



技术要求

1. 铸造表面不能有缩孔，砂眼等；
2. 去除毛刺；
3. 焊接处不能有坏点

出料口		材料	45	比例	1:5
		数量	1	图号	A2
制图	陈靖宇		池州学院		
校核					