

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОГО МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА ERGUARD



KOHTAK	тная информация
Название предприятия:	
Контактное лицо:	
Должность:	
Телефон:	E-mail:
XAPAKTE	ЕРИСТИКИ ПРОДУКТА
Название продукта:	
Для насыпных продуктов: Фракционный состав, мм: с	до
Для штучных продуктов: Размеры изделия (с учетом у	паковки), АхВхН, мм: Вес изделия (с упаковкой), кг:
Количество изделия на ширину ленты, шт:	Расстояние между изделиями (на ленте), мм
Упаковка: Без упаковки Не металлизирован	иная, без металлических элементов Другое:
ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВКЛЮЧЕНИЙ
Черные металлы:	Цветные металлы:
Размер включений, мм: от до	Размер включений, мм: от до
	5 ПОДАЧИ ПРОДУКТА ионная: Производительностью, т/ч (шт/мин):
	для мест пересыпки /
для ленточных конвейеров	САМОТЕКОВ / ТРУБОПРОВОДОВ
Ширина конвейерной ленты, мм:	Допустимые габариты детектора, мм:
Ширина слоя продукта на ленте, мм:	Внутреннее сечение самотека, мм:
Глубина (высота) слоя продукта, мм:	Угол наклона самотека, град.:
Скорость движения ленты, м/с:	Скорость подачи материалов, м/с:
Форма ленты: Прямая Желоб	давление, на:
Лента содержит металлические элементы (корд, креп	ки и т.д.) ¦
Нет Да (уточните):	
ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕС	ТА УСТАНОВКИ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА
Температура окружающей среды, °С: от до	Влажность окружающей среды, %: от до
При наличии мощных источников ЭМП укажите рассто	ояние от них до места установки детектора, м:
ТРЕБОВАНИ	Я К МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРУ
Реакция на включения черных металлов ≥, мм:	Реакция на включения цветных металлов ≥, мм:
Тип реакции: 3вуковая/визуальная сигнализаци	я Остановка процесса Автоматическая отбраковка
Необходимый тип металлодетектора:	Количество, шт: Класс защиты по ІРМ:
дополните	ЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Система удаленного мониторинга REMOS: