

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ТРУБОПРОВОДНОГО МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА ERGUARD PM



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Название пред	приятия:								
Контактное лиц	io:								
Должность:									
Телефон:				E-mail:					
	XAPAKTE	РИСТИКИ ПР	ОДУКТА И С	ПОСОБА ЕГО	ТРАНСПОР	ТИРОВКИ			
Продукт:									
0		вкость П	рочие свойства:						
Свойства продукта: Темпе		лпература, ⁰С:	⁰ С: Состав		продукта:				
Способ подачи г	іродукта:								
Диаметр трубопровода, мм:				Производительность, кг/ч:					
			СПОСОБ ПОДА	чи продукта					
Подача непрерывная Подача с интервалом Подача порционно									
Давление в труб	опроводе, ат	м:		Скорость потока, м/с:					
Характеристика	продукта прі	и порционной по	цачи:						
Размер продукта	а, мм: тах		min	Кол	пичество, шт:				
Длина, мм:	Длина, мм: Диаметр, мм:		иетр, мм:	Кол	пичество прод	укта в мин:			
MEC	СТО УСТАІ	НОВКИ МЕТА	ЛЛОДЕТЕКТО	ОРА/ОКРУЖА	ЮЩАЯ СР	ЕДА/ЧИС	TKA		
Краткое описан (цех/участок, каки операции выполн	ие технологиче								
0кружающая ср на месте устано		Сухая	Влажная	Другая (опиші	ите):				
Температура ок	ружающей с	реды, °С:	Требован	вания к классу защиты металлодетектора, IP:					
Предполагаемы	й способ чис	тки металлодете	ктора:						
Сухая		Влажная	Mo	йка, низкое давлен	ние (Мойка, в	ысокое давление		
С применен	нием агресси	вных растворов:							
Без примен	ения агрессі	ивных растворов							



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ТРУБОПРОВОДНОГО МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА ERGUARD PM



ТРЕБОВАНИЯ К МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРУ

Варианты исполнения:	О Изготовы	ить без рамы		зготовить	на раме		
Материал:	Нержаве Другой:	еющая сталь	\bigcirc (0крашенн	ая сталь		
Электропитание детектора:	Однофа	зное 220В±10%,	частота 50 Гц	<u></u> Т	оёхфазное 380В±10%, частота 50 Гц		
Необходимая длина сетевого	кабеля, м:						
Необходимые системы сигнализации/отбраковки:		овая сигнализация Звуковая сигнализация ема автоматической отбракоки Другой:					
Материал отбраковывающего	устройства:						
Монтаж пульта управления:	Отдельн	o	○ I	На раме			
А Направление движения продукта	Узе отбрак	ол совки	000		Направление движения продукта Узел отбраковки		
Монтаж панели оператора:	Монтаж узла отбраковки			Направление отбраковки относительно корпуса металлодетектора (рисунок A):			
А - на выносном пульте упр	А - отдельно			1 - влево			
В - на раме Для варианта А укажите предпрасстояние от металлодетекто до выносного ПУ, м:	⊝ В-нар	оаме	1	2 - вниз 3 - вправо			
	доп	ОЛНИТЕЛЬН	OE OEOP	/ДОВАН	ИЕ		
Система удаленного монитори		Да	○ Нет				
	дог	ТОЛНИТЕЛЬ	ОФНИ КАН	РМАЦ И	KI		