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. 1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取105mm，直径为轴最小直径50mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长取：150mm，直径为：55mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到</p> <p>2. 过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上，此段长</p>

		<p>取：150mm, 直径为：55mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎物料用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取：990mm, 直径为：70mm，在距离此段左端640mm处有轴肩，用于破碎桨叶的定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10mm的螺栓孔，用于连接实心轴和空心轴, 此段的直径取为：40mm，全轴长度为：1445mm。（2）空心轴的设计空心轴开有1555mm的空心孔，这样能节省材料也减轻机身重量，如装配图空心轴所示。从左至右第1段的长度为1500mm，此</p> <p>PM5 红薯磨浆机设计_红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-04-21（是否引证：否）</p> <p>1. 。4.2.3 根据定位要求确定轴的各段直径和长度 （1）长实心轴的设计图3 长实心轴如图3从左至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取90mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上[15]</p> <p>2. 至右起第1段端部装有大带轮，轴上开有键槽，考虑安装方便，此段长度取90mm，直径为轴最小直径55mm。第2段上安装有轴承，轴承安装在轴承座里面，通过毡圈密封，轴承座通过螺栓固定在机架上[15]，此段长度取105mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎红薯用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹</p> <p>3. 座通过螺栓固定在机架上[15]，此段长度取105mm, 直径为60mm。第3段上装有螺旋推进器和破碎红薯用的破碎桨叶，此段轴大部分位于滚筒里面，考虑到夹持器的轴肩定位，此轴的长度取750mm, 直径为75mm，在距离此段左端520mm处有凸台，凸台右端40mm处有5mm宽的销孔，二者配合用于破碎桨叶的固定与定位。第4段插入空心轴以便与之相连，轴上开有一个10</p>
<p>30</p>	<p>此处有 567 字相似 为452mm，第一段的直径为40mm，用于与空心轴连接，长度为59mm；第二段直径为62mm，长度为330mm；第三段的 直径为55mm。</p> <p>4.3 番茄打浆机传动轴上零件的定位</p> <p>(1) 番茄打浆机中实心轴与大带轮通过平键连接，根据成大先主编的机械设计手册表4-3-18，根据普通平键A型(GB/T1096-79)和尺寸, d=55mm，所选用的键b×h为16x10，键槽用键槽铣刀加工，键的深度取6.0mm。</p> <p>(2) 螺旋输送通过焊接与轴连接，螺旋桨叶使用轴套套在轴上，左端用开口销定位，右端用轴肩定位，滚动轴承安装在轴承座内，轴承座用螺栓固定在机架上。</p> <p>4.4 确定番茄打浆机轴上的圆角和倒角</p> <p>参考成大先主编的机械设计书表15-2可知圆角和倒角（C或R）大于（1.2或1.6），因此这里取。</p> <p>4.5 番茄打浆机中轴承的选取</p> <p>番茄打浆机高速运转时，会产生很大的轴向力和径向力</p>	<p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》 - （是否引证：否）</p> <p>1. 63mm 第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径55mm，如下图：图4.2 空心轴</p> <p>4.3轴上零件的定位 (1) 实心轴与大带轮的连接采用平键连接，根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型式和尺寸(GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b×h为16x10, 键槽用键槽铣刀加工，键的长度取60mm。(2) 螺旋输送采用焊接方式连接在轴上，螺旋桨叶采用轴套套在轴上，左端用开口销定位，右端用轴肩定位，滚动轴承安装在轴承座里面，轴承座通过螺栓连接在机架上定位。4.4确定轴上的圆角和倒角 参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角（C或R）大于（1.2或1.6），取</p> <p>4.5滚动轴承 打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵消轴向力的同</p> <p>2. 位。4.4确定轴上的圆角和倒角 参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角（C或R）大于（1.2或1.6），取</p> <p>4.5滚动轴承 打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷，由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm，于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承，它们的基</p>

<p>, 轴的两端各安装有一个圆锥滚子轴承, 该轴承可以抵消轴向力并承受较大的载荷, 由于轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 因此在此次设计中选择轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承。它们的基本尺寸分别为和, 成对的安装在轴承座中。</p> <p>在此次设计中轴承的润滑方式采用的是脂润滑。</p> <p>5 番茄打浆机中主要零件的校核</p> <p>5.1 番茄打浆机中轴的强度的校核</p> <p>5.1.1按照轴的扭转强度的条件来计算</p> <p>打浆机中轴的扭转强度的条件为:</p> <p>式中: 是打浆机中轴所承受的扭转切应力, 单位为 (MPa) ;</p> <p>是打浆机中轴所承受的扭矩, 单位为 (N•mm) ;</p> <p>是打浆机中轴的转速, 单位为 (r/min) ;</p> <p>是</p>	<p>本尺寸分别为和, 成对安装在轴承座内。 轴承的润滑方式采用脂润滑。 4.6 本章小节 本章对番茄打浆机的主轴部分和传动部分做了初步设计。 5 主要零件的校核 5.1轴的强度校核计算 5.1.1按扭</p> <p>3. 安装在轴承座内。 轴承的润滑方式采用脂润滑。</p> <p>4.6 本章小节 本章对番茄打浆机的主轴部分和传动部分做了初步设计。 5 主要零件的校核 5.1轴的强度校核计算 5.1.1按扭转强度条件计算 轴的扭转强度条件为: $\tau = MP$ (5.1) 式中: τ —扭转切应力, 单位为MP; T —轴所受的扭矩, 单位为N•mm; W_t —轴的抗扭截面系数, 单位为mm³。</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 夹持器, 考虑到有轴肩定位, 此段长度取493, 直径为63mm。 第三段装有轴承, 有轴肩定位, 此段长度取82mm, 直径为最小直径55mm。 4.3 轴上零件的定位 (1) 实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型式和尺寸 (GB/T1096-79), $d=55mm$所选用的键$b \times h$为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。 (2) 螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在轴上, 左端用开口销定位, 右端用轴肩定位, 滚动轴承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上定位。 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 4.4 确定轴上的圆角和倒角 参考机械设计书表15-2可知圆角</p> <p>2. 承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上定位。 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 4.4 确定轴上的圆角和倒角 参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角, C或R, 大于, 1.2或1.6, 取245, 。 4.5 轴承的选取 螺旋式破碎机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装</p> <p>3. 参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角, C或R, 大于, 1.2或1.6, 取245, 。 4.5 轴承的选取 螺旋式破碎机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸dDT, 分别为5510022. 75, 和6011023. 75, 成对安装在轴承座内。 轴承的润滑方式采用脂润滑。 4.6 本章小结 本章</p> <p>4. 号为30211和30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸dDT, 分别为5510022. 75, 和6011023. 75, 成对安装在轴承座内。 轴承的润滑方式采用脂润滑。 4.6 本章小结 本章阐述了螺旋式破碎机系统的原理及系统的特点, 并进行了设计和计算, 对其特点也进行了说明。 毕业设计说明书论文</p> <p>5. 统的特点, 并进行了设计和计算, 对其特点也进行了说明。 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 第5章 主要零件的校核 5.1 轴的强度校核计算 5.1.1按扭转强度条件计算 轴的扭转强度条件为: $\tau = MP$ (5.1) 式中: τ —扭转切应力, 单位为MPa; T —轴所受的扭矩, 单位为N•mm; W_t —轴的抗扭截面系数, 单位为mm³。</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》 - 2013-06-06 (是否引证: 否)</p> <p>1. 有轴肩定位, 此段长度取82mm, 直径为最小直径</p>
--	--

	<p>55mm。4.3.3 轴上零件的定位(1)实心轴与大带轮的连接采用平键连接,根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型式和尺寸(GB/T1096-79),d=55mm所选用的键b×h为16x10,键槽用键槽铣刀加工,键的长度取60mm。(2)螺旋输送采用焊接方式连接在轴上,螺旋桨叶采用轴套套在轴上,左端用开口销定位,右端用轴肩定位,滚动轴承安装在轴承座里面,轴承座通过螺栓连接在机架上定位。4.3.4 确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角(C或R)大于(1.2或1.6),取。4.3.5 轴承的选取粉碎机在高速运动时,会产生较大的轴向力和径向力,在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承,可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷,由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm,于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承,它们的基本尺寸分别为和,成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。4.4 主要零件的校核4.4.1 轴的强度校核计算4.4.1.1 按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:MP (4.4.1) 式中: 一扭转切应力,单位为MP; 一轴所受的扭矩,单位为N?mm; 一轴的抗扭截面系数,单</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 胡康 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09 (是否引证: 否)</p> <p>1. 此段长度取493,直径为63mm第三段装有轴承,有轴肩定位,此段长度取82mm,直径为最小直径55mm5.3轴上零件的定位(1)实心轴与大带轮的连接采用平键连接,根据机械设计手册表5-2-1普通平键的型式和尺寸(GB/T1096-79),d=55mm所选用的键为16x10,键槽用键槽铣刀加工,键的长度取60mm(2)螺旋输送采用焊接方式连接在轴上,螺旋桨叶采用轴套套在轴上,左端用开口销定位,右端用凸台定位,滚动轴承安装在轴承座里面,轴承座通过螺栓连接在机架上定位5.4确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角(C或R)大于(1.2或1.6),取5.5滚动轴承打浆机在高速运动时,会产生较大的轴向力和径向力,在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承,可以抵消轴向力</p> <p>2. 5.4确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角(C或R)大于(1.2或1.6),取5.5滚动轴承打浆机在高速运动时,会产生较大的轴向力和径向力,在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承,可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷,由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm,于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承,它们的基本尺寸分别为和,成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。第6章主要零件的校核6.1轴的强度校核计算6.1.1按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:式中: 一扭转</p> <p>3. 锥滚子轴承,它们的基本尺寸分别为和,成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。第6章主要零件的校核6.1轴的强度校核计算6.1.1按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:式中: 一扭转切应力,单位为; T一轴所受的扭矩,单位为; 一轴的抗扭截面系数,单位为mm; n 一轴的转速,单位为r/min; P—</p>
	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 承,有轴肩定位,此段长度取82mm,直径为最小直径55mm。3.3 轴上零件的定位(1)实心轴与大带轮的连接采用平键连接,根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型</p>

		<p>式和尺寸(GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b×h为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。(2)螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在轴上, 左端用开口销定位, 右端用轴肩定位, 滚动轴承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上定位。(3)确定轴上的圆角和倒角, 参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角(C或R)大于(1.2或1.6), 取。3.4滚动轴承打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸分别为和, 成对安装在轴承座内[17]。轴承的润滑方式采用脂润滑。3.5 本章小节本章对番茄打浆机的主轴部分和传动部分做了初步设计, 从而明确了主轴的主要的要求。4 主要零件的校核4.</p> <p>2. 用脂润滑。3.5 本章小节本章对番茄打浆机的主轴部分和传动部分做了初步设计, 从而明确了主轴的主要的要求。4 主要零件的校核4.1 轴的强度校核计算4.1.1 按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:=MP (4.1) 式中: 一扭转切应力, 单位为MP; 一轴所受的扭矩, 单位为N×m</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》-2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 承, 有轴肩定位, 此段长度取82mm, 直径为最小直径55mm。4.3 轴上零件的定位(1)实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型式和尺寸(GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b×h为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。(2)螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在轴上, 左端用开口销定位, 右端用轴肩定位, 滚动轴承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上定位。4.4 确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角(C或R)大于(1.2或1.6), 取。4.5 轴承的选取打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸分别为和, 成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。4.6 本章小结本章阐述了番茄打浆机系统的原理及系统的特点, 并进行了设计和计算, 对其特点也进行了说明。第5章主要零件的校</p> <p>2. 4.6 本章小结本章阐述了番茄打浆机系统的原理及系统的特点, 并进行了设计和计算, 对其特点也进行了说明。第5章主要零件的校核5.1 轴的强度校核计算5.1.1 按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:=MP (5.1) 式中: 一扭转切应力, 单位为MP; 一轴所受的扭矩, 单位为N×mm; 一轴的抗扭截面系数, 单位</p> <p>番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》-2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 有轴肩定位, 此段长度取82mm, 直径为最小直径55mm。5.3.3 轴上零件的定位(1)实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型式和尺寸(GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b×h为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。(2)螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在</p>
--	--	--

		<p>轴上，左端用开口销定位，右端用轴肩定位，滚动轴承安装在轴承座里面，轴承座通过螺栓连接在机架上定位。</p> <p>5.3.4 确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角（C或R）大于（1.2或1.6），取245°。</p> <p>5.3.5 轴承的选取打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷，由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm，于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸d×D×T分别为5510022.75和60×110×23.75，成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。</p> <p>5.4 机架</p> <p>2. 30211和30212的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸d×D×T分别为5510022.75和60×110×23.75，成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。</p> <p>5.4 机架</p> <p>机架的设计应该能够较好的使机器稳定工作，不发生强烈的震动；整架采用HT150铸造而成。</p> <p>5.5 其他滚筒内</p> <p>3. 标的设计、总体方案综合评价。根据任务书中的要求，做出自己的设计方案和理念。</p> <p>第六章主要零件的校核</p> <p>6.1 打浆机部分轴的强度校核计算</p> <p>6.1.1 按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为：式中：—扭转切应力，单位为MPa；T—轴所受的扭矩，单位为N·mm；WT—轴的抗扭截面系数，单位为；n—轴的转速，单位为r/min</p> <p>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15（是否引证：否）</p> <p>1. 轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径55mm。</p> <p>4. 3轴上零件的定位（1）实心轴与大带轮的连接采用平键连接，根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型式和尺寸(GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b×h为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。（2）螺旋输送采用焊接方式连接在轴上，螺旋桨叶采用轴套套在轴上，左端用开口销定位，右端用轴肩定位，滚动轴承安装在轴承座里面，轴承座通过螺栓连接在机架上定位。</p> <p>4.4确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角（C或R）大于（1.2或1.6）。</p> <p>4.5滚动轴承打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷，由于安装轴承位置的轴径大小60mm，于是选择0基本游隙组、轴承代号30212的圆锥滚子轴承，它</p> <p>2. 计算得h。打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷，由于安装轴承位置的轴径大小60mm，所以，选轴承30212符合要求。</p> <p>5. 4键的校核根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型式和尺寸(GB/T1096-79</p> <p>3. 各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷，由于安装轴承位置的轴径大小60mm，于是选择0基本游隙组、轴承代号30212的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸分别为，成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。</p> <p>第五章主要零件的校核</p> <p>5.1轴的强度校核计算</p> <p>5.1.1按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为：=MP（5-1）式中：—扭转切应力，单位为MP—轴所受的扭矩，单位为N·mm</p> <p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 -</p>
--	--	--

		<div>2018-06-08（是否引证：否）</div> <div> <p>1. 此段长度取493，直径为63mm第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径55mm4. 3轴上零件的定位(1) 实心轴与大带轮的连接采用平键连接，根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型式和尺寸(GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b×h为16x10，键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。(2) 螺旋输送通过焊接方式连接在轴上，螺旋桨叶采用轴上的轴套，左端用开口销定位，右端用轴肩定位，滚动轴承安装在轴承座内，轴承座通过螺栓连接定位在机架上。4. 4确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角（C或R）大于（1. 2或1. 6），取4. 5滚动轴承打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力</p> <p>2. 4. 4确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角（C或R）大于（1. 2或1. 6），取4. 5滚动轴承打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸分别为和，成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。4. 6本章小节本章对番茄打浆机的主轴部分和传动部分做了初步设计。第5章主要零件的校核5. 1轴的强度校核计算</p> <p>3. 式采用脂润滑。4. 6本章小节本章对番茄打浆机的主轴部分和传动部分做了初步设计。第5章主要零件的校核5. 1轴的强度校核计算5. 1. 1按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:=MP （5. 1）式中：—扭转切应力，单位为MP；—轴所受的扭矩，单位为N?mm；—轴的抗扭截面系数，单位为</p> </div> <div>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》 - 2018-11-19（是否引证：否）</div> <div> <p>1. 承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径55mm。4. 3 轴上零件的定位(1) 实心轴与大带轮的连接采用平键连接，根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型式和尺寸(GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b×h为16x10，键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。(2) 螺旋输送采用焊接方式连接在轴上，螺旋桨叶采用轴套套在轴上，左端用开口销定位，右端用轴肩定位，滚动轴承安装在轴承座里面，轴承座通过螺栓连接在机架上定位。4. 4 确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角（C或R）大于（1. 2或1. 6），取。4. 5 轴承的选取打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸分别为和，成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。第5章主要零件的校核5. 1 轴的强度校核计算5. 1. 1按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:=MP （5</p> <p>2. ……154. 4 确定轴上的圆角和倒角 ……………154. 5 轴承的选取 ……………16第5章主要零件的校核 165. 1 轴的强度校核计算 165. 1. 1按扭转强度条件计算 165. 1. 2按弯扭合成强度条件计算 175. 2轴的扭转刚度</p> </div>
--	--	---

	校核计算 175.3 轴承寿命的校核 185
	水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)
	<p>1. 轴上零件的定位(1)实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册中的表5-2-1查取到普通平键A型式和其尺寸 (GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b3h为16x10, 键槽应该使用键槽铣刀来进行加工, 键的长度应该取60mm。(2) 螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在轴上, 左端用开口销定位, 右端用轴肩定位, 滚动轴承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上定位。5.2.4 确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角 (C或R) 大于 (1.2或1.6), 取245°。5.2.5 滚动轴承打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承</p> <p>2. 的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角 (C或R) 大于 (1.2或1.6), 取245°。5.2.5 滚动轴承打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸d3D3T分别为5510022.75和603110323.75。采取脂润滑为轴承的润滑方式。5.3本章小节本章对水果打浆机</p> <p>3.5。采取脂润滑为轴承的润滑方式。5.3本章小节本章对水果打浆机的主轴部分和转动部分做了初步的设计。第六章 主要零件的校核6.1打浆机部分轴的强度校核计算6.1.1按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:式中: τ—代表扭转切应力, 单位应是MPa; T—代表轴所受的扭矩, 单位应是N·mm; W_T—代表轴的抗扭截面系数, 单位应是: n—代表轴的转</p>
	1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)
	<p>1. 轴上零件的定位(1)实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册中的表5-2-1查取到普通平键A型式和其尺寸 (GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b3h为16x10, 键槽应该使用键槽铣刀来进行加工, 键的长度应该取60mm。(2) 螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在轴上, 左端用开口销定位, 右端用轴肩定位, 滚动轴承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上定位。5.2.4 确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角 (C或R) 大于 (1.2或1.6), 取245°。5.2.5 滚动轴承打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承</p> <p>2. 的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角 (C或R) 大于 (1.2或1.6), 取245°。5.2.5 滚动轴承打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸d3D3T分别为5510022.75和603110323.75。采取脂润滑为轴承的润滑方式。5.3本章小节本章对水果打浆机</p> <p>3.5。采取脂润滑为轴承的润滑方式。5.3本章小节本章</p>

		<p>对水果打浆机的主轴部分和转动部分做了初步的设计。</p> <p>第六章主要零件的校核6.1打浆机部分轴的强度校核计算6.1.1按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:式中: —代表扭转切应力,单位应是MPa; T—代表轴所受的扭矩,单位应是N?mm; WT—代表轴的抗扭截面系数,单位应是; n—代表轴的转</p> <p>PM5 红薯磨浆机设计_红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-04-21 (是否引证: 否)</p> <p>1. 段右端接入轴承座。第3段长度取为55mm, 直径为60mm, 此段在轴承座内, 并利用轴肩定位安装有轴承。</p> <p>4.3 轴上零件的定位(1)长实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册表普通平键的型式和尺寸, d=55mm所选用的键为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。(2)螺旋输送</p> <p>2. 位安装有轴承。4.3 轴上零件的定位(1)长实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册表普通平键的型式和尺寸, d=55mm所选用的键为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。(2)螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在轴上, 左端用开口销定位, 右端用凸台定位, 滚动轴承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上定位[16]。4.4 确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表可知圆角和倒角(C或R)大于(1.2或1.6), 取4.5 滚动轴承的选定磨浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷[17], 由于安装轴承位置的轴径大小为60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸为, 成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑, 材料选用SG13Cr4Mo4Ni4V。4.6 轴承座的设计由轴承的型号30212查机械设计表选定轴承座型号为SN</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源(http://www.docin.com)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 位, 此段长度取493, 直径为63mm 第三段装有轴承, 有轴肩定位, 此段长度取82mm, 直径为最小直径55mm 5.3轴上零件的定位(1)实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册表5-2-1普通平键的型式和尺寸(GB/T1096-79), d=55mm所选用的键bh, 为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm (2)螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在轴上, 左端用开口销定位, 右端用凸台定位, 滚动轴承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上定位 5.4确定轴上的圆角和倒角 参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角, C或R, 大于, 1.2或1.6, 取245, % 5.5滚动轴承 打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚</p> <p>2. 圆角和倒角 参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角, C或R, 大于, 1.2或1.6, 取245, % 5.5滚动轴承 打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸dDT, 分别为55100, 60//和6011023. 75, 成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。 18 第6章 主要零件的校核 6.1轴</p>
--	--	---

	<p>3. , 60//和6011023. 75, 成对安装在轴承座内。 轴承的润滑方式采用脂润滑。 18 第6章 主要零件的校核</p> <p>6. 1轴的强度校核计算 6. 1. 1按扭转强度条件计算 轴的扭转强度条件为:</p> <p>395500000. 2TPTnWd, 395500006. 241. 859700. 255MPa, 式中, T, 一扭转切应力, 单</p>
	<p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 3. 2. 3轴上零件的定位 (1) 大带轮与实心轴的连接采用平键连接, 根据机械设计手册表5-2-1普通平键的型式和尺寸 (GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b ×h为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm (2) 螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在轴上, 左端用开口销定位, 右端用凸台定位, 滚动轴承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上位。3. 2. 4确定轴的各段直径和长度 (1) 实心轴的设计, 实心轴零件图从左至右起: 第1段的大带轮装于端部, 并开键槽于轴</p> <p>2. mm, 直径为63mm; 在第三段装上轴承, 有轴肩定位限制, 于是取此段长度为84mm, 最小直径为58mm; 3. 2. 5轴上的圆角和倒角查阅机械设计书表15-3, 参考可知圆角与倒角 (C或R) > (1. 2或1. 6), 于是取3. 2. 6滚动轴承打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 来抵消</p> <p>3. 轴上的圆角和倒角查阅机械设计书表15-3, 参考可知圆角与倒角 (C或R) > (1. 2或1. 6), 于是取3. 2. 6滚动轴承打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 来抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸d ×D ×T分别为55×100×22. 75和60×110×23. 75, 成对安装在轴承座内, 轴承的润滑方式采用脂润滑。3. 3电动机的选</p> <p>4. 转轴上, 一端通过轴肩固定, 因为打浆机的设计并不要求十分精密, 故另一端可通过开口销固定。图3. 6破碎浆叶的效果图4主要零件的校核4. 1轴的强度校核计算4. 1. 1轴扭转强度条件计算(1) 轴的扭转强度条件为: 式中: -----扭转切应力, 单位为; T-----轴所受的扭矩, 单位为; -----轴的抗扭截面系数, 单位为mm; n -----</p>
	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计. doc - 《网络 (https://www.niuwk.co) 》- (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 段长度取 493, 直径为 63mm第三段装有轴承, 有轴肩定位, 此段长度取 82mm, 直径为最小直径 55mm5. 3轴上零件的定位1实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册表 5-2-1 普通平键的型式和尺寸 GB/T1096-79, d55mm 所选用的键 为 16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键b</p> <p>2. 55mm5. 3 轴上零件的定位1实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册表 5-2-1 普通平键的型式和尺寸GB/T1096-79, d55mm 所选用的键 为 16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键bh的长度取 60mm2螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在</p>

	<p>轴上，左端用开口销定位，右端用凸台定位，滚动轴承安装在轴承座里面，轴承座通过螺栓连接在机架16上定位5.4 确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表 15-2 可知圆角和倒角（C 或 R）大于（1.2 或 1.6），取 2455.5 滚动轴承打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵消轴</p> <p>3. 参考机械设计书表 15-2 可知圆角和倒角（C 或 R）大于（1.2 或 1.6），取 2455.5 滚动轴承打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷，由于安装轴承位置的轴径大小分别为 55mm 和 60mm，于是选择 0 基本游隙组、轴承代号为 30211 和 30212 的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸 分别为 和 ，成对 安装在轴dDT5102.7560123.75承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。17第 6 章 主要零件的校核6.1</p> <p>4. 对 安装在轴dDT5102.7560123.75承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。17第 6 章 主要零件的校核6.1 轴的强度校核计算6.1.1 按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为 3950.2TPnWd3641.85970.Ma式中 扭转切应力，单位为 ；TP T 轴所受的扭矩，单位为 ；mN轴的抗扭截</p>
	<p>番茄打浆机设计 李淑窈 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-05（是否引证：否）</p> <p>1. 位，此段长度取82mm，直径为最小直径55mm。图4.5 空心轴轴上零件的定位(1) 实心轴与大带轮的连接采用平键连接，根据机械设计手册普通平键A型式和尺寸 (GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b×h为16×10，键槽用键槽铣刀加工，键的长度取60mm。(2) 螺旋输送采用焊接方式连接在轴上，螺旋桨叶采用轴套套在轴上，左端用开口销定位，右端用轴肩定位，滚动轴承安装在轴承座里面，轴承座通过螺栓连接在机架上定位确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书可知圆角和倒角（C或R）大于（1.2或1.6），取2×45°。轴承的选取打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵</p> <p>2. 在机架上定位确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书可知圆角和倒角（C或R）大于（1.2或1.6），取 2×45°。轴承的选取打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷，由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm，于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸d×D×T分别为55×100×22.75和 60×100×23.75，成对安装在轴承座内。图4.6 轴承轴承座的选取轴承座有</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17（是否引证：否）</p> <p>1. 此段长度取493，直径为63mm第三段装有轴承，有轴肩定位，此段长度取82mm，直径为最小直径55mm4.3轴上零件的定位(1) 实心轴与大带轮用平键的连接方式连接。根据机械设计手册表5-2-1普通平键A型式和尺寸 (GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b×h为16x10，用键槽铣刀加工键槽，键的长度取60mm。(2) 螺旋输送机通过焊接连接到轴上。设计一个轴套是螺旋桨叶能够套在轴</p>

	<p>上。前半部分采用开口销定位，而后半部分则采用轴肩定位右，在</p> <p>2. m。(2)螺旋输送机通过焊接连接到轴上。设计一个轴套是螺旋桨叶能够套在轴上。前半部分采用开口销定位，而后半部分则采用轴肩定位右，在轴承座内安装有轴承，轴承座通过螺栓定位在机架上。4.4确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角（C或R）大于（1.2或1.6），取4.5滚动轴承打浆机里的轴在电动机的带动下高速旋转的时候，由于做的是旋转运动肯定会产生很大的轴向力和径向力。为</p> <p>3. 动下高速旋转的时候，由于做的是旋转运动肯定会产生很大的轴向力和径向力。为了减小轴向力我们可以在轴的两端安装圆锥滚子轴承。由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm，于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸分别为和，成对安装在轴承座内。润滑脂润滑的方式为轴承的主要润滑方式。4.6 本章小节本章简单说明了番茄打浆机的主轴部分的工作原理和传动部分的工</p> <p>4. 轴承的主要润滑方式。4.6 本章小节本章简单说明了番茄打浆机的主轴部分的工作原理和传动部分的工作原理。第5章主要零件的校核5.1轴的强度校核计算</p> <p>5.1.1按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为：$\tau = MP$（5-1）式中：—扭转切应力，单位为MP；—轴所受的扭矩，单位为N·mm</p> <p>C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26（是否引证：否）</p> <p>1. m。第三部分配有轴承和轴肩。长度为82mm，直径为55毫米。4.3轴上零件的定位实心轴与大型皮带轮之间的连接通过平键连接。根据机械设计手册上的普通A型和尺寸（GB/T1096-79），D=55 mm的键为B*H 16X10，键槽用键槽铣刀加工，键槽长度为60mm。螺旋输送机通过焊接连接到轴上。螺旋叶片采用轴上</p> <p>2.，轴承30212满足选择要求。5.4键的校核查表得普通平键A型式和尺寸（GB/T1096-79），d=55mm所选用的键b×h为16x10，键槽用键槽铣刀加工，键的长度取60mm。带轮传递的转矩为T=61435N·mm，轴径直径d=55mm。查机械设计手册8.1查得：键高及键长、键宽分别为：h=</p> <p>3.=55 mm的键为B*H 16X10，键槽用键槽铣刀加工，键槽长度为60mm。螺旋输送机通过焊接连接到轴上。螺旋叶片采用轴上的轴套，左端用开销定位，右端与轴肩定位，滚动轴承安装在轴承座内，轴承座通过螺栓定位在机架上。4.4确定轴上的圆角和倒角查手册可知圆角和倒角大于（1.2或1.6），取。4.5滚动轴承在轴的每一端安装圆锥滚子轴承。用来抵消打浆机承受较</p> <p>4.5由取=2.2（5-11）即N（4）计算轴承的使用寿命计算得h，=39763>（5-12）打浆机在高速运动时产生较大的轴向力和径向力，因此在轴的两端应安装圆锥滚子轴承以抵消轴向力，同时承受较大的载荷。由于轴承位置的轴径为60mm，轴承30212满足选择要求。5.4键的校核查表得普通平键A型式和尺寸（GB/T1096-79），d</p> <p>5. 轴承。用来抵消打浆机承受较大的载荷且高速运动时，产生的较大的轴向力。。当轴承位置轴直径为60mm时，选择0个基本间隙组和轴承代码30212圆锥滚子轴承。</p>
--	--

		<p>尺寸分别为一对, 安装在轴承座上。润滑脂用于轴承的润滑。。5主要零件的校核5.1轴的强度校核计算</p> <p>5.1.1按扭转强度条件计算轴的扭转强</p> <p>6. 径为60mm时, 选择0个基本间隙组和轴承代码30212圆锥滚子轴承。尺寸分别为一对, 安装在轴承座上。润滑脂用于轴承的润滑。。5主要零件的校核5.1轴的强度校核计算5.1.1按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为: $\tau = MP$ (5-1) 式中: τ—扭转切应力, 单位为MP—轴所受的扭矩, 单位为N·mm—轴的抗扭截面系数, 单位为mm</p> <p>番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. m。第三部分配有轴承和轴肩。长度为82mm, 直径为55毫米。4. 3轴上零件的定位实心轴与大型皮带轮之间的连接通过平键连接。根据机械设计手册上的普通A型和尺寸(GB/T1096-79), D=55 mm的键为B*H 16X10, 键槽用键槽铣刀加工, 键槽长度为60mm。螺旋输送机通过焊接连接到轴上。螺旋叶片采用轴上</p> <p>2., 轴承30212满足选择要求。5. 4键的校核查表得普通平键A型式和尺寸(GB/T1096-79), d=55mm所选用的键b×h为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。带轮传递的转矩为T=61435N·mm, 轴径直径d=55mm。查机械设计手册8.1查得: 键高及键长、键宽分别为: h=</p> <p>3.=55 mm的键为B*H 16X10, 键槽用键槽铣刀加工, 键槽长度为60mm。螺旋输送机通过焊接连接到轴上。螺旋叶片采用轴上的轴套, 左端用开销定位, 右端与轴肩定位, 滚动轴承安装在轴承座内, 轴承座通过螺栓定位在机架上。4.4确定轴上的圆角和倒角查手册可知圆角和倒角大于(1.2或1.6), 取。4.5滚动轴承在轴的每一端安装圆锥滚子轴承。用来抵消打浆机承受较</p> <p>4..5由取=2.2 (5-11) 即N(4) 计算轴承的使用寿命计算得h, =39763> (5-12) 打浆机在高速运动时产生较大的轴向力和径向力, 因此在轴的两端应安装圆锥滚子轴承以抵消轴向力, 同时承受较大的载荷。由于轴承位置的轴径为60mm, 轴承30212满足选择要求。5. 4键的校核查表得普通平键A型式和尺寸(GB/T1096-79), d</p> <p>5. 轴承。用来抵消打浆机承受较大的载荷且高速运动时, 产生的较大的轴向力。。当轴承位置轴直径为60mm时, 选择0个基本间隙组和轴承代码30212圆锥滚子轴承。尺寸分别为一对, 安装在轴承座上。润滑脂用于轴承的润滑。。5主要零件的校核5.1轴的强度校核计算</p> <p>5.1.1按扭转强度条件计算轴的扭转强</p> <p>6. 径为60mm时, 选择0个基本间隙组和轴承代码30212圆锥滚子轴承。尺寸分别为一对, 安装在轴承座上。润滑脂用于轴承的润滑。。5主要零件的校核5.1轴的强度校核计算5.1.1按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为: $\tau = MP$ (5-1) 式中: τ—扭转切应力, 单位为MP—轴所受的扭矩, 单位为N·mm—轴的抗扭截面系数, 单位为mm</p> <p>打浆机课程设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 距离此段左端600mm有凸台。第二段装有轴承, 有轴间定位, 此段长度取100mm, 直径为最小直径60mm。</p> <p>3.3 轴上零件的定位 (1)实心轴与大带轮的连接采用平键连接, 根据机械设计手册得, 普通平键的型式和尺寸</p>
--	--	--

	<p>(GB/T1096-79)，d55mm选用的键bh为1610，键槽用键槽铣刀加工，键长度取60mm。</p> <p>2. 直径60mm。 3.3 轴上零件的定位 (1)实心轴与大带轮的连接采用平键连接，根据机械设计手册得，普通平键的型式和尺寸 (GB/T1096-79)，d55mm选用的键bh为1610，键槽用键槽铣刀加工，键长度取60mm。(2)螺旋输送采用焊接方式连接在轴上，螺旋桨片采用轴套套在轴上，左端用开口销定位，右端用凸轮定位，滚动轴承安装在轴承座里面，轴承座通过螺栓连接在机架上定位</p> <p>3.4 确定轴上的圆角和倒角 参考机械设计手册可知圆角和倒角取245 3.5 滚动轴承 打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚</p> <p>3. 里面，轴承座通过螺栓连接在机架上定位 3.4 确定轴上的圆角和倒角 参考机械设计手册可知圆角和倒角取245 3.5 滚动轴承 打浆机在高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力，在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承，可以抵消轴向力的同时也能承受较大的载荷，由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm，于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸dDT分别为5510022.75和6011023.75，成对安装在轴承座内。 轴承的润滑方式采用脂润滑，材料选用SG13Cr4Mo</p>
	<p>2014211525_姚圣轩_机制14-3_番茄打浆机 番茄打浆机 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-18 (是否引证: 否)</p> <p>1. 3.1轴上零件的选用 (1) 实心轴与第二根轴的连接用联轴器连接，按机械设计说明书表5-2-1普通平键A型式和尺寸 (GB/T1096-79)，d=55mm选定的键b×h为16×10，键槽用键槽铣刀加工。键的长度是60mm。</p> <p>(2) 螺旋输送通过焊接连接到轴上。螺旋桨叶采用轴套套在轴上，左端用开口销定位，右端与轴肩定位，滚动轴承安装在轴承座内，轴承座用螺栓固定在机架上定位。3.3.3.2键的校核传动轴上键的校核带轮传递的转矩为T=61435N·mm，根据轴径直径d=55mm，查机械设计手</p> <p>2. 机械设计手册16-1查得=60~90MPa。所选键满足强度条件。轴的材料选用45#，可取C=112。3.3.4 确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角(C或R)大于(1.2或1.6)，取245°。3.3.5 轴承的选取当打浆器高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力。圆锥滚子轴承安装在轴的两端，由于轴承的安装，可以抵消轴向力，也可承受较大的载荷。轴径分别为55mm和60mm，选择0基本</p> <p>3.245°。3.3.5 轴承的选取当打浆器高速运动时，会产生较大的轴向力和径向力。圆锥滚子轴承安装在轴的两端，由于轴承的安装，可以抵消轴向力，也可承受较大的载荷。轴径分别为55mm和60mm，选择0基本游隙组，轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承，其基本尺寸d×D×T分别为55×100×22.75和60×110×23.75，成对安装在轴承座中。轴承的润滑方式是脂润滑。3.3.6 轴的强</p>
	<p>番茄打浆机 马翔耘 -《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28 (是否引证: 否)</p> <p>1. 3.3.4 轴上零件的定位 (1)实心轴与大带轮的连接采</p>

	<p>用平键连接，根据机械设计手册表5-2-1普通平键的型式和尺寸(GB/T1096-79), $d=55\text{mm}$所选用的键为16x10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。(2)螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在轴上, 左端用开口销定位, 右端用凸台定位, 滚动轴承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上定位。</p> <p>3.3.5 确定轴上的圆角和倒角参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角(C或R)大于(1.2或1.6), 取如图所示, 轴的结构图: 图3-10 空心轴图3-11 短实心轴图3-12 长实心轴3.3.6 轴的扭</p> <p>2. 承座、带法兰的轴承座、外球面轴承座等。根据设计的轴的尺寸和形状、轴承的选用以及轴承座安装尺寸和安装位置来选用轴承座, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸分别为和, 成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。轴承座结构如图所示: 图3-14结论随着社会的飞速发展, 人们的生活水平也越来越高, 对于食品的要求也越来越高, 中</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 件的定位与固定因螺旋输送采用焊接方式连接在轴上, 螺旋桨叶采用轴套套在轴上, 所以表6-2-1轴上零件的轴向定位与固定即左端用开口销定位, 右端用轴肩定位, 滚动轴承安装在轴承座里面, 轴承座通过螺栓连接在机架上定位。表6-2-1轴上零件的轴向定位与固定定位与固定方法简图特点与应用轴肩、轴环结构简单、可靠, 能承受较大的轴向力。一</p> <p>2. 批量生产制造, 故采用实心轴套空心轴的方式, 这样不仅仅节省材料, 减轻整机的重量, 也易于制造安装, 轴的两端装有圆锥滚子轴承。参考机械设计书表15-2可知圆角和倒角(C或R)大于(1.2或1.6), 取5.2.3根据定位要求确定轴的各段直径和长度(1) 实心轴的设计实心轴零件图从左至右起第1段端部装有大带轮</p> <p>3. 开槽、钻孔。可将零件的轴向力不经轴而直接传到轴承上轴端挡板适于心轴的轴端定位和固定, 只能承受小的轴向力5.6滚动轴承打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小均为50mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸为, 成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。30211轴承寿命的校核(1) 相关参数的查取传动轴转速查机械设计手册6-6得轴承的, $=90.8\text{kN}$, $=11$</p>
	<p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. , 此段长度取493, 直径为63mm。第三段装有轴承, 有轴肩定位, 此段长度取82mm, 直径为最小直径55mm。5.3.5 轴承的选取打浆机在高速运动时, 会产生较大的轴向力和径向力, 在轴的两端各安装一个圆锥滚子轴承, 可以抵消轴向力的同时也能承受较大载荷, 由于安装轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm, 于是选择0基本游隙组、轴承代号为30211和30212的圆锥滚子轴承, 它们的基本尺寸$d \times D \times T$分别为5510022.75和60\times110\times23.75, 成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。第六章部分零件的</p>

		<p>2. 30211和30212的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸 $d \times D \times T$ 分别为5510022.75和60×110×23.75，成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。第六章部分零件的校核6.1 打浆机部分轴的强度校核计算1、按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3[τ T]的值在25-45MPa之间。可知轴的扭</p>
31	<p>此处有 83 字相似</p> <p>式中：是打浆机中轴所承受的扭转切应力，单位为（MPa）；</p> <p>是打浆机中轴所承受的扭矩，单位为（N•mm）；</p> <p>是打浆机中轴的转速，单位为（r/min）；</p> <p>是打浆机中轴传递的功率，单位为（KW）；</p> <p>是计算截面处轴的直径，单位为（mm）；</p> <p>[]是许用扭转切应力，单位为（MPa）；</p> <p>番茄打浆机中的轴是用45号钢制成的，查成大先主编的机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间。</p> <p>由此可知轴的</p>	<p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源（http://www.docin.com）》 - （是否引证：否）</p> <p>1.. 1, 式中, T, 一扭转切应力, 单位为MPa, T—轴所受的扭矩, 单位为N?mm, TW—轴的抗扭截面系数, 单位为mm³, n—轴的转速, 单位为r/min, P—轴传递的功率, 单位为KW, d—计算截面处轴的直径, 单位为mm [T,]—许用扭转切应力, 单位为MPa 轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3 [T,]的值在25-45 MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的 中心转轴承</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源（http://www.docin.com）》 - （是否引证：否）</p> <p>1. MPa, 式中, T, 一扭转切应力, 单位为aMP, 一轴所受的扭矩, 单位为mmN, TW—轴的抗扭截面系数, 单位为mm³, n—轴的转速, 单位为r/min, 一轴传递的功率, 单位为, d—计算截面处轴的直径, 单位为mm , T, 一许用扭转切应力, 单位为aMP 轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3, T, 的值在25-45 aMP之间。可知轴的扭转强度是合适的 中心转轴承受4</p> <p>PM5 红薯磨浆机设计 红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对应库》 - 2017-04-21（是否引证：否）</p> <p>1. 力, 单位为MPa; T ----轴所受的扭矩, 单位为N • mm; ----轴的抗扭截面系数, 单位为mm; n ----轴的转速, 单位为r/min; P ----轴传递的功率, 单位为K W; D ----计算截面处轴的直径, 单位为mm; ----许用扭转切应力, 单位为。轴的材料为45号钢, 查机械设计教材表得: 的值在25-45 MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受2根皮</p> <p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对应库》 - 2017-05-05（是否引证：否）</p> <p>1. T -----轴所受的扭矩(N?mm); WT-----轴的抗扭截面系数(mm) ; n-----轴的转速 (r/min) ; P-----轴传递的功率(KW) ; d-----截面处轴的直径(mm) ; [τ T]-----许用扭转切应力(MP) ; 轴采用45号钢, 查机械设计书得到: [τ T]的值在25-45 MPa之间。所以轴的扭转强度是正确的。中心转轴需要</p> <p>番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对应库》 - 2018-05-15（是否引证：否）</p> <p>1. 式中: 一扭转切应力, 单位为MPa; T—轴所受的扭矩, 单位为N?mm; WT—轴的抗扭截面系数, 单位为; n—轴的转速, 单位为r/min; P—轴传递的功率, 单位为KW; d—计算截面处轴的直径, 单位为mm[τ T]—许用扭转切应力, 单位为MPa轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3[τ T]的值在25-45MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的</p> <p>2014211525 姚圣轩_机制14-3_番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对应库》 - 2018-05-18（是否引证：否）</p>

	<p>1. 式中：—扭转切应力，单位为MPa；T—轴所受的扭矩，单位为N?mm；WT—轴的抗扭截面系数，单位为；n—轴的转速，单位为r/min；P—轴传递的功率，单位为KW；d—计算截面处轴的直径，单位为mm[τ T]—许用扭转切应力，单位为MPa轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3[τ T]的值在25-45MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的。</p>
	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络(https://www.niuwk.co)》- (是否引证：否)</p>
	<p>1. 85970. Ma式中 扭转切应力，单位为；TP T轴所受的扭矩，单位为；mN轴的抗扭截面系数，单位为mm；W3n 轴的转速，单位为r/min；P轴传递的功率，单位为KW；d计算截面处轴的直径，单位为mm许用扭转切应力，单位为T aMP轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3的值在25-45之间。TaMP可知轴的扭转强度是合</p>
	<p>打浆机课程设计.doc - 《网络(https://www.niuwk.co)》- (是否引证：否)</p>
	<p>1. 得 1.85MPa 式中 τ 扭转切应力，单位为MPa T轴所受的扭转，单位为Nmm 轴的扭转截面系数，单位为mm n轴的转速，单位为r/min P轴的传递功率，单位为KW d计算截面处轴的直径，单位为mm 许用扭转切应力，单位为MP 轴的材料为45号钢，查机械设计手册得 的值在25~45MP之间 可知轴的扭转强度是合适的 中心转轴受4根皮带</p>
	<p>毕业设计(论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源(https://max.book118.)》- (是否引证：否)</p>
	<p>1. (5.1) 式中：—扭转切应力，单位为MP；—轴所受的扭矩，单位为N?mm；—轴的抗扭截面系数，单位为mm；—轴的转速，单位为r/min；—轴传递的功率，单位为KW；—计算截面处轴的直径，单位为mm[]—许用扭转切应力，单位为MP 轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间。可知轴的扭转强度是合适的 中心</p>
	<p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06 (是否引证：否)</p>
	<p>1.1) 式中：—扭转切应力，单位为MP；—轴所受的扭矩，单位为N?mm；—轴的抗扭截面系数，单位为mm；—轴的转速，单位为r/min；—轴传递的功率，单位为KW；—计算截面处轴的直径，单位为mm[]—许用扭转切应力，单位为MP轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间。可知轴的扭转强度是合适的</p>
	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 - 《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证：否)</p>
	<p>1.1) 式中：—扭转切应力，单位为MP；—轴所受的扭矩，单位为N×mm；—轴的抗扭截面系数，单位为mm；—轴的转速，单位为r/min；—轴传递的功率，单位为KW；—计算截面处轴的直径，单位为mm；[]—许用扭转切应力，单位为MP轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间，可知轴的扭转强度是合适的中心转</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 胡康 - 《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09 (是否引证：否)</p>

	<p>1. 度条件为:式中: 一扭转切应力, 单位为; T一轴所受的扭矩, 单位为; 一轴的抗扭截面系数, 单位为mm; n 一轴的转速, 单位为r/min; P一轴传递的功率, 单位为K W; d—计算截面处轴的直径, 单位为mm—许用扭转切应力, 单位为轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3的值在25-45 之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受</p>
	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p>
	<p>1.1) 式中: 一扭转切应力, 单位为MP; 一轴所受的扭矩, 单位为N?mm; 一轴的抗扭截面系数, 单位为mm; 一轴的转速, 单位为r/min; 一轴传递的功率, 单位为KW; 一计算截面处轴的直径, 单位为mm[]一许用扭转切应力, 单位为MP轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间。可知轴的扭转强度是合适的</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 式中: ——扭转切应力, 单位为MP; ——轴所受的扭矩, 单位为N?mm; ——轴的抗扭截面系数, 单位为mm; ——轴的转速, 单位为r/min; ——轴传递的功率, 单位为KW; ——计算截面处轴的直径, 单位为mm[]一许用扭转切应力, 单位为MP轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3 []的值在30-40 MP之间。可知轴的扭转强度是合适的</p>
	<p>番茄打浆机 马翔耘 -《大学生论文联合比对库》- 2017-06-28 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. (3-1)式中: 一扭转切应力, 单位为; T一轴所受的扭矩, 单位为; 一轴的抗扭截面系数, 单位为mm; n一轴的转速, 单位为r/min; P一轴传递的功率, 单位为K W; d—计算截面处轴的直径, 单位为mm—许用扭转切应力, 单位为轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3的值在25-45 之间。可知轴的扭转强度是合适的。中心转轴承受4</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17 (是否引证: 否)</p>
	<p>1.-1) 式中: 一扭转切应力, 单位为MP; 一轴所受的扭矩, 单位为N?mm; 一轴的抗扭截面系数, 单位为mm; 一轴的转速, 单位为r/min; 一轴传递的功率, 单位为KW; 一计算截面处轴的直径, 单位为mm[]一许用扭转切应力, 单位为MP轴材料为45号钢, 机械设计表15-3[]为25-45 MP。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受的</p>
	<p>C机制141滕达1415012501郑雷 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. (5-1) 式中: 一扭转切应力, 单位为MP一轴所受的扭矩, 单位为N • mm一轴的抗扭截面系数, 单位为mm一轴的转速, 单位为r/min一轴传递的功率, 单位为KW一计算截面处轴的直径, 单位为mm[]一许用扭转切应力, 单位为MP轴的结构设计是基于最小值和配件的安装。设计图示出了装配拉杆轴的结果设计。根据滚筒的长度和其他零件的安装情况</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 张美凤 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. (5-1) 式中: 一扭转切应力, 单位为MP一轴所受的</p>

	<p>扭矩，单位为$N \cdot mm$—轴的抗扭截面系数，单位为mm—轴的转速，单位为r/min—轴传递的功率，单位为KW—计算截面处轴的直径，单位为mm—许用扭转切应力，单位为MPa轴的结构设计是基于最小值和配件的安装。设计图示出了装配拉杆轴的结果设计。根据滚筒的长度和其他零件的安装情况</p>
	<p>番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1..1) 式中: 一扭转切应力, 单位为MPa; 一轴所受的扭矩, 单位为$N \cdot mm$; 一轴的抗扭截面系数, 单位为mm; 一轴的转速, 单位为r/min; 一轴传递的功率, 单位为KW; 一计算截面处轴的直径, 单位为mm—许用扭转切应力, 单位为MPa轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的</p>
	<p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1..1) 式中: 一扭转切应力, 单位为MPa; 一轴所受的扭矩, 单位为$N \cdot mm$; 一轴的抗扭截面系数, 单位为mm; 一轴的转速, 单位为r/min; 一轴传递的功率, 单位为KW; 一计算截面处轴的直径, 单位为mm—许用扭转切应力, 单位为MPa轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的</p>
	<p>1901713872 严燕 西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. (5-1) 式中: 一扭转切应力, 单位为MPa—轴所受的扭矩, 单位为$N \cdot mm$—轴的抗扭截面系数, 单位为mm—轴的转速, 单位为r/min—轴传递的功率, 单位为KW—计算截面处轴的直径, 单位为mm—许用扭转切应力, 单位为MPa轴的结构设计根据取定的最小值和各配件的安装, 设计结构图见装配图轴的结果设计。根据滚筒的长度和其它零件的安装</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的抗扭截面系数, 单位应是; n—代表轴的转速, 单位应是r/min; P—代表轴传递的功率, 单位应是KW; d—代表计算截面处轴的直径, 单位应是mm—许用扭转切应力, 单位应是MPa 轴的材料应采取45号钢, 查取机械设计中表15-3 [τ] 的值应该在25-45MPa之间。 可知轴的扭转强度是合适的</p>
	<p>1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的抗扭截面系数, 单位应是; n—代表轴的转速, 单位应是r/min; P—代表轴传递的功率, 单位应是KW; d—代表计算截面处轴的直径, 单位应是mm—许用扭转切应力, 单位应是MPa 轴的材料应采取45号钢, 查取机械设计中表15-3 [τ] 的值应该在25-45MPa之间。 可知轴的扭转强度是合适的</p>
	<p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> <p>1. n -----轴的转速, 单位为r/min; P-----轴传递的功率, 单位为KW; d-----计算截面处轴的直径, 单位为mm-----许用扭转切应力, 单位为轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3, 的值在25-45之间。可</p>

		知轴的扭转强度是合适的。（2）由于中心转轴
32	<p>此处有 99 字相似 (KW) ;</p> <p>是计算截面处轴的直径, 单位为 (mm) ;</p> <p>[] 是许用扭转切应力, 单位为 (MPa) ;</p> <p>番茄打浆机中的轴是用 45号钢制成的, 查成大先主编的机械设计书表15-3 [] 的值在25-45 MP之间。</p> <p>由此可知轴的扭转强度在这里是合适的。</p> <p>番茄打浆机中中心转轴需要承受大带轮本身的重量, 还有四根皮带的张力。</p> <p>大带轮的质量为52kg, 单根皮带的张力</p> <p>(5.2)</p> <p>$=4 \times 1092 + 52 \times 9.8 = 4878\text{N}$</p> <p>番茄打浆机中皮带轮和</p>	<p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 第六章部分零件的校核6.1 打浆机部分轴的强度校核计算1、按扭转强度条件计算轴的扭转强度条件为:轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3 [τ T] 的值在25-45MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的, 中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量 : $F_{\max} = 4 \times F_{0\max} + mg = 4 \times 299970 + 52371 = 1252251$ 皮带</p> <p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. ——轴传递的功率, 单位为KW; ——计算截面处轴的直径, 单位为mm [] ——许用扭转切应力, 单位为MPa轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3 [] 的值在30-40 MP之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受2根皮带的张力和带轮本身的重量 $2 \times = 2134816 + 52371 = 322003$ (5-16) 皮带轮距离轴承的距离2</p> <p>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-06-28 (是否引证: 否)</p> <p>1. in; P —轴传递的功率, 单位为K W; d—计算截面处轴的直径, 单位为mm—许用扭转切应力, 单位为轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3的值在25-45 之间。可知轴的扭转强度是合适的。中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量皮带轮距离轴承的距离200则中心轴承受的弯矩: 大带轮的孔径为55mm则对实</p> <p>番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 轴传递的功率, 单位为KW; d—计算截面处轴的直径, 单位为mm [τ T] ——许用扭转切应力, 单位为MPa轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3 [τ T] 的值在25-45MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量 $F_{\max} = 4 \times F_{0\max} + mg = 4 \times 299970 + 52371 = 1252251$ 皮</p> <p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-05 (是否引证: 否)</p> <p>1. ——截面处轴的直径 (mm) ; [τ T] ——许用扭转切应力 (MP) ; 轴采用45号钢, 查机械设计书得到: [τ T] 的值在25-45 MPa之间。所以轴的扭转强度是正确的。中心转轴需要承受4根皮带的张力和带轮自己的重量 $F_{\max} = 4 \times F_{0\max} + mg = 4 \times 299970 + 52371 = 1252251\text{N}$ 皮带轮与轴</p> <p>番茄打浆机结构设计 胡康 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-09 (是否引证: 否)</p> <p>1. in; P —轴传递的功率, 单位为K W; d—计算截面处轴的直径, 单位为mm—许用扭转切应力, 单位为轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3的值在25-45 之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量皮带轮距离轴承的距离200则中心轴承受的弯矩: 大带轮的孔径为</p> <p>2014211525_姚圣轩_机制14-3_番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-18 (是否引证: 否)</p>

	<p>1. 轴传递的功率，单位为KW；d—计算截面处轴的直径，单位为mm[τ T]—许用扭转切应力，单位为MPa轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3[τ T]的值在25-45MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的。根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积$V=Sh=\pi r^2 \times h=\pi \times 0.42 \times 2.4=1.2$</p>
	<p>1901713872 严燕 西红柿打浆机的设计 严燕 -《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 轴的结构设计根据取定的最小值和各配件的安装，设计结构图见装配图轴的结果设计。根据滚筒的长度和其它零件的安装。轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3[]的值在25-45MP之间[11]，可知轴的扭转强度是合适的。(5-2) 皮带轮距离轴承的距离200。则中心轴承受的弯矩：(5-3) 大带轮的孔径为55mm。则对实心轴的</p>
	<p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 -《大学生论文联合比对库》- 2020-04-14 (是否引证: 否)</p>
	<p>1.，单位为KW；d-----计算截面处轴的直径，单位为mm-----许用扭转切应力，单位为轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3，的值在25-45之间。可知轴的扭转强度是合适的。(2) 由于中心转轴在4根皮带的张力与带轮自身的重量的承受下，得： $=4 \times 299970+55103=1254983N$由于</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. d—代表计算截面处轴的直径，单位应是mm[τ T]—代表许用扭转切应力，单位应是MPa 轴的材料应采取45号钢，查取机械设计中表15-3[τ T]的值应该在25-45MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量 $F_{max}=4?F_{0max}+mg=43299970+52371=1252251皮$</p>
	<p>1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. d—代表计算截面处轴的直径，单位应是mm[τ T]—代表许用扭转切应力，单位应是MPa 轴的材料应采取45号钢，查取机械设计中表15-3[τ T]的值应该在25-45MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量 $F_{max}=4?F_{0max}+mg=43299970+52371=1252251皮$</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 轴传递的功率，单位为KW；—计算截面处轴的直径，单位为mm[]—许用扭转切应力，单位为MP轴材料为45号钢，机械设计表15-3[]为25-45 MP。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受的最大压力为4根皮带的张力和带轮本身的重量总和为(5-2) 皮带轮距离轴承的距离200则中心轴承受的弯矩：</p>
	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc -《网络(https://www.niuwk.co)》- (是否引证: 否)</p>
	<p>1. min; P 轴传递的功率，单位为K W；d计算截面处轴的直径，单位为 mm许用扭转切应力，单位为T aMP轴的材料为 45 号钢，查机械设计书表 15-3 的值在 25-45 之间。TaMP可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受 4 根皮带的张力和带轮本身的重量max0axFg29753125N皮带轮距离轴承的距离 200则中心轴承</p>

		<p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.) 》- （是否引证：否）</p> <p>1./min；一轴传递的功率，单位为KW；一计算截面处轴的直径，单位为mm []一许用扭转切应力，单位为MP轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间。可知轴的扭转强度是合适的 中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量（5.2）皮带轮距离轴承的距离200 则中心轴承受的弯矩：（5</p> <p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06（是否引证：否）</p> <p>1.；一轴传递的功率，单位为KW；一计算截面处轴的直径，单位为mm[]一许用扭转切应力，单位为MP轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量（4.4.2）皮带轮距离轴承的距离200则中心轴承受的</p> <p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 - 《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）</p> <p>1.一轴传递的功率，单位为KW；一计算截面处轴的直径，单位为mm；[]一许用扭转切应力，单位为MP轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间，可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量：0max （4.2）皮带轮距离轴承的距离200，则中心轴承受</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1.；一轴传递的功率，单位为KW；一计算截面处轴的直径，单位为mm[]一许用扭转切应力，单位为MP轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量（5.2）皮带轮距离轴承的距离200则中心轴承受的弯矩</p> <p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08（是否引证：否）</p> <p>1.；一轴传递的功率，单位为KW；一计算截面处轴的直径，单位为mm[]一许用扭转切应力，单位为MP轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量（5.2）皮带轮距离轴承的距离200则中心轴承受的弯矩</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19（是否引证：否）</p> <p>1.；一轴传递的功率，单位为KW；一计算截面处轴的直径，单位为mm[]一许用扭转切应力，单位为MP轴的材料为45号钢，查机械设计书表15-3 []的值在25-45 MP之间。可知轴的扭转强度是合适的中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量（5.2）皮带轮距离轴承的距离200则中心轴承受的弯矩</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》- （是否引证：否）</p> <p>1.递的功率,单位为KW,d一计算截面处轴的直径,单位为mm [T,]一许用扭转切应力,单位为MPa 轴的材料为45号钢,查机械设计书表15-3 [T,]的值在25-45 MPa之间。</p>
--	--	--

		<p>可知轴的扭转强度是合适的 中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量 $\max 0 \max 4 F F m g, 5.2, 4299970523711252251 N,$</p> <p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 一轴传递的功率, 单位为, d—计算截面处轴的直径, 单位为mm, T, 一许用扭转切应力, 单位为aMP 轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3, T, 的值在25-45 aMP之间。 可知轴的扭转强度是合适的 中心转轴承受4根皮带的张力和带轮本身的重量 $\max 0 \max 4 F F m g, 4299970523711252251 N$, 皮带轮距</p>
33	<p>此处有 35 字相似</p> <p>力。</p> <p>大带轮的质量为52kg, 单根皮带的张力</p> <p>(5.2)</p> <p>$=4 \times 1092 + 52 \times 9.8 = 4878 N$</p> <p>番茄打浆机中 皮带轮和轴承的距离200,</p> <p>因此打浆机中心轴所承受的弯矩为:</p> <p>$M =$ $FL = 4878 N \times 0.2 = 976 N$ (5.3)</p> <p>打浆机中大带轮上孔径为55mm ;</p> <p>因此轴上所承受的剪应力为:</p>	<p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比对库》 - 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> <p>1. (2) 由于中心转轴在4根皮带的张力与带轮自身的重量的承受下, 得: $=4 \times 299970 + 55103 = 1254983 N$ 由于皮带轮距离轴承的距离≤ 200, 所以中心轴承受的弯矩: $M = FL = 1254983 N \times 0.2 = 250996.6$ 大带轮的孔径为56mm, 则对实心轴的剪力因为 $78 Mpa \leq 13$</p>
34	<p>此处有 313 字相似</p> <p>$\times 0.2 = 976 N$ (5.3)</p> <p>打浆机中大带轮上孔径为55mm ;</p> <p>因此轴上所承受的剪应力为:</p> <p>(5.4)</p> <p>4 1Mpa=135Mpa</p> <p>所以是能够满足番茄打浆机的设计要求的。</p> <p>根据打浆机中轴的受力情况分析, 打浆机中轴最大的危险截面就在于左端的轴承截面。</p> <p>打浆机中圆筒筛的体积</p> <p>(5.5)</p> <p>经实验测算得出番茄的密度大概为 $0.78 \times 10 kg/m$,</p> <p>如果番茄全部装满圆筒筛, 那么此时番茄的总重量为:</p> <p>(5.6)</p>	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 轴承的距离200则中心轴承受的弯矩: (5.3) 大带轮的孔径为55mm则对实心轴的剪力 (5.4) $61 Mpa = 135 Mpa$ 能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 (5.5) 经测算得西红柿的密度为 $0.78 \times 10 kg/m$ 假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量: (5.6) 运行时的最大扭矩为: (5.7) 轴的最大剪应变: (5.8) 是可以满足设计要求的。5.1.2按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取0.3 (5.9) $= 5.38 \leq 60 MP$ 轴的材料为45号钢, 由机械设计书表15-1查得 $= 60 MP$ 所以是安全的。5.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示, 阶梯轴的计算公式: $= 5.73 \times 10$</p> <p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. 轴承的距离200则中心轴承受的弯矩: (5.3) 大带轮的孔径为55mm则对实心轴的剪力 (5.4) $61 Mpa = 135 Mpa$ 能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 (5.5) 经测算得西红柿的密度为 $0.78 \times 10 kg/m$ 假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量: (5.6) 运行时的最大扭矩为: (5.7) 轴的最大剪应变: (5.8) 是可以满足设计要求的。5.1.2按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取0.3 (5.9) $= 5.38 \leq 60 MP$ 轴的材料</p>

<p>番茄打浆机运行时轴的最大扭矩为：</p> <p>(5.7)</p> <p>那么轴的最大剪应变为：</p> <p>(5.8)</p> <p>因此是可以满足打浆机的设计要求的。</p> <p>5.1.2 按弯扭的合成强度条件来计算</p> <p>当扭转切应力为静应力时，取0.3</p> <p>(5.9)</p> <p>轴是使用45号钢制作而成的，由成大先主编的机械设计书表15-1查得=60MP</p> <p>所以轴是安全的， 能够满足番茄打浆机的设计要求。</p> <p>5.2轴的扭转刚度校核</p> <p>轴的扭转变形程度可以用每米长的扭转角度来表示，计算阶梯轴扭转</p>	<p>为45号钢，由机械设计书表15-1查得=60MP所以是安全的。5.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：=5.73×10</p>
	<p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19（是否引证：否）</p>
	<p>1. 轴承的距离200则中心轴承受的弯矩：（5.3）大带轮的孔径为55mm则对实心轴的剪力 （5.4）61Mpa=135Mpa能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 （5.5）经测算得西红柿的密度为0.78×10kg/m假设西红柿全部装满圆筒，此时的重量：（5.6）运行时的最大扭矩为：（5.7）轴的最大剪应变：（5.8）是可以满足设计要求的。5.1.2按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时，取0.3（5.9）==5.38≤60MP轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得=60MP所以是安全的。5.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：=5.73×10</p>
	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）</p>
	<p>1. 离轴承的距离200，则中心轴承受的弯矩：（4.3）大带轮的孔径为55mm，则对实心轴的剪力：（4.4）61Mpa=135Mpa能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处。圆筒筛的体积 ；（4.5）经测算得西红柿的密度为0.78×10kg/m。假设西红柿全部装满圆筒，此时的重量：（4.6）运行时的最大扭矩为：（4.7）轴的最大剪应变：（4.8）是可以满足设计要求的。4.1.2 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时，取0.3（4.9）==5.38≤60MP轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得=60MP，所以是安全的。4.2 轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：=5.73×</p>
	<p>机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06（是否引证：否）</p>
	<p>1. 离200则中心轴承受的弯矩：（4.4.3）大带轮的孔径为55mm则对实心轴的剪力（4.4.4）61Mpa=135Mpa故能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积（4.4.5）经过查找相关书籍得餐厨垃圾的密度约为：0.78×10kg/m当物料全部装满圆筒，此时的重量：（4.4.6）运</p> <p>2. 求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积（4.4.5）经过查找相关书籍得餐厨垃圾的密度约为：0.78×10kg/m当物料全部装满圆筒，此时的重量：（4.4.6）运行时的最大扭矩为：（4.4.7）轴的最大剪应变：（4.4.8）是可以满足设计要求的。4.4.1.2 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时，取0.3（4.4.9）==5.38≤60MP轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得=60MP所以是安全的。4.4.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：=5.73×1</p>
	<p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源（https://max.book118.com）》-（是否引证：否）</p>
	<p>1. 皮带轮距离轴承的距离200 则中心轴承受的弯矩： （5.3） 大带轮的孔径为55mm 则对实心轴的剪力 （5.4） 61Mpa=135Mpa 能满足设计要求 根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处 圆筒筛</p>

	<p>的体积 (5.5) 经测算得西红柿的密度为 $0.78 \times 10 \text{kg/m}$ 假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量: (5.6) 运行时的最大扭矩为: (5.7) 轴的最大剪应变: (5.8) 是可以满足设计要求的。5.1.2 按弯扭合成强度条件计算 该扭转切应力为静应力时, 取0.3 (5.9) $=5.38 \leq 60 \text{MP}$ 轴的材料为45号钢, 由机械设计书表15-1查得 $=60 \text{MP}$ 所以是安全的。5.2轴的扭转刚</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. 承受的弯矩: $M=FL=1252251 \text{N} \cdot 30.2=250450.2 \text{N}$ 大带轮的孔径为55mm 则对实心轴的剪力 $61 \text{Mpa} = 135 \text{Mpa}$ 能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积经测算得西红柿的密度为 0.783103kg/m^3 假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量: 运行时的最大扭矩为: 轴的最大剪应变: 是可以满足设计要求的。6.1.2 按弯扭合成强度条件计算</p> <p>2. 轴承截面处圆筒筛的体积经测算得西红柿的密度为 0.783103kg/m^3 假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量: 运行时的最大扭矩为: 轴的最大剪应变: 是可以满足设计要求的。6.1.2 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取 $\alpha \approx 0.3 = 5.38$ 轴的材料为45 号钢, 由机械设计书表15-1 查得 $\tau = 60 \text{Mpa}$。所以是安全</p> <p>3. 计要求的。6.1.2 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取 $\alpha \approx 0.3 = 5.38$ 轴的材料为45 号钢, 由机械设计书表15-1 查得 $\tau = 60 \text{Mpa}$。所以是安全的。6.2 轴的扭转刚度校核计算选取 ϕ 来表示轴的扭转变形采取每米长的扭转角, 采用下式来表示阶梯轴的计算公式</p>
	<p>1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 承受的弯矩: $M=FL=1252251 \text{N} \cdot 30.2=250450.2 \text{N}$ 大带轮的孔径为55mm 则对实心轴的剪力 $61 \text{Mpa} = 135 \text{Mpa}$ 能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积经测算得西红柿的密度为 0.783103kg/m^3 假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量: 运行时的最大扭矩为: 轴的最大剪应变: 是可以满足设计要求的。6.1.2 按弯扭合成强度条件计算</p> <p>2. 轴承截面处圆筒筛的体积经测算得西红柿的密度为 0.783103kg/m^3 假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量: 运行时的最大扭矩为: 轴的最大剪应变: 是可以满足设计要求的。6.1.2 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取 $\alpha \approx 0.3 = 5.38$ 轴的材料为45 号钢, 由机械设计书表15-1 查得 $\tau = 60 \text{Mpa}$。所以是安全</p> <p>3. 计要求的。6.1.2 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取 $\alpha \approx 0.3 = 5.38$ 轴的材料为45 号钢, 由机械设计书表15-1 查得 $\tau = 60 \text{Mpa}$。所以是安全的。6.2 轴的扭转刚度校核计算选取 ϕ 来表示轴的扭转变形采取每米长的扭转角, 采用下式来表示阶梯轴的计算公式</p>
	<p>番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</p>

		<p>1. 受的弯矩：$M=FL=1252251N \times 0.2=250450.2N$大带轮的孔径为55mm则对实心轴的剪力能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积$V=Sh=\pi r^2 \times h=\pi \times 0.42 \times 2.4=1.2m^3$经测算得西红柿的密度为$0.78 \times 103kg/m^3$假设西红柿</p> <p>2. (2) 进料口为了满足每小时2.5T的需求，进料口的大小需进行计算。$v=Sh=\pi \times 0.32 \times 2 \approx 0.7m^3$ (2.1) 经测算得西红柿的密度为$0.78 \times 103kg/m^3$假设西红柿全部装满棍棒所形成的体积，此时的重量：$G=V \rho \rho g=0.7m \times 0.78 \times 10kg/m \times 10$ (2.2) =5330N</p> <p>3. 满圆筒，此时的重量：$G=V \rho =1.2 m^3 \times 0.78 \times 103kg / m^3 \times 10=9360N$运行时的最大扭矩为：轴的最大剪应变：是可以满足设计要求的。6.1.2 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时，取$\alpha \approx 0.3$轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得。所以是安全的。</p> <p>6.2 轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角ϕ来表示，阶梯轴的计算公式：$=5.73$</p> <p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17 (是否引证：否)</p> <p>1. 为55mm则对实心轴的剪力 (5-4) $61Mpa=135Mpa$能满足设计要求分析轴的受力情况后得到轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 (5-5) 经测算得西红柿的密度为$0.78 \times 10kg/m$假设西红柿全部装满圆筒，此时的重量：(5-6) 运行时的最大扭矩为：(5-7) 轴的最大剪应变：(5-8) 是可以满足设计要求的。5.1.2 按弯扭合成强度条件计算当扭转切应力为静应力时，取0.3 (5-9) $=5.38 \leq 60MP$轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得$=60MP$所以是安全的。5.2轴的扭转刚度校核计</p> <p>2. 1.2 按弯扭合成强度条件计算当扭转切应力为静应力时，取0.3 (5-9) $=5.38 \leq 60MP$轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得$=60MP$所以是安全的。5.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：$=5.73 \times 10$</p> <p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证：否)</p> <p>1. 280.72N (5-17) 大带轮的孔径为50mm则对实心轴的剪力：$=$ (5-18) $50=135$能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 $=3.14 \times 0.3 \times 2.41$ (5-19) 经测算得西红柿的密度为$0.78 \times 10kg/m$假设西红柿全部装满圆筒，此时的重量：(5-20) 运行时的最大扭矩为：(5-21) 轴的最大剪应变：(5-22) 是可以满足设计要求</p> <p>2. $0.78 \times 10kg/m$假设西红柿全部装满圆筒，此时的重量：(5-20) 运行时的最大扭矩为：(5-21) 轴的最大剪应变：(5-22) 是可以满足设计要求的。5.3.2 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时，取0.310 (5-23) $=10=2.5=60$公式中：——轴计算截面上的工作应力 ()；——轴的直径 ()；</p> <p>3. 对称循环变化时=1转应力动脉循环变化时≈ 0.7转应力不变时≈ 0.65转应力为静应力时 ≈ 0.3轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得$=60MP$所以是安全的。5.4轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：(5-24) 式</p>
--	--	---

		<p>番茄打浆机结构设计 胡康 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-09 (是否引证: 否)</p> <p>1. 带轮本身的重量皮带轮距离轴承的距离200则中心轴承受的弯矩: 大带轮的孔径为55mm则对实心轴的剪力 $61\text{Mpa} = 135\text{Mpa}$能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积经测算得西红柿的密度为假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量:运行时的最大扭矩为:轴的最大剪应变: 是可以满足设</p> <p>2. 最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积经测算得西红柿的密度为假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量:运行时的最大扭矩为:轴的最大剪应变: 是可以满足设计要求的。6. 1. 2. 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取 $0.3 = 5.38$轴的材料为45号钢, 由机械设计书表15-1查得 $= 60$所以是安全的6. 2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示, 阶梯轴的计算公式: $=$式中: T—</p> <p>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-06-28 (是否引证: 否)</p> <p>1. 皮带轮距离轴承的距离200则中心轴承受的弯矩: 大带轮的孔径为55mm则对实心轴的剪力 $(3-2) 61\text{Mpa} = 135\text{Mpa}$, 能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积: 经测算得西红柿的密度为假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量:运行时的最大扭矩为:轴的最大剪应变: $(3-3)$</p> <p>2. 大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积: 经测算得西红柿的密度为假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量:运行时的最大扭矩为:轴的最大剪应变: $(3-3)$是可以满足设计要求的。3. 3. 7 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取 $0.3 = 5.38$轴的材料为45号钢, 由机械设计书表15-1查得 $= 60$, 所以是安全的。</p> <p>3. 3. 8 轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示, 阶梯轴的计算公式: $=$ (</p> <p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 承受的弯矩: $M = FL = 1252251\text{N} \times 0.2 = 250450.2\text{N}$大带轮的孔径为55mm则对实心轴的剪力: 能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 $V = Sh = \pi r^2 \times h = \pi \times 0.42 \times 2.4 = 1.2\text{m}^3$经测算得西红柿的密度为 $0.78 \times 103\text{kg}/\text{m}^3$假设西红柿全部装满圆筒</p> <p>2. 力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 $V = Sh = \pi r^2 \times h = \pi \times 0.42 \times 2.4 = 1.2\text{m}^3$经测算得西红柿的密度为 $0.78 \times 103\text{kg}/\text{m}^3$假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量: $G = V \rho = 1.2\text{m}^3 \times 0.78 \times 103\text{kg} / \text{m}^3 \times 10 = 9360\text{N}$运行时的最大扭矩为:轴的最大剪应变</p> <p>3. 全部装满圆筒, 此时的重量: $G = V \rho = 1.2\text{m}^3 \times 0.78 \times 103\text{kg} / \text{m}^3 \times 10 = 9360\text{N}$运行时的最大扭矩为:轴的最大剪应变: 是可以满足设计要求的。2、 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取 $\alpha \approx 0.3$ (安全) 6.2 轴承寿命的校核1、 30211轴承</p> <p>(1) 相关参数的查取传动轴转速 $n = 970\text{r}/\text{min}$查机械设计手册6-6</p>
--	--	---

	<div data-bbox="837 40 1543 103"> <p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比文库》 - 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 103 1543 622"> <p>1. $F_L=1254983N \times 0.2=250996.6$大带轮的孔径为56mm, 则对实心轴的剪力因为$78Mpa \leq 135Mpa$, 故能满足设计要求 (3) 根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处, 圆筒筛的体积: =根据测算得番茄的密度为如果番茄全都装满在圆筒里, 这时的重量为:$G=V \cdot \rho \cdot g$则运行时的最大扭矩为:$T_{max} = 7800N \times 0.4m = 3120N \cdot m \approx 3.1KN \cdot m$</p> <p>2. $V \cdot \rho \cdot g$则运行时的最大扭矩为:$T_{max} = 7800N \times 0.4m = 3120N \cdot m \approx 3.1KN \cdot m$轴的最大剪应变: =因此可以满足设计要求。4. 1. 2按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取$\alpha \approx 0.3$, 则:$=5.38 \leq 60$轴的材料为45号钢, 由机械设计书表15-1查得$=60$, 所以是安全的。4.</p> </div> <div data-bbox="837 622 1543 712"> <p>2014211525 姚圣轩 机制14-3 番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比文库》 - 2018-05-18 (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 712 1543 1442"> <p>1. 为MPa轴的材料为45号钢, 查机械设计书表15-3[τT]的值在25-45MPa之间。可知轴的扭转强度是合适的。根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 $V=Sh= \pi r^2 \times h= \pi \times 0.42 \times 2.4=1.2m^3$经测算得西红柿的密度为$0.78 \times 103kg/m^3$假设西红柿</p> <p>2. 力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积$V=Sh= \pi r^2 \times h= \pi \times 0.42 \times 2.4=1.2m^3$经测算得西红柿的密度为$0.78 \times 103kg/m^3$假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量 $G=V \cdot g=1.2m^3 \times 0.78 \times 103kg/m^3 \times 10=9360N$运行时的最大扭矩为: 轴的最</p> <p>3. 红柿全部装满圆筒, 此时的重量 $G=V \cdot g=1.2m^3 \times 0.78 \times 103kg/m^3 \times 10=9360N$运行时的最大扭矩为: 轴的最大剪应变: 是可以满足设计要求的。3. 3. 6. 2按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取$\alpha \approx 0.3$----- (3. 4) 轴的材料为45号钢, 由机械设计书表1</p> </div> <div data-bbox="837 1442 1543 1509"> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》 - (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 1509 1543 2152"> <p>1. QPS, 2250450. 261 (0. 055)Mpa, 5. 4, 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 $61Mpa, 1, =135Mpa$ 能满足设计要求 根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处 圆筒筛的体积 2VShrh, 5. 5, 230. 42. 41. 2m, 经测算得西红柿的密度为$0.78 \times 103kg/m^3$ 假设西红柿全部装满圆筒</p> <p>2. 求 根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处 圆筒筛的体积 2VShrh, 5. 5, 230. 42. 41. 2m, 经测算得西红柿的密度为$0.78 \times 103kg/m^3$ 假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量: GVg, 5. 6, 3330. 7810/101. 2kgm, 9360N, 运行时的最大扭矩为: $max93600. 43744N$</p> <p>3. axTW, 5. 8, 2306. 014. 3163800163800, D, 5378627/Nm, 5. 4Mpa, 60Mpa, 是可以满足设计要求的。 5. 1. 2按弯扭合成强度条件计算 该扭转切应力为静应力时, 取, 0. 322 () caMTW, 5. 9, =223250450. 2 (0. 33800) 0. 10. 06, =5. 38</p> </div>
--	---

		<p>$\leq 60\text{MPa}$</p>
		<p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 0450. 2NN, 大带轮的孔径为55mm 则对实心轴的剪力 QPS, 2250450. 261 (0. 055) Mpa, 19 61Mpa , 1, =135Mpa 能满足设计要求 根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处 圆筒筛的体积 2VShrh, 230. 42. 41. 2m, 经测算得西红柿的密度为 33/0. 7810kgm, 假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量: GVg, 3330. 7810/101. 2kgm, 9360N, 运行时的最大扭矩为: max93600. 4374</p> <p>2. 应变 , maxtTw, 3380016D, 23800163. 140. 06, 5378627/Nm, 5. 4Mpa, 60Mpa, 是可以满足设计要求的。 6. 1. 2. 按弯扭合成强度条件计算 该扭转切应力为静应力时, 取, 0. 322 () caMTW, 20 =223250450. 2 (0. 33800) 0. 10. 06, =5. 3860, aMP</p>
		<p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比文库》 - 2017-05-05 (是否引证: 否)</p> <p>1. 250450. 2N大带轮的孔径为55mm得对实心轴的剪力 : $P=QS=250450 \pi \times 0. 0552=61\text{Mpa} \leq \tau -1=135\text{Mpa}$因此可以满足设计要求根据轴的受力情况得知轴的危险最大的截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 $V=Sh= \pi r^2 \times h= \pi \times 0. 42 \times 2. 4 \approx 1. 2\text{m}^3$计算得西红柿的密度为 $0. 78 \times 10 \text{ kg/m}^3$如</p> <p>2. 了满足每小时2. 5T的需求, 进料口的大小需进行计算。 $V=Sh= \pi r^2 \times h= \pi \times 0. 32 \times 2 \approx 0. 7\text{m}^3$经测算得西红柿的密度为 $0. 78 \times 10 \text{ kg/m}^3$如果番茄能够全部装满棍棒, 此时它的整体重量为 : $G=V \times \rho \times G=0. 7\text{m}^3 \times 0. 78 \times 103\text{kgm}^3 \times 10=5330\text{N}$经过实验番茄从倒入圆筒</p> <p>3. $M_2 + \alpha T_2W=250450. 22 + (0. 3 \times 3800) 20. 01 \times 0. 063=5. 38 \leq 60\text{MPa}$轴的材料采用45号钢, 由机械设计书查得 $\sigma -1=60\text{MP}$所以是安全的。轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角φ来表示, 阶梯轴的计算公式 : $\varphi =5. 73 \times 1041LG \tau =1ZT$</p>
		<p>番茄打浆机说明书-毕业设计. doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 00则中心轴承受的弯矩MFL1250. 254. 大带轮的孔径为55mm则对实心轴的剪力 QPS182504. 61Mpa61Mpa 135Mpa 1能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 2VShr30. 41. 2m经测算得西红柿的密度为 3/78kg假设西红柿全部装满圆筒, 此时的重量 GV330. 781/0</p> <p>2. 最大扭矩为 max9360. 437NT7. 8Km轴的最大剪应变 maxtTw38016D216. 40572/N. Mpapa是可以满足设计要求的。 6. 1. 2. 按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时, 取 0. 31922caMTW 5. 38223504. . 801660aMP轴的材料为 45 号钢, 由机械设计书表 15-1</p> <p>3. 件计算该扭转切应力为静应力时, 取 0. 31922caMTW 5. 38223504. . 801660aMP轴的材料为 45 号钢, 由机械设计书表 15-1 查得 =60 1aP所以是安全的6. 2 轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角 来</p>

	表示，阶梯轴的计算公式=415.730ZPTLGI式
	1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计_严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15 (是否引证: 否)
	<p>1.5-3) 大带轮的孔径为55mm。则对实心轴的剪力： (5-4) $61\text{Mpa}=135\text{Mpa}$，能满足设计要求。经测算得西红柿的密度为$0.78 \times 10\text{kg/m}$。假设西红柿全部装满圆筒，此时的重量： (5-5) (5-6) 运行时的最大扭矩为： (5-7) 轴的最大剪应变： (5-8) 是可以满足设计要求的。 5.1.2按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时，取0.3。 (5-9) $=5.38 \leq 60\text{MP}$轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得$=60\text{MP}$[12]，所以是安</p>
	打浆机课程设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》 - (是否引证: 否)
	<p>1..2N 大带轮的孔径为55mm 则对实心轴的剪力 F (4.4) 由公式4.4得 $F \leq 61\text{MPa}$ $61\text{MPa} \leq 135\text{MPa}$ 满足设计要求 根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处 圆筒筛的体积 $V \approx h \pi h$ (4.5) 由公式4.5得 $V \approx 0.42.4 \approx 1.2\text{m}$ 经测算水果大概的密度为0.78</p> <p>2. 大危险截面在左端轴承截面处 圆筒筛的体积 $V \approx h \pi h$ (4.5) 由公式4.5得 $V \approx 0.42.4 \approx 1.2\text{m}$ 经测算水果大概的密度为0.7810kg/m 假设西红柿全部装满圆筒筛，此时的重量 $G = V \rho g$ (4.6) 由公式4.6得 $G = 1.20.781010 \cdot 9360\text{N}$ 运行时最大扭矩为 $T = 9$</p> <p>3. $\text{KN} \cdot \text{m}$ 轴的最大剪应变 τ (4.8) 由公式4.8得 $\tau = 5378627 \text{ N} / \text{m} \approx 5.4\text{MPa}$ 60MPa 是可以满足设计的要求的。 4.2按弯扭合成强度条件计算 该扭转切应力为静应力时，取 $\alpha = 0.3$ (4.9) 由公式4.9得 $53.8 \leq 60\text{MPa}$ 轴的材料为45号钢，由机械设计手册查的 60MPa 所以</p>
	PM5_红薯磨浆机设计_红薯磨浆机的设计_无作者 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-04-21 (是否引证: 否)
	<p>1. $5 \times 0.2 = 10605 \text{ N} \cdot \text{m}$ (22) 大带轮的孔径为55mm则对实心轴的剪力 (23) $4.5\text{Mpa} = 135\text{Mpa}$ 能满足设计要求根据轴的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 $= 3.14 \times 0.52 \times 2.4 = 1.8 \text{ m}^3$ 经查询得红薯的密度为$0.8 \times 10^3 \text{ Kg/m}^3$ 假设红</p> <p>2. 的受力情况知轴的最大危险截面在左端轴承截面处圆筒筛的体积 $= 3.14 \times 0.52 \times 2.4 = 1.8 \text{ m}^3$ 经查询得红薯的密度为$0.8 \times 10^3 \text{ Kg/m}^3$ 假设红薯全部装满圆筒，此时的重量：$= 14112 \text{ N}$ 运行时的最大扭矩为：$\text{N} \cdot \text{m} \approx 7 \text{ KN} \cdot \text{m}$ (24) 轴的最大剪应变： (25) $\text{Pa} =$</p> <p>3. 运行时的最大扭矩为：$\text{N} \cdot \text{m} \approx 7 \text{ KN} \cdot \text{m}$ (24) 轴的最大剪应变： (25) $\text{Pa} = 9.9 \text{ MPa}$ 故可以满足设计要求。 5.2.2按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时，取0.3则轴的计算应力为 (26) $= 50.07\text{MPa} \leq 60\text{MPa}$ 轴所受弯矩，$\text{N} \cdot \text{mT}$---</p>
	C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)
	<p>1. 大带轮的孔径为55mm。则对实心轴的剪力： (5-4) $61\text{Mpa}=135\text{Mpa}$，能满足设计要求。网上查得，番茄的密度约为$0.78 \times 10\text{kg/m}$。假设此时番茄全部装满圆筒</p>

		<p>，则此时的重量：(5-5) (5-6) 运行时的最大扭矩为：(5-7) 轴的最大剪应变：(5-8) 是可以满足设计要求的。5.1.2按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时，取0.3。(5-9) ==5.38≤60MP轴的材料为45号钢，查阅相关参考文献得=60MP，所以是安全性可以保障。</p> <p>番茄打浆机结构设计 张美凤 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证：否)</p> <p>1. 大带轮的孔径为55mm。则对实心轴的剪力：(5-4) 61Mpa=135Mpa，能满足设计要求。网上查得，番茄的密度约为0.78×10kg/m。假设此时番茄全部装满圆筒，则此时的重量：(5-5) (5-6) 运行时的最大扭矩为：(5-7) 轴的最大剪应变：(5-8) 是可以满足设计要求的。5.1.2按弯扭合成强度条件计算该扭转切应力为静应力时，取0.3。(5-9) ==5.38≤60MP轴的材料为45号钢，查阅相关参考文献得=60MP，所以是安全性可以保障。</p>
35	<p>此处有 630 字相似</p> <p>5号钢制作而成的，由成大先主编的机械设计书表15-1查得=60MP</p> <p>所以轴是安全的，能够满足番茄打浆机的设计要求。</p> <p>5.2轴的扭转刚度校核</p> <p>轴的扭转变形程度可以用每米长的扭转角度来表示，计算阶梯轴扭转刚度的公式为：</p> <p>=5.73×10 (5.10)</p> <p>式中：是轴所受的扭矩，单位为 (N•mm)；</p> <p>是轴所使用的材料的剪切弹性模量，单位为 (MP)，而对于钢材来说，G=8.1×10MP；</p> <p>是轴的截面的极惯性矩，单位为 (mm)，对于圆轴，；</p> <p>是打浆机中阶梯轴受扭转作用的长度，单位为 (m)；</p> <p>、分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位和前面的是一样的；</p> <p>Z 是打浆机中阶梯轴受扭转作用的轴段数；</p> <p>根据上面的公式，代入数据计算得：</p> <p>[] 是轴每米的允许扭转角，它与轴的使用场合有关。对于一般的传动轴，[]=0.5-1/m，就很理想了；对于精密传动轴，[]=0.25-0.5/m，是理想状态。对于精度要求低一些的轴，[]可大于1/m。本设计中的轴为一般传动轴0.32<1，满足扭转刚度要求。因此该轴是满足设计要求的。</p> <p>5.3 番茄打浆机中轴承寿命的校核计算</p> <p>5.3.1 30211轴承</p> <p>(1) 参数的选取：</p> <p>打浆机中传动轴的转速为r/min；</p>	<p>毕业设计 (论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源 (https://max.book118.)》- (是否引证：否)</p> <p>1. 取0.3 (5.9) ==5.38≤60MP 轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得=60MP 所以是安全的。</p> <p>5.2轴的扭转刚度校核计算 轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式： =5.73×10 (5.10) 式中：一轴所受的扭矩，单位为N?mm 一轴的材料剪切弹性模量，单位为MP，对于钢材，G=8.1×10MP 一轴截面的极惯性矩，单位为mm，对于圆轴， 一阶梯轴受扭转作用的长度，单位为m. 、 一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数 综合上式计算出；[]为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴</p> <p>2. 长度，单位为m. 、 一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数 综合上式计算出；[]为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴，可取[]=0.5-1/m；对于精密传动轴可取[]=0.25-0.5/m。对于精度要求不高的轴，[]可大于1/m。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴，≤[]，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。</p> <p>5.3轴承寿命的校核 1、30211轴承 (1) 相关参数的查取 传动轴转速r/min 查机械设计手册6-6得轴承的，=90.8kN，=115kN (2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力，得=605.9N；=1825.1N (3) 计算轴承的当量载荷 易知 =0.5，=1.5；由 取 =1.8 (5.11) 即 =3285N (5) 计算轴承的使用寿命 计算得h =36298> (5.12) 所以，选轴承30211符合要求。 2</p> <p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证：否)</p> <p>1..9) ==5.38≤60MP轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得=60MP，所以是安全的。4.2 轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式： =5.73×10 (4.10) 式中：一轴所受的扭矩，单位为N?mm；一轴的材料剪切弹性模量，单位为MP，对于钢材，G=8.1×10MP；一轴截面的极惯性矩，单位为mm，对于圆轴，；一阶梯轴受扭转作用的长</p>

所以，选择

5.5.3轴承寿命的校核 (1) 相关参数的查取 传动轴转速 r/min 。查机械设计手册6-6得轴承的 $=102\text{kN}$ 。 $=130\text{kN}$ 。

	<p>(2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力，得=703.6N，=2034.5N。(3) 计算轴承的当量载荷易知：=0.5=1.5由：取=2.2 (5-11) 即：N (4) 计算轴承的使用寿命=39763> (5-12) 计算得h。打浆机在高速运动时,会产生较大的轴向力和径向力,在轴的两端各安装一个圆锥</p>
	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. (5.9) ==5.38≤60MP轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得=60MP所以是安全的。5.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：=5.73×10 (5.10) 式中：一轴所受的扭矩，单位为N?mm一轴的材料剪切弹性模量，单位为MP，对于钢材，G=8.1×10MP一轴截面的极惯性矩，单位为mm，对于圆轴，一阶梯轴受扭转作用的长度，单位为m.、、一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出；[]为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的</p> <p>2. 单位为m.、、一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出；[]为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴，可取[]=0.5-1/m；对于精密传动轴可取[]=0.25-0.5/m。对于精度要求不高的轴，[]可大于1/m。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴，≤[]，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。5.3 轴承寿命的校核5.3.1 30211轴承 (1) 相关参数的查取传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的，=90.8kN,=115kN (2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公</p> <p>3. 轴承寿命的校核5.3.1 30211轴承 (1) 相关参数的查取传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的，=90.8kN,=115kN (2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力，得=605.9N；=1825.1N (3) 计算轴承的当量载荷易知 =0.5，=1.5；由取=1.8 (5.11) 即 =3285N (5) 计算轴承的使用寿命计算得h=36298> (5.12) 所以，选轴承30211符合要求。</p> <p>5.3.2 30212轴承 (1) 相关</p>
	<p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. (5.9) ==5.38≤60MP轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得=60MP所以是安全的。5.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：=5.73×10 (5.10) 式中：一轴所受的扭矩，单位为N?mm一轴的材料剪切弹性模量，单位为MP，对于钢材，G=8.1×10MP一轴截面的极惯性矩，单位为mm，对于圆轴，一阶梯轴受扭转作用的长度，单位为m.、、一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出；[]为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的</p> <p>2. 单位为m.、、一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出；[]为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴，可取</p>

	<p>$[\varphi]=0.5-1/m$; 对于精密传动轴可取 $[\varphi]=0.25-0.5/m$。对于精度要求不高的轴, $[\varphi]$可大于$1/m$。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴, $\leq [\varphi]$, 符合扭转刚度要求。综上所述, 该轴是满足设计要求的。</p> <p>5.3 轴承寿命的校核</p> <p>5.3.1 30211轴承 (1) 相关参数的查取</p> <p>传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的r/min, $F_r=90.8kN$, $F_a=115kN$ (2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公</p> <p>3. 轴承寿命的校核</p> <p>5.3.1 30211轴承 (1) 相关参数的查取</p> <p>传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的r/min, $F_r=90.8kN$, $F_a=115kN$ (2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力, 得$F_{r1}=605.9N$; $F_{r2}=1825.1N$ (3) 计算轴承的当量载荷</p> <p>易知$f_1=0.5$, $f_2=1.5$; 由取$f=1.8$ (5.11) 即$P=3285N$ (5) 计算轴承的使用寿命</p> <p>计算得$L_h=36298> (5.12)$ 所以, 选轴承30211符合要求。</p> <p>5.3.2 30212轴承 (1) 相关</p>
	<p>番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. (5.9) $\sigma=5.38\leq 60MP$轴的材料为45号钢, 由机械设计书表15-1查得$\sigma=60MP$所以是安全的。</p> <p>5.2轴的扭转刚度校核</p> <p>计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示, 阶梯轴的计算公式: $\varphi=5.73\times 10^{-5} \frac{M}{GJ_p}$ (5.10) 式中: 一轴所受的扭矩, 单位为$N\cdot mm$—轴的材料</p> <p>的剪切弹性模量, 单位为MP, 对于钢材, $G=8.1\times 10^4 MP$—轴截面的极惯性矩, 单位为mm^4, 对于圆轴, 一阶梯轴受扭转作用的长度, 单位为m、φ—分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩, 单位同前</p> <p>Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出; $[\varphi]$为轴每米长的允许扭转角, 和轴的使用均合有关, 对于一般的传</p> <p>2. 单位为m、φ—分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩, 单位同前</p> <p>Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出; $[\varphi]$为轴每米长的允许扭转角, 和轴的使用均合有关, 对于一般的传动轴, 可取$[\varphi]=0.5-1/m$; 对于精密传动轴可取$[\varphi]=0.25-0.5/m$。对于精度要求不高的轴, $[\varphi]$可大于$1/m$。显然在本设计中所涉及的轴是一般的传动轴, $\leq [\varphi]$, 符合扭转刚度要求。综上所述该轴的设计满足了设计要求。</p> <p>5.3轴承寿命的校核</p> <p>1、30211轴承 (1) 相关参数的查取</p> <p>传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的r/min, $F_r=90.8kN$, $F_a=115kN$ (2) 计算轴承的径向载荷、</p> <p>3. 5.3轴承寿命的校核</p> <p>1、30211轴承 (1) 相关参数的查取</p> <p>传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的r/min, $F_r=90.8kN$, $F_a=115kN$ (2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力, 得$F_{r1}=605.9N$; $F_{r2}=1825.1N$ (3) 计算轴承的当量载荷</p> <p>易知$f_1=0.5$, $f_2=1.5$; 由取$f=1.8$ (5.11) 即$P=3285N$ (5) 计算轴承的使用寿命</p> <p>计算得$L_h=36298> (5.12)$ 所以, 选轴承30211符合要求。</p> <p>2、30212轴承 (1) 相关参数的查</p>
	<p>机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06 (是否引证: 否)</p> <p>1.9) $\sigma=5.38\leq 60MP$轴的材料为45号钢, 由机械设计书表15-1查得$\sigma=60MP$所以是安全的。</p> <p>4.4.2轴的扭转刚度校核</p> <p>计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示, 阶梯轴的计算公式: $\varphi=5.73\times 10^{-5} \frac{M}{GJ_p}$ (4.4.10) 式中: 一轴所受的扭矩, 单位为$N\cdot mm$—轴的材料</p> <p>的剪切弹性模量, 单位为MP, 对于钢材, $G=8.1\times 10^4 MP$—轴截面的极惯性矩</p>

	<p>，单位为mm，对于圆轴，一阶梯轴受扭转作用的长度，单位为m。、一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出；[]为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的</p> <p>2. 单位为m。、一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出；[]为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴，可取[]=0.5-1/m；对于精密传动轴可取[]=0.25-0.5/m。对于精度要求不高的轴，[]可大于1/m。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴，≤[]，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。4.4.3 轴承寿命的校核4.4.3.1 30211轴承（1）相关参数的查取传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的，=90.8kN，=115kN（2）计算轴承的径向载荷、</p> <p>3. 承寿命的校核4.4.3.1 30211轴承（1）相关参数的查取传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的，=90.8kN，=115kN（2）计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力，得=605.9N；=1825.1N（3）计算轴承的当量载荷=0.5，=1.5；取=1.8（4.4.11）即=3285N（5）计算轴承的使用寿命计算得h=36298>（4.4.12）所以，选轴承30211符合要求。4.4.3.2 30212 轴承</p> <p>2014211525 姚圣轩 机制14-3 番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-18（是否引证：否）</p> <p>1. -----（3.4）轴的材料为45号钢，由机械设 计书表15-1查得。所以是安全的。3.3.7 轴的扭转刚度 校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角φ来表示，阶 梯轴的计算公式：=5.73×10式中：T—轴所受的扭矩 ，单位为N?mmG—轴的材料剪切弹性模量，单位为 MPa，对于钢材，G=8.1×104MPa—轴截面的极惯性矩 ，单位为对于圆轴L—阶梯轴受扭转作用的长度，单位 为m对于Tτ、Lτ、Ipτ—分别代表阶梯轴第τ段上所 受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭 转作用的轴段</p> <p>2. 分别代表阶梯轴第τ段上所受的扭矩、长度和极惯性 矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数。综合上 式计算出=0.32；为轴每米长的允许扭转角，与轴的使 用均合有关，对于一般的传动轴，可取=0.5- 1(°)/m；对于精密传动轴可取=0.25-0.5(°)/m对于精 度要求不高的轴，可大于1(°)/m。显然对于本设计中 所涉及的轴为一般的传动轴，≤，符合扭转刚度要求。 综上所述，该轴是满足设计要求的。3.4 机架机架的设 计应能较好的使机器稳定的工作，不发生剧烈的震动 ；整个机架由HT150铸造而成。3.5 其他滚筒内有棍棒 ，右端设</p> <p>3..0 7.88轴2两端的轴承 6207 5 2 7 .1 2 5 1 25.5 15.22.11.2 轴承寿命的校核2.11.2.1 30211轴承 （1）相关参数的查取传动轴转速n=940r/min，查机械 设计手册6-6得轴承的基本额定动载荷=90.8kN，基本额 定静载荷=115kN。（2）计</p> <p>4. 关参数的查取传动轴转速n=940r/min，查机械设计手 册6-6得轴承的基本额定动载荷=90.8kN，基本额定静载</p>
--	---

	<p>荷=115kN。(2) 计算轴承的径向载荷Fr1、Fr2由静力学公式计算轴承支反力，得 Fr1=605.9N；Fr2=1825.1N。(3) 计算轴承的当量载荷易知X1=0.5，Y1=1.5；由取=1.8；即 P=1.8×Fr=1.81825.1×=3285N(4) 计算轴承的使用寿命计算得Lh=28800h</p>
	<p>番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 扭转切应力为静应力时，取 $\alpha \approx 0.3$ 轴的材料为45 号钢，由机械设计书表15-1 查得。所以是安全的。6.2 轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角 ϕ 来表示，阶梯轴的计算公式：$= 5.73 \times 10$ 式中： T—轴所受的扭矩，单位为N?mmG—轴的材料的剪切弹性模量，单位为MPa，对于钢材，$G=8.1 \times 10^4$ MPa—轴截面的极惯性矩，单位为, 对于圆轴，$=$ L—阶梯轴受扭转作用的长度，单位为m对于T τ、L τ、Ip τ —分别代表阶梯轴第 τ 段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z—阶梯轴受扭转作用的轴段</p> <p>2. 分别代表阶梯轴第 τ 段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出 $=0.32$；为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴，可取$=0.5-1(^{\circ})/m$；对于精密传动轴可取$=0.25-0.5(^{\circ})/m$对于精度要求不高的轴，可大于$1(^{\circ})/m$。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴，\leq，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。6.3 轴承寿命的校核6.3.1 30211轴承(1) 相关参数的查取传动轴转速 $n=970r/min$查机械设计手册6-6得轴承的 $=90.8kN, =115kN$(2) 计算轴承的径向</p> <p>3. 寿命的校核6.3.1 30211轴承(1) 相关参数的查取传动轴转速$n=970r/min$查机械设计手册6-6得轴承的 $=90.8kN, =115kN$(2) 计算轴承的径向载荷Fr1、Fr2由静力学公式计算轴承支反力，得 Fr1=605.9N；Fr2=1825.1N(3) 计算轴承的当量载荷易知 X1=0.5，Y1=1.5；由取=1.8即 P=1.8×Fr=1.81825.1×=3285N(4) 计算轴承的使用寿命计算得Lh=28800h</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. (5-9) $=5.38 \leq 60MP$轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得$=60MP$所以是安全的。5.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：$= 5.73 \times 10$ (5-10) 式中：—轴所受的扭矩，单位为N?mm—轴的材料的剪切弹性模量，单位为MP，对于钢材，$G=8.1 \times 10^4$ MP—轴截面的极惯性矩，单位为mm，对于圆轴，—阶梯轴受扭转作用的长度，单位为m.、—分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合分析计算后得出$=0.32$，[]为每米长的允许扭转角对于大多数的传动轴，最</p> <p>2. $0.5/m$，用于精密传动轴。对于精度较低的轴，$\leq []$。显然，在这个设计中涉及的轴是一个一般的传动轴，它小于或等于扭转刚度要求。5.3轴承寿命的校核1、30211轴承(1) 相关参数的查取传动轴转速 r/min查机械设计手册6-6得轴承的 $=90.8kN, =115kN$(2) 计算轴承的径向载荷、由静力学</p>

		<p>公式计算轴承支反力, 得=605.9N; =1825.1N (3) 计算轴承的当量载荷易知=0.5, =1.5; 由取=1.8 (5-11) 即=3285N (5) 计算轴承的使用寿命计算得$h=36298>(5-12)$ 因此, 轴承30211的选择符合要求。</p> <p>2、30212轴承 (1) 相关参数的</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. QQ 36296518 原创通过答辩 轴的材料为45号钢, 由机械设计书表15-1查得, 1, 60MPa 所以是安全的。</p> <p>5. 2轴的扭转刚度校核计算 轴的扭转变形用每米长的扭转角, 来表示, 阶梯轴的计算公式</p> <p>, 5.73×104LG1, Z1 τ, pILT, 5.10, 式中, T—轴所受的扭矩, 单位为N?mm G—轴的材料剪切弹性模量</p> <p>2. 的扭转刚度校核计算 轴的扭转变形用每米长的扭转角, 来表示, 阶梯轴的计算公式</p> <p>, 5.73×104LG1, Z1 τ, pILT, 5.10, 式中, T—轴所受的扭矩, 单位为N?mm G—轴的材料剪切弹性模量, 单位为MPa, 对于钢材, G=8.1×104MPa PI—轴截面的极惯性矩, 单位为mm4, 对于圆轴, 324dIp, L—阶梯轴受扭转作用的长度, 单位</p> <p>3. T—轴所受的扭矩, 单位为N?mm G—轴的材料剪切弹性模量, 单位为MPa, 对于钢材, G=8.1×104MPa PI—轴截面的极惯性矩, 单位为mm4, 对于圆轴, 324dIp, L—阶梯轴受扭转作用的长度, 单位为m. , T、, L、, pI—分别代表阶梯轴第, 段上所受的扭矩、长度和极惯性矩, 单位同前, 一阶梯轴受扭转作用的轴段数 综合上式计算出</p> <p>32.0, [,]为轴每米长的允许扭转角, 与轴的使用均合有关, 对于一般的传动轴</p> <p>4. 别代表阶梯轴第, 段上所受的扭矩、长度和极惯性矩, 单位同前, 一阶梯轴受扭转作用的轴段数 综合上式计算出32.0, [,]为轴每米长的允许扭转角, 与轴的使用均合有关, 对于一般的传动轴, 可取[,]=0.5-1, /m, 对于精密传动轴可取[,]=0.25-0.5, /m。对于精度要求不高的轴, [,]可大于1, /m。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴, ≤[,], 符合扭转刚度要求。综上所述, 该轴是满足设计要求的。</p> <p>5.3 轴承寿命的校核 5.3</p> <p>5.25-0.5, /m。对于精度要求不高的轴, [,]可大于1, /m。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴, ≤[,], 符合扭转刚度要求。综上所述, 该轴是满足设计要求的。</p> <p>5.3 轴承寿命的校核 5.3.1 30211轴承</p> <p>, 1, 相关参数的查取 传动轴转速970, nr/min 查机械设计手册6-6得轴承的, 0rC=90.8kN, 0C=115kN , 2, 计算轴承的径</p> <p>6. 1轴承 , 1, 相关参数的查取 传动轴转速970, nr/min 查机械设计手册6-6得轴承的, 0rC=90.8kN, 0C=115kN , 2, 计算轴承的径向载荷1rF、2rF 由静力学公式计算轴承支反力, 得1rF=605.9N, 2rF=1825.1N , 3, 计算轴承的当量载荷 易知 1X=0.5, 1Y=1.5, 由 ()praPfXFYF, 取 pf=1.8 , 5.11, 毕业设计说明书论文 QQ 36</p> <p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-05 (是否引证: 否)</p> <p>1. ×0.063=5.38≤60MPa轴的材料采用45号钢, 由机械设计书查得 σ -1=60MP所以是安全的。轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角?来表示, 阶</p>
--	--	---

	<p>梯轴的计算公式：$\phi=5.73 \times 1041LG \tau=1ZT \tau L \tau I_p \tau$ 式中：T—轴所受的扭矩，单位为$N \cdot mm$—G—轴的材料剪切弹性模量(MPa)，对于钢材，$G=8.1 \times 10^4$ MPa—I_p—轴截面的极惯性矩(mm^4)，对于圆轴，$I_p=\pi d^4/32$—L—阶梯轴受扭转</p> <p>2. T—轴所受的扭矩，单位为$N \cdot mm$—G—轴的材料剪切弹性模量(MPa)，对于钢材，$G=8.1 \times 10^4$ MPa—I_p—轴截面的极惯性矩(mm^4)，对于圆轴，$I_p=\pi d^4/32$—L—阶梯轴受扭转作用的长度(m)。T、L、I_p 分别代表阶梯轴第 τ 段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位如上</p> <p>Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出 $\phi=0.32$；$[\phi]$为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有</p> <p>3. 轴第 τ 段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位如上 Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出 $\phi=0.32$；$[\phi]$为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴，可取$[\phi]=0.5-1 (^{\circ})/m$；对于精密传动轴可取$[\phi]=0.25-0.5 (^{\circ})/m$。对于精度要求不高的轴，$[\phi]$可大于$1 (^{\circ})/m$。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴，$\phi \leq [\phi]$，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。</p> <p>轴承寿命的校核5.0.</p> <p>4. 涉及的轴为一般的传动轴，$\phi \leq [\phi]$，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。轴承寿命的校核5.0.3 30211轴承 (1) 相关参数的查取传动轴转速$n=970r/min$查机械设计手册差的，$C0r=90.8kN$，$C0=115kN$ (2) 计算轴承的径向载荷$Fr1$、$Fr2$根据静力学公式计算得到的轴承的支座反力为$Fr1=605.9N$；$Fr1=1825$.</p> <p>5. in查机械设计手册差的，$C0r=90.8kN$，$C0=115kN$ (2) 计算轴承的径向载荷$Fr1$、$Fr2$根据静力学公式计算得到的轴承的支座反力为$Fr1=605.9N$；$Fr1=1825.1N$ (3) 计算轴承的当量载荷易知 $X1=0.5$，$Y1=1.5$；由 $P=f_p(XFr+YFa)$ 取 $f_p=1.8$ (5.11) 即 $P=1.8 \times Fr=1.8 \times 1825.1=3285N$</p>
	<p>C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证：否)</p> <p>1. (5-9) $=5.38 \leq 60MP$轴的材料为45号钢，查阅相关参考文献得$=60MP$，所以是安全性可以保障。5.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米的扭转角来表示 梯轴的计算公式：$=5.73 \times 10$ (5-10) 式中：—轴所受的扭矩，单位为$N \cdot mm$—轴的材料剪切弹性模量，单位为MPa，—轴截面的极惯性矩，单位为mm^4，对于圆轴，—阶梯轴受扭转</p> <p>2. $=5.73 \times 10$ (5-10) 式中：—轴所受的扭矩，单位为$N \cdot mm$—轴的材料剪切弹性模量，单位为MPa，—轴截面的极惯性矩，单位为mm^4，对于圆轴，—阶梯轴受扭转作用的长度，单位为m、—分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出；$[\phi]$为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传</p> <p>3.，单位为m、—分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出；$[\phi]$为轴每米长的允许扭转角</p>

，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴，可取 $[\alpha]=0.5-1$ ；对于精密传动轴可取 $[\alpha]=0.25-0.5$ ；对于精度要求不高的轴， $[\alpha]$ 可大于1。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴， $\leq [\alpha]$ ，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。5.3轴承寿命的

4. $[\alpha]=0.5-1$ ；对于精密传动轴可取 $[\alpha]=0.25-0.5$ ；对于精度要求不高的轴， $[\alpha]$ 可大于1。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴， $\leq [\alpha]$ ，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。5.3轴承寿命的校核（1）相关参数的查取传动轴转速 r/min 。查阅手册得轴承的 $=102\text{kN}$ ， $=130\text{kN}$ 。（2）计算轴承的径向载荷、利用静力学公式计算轴承反作用力，求出轴承的

5.（2）计算轴承的径向载荷、利用静力学公式计算轴承反作用力，求出轴承的反作用力为 $=703.6\text{N}$ ， $=2034.5\text{N}$ 。（3）计算轴承的当量载荷易知 $=0.5=1.5$ 由取 $=2.2$ （5-11）即 N （4）计算轴承的使用寿命计算得 h ， $=39763>$ （5-12）打浆机在高速运动时产生较大的轴向力和径向力，因此在轴的两端应安装圆锥滚子轴承以抵消轴向力

番茄打浆机结构设计 张美凤 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26（是否引证：否）

1.（5-9） $=5.38\leq 60\text{MP}$ 轴的材料为45号钢，查阅相关参考文献得 $=60\text{MP}$ ，所以是安全性可以保障。5.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米的扭转角来表示阶梯轴的计算公式： $=5.73\times 10$ （5-10）式中：一轴所受的扭矩，单位为 $\text{N}\cdot\text{mm}$ 一轴的材料剪切弹性模量，单位为 MP ，一轴截面的极惯性矩，单位为 mm^4 ，对于圆轴，一阶梯轴受扭转

2. $=5.73\times 10$ （5-10）式中：一轴所受的扭矩，单位为 $\text{N}\cdot\text{mm}$ 一轴的材料剪切弹性模量，单位为 MP ，一轴截面的极惯性矩，单位为 mm^4 ，对于圆轴，一阶梯轴受扭转作用的长度，单位为 m 、一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出； $[\alpha]$ 为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传

3.，单位为 m 、一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出； $[\alpha]$ 为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴，可取 $[\alpha]=0.5-1$ ；对于精密传动轴可取 $[\alpha]=0.25-0.5$ ；对于精度要求不高的轴， $[\alpha]$ 可大于1。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴， $\leq [\alpha]$ ，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。5.3轴承寿命的

4. $[\alpha]=0.5-1$ ；对于精密传动轴可取 $[\alpha]=0.25-0.5$ ；对于精度要求不高的轴， $[\alpha]$ 可大于1。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴， $\leq [\alpha]$ ，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。5.3轴承寿命的校核（1）相关参数的查取传动轴转速 r/min 。查阅手册得轴承的 $=102\text{kN}$ ， $=130\text{kN}$ 。（2）计算轴承的径向载荷、利用静力学公式计算轴承反作用力，求出轴承的

5.（2）计算轴承的径向载荷、利用静力学公式计算轴承反作用力，求出轴承的反作用力为 $=703.6\text{N}$ ， $=2034.5\text{N}$ 。（3）计算轴承的当量载荷易知 $=0.5=1.5$ 由取 $=2.2$ （5-11）即 N （4）计算轴承的使用

	<p>寿命计算得$h_s=39763>(5-12)$ 打浆机在高速运动时产生较大的轴向力和径向力,因此在轴的两端应安装圆锥滚子轴承以抵消轴向力</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1.6.2 轴的扭转刚度校核计算选取 ϕ 来表示轴的扭转变形采取每米长的扭转角,采用下式来表示阶梯轴的计算公式: =上式中: T—轴所承受的扭矩的大小,单位应是$N\cdot mm$$G$—轴所采用的材料的剪切弹性模量,单位为$MPa$,对于钢材来说,$G=8.13104MPa$ —轴截面的极惯性矩。L—阶梯轴所受扭转作用的长度,单位为m对于 T_τ、L_τ、$I_{p\tau}$—分别代</p> <p>2.于T_τ、L_τ、$I_{p\tau}$—分别代表阶梯轴第τ段上所受的扭矩、长度和极惯性矩,单位同前Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出: 为轴每米长的允许扭转角,与轴的使用均合有关,对于一般的传动轴,可取$[\phi]=0.5-1(^{\circ})/m$;对于精密传动轴可取$[\phi]=0.25-0.5(^{\circ})/m$对于精度要求不高的轴,可大于$1(^{\circ})/m$。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴,,符合扭转刚度要求。综上所述,该轴是满足设计要求的。</p> <p>6.3 轴承寿命的校核6.3.1 30211轴承 (1) 相关参数的查取查机械设计手册6-6得轴承的传动轴转速$n=970r/min$, (2) 计算轴承的径向载荷F_{r1}以及载荷F_{r2}</p> <p>3. $L_h=36298h$所以,选轴承30211符合要求。6.3.2 30212轴承 (1) 相关参数的查取可以从机械设计手册6-6查取到轴承的传动轴转速$n=970r/min$ (2) 计算轴承的径向载荷F_{r1}以及载荷F_{r2}由静力学公式计算轴承支反力,得$F_{r1}=703.6N$; $F_{r2}=2034.5N$ (3) 计算轴承的</p> <p>4. 查取查机械设计手册6-6得轴承的传动轴转速$n=970r/min$, (2) 计算轴承的径向载荷F_{r1}以及载荷F_{r2}由静力学公式计算轴承支反力,得$F_{r1}=605.9N$; $F_{r2}=1825.1N$ (3) 计算轴承的当量载荷易知 $X_1=0.5$, $Y_1=1.5$; (4) 易知 $X_1=0.5$, $Y_1=1.5$; 由 (5) pP_fX取$=1.8$即 $P=1.83F_r=1.81825.1$</p>
	<p>1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1.6.2 轴的扭转刚度校核计算选取 ϕ 来表示轴的扭转变形采取每米长的扭转角,采用下式来表示阶梯轴的计算公式: =上式中: T—轴所承受的扭矩的大小,单位应是$N\cdot mm$$G$—轴所采用的材料的剪切弹性模量,单位为$MPa$,对于钢材来说,$G=8.13104MPa$ —轴截面的极惯性矩。L—阶梯轴所受扭转作用的长度,单位为m对于 T_τ、L_τ、$I_{p\tau}$—分别代</p> <p>2.于T_τ、L_τ、$I_{p\tau}$—分别代表阶梯轴第τ段上所受的扭矩、长度和极惯性矩,单位同前Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出: 为轴每米长的允许扭转角,与轴的使用均合有关,对于一般的传动轴,可取$[\phi]=0.5-1(^{\circ})/m$;对于精密传动轴可取$[\phi]=0.25-0.5(^{\circ})/m$对于精度要求不高的轴,可大于$1(^{\circ})/m$。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴,,符合扭转刚度要求。综上所述,该轴是满足设计要求的。</p> <p>6.3 轴承寿命的校核6.3.1 30211轴承 (1) 相关参数的查取查机械设计手册6-6得轴承的传动轴转速$n=970r/min$, (2) 计算轴承的径向载荷F_{r1}以及载荷F_{r2}</p>

	<p>3. Lh=36298h所以，选轴承30211符合要求。6.3.2 30212轴承（1） 相关参数的查取可以从机械设计手册6-6查取到轴承的传动轴转速$n=970\text{r/min}$（2） 计算轴承的径向载荷F_{r1}以及载荷F_{r2}由静力学公式计算轴承支反力，得$F_{r1}=703.6\text{N}$；$F_{r2}=2034.5\text{N}$（3） 计算轴承的</p> <p>4. 查取机械设计手册6-6得轴承的传动轴转速$n=970\text{r/min}$，（2） 计算轴承的径向载荷F_{r1}以及载荷F_{r2}由静力学公式计算轴承支反力，得$F_{r1}=605.9\text{N}$；$F_{r2}=1825.1\text{N}$（3） 计算轴承的当量载荷易知 $X_1=0.5$，$Y_1=1.5$；（4） 易知 $X_1=0.5$，$Y_1=1.5$；由（5） p_{FX}取=1.8即 $P=1.83F_{r1}=1.81825.1$</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23（是否引证：否）</p> <p>1. 5转应力为静应力时 ≈ 0.3轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得$\sigma_b=60\text{MPa}$所以是安全的。5.4轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：（5-24）式中：——第i轴所传递的转矩；——轴受转矩作用部分的长度；——第i段轴的直径；——第i</p> <p>2.：——第i轴所传递的转矩；——轴受转矩作用部分的长度；——第i段轴的直径；——第i段轴的长度mm综合上式计算出：为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴，可取$\alpha=0.5-1$；对于精密传动轴可取$\alpha=0.25-0.5$。对于精度要求不高的轴，可大于1。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴，，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。</p> <p>3. 传动轴，可取$\alpha=0.5-1$；对于精密传动轴可取$\alpha=0.25-0.5$。对于精度要求不高的轴，可大于1。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴，，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。5.5轴上零件的定位5.5.1键的选择与校核实心轴与大带轮的连接采用平键连接，根据机械设计手册新编软件版2008</p> <p>4. 0211的圆锥滚子轴承，它们的基本尺寸为，成对安装在轴承座内。轴承的润滑方式采用脂润滑。30211轴承寿命的校核（1） 相关参数的查取传动轴转速查机械设计手册6-6得轴承的$n=970\text{r/min}$，$F_{r1}=703.6\text{N}$，$F_{r2}=2034.5\text{N}$（2） 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力，得$F_{r1}=605.9\text{N}$；$F_{r2}=1825.1\text{N}$（3） 计算轴承的当量载荷易知 $X_1=0.5$，$Y_1=1.5$；由取$p_{FX}=1.8$（5-26）即 $P=1.83F_{r1}=1.81825.1$（4） 计算轴承的使用寿命计算得$L_h=36298\text{h}>[L_h]$（5-27）所以，选轴承30211符合要求。结论本设计是在充分复习大学四年的知识</p>
	<p>番茄打浆机说明书 - 豆丁网 -《互联网文档资源(http://www.docin.com)》-（是否引证：否）</p> <p>1. 10.06, $\sigma_b=5.3860\text{aMP}$ 轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得，$\sigma_b=5.3860\text{aMP}$ 所以是安全的 6.2轴的扭转刚度校核计算 轴的扭转变形用每米长的扭转角,来表示，阶梯轴的计算公式, 415.7310ZPTLLGI, 式中，一轴所受的转矩, 单位为Nmm, 一轴的材料剪切弹性模量, 单位为aMP, 对于钢材, 4101.8, aMP PI一轴截面的极惯性矩, 单位为mm⁴, 对于圆轴, PI, 432d, 一阶梯轴受扭转作用的长度, 单位为m</p> <p>2. I, 式中，一轴所受的转矩, 单位为Nmm, 一轴的材料剪</p>

	<p>切弹性模量, 单位为aMP, 对于钢材, 4101. 8, aMP PI—轴截面的极惯性矩, 单位为mm4, 对于圆轴, PI, 432d, 一阶梯轴受扭转作用的长度, 单位为m. , PILT, 一分别代表阶梯轴第, 段上所受的扭矩、长度和极惯性矩, 单位同前, 一阶梯轴受扭转作用的轴段数 综合上式计算出 0. 32, 为轴每米长的允许扭转角, 与轴的使用均合有关, 对于一般的传动轴, 可取</p> <p>3. (15. 0, 对于精密传动轴可取, m/5. 025. 0, 。对于精度要求不高的轴, 可大于m/) (1, 。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴, 符合扭转刚度要求。 综上所述, 该轴是满足设计要求的 21 总结 随着社会的飞速发展, 人们的生活水平也越来越高, 对于食品的要求也越来越高, 中国作为世界三大番茄生产基地之一在世界番茄</p>
	<p>PM5 红薯磨浆机设计_红薯磨浆机的设计 无作者 - 《大学生论文联合比对应库》- 2017-04-21 (是否引证: 否)</p> <p>1. 数, m3, $\pi d^3/32 \approx 0.1d^3$轴的材料为45号钢, 由机械设计P219查得$\tau=60$所以是安全的。5.3 轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角 ϕ 来表示, 阶梯轴的计算公式: (27) 式中: T——轴所受的扭矩, 单位为N·mm; G——轴的材料的剪切弹性模量, 单位为MPa, 对于钢材, $G=8.1 \times 10^4$ MPa; IP——</p> <p>2. 为N·mm; G——轴的材料的剪切弹性模量, 单位为MPa, 对于钢材, $G=8.1 \times 10^4$ MPa; IP——轴截面的极惯性矩, 单位为mm, 对于圆轴, $IP=$; L——阶梯轴受扭转作用的长度, 单位为mm; $T_i L_i I_{pi}$——分别代表阶梯轴第i段上所受的扭矩、长度和极惯性矩, 单位同前; Z——阶梯轴受扭转作用的轴段数。综合上式计算出 $\phi=0.32$; $[\phi]$为轴每米长的允许扭转角, 与轴的使用均合有关, 对于一般的传动轴, 可取 $\phi=0.5 \sim 1$ (° /</p> <p>3. 式计算出 $\phi=0.32$; $[\phi]$为轴每米长的允许扭转角, 与轴的使用均合有关, 对于一般的传动轴, 可取 $\phi=0.5 \sim 1$ (° /m); 对于精密传动轴可取 $\phi=0.25 \sim 0.5$ (° /m)。对于精度要求不高的轴, ϕ可大于1 (° /m)。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴, $\phi \leq [\phi]$ [19], 符合扭转刚度要求。综上所述, 该轴是满足设</p>
	<p>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对应库》- 2017-06-28 (是否引证: 否)</p> <p>1. 时, 取 $0.3 \sim 5.38$轴的材料为45号钢, 由机械设计书表15-1查得$\tau=60$, 所以是安全的。3.3.8 轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示, 阶梯轴的计算公式: $\phi = (3-4) \tau = 5.73 = 0.32$ 式中: T—轴所受的扭矩, 单位为G—轴的材料的剪切弹性模量, 单位为, 对于钢材, $G=$—轴截面的极惯性矩, 单位为mm, 对于圆轴, $= L$—阶梯</p> <p>2. $5.73 = 0.32$ 式中: T—轴所受的扭矩, 单位为G—轴的材料的剪切弹性模量, 单位为, 对于钢材, $G=$—轴截面的极惯性矩, 单位为mm, 对于圆轴, $= L$—阶梯轴受扭转作用的长度, 单位为m—分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩, 单位同前 Z—阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出; 为轴每米长的允许扭转角, 与轴的使用均合有关, 对于一般的传动轴,</p> <p>3. 轴的使用均合有关, 对于一般的传动轴, 可取$\phi=$; 对</p>

		<p>于精密传动轴可取$\alpha=1$。对于精度要求不高的轴，可大于$\alpha=1$。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的。</p> <p>3.4 轴承的选用</p> <p>3.4.1 滚动轴承选型滚动轴承可以按照承受的外部载荷进行分类，可以分成三种不相同的类别：向心轴承、向心推力轴承和推力轴</p>
		<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co) 》 - (是否引证：否)</p> <p>1. 3504..801660aMP轴的材料为 45 号钢，由机械设计书表 15-1 查得 $\sigma_{-1}=60\text{ MPa}$所以是安全的</p> <p>6.2 轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角 φ 来表示，阶梯轴的计算公式$\varphi=415.730ZPTLGI$式中 T 轴所受的扭矩，单位为 NmG 轴的材料的剪切弹性模量，单位为，对于钢材，$G=80800\text{ MPa}$轴截面的极惯性矩，单位为 mm^4，对</p> <p>2. $0.2ZPTLGI$式中 T 轴所受的扭矩，单位为 NmG 轴的材料的剪切弹性模量，单位为，对于钢材，$G=80800\text{ MPa}$轴截面的极惯性矩，单位为 mm^4，对于圆轴，$J_p=\frac{\pi d^4}{32}$L 阶梯轴受扭转作用的长度，单位为 m. 分别代表阶梯轴第 i 段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 PILT, Z 阶梯轴受扭转作用的轴段数 综合上式计算出 φ 为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于0.</p> <p>3. α，可取 $\alpha=1$；对于精密传动轴可取 $\alpha=1.5$。对于精度要求不高的轴，可大于$\alpha=1$。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的</p> <p>20总结随着社会的飞速发展，人们的生活水平也越来越高，对于食品的要求也越来越高，中国作为世界三大番茄生产基地之一在世界</p>
		<p>番茄打浆机结构设计 胡康 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-09 (是否引证：否)</p> <p>1. 力为静应力时，取 $\sigma_{-1}=5.38\text{ MPa}$轴的材料为45号钢，由机械设计书表15-1查得$\sigma_{-1}=60\text{ MPa}$所以是安全的</p> <p>6.2轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示，阶梯轴的计算公式：$\varphi=415.730ZPTLGI$式中：T 一轴所受的扭矩，单位为G 一轴的材料的剪切弹性模量，单位为，对于钢材，$G=80800\text{ MPa}$一轴截面的极惯性矩，单位为mm^4，对于圆轴，$J_p=\frac{\pi d^4}{32}$L 一阶梯</p> <p>2. 阶梯轴的计算公式：$\varphi=415.730ZPTLGI$式中：T 一轴所受的扭矩，单位为G 一轴的材料的剪切弹性模量，单位为，对于钢材，$G=80800\text{ MPa}$一轴截面的极惯性矩，单位为mm^4，对于圆轴，$J_p=\frac{\pi d^4}{32}$L 一阶梯轴受扭转作用的长度，单位为m. 一分别代表阶梯轴第段上所受的扭矩、长度和极惯性矩，单位同前 Z 一阶梯轴受扭转作用的轴段数综合上式计算出φ为轴每米长的允许扭转角，与轴的使用均合有关，对于一般的传动轴</p> <p>3. 轴的使用均合有关，对于一般的传动轴，可取$\alpha=1$；对于精密传动轴可取$\alpha=1.5$。对于精度要求不高的轴，可大于$\alpha=1$。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴，符合扭转刚度要求。综上所述，该轴是满足设计要求的</p> <p>20总结随着社会的飞速发展，人们的生活水平也越来越高，对于食品的要求也越来越高，中国作为世界三大番茄生产基地之一在</p>

	<div data-bbox="837 40 1543 100"> <p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比对库》 - 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 100 1543 936"> <p>1. 0.3, 则: $\gamma = 5.38 \leq 60$ 轴的材料为45号钢, 由机械设计书表15-1查得 $\gamma = 60$, 所以是安全的。4. 1.3轴的扭转刚度校核计算轴的扭转变形用每米长的扭转角来表示, 阶梯轴的计算公式: $\gamma = \frac{T}{GJ_p}$ 式中: T-----轴所受的扭矩, 单位为G-----轴的材料的剪切弹性模量, 单位为, 对于钢材, $G = 8.1 \times 10^4$ 轴截面的极惯性矩, 单位为mm, 对于</p> <p>2. 中: T-----轴所受的扭矩, 单位为G-----轴的材料的剪切弹性模量, 单位为, 对于钢材, $G = 8.1 \times 10^4$ 轴截面的极惯性矩, 单位为mm, 对于圆轴, $J_p = \frac{\pi d^4}{32}$ 阶梯轴受扭转作用的长度, 单位为m; Z-----分别代表阶梯轴在第段上所承受的扭矩、长度和极惯性矩, 单位为; Z-----阶梯轴与轴段中能承受轴向扭转应力作用的系数 阶梯段与轴段系数; 综合上式计算出: 为轴每米长的允</p> <p>3. 轴的使用均合有关, 对于一般的传动轴, 可取 $\gamma = 0.5$; 对于精密传动轴可取 $\gamma = 0.3$。对于精度要求不高的轴, 可大于。显然对于本设计中所涉及的轴为一般的传动轴, 符合扭转刚度要求。综上所述, 该轴是满足设计要求的。</p> <p>5 结论经过加工后的番茄有多种产品样式, 但是要加工出它们都要经过打浆, 也就是说番茄打浆很重要。本设计根据已有的设计条件,</p> </div> <div data-bbox="837 936 1543 996"> <p>打浆机课程设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》 - (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 996 1543 1832"> <p>1. 4.9) 由公式4.9得 $\sigma = 53.8 \leq 60$MPa 轴的材料为45号钢, 由机械设计手册查的60MPa 所以是安全的。4. 3轴的扭转刚度校核计算 轴的扭转变形用每米长的扭转角 Φ来表示, 阶梯轴的计算公式 (4.10) 式中 T轴所受的扭矩, 单位为Nmm G轴的材料的剪切弹性模量, 单位为M Pa (对于钢材, $G = 8.1 \times 10^4$ Pa) 轴截面的极惯性矩, 单位为m</p> <p>2. 式中 T轴所受的扭矩, 单位为Nmm G轴的材料的剪切弹性模量, 单位为M Pa (对于钢材, $G = 8.1 \times 10^4$ Pa) 轴截面的极惯性矩, 单位为mm (对于圆轴, $J_p = \frac{\pi d^4}{32}$) L阶梯轴受扭转作用的长度, 单位为m 分别代表阶梯轴第 τ 段上所受的扭矩、长度和极惯性矩, 单位同前。 Z阶梯轴受扭转作用的轴段数 综合上式计算出 $\Phi = 0.32$。为轴每米长的允许扭转角, 与轴的使用均有关, 对于一般的传</p> <p>3. 分别代表阶梯轴第 τ 段上所受的扭矩、长度和极惯性矩, 单位同前。 Z阶梯轴受扭转作用的轴段数 综合上式计算出 $\Phi = 0.32$。为轴每米长的允许扭转角, 与轴的使用均有关, 对于一般的传动轴, 可取 $\gamma = 0.5$。显然对于该产品设计中涉及的轴为一般的传动轴, $\gamma \leq 0.5$, 所以符合扭转刚度要求。 综上所述, 该轴满足设计要求。</p> </div> <div data-bbox="837 1832 1543 1892"> <p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 1892 1543 2161"> <p>1. 轴承寿命的校核1、30211轴承 (1) 相关参数的查取传动轴转速 $n = 970$ r/min查机械设计手册6-6得轴承的 $F_r = 90.8$ kN, $F_a = 115$ kN (2) 计算轴承的径向载荷 F_r1、F_r2由静力学公式计算轴承支反力, 得 $F_r1 = 605.9$ N; $F_r2 = 1825.1$ N (3) 计算轴承的当量载荷易知: $X1 = 0.5$, $Y1 = 1.5$; 由取 $P = 1.8$ $P = 1.8 \times F_r = 1.8 \times 1825.1 = 3285$ N (4) 计算轴承的</p> </div>
--	--

		使用寿命计算得 $L_h=28800h$
36	<p>此处有 232 字相似</p> <p>8 (5.11)</p> <p>即 (5) 计算打浆机中轴承的使用寿命:</p> <p>查阅成大先的机械设计手册得轴承寿命至少为</p> <p>$28800h$</p> <p>$=36298>28800h$ (5.12)</p> <p>所以, 选择轴承30211是符合要求的。</p> <p>5.3.2 30212轴承</p> <p>(1) 参数的选取</p> <p>打浆机中传动轴的转速为r/min</p> <p>查阅成大先主编的机械设计手册6-6得到轴承的, $=102kN, =130kN$;</p> <p>(2) 打浆机中轴承的径向载荷、:</p> <p>由静力学公式计算轴承的支反力, 得 $=703.6N; =2034.5N$;</p> <p>(3) 打浆机中轴承的当量载荷</p> <p>易知$=0.5, =1.5$;</p> <p>由取</p> <p>即</p> <p>(5) 打浆机中轴承的使用寿命</p> <p>查阅成大先的机械设计手册得轴承寿命至少为</p> <p>$28800h$</p> <p>所以, 选择轴承30212是符合要求的。</p> <p>5.4 打浆机中传</p>	<p>毕业设计(论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 量载荷 易知 $=0.5, =1.5$; 由取$=1.8$ (5.11) 即 $=3285N$ (5) 计算轴承的使用寿命 计算得$h=36298>$ (5.12) 所以, 选轴承30211符合要求。2、30212轴承 (1) 相关参数的查取 传动轴转速r/min 查机械设计手册6-6得轴承的, $=102kN, =130kN$ (2) 计算轴承的径向载荷、 由静力学公式计算轴承支反力, 得 $=703.6N; =2034.5N$ (3) 计算轴承的当量载荷 易知 $=0.5, =1.5$; 由取$=2.2$; 即 N (5) 计算轴承的使用寿命 计算得$h=39763>$ 所以, 选轴承30212符合要求。5.4键的校核 (1) 传动轴上键的校核 带轮传递的转矩为$T=$</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 易知 $=0.5, =1.5$; 由取$=1.8$ (5.11) 即 $=3285N$ (5) 计算轴承的使用寿命 计算得$h=36298>$ (5.12) 所以, 选轴承30211符合要求。5.3.2 30212轴承 (1) 相关参数的查取 传动轴转速r/min 查机械设计手册6-6得轴承的, $=102kN, =130kN$ (2) 计算轴承的径向载荷、 由静力学公式计算轴承支反力, 得 $=703.6N; =2034.5N$ (3) 计算轴承的当量载荷 易知 $=0.5, =1.5$; 由取$=2.2$; 即 N (5) 计算轴承的使用寿命 计算得$h=39763>$ 所以, 选轴承30212符合要求。5.4键的校核 (1) 传动轴上键的校核 带轮传递</p> <p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 易知$=0.5, =1.5$; 由取$=1.8$ (5-11) 即 $=3285N$ (5) 计算轴承的使用寿命 计算得$h=36298>$ (5-12) 因此, 轴承30211的选择符合要求。2、30212轴承 (1) 相关参数的查取 传动轴转速r/min 查机械设计手册6-6得轴承的, $=102kN, =130kN$ (2) 计算轴承的径向载荷、 由静力学公式计算轴承支反力, 得 $=703.6N; =2034.5N$ (3) 计算轴承的当量载荷 易知 $=0.5, =1.5$; 由取$=2.2$; 即 N (5) 计算轴承的使用寿命 计算得$h=39763>$ 因此, 选轴承30212符合要求。5.4键的校核 (1) 传动轴上键的校核 带轮传递的</p> <p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. 易知$=0.5, =1.5$; 由取$=1.8$ (5.11) 即 $=3285N$ (5) 计算轴承的使用寿命 计算得$h=36298>$ (5.12) 所以, 选轴承30211符合要求。2、30212轴承 (1) 相关参数的查取 传动轴转速r/min 查机械设计手册6-6得轴承的, $=102kN, =130kN$ (2) 计算轴承的径向载荷、 由静力学公式计算轴承支反力, 得 $=703.6N; =2034.5N$ (3) 计算轴承的当量载荷 易知 $=0.5, =1.5$; 由取$=2.2$; 即 N (5) 计算轴承的使用寿命 计算得$h=39763>$ 所以, 选轴承30212符合要求。5.4键的校核 传动轴上键的校核 带轮传递的转矩为</p> <p>番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. 易知$=0.5, =1.5$; 由取$=1.8$ (5.11) 即 $=3285N$ (5) 计算轴承的使用寿命 计算得$h=36298>$ (5.12) 所以, 选轴承30211符合要求。5.3.2 30212轴</p>

	<p>承 (1) 相关参数的查取传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的, $=102\text{kN}$, $=130\text{kN}$ (2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力, 得 $=703.6\text{N}$; $=2034.5\text{N}$ (3) 计算轴承的当量载荷易知 $=0.5$, $=1.5$; 由取$=2.2$; 即N (5) 计算轴承的使用寿命计算得$h=39763>$所以, 选轴承30212符合要求。5.4 键的校核 (1) 传动轴上键的校核带轮传递</p>
	<p>机械工程学院 胡浩 09405701015 - 《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06 (是否引证: 否)</p> <p>1. 取$=1.8$ (4.4.11) 即 $=3285\text{N}$ (5) 计算轴承的使用寿命计算得$h=36298>$ (4.4.12) 所以, 选轴承30211符合要求。4.4.3.2 30212 轴承 (1) 相关参数传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的, $=102\text{kN}$, $=130\text{kN}$ (2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力, 得$=703.6\text{N}$; $=2034.5\text{N}$ (3) 计算轴承的当量载荷$=0.5$, $=1.5$; 而取$=2.2$; 则 N (5) 计算轴承的使用寿命计算得$h_{\text{故}}=39763>$所以, 选轴承30212符合要求。4.4.4 键的校核 (1) 传动轴上键的校核带</p>
	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 - 《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 由其取$=1.8$ (4.11) 即; $=3285\text{N}$ (4) 计算轴承的使用寿命计算得$h=36298>$ (4.12) 所以, 选轴承30211符合要求。2、30212轴承 (1) 相关参数的查取传动轴转速r/min查机械设计手册6-6得轴承的, $=102\text{kN}$, $=130\text{kN}$ (2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力, 得$=703.6\text{N}$; $=2034.5\text{N}$ (3) 计算轴承的当量载荷易知: $=0.5$, $=1.5$; 由其: 取$=2.2$; 即;N (4) 计算轴承的使用寿命计算得$h=39763>$所以, 选轴承30212符合要</p>
	<p>番茄打浆机设计 李淑窈 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-05 (是否引证: 否)</p> <p>1. 算得 $L_h=28800h$ $L_h=10660n$ $CP \in =10660 \times 970908003285103=36298>L_h$所以, 选轴承30211符合要求。5.0.4 30212轴承 (1) 相关参数的查取传动轴转速$n=970r/\text{min}$查机械设计手册查得轴承的, $C_0r=102\text{kN}$, $C_0=130\text{kN}$ (2) 计算轴承的径向载荷Fr_1、Fr_2根据静力学公式计算得到的轴承的支座反力为$Fr_1=703.6\text{N}$; $Fr_2=2034.5\text{N}$ (3) 计算轴承的当量载荷易知 $X_1=0.5$, $Y_1=1.5$; 由 $P=f_p(XFr+YFa)$取 $f_p=2.2$; 即 $P=2.2 \times Fr=2.2 \times 2034.5=4235\text{N}$ (5) 计算</p>
	<p>番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. $.8 \times Fr=1.81825.1 \times =3285\text{N}$ (4) 计算轴承的使用寿命计算得$L_h=28800h=36298$所以, 选轴承30211符合要求。6.3.2 30212轴承 (1) 相关参数的查取传动轴转速$n=970r/\text{min}$查机械设计手册6-6得轴承的, $=102\text{kN}$, $=130\text{kN}$ (2) 计算轴承的径向载荷Fr_1、Fr_2由静力学公式计算轴承支反力, 得 $Fr_1=703.6\text{N}$; $Fr_2=2034.5\text{N}$ (3) 计算轴承的当量载荷易知$X_1=0.5$, $Y_1=1.5$; 由$P=f_p(XFr+YFa)$取$f_p=2.2$; 即 $P=2.2 \times Fr=2.2 \times 2034.5=4235\text{N}$ (4) 计算轴承的使</p>
	<p>2014211525 姚圣轩 机制14-3 番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-18 (是否引证: 否)</p>

	<p>1. (4) 计算轴承的使用寿命计算得$L_h=28800h=36298$ - (2.22) 所以, 选轴承30211符合要求。2.11.2.2 30212轴承(1) 相关参数的查取传动轴转速$n=940r/min$, 查机械设计手册6-6得轴承的基本额定动载荷$=102kN$, 基本额定静载荷$=130kN$。(2) 计算轴承的径向载荷F_{r1}、F_{r2}由静</p> <p>2. 相关参数的查取传动轴转速$n=940r/min$, 查机械设计手册6-6得轴承的基本额定动载荷$=102kN$, 基本额定静载荷$=130kN$。(2) 计算轴承的径向载荷F_{r1}、F_{r2}由静力学公式计算轴承支反力, 得$F_{r1}=703.6N$; $F_{r2}=2034.5N$。(3) 计算轴承的当量载荷易知$X_1=0.5$, $Y_1=1.5$; 由$P=f_p(XF_r+YF_a)$取$f_p=2.2$; 即$P=2.2 \times F_r=2.2 \times 2034.5=4235N$ (4) 计算轴承的使</p>
	<p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com) 》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 的使用寿命 计算得28800, hL_h 310632859080097060106010, $PCnL_h=36298$, hL , 5.12, 所以, 选轴承30211符合要求。 5.3.2 30212轴承 , 1, 相关参数的查取 传动轴转速970, nr/min 查机械设计手册6-6得轴承的, $0rC==102kN$, $0C=130kN$, 2, 计算轴承的径向载荷$1rF$、$2rF$ 由静力学公式计算轴承支反</p> <p>2. 2轴承 , 1, 相关参数的查取 传动轴转速970, nr/min 查机械设计手册6-6得轴承的, $0rC==102kN$, $0C=130kN$, 2, 计算轴承的径向载荷$1rF$、$2rF$ 由静力学公式计算轴承支反力, 得$1rF=703.6N$, $2rF=2034.5N$, 3, 计算轴承的当量载荷 易知 $1X=0.5$, $1Y=1.5$, 由 $()praPfXFYF$, 取 $pf=2.2$, 即 $4235.20342.2.2r, FPN$, 5, 计算轴承的使</p>
	<p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. N (4) 计算轴承的使用寿命计算得$L_h=28800h=36298$所以, 选轴承30211符合要求。2、30212轴承 (1) 相关参数的查取传动轴转速$n=970r/min$, 查机械设计手册6-6得轴承的, $=102kN$, $=130kN$ (2) 计算轴承的径向载荷F_{r1}、F_{r2}, 由静力学公式计算轴承支反力, 得$F_{r1}=703.6N$; $F_{r2}=2034.5N$ (3) 计算轴承的当量载荷易知$X_1=0.5$, $Y_1=1.5$; 由$P=f_p(XF_r+YF_a)$取$f_p=2.2$; 即$P=2.2 \times F_r=2.2 \times 2034.5=4235N$ (4) 计算轴承的使用寿</p>
	<p>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 - 《大学生论文联合比对库》 - 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 本设计中所涉及的轴为一般的传动轴, $\leq []$, 符合扭转刚度要求。综上所述, 该轴是满足设计要求的。</p> <p>5. 3轴承寿命的校核 (1) 相关参数的查取传动轴转速r/min。查机械设计手册6-6得轴承的$=102kN$, $=130kN$。(2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力, 得$=703.6N$, $=2034.5N$。(3) 计算轴承的当量载荷易知 : $=0.5=1.5$由: 取$=2.2$ (5-11) 即: N (4) 计算轴承的使用寿命$=39763 > (5-12)$ 计算得h。</p>
	<p>C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 本设计中所涉及的轴为一般的传动轴, $\leq []$, 符合扭转刚度要求。综上所述, 该轴是满足设计要求的。</p> <p>5. 3轴承寿命的校核 (1) 相关参数的查取传动轴转速r/min。查阅手册得轴承的$=102kN$, $=130kN$。(2) 计算轴承的径向载荷、利用静力学公式计算轴承反作用力</p>

		<p>, 求出轴承的反作用力为=703.6N, =2034.5N。(3) 计算轴承的当量载荷易知=0.5=1.5</p> <p>2. 轴承的=102kN, =130kN。(2) 计算轴承的径向载荷、利用静力学公式计算轴承反作用力, 求出轴承的反作用力为=703.6N, =2034.5N。(3) 计算轴承的当量载荷易知=0.5=1.5由取=2.2 (5-11) 即N(4) 计算轴承的使用寿命计算得h, =39763> (5-12) 打浆机在高速运动时</p> <p>番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 本设计中所涉及的轴为一般的传动轴, $\leq [\sigma]$, 符合扭转刚度要求。综上所述, 该轴是满足设计要求的。</p> <p>5. 3轴承寿命的校核 (1) 相关参数的查取传动轴转速 r/\min。查阅手册得轴承的=102kN, =130kN。(2) 计算轴承的径向载荷、利用静力学公式计算轴承反作用力, 求出轴承的反作用力为=703.6N, =2034.5N。(3) 计算轴承的当量载荷易知=0.5=1.5</p> <p>2. 轴承的=102kN, =130kN。(2) 计算轴承的径向载荷、利用静力学公式计算轴承反作用力, 求出轴承的反作用力为=703.6N, =2034.5N。(3) 计算轴承的当量载荷易知=0.5=1.5由取=2.2 (5-11) 即N(4) 计算轴承的使用寿命计算得h, =39763> (5-12) 打浆机在高速运动时</p> <p>水果打浆机设计 杨彬 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. $L_h=36298h$?所以, 选轴承30211符合要求。6. 3. 2 30212轴承 (1) 相关参数的查取可以从机械设计手册6-6查取到轴承的传动轴转速$n=970r/\min$ (2) 计算轴承的径向载荷Fr_1以及载荷Fr_2由静力学公式计算轴承支反力, 得$Fr_1=703.6N$; $Fr_2=2034.5N$ (3) 计算轴承的当量载荷易知$X_1=0.5$, $Y_1=1.5$; 由$P=f_p(XFr+YFa)$取$f_p=2.2$; 即$P=2.23Fr=2.23 \times 2034.5=4235N$ (4) 计算轴承的</p> <p>1203022371_水果打浆机设计 水果打浆机设计 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. $L_h=36298h$?所以, 选轴承30211符合要求。6. 3. 2 30212轴承 (1) 相关参数的查取可以从机械设计手册6-6查取到轴承的传动轴转速$n=970r/\min$ (2) 计算轴承的径向载荷Fr_1以及载荷Fr_2由静力学公式计算轴承支反力, 得$Fr_1=703.6N$; $Fr_2=2034.5N$ (3) 计算轴承的当量载荷易知$X_1=0.5$, $Y_1=1.5$; 由$P=f_p(XFr+YFa)$取$f_p=2.2$; 即$P=2.23Fr=2.23 \times 2034.5=4235N$ (4) 计算轴承的</p> <p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 。30211轴承寿命的校核 (1) 相关参数的查取传动轴转速查机械设计手册6-6得轴承的, =90.8kN, =115kN (2) 计算轴承的径向载荷、由静力学公式计算轴承支反力, 得=605.9N; =1825.1N (3) 计算轴承的当量载荷易知 =0.5, =1.5; 由取=1.8 (5-26) 即 =3285N (4) 计算轴承的使用寿命计算得 $h=36298>$ (5-27) 所以, 选</p>
37	<p>此处有 352 字相似</p> <p>易知=0.5, =1.5;</p>	<p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》 - (是否引证: 否)</p>

<p>由取</p> <p>即</p> <p>(5) 打浆机中轴承的使用寿命</p> <p>查阅成大先的机械设计手册得轴承寿命至少为28800h</p> <p>所以，选择轴承30212是符合要求的。</p> <p>5.4 打浆机中传动轴上键的校核</p> <p>打浆机中带轮传递的转矩为$T=61435N \cdot mm$，轴径为$d=55mm$，</p> <p>查成大先主编的机械设计手册表8.1查得：键高、键长、键宽分别为：</p> <p>$h=10mm$，$l=60mm$，$b=16mm$</p> <p>键的工作长度 $l=L-b=60-16=44mm$</p> <p>挤压面的高度 $h_1=h/2=10/2=5mm$</p> <p>现在已经知道键连接的挤压强度公式，因此可以推出挤压应力为</p>	<p>1. 的使用寿命 计算得28800, hLh 3106423510200097060106010, PCnLh=39763, hL 所以, 选轴承30212符合要求。 5.4 键的校核 ,1, 传动轴上键的校核 带轮传递的转矩为$T=61435N \cdot mm$，根据轴径直径$d=55mm$，查机械设计手册8.1查得，键高及键长、键宽分别为，$h=10mm$，$l=60mm$，$b=16mm$ 键工作长度 $l=L-b=60-16=44mm$ 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 挤压面高度 $h_1=h/2=10/2=5mm$ 根据键连接的挤压强度公式，它的挤压应力p，为</p> <p>88. 1154455614352, $dh_1Tp, MPa \leq p$, 5. 13, 查机械设计手册16-1查得, p</p> <p>3. $/2=5mm$ 根据键连接的挤压强度公式，它的挤压应力p，为 88. 1154455614352, $dh_1Tp, MPa \leq p$, 5. 13, 查机械设计手册16-1查得, $p=60, 90MPa$。 所选键满足强度条件。 5.5 本章小结 本章主要对轴的强度和刚度以及轴上零件的校核。通过校核能确定该零件是否合格。 毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩 第6章 螺旋式破碎机部件的选取 根据前面5章的设计，螺旋式破碎</p>
<p>(5.13)</p> <p>查成大先主编的机械设计手册16-1查到。</p> <p>因此所选键满足番茄打浆机强度条件要求的。</p> <p>5.5 本章小结</p> <p>本章主要是检查轴的强度、刚度以及轴上的零件是否满足设计要求，通过检查可以确定零件是否合格。</p> <p>结论</p> <p>此次番茄打浆机的设计充分应用了我在大学四年所学的专业基础知识。在现实生活中，无论要将番茄做成何种制品，打浆都是其中非常非常重要的一部分。打浆机的工作效率和卫生条件</p>	<p>番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. a) 取$f_p=2.2$；即 $P=2.2 \times Fr=2.2 \times 2034.5=4235N$ (4) 计算轴承的使用寿命计算得$L_h=28800h$所以，选轴承30212符合要求。 6.4 键的校核 (1) 传动轴上键的校核带轮传递的转矩为$T=61435N \cdot mm$，根据轴径直径$d=55mm$，查机械设计手册8.1查得：键高及键长、键宽分别为：$h=10mm$，$l=60mm$，$b=16mm$键工作长度$l=L-b=60-16=44mm$挤压面高度$h_1=h/2=10/2=5mm$根据键连接的挤压强度公式，它的挤压应力为查机械设计手册16-1查得$=60 \sim 90MPa$。所选键满足强度条件。轴的材料选用45#，可取$C=1126$</p> <p>2. $-3=650MPa=60MPa$考虑到键槽对轴的削弱，由前面设计知：$>27.8mm$故轴径设计安全。 6.7 本章小结本章主要对轴的强度和刚度以及轴上零件的校核。通过校核能确定该零件是否合格。结论这设计是在充分体现大学四年的知识的基础上，来完成的本次毕业设计，主要进行了番茄打浆机的设计。无论番茄做成何种制品，打浆都是其必不可少的环节，所</p>
	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 易知 $=0.5$，$=1.5$；由取$=2.2$；即 $N(5)$ 计算轴承的使用寿命计算得$h=39763>$所以，选轴承30212符合要求。 5.4 键的校核 (1) 传动轴上键的校核带轮传递的转矩为$T=61435N \cdot mm$，根据轴径直径$d=55mm$，查机械设计手册8.1查得：键高及键长、键宽分别为：$h=10mm$，$l=60mm$，$b=16mm$键工作长度 $l=L-b=60-16=44mm$挤压面高度 $h_1=h/2=10/2=5mm$根据键连接的挤压强度公式，它的挤压应力为$MPa \leq (5.13)$ 查机械设计手册16-1查得$=60 \sim 90MPa$。所选键满足强度条件。 5.5 本章小结本章主要对轴的强度和刚度以</p>

	<p>2. 根据键连接的挤压强度公式，它的挤压应力为$\text{MPa} \leq (5.13)$ 查机械设计手册16-1查得$=60 \sim 90 \text{MPa}$。所选键满足强度条件。5.5 本章小结本章主要对轴的强度和刚度以及轴上零件的校核。通过校核能确定该零件是否合格。第6章打浆机打浆部件的选取根据前面5章的设计，番茄打浆机的主要工作部分已经做了详细的设计，但其结构的设计还不完善，对</p>
	<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17（是否引证：否）</p> <p>1. 知：$=0.5$，$=1.5$；由其：取$=2.2$；即$N(4)$ 计算轴承的使用寿命计算得$h=39763>$所以，选轴承30212符合要求。4.4 键的校核（1）传动轴上键的校核带轮传递的转矩为$T=61435 \text{N} \cdot \text{mm}$，根据轴径直径$d=55 \text{mm}$，查机械设计手册8.1查得：键高及键长、键宽分别为：$h=10 \text{mm}$；$l=60 \text{mm}$；$b=16 \text{mm}$；键工作长度 $l=L-b=60-16=44 \text{mm}$；挤压面高度 $h=h/2=10/2=5 \text{mm}$；根据键连接的挤压强度公式，它的挤压应力为$\text{MPa} \leq (4.13)$ 查机械设计手册16-1查得$=60 \sim 90 \text{MPa}$。所选键满足强度条件[18]。4.5 本章小节本章主要对轴和轴上的部分校核，从而确定设计的合理性和不足的地方，进而对设计的过程产生欠缺的地方进行修改和完善，以达到更加满足日常</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-17（是否引证：否）</p> <p>1. 载荷易知$=0.5$，$=1.5$；由取$=2.2$；即$N(5)$ 计算轴承的使用寿命计算得$h=39763>$因此，选轴承30212符合要求。5.4键的校核（1）传动轴上键的校核带轮传递的转矩为$T=61435 \text{N} \cdot \text{mm}$，根据轴径直径$d=55 \text{mm}$，查机械设计手册8.1查得：键高及键长、键宽分别为：$h=10 \text{mm}$，$l=60 \text{mm}$，$b=16 \text{mm}$键工作长度 $l=L-b=60-16=44 \text{mm}$挤压面高度 $h=h/2=10/2=5 \text{mm}$根据键连接的挤压强度公式，它的挤压应力为$\text{MPa} \leq (5-13)$ 查机械设计手册16-1查得$=60 \sim 90 \text{MPa}$。所选键满足强度条件。5.5 本章小节本章主要对轴和轴上的部分校核。第6章操作的使用与注意事项1、打浆机在安装的时候一定要水平安装，为了保证安全牢固，要用多个</p>
	<p>机械工程学院 胡浩 09405701015 -《大学生论文联合比对库》- 2013-06-06（是否引证：否）</p> <p>1. 载荷$=0.5$，$=1.5$；而取$=2.2$；则 $N(5)$ 计算轴承的使用寿命计算得$h_{\text{故}}=39763>$所以，选轴承30212符合要求。4.4.4 键的校核（1）传动轴上键的校核带轮传递的转矩为$T=61435 \text{N} \cdot \text{mm}$，根据轴径直径$d=55 \text{mm}$，查机械设计手册8.1查得：键高及键长、键宽分别为：$h=10 \text{mm}$，$l=60 \text{mm}$，$b=16 \text{mm}$键工作长度 $l=L-b=60-16=44 \text{mm}$挤压面高度 $h=h/2=10/2=5 \text{mm}$根据键连接的挤压强度公式，它的挤压应力为$\text{MPa} \leq (4.4.13)$ 查机械设计手册16-1查得$=60 \sim 90 \text{MPa}$。所选键满足强度条件。</p>
	<p>毕业设计（论文）-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源 (https://max.book118.)》- （是否引证：否）</p> <p>1. 承的当量载荷 易知 $=0.5$，$=1.5$； 由 取$=2.2$； 即 $N(5)$ 计算轴承的使用寿命 计算得$h=39763>$ 所以，选轴承30212符合要求。5.4键的校核（1）传动轴上键的校核 带轮传递的转矩为$T=61435 \text{N} \cdot \text{mm}$，根据轴径直径$d=55 \text{mm}$，查机械设计手册8.1查得：键高及键长、键宽分别为：$h=10 \text{mm}$，$l=60 \text{mm}$，$b=16 \text{mm}$ 键工作长度 $l=L-b=60-16=44 \text{mm}$ 挤压面高度 $h=h/2=10/2=5 \text{mm}$ 根据</p>

	<p>键连接的挤压强度公式，它的挤压应力为 $\text{MPa} \leq$ (5.13) 查机械设计手册16-1查得$=60 \sim 90\text{MPa}$。所选键满足强度条件。5.5 本章小节 本章主要对轴和轴上的部分校核。</p>
	<p>番茄打浆机设计 张海宣 -《大学生论文联合比对库》- 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> <p>1. 载荷易知$=0.5$, $=1.5$; 由取$=2.2$; 即$N(5)$ 计算轴承的使用寿命计算得$h=39763>$所以, 选轴承30212符合要求。5.4键的校核传动轴上键的校核带轮传递的转矩为$T=61435\text{N} \cdot \text{mm}$, 根据轴径直径$d=55\text{mm}$, 查机械设计手册8.1查得: 键高及键长、键宽分别为 : $h=10\text{mm}$, $l=60\text{mm}$, $b=16\text{mm}$键工作长度 $l=L-b=60-16=44\text{mm}$挤压面高度 $h_1=h/2=10/2=5\text{mm}$根据键连接的挤压强度公式, 它的挤压应力为$\text{MPa} \leq$ (5.13) 查机械设计手册16-1查得$=60 \sim 90\text{MPa}$。所选键满足强度条件。 5.5本章小节本章主要对轴和轴上的部分校核</p>
	<p>番茄打浆机设计 杜乐 -《大学生论文联合比对库》- 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> <p>1. 载荷易知$=0.5$, $=1.5$; 由取$=2.2$; 即$N(5)$ 计算轴承的使用寿命计算得$h=39763>$所以, 选轴承30212符合要求。5.4 键的校核 (1) 传动轴上键的校核带轮传递的转矩为$T=61435\text{N} \cdot \text{mm}$, 根据轴径直径$d=55\text{mm}$, 查机械设计手册8.1查得: 键高及键长、键宽分别为 : $h=10\text{mm}$, $l=60\text{mm}$, $b=16\text{mm}$键工作长度 $l=L-b=60-16=44\text{mm}$挤压面高度 $h_1=h/2=10/2=5\text{mm}$根据键连接的挤压强度公式, 它的挤压应力为$\text{MPa} \leq$ (5.13) 查机械设计手册16-1查得$=60 \sim 90\text{MPa}$。所选键满足强度条件。根据前面5章的设计, 番茄打浆机的主要工作部分已</p>
	<p>番茄打浆机设计 李淑窈 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-05 (是否引证: 否)</p> <p>1. $60 \times 9701020004235103=39763> L_h$所以, 选轴承30212符合要求。键的校核 (1) 传动轴上键的校核带轮传递的转矩为$T=61435\text{N} \cdot \text{mm}$, 按照轴径的直径$d=55\text{mm}$, 查机械设计手册查得: 键高及键长、键宽分别为: $h=10\text{mm}$, $l=60\text{mm}$, $b=16\text{mm}$键工作长度 $l=L-b=60-16=44\text{mm}$挤压面高度 $h_1=h/2=10/2=5\text{mm}$按照键连接的挤压强度公式, 得: 挤压应力 $\sigma_p \sigma_p = 2T/dh_1 = 2 \times 6143555 \times 44 \times 5 = 11.88 \text{ MPa} \leq \sigma_p$查机械设计手册查得 $=60 \sim 90\text{MP}$</p>
	<p>2014211525_姚圣轩_机制14-3_番茄打浆机_番茄打浆机 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-18 (是否引证: 否)</p> <p>1. , 左端用开口销定位, 右端与轴肩定位, 滚动轴承安装在轴承座内, 轴承座用螺栓固定在机架上定位。 3.3.3.2键的校核传动轴上键的校核带轮传递的转矩为$T=61435\text{N} \cdot \text{mm}$, 根据轴径直径$d=55\text{mm}$, 查机械设计手册8.1查得: 键高及键长、键宽分别为 : $h=10\text{mm}$, $l=60\text{mm}$, $b=16\text{mm}$键工作长度$l=L-b=60-16=44\text{mm}$挤压面高度$h_1=h/2=10/2=5\text{mm}$根据键连接的挤压强度公式, 它的挤压应力为查机械设计手册16-1查得$=60 \sim 90\text{MPa}$。所选键满足强度条件。轴的材料选用45#, 可取$C=112$。</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1.3, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取60mm。键、轴和带轮的材料都是钢, 查机械设计手册16-1查得</p>

	<p>=60~90MPa, 取。带轮传递的转矩为$T=61435N \cdot mm$, 根据轴径直径$d=50mm$, 查机械设计手册8.1查得: 键高及键长、键宽分别为: $h=8mm$, $l=60mm$, $b=10mm$, 键工作长度$=l-b=60-16=44mm$, 挤压面高度$h=h/2=10/2=5mm$, 根据键连接的挤压强度公式, 它的挤压应力为: $MPa \leq (5-25)$ 可见连接的强度足够, 确定选用键$10 \times 8 \times 255$。</p> <p>5.2零件的定位与固定</p>
	<p>C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 和尺寸(GB/T1096-79), $d=55mm$所选用的键$b \times h$为16×10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取$60mm$。带轮传递的转矩为$T=61435N \cdot mm$, 轴径直径$d=55mm$。查机械设计手册8.1查得: 键高及键长、键宽分别为: $h=10mm$, $l=60mm$, $b=16mm$。键工作长度: $k=l-b=60-16=44mm$。根据键连接的挤压强度公式, 它的挤压应力为: $MPa (5-13)$ 综合上式计算出所选键能够承受的强度。查机械手册</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 和尺寸(GB/T1096-79), $d=55mm$所选用的键$b \times h$为16×10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取$60mm$。带轮传递的转矩为$T=61435N \cdot mm$, 轴径直径$d=55mm$。查机械设计手册8.1查得: 键高及键长、键宽分别为: $h=10mm$, $l=60mm$, $b=16mm$。键工作长度: $k=l-b=60-16=44mm$。根据键连接的挤压强度公式, 它的挤压应力为: $MPa (5-13)$ 综合上式计算出所选键能够承受的强度。查机械手册</p>
	<p>1901713872_严燕_西红柿打浆机的设计 严燕 - 《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 型式和尺寸(GB/T1096-79), $d=55mm$所选用的键$b \times h$为16×10, 键槽用键槽铣刀加工, 键的长度取$60mm$。带轮传递的转矩为$T=61435N \cdot mm$, 轴径直径$d=55mm$。查机械设计手册8.1查得: 键高及键长、键宽分别为: $h=10mm$, $l=60mm$, $b=16mm$。键工作长度: $k=l-b=60-16=44mm$。根据键连接的挤压强度公式, 它的挤压应力为: $MPa (5-13)$ 综合上式计算出所选键能够承受的强度。查机械设计</p>
	<p>水果打浆机设计 杨彬 - 《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 传递的转矩为$T=61435N \cdot mm$, 根据轴径直径$d=55mm$, 键高和键长以及键宽都可以从机械设计手册8.1中可以查到它们分别是: $h=10mm$, $l=60mm$, $b=16mm$键工作长度$l=L-b=60-16=44mm$可以求得挤压面的高度应该是$h_1=h/2=10/2=5mm$根据键连接的挤压强度公式, 从机械设计手册16-1可以查取到它的挤压应力则为$p=60 \sim 90MPa$。所选键满足强度条件。轴的材料选用45#, 可取</p>
	<p>1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 - 《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p>
	<p>1. 传递的转矩为$T=61435N \cdot mm$, 根据轴径直径$d=55mm$, 键高和键长以及键宽都可以从机械设计手册8.1中可以查到它们分别是: $h=10mm$, $l=60mm$, $b=16mm$键工作长度$l=L-b=60-16=44mm$可以求得挤压面的高度应该是$h_1=h/2=10/2=5mm$根据键连接的挤压强度公式, 从机械</p>

		设计手册16-1可以查询到它的挤压应力则为 $p=60\sim 90\text{MPa}$ 。所选键满足强度条件。轴的材料选用45#, 可取
38	<p>此处有 30 字相似 ，通过检查可以确定零件是否合格。</p> <p>结论</p> <p>此次番茄打浆机的设计充分应用了我在大学四年所学的专业基础知识。在现实生活中， 无论要将番茄做成何种制品，打浆都是其中非常非常重要的一部分。</p> <p>打浆机的工作效率和卫生条件将直接影响到生产的效率，因此，现在开发番茄打浆机的市场其实是非常大的。本次设计根据规定的生产要</p>	<p>C机制141滕达1415012501郑雷 - 《大学生论文联合比库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 册得=60~90MPa, 所选键满足强度条件。总结通过本次毕业设计的分析, 我对番茄打浆装置特性有了深入的了解。无论西红柿做什么产品, 打浆都是必不可少的一部分, 所以开发番茄打浆机的市场前景非常广阔。而打浆效率和卫生条件直接影响生产效率, 可见在整个番茄加工过程中打浆起着非常重要的作</p> <p>番茄打浆机结构设计 张美凤 - 《大学生论文联合比库》- 2018-05-26 (是否引证: 否)</p> <p>1. 册得=60~90MPa, 所选键满足强度条件。总结通过本次毕业设计的分析, 我对番茄打浆装置特性有了深入的了解。无论西红柿做什么产品, 打浆都是必不可少的一部分, 所以开发番茄打浆机的市场前景非常广阔。而打浆效率和卫生条件直接影响生产效率, 可见在整个番茄加工过程中打浆起着非常重要的作</p>
39	<p>此处有 78 字相似</p> <p>常非常重要的一部分。打浆机的工作效率和卫生条件将直接影响到生产的效率，因此，现在开发番茄打浆机的市场其实是非常大的。本次 设计根据规定的生产要求，结合当前生产条件进行的。用电动机作为原动力，从而带动主轴的转动，番茄进入滚筒中，经过破碎浆叶的破碎和棍棒的擦碎作用，进而达到分离皮、 种子和果肉的目的。</p> <p>该产品主要依靠筛筒、棍棒、破碎浆叶，还有电机和传动设备的合理配合来实现番茄的皮、籽与肉分离，并把果</p>	<p>番茄打浆机说明书-毕业设计.doc - 《网络 (https://www.niuwk.co)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益, 由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用, 本设计是从给定的生产量, 结合实际生产条件而设计的, 以电动机为原动力, 带动主轴转动, 原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本课题的设计用到了大学多门学科的知识, 如机械设计, 材料力学, 工程图形, CAD 技术, 工程材料等, 通过此</p> <p>毕业设计(论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益, 由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用, 本设计是从给定的生产量, 结合实际生产条件而设计的, 以电动机为原动力, 带动主轴转动, 原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本毕业设计是对我大学四年的综合与总结, 它与以往的课程设计的深度与广度上有很大的差别。相比之下, 它具有</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】- 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益, 由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用, 本设计是从给定的生产量, 结合实际生产条件而设计的, 以电动机为原动力, 带动主轴转动, 原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本毕业设计是对我大学四年的综合与总结, 它与以往的课程设计的深度与广度上有很大的差别。相比之下, 它具有</p> <p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 - 《大学生论文联合比库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 是有很大的市场的。打浆效率的高低和卫生条件状况将直接影响生产效益, 由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用, 本设计是从给定的生产量</p>

	<p>，结合实际生产条件而设计的，以电动机为原动力，带动主轴转动，原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用从而达到皮、籽和浆分离的目的。本毕业设计是对我大学三年的综合与总结，它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具</p>
	<p>番茄打浆机结构设计 胡康 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-09 (是否引证: 否)</p> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益，由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用，本设计是从给定的生产量，结合实际生产条件而设计的，以电动机为原动力，带动主轴转动，原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本课题的设计用到了大学多门学科的知识，如机械设计，材料力学，工程图形，CAD技术，工程材料等，通过</p>
	<p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 -《大学生论文联合比对库》- 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益，由此可见打浆在整个果蔬的加工流程中占有极其重要的作用，本设计是从给定的生产量，结合实际生产条件而设计的，以电动机为原动力，带动主轴转动，原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。这毕业设计是对我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具</p>
	<p>PM5 红薯磨浆机设计 红薯磨浆机的设计 无作者 -《大学生论文联合比对库》- 2017-04-21 (是否引证: 否)</p> <p>1. 有很大市场的。磨浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益，由此可见磨浆在整个红薯的加工流程中占有极其重要的作用，本设计是从给定的生产量，结合实际生产条件而设计的，以电动机为原动力，带动主轴转动，原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本课题的设计用到了大学多门学科的知识，如机械设计，材料力学，工程图形，CAD技术，工程材料等，通过</p>
	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益，由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用，本设计是从给定的生产量，结合实际生产条件而设计的，以电动机为原动力，带动主轴转动，原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本毕业设计是对我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益，由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用，本设计是从给定的生产量，结合实际生产条件而设计的，以电动机为原动力，带动主轴转动，原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本毕业设计是对我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具</p>

	<div data-bbox="837 40 1543 100"> <p>番茄打浆机 马翔耘 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-06-28 (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 100 1543 414"> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益, 由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用, 本设计是从给定的生产量, 结合实际生产条件而设计的, 以电动机为原动力, 带动主轴转动, 原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。致谢本论文是在导师何俊老师的悉心指导下完成的。何老师渊博的专业知识, 严谨的治学态度, 精益求精的</p> </div> <div data-bbox="837 414 1543 481"> <p>番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 481 1543 795"> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益, 由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用, 本设计是从给定的生产量, 结合实际生产条件而设计的, 以电动机为原动力, 带动主轴转动, 原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。这毕业设计是对我大学四年的综合与总结, 它与以往的课程设置在深度与广度上有很大的差别。相比之下, 其具</p> </div> <div data-bbox="837 795 1543 862"> <p>番茄打浆机设计 张海宣 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-06-08 (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 862 1543 1176"> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益, 由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用, 本设计是从给定的生产量, 结合实际生产条件而设计的, 以电动机为原动力, 带动主轴转动, 原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本课题的设计用到了大学多门学科的知识, 如机械设计, 材料力学, 工程图形, CAD技术, 工程材料等, 通过</p> </div> <div data-bbox="837 1176 1543 1243"> <p>番茄打浆机设计 杜乐 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-11-19 (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 1243 1543 1556"> <p>1. 有很大市场的。打浆效率的高低将和卫生条件状况将直接影响生产效益, 由此可见打浆在整个番茄的加工流程中占有极其重要的作用, 本设计是从给定的生产量, 结合实际生产条件而设计的, 以电动机为原动力, 带动主轴转动, 原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。摘要番茄打浆机适用于多种新鲜的果品和蔬菜打浆分离之用, 随着人们生活水平的提高, 西红柿打浆机在人</p> </div> <div data-bbox="837 1556 1543 1624"> <p>番茄打浆机结构设计 沈忠杰 - 《大学生论文联合比对库》 - 2018-05-17 (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 1624 1543 1892"> <p>1. 就是打浆效率和卫生条件。由此可见提高打浆效率可以有效的提高生产效率。打浆过程在生产加工中起着至关重要的作用。此番茄打浆机结合具体的生产条件, 电动机带动轴的转动, 番茄从进料口进入, 番茄会通过浆叶和筛网进行摩擦挤压, 会起到番茄的果、汁和皮、籽分离的效果。此毕业设计综合了我大学四年所学的知识。在大一</p> </div> <div data-bbox="837 1892 1543 1960"> <p>番茄打浆机的结构设计 林洁慧 - 《大学生论文联合比对库》 - 2020-04-14 (是否引证: 否)</p> </div> <div data-bbox="837 1960 1543 2152"> <p>1. 满足设计要求的。5 结论经过加工后的番茄有多种产品样式, 但是要加工出它们都要经过打浆, 也就是说番茄打浆很重要。本设计根据已有的设计条件, 结合工厂实际生产环境, 使用电动机进行驱动, 通过两根V带传动来带动主轴转动, 番茄酱的原材料经输送进到圆筒筛</p> </div>
--	--

		后，通过螺旋推进器的推进、破碎桨叶的打碎作用及刮板的摩擦粉
40	<p>此处有 50 字相似</p> <p>果肉打浆。打浆过程绿色环保，效率高，几乎没有果肉浪费，而且整个打浆过程都是自动化的，具备一定的实用价值和推广价值。</p> <p>这次的毕业设计也是对我大学四年所学基础专业知识的一个总结。它与以前的课程设计有很大不同，它更具深度、广度和现实意义。另外，毕业设计成功与否也是我大学成功的一个重要标志，所以在本次设计的过程中，我精益求精，竭尽全力的为我</p>	<p>水果打浆机设计 杨彬 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的实践经验。郑教授所具有的严谨治学作风和认真负责的态度及甘做人梯的高尚品质将成为我今后学习和工作的强大动力和宝贵财富。这次的毕业设计是对我大学四年学习的总结，它与以往的课程设在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生</p> <p>1203022371_水果打浆机设计 水果打浆机设计 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的实践经验。郑教授所具有的严谨治学作风和认真负责的态度及甘做人梯的高尚品质将成为我今后学习和工作的强大动力和宝贵财富。这次的毕业设计是对我大学四年学习的总结，它与以往的课程设在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生</p> <p>毕业设计(论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 - 《互联网文档资源 (https://max.book118.)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 计的，以电动机为原动力，带动主轴转动，原料进入滚筒经过破碎桨叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本毕业设计是对我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生</p> <p>螺旋式破碎机设计【带图纸】 - 豆丁网 - 《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》 - (是否引证: 否)</p> <p>1. 计的，以电动机为原动力，带动主轴转动，原料进入滚筒经过破碎桨叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本毕业设计是对我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生</p> <p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》 - 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的，以电动机为原动力，带动主轴转动，原料进入滚筒经过破碎桨叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。这毕业设计是对我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生</p> <p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》 - 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的，以电动机为原动力，带动主轴转动，原料进入滚筒经过破碎桨叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本毕业设计是对我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性</p>

41	<p>此处有 45 字相似推广价值。</p> <p>这次的毕业设计也是对我大学四年所学基础专业知识的一个总结。它与以前的课程有很大不同，它更具深度、广度和现实意义。另外，毕业设计成功与否也是我大学成功的一个重要标志，所以在此次设计的过程中，我精益求精，竭尽全力的为我的大学生涯画上一个圆满的句号。</p>	<p>，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生</p>
		<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 -《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的, 以电动机为原动力, 带动主轴转动, 原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。本毕业设计是对我大学四年的综合与总结, 它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下, 其具有更深、更难、更广的独特性, 也更具有现实的意义。而且, 毕业设计的圆满与否也是我大学生</p>
		<p>番茄打浆机设计 王鹏辉 -《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 的, 以电动机为原动力, 带动主轴转动, 原料进入滚筒经过破碎浆叶的破碎和经过棍棒的擦碎作用而达到皮、籽和浆分离的目的。这毕业设计是对我大学四年的综合与总结, 它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下, 其具有更深、更难、更广的独特性, 也更具有现实的意义。而且, 毕业设计的圆满与否也是我大学生</p>
		<p>毕业设计(论文)-番茄打浆机设计.doc 免费在线阅读 -《互联网文档资源 (https://max.book118.)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 我大学四年的综合与总结, 它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下, 其具有更深、更难、更广的独特性, 也更具有现实的意义。而且, 毕业设计的圆满与否也是我大学生生活圆满与否的一个重要标志, 因此在设计的过程中我始终抱着一种精益求精的心态, 将力为我的大学生涯画上完美的句号。参考文献 [1] 叶兴乾/等. 出口加工蔬菜[M]. 北京</p>
41		<p>螺旋式破碎机设计【带图纸】- 豆丁网 -《互联网文档资源 (http://www.docin.com)》- (是否引证: 否)</p> <p>1. 我大学四年的综合与总结, 它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下, 其具有更深、更难、更广的独特性, 也更具有现实的意义。而且, 毕业设计的圆满与否也是我大学生生活圆满与否的一个重要标志, 因此在设计的过程中我始终抱着一种精益求精的心态, 将力为我的大学生涯画上完美的句号。毕业设计说明书论文 QQ 36296518 原创通过答辩</p>
		<p>2011072236-闫玲-番茄打浆机设计 闫玲 -《大学生论文联合比对库》- 2015-06-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 我大学三年的综合与总结, 它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下, 其具有更深、更难、更广的独特性, 也更具有现实的意义。而且, 毕业设计的圆满与否也是我大学生生活圆满与否的一个重要标志, 因此在设计的过程中我始终抱着一种精益求精的心态, 将力为我的大学生涯画上完美的句号。致谢在崔祥府和刘晴老师的指导下, 经过半年的努力</p>
		<p>水果打浆机设计 杨彬 -《大学生论文联合比对库》- 2016-04-16 (是否引证: 否)</p> <p>1. 对我大学四年学习的总结, 它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下, 其具有更深、更难、更广的独特性, 也更具有现实的意义。而且, 毕业设计的圆满与否也是我大学生生活圆满与否的一个重要标志, 因此在设计的过程中我始终抱着一种精益求精的心</p>

	<p>态，将力为我的大学生涯画上完美的句号。参考文献 [1]叶兴乾/等. 出口加工蔬菜[M]. 北京. 中</p>
	<p>1203022371 水果打浆机设计 水果打浆机设计 - 《大学生论文联合比对库》- 2016-04-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 对我大学四年学习的总结，它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生生活圆满与否的一个重要标志，因此在设计的过程中我始终抱着一种精益求精的心态，将力为我的大学生涯画上完美的句号。参考文献 [1]叶兴乾/等. 出口加工蔬菜[M]. 北京. 中</p>
	<p>果蔬打浆机的设计 孟庆洋 - 《大学生论文联合比对库》- 2016-05-17 (是否引证: 否)</p> <p>1. 我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生生活圆满与否的一个重要标志，因此在设计的过程中我始终抱着一种精益求精的心态，将力为我的大学生涯画上完美的句号。致谢本论文是在指导老师李倩云的悉心指导下完成的</p>
	<p>番茄打浆机的设计 周雨豪 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生生活圆满与否的一个重要标志，因此在设计的过程中我始终抱着一种精益求精的心态，将力为我的大学生涯画上完美的句号。致谢在刘亚娟老师的指导下，经过半年的努力，毕业</p>
	<p>1303040231-刘帅-番茄打浆机的设计 刘帅 - 《大学生论文联合比对库》- 2017-05-23 (是否引证: 否)</p> <p>1. 我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生生活圆满与否的一个重要标志，因此在设计的过程中我始终抱着一种精益求精的心态，将力为我的大学生涯画上完美的句号。 Distributors. 1984谢词在王</p>
	<p>番茄打浆机设计 王鹏辉 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 我大学四年的综合与总结，它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生生活圆满与否的一个重要标志，因此在设计的过程中我始终抱着一种精益求精的心态，将力为我的大学生涯画上完美的句号。致谢本论文是在指导老师的悉心指导下完成的。课题</p>
	<p>1901713872 严燕 西红柿打浆机的设计 严燕 - 《大学生论文联合比对库》- 2019-05-15 (是否引证: 否)</p> <p>1. 是对我大学的综合与总结，它与以往的课程设计在深度与广度上有很大的差别。相比之下，其具有更深、更难、更广的独特性，也更具有现实的意义。而且，毕业设计的圆满与否也是我大学生生活圆满与否的一个重要标志，因此在设计的过程中我始终抱着一种精益求精的心态，将成为我的大学生涯画上完美的句号。参考文献</p>

		[1]柯宏,袁顺林,李晔. 基于最优化技术的
		2014211525 姚圣轩 机制14-3 番茄打浆机 番茄打浆机 - 《大学生论文联合比对库》- 2018-05-18 (是否引证: 否)
		1. 有很大的不同。相反,它具有更深,更难和更广泛的独特性,并且也具有更现实的意义。而且,毕业设计是否令人满意也是我大学生活的 完成与否的重要标志。因此,在设计过程中,我始终抱着一种追求卓越的心态 ,将我的大学生涯画上完美的句号。4.2 小结在完成这篇论文之后,我学到了很多理论知识

指 标		
疑似剽窃文字表述		
1.	番茄的加工是非常非常重要的。本文设计的番茄打浆机可以自动除去番茄皮、番茄籽等杂质,并将番茄	
2.	1.1.3 番茄打浆机的原理及国内外发展状况 图1 番茄打浆机 目前国内和国外,用于番茄加工的打浆机主要有,单道、二道、多道打浆机,原理其实都是一样的。就是通过主轴的旋转带动叶轮也跟着旋转,叶轮再带动番茄旋转。在这个过程中,在叶轮和筛网的挤压	
3.	两个半圆体以螺钉连接成筒体。轴由轴承支撑,上面装有螺旋推进器用来使物料移向破碎浆叶,还有两根棍棒,这两根棍棒是用来将物料擦碎的。棍棒也就是刮板,棍棒是使用螺栓连接安装在轴上面的夹持器。	
4.	与筛筒壁之间的距离只需要调节螺栓就可以,简单易用。这里要注意一下,棍棒是对称的安装在轴的两侧的,而且棍棒与轴线之间还有一个夹角,这个夹角就是所谓的导程角。棍棒其实是由不锈钢制成的,	
5.	沿着圆筒向出口端方向移动,而且在这个过程中移动的轨迹是一条螺旋线。物料在这个过程中受到棍棒和筛筒的挤压,还有离心力的作用,	
6.	2 破碎浆叶 在整个番茄打浆的工作过程中,破碎浆叶是用来初步粉碎番茄的。番茄从进料口进入,首先要通过破碎浆叶的破碎作用,然后才能进入滚筒中打浆。破碎浆叶是通过轴套焊接安装在转轴上的,它的一端通过轴肩固定,而另一端则是通过开口销固定的。 图2破碎浆叶	
	2.3 传动部分 在本次设计中采用的是一级带传动,电动机就放置在机架的最底部。	
	2.4 机架 在机架的设计中,	
7.	3 番茄打浆机各设计参数的确定	
	3.1 滚筒 根据生产能力的要求,当前的实际生产的要求,再考虑上成本,总和各项要求,筛筒的内径	
8.	因为如果不考虑番茄出浆率的话,就算消耗再多的番茄也不能看作番茄打浆机真正的生产能力。	
9.	电动机的额定转速是1440r/min,额定功率时7.5KW,传动比是,每天的运转时间超过10h。	
10.	HT150材料制作而成。 查成大先主编的机械设计手册表12-1-11: 皮带轮中小带轮的直径是207mm,大带轮的直径是327mm,	
11.	4.2 番茄打浆机中传动主轴的结构 在番茄打浆机中传动轴起着非常关键的作用,它关系到打浆机能否顺利完成工作。	
12.	为了便于安装,此部分的长度取110mm,轴的直径为55mm。 第二段装有轴承,该轴承安装在轴承座中,并用毡圈密封。轴承座通过螺栓固定在机架上,此部分的长度为145mm,直径为60mm。 第三段上安装了螺旋推进器和破碎浆叶,此部分中的大部分轴位于滚筒内部,再考虑到夹持器的轴肩定位,此段的长度取968mm,直径取74mm,距离此段左端632mm处有用于破碎浆叶定位的轴肩。 第四段插入空心轴并与之连接,在轴上开设有一个10mm的螺孔,用来连接实心轴和空心轴,该部分的直径取40mm,整个轴的长度为1426mm。	
13.	从左往右第一段的长度是1498mm,该部分安装了直径为70mm的夹持器,并且空心部分的直径为40毫米。 第二段也装有夹持器,该部分直径为62mm。 第三段装有轴承,有轴肩定位,	
14.	(2)螺旋输送通过焊接与轴连接,螺旋浆叶使用轴套套在轴上,左端用开口销定位,右端用轴肩定位,滚动轴承安装在轴承座内,轴承座用螺栓固定在机架上。	
15.	4.5 番茄打浆机中轴承的选取 番茄打浆机高速运转时,会产生很大的轴向力和径向力,轴的两端各安装有一个圆锥滚子轴承,该轴承可以抵消轴向力并承受较大的载荷,由于轴承位置的轴径大小分别为55mm和60mm,因此在此次设计中选择轴承代号为30211和30212的圆锥滚	

子轴承。它们的基本尺寸分别为和，成对的安装在轴承座中。

在此次设计中轴承的润滑方式采用的是脂润滑。

16. 由此可知轴的扭转强度在这里是合适的。

番茄打浆机中中心转轴需要承受大带轮本身的重量，还有四根皮带的张力。

17. 根据打浆机中轴的受力情况分析，打浆机中轴最大的危险截面就在于左端的轴承截面。

18. 本设计中的轴为一般传动轴 $0.32 < 1$ ，满足扭转刚度要求。因此该轴是满足设计要求的。

19. 因此所选键满足番茄打浆机强度条件要求的。

5.5 本章小结

本章主要是检查轴的强度、刚度以及轴上的零件是否满足设计要求，通过检查可以确定零件是否合格。

结论

此次番茄打浆机的设计充分应用了我在大学四年

20. 设计根据规定的生产要求，结合当前生产条件进行的。用电动机作为原动力，从而带动主轴的转动，番茄进入滚筒中，经过破碎浆叶的破碎和棍棒的擦碎作用，进而达到分离皮、

21. 这次的毕业设计也是对我大学四年所学基础专业知识的一个总结。它与以前的课程设计有很大不同，它更具深度、

22. 现实意义。另外，毕业设计的成功与否也是我大学成功的一个重要标志，所以在本次设计的过程中，我

说明：

1. 总文字复制比：被检测论文总重合字数在总字数中所占的比例

2. 去除引用文献复制比：去除系统识别为引用的文献后，计算出来的重合字数在总字数中所占的比例

3. 去除本人文献复制比：去除作者本人文献后，计算出来的重合字数在总字数中所占的比例

4. 单篇最大文字复制比：被检测文献与所有相似文献比对后，重合字数占总字数的比例最大的那一篇文献的文字复制比

5. 指标是由系统根据《学术论文不端行为的界定标准》自动生成的

6. 红色文字表示文字复制部分；绿色文字表示引用部分；棕灰色文字表示作者本人文献部分

7. 本报告单仅对您所选择比对资源范围内检测结果负责



 amlc@cnki.net

 <http://check.cnki.net/>

 <http://e.weibo.com/u/3194559873/>