



DIRECCIÓN GENERAL DE MÚSICA
SUBDIRECCIÓN DE DIFUSIÓN Y RELACIONES PÚBLICAS

Boletín de prensa: 2015/120

Contacto: rpublic@unam.mx

Facebook: Música UNAM

Twitter: @musicaunam

www.musica.unam.mx

T. 5622 7113

Jazz, Tangos y Ritmos Latinoamericanos

Cris Lobo Quinteto

- **Domingo 6 de septiembre de 2015**

- **Anfiteatro Simón Bolívar**

Cris Lobo Quinteto se presentará dentro del ciclo de Jazz, Tangos y Ritmos Latinoamericanos, organizado por la Dirección General de Música de la UNAM, el próximo domingo 6 de septiembre en el Anfiteatro Simón Bolívar del Antiguo Colegio de San Ildefonso. Presentará piezas como *Take five* de Desmond, *Wave* de Jobin y temas de Cristóbal López.

La agrupación es parte del proyecto más reciente del guitarrista, arreglista y compositor, Cris Lobo; quien se ha desempeñado en incontables proyectos musicales de talla internacional y ha trabajado con una gran variedad de músicos entre los que destacan Marian Petrescu, Adam Rapa, Luis Conte, Abraham Laboriel y Eugenio Toussaint. El quinteto cuenta con la participación del baterista Mario García, el contrabajista Erick Alfaro, el guitarrista Kin López y la voz de Paloma Ruiz.

Su repertorio musical tiene una gran variedad de matices rítmicos, dinámicos, melódicos y armónicos. El quinteto se ha presentado en escenarios como el Antiguo Palacio del Arzobispado, el Anfiteatro Simón Bolívar del Antiguo Colegio de San Ildefonso, el Palacio de Bellas Artes, así como en la Quinta Muestra Internacional de Jazz.

El concierto de Cris Lobo Quinteto tendrá lugar el próximo domingo 6 de septiembre a las 12:00 horas en el Anfiteatro Simón Bolívar del Antiguo Colegio de San Ildefonso (Justo Sierra 16, Centro Histórico). Los boletos (\$50) están disponibles en la taquilla del Anfiteatro con el 50% de descuento personal a maestros y estudiantes en general; ex alumnos y trabajadores de la UNAM; y jubilados del ISSSTE, IMSS e INAPAM con credencial vigente. Informes: 5622 7113. Consulte cartelera: www.musica.unam.mx.