



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ КОНВЕЙЕРНОГО МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА ERGUARD CM



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Название предприятия:

Контактное лицо:

Должность:

Телефон:

E-mail:

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА И СПОСОБА ЕГО ТРАНСПОРТИРОВКИ

Продукт:

Свойства продукта: ☐ Сухой ☐ Влажный ☐ Жидкий ☐ Частично замороженный ☐ Липкий/комкующийся

☐ Прочие свойства:

Температура, °C:

Плотность продукта, кг/м³:

Упаковка:

☐ Без упаковки ☐ Металлизированная ☐ Не металлизированная

Способ подачи продукта
на конвейер детектора:

☐ Вручную ☐ С конвейера (укажите скорость движения ленты конвейера, м/с):

Другое:

для ПРОДУКТОВ, ТРАНСПОРТИРУЕМЫХ РОССЫПЬЮ/ВНАВАЛКУ

Ширина конвейерной ленты, мм:

Ширина слоя продукта, мм:

Высота слоя продукта, мм:

Производительность, кг/ч:

☐ Давление отсутствует ☐ Давление избыточное ☐ Подача с интервалом ☐ Подача порционно

Степень наполненности самотека

для ПРОДУКТОВ, ТРАНСПОРТИРУЕМЫХ ПОШТУЧНО

Размеры продукта, мм:

A:

B:

C:

Вес продукта (брутто), кг: от

до

Вдоль направления движения ленты расположена сторона: ☐ A ☐ B ☐ C

Высота продукта на ленте равна стороне:

☐ A ☐ B ☐ C

Ширина конвейерной ленты, мм:

Расстояние между рядами упаковок (по длине ленты), мм:

Производительность, кг/ч:

Кол-во упаковок в ряду (по ширине ленты), шт:

МЕСТО УСТАНОВКИ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА/ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА/ЧИСТКА

Краткое описание места установки:
(цех/участок, какие технологические
операции выполняются)

Окружающая среда
на месте установки:

☐ Сухая ☐ Влажная ☐ Другая (опишите):

Температура окружающей среды, °C:

Требования к классу защиты металлодетектора:

Предполагаемый способ чистки металлодетектора:

☐ Сухая ☐ Влажная ☐ Мойка, низкое давление ☐ Мойка, высокое давление

☐ С применением агрессивных растворов:

☐ Без применения агрессивных растворов

ТРЕБОВАНИЯ К МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРУ

Варианты исполнения: ☐ Изготовить без конвейера ☐ Изготовить вместе с подающим конвейером

Материал: ☐ Нержавеющая сталь ☐ Окрашенная сталь

Другой:

Требуемая ширина ленты, мм:
(ширина ленты всегда на 50 мм уже ширины апертуры металлодетектора)

Прочие параметры
изготавливаемого
конвейера:

Требуемая длина конвейера, мм:

Высота начальной секции конвейера (по уровню ленты), мм:

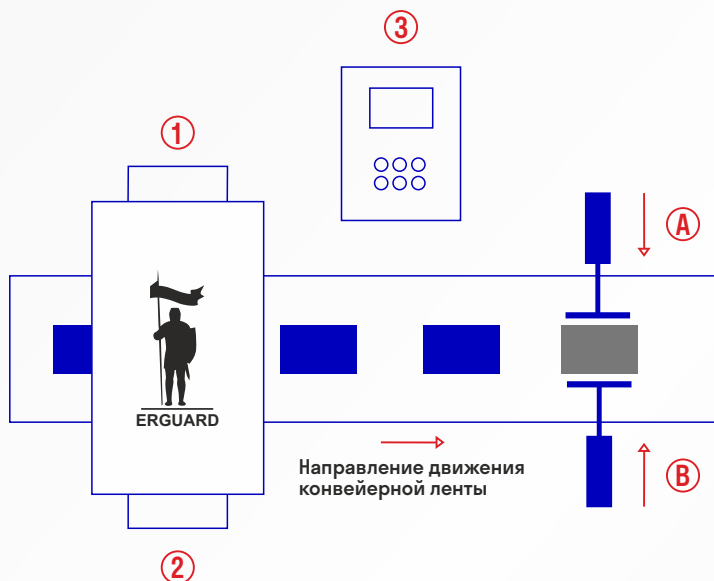
Высота конечной секции конвейера (по уровню ленты), мм:

Электропитание детектора: ☐ Однофазное 220В ± 10%, частота 50 Гц ☐ Трёхфазное 380В ± 10%, частота 50 Гц

Необходимая длина сетевого кабеля, м:

Необходимые системы
сигнализации/отбраковки: ☐ Остановка конвейера ☐ Световая сигнализация ☐ Звуковая сигнализация
☐ Система автоматической отбраковки Другой:

ВАРИАНТЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛИ ОПЕРАТОРА И НАПРАВЛЕНИЯ ОТБРАКОВКИ (ОТНОСИТЕЛЬНО НАПРАВЛЕНИЯ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ) – СМ. СХЕМУ:



Размещение панели оператора:

- ☐ 1 - на корпусе блока металлодетектора, слева
☐ 2 - на корпусе блока металлодетектора, справа
☐ 3 - на выносном пульте управления (ПУ)

Для варианта 3 укажите предполагаемое расстояние
от металлодетектора до выносного ПУ, м:

Направление отбраковки:

- ☐ А - отбраковка на правую сторону конвейера
☐ В - отбраковка на левую сторону конвейера

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Система удаленного мониторинга REMOS: ☐ Да ☐ Нет

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ